



**Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi**

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası Mərkəzi
(AzPatent)**

**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

**İxtiralar
Faydalı modellər
Sənaye nümunələri**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с
1996 года**

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

**Изобретения
Полезные модели
Промышленные образцы**

**Dərc olunma
tarixi:
31.05.2016**

**Дата
публикации:
31.05.2016**

**№5
Bakı - 2016**



Ramiz Həsənov-

Mir Yaqub Seyidov-

Emil Məmmədov-

Fazil Talıblı-

Gülnarə Rüstəmovə-

Ağarza Əliyev-

Elxan Rüstəmov-

Şərif Kərimli -

Azərbaycan
Respublikası
Standartlaşdırma,
Metrologiya və
Patent üzrə Dövlət
Komitəsinin orqanı

Şəhadətname
№ 350

Redaksiya heyəti:

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsinin sədri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin
Ekspertizası Mərkəzinin (AzPatent) direktoru

Redaksiya heyətinin üzvləri

ASMPDK-nın Patent şöbəsinin müdiri

ASMPDK-nın İnformasiya texnologiyaları və ictimaiyyətlə
əlaqələr şöbəsinin müdiri

AzPatentin Patent ekspertizası şöbəsinin müdiri

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin müdir müavini

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin böyük mütəxəssisi

Redaktor

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin mütəxəssisi

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

M Ü N D Ə R İ C A T

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
C. Kimya və metallurgiya	7
E. Tikinti, mədən işləri.....	8

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

9

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

10

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	13
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	13
C. Kimya və metallurgiya	15
E. Tikinti, Mədən İşləri	16
G. Fizika.....	18

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

20

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

21

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	35

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	35
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	35

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	36

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	37

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	38
С. Химия и металлургия	38
Е. Строительство, горное дело.....	40

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....

41

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	45
В. Различные технологические процессы.....	45
С. Химия и металлургия	46
Е. Строительство, горное дело.....	48
Г. Физика.....	51

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

52

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	66

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	66

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	67
Систематический указатель.....	67

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	67
Систематический указатель.....	67
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	68

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	69
Систематический указатель.....	69
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	69

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	69
Систематический указатель.....	69
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	69

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	70
----------------	----

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

- (21) a 2015 0124
(22) 28.09.2015
(51) A61L 9/015 (2006.01)
(71)(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ),
Mehtiyev Arif Şəfaət oğlu (AZ),
Əsgərov Cahangir Cəlal oğlu (AZ),
Axundov Zaur Sənan oğlu (AZ), Nizamov
Telman İnatat oğlu (AZ), Razumovski
Stanislav Dmitriyeviç (RU), Podmasteriyev
Vyacheslav Vasilyeviç (RU), Nosik Dmitriy
Nikolayeviç (RU), İsayev Ənvər İsa oğlu
(AZ), Əliyev Əkbər Əlinəzər oğlu (AZ)
(54) TƏYYARƏ VƏ DİGƏR NƏQLİYYAT
VASİTƏLƏRİNİN SALONLARININ
SANASIYA ÜSULU VƏ QURĞUSU

(57) İxtira müxtəlif mühitlərin dezinfeksiya, dezinseksiya, deratizasiya, dezodorasiyasına aiddir və hava gəmilərinin və digər nəqliyyat vasitələrinin salonlarının sanasiya tədbirlərinin aparılması zamanı istifadə edilə bilər.

Adamlar olmadığı zaman salonun hermetikləşdirilməsi, nəzarət olunan ozon-hava qarışığının generasiyası və sirkulyasiya sistemi vasitəsilə salonun içərisinə basılması, salonda ozonun qatılığının ölçülməsi, verilmiş ekspozisiya, destruksiya və ozonun qatılığının təhlükəsiz səviyyəyə qədər azaldılmasından ibarət olan təyyarə və digər nəqliyyat vasitələrinin salonlarının sanasiya üsulu iddia edilib ki, burada da ozon-hava qarışığının basılmasını ozonun 75 mq/l-dən az olmayan qatılığında və 20 dəqiqə ekspozisiya müddətində yerinə yetirirlər, belə ki, seçilmiş dozanın təmin edilməsi üçün ozonun qatılığına nəzarəti ozon-hava qarışığının salondan çıxışında onun axında ölçülməsi ilə həyata keçirirlər.

Həmçinin, nəzarət olunan ozon generatoru və havabasandan, sirkulyasiya sistemindən, ozonun qatılığını ölçmə datçikindən və destruktoradan ibarət olan sanasiya üsulunun həyata keçirilməsi üçün qurğu iddia edilib ki, burada da ozonun qatılığını ölçmə datçiki ozon-hava qarışığının salondan çıxışında yerləşdirilib.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 04

- (21) a 2015 0085
(22) 08.07.2015
(51) C04B 33/00 (2006.01)
C04B 33/02 (2006.01)
C04B 33/13 (2006.01)
C04B 38/00 (2006.01)
(71)(72)Şirinzadə İradə Nüsrət qızı (AZ),
Məmmədova İradə Həsən qızı (AZ)
(54) KERAMİKA MATERİALİ ÜÇÜN XAMMAL
QARIŞIĞI VƏ KERAMİKA MATERİALININ
HAZIRLANMA ÜSULU

(57) İxtira inşaat materialları sahəsinə, xüsusilə, keramika materialının istehsalına aiddir və kərpic, keramik daşlar, üzlük tavalər, iri keramik bloklar, kirəmit, kiçik bədii əşyalar kimi inşaat məmulatlarının hazırlanması üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi keramika materialının hazırlanma texnologiyasının sadələşdirilməsi və yerli xammallar əsasında keramika materiallarının xammal bazasının genişləndirilməsindən ibarətdir.

Keramika materialı üçün 10% su ilə nəmləndirilmiş xammal qarışığı gil və silisium tərkibli süxuru - plagioqranit tozunu komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində saxlayır: gil 85-95, plagioqranit tozu 5-15.

Keramika materialının hazırlanma üsulu göstərilmiş 10% su ilə nəmləndirilmiş xammal qarışığının 20 MPa təzyiqdə qəliblənməsindən, bir sutka ərzində qurudulmasından və 1200-1300^o C temperaturda yandırılmasından ibarətdir.

C 07

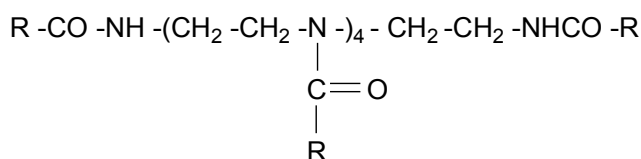
- (21) a 2015 0109
(22) 19.08.2015
(51) C07C 233/05 (2006.01)
C08L 95/00 (2006.01)
(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-
Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ),
Abdullayev Fətəli Nəriman oğlu (AZ),
Məmmədov Saleh Ərşad oğlu (AZ),
İsmayilov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ),
Həsənov Elgün Kamil oğlu (AZ), Talibov
Avtandil Hüseynəli oğlu (AZ), Abbasov
Vasif Bilal oğlu (AZ),

Ağayev Adil Mustafa oğlu (AZ), Ağazadə
Yeganə Camal qızı (AZ),
Səfərova Şəbnəm Zülfəli qızı (AZ)

**(54) TƏBİİ NEFT TURŞULARININ POLİAMİDİ
YOL BİTUMUNA ÇOXFUNKSİYALI
AŞQAR KİMİ**

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə avtomobil yollarının, aerodromların örtülməsi və izolyasiya işləri üçün istifadə olunan bitumların adgeziyasını yüksəltmək xüsusiyyətinə malik olan təbii neft turşularının poliamidinin sintezinə aiddir.

Ümumi formulu



harada ki, R – qaynama temperaturu 170-230°C/2mm c.s. olan neft turşuları fraksiyasının C₁₃-C₁₈ karbohidrogen radikalıdır, olan təbii neft turşularının poliamidi yol bitumuna çoxfunksiyalı aşqar kimi təklif edilir.

C 09

(21) a 2015 0054

(22) 22.04.2015

(51) C09K 8/54 (2006.01)

C10G 29/20 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

(71) Neftqazemitədqiqatlayihə" institutu
(AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),
Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ),
Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ),
Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı (AZ)

**(54) KARBOHİDROGEN MÜHİTİNDƏKİ
HİDROGEN SULFİDİN
NEYTRALLAŞDIRICISI**

(57) İxtira karbohidrogen mühitlərində hidrogen sulfidin kimyəvi reagentlərlə - neytrallaşdırıcılar ilə neytrallaşdırılması sahəsinə aiddir və neft-qazçıxarma, neft-qaz emalı və neft-kimya sənayesində səmt neft qazları və təbii qazların hidrogen sulfiddən təmizlənməsi üçün istifadə oluna bilər.

Tərkibində (küt.%) amin birləşməsi - karbamid (15-21), natrium hidrokسيد (1-3) natrium hipoxlorit (60-75) və su (qalanı) saxlayan karbohidrogen mühitindəki hidrogen sulfidin neytrallaşdırıcısı təklif olunur ki, bu da karbohidrogen xammalının hidrogen sulfiddən

təmizlənmə dərəcəsinə artırmağa imkan verir və bununla da ətraf mühiti mühafizə edir.

C 10

(21) a 2014 0093

(22) 19.08.2014

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Neftqazemitədqiqatlayihə" institutu
(AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),
Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ),
Həsənov Xudayar İsmayıl oğlu (AZ),
Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ),
Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı (AZ)

(54) DEEMULQATOR

(57) İxtira su-neft emulsiyalarını parçalamaq üçün tərkiblərə aiddir və neft yığılma obyektlərində, neftin hazırlanması üçün sənaye qurğularında, neft emalı zavodlarında və neftin dərin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması proseslərində istifadə oluna bilər.

Tərkibində (küt.%) etilen və propilen oksidlərinin çoxatomlu spirt əsasında blok birgə polimerini - Laprol 3003 və ya Laprol 6003 və ya Laprol 2502 və ya Laprol 4003-2-16 (55-70) və həlledici (30-45) saxlayan deemulqator təklif olunub.

İxtiraya görə, deemulqator həlledici kimi E-10 markalı və ya E-11 markalı və ya E-12 markalı neft qatranını və ya A markalı və ya B markalı ağır piroliz qatranını saxlayır.

(21) a 2014 0125

(22) 25.11.2014

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) "Neftqazemitədqiqatlayihə" institutu
(AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),
Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ),
Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ),
Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı (AZ),
Qəhrəmanov Vəli Qüdrət oğlu (AZ)

**(54) NEFTİN SUSUZLAŞDIRILMASI
PROSESİNDƏ YARANAN ARALIQ EMULSİYA
LAYININ PARÇALANMASI ÜSULU**

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması zamanı mexaniki qarışıqlarla stabilləşmiş davamlı neft emulsiyalarının işlənilməsinə aiddir.

İxtiranın məsələsi, mexaniki qarışıqlarla stabilləşmiş davamlı neft emulsiyalarından

karbohidrogenlərin çıxarılmasının dərinliyinin artırılması, neft tullantılarından istifadə və ətraf mühitin mühafizəsidir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ neftin susuzlaşdırılması prosesində yaranan aralıq emulsiya layına (kütlə % ilə) turşu reagent kimi inhibitorlaşmış xlorid turşusu və ya inhibitorlaşmış xlorid turşusu saxlayan kompozisiya KD-1 (5-10), səthi-aktiv maddə - ND-1/4 deemulqatoru (0,1-0,25), həlledici - izopropil spirtinin kub qalığı və ya stabil qaz kondensatı və ya nefras A-120/200 markalı ağır neft solventi (40-50) və su (qalanı) daxil edilməsindən, sonrakı qızdırılmasından və çökdürülməsindən ibarət olan üsul ilə həll edilir.

məlumatlardan, burada ağırlığın hər bir qiyməti dövrə nəzərən ayrıca zaman anına uyğun gəlməklə, ağırlığın göstərilmiş qiymətləri çoxluğunun təyin edilməsi üçün göstərilən dövrlər çoxluğundan hər biri üçün nizama salınmış məlumatların emalı sistemini saxlayır; belə ki, məlumatların emalı sistemi ağırlığın qiymətlər çoxluğunun dəyişməsinin təyin edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib ki, bunun da vasitəsilə ikinci məlumatları təyin edirlər, bu zaman qüvvə quyu lüləsi ilə element arasındakı sürtünmə qüvvəsidir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2014 3026

(22) 18.04.2014

(51) E21B 47/00 (2006.01)

(86) PCT/EP 2012/070750, 18.10.2012

(87) PCT/EP 2012/070750, 24.04.2013

(71) Bi Pi EKSPLOREYŞN OPEREYTING
KOMPANİ LİMİTED (GB)

(72) MEYSON, Kolin Ceyms (GB), STRİTER,
Edvard Ceyms (GB)

(54) QAZMA QUYUSUNDA QÜVVƏLƏRİN
TƏYİN

EDİLMƏSİ SİSTEMİ

(57) İxtira quyu lüləsinin daxilində yerini dəyişən elementə göstərilən qüvvənin təyin edilməsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, elementin quyu lüləsinin daxilində yerini dəyişmə imkanı ilə bərkidildiyi hərəkətli blok və elementi tutmaq üçün lövhələr saxlayan qazma qurğusu vasitəsilə quyu lüləsinin daxilində yerini dəyişən elementə tətbiq edilən qüvvənin təyin edilməsi üçün sistem onunla xarakterizə olunur ki, element dövrlər çoxluğunda yerdəyişəndir, hər bir dövr özünə ardıcıl olaraq, elementin lövhələrdə tutulmasını, elementin quyu lüləsinin daxilində yerdəyişməsinin təmin etməklə lövhələrin azad edilməsini və elementin lövhələrdə yenidən tutulmasını təmin etməklə lövhələrin bərkidilməsini daxil edir; qazma qurğusu element tərəfindən hərəkətli bloka ötürülən qüvvənin ölçülməsi imkanı ilə və hər bir elementə düşən ağırlığın qiymətlər çoxluğunu göstərən birinci məlumatların, göstərilən dövr zamanı nöqtələr çoxluğundan hər birində ölçülmüş, qeyd edilmiş qüvvəni göstərən birinci məlumatlardan alınan məlumatların çıxarılması imkanı ilə yerinə yetirilmiş ölçmə bloku saxlayır, belə ki, sistem: ölçmə qurğusundan məlumatların qəbul edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş interfeys; alınan

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2016 0005

(22) 10.03.2016

(51) 26-05
32-00

(71)(72) Rəsulov Tofiq Əşrəf oğlu (AZ)

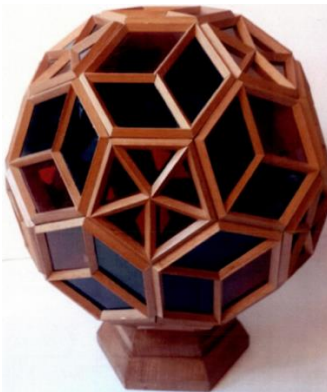
(54) DEKORATİV ÇİRAQ (2 variant)

(57) Dekorativ çırağın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: içərisində işıqlandırıcı element quraşdırılmış gövdə və altlıq ilə;
- gövdənin şar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- şarın səthinin şəbəkə üslubunda yerinə yetirilməsi ilə;
- şəbəkənin bitişik yerləşmiş altıbucaqlılar və beşbucaqlı ulduzların növbələşməsi ilə forma əmələ gətirməsi ilə;
- altıbucaqlıların və beşbucaqlı ulduzların çoxlu tərkib elementlərindən yığılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- hər bir altıbucaqlının altı eyni böyüklükdə üçbucaqlı ilə forma əmələ gətirməklə;
- hər bir beşbucaqlı ulduzun beş eyni böyüklükdə romb ilə forma əmələ gətirməsi ilə;
- üçbucaqlıların və rombların rəngbərəng şüşə ilə doldurulması ilə;
- bitişik şüşələrin ornamentli şəkil əmələ gətirməklə növbələşməsi ilə;
- altlığın pilləvari irəli çıxan səth ilə altıbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Dekorativ çırağın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: içərisində işıqlandırıcı element quraşdırılmış gövdə və altlıq ilə;
- gövdənin şar formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- şarın səthinin şəbəkə üslubunda yerinə yetirilməsi ilə;

- şəbəkənin bitişik yerləşmiş altıbucaqlılar və beşbucaqlıların növbələşməsi ilə forma əmələ gətirməklə;
- altıbucaqlılar və beşbucaqlıların çoxlu tərkib elementlərindən yığılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- hər bir altıbucaqlının üç eyni böyüklükdə romb ilə forma əmələ gətirməsi ilə;
- hər bir beşbucaqlının beş eyni böyüklükdə üçbucaqlı ilə forma əmələ gətirməsi ilə;
- üçbucaqlıların və rombların rəngbərəng şüşə ilə doldurulması ilə;
- bitişik şüşələrin ornamentli şəkil əmələ gətirməklə növbələşməsi ilə;
- altlığın pilləvari irəli çıxan səth ilə altıbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2015 3028

(22) 24.08.2015

(51) 32-00
20-03

(71) Həyat Kimya Sənaye Anonim Şirkəti (TR)

(72) ÖZDEMİR, Coşku (TR)

NİQUE, Neda (TR)

(74) Məmmədova Xəlida Nurullayevna (AZ)

(54) REKLAM ÜÇÜN QRAFİK TƏSVİR

(57) Reklam üçün qrafik təsvir aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şrift və təsviri elementləri birləşdirən kompozisiya quruluşu ilə;
- şrift elementlərinin dəyirmilənmiş düz şrift ilə iri



hərflərlə yazı şəklində üfüqi istiqamətlənmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- şrift elementlərinin iki sətirdə yerinə yetirilməsi ilə;
- şrift elementlərinin rəsmin mərkəzi hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
- şrift elementlərinin mavi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı sətirin şrift elementlərinin latın əlifbasının iri sətri hərfləri ilə, hər sözün birinci hərfi o birilərdən hündür olan, ikinci sözün axırıncı hərfi isə ikinci sətirin şrift elementlərinin səviyyəsinə kimi çataraq onu qapayan iki sözdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- alt sətirin şrift elementlərinin latın əlifbasının böyük hərfləri ilə yazı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri elementin, təsvirləri ikinci sətirin şrift elementlərindən sağda bir sırada yerləşdirilmiş ata pinqvin, ana pinqvin, qız pinqvindən, və təsviri yuxarı sətirin birinci sözünün axırıncı hərfində yerləşən oğul

pinqvindən ibarət pinqvinlər ailəsinin təsviri şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2015 3029

(22) 24.08.2015

(51) 32-00
20-03

(71) Hayat Kimya Sanayi Anonim Şirketi (TR)

(72) ÖZDEMİR, Coşku (TR)
NİQUE, Neda (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)

(54) REKLAM ÜÇÜN QRAFİK TƏSVİR
(səkkiz variant)

(57) Reklam üçün qrafik təsvirin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların üfqi olaraq yanlara açılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqlı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- boynunda girdə muncuqlardan boyunbağının olması ilə;
- muncuqların çəhrayı rəngdə rənglənməsi ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların paralel olaraq dəvət etmə jest ilə bir tərəfə doğru uzanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqlı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvinin başının yana əyilmiş şəkildə icra olunması ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin çəhrayı rəngdə rənglənməsi ilə;
- boynunda girdə muncuqlardan boyunbağının olması ilə;
- muncuqların çəhrayı rəngdə rənglənməsi ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların üfqi olaraq yanlara açılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqlı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;

- pinqvin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- dimdiyin üstündə eynəyin olması ilə;
- aralı yerləşən, gicgahlara doğru enişli qaşların olması ilə;
- dimdiyin altında enli diaqonal zolaqlı qalstukun olması ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların bədənə qabaq tərəfində çarpazlaşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaq pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvinin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- dimdiyin üstündə eynəyin olması ilə;
- aralı yerləşən, gicgahlara doğru enişli qaşların olması ilə;
- dimdiyin altında enli diaqonal zolaqlı qalstukun olması ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 5-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki qısa qanadın olması ilə;
- qanadların üfüqi olaraq yanlara açılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaq pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdik nahiyəsində uşaq əmziyinin olması ilə;
- başında bantlarla iki quyruq şəklində yığılmış saçların olması ilə;
- başdakı saçların sarı rəngdə rənglənməsi ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 6-cı variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun tullanma vəziyyətində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki qısa qanadın olması ilə;
- qanadların yuxarı qalxmış yerinə yetirilməsi ilə;

- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqılı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvinin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində açıq dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvinin başından yanda yerləşən sərbəst uçuş halında uşaq əmziyinin olması ilə;
- başında bantlarla iki quyruq şəklində yığılmış saçların olması ilə;
- başdakı saçların sarı rəngdə rənglənməsi ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 7-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların üfqi olaraq yanlara açılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqılı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvinin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- başında azacıq yana çevrilmiş kepkanın olması ilə;
- kepkanın sarı-yaşıl rəngdə rənglənməsi ilə.

Reklam üçün qrafik təsvirin 8-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- təsvirin stilləşdirilmiş pinqvin fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun əyilmiş, tullanma vəziyyətində yerinə yetirilməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində pinqvinin böyüdülmüş və dəyirmilənmiş şəkildə icra edilmiş və qabaq tərəfin böyük hissəsini tutan gözlərinin yerləşməsi ilə;
- fiqurun təxminən ortasında yerləşən iki uzunsov qanadın olması ilə;
- qanadların yuxarı qalxmış və tullanma istiqamətində əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə aşağı hissəsində üç barmaqılı pəncələrin olması ilə;
- pinqvinin pəncələrinin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- pinqvin fiqurunun qabaq və aşağı tərəflərinin ağ rəngdə, yuxarı və arxa tərəflərinin qara rəngdə rənglənməsi ilə;
- başın qabaq tərəfində açıq dimdiyin olması ilə;
- dimdiyin narıncı rəngdə rənglənməsi ilə;
- başının üstündə azacıq yana çevrilmiş kepkanın olması ilə;
- kepkanın sarı-yaşıl rəngdə rənglənməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 23

(11) İ 2016 0007 (21) a 2014 0096
(51) A23F 3/08 (2006.01) (22) 15.09.2014
(44) 30.06.2015
(71)(72)(73) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ),

Gozal Abdolbari Reza oğlu(AZ),
Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ),
İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ),
Əliyev Əkbər Əlinəzər oğlu (AZ),
Nizamov Anar Telman oğlu(AZ)

(54) ÇAYIN FERMENTASIYA ÜSULU

(57) Çayın fermentasiya üsulu, taralarda xammala ozon ilə təsir göstərilməsini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, təsiri 40-50 dəqiqə müddətində 22-24°C temperaturda və məhsulun keyfiyyətinə operativ nəzarət ilə, 95-98% nisbi rütubətliyi təmin edən ozonun 0,03-0,04 ppm qatılığında ozonlaşdırılmış suyun püskürdülmesi ilə həyata keçirirlər, bu zaman təsirə, əlavə olaraq, fermentasiya otağını məruz edirlər.

(11) İ 2016 0005 (21) a 2013 0017
(51) A23F 3/08 (2006.01) (22) 30.01.2013
(44) 30.06.2015
(86)PCT/AZ2013/000002, 01.03.2013

(87)WO/2014/117228,07.08.2014

(71)(72)(73) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ),
Gozal Abdolbari Reza (AZ),
Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ),
Əsgərov Akif Əsgər oğlu (AZ),
İsayev Ənvər İsa oğlu(AZ),
Əliyev Əkbər Əlinəzər oğlu (AZ),
Nizamov Anar Telman oğlu(AZ)

(54) ÇAYIN FERMENTASIYA ÜSULU

(57) Çayın fermentasiya üsulu qara çayın hazırlanması üçün qurudulmanı, ilk eşilməni, xırda fraksiyaların seçilib götürülməsi ilə çoxmərhələli çeşidlənməni, iri fraksiyaların doğranmasını, sonra onların eşilməsini, çeşidlənmənin son mərhələsinin iri fraksiyasının əzilməsi ilə sonradan əzilmiş çay kütləsinin emal edilməsini, əzilmiş çay kütləsinin su ilə qarışdırılmasını, ozonla doymuş hava ilə üfürülməsini nəzərdə tutaraq, onunla fərqlənir ki, üfürməni fermentasiya mərhələsində məhsulun norma keyfiyyətinə operativ nəzarət edilməklə, ozonun 0,03-0,04 ppm qatılığında 22...24°C temperaturda hiqrotemper vasitəsilə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 22

(11) İ 2016 0011 (21) a 2011 0024
(51) B22F 9/16(2006.01) (22) 24.02.2011
B22F 9/18 (2006.01)
B22F 9/24 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)

(44) 30.05.2016

(71)(73) AMEA M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Məcidov Əjdər Əkbər oğlu (AZ),
Mehdiyev İsmayıl Hüseyn oğlu (AZ),
İbayev Zaur Daxıl oğlu (AZ),
Əmiraslanov İmaməddin Rəcəbəli oğlu (AZ),
Fətullayeva Pərizad Əmrulla qızı (AZ)

(54) YÜKSƏK DİSPERSLİ METAL TOZLARININ ALINMA ÜSULU

(57) 1. Yüksək dispersli metal tozunun alınma üsulu, duzun suda məhlulunun qızdırılmaqla çoxatomlu spirtlərlə reduksiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, metal nitratının suda məhlulunu 180-250°C temperaturda 1-4 saat müddətində reduksiyaya uğradırlar, daha sonra otaq temperaturuna qədər soyudurlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, duz kimi gümüş nitrat və ya mis (II) nitrat və ya nikel (II) nitratdan istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxatomlu spirt kimi etilenqlikol və ya qliserindən istifadə edirlər.

B 24

(11) İ 2016 0014 (21) a 2013 0012
(51) B24B 7/14 (2006.01) (22) 25.01.2013
(44) 30.06.2015

(71)(73) Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası (AZ)

(72) Qafarov Aydın Məmiş oğlu (AZ),
Süleymanov Pənah Hüseyn oğlu (AZ),
Kəlbəyev Fərqan Məmməd oğlu (AZ)

(54) NAZİK DİVARLI QEYRİ-SƏRT DETALLARIN DAXİLİ SƏTHLƏRİNİN EMALI ÜÇÜN HAMARLAMA BAŞLIĞI

(57) Nazik divarlı qeyri-sərt detalların daxili səthlərinin emalı üçün hamarlama başlığı kürəciklərin yerləşdirilməsi üçün bütün uzunluğu üzrə bərabər məsafədə boyuna qanovları olan, iki hissədən ibarət gövdədən, gövdənin emal edilən səthə sıxılmasını tənzimləmə mexanizmindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdənin hissələri iki yarım silindrdən təşkil olunmuş pillələr şəklində yerinə yetirilib, belə ki, hər pillə üçün kürəciklər müxtəlif diametridir, sıxılmanı tənzimləmə mexanizmi isə təsbitedici qayka vasitəsilə dartılma

imkanına malik olan konusvari formalı mərkəzləyici şəklində yerinə yetirilib, bu zaman, gövdənin pillələri daxilində niməçəvari yayları və sferik başlığı olan vintlər yerləşdirilib.

7. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, boşaltma dəliyi zonasında klinkerin alınması üçün qurğunun yükləmə dəliyində bərkidilmək üçün bərkidici flans saxlayır.

8. 4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, boşaltma dəliyi zonasında klinkerin alınması üçün qurğunun yükləmə dəliyində bərkidilmək üçün bərkidici flans saxlayır.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 04

(11) İ 2016 0008 (21) a 2009 0089
(51) C04B 7/44 (2006.01) (22) 07.05.2009
F27B 7/32 (2006.01)
(44) 31.03.2015
(33) AT
(86) PCT/IB2007/003094, 17.10.2007
(87) WO 2008/047213, 24.04.2008
(71)(73) HOLSİM TEXNOLOGİ LTD (CH)
(72) FLAŞER, Aleksandr (CH),
FORAMVALD, Verner (CH)
(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)
(54) KLİNKERİN ALINMASI PROSESİNƏ
TULLANTILARIN VƏ /VƏ YA ALTERNATİV
YANACAQLARIN DAXİL EDİLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞU

(11) İ 2016 0009 (21) a 2013 3002
(51)C04B7/44 (2006.01.) (22) 12.02.2013
F27B7/32 (2006.01)
(44) 30.06.2015
(31) A 1291/2010
(32) 02.08.2010
(33) AT
(86) PCT/IB2011/001699, 20.07.2011
(87) WO/2012/017281, 09.02.2012
(71)(73)HOLSİM TEXNOLOGİ LTD (CH)
(72) MOLİNA, Rikardo (AR)
(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)
(54) KLİNKERİN ƏMƏLƏ GƏLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞUYA TULLANTILARIN VƏ /VƏ YA
ALTERNATİV YANACAQ
MATERİALLARININ DOLDURULMASI
ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Klinkerin alınması prosesinə tullantıların və /və ya alternativ yanacaqların daxil edilməsi üçün qurğu onunla fərqlənir ki, o, əsasən borunun oxuna konsentrik olaraq fırlanma imkanı ilə quraşdırılmış rotorlu boru, onun valı ilə gövdənin divarı arasındakı fəzanı bağlayan pərlər ilə boruşəkili gövdə saxlayır, belə ki, boruşəkili gövdənin yan səthinə bir neçə boru kəməri və ya dəliklər və ən azı, bir şlamla təchiz edən boru kəməri bitişir və boru kəmərlərindən ən azı, biri periferiya istiqamətinə yerdəyişmə ilə yerləşib, əsasən həlqəvi dəliyə tangensial bitişən dəlik isə əsasən boşaltma dəliyi ilə eyni oxludur, eləcə də, xüsusilə, xırdalanmış və homogenləşdirilmiş, çəkib vurmaq üçün yararlı olan kütlə üçün boşaltma konusunu saxlayır, belə ki, pərlər radial istiqamətlənmiş, paralel oxlu lövhələrdən yaranıb.

(57) 1. Tullantıların və/və ya alternativ tezalısan materialların klinker əmələ gələn mexanizmə yüklənməsi qurğusu, əsasən, borunun oxuna (3) konsentrik fırlanması mümkün quraşdırılan və rotorun (4) periferiyası boyu yerləşən çoxlu sayda zərbə elementli (5) rotorun (4) fırlanma hərəkətinə gətirməsi mümkün şəkildə yerinə yetirilən boru formasında korpus (2) saxlayır, bununla belə, tullantıların və/və ya alternativ tezalısan materialların gətirilməsi üçün korpusa (2) ən azı bir boru kəməri (6) və rotorun (4) fırlanma oxuna (3) perpendikulyar çıxış dəliyi birləşir, onunla fərqlənir ki, zərbə elementləri (5) məftillər (16) sırası (17) şəklində yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, gövdə həlqəvi sahədə qurtaran, təmizləyici maye və qaz mühitlərinin daxil edilməsi üçün dəliklərə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, zərbə elementləri rotorun (4) fırlanma oxuna (3) paralel yerləşən məftillər (16) sırası (17) şəklində yerinə yetirilib.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çəkib vurmaq üçün yararlı olan kütlə üçün boşaltma dəliyi bağlayıcı elementlə, xüsusilə, qapaqla təchiz edilib.

3. 1-ci və 2-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bir sıra (17) məftillər (16) bir-biri ilə bilavasitə qonşu yerləşir.

4. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çəkib vurmaq üçün yararlı olan kütlə üçün boşaltma dəliyi bağlayıcı elementlə, xüsusilə, qapaqla təchiz edilib.

4. İstənilən 1-3-cü yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məftillər (16) rotorun (4) periferiyasından tam radial yerləşir.

5. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, boşaltma dəliyi zonasında klinkerin alınması üçün qurğunun yükləmə dəliyində bərkidilmək üçün bərkidici flans saxlayır.

5. İstənilən 1-4-cü yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məftillər (16) rotorun (4) periferiyası boyu rotorun (4) radiusu istiqamətində fərqli bucaq altında yerləşir.

6. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, boşaltma dəliyi zonasında klinkerin alınması üçün qurğunun yükləmə dəliyində bərkidilmək üçün bərkidici flans saxlayır.

6. İstənilən 1-5-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məftilin (16) meyl bucağı fırlanma istiqamətində 5°-dən 15°-dək diapazonda seçilib.

7. İstənilən 1-6-cı yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məfillərin (16) diametri 1mm-dən 10 mm-dək diapazonda seçilib.
8. İstənilən 1-7-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məfillərin (16) sərbəst ucları nazikləşdirilmiş yerinə yetirilib.
9. İstənilən 1-8-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, korpusa (2) maye yuyucu vasitələrin və ya qazşəkilli mühitlərin yüklənməsi üçün əlavə dəliklər birləşdirilib.
10. İstənilən 1-9-cu yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, korpusa (2) birləşən boru kəmərləri (6) pnevmatik klapanlar vasitəsilə bağlana bilən yerinə yetirilib.
11. İstənilən 1-10-cu yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çıxış dəliyi (7) yerdəyişməsi mümkün yerinə yetirilən bağlayıcı element (9) vasitəsilə bağlana bilən yerinə yetirilib.
12. İstənilən 1-11-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, rotor (4) 300 dövr/dəq-dən 1500 dövr/dəq-yə qədər, daha yaxşısı 500-1000 dövr/dəq və xüsusilə daha yaxşı 700 dövr/dəq fırlanma tezliyi ilə hərəkətə gətirilməsi mümkün yerinə yetirilib.
13. İstənilən 1-12-ci yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, rotorun (4) havanı soran pərlərin içində və ya kənarında yerləşən ən azı bir dənədən bir korpusta dəliklərə malikdir.
14. İstənilən 1-13-cü yarım bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, sorulan havanın miqdarı çıxış nizamlayıcısı vasitəsilə nizamlanıla bilər.

C 07

- (11) **İ 2016 0012** (21) **a 2011 0100**
(51) **C07C 13/23** (2006.01) (22) **13.06.2011**
C01B 39/14 (2006.01)
C01B 39/32 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)
(44) **30.06.2015**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Məcidova Solmaz Məmməd-Tagı qızı (AZ), Şabanova Zümrüd Abdulmütəllib qızı (AZ), Nəcəf-Quliyev Ülvü Mehdi oğlu (AZ), Əli-zadə Gülmira Əhməd qızı (AZ)**
(54) **1,3-TSİKLOHEKSADİENİN ALINMA ÜSULU**

(57) 1,3-Tsikloheksadienin alınma üsulu, yüksək temperaturda, $C1f^+$ kationları ilə modifikasiya olunmuş təbii seolit katalizatorunun üzərində, durulaşdırıcı qaz mühitində tsikloheksanın havanın oksigeni ilə oksidləşdirici dehidratasiyası ilə olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi (seolitin kütləsindən %-lə) $0,5 Cu^{2+}$, $0,2 Zn^{2+}$, $0,1 Co^{2+}$, $0,1 Cr^{3+}$ kationları saxlayan təbii seolit-klinoptilolitdən, durulaşdırıcı qaz kimi azotdan istifadə edirlər, bu zaman

prosesi $340-390^{\circ}C$ temperaturda, $C_6H_{12} : O_2 : N_2$ reagentlərinin $1:0,24-1,0:5,3$ -ə bərabər molyar nisbətində, tsikloheksana görə $0,25-1,026$ saat⁻¹ həcm sürətində və reaksiya qarışığının $1,8-7,2$ saniyə kontakt müddətində aparırlar.

C 22

- (11) **İ 2016 0004** (21) **a 2011 0127**
(51) **C22B 3/00** (2006.01) (22) **13.07.2011**
(44) **30.06.2015**
(71)(72)(73) **İsrafilov Telman Davud oğlu (AZ), İsrafilov Telman Davud oğlu (AZ)**
(54) **DOLOMIT FİLİZİNİN EMALI ÜSULU**

(57) Dolomit filizinin emalı üsulu özünə onun reagentlərlə işlənməklə maqnezium və kalsium duzlarının ayrılmasını, maqnezium hidrosidinin çökdürülməsini və çökdürülmüş birləşmələrin termiki parçalanmasını daxil edərək, onunla fərqlənir ki, filizin emalını su və karbon (IV) oksidlə quyuda həyata keçirirlər, bu zaman əmələ gələn maqnezium və kalsium hidrokarbonat məhlullarını qarışdırıcıya verərək, burada onları kalsium oksidlə işləməklə çökdürürlər.

C 23

- (11) **İ 2016 0013** (21) **a 2012 0045**
(51) **C23F 11/00** (2006.01) (22) **02.05.2012**
(44) **30.06.2015**
(71)(73) **AMEA akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu(AZ), FHN TTNDA S.Ə.Dadaşov adına Elmi-Tədqiqat və Layihə-konstruktor İnşaat Materialları İnstitutu(AZ)**

- (72) **Gülməmməd Ziyəddin oğlu Süleymanov (AZ), Hilal Muradxan oğlu Tahirli (AZ), İradə Harun qızı Süleymanova(AZ), Əİəkbər Ağasəf oğlu Həsənov(AZ), Zahid Ziyadxan oğlu Şərifov (AZ), Azər Tələt oğlu Xanlarov (AZ), Hüseyin Nəcəf oğlu Məmmədov (AZ), Rövşən Mərdan oğlu Muradxanov (AZ)**
(54) **FERROSEN VƏ ONUN TÖRƏMƏLƏRİ POLADIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU KİMİ**

(57) Ferrosen və onun bir və iki hidrosil, efir və amin funksional qruplu törəmələrinin poladın korroziyasının ingibitoru kimi.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 03

(11) İ 2016 0002 (21) a 2010 0139

(51) E03B 3/18 (2006.01) (22) 16.06.2010

(44) 31.07.2015

(31) 60/990, 038; 12/020, 328

(32) 26.11.2007

(33) US

(86) PCT/US2008/080476, 20.10.2008

(87) WO 2009/070393, 04.06.2009

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOCI B.V.

(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)

(72) TIBBLES, Raymond C. (TIBBLES, Raymond J.) (MY), SESSARELLI, Tomaso U.

(CECCARELLI, Tomaso U.) (MY), STAMM,

Brayan (STAMM, Bryan) (US),

PARLAR, Mehmet (PARLAR, Mehmet) (US)

**(54) QUYU LÜLƏSİNDƏ ÇINQIL TIXACININ
FORMALAŞDIRILMASI ÜSULU**

(57) 1. Quyu lüləsində çinqil tıxacının formalaşdırılması üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: çinqillı suspenziyanı quyu lüləsində yerləşdirilmiş boruşəkili elementin ətrafındakı halqavari sahəyə vururlar, belə ki, boruşəkili elementdə mayeni boruşəkili elementin daxili diametri və quyu lüləsinin halqavari sahəsi ilə təması üçün ən azı bir ötürmə klapanından istifadə edirlər; və quyu lüləsinin halqavari sahəsinin daxilində çinqil tıxacının formalaşdırılması üçün çinqillı suspenziyanın ən azı bir hissəsini ötürmə klapanı vasitəsilə boruşəkili elementin daxili diametrinə yönəldirlər;

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çinqil tıxacını quyu lüləsinin potensial zədələnmə sahəsi yaxınlığında formalaşdırırlar.

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyu lüləsinin potensial zədələnmə sahəsinə gil daxildir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çinqil tıxacını boruşəkili elementin ətrafında yerləşdirilmiş şişən pakerin yaxınlığında formalaşdırırlar.

5. Quyu lüləsinin çinqilla doldurulması üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: çinqillı suspenziyanı quyu lüləsində yerləşdirilmiş boruşəkili elementin ətrafındakı halqavari sahənin bir hissəsinə vururlar, belə ki, mayenin boruşəkili elementin daxili diametri və quyu lüləsinin halqavari sahəsi ilə təması üçün boruşəkili element ən azı, bir ötürmə klapanı saxlayır; quyu lüləsinin şişən pakerə yanaşı halqavari sahəsinin bir hissəsinin daxilində çinqil tıxacının formalaşdırılması üçün çinqillı suspenziyanın ən azı bir hissəsini ötürmə klapanı vasitəsilə boruşəkili elementin daxili diametrinə yönəldirlər, belə ki, şişən pakeri boruşəkili elementin yanında yerləşdirirlər; və şişən pakerin və quyu lüləsinin halqavari sahəsinin çinqilla doldurmuş başqa hissəsinin ətrafından çinqillı suspenziyanı yayındırırlar;

6.5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyu lüləsi qismində qoruyucu kəmərlə bərkidilməmiş quyu lüləsindən istifadə edirlər;

7.5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boruşəkili elementi çox saylı ötürmə klapanlarından formalaşdırırlar;

8.7-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hər bir ötürmə klapanını məsafədən idarə edirlər;

9.8-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ötürmə klapanlarını simsiz telemetrik qurğunun köməyi ilə idarə edirlər;

10. 5-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, şişən pakerin genişlənməsini həyata keçirirlər, bu təqdirdə quyu lüləsinin şişən pakeri əhatə edən halqavari sahəsi çinqildən azaddır;

11.10-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şişən pakerin genişlənməsi zamanı, onun quyu lüləsi divarının ən azı, bir hissəsi ilə bilavasitə təmasda olmasını təmin edirlər ;

12. Quyu lüləsinin çinqilla doldurulması üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: çinqillı suspenziyanı quyu lüləsində yerləşdirilmiş boruşəkili elementin ətrafındakı halqavari sahənin bir hissəsinə vururlar, bu təqdirdə boruşəkili elementdə mayenin boruşəkili elementin daxili diametri və quyu lüləsinin halqavari sahəsi ilə təması üçün ən azı bir ötürmə klapanından istifadə edirlər; quyu lüləsinin şişən pakerə yanaşı halqavari sahəsinin bir hissəsinin daxilində çinqil tıxacının formalaşdırılması üçün çinqillı suspenziyanın ən azı bir hissəsini ötürmə klapanı vasitəsilə boruşəkili elementin daxili diametrinə yönəldirlər; şişən pakerin və quyu lüləsinin halqavari sahəsinin çinqilla doldurulmuş başqa hissəsinin ətrafından çinqillı suspenziyanı yayındırırlar; və şişən pakerin genişlənməsini həyata keçirirlər, bu təqdirdə quyu lüləsinin şişən pakeri əhatə edən halqavari sahəsi çinqildən azaddır;

13.12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyu lüləsi qismində qoruyucu kəmərlə bərkidilməmiş quyu lüləsindən istifadə edirlər;

14.1-ci və ya 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boruşəkili elementi çoxsaylı ötürmə klapanlarından formalaşdırırlar;

15. 14-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ötürmə klapanlarının işini məsafədən idarə edirlər.

16.15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ötürmə klapanlarını simsiz telemetrik qurğunun köməyi ilə idarə edirlər.

17. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şişən pakerin genişlənməsi zamanı, onun quyu lüləsi divarının ən azı, bir hissəsi ilə bilavasitə təmasda olmasını təmin edirlər.

E 21

(11) İ 2016 0006 (21) a 2014 0019

(51) E21B 36/04 (2006.01) (22) 05.03.2014

H05B 3/44 (2006.01)

(44) 31.07.2015

(71)(72)(73) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ),

Mehdiyev Arif Şafaət oğlu (AZ),

Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ),

İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ), Mustafayev

**Akif Rəhim oğlu (AZ), Cavadov Emin
Nəriman oğlu (AZ), Nizamov Anar Telman
oğlu (AZ)**

**(54) ELEKTRİKLƏ QIZDIRILAN İSTİLİK
MÜBADLƏEDİCİSİ**

(57) Tangensial giriş və düzaxınlı çıxış, üç ədəd bir-birinin içərisində koaksial yerləşdirilən içiboş, uc tərəflərindən bağlı olan və üç konsentrik boşluqlar əmələ gətirən xarici, orta, daxili silindrlər, xarici silindrin uc tərəflərindən birinin yan səthində giriş qol borusu, daxili silindrin eyni uc tərəfində çıxış qol borusu, orta və daxili içiboş silindrlərin arasındakı orta boşluğunda yerləşən spiralsəkilli qızdırıcı, bir ucu ilə çıxış qol borusunun əksi tərəfdən xarici içiboş silindrin yan səthinə digər ucu ilə isə daxili içiboş silindrin uc tərəfinə quraşdırılmış və xarici boşluğu daxili boşluqla birləşdirən baypas, orta silindrin üzərində yerləşdirilən və giriş qol borusundan baypasa tərəf istiqamətləndirilən bir tərəfi itilənmiş digər tərəfi isə bu silindrlə istilik kontaktında olan vintprofilli istilikpaylayıcı lövhəcik, daxili içiboş silindrin gövdəsinin oxu üzərində bərkidilmiş və baypasdan giriş qol borusu tərəfə istiqamətləndirilən şneki orta silindrin çıxış ucuna çıxış qol borusu tərəfdən birləşdirilən və «partlayış keçirməyən örtük» şəklində yerinə yetirilən sürüşmə yastığı, qızdırıcı spiralın boşluğuna orta silindrin yan səthində çıxış qol borusu tərəfdən quraşdırılan yuvaya bağlanan temperatur datçiki olan gövdədən ibarət elektrik istilikmübadiləedici onulla fərqlənir ki, tangensial giriş qol borusunun qarşısında, orta içiboş silindrin yan səthində, borunun profilinə uyğun ölçülü qoruyucu lövhəcik bilavasitə quraşdırılmışdır.

- (11) İ 2016 0010 (21) a 2012 0036
(51) E21B 43/04 (2006.01) (22) 04.04.2012
(44) 30.06.2015
(31) 12/562,893
(32) 18.09.2009
(33) US
(86) PCT/US2010/046584, 25.08.2010
(87) WO 2011/034695, 24.03.2011
(71)(72)(73) BEYKER HYUGES
İNKORPORATED (US)
(72) KLEM Nikolas J. (US), KORONADO Martin P.
(US), KİTZMAN Jeffrey D.(US), EDVARDS
Jeffrey S. (US)
(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ),
Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
(54) BASMA VƏ ÇINQIL DOLDURMA
ƏMƏLİYYATLARININ YERİNƏ YETİRİLMƏSİ
ÜÇÜN QUYUNUN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) 1.Basma və çinqil doldurma əməliyyatlarının yerinə yetirilməsi üçün quyunun işlənməsi üsulu özünə daxil edir: paker, göstərilən pakerlə saxlanan xarici kəməri saxlayan, ən azı, bir süzgəcə qədər uzanan və əlavə olaraq göstərilən

pakerlə süzgəc arasında, ən azı, bir xarici çıxış dəliyi saxlayan xarici quraşdırmanın quyuya endirilməsini; quyuya endirmə zamanı xarici quraşdırmanın daxili kəmərin quraşdırılması ilə tutulub saxlanmasını, bu zaman daxili kəmərin quraşdırılması, öz növbəsində, eniş kəməri ilə tutulub saxlanır və çinqilin daxili kəmərdən və xarici quraşdırımadakı xarici çıxış dəliyinə doğru xarici keçməsinin selektiv təmin olunması üçün krossover saxlayır, belə ki, əks axın süzgəcdən və krossoverdən eniş kəməri ətrafında pakerin üzərində yaranan yuxarı halqavari fəzaya keçir;

quyuda yuxarı halqavari fəzadan süzgəclərin yerləşmə və aşağı halqavari fəzanın yaranması zonasının izolyasiya edilməsi üçün pakerin quraşdırılmasını; daxili kəmərin bir hissəsinin pakerə nəzərən hərəkəti əsasında axan mühitin aşağı halqavari fəzadan quyuya təzyiqlə vurulması üçün basmanın vəziyyətinin, çinqilin aşağı halqavari fəzaya dövrünün vəziyyətinin müəyyən edilməsini, əks axın isə süzgəcdən pakerin arxasına yuxarı halqavari fəzaya keçir, və çinqilin krossoverin üzərində daxili kəmərdə geriye, səthə çıxarıla bildiyi hərəkət istiqamətini dəyişdirmə vəziyyətinin müəyyən edilməsini;

daxili kəmərin quraşdırılmasının aşağı ucu yaxınlığında klapın düyününün quraşdırılmasını, bu da quyuya eniş zamanı açıqdır və onun bağlanması üçün yeganə istiqamətdə bu klapın düyününə bir dəfə güc tətbiq edilməsindən çox sayda əməliyyatların yerinə yetirilməsi tələb olunur.

2. 1-ci bənd üzrə üsul klapın düyününün, onun bağlana bilməsindən qabaq, iki əks istiqamətdə yerini dəyişməsinə özünə daxil edir.

3. 2-ci bənd üzrə üsul klapın düyününün, onun bağlana bilməsindən qabaq, biri digər iki hərəkətin istiqamətinə əks istiqamətdə baş verən üç ayrı-ayrı hərəkətlə yerini dəyişməsinə özünə daxil edir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul klapın düyününün, onun bağlana bilməsindən qabaq, müəyyən məsafədə yerləşən xarici quraşdırımadakı məhdudlaşdırıcı dəliyin sonu vasitəsilə çıxarılmasını özünə daxil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsulda klapın düyünü ilə xarici quraşdırımadakı məhdudlaşdırıcı dəliyə çatan kimi bu düyünün başlanğıc hərəkətinə qarşı müqavimət meydana çıxır.

6. 5-ci bənd üzrə üsul birinci verilmiş qiymətə malik olan və eniş kəməri vasitəsilə klapın düyününə tətbiq edilən qüvvə vasitəsilə müqavimətin aradan qaldırılmasını özünə daxil edir.

7. 6-cı bənd üzrə üsul, əgər klapın düyünü məhdudlaşdırıcı dəlikdən bu birinci verilmiş qiymətə malik olan qüvvənin tətbiq edilməsi zamanı irəliləmişə, göstərilən birinci verilmiş qiyməti aşan ikinci verilmiş qiymətə malik olan qüvvə vasitəsilə müqavimətin aradan qaldırılmasını özünə daxil edir.

8. 4-cü bənd üzrə üsul klapın düyününün məhdudlaşdırıcı dəlikdən onun bağlana bilməsindən qabaq bu düyünün həmin məhdudlaşdırıcı dəlikdən dartılmasından sonra itələnməsini özünə daxil edir.

9. 8-ci bənd üzrə üsul, klapın düyününün məhdudlaşdırıcı dəlikdən onun bağlana bilməsindən qabaq bu düyünün həmin məhdudlaşdırıcı dəlikdən itələnməsindən sonra klapın düyününün məhdudlaşdırıcı dəlikdən qismən dartılmasını özünə daxil edir.

10. 5-ci bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

klapın düyününün xarici quraşdırmaya nəzərən yerini dəyişməsi imkanı saxlanmaqla, hidravlik müqavimətin yaradılmasını;

bu müqavimətin verilmiş qiymətə malik olan qüvvənin tətbiq edilməsinin davam etməsi zamanı klapın düyününün başlanğıc hərəkətinin axıra çatdırılacağı barədə sətəh gələn siqnal kimi istifadə edilməsini.

11. 10-cu bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

klapın düyününün hərəkəti zamanı birinci məhdudlaşdırılmış yol ilə axan mühitin kameradan sıxışdırılıb çıxarılmasına səbəb olan hidravlik müqavimətin təmin edilməsini;

klapın düyününə onun sonrakı bağlanması üçün qüvvə tətbiq edilməsinin davam etdirilməsinin lazımlılığı barədə sətəhdə qərar qəbul edilməsi üçün axan mühitin sıxışdırılıb çıxarılmasının müvəqqəti ləngiməsindən istifadə olunmasını.

12. 11-ci bənd üzrə üsul özünə təzyiqli dəyişməsinə reaksiya verən və klapın düyününə göstərilən birinci məhdudlaşdırılmış yol ilə axan mühitin sıxışdırılıb çıxarılması üçün daha əvvəl tələb olunduğundan böyük qüvvə tətbiq olunduğu zaman açılan klaplı kameradan gələn ikinci yolun təmin edilməsini daxil edir.

13. 1-ci bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

daxili kəmərin quraşdırmasının keçid kanalında klapın elementi kimi kürədən istifadə olunmasını;

kürənin açılma vəziyyəti istiqamətində sürüşməsinə;

sürüşmə nəticəsində kürənin dönməsi üçün klapın düyününün birinci və ikinci komponentlərinin nisbi hərəkətindən istifadə olunmasını.

14. 13-cü bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

kürənin fırlanma oxundan sürüşməsi vəziyyətində ikinci komponentin kürə ilə elə birləşməsinə ki, ikinci komponentin ox yerdəyişməsi zamanı kürənin əks istiqamətlərə dönməsi baş verir;

ikinci komponentin ox yerdəyişməsinin yaranması üçün birinci komponentdən istifadə olunmasını.

15. 14-cü bənd üzrə üsul özünə ikinci komponentin ox yerdəyişməsinin yaranması üçün birinci komponentin dönməsini daxil edir.

16. 15-ci bənd üzrə üsul özünə mövqələşdirici tərtibatın ox yerdəyişməsinin birinci komponentin fırlanma hərəkətinə çevrilməsi üçün mövqələşdirici tərtibatı birinci komponentlə birləşdirən J-şəkilli yarığı olan mexanizmlə birlikdə xarici quraşdırmada məhdudlaşdırıcı dəliklə əlaqəyə girən mövqələşdirici tərtibatdan istifadə olunmasını daxil edir.

17. 16-cı bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

kürə açılma vəziyyətində olduğu zaman bir-birinə nəzərən yerini dəyişmiş iti ucları müəyyən edən birinci və ikinci komponentlərin bir-birinə tərəf yönəlmiş çəpləndirilmiş üzlərinin təmin edilməsini;

kürənin bağlı vəziyyətdə olmasına müvafiq olan göstərilən ucların bir araya sıxışdırılması üçün göstərilən

çəpləndirilmiş üzlər lap əlaqəyə girənə və ikinci komponent ox istiqamətində yerini dəyişənə qədər birinci komponentin fırlanması üçün mövqələşdirici tərtibatın və J-şəkilli yarığı olan mexanizmin istifadə olunmasını.

18. 17-ci bənd üzrə üsul özünə kürənin bağlı vəziyyətə keçirilməsi üçün birinci komponentin 270 dərəcə dönməsini daxil edir.

19. 18-ci bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

birinci komponentin 180 dərəcə dönməsi üçün mövqələşdirici tərtibatın, ən azı, iki dəfə əks istiqamətlərdə xarici quraşdırmadakı məhdudlaşdırıcı tərtibatın tam keçməsinə;

birinci komponentin sonrakı fırlanması üçün bu yerdəyişmə nəticəsində kürənin açılma vəziyyətinə keçirilməsi məqsədilə üçüncü hərəkət olan, 180 dərəcə dönmədən sonra mövqələşdirici tərtibatın xarici quraşdırmadakı məhdudlaşdırıcı dəliyə, ən azı, qismən itələnməsini.

20. 19-cu bənd üzrə üsul özünə mövqələşdirici tərtibatın xarici quraşdırmadakı məhdudlaşdırıcı dəlikdən yerdəyişməsi, kürənin açılma vəziyyətinə keçirilməsi məqsədilə bu dəlikdən çıxması və əks yerdəyişmənin baş verməsi vasitəsilə üçüncü hərəkətin axıra qədər çatdırılmasını daxil edir.

21. 5-ci bənd üzrə üsul özünə daxil edir:

xarici quraşdırmadakı yarıqla bir araya sıxışdırılan qismən, ən azı, bir dilçə vasitəsilə müqavimətin yaradılmasını;

dilçə dayaqsız qalmaqda, bunun da nəticəsində müqavimət qurtarıqda, müvəqqəti ləngimə yaratmaq məqsədilə çıxış dəliyindən axan mühitin sıxışdırılıb çıxarılması üçün daxili kəmərin quraşdırmasının hərəkəti zamanı dilçənin qanovda saxlanmasını.

22. 5-ci bənd üzrə üsul özünə daxil edir: müqavimətin təsirinin başlanma anında məhdudlaşdırıcı dəlik vasitəsilə avtomatlaşdırılmış mövqələşdirici qurğunun yerdəyişməsinə; müqavimətə əks təsir göstərən qüvvə tətbiq edilmədən ağırlığın təsiri altında avtomatlaşdırılmış mövqələşdirici qurğunun, hərəkət istiqamətini dəyişdirmə vəziyyətini almaq üçün onun vasitəsilə daxili kəmərin quraşdırmasının məhdudlaşdırıcı dəlikdən kənarında saxlanması üçün oturdulması.

23. 22-ci bənd üzrə üsul özünə hərəkət istiqamətini dəyişdirmə vəziyyətindən çıxmaq üçün avtomatlaşdırılmış mövqələşdirici qurğunun azca qaldırılmasını və endirilməsini və basma və ya dövr etmə vəziyyətinin alınması üçün bu qurğunun məhdudlaşdırıcı dəliyə təkrar girməsini daxil edir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) İ 2016 0003

(51) G01G 19/07 (2006.01)

(21) a 2011 0047

(22) 18.03.2011

(44) 30.06.2015

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ),

Həsənov Afiq Rəşid oğlu (AZ),

İsgəndərov İslam Əsəd oğlu (AZ),

Ağayev Elgün AğaMehdi oğlu (AZ)

**(54) HAVA GƏMİSİNİN YÜKLƏNMƏ DƏRƏCƏSİNİN
VƏ MƏRKƏZLƏŞDİRİLMƏSİNİN TƏMASSIZ
TƏYİN OLUNMASI ÜSULU**

(57) Hava gəmilərinin yüklənmə dərəcəsinin və mərkəzləşdirilməsinin təmassız təyin olunması üsulu ön və arxa şassilərə düşən çəkinin ölçülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əvvəl hava gəmisinin boş çəkisinə uyğun olan baza qabarit və çəki ölçüləri nəzərə alınmaqla miqyaslama əmsalını təyin edirlər, füzelyajın altında ön və arxa dayaq nöqtələrində yerləşdirilən portativ ölçü cihazları vasitəsi ilə füzelyajın şaquli yerləşdirilməsinin mütləq qiymətlərini ölçürlər, sonradan ön və arxa şassilərə düşən carı yükləməni təyin edirlər, sonra alınan nəticələri normativ nəticələrlə müqayisə edirlər, bundan sonra isə müqayisə edilən məlumatlar nəzərə alınmaqla analitik yolla hava gəmisinin yüklənmə dərəcəsini və mərkəzləşdirilməsini təyin edirlər .

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 63

(11) F 2016 0001 (21) U 2013 0009
(51) A63F 3/02 (2006.01) (22) 02.09.2013
(44) 30.06.2015
(71)(72)(73) Abdullayev Nurəddin Əjdər oğlu
(AZ)
(54) STOLÜSTÜ OYUN

(57) 1. Stolüstü oyun, şahmat lövhəsi şəklində oyun sahəsi və hər biri döyüşçü-piyadalar, iki tank, top və vertolyot şəklində hərbi texnika daxil edən müxtəlif rəngli iki fiqur dəsti saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, oyun dəstinə əlavə olaraq, ikinci dəstin analogi oyun fiqurlarına asimmetrik şəkildə yerləşdirilmiş bir prezident (baş komandan), bir müdafiə naziri, bir kosmik qoşunlar komandanı, bir quru qoşunları komandanı, bir hava qüvvələri komandanı və bir dəniz qüvvələri komandanı daxildir.

2. 1-ci bənd üzrə stolüstü oyun onunla fərqlənir ki, onun lövhəsi 144 (12x12) xanadan ibarətdir, onların da 72-si ağ və 72-si qara xanaya malikdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2016 0002

(51) 06-01

(44) 30.06.2015

(71)(72)(73) Süleymanlı Şamil Akif
oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) STUL (2 variant)

(57) Stulun 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: söykənəcək və oturacaq, söykənəcək və oturacağın bərkidilməsi üçün yan dirəklər, ayaqlar və dayaq ilə;
 - stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun oturacağının dəyirmi küncərlə yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun söykənəcəyinin azacıq içəriyə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə;
 - yan dirəklərin L-vari formalı vahid boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun ayaqlarının iki hissədən ibarət boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;
 - ayaqların üzərində stulun gövdəsinin yuxarı və aşağı istiqamətlərdə hərəkət etməsi imkanını təmin edən, stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin olması ilə;
- fərqlənir:
- oturacağın yan tərəflərində yerləşən iki ayağın olması ilə;
 - ayaqların, ucları əks tərəflərə qövsvari əyilməklə, yuxarı uc yan dirəklərə, aşağı uc isə dayağa bərkidilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin ayaqların yuxarı xarici hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
 - dayağın II-şəkilli formada vahid boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - dayağın altında onun paralel tərəflərinin əks uclarında yerləşən iki cüt təkərin olması ilə.

Stulun 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: söykənəcək və oturacaq, söykənəcək və oturacağın bərkidilməsi üçün yan dirəklər, ayaqlar və dayaq ilə;
- stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun oturacağının dəyirmi küncərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun söykənəcəyinin azacıq içəriyə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə;
- yan dirəklərin L-vari formalı vahid boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayaqlarının iki hissədən ibarət boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların üzərində stulun gövdəsinin yuxarı və aşağı istiqamətlərdə hərəkət etməsi imkanını təmin edən, stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin olması ilə;

fərqlənir:

- oturacağın yan tərəflərində yerləşən iki ayağın olması ilə;
- ayaqların, ucları əks tərəflərə qövsvari əyilməklə, yuxarı uc yan dirəklərə, aşağı uc isə dayağa bərkidilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin ayaqların aşağı xarici hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
- dayağın II-şəkilli formada vahid boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın altında onun paralel tərəflərinin əks uclarında yerləşən iki cüt təkərin olması ilə.

(11) S 2016 0003

(51) 06-03

(44) 30.06.2015

(71)(72)(73) Süleymanlı Şamil Akif oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) YAZI MASASI (16 variant)

(21) S2014 3017

(22) 24.10.2014

(57) Yazı masasının 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə; masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə; masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə; mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə; mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

iki cüt ayağın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

Yazı masasının 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;

mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;

yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
iki cüt ayağın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.
ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə;
arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

Yazı masasının 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
iki cüt ayağın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

Yazı masasının 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



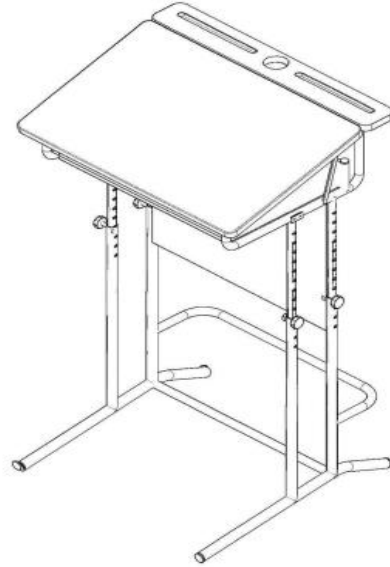
kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
mizin dayaqqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst uçları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
iki cüt ayağın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
mizin arxasından Π -şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.
ayaqlar üçün dayaqqların altında iki cüt təkərin olması ilə;
arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqqların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

Yazı masasının 5-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;

mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;

mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

iki cüt ayağın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

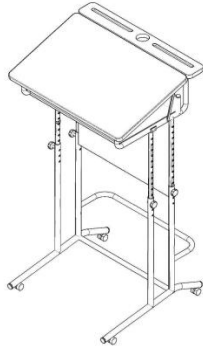
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;

mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

Yazı masasının 6-cı variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqdır ilə;

mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;

mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;

masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı plankə şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;

yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;

yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;

mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;

mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

iki cüt ayağın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;

mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

Yazı masasının 7-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə; masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə; masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə; masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə; mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə; mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə; miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə; miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə; iki cüt ayağın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə; ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə; enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə; mizin arxasından П-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə; ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

Yazı masasının 8-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə; masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə; masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə; masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;

mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
rəfin uzunluq üzrə iki qeyri-bərabər hissəyə bölünməsi ilə;
iki cüt ayağın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
mizin arxasından Π-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

Yazı masasının 9-cu variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilməmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı plankaya şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
mizin arxasından Π-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

Yazı masasının 10-cu variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə; masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilməmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə; ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə; masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə; mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə; mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə; miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə; miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə; masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə; mizin arxasından Π -şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə; ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə; ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə; arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

Yazı masasının 11-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə; masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilməmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə; ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə; masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə; yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə; mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə; mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

Yazı masasının 12-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; ayaqlar ilə;

mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;

mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük eni ilə yerinə yetirilməsi ilə;

yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;

yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;

mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmis sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;

mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;

ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;

ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

Yazı masasının 13-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; ayaqlar ilə;

mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;

mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;

masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

Yazı masasının 14-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

Yazı masasının 15-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
rəfin uzunluq üzrə iki qeyri-bərabər hissəyə bölünməsi ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

Yazı masasının 16-cı variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;

mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
ayaqların arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;

fərqlənir:

mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
plankanın mizin əsas hissəsinin eninin $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;
ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

(11) S 2016 0001

(51) 09-01

(44) 30.06.2015

(71)(73) "ZAMAN LTD" MƏHDUD

MƏSULİYYƏTLİ

CƏMIYYƏTİ (AZ)

(72) Allahverdiyeva Aytən Nabil qızı (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) QAPAQLI FLAKON

(21) S2015 3023

(22) 30.04.2015

(57) Qapaqlı flakon aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: qapaq, yivli tacı olan qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib;
- qapağın flip-top tipində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdə və qapağın kontrast rəng həlli ilə;
- çiyinlərin gövdə ilə içəri batıq birləşmə sahəsində maili dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin enli üz və arxa tərəflər və ensiz yan tərəflər ilə yastı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdənin aşağı hissəsi ilə birləşməsi sahəsində gövdənin vahid bədii fikir ilə əlaqələnməmiş və aşağı hissədə etiket üçün yer əmələ gətirən qabarıq və batıq əyrilərin növbələşməsindən yaranmış həndəsi şəkil ilə, yuxarı hissədə isə soldan sağa doğru tədricən artan hündürlük və aralarındakı məsafə ilə şaquli yerləşmiş əyri çıxıntılar şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə.

(11) S 2016 0004 (21) S2014 0003
(51) 09-01 (22) 25.02.2014
(44) 31.03.2015
(71)(73) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)
(72) Abdolbari Gozal Reza (AZ)
(54) BUTULKA

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: enli tac, qısa boğazlıq, çiyinciklər, gövdə və dib ilə;
- tacın vintşəkilli yiv ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
- boğazlığın çiyinciklərə səlis keçidi ilə;
- çiyinciklərin dəyirmi və gövdəyə səlis keçid ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin səthində relyefli təsvirlər şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin dibə doğru dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin çevrəsi boyu radial xətlərlə və orta hissəsində relyefli təsvir ilə dairəvi şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
fərqlənir:
- gövdənin səthində onu iki hissəyə bölən, bütün perimetr üzrə əyri qapalı relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin dördbucaqlı formaya səlis keçən konusvari genişlənmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin səlis dəyirilənmiş tilləri olan dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin dekorunun onun yuxarı hissəsinin səthində müxtəlif meyvə və giləmeyvə təsvirlərindən ibarət kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- dibinin relyefli təsvirinin üzərində "AZƏRSUN" yazısı yerləşdirilmiş dekorativ haşiyəli ellippsvari lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2014 0093	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)			a 2015 0109	<i>C07C 233/05</i> (2006.01)
a 2014 0125	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	a 2015 0085	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		<i>C08L 95/00</i> (2006.01)
a 2014 3026	<i>E21B 47/00</i> (2006.01)		<i>C04B 33/00</i> (2006.01)	a 2015 0124	<i>A61L 9/015</i> (2006.01)
a 2015 0054	<i>C09K 8/54</i> (2006.01)		<i>C04B 33/02</i> (2006.01)		
	<i>C10G 29/20</i> (2006.01)		<i>C04B 33/13</i> (2006.01)		
			<i>C04B 38/00</i> (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A61L 9/015</i>	a 2015 0124 (2006.01)	<i>C07C 233/05</i>	a 2015 0109 (2006.01)	a 2014 0125	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)
<i>C04B 33/00</i>	a 2015 0085 (2006.01)	<i>C08L 95/00</i>	a 2015 0109 (2006.01)	a 2015 0085	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)
<i>C04B 33/02</i>	a 2015 0085 (2006.01)	<i>C09K 8/54</i>	a 2015 0054 (2006.01)	a 2014 3026	<i>E21B 47/00</i> (2006.01)
<i>C04B 33/13</i>	a 2015 0085 (2006.01)	<i>C10G 29/20</i>	a 2015 0054 (2006.01)		
<i>C04B 38/00</i>	a 2015 0085 (2006.01)	<i>C10G 33/04</i>	a 2014 0093 (2006.01)		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2013 0009	<i>A63F 3/02</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A63F 3/02</i> (2006.01)	U 2013 0009

SƏNAYE NÜMUNƏLİRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLİƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2014 3016	06-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
06-01	S 2014 3016

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2016 0002	E03B 3/18 (2006.01)	F27B 7/32 (2006.01)	(2006.01)	i 2016 0012	C07C 13/23 (2006.01)
i 2016 0003	G01G 19/07 (2006.01)	C04B7/44 (2006.01)	(2006.01)		C01B 39/14 (2006.01)
i 2016 0004	C22B 3/00 (2006.01)	F27B7/32 (2006.01)	(2006.01)		C01B 39/32 (2006.01)
i 2016 0005	A23F3/08 (2006.01)	İ 2016 0010	E21B43/04 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
i 2016 0006	E21B 36/04 (2006.01)	i 2016 0011	B22F9/16 (2006.01)	i 2016 0013	C23F 11/00 (2006.01)
	H05B 3/44 (2006.01)		B22F9/18 (2006.01)	i 2016 0014	B24B7/14 (2006.01)
i 2016 0007	A23F 3/08 (2006.01)		B22F9/24 (2006.01)		
i 2016 0008	C04B 7/44 (2006.01)		B82B3/00 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A23F 3/08 (2006.01)	i 2016 0005	C01B 39/14 (2006.01)	i 2016 0012	E21B 36/04 (2006.01)	i 2016 0006
A23F 3/08 (2006.01)	i 2016 0007	C01B 39/32 (2006.01)	i 2016 0012	E21B43/04 (2006.01)	İ 2016 0010
B01J 29/04 (2006.01)	i 2016 0012	C04B 7/44 (2006.01)	i 2016 0008	F27B 7/32 (2006.01)	i 2016 0008
B22F9/16 (2006.01)	i 2016 0011	C04B 7/44 (2006.01)	i 2016 0009	F27B7/32 (2006.01)	i 2016 0009
B22F9/18 (2006.01)	i 2016 0011	C07C 13/23 (2006.01)	i 2016 0012	G01G 19/07 (2006.01)	i 2016 0003
B22F9/24 (2006.01)	i 2016 0011	C22B 3/00 (2006.01)	i 2016 0004	H05B 3/44 (2006.01)	i 2016 0006
B24B7/14 (2006.01)	i 2016 0014	C23F 11/00 (2006.01)	i 2016 0013		
B82B3/00 (2006.01)	i 2016 0011	E03B 3/18 (2006.01)	İ 2016 0002		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0089	i 2016 0008	a 2011 0127	i 2016 0004	a 2013 3002	i 2016 0009
a 2010 0139	i 2016 0002	a 2012 0036	i 2016 0010	a 2014 0019	i 2016 0006
a 2011 0024	i 2016 0011	a 2012 0045	i 2016 0013	a 2014 0096	i 2016 0007
a 2011 0047	i 2016 0003	a 2013 0012	i 2016 0014		
a 2011 0100	i 2016 0012	a 2013 0017	i 2016 0005		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2016 0001	A63F 3/02 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi
A63F 3/02 (2006.01)	F 2016 0001

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2013 0009	F 2016 0001

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	SNBT
S 2016 0002	06-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	Patentin nömrəsi
06-01	S 2016 0002

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2014 3016	S 2016 0002

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а 2015 0124

(22) 28.09.2015

(51) *A61L 9/015* (2006.01)

(71)(72) Пашаев Ариф МирДжалал оглы (AZ), Мехтиев Ариф Шафаят оглы (AZ), Аскеров Джахангир Джалал оглы (AZ), Ахундов Заур Санан оглы (AZ), Низамов Тельман Инаят оглы (AZ) Разумовский Станислав Дмитриевич (RU), Подмастерьев Вячеслав Васильевич (RU), Носик Дмитрий Николаевич (RU), Исаев Энвер Иса оглы (AZ) Алиев Акпар Алиназар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО САНАЦИИ САЛОНОВ САМОЛЁТОВ И ИНЫХ ТРАНС- ПОРТНЫХ СРЕДСТВ

(57) Изобретение относится к дезинфекции, дезинсекции, дератизации и дезодорации разных сред, и может найти применение при проведении санационных мероприятий салонов воздушных судов и иных транспортных средств.

Предложен способ санации салонов самолётов и иных транспортных средств, включающий герметизацию салона при отсутствии людей, контролируемые генерацию и нагнетание озоновооздушной смеси внутрь салона через систему циркуляции, измерение концентрации озона в салоне, заданную экспозицию, деструкцию и снижение концентрации озона до безопасного уровня, где нагнетание озоновооздушной смеси осуществляют при концентрации озона не менее 75 мг/л и времени экспозиции 20 минут, причём для обеспечения выбранной дозы контроль концентрации озона выполняют её измерением в потоке на выходе озоновооздушной смеси из салона.

Также предложено устройство для осуществления способа санации, включающее контролируемые генератор озона и нагнетатель, систему циркуляции, датчик измерения концентрации озона и деструктор, в котором датчик измерения концентрации озона размещён на выходе озоновооздушной смеси из салона.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С04

(21) а 2015 0085

(22) 08.07.2015

(51) *C04B 33/00* (2006.01)

C04B 33/02 (2006.01)

C04B 33/13 (2006.01)

C04B 38/00 (2006.01)

(71)(72) Ширинзаде Ирада Нусрет кызы (AZ) Мамедова Ирада Гасан кызы (AZ)

(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение относится к области строительных материалов, в частности к производству керамического материала и может быть использовано для изготовления таких строительных изделий, как кирпич, керамические камни, облицовочные плиты, крупноразмерные керамические блоки, черепица, малые художественные формы.

Задачей изобретения является упрощение технологии приготовления керамического материала и расширение сырьевой базы керамических материалов на основе местного сырья.

Сырьевая смесь для керамического материала, увлажненная 10 % воды включает глину и кремнеземсодержащую породу - порошок плагиогранита, при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина 85-95, порошок плагиогранита 5-15.

Способ изготовления керамического материала включает формование указанной, увлажненной 10 % воды сырьевой смеси под давлением 20 Мпа, сушку в течение суток и обжиг при температуре 1200-1300⁰С.

С 07

(21) а 2015 0109

(22) 19.08.2015

(51) *C07C 233/05* (2006.01)

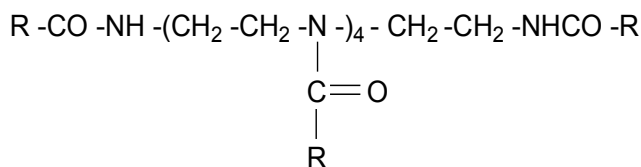
C08L 95/00 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ), Абдуллаев Фатали Нариман оглы (AZ), Мамедов Салех Аршад оглы (AZ), Исмаилов Тейюб Алахверди оглы (AZ), Гасанов Эльгюн Камил оглы (AZ), Талыбов Автандил Гусейнали оглы (AZ), Аббасов Васиф Биалал оглы (AZ), Агаев Адил Мустафа оглы (AZ), Агазаде Егяна Джамал кызы (AZ), Сафарова Шабнам Зульфали кызы (AZ)

**(54) ПОЛИАМИД ПРИРОДНЫХ НЕФТЯНЫХ
КИСЛОТ В КАЧЕСТВЕ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ
К
ДОРОЖНОМУ БИТУМУ**

(57) Изобретение относится к органической химии, в частности к синтезу полиамида природных нефтяных кислот, обладающего способностью повышать адгезию битумов, используемых для покрытия автомобильных дорог, аэродромов и изоляционных работ. Полиамид природных нефтяных кислот общей формулы:



где R - углеводородный радикал C13-C18 фракции нефтяных кислот с температурой кипения 170-230°C/2 мм рт. ст., предлагается в качестве многофункциональной присадки к дорожному битуму.

С 09

(21) а 2015 0054

(22) 22.04.2015

(51) C09K 8/54 (2006.01)

C10G 29/20 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Алсафарова Метанет Элар кызы (AZ)

(54) НЕЙТРАЛИЗАТОР СЕРОВОДОРОДА В УГЛЕВОДОРОДНОЙ СРЕДЕ

(57) Изобретение относится к области нейтрализации сероводорода в углеводородных средах химическими реагентами - нейтрализаторами и может быть использовано в нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и нефтехимической промышленности для очистки попутных нефтяных и природных газов от сероводорода.

Предложен нейтрализатор сероводорода в углеводородной среде, включающий (мас.%) аминное соединение - карбамид (15-21), гидроксид натрия (1-3), гипохлорит натрия (60-75) и воду (остальное), позволяющий повысить степень очистки углеводородного сырья от сероводорода и тем самым защищающий окружающую среду.

(21) а 2014 0093

(22) 19.08.2014

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Гасанов Худаяр Исмаил оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Алсафарова Метанат Эльдар кызы (AZ)

(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР

(57) Изобретение относится к составам для разрушения водонефтяных эмульсий и может быть использовано на объектах нефтесбора, промышленных установках подготовки нефти, на нефтеперерабатывающих заводах и процессах глубокого обезвоживания и обессоливания нефти.

Предложен деэмульгатор, содержащий (мас.%) блоксополимер окисей этилена и пропилена на основе многоатомного спирта - Лапрол 3003, или Лапрол 6003, или Лапрол 2502, или Лапрол 4003-2-16 (55-70) и растворитель (30-45).

Согласно изобретению, в качестве растворителя деэмульгатор содержит жидкий продукт пиролиза - смолу нефтяную марки Е-10, или марки Е - 11, или марки Е-12, или смолу пиролизную тяжелую марки А или марки В

(21) а 2014 0125

(22) 25.11.2014

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Алсафарова Метанет Эльдар кызы (AZ), Гахраманов Вели Гудрат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЭМУЛЬСИОННОГО СЛОЯ, ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ В ПРОЦЕССЕ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ НЕФТИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к обработке устойчивых нефтяных эмульсий, стабилизированных механическими примесями при обезвоживании и обессоливания нефти.

Задача изобретения - повышение глубины извлечения углеводов из стойких нефтяных эмульсий, стабилизированных механическими примесями, утилизация нефтяных отходов и защита окружающей среды.

Поставленная задача решается способом, включающим введение в промежуточный эмульсионный слой, образующийся в процессе обезвоживания нефти, (мас.%) кислотного реагента, содержащего ингибированную соляную кислоту, или композицию КД-1, содержащую ингибированную соляную кислоту (5- 10), поверхностно-активного вещества - деэмульгатора НД-1/4 (0,1-0,25), растворителя - кубового остатка изопропилового спирта, или стабильного газового конденсата, или нефтяного тяжёлого сольвента марки нефрас А-120/200 (40-50) и воды (остальное), последующее нагревание и осаждение.

упомянутой силе, измеренной в каждой из множества точек во время упомянутого цикла, причем система содержит: интерфейс, выполненный с возможностью приема данных с измерительного устройства; систему обработки данных, упорядоченную для каждого из множества указанных циклов для определения множества указанных значений нагрузки из полученных данных, где каждое значение нагрузки соответствует отдельному моменту времени цикла; причем система обработки данных выполнена с возможностью определения изменения множества значений нагрузки, посредством чего определяют вторые данные, при этом сила является силой трения между стволом скважины и элементом

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2014 3026

(22) 18.04.2014

(51) E21B 47/00 (2006.01)

(86) РСТ/ЕР 2012/070750, 18.10.2012

(87) РСТ/ЕР 2012/070750, 24.04.2013

(71) БиПи ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРЕЙТИНГ

КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB) (GB)

(72) МЕЙСОН, Колин, Джеймс (GB)

СТРИТЕР, Эдвард, Джеймс (GB)

**(54) СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ СИЛ В
БУРОВОЙ СКВАЖИНЕ**

(57) Изобретение относится к определению силы, прикладываемой к элементу, перемещаемому в стволе скважины.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что система для определения силы, прикладываемой к элементу, перемещаемому внутри ствола скважины посредством буровой установки, включающей подвижный блок, к которому элемент прикреплен с возможностью перемещения внутри ствола скважины, и плашки для захвата элемента, характеризуется тем, что элемент перемещаем во множестве циклов, каждый из которых включает в себя, в последовательности, захват элемента в плашки, размыкание плашек с обеспечением перемещения элемента внутри ствола скважины, и прикрепление плашек с обеспечением повторного захвата элемента в плашки; буровая установка содержит блок измерения, выполненный с возможностью измерения силы, передаваемой элементом на подвижный блок, и с возможностью вывода первых данных, указывающих на множество значений нагрузки, при этом каждый элемент данных из указанных первых данных, свидетельствует об

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2016 0005

(22) 10.03.2016

(51) 26-05

32-00

(71)(72) Расулов Тофик Ашраф оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНЫЙ СВЕТИЛЬНИК

(2 варианта)

(57) Декоративный светильник по 1-ому варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: корпус со встроенным осветительным элементом и подставка;
- выполнением корпуса в форме шара;
- выполнением поверхности шара в стиле шебеке;
- формообразованием шебеке чередованием смежно расположенных шестиугольников и пятиконечных звезд;
- выполнением шестиугольников и пятиконечных звезд сборными из множества составных элементов;
- формообразованием каждого шестиугольника шестью равновеликими треугольниками;
- формообразованием каждой пятиконечной звезды пятью равновеликими ромбами;
- заполнением треугольников и ромбов разноцветным стеклом;
- чередованием цветов смежных стекол с образованием орнаментального рисунка;
- выполнением подставки шестиугольной формы со ступенчатой выступающей поверхностью

Декоративный светильник по 2-ому варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



составом

- композиционных элементов: корпус со встроенным осветительным элементом и подставка;
- выполнением корпуса в форме шара;
- выполнением поверхности шара в стиле шебеке;
- формообразованием шебеке чередованием смежно расположенных шестиугольников и пятиугольников;
- выполнением шестиугольников и пятиугольников сборными из множества составных элементов;
- формообразованием каждого шестиугольника тремя равновеликими ромбами;
- формообразованием каждого пятиугольника пятью равновеликими треугольниками;

(21) S 2015 3028

(22) 24.08.2015

(51) 32-00

20-03

(71) Хаят Кимья Санайи Аноним Ширкети (TR)

(72) ЙОЗДЕМИР, Джошку (TR)

НИК, Неда (TR)

(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)

(54) ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ДЛЯ РЕКЛАМЫ

(57) Графическое изображение для рекламы, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- композиционным построением, сочетающим шрифтовые и изобразительные элементы;
- выполнением шрифтовых элементов горизонтально ориентированными в виде надписи крупными буквами прямым округлым шрифтом;
- выполнением шрифтовых элементов в две строки;
- расположением шрифтовых элементов в центральной части рисунка;
- выполнением шрифтовых элементов голубым цветом;
- выполнением шрифтовых элементов верхней строки, содержащей два слова на латинице строчными буквами с первыми буквами каждого слова выше остальных, а последняя буква второго слова проходит до уровня шрифтовых элементов второй строки, замыкая ее;
- выполнением шрифтовых элементов нижней строки в виде надписи прописными буквами на латинице;
- выполнением изобразительного элемента в виде изображения семьи пингвинов, состоящей из

пингвина-папы, пингвина-мамы, пингвина-дочки, изображения которых расположены в ряд справа от шрифтовых элементов второй строки, и пингвина-сына, изображение которого расположено на последней букве первого слова верхней строки.



(21) S 2015 3029

(22) 24.08.2015

(51) 32-00

20-03

(71) Хаят Кимья Санайи Аноним Ширкети (TR)

(72) ЙОЗДЕМИР, Джошку (TR)

НИК, Неда (TR)

(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)

(54) ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ДЛЯ
РЕКЛАМЫ (восемь вариантов)

(57) Графическое изображение для рекламы по 1-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев горизонтально разведенными в стороны;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на шее бус из круглых бусин;
- окраской бусин в розовый цвет

Графическое изображение для рекламы по 2-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев параллельно отведенными в одну сторону, в приглашающем жесте;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- выполнением головы пингвина склоненной набок;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на шее бус из круглых бусин;
- окраской бусин в розовый цвет.

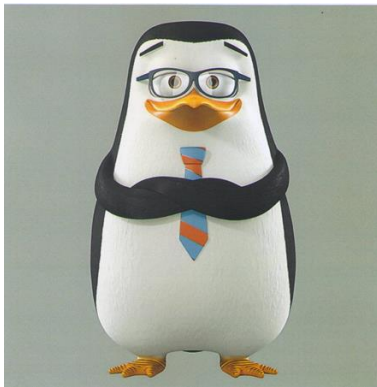
Графическое изображение для рекламы по 3-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев горизонтально разведенными в стороны;

- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на клюве очков;
- наличием бровей, широко расставленных с наклоном к вискам;
- наличием под клювом галстука в широкую диагональную полосу.

Графическое изображение для рекламы по 4-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев горизонтально разведенными в стороны;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на клюве очков;
- наличием бровей, широко расставленных с наклоном к вискам;
- наличием под клювом галстука в широкую диагональную полосу.

Графическое изображение для рекламы по 5-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев скрещенными на туловище спереди;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на клюве очков;
- наличием бровей, широко расставленных с наклоном к вискам;
- наличием под клювом галстука в широкую диагональную полосу.

Графическое изображение для рекламы по 6-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- выполнением фигуры пингвина в прыжке;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух коротеньких крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев поднятыми вверх;

- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- наличием на передней стороне головы открытого клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием детской соски в свободном полете, расположенной сбоку от головы пингвина;
- наличием на голове волос, собранных бантами в два хвоста;
- окраской волос на голове в желтый цвет.

Графическое изображение для рекламы по 7-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев горизонтально разведенными в стороны;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет;
- наличием на передней стороне головы клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет;
- наличием на голове кепки, слегка развернутой в сторону;
- окраской кепки в желто-зеленый цвет.

Графическое изображение для рекламы по 8-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изображения в виде стилизованной фигуры пингвина;
- выполнением фигуры пингвина изогнутой, в прыжке;
- расположением на передней стороне головы глаз пингвина, выполненных увеличенными и округлыми и занимающих большую часть передней стороны;
- наличием двух удлиненных крыльев, размещенных примерно в середине фигуры;
- выполнением крыльев поднятых вверх и изогнутых в направлении прыжка;
- наличием лап с тремя пальцами в нижней части туловища;
- окраской лап пингвина в оранжевый цвет;
- окраской фигуры пингвина спереди и снизу в белый цвет, а сверху и сзади в чёрный цвет,
- наличием на передней стороне головы открытого клюва;
- окраской клюва в оранжевый цвет,
- наличием над головой пингвина кепки, слегка развернутой в сторону,
- окраской кепки в желто-зеленый цвет.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(11) **İ 2016 0007** (21) **а 2014 0096**
(51) **A23F 3/08** (2006.01) (22) **15.09.2014**
(44) **30.06.2015**

(71)(72)(73) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),**
Гозал Абдолбари Реза оглы (AZ),
Низамов Тельман Инаят оглы (AZ),
Аскеров Акиф Аскер оглы (AZ),
Исаев Энвер Иса оглы (AZ),
Алиев Акпер Алиназар оглы (AZ),
Низамов Анар Тельман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ФЕРМЕНТАЦИИ ЧАЯ

(57) Способ ферментации чая, включающий воздействие на сырьё в таре озоном, отличающийся тем, что воздействие осуществляют впрыскиванием озонированной водой с концентрацией озона 0,03-0,04 ppm в течение 40-50 минут, обеспечивающей относительную влажность 95-98 % при температуре 22-24°C, и оперативном контроле кондиции продукта, при этом воздействию дополнительно подвергают помещение ферментации.

(11) **İ 2016 0005** (21) **а 2013 0017**
(51) **A23F 3/08** (2006.01) (22) **30.01.2013**
(44) **30.06.2015**

(86) **PCT/AZ2013/000002, 01.03.2013**

(87) **WO/2014/117228, 07.08.2014**

(71)(72)(73) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),**
Гозал Абдолбари Реза оглы (AZ),
Низамов Тельман Инаят оглы (AZ),
Аскеров Акиф Аскер оглы (AZ),
Исаев Энвер Иса оглы (AZ),
Алиев Акпер Алиназар оглы (AZ),
Низамов Анар Тельман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ФЕРМЕНТАЦИИ ЧАЯ

(57) Способ ферментации чая, предусматривающий завяливание, первое скручивание, многостадийную сортировку, с отбором мелких фракций для выработки чёрного байхового чая, резку крупных фракций с последующим их скручиванием, раздавливание крупной фракции последней стадии сортировки с последующей переработкой раздавленной чайной массы, смешивание раздавленной чайной массы с водой, продувку воздухом, насыщенным озоном, отличающийся тем, что продувку с концентрацией озона 0,03-0,04 ppm при температуре 22...24°C осуществляют через гигротемпер на стадии ферментации при оперативном контроле кондиции продукта.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 22

(11) **İ 2016 0011** (21) **а 2011 0024**
(51) **B22F 9/16** (2006.01) (22) **24.02.2011**
B22F 9/18 (2006.01)
B22F 9/24 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)

(44) **30.05.2016**

(71)(73) **Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ)**

(72) **Меджидов Аждар Акбер оглы (AZ),**
Мехдиев Исмаил Гусейн оглы (AZ),
Ибаев Заур Дахыл оглы (AZ),
Амирасланов Имамеддин Реджебали оглы (AZ),
Фатуллаева Перизад Амрулла кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОДИСПЕРСНОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОРОШКА

(57) 1. Способ получения высокодисперсного металлического порошка, включающий восстановление водного раствора соли многоатомными спиртами при нагревании, отличающийся тем, что восстановлению подвергают водный раствор нитрата металла при температуре 180-250°C в течение 1-4 ч. с последующим охлаждением до комнатной температуры.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве соли используют нитрат серебра, или нитрат меди (II), или нитрат никеля (II).
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве многоатомного спирта используют этиленгликоль или глицерин.

В 24

(11) **İ 2016 0014** (21) **а 2013 0012**
(51) **B24B 7/14** (2006.01) (22) **25.01.2013**
(44) **30.06.2015**

(71)(73) **Академия министерства по чрезвычайным ситуациям**
Азербайджанской Республики (AZ)
(72) **Гафаров Айдын Мамиш оглы (AZ),**
Сулейманов Панах Гусейн оглы (AZ),
Калбиев Фарган Мамед оглы (AZ)
(54) **РАСКАТНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТОНКОСТЕННЫХ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ**

(57) Раскатная головка для обработки внутренних поверхностей тонкостенных нежестких деталей,

включающая корпус, состоящий из двух частей с продольными, по всей длине, равноудаленными канавками для шариков, механизм регулирования прижима корпуса к обрабатываемой поверхности, отличающаяся тем, что части корпуса выполнены в виде ступеней, образованных двумя полуцилиндрами, причем, диаметры шариков для каждой ступени различны, а механизм регулирования прижима выполнен в виде центриатора конической формы с возможностью затягивания посредством фиксирующей гайки, при этом, внутри ступеней корпуса установлены винты со сферической головкой и тарельчатыми пружинами.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C04

(11) **İ 2016 0008** (21) **a 2009 0089**
(51) **C04B 7/44(2006.01)** (22) **07.05.2009**
F27B 7/32(2006.01)

(44) **31.03.2015**

(33) **AT**

(86) **PCT/IB2007/003094, 17.10.2007**

(87) **WO 2008/047213, 24.04.2008**

(71)(73) **ХОЛСИМ ТЕХНОЛОГИ ЛТД. (СН)**

(72) **ФЛАШЕР, Александр (СН),**
ФОРАМВАЛЬД, Вернер (СН)

54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВВОДА ОТХОДОВ И /
ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ТОПЛИВ В
ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ КЛИНКЕРА

(57) 1. Устройство для ввода отходов и/или альтернативных топлив в процесс получения клинкера, отличающийся тем, что оно содержит трубчатый корпус с установленным с возможностью вращения, в основном, концентрично к оси трубы ротором с перекрывающими пространство между его валом и стенкой корпуса лопастями, причем к боковой поверхности трубчатого корпуса примыкают несколько трубопроводов или отверстий, и, по меньшей мере, один трубопровод с подводом шлама и, по меньшей мере, один из трубопроводов расположен со смещением в направлении периферии, а примыкающее, в основном, тангенциально к кольцевому пространству отверстие, в основном, соосно с разгрузочным отверстием, а также содержит, в частности, разгрузочный конус для измельченной и гомогенизированной, пригодной к перекачиванию массы, причем лопасти образованы радиально направленными, осепараллельными пластинами.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что корпус имеет заканчивающиеся в кольцевом пространстве отверстия для ввода очищающих жидкостей или газообразных сред.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что разгрузочное отверстие для пригодной к

перекачиванию массы снабжено закрывающим элементом, в частности заслонкой.

4. Устройство по п.2, отличающееся тем, что разгрузочное отверстие для пригодной к перекачиванию массы снабжено закрывающим элементом, в частности заслонкой.

5. Устройство по п.1, отличающееся тем, что оно содержит в зоне разгрузочного отверстия крепежный фланец для закрепления на загрузочном отверстии установки для получения клинкера.

6. Устройство по п.2, отличающееся тем, что оно содержит в зоне разгрузочного отверстия крепежный фланец для закрепления на загрузочном отверстии установки для получения клинкера.

7. Устройство по п.3, отличающееся тем, что оно содержит в зоне разгрузочного отверстия крепежный фланец для закрепления на загрузочном отверстии установки для получения клинкера.

8. Устройство по п.4, отличающееся тем, что оно содержит в зоне разгрузочного отверстия крепежный фланец для закрепления на загрузочном отверстии установки для получения клинкера.

(11) **İ 2016 0009** (21) **a 2013 3002**
(51) **C04B 7/44 (2006.01.)** (22) **12.02.2013**
F27B 7/32 (2006.01)

(44) **30.06.2015**

(31) **A 1291/2010**

(32) **02.08.2010**

(33) **AT**

(86) **PCT/IB2011/001699, 20.07.2011**

(87) **WO/2012/017281, 09.02.2012**

(71)(73) **ХОЛСИМ ТЕХНОЛОГИ ЛТД (СН)**

(72) **МОЛИНА, Рикардо (AR)**

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ОТХОДОВ
И/ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГОРЮЧИХ М

A

ТЕРИАЛОВ В УСТАНОВКУ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ КЛИНКЕРА

(57) 1. Устройство для загрузки отходов и/или альтернативных горючих материалов в установку для образования клинкера, включающее в себя корпус в форме трубы с установленным с возможностью вращения, в основном, концентрично оси трубы и выполненным с возможностью приведения во вращательное движение ротором со множеством расположенных по периферии ротора ударных элементов, причём к корпусу примыкает, по меньшей мере, один трубопровод для подачи отходов и/или альтернативных горючих материалов и выпускное отверстие перпендикулярно оси вращения ротора, отличающееся тем, что ударные элементы выполнены в виде рядов проволоки.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что ударные элементы выполнены в виде расположенных параллельно оси вращения ротора рядов проволоки.

3. Устройство по п.п.1 или 2, отличающееся тем, что проволоки одного ряда располагаются непосредственно смежно друг с другом.
4. Устройство по любому из п.п. 1-3, отличающееся тем, что проволоки располагаются идентично радиально от периферии ротора.
5. Устройство по любому из п.п.1-4, отличающееся тем, что проволоки располагаются по периферии ротора под отличным от направления радиуса ротора углом.
6. Устройство по любому из п.п.1-5, отличающееся тем, что угол наклона проволок выбран в диапазоне от 5° до 15° в направлении вращения.
7. Устройство по любому из п.п.1-6, отличающееся тем, что диаметр проволок выбран в диапазоне от 1 мм до 10 мм.
8. Устройство по любому из п.п.1-7, отличающееся тем, что проволоки на своих свободных концах выполнены заостренными.
9. Устройство по любому из п.п.1-8, отличающееся тем, что к корпусу примыкают дополнительные отверстия для загрузки жидких моющих средств или газообразных сред.
10. Устройство по любому из п.п.1-9, отличающееся тем, что примыкающие к корпусу трубопроводы выполнены с возможностью закрывания посредством пневматических клапанов.
11. Устройство по любому из п.п.1-10, отличающееся тем, что выпускное отверстие выполнено с возможностью закрывания посредством выполненного с возможностью перемещения закрывающего элемента.
12. Устройство по любому из п.п.1-11, отличающееся тем, что ротор выполнен с возможностью приведения в действие с частотой вращения от 300 до 1500 об/мин, предпочтительно от 500 до 1000 об/мин и, особо предпочтительно, 700 об/мин.
13. Устройство по любому из п.п.1-12, отличающееся тем, что ротор имеет расположенные внутри или сбоку лопасти для всасывания воздуха, по меньшей мере, через одно расположенное в корпусе отверстие.
14. Устройство по любому из п.п.1-13, отличающееся тем, что количество всасываемого воздуха может регулироваться посредством впускного регулятора

(11) **İ 2016 0012** (21) **а 2011 0100**
 (51) *C07C 13/23* (2006.01) (22) **13.06.2011**
C01B 39/14 (2006.01)
C01B 39/32 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)
 (44) **30.06.2015**
 (71)(73) **Институт химических проблем им. академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)**
 (72) **Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Меджидова Солмаз Мамед-Таги кызы (AZ), Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ), Наджаф-Кулиев Ульви Мехти оглы (AZ) Али-заде Гюльмира Ахмед кызы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦИКЛОГЕКСАДИЕНА-1,3

(57) Способ получения циклогексадиена-1,3 окислительным дегидрированием циклогексана кислородом воздуха при повышенной температуре, на природном цеолитном катализаторе, модифицированном катионами Cu^{2+} в среде газ-разбавителя, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют природный цеолит-клиноптилолит, содержащий катионы (% от массы цеолита) 0,5 Cu^{2+} , 0,2 Zn^{2+} , 0,1 Co^{2+} , 0,1 Cr^{3+} в качестве газа-разбавителя – азот, при этом процесс проводят при температуре 340-390°C, молярном соотношении реагентов C_6H_{12} : O_2 : N_2 , равном 1:0,24-1,0:5,3 объемной скорости по циклогексану 0,25-1,026 час⁻¹ и времени контакта реакционной смеси 1,8-7,2 сек.

C 22

(11) **İ 2016 0004** (21) **а 2011 0127**
 (51) *C22B 3/00* (2006.01) (22) **13.07.2011**
 (44) **30.06.2015**
 (71)(72)(73) **Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ДОЛОМИТОВОЙ РУДЫ**

(57) Способ переработки доломитовой руды, включающий его обработку реагентами с выделением солей магния и кальция, осаждение гидроксида магния и термическое разложение осажденных соединений, отличающийся тем, что обработку руды осуществляют водой и оксидом углерода (IV) в скважине, образовавшиеся при этом растворы гидрокарбонатов магния и кальция подают в смеситель, где их осаждают обработкой оксидом кальция.

(11) **İ 2016 0013** (21) **а 2012 0045**
 (51) *C23F 11/00* (2006.01) (22) **02.05.2012**
 (44) **30.06.2015**
 (71)(73) **Институт химических проблем им. академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ), АР Министерство по Чрезвычайным Ситуациям Государственное агентство по контролю безопасности в строительстве, Научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт строительных материалов (AZ)**
 (72) **Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ), Тагирли Гилал Мардан оглы (AZ), Сулейманова Ирада Гарун кызы (AZ), Шарифов Захид Зиятхан оглы (AZ), Ханларов Азер Талат оглы (AZ), Мамедов Гусейн Наджаф оглы (AZ),**

**Мурадханов Ровшан Мардан оглы (AZ),
Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)**
**(54) ФЕРРОЦЕН И ЕГО ПРОИЗВОДНЫЕ В
КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ
СТАЛИ.**

(57) Применение ферроцена и его производных, содержащих моно- и дигидроксильную, эфирную и аминную функциональную группу, в качестве ингибитора коррозии стали.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 03

- (11) **İ 2016 0002** (21) **a 2010 0139**
(51) **E03B 3/18** (2006.01) (22) **16.06.2010**
(44) **31.07.2015**
(31) **60/990, 038; 12/020, 328**
(32) **26.11.2007**
(33) **US**
(86) **PCT/US2008/080476, 20.10.2008**
(87) **WO 2009/070393, 04.06.2009**
(71)(73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.
(NL)**
(72) **ТИББЛЗ, Реймонд Дж. (MY) СЕССАРЕЛЛИ,
Томасо У. (MY) СТАММ, Брайан (US)
ПАРЛАР, Мехмет (US)**
**(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ГРАВИЙНОЙ
ПРОБКИ В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ**

(57) 1. Способ формирования гравийной пробки в стволе скважины, включает нижеследующие этапы: закачивают гравийную суспензию в кольцевое пространство ствола скважины вокруг расположенного в нем трубчатого элемента, причем в трубчатом элементе используют, по меньшей мере, один перепускной клапан, служащий для связи жидкости с внутренним диаметром трубчатого элемента и кольцевым пространством ствола скважины; и направляют, по меньшей мере, часть гравийной суспензии через перепускной клапан во внутренний диаметр трубчатого элемента для формирования гравийной пробки внутри кольцевого пространства ствола скважины.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что гравийную пробку формируют возле потенциально повреждающейся области ствола скважины.

3. Способ по п.2, отличающийся тем, что потенциально повреждающаяся область ствола скважины включает глину.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что гравийную пробку формируют возле разбухающего пакера, расположенного вокруг трубчатого элемента.

5. Способ гравийной набивки ствола скважины, включает нижеследующие этапы: закачивают гравийную суспензию в часть кольцевого пространства ствола скважины вокруг

расположенного в нем трубчатого элемента, причем трубчатый элемент содержит, по меньшей мере, один перепускной клапан, служащий для связи жидкости с внутренним диаметром трубчатого элемента и кольцевым пространством ствола скважины; направляют, по меньшей мере, часть гравийной суспензии через перепускной клапан во внутренний диаметр трубчатого элемента для формирования гравийной пробки внутри части кольцевого пространства ствола скважины, примыкающей к разбухающему пакеру, причем разбухающий пакер располагают около трубчатого элемента; и отводят гравийную суспензию вокруг разбухающего пакера и гравийной набивки другой части кольцевого пространства ствола скважины.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что в качестве ствола скважины используют необсаженный ствол скважины.

7. Способ по п.5, отличающийся тем, что трубчатый элемент формируют из множества перепускных клапанов.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что каждым из указанных перепускных клапанов управляют дистанционно;

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что перепускными клапанами управляют дистанционно с помощью беспроводного телеметрического устройства.

10. Способ по п.5, отличающийся тем, что осуществляют расширение разбухающего пакера, при этом кольцевое пространство ствола скважины, окружающее разбухающий пакер, свободно от гравия.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что при расширении разбухающего пакера обеспечивают его непосредственный контакт с, по меньшей мере, частью стенки ствола скважины.

12. Способ гравийной набивки ствола скважины, включает нижеследующие этапы: закачивают гравийную суспензию в часть кольцевого пространства ствола скважины вокруг расположенного в нем трубчатого элемента, при этом в трубчатом элементе используют, по меньшей мере, один перепускной клапан, служащий для связи жидкости с внутренним диаметром трубчатого элемента и кольцевым пространством ствола скважины; направляют, по меньшей мере, часть гравийной суспензии через перепускной клапан во внутренний диаметр трубчатого элемента для формирования гравийной пробки внутри части кольцевого пространства ствола скважины, примыкающей к разбухающему пакеру; отводят гравийную суспензию вокруг разбухающего пакера и гравийной набивки другой части кольцевого пространства ствола скважины и осуществляют расширение разбухающего пакера, при этом кольцевое пространство ствола скважины, окружающего разбухающий пакер, свободно от гравия.

13. Способ по п.12, отличающийся тем, что в качестве ствола скважины используют необсаженный ствол скважины.

14. Способ по п.1 или п.12, отличающийся тем, что трубчатый элемент формируют из множества перепускных клапанов.

15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что работой перепускных клапанов управляют дистанционно.

16. Способ по п.15, отличающийся тем, что перепускными клапанами управляют дистанционно с помощью беспроводного телеметрического устройства 2

17. Способ по п.12, отличающийся тем, что при расширении разбухающего пакера обеспечивают его непосредственный контакт с, по меньшей мере, частью стенки ствола скважины.

E 21

(11) **İ 2016 0006** (21) **а 2014 0019**

(51) **E21B 36/04** (2006.01) (22) **05.03.2014**
H05B 3/44 (2006.01)

(44) **31.07.2015**

(71)(72)(73) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ), Мехтиев Ариф Шафаят оглы (AZ), Низамов Тельман Инаят оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ), Мустафаев Акиф Рагим оглы (AZ), Джавадов Эмин Нариман оглы (AZ), Низамов Анар Телман оглы (AZ)**

(54) **ЭЛЕКТРОНАГРЕВАЕМЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК**

(57) Электронагреваемый теплообменник, содержащий корпус, выполненный из трех пустотелых коаксиальных цилиндров, закрытых с торцевых сторон и образующих три концентрические полости, входной тангенциальный патрубок, установленный на боковой поверхности наружного цилиндра около одной из торцевых сторон, выходной прямооточный патрубок, расположенный на той же торцевой стороне внутреннего цилиндра, электронагреватель в виде спирали, размещенный в полости между средним и внутренним цилиндрами, байпас, установленный одним концом на боковой поверхности наружного цилиндра, а другим-на торцевой стороне внутреннего цилиндра напротив выходного патрубка, теплоотводящую пластинку винтового профиля, закрепленную на наружной поверхности среднего цилиндра, шнек во внутренней полости, подшипник скольжения, сочлененный с выходным концом среднего цилиндра со стороны выходного патрубка и исполненный в виде «взрывонепроницаемой оболочки», датчик температуры, закрепленный в гнезде, выполненном на боковой поверхности среднего цилиндра со стороны выходного патрубка, отличающийся тем, что на боковой поверхности среднего пустотелого цилиндра напротив тангенциального входного патрубка выполнена защитная накладка диаметром, равным диаметру входного патрубка.

(11) **İ 2016 0010** (21) **а 2012 0036**

(51) **E21B 43/04** (2006.01) (22) **04.04.2012**

(44) **30.06.2015**

(31) **12/562,893**

(32) **18.09.2009**

(33) **US**

(86) **PCT/US2010/046584, 25.08.2010**

(87) **WO 2011/034695, 24.03.2011**

(71)(73) **БЕЙКЕР ХЬЮЗ ИНКОРПОРЕЙТЕД (US)**

(72) **КЛЕМ Николас Дж. (US), КОРОНАДО**

Мартин П. (US), КИТЦМАН Джеффри Д.

(US), ЭДУАРДС Джеффри С. (US)

(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ СКВАЖИНЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПРОДАВЛИВАНИЯ И ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ**

(57) 1. Способ обработки скважины для выполнения операций продавливания и гравийной набивки, включающий: спуск в скважину внешней компоновки, которая содержит пакер, внешнюю колонну, поддерживаемую упомянутым пакером, простирается до по меньшей мере одного фильтра и дополнительно содержит по меньшей мере одно внешнее выпускное отверстие между упомянутыми пакером и фильтром; поддержку внешней компоновки компоновкой внутренней колонны при спуске в скважину, при этом компоновка внутренней колонны поддерживается, в свою очередь, спусковой колонной и содержит кроссовер для селективного обеспечения прохода гравия через внутреннюю колонну и наружу к внешнему выпускному отверстию во внешней компоновке, причем обратный поток проходит через фильтр и кроссовер в верхнее кольцевое пространство, образованное над пакером вокруг спусковой колонны; установку пакера для изоляции зоны расположения фильтров в скважине от верхнего кольцевого пространства и образования нижнего кольцевого пространства; определение, на основе движения части внутренней колонны относительно пакера, положения продавливания для нагнетания текучей среды в скважину через нижнее кольцевое пространство, положения циркуляции, в котором гравий закладывается в нижнее кольцевое пространство, а обратный поток проходит через фильтр за пакер в верхнее кольцевое пространство, и положения реверсирования, в котором гравий во внутренней колонне над кроссовером может быть вынесен обратно на поверхность; установку вблизи нижнего конца компоновки внутренней колонны клапанного узла, который открыт при спуске в скважину и для закрытия которого требуется выполнение большего числа операций, чем одно приложение усилия к этому клапанному узлу в единственном направлении.

2. Способ по п. 1, включающий перемещение клапанного узла, прежде чем он сможет закрыться, в двух противоположных направлениях.

3. Способ по п. 2, включающий перемещение клапанного узла, прежде чем он сможет закрыться, тремя отдельными движениями, одно из которых происходит в направлении, противоположном направлениям двух других движений.

4. Способ по п. 1, включающий вытягивание клапанного узла, прежде чем он сможет закрыться, через находящийся на некотором расстоянии конец ограничивающего отверстия во внешней компоновке.

5. Способ по п. 1, в котором по мере достижения клапаном узлом ограничивающего отверстия во внешней компоновке возникает сопротивление первоначальному движению этого узла.

6. Способ по п. 5, включающий преодоление сопротивления посредством усилия, имеющего первую заданную величину и приложенного через спусковую колонну к клапанному узлу.

7. Способ по п. 6, включающий преодоление сопротивления посредством усилия, имеющего вторую заданную величину, превышающую упомянутую первую заданную величину, если клапанный узел не продвигается через ограничивающее отверстие при приложении усилия, имеющего эту первую заданную величину.

8. Способ по п. 4, включающий проталкивание клапанного узла через ограничивающее отверстие после вытягивания этого узла через это же отверстие, прежде чем он сможет закрыться.

9. Способ по п. 8, включающий по меньшей мере частичное затягивание клапанного узла в ограничивающее отверстие после его проталкивания через это отверстие, прежде чем он сможет закрыться.

10. Способ по п. 5, включающий: создание гидравлического сопротивления с сохранением возможности перемещения клапанного узла относительно внешней компоновки; использование этого сопротивления в качестве поступающего на поверхность сигнала о том, что первоначальное движение клапанного узла будет доведено до конца при продолжении приложения усилия, имеющего заданную величину.

11. Способ по п. 10, включающий: обеспечение гидравлического сопротивления при движении клапанного узла, вызывающего вытеснение текучей среды из камеры по первому ограниченному пути; использование временной задержки вытеснения текучей среды для принятия решения на поверхности о том, необходимо ли продолжать прикладывать усилие к клапанному узлу для его последующего закрытия. - 2 –

12. Способ по п. 11, включающий обеспечение второго пути из камеры с клапаном, реагирующим на изменение давления и открывающимся при приложении к клапанному узлу большего усилия, чем требовалось ранее для вытеснения текучей среды по упомянутому первому ограниченному пути.

13. Способ по п. 1, включающий: использование шара в проходном канале компоновки внутренней колонны в качестве клапанного элемента; смещение шара в

направлении положения открытия; использование относительного движения первого и второго компонентов клапанного узла для поворота шара в результате смещения.

14. Способ по п. 13, включающий: соединение второго компонента с шаром в положении смещения от оси вращения шара, так что при осевом перемещении второго компонента происходит поворот шара в противоположных направлениях; использование первого компонента для создания осевого перемещения второго компонента.

15. Способ по п. 14, включающий поворот первого компонента для создания осевого перемещения второго компонента.

16. Способ по п. 15, включающий использование позиционирующего приспособления, входящего в контакт с ограничивающим отверстием во внешней компоновке в сочетании с механизмом с J-образным пазом, соединяющим позиционирующее приспособление с первым компонентом для преобразования осевого смещения позиционирующего приспособления во вращательное движение первого компонента.

17. Способ по п. 16, включающий: обеспечение обращенных друг к другу скошенных граней первого и второго компонентов, определяющих острые концы, которые смещены друг относительно друга, когда шар находится в положении открытия; использование позиционирующего приспособления и механизма с J-образным пазом для вращения первого компонента вплоть до вхождения в контакт упомянутых скошенных граней и смещения второго компонента в осевом направлении для совмещения упомянутых концов, что соответствует нахождению шара в положении закрытия.

18. Способ по п. 17, включающий поворот первого компонента на 270 градусов для перевода шара в положение закрытия. - 3 –

19. Способ по п. 18, включающий: полное прохождение позиционирующего приспособления по меньшей мере дважды в противоположных направлениях через ограничивающее отверстие во внешней компоновке для поворота первого компонента на 180 градусов; проталкивание, по меньшей мере частичное, позиционирующего приспособления в ограничивающее отверстие во внешней компоновке после поворота на 180 градусов, представляющее собой третье движение для дальнейшего вращения первого компонента с целью перевода шара в положение открытия в результате этого смещения.

20. Способ по п. 19, включающий доведение до конца третьего движения посредством перемещения позиционирующего приспособления через ограничивающее отверстие во внешней компоновке, выхода из этого отверстия и совершения обратного перемещения в него с целью перевода шара в положение открытия.

21. Способ по п. 5, включающий: создание сопротивления частично посредством по меньшей мере одной собачки, совмещаемой с канавкой во внешней компоновке; удержание собачки в канавке во

время движения компоновки внутренней колонны для вытеснения текучей среды через выпускное отверстие с целью создания временной задержки, пока собачка не останется без опоры, вследствие чего сопротивление прекратится.

22. Способ по п. 5, включающий: перемещение автоматизированного позиционирующего устройства через ограничивающее отверстие к моменту начала действия сопротивления; посадка под действием веса без приложения усилия, противодействующего сопротивлению, автоматизированного позиционирующего устройства для удерживания им компоновки внутренней колонны вне ограничивающего отверстия для получения положения реверсирования.

23. Способ по п. 22, включающий приподнимание и опускание автоматизированного позиционирующего устройства для выхода из положения реверсирования и повторного вхождения этого устройства в ограничивающее отверстие для получения положения продавливания или циркуляции.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) **İ 2016 0003**

(21) **а 2011 0047**

(51) **G01G 19/07** (2006.01)

(22) **18.03.2011**

(44) **30.06.2015**

(71)(73) **Национальная авиационная академия (AZ)**

(72) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),
Гасанов Афиг Рашид оглы (AZ),
Искендеров Ислам Асад оглы (AZ), Агаев
Ельгюн АгаМехди оглы (AZ)**

(54) **Бесконтактный способ определения
степени загрузки и центровки
воздушного судна**

(57) Бесконтактный способ определения степени загрузки и центровки воздушного судна, заключающийся в измерении веса, приходящегося на передние и задние шасси отличающийся тем, что сначала с учетом базовых габаритных и весовых размеров воздушного судна, соответствующих его пустому весу, определяют коэффициент масштабирования, посредством портативных измерителей, располагаемых под фюзеляжем в передней и задней опорных точках, измеряют абсолютные значения вертикальных перемещений фюзеляжа с последующим определением текущей загрузки, приходящейся на передние и задние шасси, затем полученные результаты сравнивают с нормативными, после чего с учетом сравнительных данных аналитически определяют степень загрузки и центровку воздушного судна.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ-
НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 63

(11) F 2016 0001 **(21) U 2013 0009**
(51) A63F 3/02 (2006.01) **(22) 02.09.2013**
(44) 30.06.2015
(71)(72)(73) Абдуллаев Нураддин Аждар оглы
(AZ)
(54) НАСТОЛЬНАЯ ИГРА

(57) 1. Настольная игра, содержащая игровое поле в виде шахматной доски и разные по цвету два игровых комплекта фигур, каждый из которых включает воинов-пехотинцев, боевую технику в виде двух танков и вертолетов, отличающаяся тем, что игровой комплект дополнительно включает по одной фигуре Президента (главнокомандующего), Министра обороны, Командующего космическими войсками, Командующего сухопутными войсками, Командующего воздушными войсками, Командующего морскими войсками, расположенных ассиметрично аналогичным игровым фигурам второго комплекта, а также две пушки.

2. Настольная игра по п. 1, отличающаяся тем, что шахматная доска имеет 72 тёмные и 72 светлые клетки.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2016 0002

(51) 06-01

(44) 30.06.2015

(71)(72) Сулейманлы Шамиль Акиф оглы
(AZ)

(74) Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) СТУЛ (2 варианта)

(21) S2014 3016

(22) 24.10.2014

(57) 1-й вариант стула характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: спинка и сиденье, боковые стойки для крепления спинки и сиденья, ножки и опора;
- выполнением сиденья и спинки стула прямоугольной формы;
- выполнением сиденья стула со скругленными углами;
- выполнением спинки стула слегка вогнутым во внутрь;
- выполнением боковых стоек в виде единых трубчатых элементов L-образной формы;
- выполнением ножек стула в виде трубчатых элементов, состоящих из двух частей;
- выполнением диаметра верхней части ножки стула с меньшим диаметром в отношении ее нижней части;
- наличием на ножках фиксирующего высоты стула механизма, обеспечивающего возможность перемещения корпуса стула в верхнем и нижнем направлениях; отличается:
- наличием двух ножек, расположенных с боковых сторон сиденья;
- выполнением ножек с дугообразно изогнутыми в противоположные стороны концами, верхний из которых прикреплен к боковым стойкам, а нижний к опоре;
- размещением фиксирующего высоты стула механизма в верхней наружной части ножек;
- выполнением опоры в виде единого трубчатого элемента П-образной формы.

2-й вариант стула характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: спинка и сиденье, боковые стойки для крепления спинки и сиденья, ножки и опора;
- выполнением сиденья и спинки стула прямоугольной формы;
- выполнением сиденья стула со скругленными углами;
- выполнением спинки стула слегка вогнутым во внутрь;
- выполнением боковых стоек в виде единых трубчатых элементов L-образной формы;
- выполнением ножек стула в виде трубчатых элементов, состоящих из двух частей;
- выполнением диаметра верхней части ножки стула с меньшим диаметром в отношении ее нижней части;
- наличием на ножках фиксирующего высоты стула механизма, обеспечивающего возможность перемещения корпуса стула в верхнем и нижнем направлениях; отличается:
- наличием двух ножек, расположенных с боковых сторон сиденья;
- выполнением ножек с дугообразно изогнутыми в противоположные стороны концами, верхний из которых прикреплен к боковым стойкам, а нижний к опоре;
- размещением фиксирующего высоты стула механизма в верхней наружной части ножек;
- выполнением опоры в виде единого трубчатого элемента П-образной формы;
- наличием под опорой двух пар колес, расположенных на противоположных концах ее параллельных сторон

(11) S 2016 0003

(51) 06-03

(44) 30.06.2015

(71)(72) Сулейманлы Шамиль Акиф оглы
(AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(21) S2014 3017

(22) 24.10.2014

(54) ПИСЬМЕННЫЙ СТОЛ (16 ВАРИАНТОВ)

(57) 1-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к

- их высоким концам и перегородкой между ними; - наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

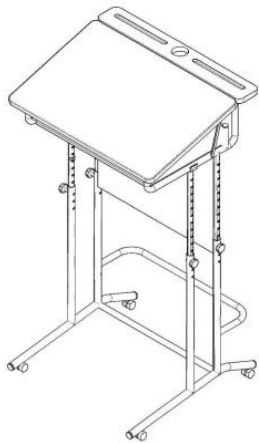
2-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;

- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек.

3-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;

- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

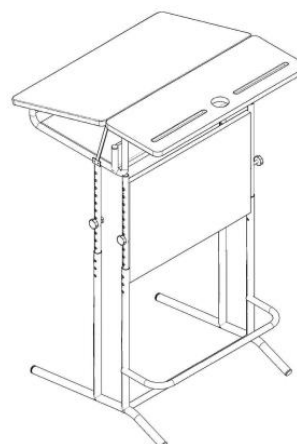
4-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к

- их высоким концам и перегородкой между ними; - наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек

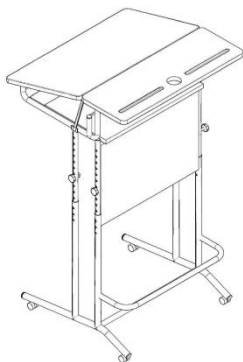
5-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;

- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

6-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;

- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

7-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;

- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

8-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;

- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- делением полки на две неравные части по длине;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

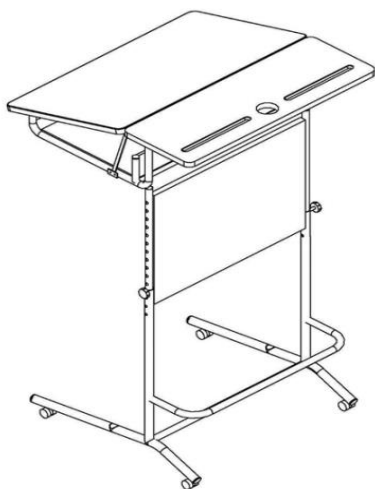
9-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;

- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше 1/4 ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

10-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;

- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек.

11-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;

- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

12-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух

- линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

13-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;

- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

14-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;

- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше $\frac{1}{4}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

15-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;

- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше $\frac{1}{2}$ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- делением полки на две неравные части по длине;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей,

16-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше 1/2 ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;

- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

(11) S 2016 0001

(51) 09-01

(44) 30.06.2015

(71)(73) Общество с ограниченной

ответственностью «ЗАМАН ЛТД» (AZ)

(72) Аллахвердиева Айтен Нобиль кызы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) ФЛАКОН С КРЫШКОЙ

(21) S2015 3023

(22) 30.04.2015

(57) Флакон с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: крышка, короткая горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением крышки типа флип-топ;
- контрастным цветовым решением корпуса и крышки;
- выполнением плечиков покатыми с округлением в вогнутой области сопряжения с корпусом;
- выполнением корпуса уплощенной формы с широкими лицевой и тыльной сторонами и узкими боковыми сторонами;
- декорированием

корпуса в области сопряжения плечиков с нижней частью корпуса геометрическим рисунком, образованным чередованием выпуклых и вогнутых кривых, связанных единым художественным замыслом и образующим в нижней части место под этикетку, а в верхней части рельефным рисунком в виде вертикально расположенных изогнутых выступов с постепенно увеличивающейся слева на право высотой и расстоянием между ними.

- выполнением декора корпуса на поверхности его верхней части в виде композиции из изображений различных фруктов и ягод;
 - выполнением доньшка плоским;
 - выполнением рельефного изображения доньшка в виде эллипсоидной плашки с декоративным обрамлением, на которой размещена надпись "AZƏRSUN".

(11) S 2016 0004 (21) S2014 0003
 (51) 09-01 (22) 25.02.2014
 (44) 31.03.2015
 (71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)
 (72) Абдолбари Гозал Реза (AZ)
 (54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: широкий венчик, короткая горловина, плечики, корпус и дно;
- выполнением венчика с винтообразной резьбой;
- наличием под венчиком кольцевого ободка;
- плавным переходом горловины в плечики;
- выполнением плечиков округлыми и с плавным переходом в корпус;
- наличием на поверхности корпуса декора в виде рельефных изображений;
- выполнением корпуса с округлением к доньшку;
- выполнением доньшка круглой формы с радиальными рисками по окружности и рельефным изображением в средней части;
- выполнением бутылки из стекла; отличается:
- наличием на поверхности корпуса, разделяющего его на две части декора в виде изогнутой замкнутой рельефной линии по всему периметру;
- выполнением верхней части корпуса конусообразно расширенной формы плавно переходящей в четырехугольную;
- выполнением нижней части корпуса четырехугольной формы с плавно скругленными ребрами;

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2014 0093	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)			а 2015 0109	<i>C07C 233/05</i> (2006.01)
а 2014 0125	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	а 2015 0085	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		<i>C08L 95/00</i> (2006.01)
а 2014 3026	<i>E21B 47/00</i> (2006.01)		<i>C04B 33/00</i> (2006.01)	а 2015 0124	<i>A61L 9/015</i> (2006.01)
а 2015 0054	<i>C09K 8/54</i> (2006.01)		<i>C04B 33/02</i> (2006.01)		
	<i>C10G 29/20</i> (2006.01)		<i>C04B 33/13</i> (2006.01)		
			<i>C04B 38/00</i> (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
<i>A61L 9/015</i>	а 2015 0124 (2006.01)	<i>C07C 233/05</i>	а 2015 0109 (2006.01)	а 2014 0125	<i>10G 33/04</i> (2006.01)
<i>C04B 33/00</i>	а 2015 0085 (2006.01)	<i>C08L 95/00</i>	а 2015 0109 (2006.01)	а 2015 0085	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)
<i>C04B 33/02</i>	а 2015 0085 (2006.01)	<i>C09K 8/54</i>	а 2015 0054 (2006.01)	а 2014 3026	<i>E21B 47/00</i> (2006.01)
<i>C04B 33/13</i>	а 2015 0085 (2006.01)	<i>C10G 29/20</i>	а 2015 0054 (2006.01)		
<i>C04B 38/00</i>	а 2015 0085 (2006.01)	<i>C10G 33/04</i>	а 2014 0093 (2006.01)		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2013 0009	<i>A63F 3/02</i> (2006.01)

МПК	Номер заявки
<i>A63F 3/02</i> (2006.01)	U 2013 0009

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S2014 3016	06-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
06-01	S2014 3016

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i 2016 0002	E03B 3/18 (2006.01)		F27B 7/32 (2006.01)	i 2016 0012	C07C 13/23 (2006.01)
i 2016 0003	G01G 19/07 (2006.01)	i 2016 0009	C04B 7/44 (2006.01)		C01B 39/14 (2006.01)
i 2016 0004	C22B 3/00 (2006.01)		F27B 7/32 (2006.01)		C01B 39/32 (2006.01)
i 2016 0005	A23F 3/08 (2006.01)	i 2016 0010	E21B 43/04 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
i 2016 0006	E21B 36/04 (2006.01)	i 2016 0011	B22F 9/16 (2006.01)	i 2016 0013	C23F 11/00 (2006.01)
	H05B 3/44 (2006.01)		B22F 9/18 (2006.01)	i 2016 0014	B24B 7/14 (2006.01)
i 2016 0007	A23F 3/08 (2006.01)		B22F 9/24 (2006.01)		
i 2016 0008	C04B 7/44 (2006.01)		B82B 3/00 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A23F 3/08 (2006.01)	i 2016 0005	C01B 39/14 (2006.01)	i 2016 0012	E21B 36/04 (2006.01)	i 2016 0006
A23F 3/08 (2006.01)	i 2016 0007	C01B 39/32 (2006.01)	i 2016 0012	E21B 43/04 (2006.01)	i 2016 0010
B01J 29/04 (2006.01)	i 2016 0012	C04B 7/44 (2006.01)	i 2016 0008	F27B 7/32 (2006.01)	i 2016 0008
B22F 9/16 (2006.01)	i 2016 0011	C04B 7/44 (2006.01)	i 2016 0009	F27B 7/32 (2006.01)	i 2016 0009
B22F 9/18 (2006.01)	i 2016 0011	C07C 13/23 (2006.01)	i 2016 0012	G01G 19/07 (2006.01)	i 2016 0003
B22F 9/24 (2006.01)	i 2016 0011	C22B 3/00 (2006.01)	i 2016 0004	H05B 3/44 (2006.01)	i 2016 0006
B24B 7/14 (2006.01)	i 2016 0014	C23F 11/00 (2006.01)	i 2016 0013		
B82B 3/00 (2006.01)	i 2016 0011	E03B 3/18 (2006.01)	i 2016 0002		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2009 0089	i 2016 0008	a 2011 0127	i 2016 0004	a 2013 3002	i 2016 0009
a 2010 0139	i 2016 0002	a 2012 0036	i 2016 0010	a 2014 0019	i 2016 0006
a 2011 0024	i 2016 0011	a 2012 0045	i 2016 0013	a 2014 0096	i 2016 0007
a 2011 0047	i 2016 0003	a 2013 0012	i 2016 0014		
a 2011 0100	i 2016 0012	a 2013 0017	i 2016 0005		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2016 0001	A63F 3/02 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A63F 3/02 (2006.01)	F 2016 0001

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2013 0009	F 2016 0001

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО
S 2016 0002	06-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента
06-01	S 2016 0002

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
S2014 3016	S 2016 0002

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
i 2000 0040	Qafarov Rza Rəhimoviç (AZ)	30.05.2015
i 2002 0043	Qafarov Rza Rəhimoviç (AZ)	19.18.2016
İ 2008 0065	Urbis Telecom Corporation Şirkəti	28.08.2015
İ 2013 0095	“İlham” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti	03.08.2022
İ 2016 0039	Gazelli Group" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti,	10.07.2017
İ 2016 0041	AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)	30.07.2017
İ 2016 0042	Seyidov Yasin Mirqasım oğlu	31.10.2017
İ 2016 0045	İsmayilov Fərhad İsmayil oğlu	19.06.2017

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2011 0010	Gəmiqaya Mineral Sular , Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)	25.06.2016

Operatorlar:

N.Axundova, A.Musayeva, F.Zeynalı,

Yığılmağa verilib: 02.05.2016;
Çapa imzalanıb: 31.05.2016; **Tirajı:** 10 nüsxə;
Qiyməti: Müqavilə ilə.

“AzeTest Təcrübə-Sınaq” MMC-nin tipografiyasında çap olunmuşdur.

Ü n v a n:

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.
Tel.: 449 99 59

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası
Mərkəzi (AzPatent).**

Ü n v a n:

Az 1009, Bakı şəh.,
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.