



Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası Mərkəzi
(AzPatent)

RƏSMİ
BÜLLETEN

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar
Faydalı modellər
Sənaye nümunələri

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с
1996 года

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

Изобретения
Полезные модели
Промышленные образцы

Dərc olunma
tarixi:
30.11.2016

Дата
публикации:
30.11.2016

№11
Bakı - 2016



Ramiz Həsənov-

Mir Yaqub Seyidov-

Emil Məmmədov-

Fazil Talıblı-

Gülnarə Rüstəmovə-

Ağarza Əliyev-

Elxan Rüstəmov-

Şərif Kərimli -

Azərbaycan
Respublikası
Standartlaşdırma,
Metrologiya və
Patent üzrə Dövlət
Komitəsinin orqanı

Şəhadətname
№ 350

Redaksiya heyəti:

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsinin sədri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin
Ekspertizası Mərkəzinin (AzPatent) direktoru

Redaksiya heyətinin üzvləri

ASMPDK-nın Patent şöbəsinin müdiri

ASMPDK-nın İnformasiya texnologiyaları və ictimaiyyətlə
əlaqələr şöbəsinin müdiri

AzPatentin Patent ekspertizası şöbəsinin müdiri

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin müdir müavini

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin böyük mütəxəssisi

Redaktor

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin mütəxəssisi

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN
MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi/ beynəlxalq qeydiyyatın nömrəsi
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (28) - beynəlxalq qeydiyyata daxil olan sənaye nümunələrinin miqdarı
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi/beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira/ faydalı modelin düsturunun/sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi
- (51) - Beynəlxalq patent təsnifatının (BPT)/
Sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i
- (54) - ixtiranın/ faydalı modelin/ sənaye nümunəsinin adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu/ sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (72) - müəllif (lər), onun (onların) yaşayış yeri barəsində
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (82) - sənaye nümunəsinin beynəlxalq qeydiyyatında olan iddia edilmiş məlumat
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ

- (11) - номер патента/ номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - количество промышленных образцов, включенных в международную регистрацию
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента/ дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (44) - дата публикации формулы изобретения/ полезной модели/ перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)/ Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения/ полезной модели/ промышленного образца
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели/ перечень существенных признаков промышленного образца
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявленная информация, содержащаяся в международной регистрации промышленного образца
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

M Ü N D Ə R İ C A T

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyati Tələbatlarının təmin edilməsi.....	7
B. Müxtəlif texnoloji proseslər	7
C. Kimya və metallurgiya	8
H. Elektrik.....	8
G. Fizika.....	8

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın Həyati Tələbatlarının Təmin edilməsi	9
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	9
C. Kimya və Metallurgiya.....	10
E. Tikinti, mədən işləri	12
H. Elektrik.....	13
F. Mexanika, işıqlama, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsət, partlama işləri.....	13

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

15

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

16

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	17
Sistematik göstəricisi.....	17

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	18
Sistematik göstəricisi.....	18

Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	18
--	----

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	19
Sistematik göstərici.....	19
Sistematik göstərici.....	19

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	19
Sistematik göstəricisi.....	20
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	20

Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq beynəlxalq reystrdə qeydiyyata alınmış beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci.....	21
--	----

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	36
В. Различные технологические процессы.....	36
С. Химия и металлургия.....	36
Н. Электричество.....	37
Г. Физика.....	37

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение Жизненных Потребностей Человека.....	39
В. Различные технологические процессы.....	39
С. Химия и Металлургия.....	40
Е. Строительство, горное дело.....	42
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	43
Н. Электричество.....	44

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

45

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

46

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	47
Систематический указатель.....	47

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	47
Систематический указатель.....	47
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	48

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	48
Систематический указатель.....	49
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	49
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	49

Публикация сведений о международном реестре в соответствии с Гаагским соглашением о международной регистрации промышленных образцов.....	50
---	----

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2016 0049

(22) 29.04.2016

(51) A01C 1/00 (2006.01)

(71)(72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ),
Mehtiyev Arif Şafaət oğlu (AZ), Nizamov
Telman İnayət oğlu (AZ), Əkrərov Zeynal
İba oğlu (AZ), İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ),
Əliyev Əkbər Əlinəzər oğlu (AZ),
Məmmədova Sevinc Mehti qızı (AZ),
Rzayeva Aynur Telman qızı (AZ)

(54) KƏND TƏSƏRRÜFATI BİTKİLƏRİNİN
TOXUMLARININ SƏPİNQABAĞI
OZONLAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə aiddir və kənd təsərrüfatı bitkilərinin toxumlarının səpinqabağı işlənməsində istifadə edilə bilər.

Dənli və paxlalı bitkilərin toxumlarının qabığının kütlə payından ($H\%$) asılı olaraq kənd təsərrüfatı bitkilərinin toxumlarının səpinqabağı ozonlaşdırılması üsulu iddia olunmuşdur. Bu zaman ekspozisiya müddətini $t=10...50$ dəq. həddindən seçirlər, ozonun qatılığını isə $c=D_0(1+H^2)/t$ düsturu üzrə (harada ki, D_0 - stimullaşdırıcı dozadır) hesablayırlar.

A 61

(21) a 2015 0150

(22) 10.12.2015

(51) A61F 5/042 (2006.01)

(71)(72) Hacıyev Nazim Əli oğlu (AZ)

(54) Onurğanın dartılması üçün aparat

(57) İxtira dayaq-hərəkət aparatının qeyri-cərrahi müalicəsi üçün qurğulara, məhz, passiv müalicə gimnastikası üçün dartılma qurğularına, tibbi texnikaya, daha konkret olaraq - onurğaya müalicəvi mexaniki təsir üçün vasitələrə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, işçi səthi platforma şəklində yerinə yetirilmiş gövdə, dartılma sistemi, pasiyentin vəziyyətini təsbit edən elementlərdən ibarət olan onurğanın dartılması üçün aparatda, ixtiraya görə, gövdə diyircəklər üzərinə oturdulmuş əsasla birləşdirilmiş şaquli çıxıntıya malikdir, dartılma sistemi ayrı təsbitlə yerinə yetirilmiş və əsas üzərində yerləşən qaldırıcı

mexanizm vasitəsilə əyilmə bucağını tənzimləmə imkanı ilə gövdənin yuxarı hissəsində bir başı ilə

şarnirli təsbit edilmiş platformanın səthində yerinə yetirilmiş istiqamətləndiricilərdə diyircəklər vasitəsi ilə yerdəyişmə məqsədilə quraşdırılmış boyun və bel bölmələrinin dartılması bloklarından ibarətdir. Vəziyyəti təsbit edən elementlər özlərinə gövdənin çıxıntısında təsbit edilmiş başaltı, sürüşməyən örtüklü diyircəklər-masajorlarla təchiz edilmiş boyun şöbəsinin dartılması blokunda yerləşdirilmiş elastik manjetləri olan qoltuqaltı qulplar və bel nahiyəsinin dartılması blokunda quraşdırılmış dizaltı daxil edir. Bundan başqa, platformanın əyilmə bucağının ölçüsü fəqərələrə tələb olunan yüklənmədən asılıdır, boyun və bel nahiyələrinin dartılması üçün bloklar isə qızma elementi olan örtüyə malikdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 24

(21) a 2013 0120

(22) 20.11.2013

(51) B24B 7/14 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi (AZ)

(72) Qafarov Aydın Məmiş oğlu (AZ),
Süleymanov Pənah Hüseyn oğlu (AZ),
Həsənov Yusif Nadir oğlu (AZ), Qafarov
Vüqar Aydın oğlu (AZ)

(54) DAXİLİ SİLİNDRİK SƏTHLƏRİN EMALI
ÜÇÜN XONİNLƏMƏ BAŞLIĞI

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə, xüsusilə, daxili silindrik səthlərin emalı üçün xoninqləmə başlıqlarına aiddir. Təqdim olunmuş qurğu fəvqəladə hallarda istismar olunan avadanlıqların, həmçinin, maşın və mexanizmlərin yüksək keyfiyyət və dəqiqlik göstəriciləri tələb edən mühüm detallarının daxili silindrik səthlərinin emalı üçün nəzərdə tutulmuşdur.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, val, onun üzərində quraşdırılmış, abraziv elementlərin emal edilən səthə sıxılmasının və sferik başlı vintlər vasitəsilə onların vəziyyətinin təsbit edilməsinin təmin olunması ilə yerinə yetirilmiş, vintli yay şəklində tənzimləmə mexanizmindən ibarət olan daxili silindrik səthlərin emalı üçün xoninqləmə başlığında, ixtiraya görə, val eksentrik yerinə yetirilib, valın yan tərəfində isə boşqabvari yay quraşdırılmışdır.

BÖLMƏ C**KİMYA VƏ METALLURGIYA****C 08****(21) a 2014 0127****(22) 26.11.2014****(51) C08L 63/00 (2006.01)****C08L 63/10 (2006.01)****(71) Azərbaycan AMEA Polimer Materialları
İnstitutu (AZ)****(72) Cəfərov Valeh Cabbar oğlu (AZ), Bektaşi
Sevil Əliheydər qızı (AZ), Ələkbərov Nadir
Əlihüseyn oğlu (AZ), İsmayılov İsmayıl Əliş
oğlu (AZ), Babayeva Gülnarə Rafiq qızı
(AZ)****(54) EPOKSİD KOMPOZİSİYASI**

(57) İxtira aviasiyada, gəmi və maşınqayırmada, tökmə kompaundlarda, hopdurma tərkiblərində yapışqan və örtük kimi tətbiq edilən epoksüd qətranları əsasında kompozisiya tərkiblərinə aiddir.

Tərkibində (kütlə %) epoksüdiyan qətranı (14,3-70,0), modifikator - stirolun oliqooksipropilenmaleinatla birgə polimerini (17,2-71,4), izosianat tipli bərkidici - poliizosianat "B" və ya tolulendiizosianat (9,2-14,3) saxlayan epoksüd kompozisiyası iddia olunmuşdur.

BÖLMƏ G**FİZİKA****G 01****(21) a 2014 0057****(22) 05.06.2014****(51) G01R 31/34 (2006.01)****(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)****(72) Əhmədov Aslan Diyar oğlu (AZ), Babayev
Əzim Cərulla oğlu (AZ), Əhmədov Diyar
Aslan oğlu (AZ)****(54) ELEKTRİK MAŞINLARININ DOLAQLARININ
SARĞI İZOLYASIYASININ KEYFİYYƏTİNƏ
NƏZARƏT ÜSULU**

(57) İxtira elektrik maşınlarının izolyasiyasının defektoskopiyaya sahəsinə aiddir və elektrik maşınqayırma sənayesində elektrik maşınlarının, aparatlarının dolaqlarının sarğı izolyasiyasının keyfiyyətinə nəzarət etmək üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dairəvi naqilin emal izolyasiyasında defektlərin sayının və

onların naqilin uzunluğu boyunca yerləşmə yerlərinin hər bir texnoloji prosesdən sonra naqil defektləri müəyyən edən qurğudan keçdikcə təyin edilməsinə əsaslanan elektrik maşınlarının dolaqlarının sarğı izolyasiyasının keyfiyyətinə nəzarət üsulunda, ixtiraya görə, dairəvi naqilin damarı ilə emal izolyasiyası arasında sabit cərəyan gərginliyini tətbiq edirlər, sonra isə sarğılar arasında defektləri üst-üstə düşən, eləcə də defektləri seksiyanın sahələrində sarğacarası qısa qapanma yarada bilən məsafədə yerləşən xarakterik fraqmentləri analitik təyin edirlər. Göstərilən texnoloji proses sarğacalar qrupunun yuvadan çıxarılması ilə şablona sarıma və/və ya yuvaya yerləşdirilmə, və/və ya alın hissələrini formalaşdırma mərhələlərindən ibarətdir. Bundan əlavə, defektlərin analitik təyini zamanı dolağın verilənlərini, stator nüvəsinin, yuvanın, sarğacın hündəsi ölçülərini və yuvalarda naqillərin paylanması nəzərə alırlar.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 01****(21) a 2014 0072****(22) 07.07.2014****(51) H01L 31/08 (2006.01)****H01L 31/115 (2006.01)****G01T 1/16 (2006.01)****G01T 1/24 (2006.01)****(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ), AMEA-nın akad.
M.F.Nağıyev adına kataliz və Qeyri-üzvi
Kimya İnstitutu (AZ)****(72) Mustafayeva Solmaz Nəriman qızı (AZ),
Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu (AZ)****(54) RENTGEN ŞÜALARI DETEKTORUNUN
RENTGENHƏSSASLIĞININ ARTIRILMASI
ÜSULU**

(57) İxtira, bərk cisimlər fizikası sahəsinə, xüsusilə rentgen şüaları detektorunun rentgenhəssaslığının artırılması üsuluna aiddir və rentgen texnikasında, qeyri-xətti optikada, spektroskopiyada, tibbdə, informasiya texnologiyasında istifadə edilə bilər.

AgGaS₂ yarımkəçirici monokristalına işlək gərginliyin verilməsi və rentgen şüaları ilə, rentgen borusunda 25-40 keV sürətləndirici potensialda və 1,26-35,07 R/dəq rentgen şüalanması dozasında şüalandırılmasından ibarət olan rentgen şüaları detektorunun rentgenhəssaslığının artırılması üsulu iddia edilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 01

(11) i 2016 0083 (21) a 2011 0189
(51) A01G 25/00(2006.01) (22) 18.05.2012
A01G 25/06(2006.01)
(44) 30.12.2015
(71)(72)(73) Əliyev Bəhram Hüseyn oğlu (AZ),
Əliyev Zakir Hüseyn oğlu (AZ)
(54) YAĞIŞYAĞDIRMA QURĞUSU

(57) Yağışyağdırma qurğusu su üçün tutum, suvarma boruları, borucuqlar, yağışyağdırıcı taxmadan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yağışyağdırıcı taxmanın altında nimçəvari yığıcı yerləşdirilib, onun aşağı hissəsində keçid kəsiyinin tənzimləyicisi vasitəsilə suötürücü ilə əlaqələnməmiş dəlik yerinə yetirilib, bu zaman, yağışyağdırıcı taxmaya qaytarıcısı olan gövdə bərkidilib.

A 22

(11) i 2016 0080 (21) a 2013 0023
(51) A22C 17/00 (2006.01) (22) 08.02.2013
(44) 29.01.2016
(71)(72)(73) Əsgərova Aidə Nizami qızı (AZ),
Fətəliyev Hasil Kamaləddin oğlu (AZ), Xəlilov
Ramiz Talib oğlu (AZ)
(54) ƏTDƏN DAMARI AYIRAN QURĞU

(57) Ətdən damarı ayıran qurğu öz aralarında birləşmiş bütöv və deşikli iki hissədən təşkil olunmuş baraban, onun daxilində yerləşən, fırlanma imkanı ilə quraşdırılmış şnek şəklində yerinə yetirilmiş əti basıb əzən düyün saxlayaraq, bu zaman şnekin burumlarının ön kənarı itilənmiş yerinə yetirilməklə, şnekin valı dəyişən diametrə malik olmaqla, barabanın deşikli hissəsinə isə çıxış borucuğu birləşdirilməklə, onunla fərqlənir ki, şnekin valının üzərində çıxış borusunun birləşdiyi yerdə damardartıcı-qopardıcı bıçaqlar quraşdırılıb, bu zaman valın diametri çıxış borusu istiqamətində artma ilə yerinə yetirilib.

A 61

(11) i 2016 0082 (21) a 2013 0009
(51) A61B 17/56 (2006.01) (22) 24.01.2013

(44) 30.12.2015

(71)(72)(73) Səməd-zadə Rüstəm Rasim oğlu (AZ),

Səməd-zadə Rasim Musa oğlu (AZ)

(54) SÜMÜK FRAQMENTLƏRİNİN YERİNƏ
SALINMASI ÜÇÜN MİL APARATI

(57) Sümük fraqmentlərinin yerinə salınması üçün mil aparatı, proksimal ucunda vint birləşməsi vasitəsilə uzadılma və təsbit etmə imkanı ilə quraşdırılan, borular şəklində olan iki yivli şpilkadan, yivli şpilkaların üzərində bərkidilmiş mil şəklində yerinə yetirilmiş sümükdən keçən elementlərdən, bərkidici elementlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yivli şpilkalar dairə kəsikli yerinə yetirilib və bərkidici elementlər vasitəsilə öz aralarında əlavə yivli şpilkə vasitəsilə birləşdirilmişdir, bu zaman yivli şpilkalar həm bir-birinə nisbətən, həm də ətrafın boylama oxu dövrəsində fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) i 2016 0076 (21) a 2013 0031
(51) B01D 17/04 (2006.01) (22) 15.02.2013
(44) 30.11.2015
(71)(73) "Neftqazəlmətdəqiqətləyihə" İnstitutu (AZ)
(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Həsənov Fazil Qurban oğlu (AZ), Bayramov
Sərdar Bayram oğlu (AZ), Nəsimova Aygün
Asif qızı (AZ)
(54) NEFT-QAZ-SU-QUM QARIŞIĞININ AYIRICISI

(57) Neft-qaz-su-qum qarışığının ayırıcısı xam neftin giriş ştuseri, qazın, lay suyunun, çöküntülərin, deemulsasiya olunmuş neftin çıxış ştuserləri, qızdırıcı ilə təchiz olunmuş texnoloji tutumdan ibarət olub onunla fərqlənir ki, texnoloji tutum bir - biri ilə ardıcıl birləşmiş üç şaquli silindrik gövdədən təşkil olunmuşdur, birinci gövdə ikincisi ilə orta hissədən üfüqi, aşağı hissədən isə maili boru ilə, üçüncü gövdə isə ikincisi ilə orta hissədən yuxarı üfüqi boru ilə birləşdirilmişdir, birinci gövdə xam neftin giriş və qazın çıxış ştuserləri, ikinci gövdə qazın, sərbəst lay suyunun və çöküntülərin çıxış ştuserləri, üçüncü gövdə isə qazın, deemulsasiya olunmuş neftin, lay suyu və çöküntülərin çıxış ştuserləri ilə təchiz olunub, bu zaman daxilində isitmə mənbəyi yerləşən qızdırıcı su-neft emulsiyasının yığıcı sahəsində, ikinci gövdədə yerləşdirilib.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

(11) i 2016 0079 (21) a 2015 0027
(51) C07C 43/12 (2006.01) (22) 05.03.2015
C07C 41/09 (2006.01)
(44) 30.10.2015
(71)(73) Xocayev Həsən Xoca oğlu (AZ)
(72) Xocayev Həsən Xoca oğlu (AZ), Mirzai
Cəbrayıl İsrəfil oğlu (AZ)
(54) DİHALOGENDİALKİL EFİRİNİN ALINMA
ÜSULU

(57) 1. Dihalogendialkil efirinin alınma üsulu, alkilhalogenhidrinin dehidratasiyaedici agentin iştirakında dehidratasiyası ilə olub, onunla fərqlənir ki, dehidratasiyaedici agent kimi fosfor anhidridindən istifadə edirlər, bu zaman dehidratasiyanı 35-50°C temperaturda 1 saat müddətində aparırlar.
2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dehidratasiyaya etilenxlorhidrini uğradırlar.
3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dehidratasiyaya etilenbromhidrini uğradırlar.

(11) i 2016 0073 (21) a 2015 0008
(51) C07C 61/20 (2006.01) (22) 04.02.2015
C07C 61/35 (2006.01)
C07C 67/10 (2006.01)
(44) 30.12.2015
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Mustafayev Sabir Əli oğlu (AZ), Məmmədova
Nigar Əziz qızı (AZ), Şahməmmədova Aida
Gülağa qızı (AZ)
(54) NEFT TURŞULARININ MÜRƏKKƏB
EFİRLƏRİNİN ALINMA ÜSULU

(57) 1. Neft turşularının mürəkkəb efirlərinin alınma üsulu, neft turşularının törəmələrinin asetilen birləşməsi ilə katalizatorun iştirakında qarşılıqlı təsiri ilə olub onunla fərqlənir ki, neft turşularının propargil efirinin propargilxloridlə kondensləşməsini həyata keçirirlər, bu zaman kondensləşmə reaksiyasını mis(l) xloridin və ammoniumxloridin doymuş suda məhlulunun qarışığının və qələvinin 0,01%-li suda məhlulunun iştirakında 65-70 °C temperaturda, 10-12 saat müddətində aparırlar.
2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, neft turşularının propargil efiri kimi neft turşularının propargil və ya metilpropargil efirindən istifadə edirlər.

(11) i 2016 0072 (21) a 2014 0082
(51) C07C 7/10 (2006.01) (22) 17.07.2014
C07C 7/12 (2006.01)
(44) 30.12.2015
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası
(AZ)
(72) İbrahimov Çingiz Şirin oğlu (AZ), Babayev
Əbülfəz İsmayıl oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz
Məmməd qızı (AZ), Quliyeva Sevinc Nizami
qızı (AZ)
(54) İZOBUTAN VƏ İZOBUTİLENİN PİROLİZ
QAZININ C₄ FRAKSİYASININ
KARBOHİDROGEN QARIŞIĞINDAN
AYRILMASI ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA
KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. İzobutan və izobutilenin piroliz qazının C₄ fraksiyasının karbohidrogen qarışığından ayrılması üsulu, izobutilenin sulfat turşusu ilə ekstraksiyasını, izobutan fraksiyasının ayrılmasını, izobutilenin regenerasiyası, təmizlənməsi və sıxılmasını daxil edərək, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq izobutan fraksiyasının izobutildən təmizlənməsini aktivləşdirilmiş kömür AP-3-lə adsorbsiya ilə, izobutilen fraksiyasının n-butilenlərdən təmizlənməsini isə CaA seoliti ilə həyata keçirirlər.
2. İzobutan və izobutilenin piroliz qazının C₄ fraksiyasının karbohidrogen qarışığından ayrılması üsulunun həyata keçirilməsi üçün qurğu, özünə ardıcıl yerləşdirilmiş iki uducu sistem daxil edərək, onunla fərqlənir ki, o əlavə olaraq, müvafiq olaraq izobutan və izobutilen fraksiyasının çıxışında quraşdırılmış adsorbsiya bloklarını daxil edir, onlardan hər biri, separator, iki adsorber və odluq qazların qızdırılma sobasını saxlayır, bu zaman separatorun girişi izobutan və ya izobutilen fraksiyasının tutumu ilə, çıxışı isə ardıcıl birləşdirilmiş, müvafiq adsorbent olan iki adsorberdən birincisinin girişi ilə birləşdirilmişdir, adsorberlərin hər birinin çıxışı təmizlənmiş izobutan və ya izobutilen fraksiyasının tutumu ilə birləşdirilmişdir, adsorberlər oz növbəsində, odluq qazların qızdırılma sobası ilə birləşdirilmişdir.

(11) i 2016 0081 (21) a 2015 0031
(51) C07D 323/04 (2006.01) (22) 10.03.2015
(44) 30.10.2015
(71)(73) AMEA akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz
və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)
(72) Budaqova Rahilə Nazim qızı (AZ), Zeynalov
Sərdar Bahadır oğlu (AZ), Xocayev Həsən
Xoca oğlu (AZ)
(54) KRAUN-EFİRLƏRİN ALINMASI ÜSULU

(57) 1. Kraun-efirlərin alınma üsulu ikiatomlu spirtlərin 6-18 dəfə artıq götürülmüş alkiləşdirici agent ilə qızdırmaqla və qələvi mühitdə

kondensləşmə reaksiyası ilə olub, onunla fərqlənir ki, alkilləşdirici agent kimi xloreksdən istifadə edirlər, bu zaman kondensləşmə reaksiyasını ammoniyakın sulu məhlulu mühitində, 25°C temperaturda 1,5 saat müddətində aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi pirokatexindən istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi transtsikloheksandiol-1,2-dən istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi etilenqlikoldan istifadə edirlər.

C 08

(11) i 2016 0074 (21) a 2015 0062
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 14.05.2015

C08L 23/22 (2006.01)

C08L 23/24 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Mövləyev İbrahim Hübət oğlu (AZ), Qafarov Nazim Əli oğlu (AZ), Şıxəliyev Kərəm Seyfi oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Əliyeva Zahidə Nazim qızı (AZ)

(54) VULKANİZASIYA EDİLƏN REZİN QARIŞIĞI

(57) 1 Vulkanizasiya edilən rezin qarışığı butadien-nitril kauçuku CKH-40 M əsasında olub, bis-(dihidroditsiklopentadienil) kapronat DUEK-4, kükürd, kaptaks, altaks, ZnO, neozon "D", texniki stearin, kanifol, texniki karbon daxil etməklə onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi ilə, əlavə olaraq işlənmiş aşağı sıxlıqlı polietilen (ASPE) və tiokarbamidlə modifikasiya olunmuş fenol-formaldehid oliqomeri (TFFO) əsasında birgə polimeri saxlayır

butadien-nitril kauçuku CKH-40 M 90
işlənmiş aşağı sıxlıqlı polietilen (ASPE) və 10
tiokarbamidlə modifikasiya

olunmuş fenolformaldehid
oliqomeri (TFFO) əsasında birgə
polimer

bis-(dihidroditsiklopentadienil)

kapronat DUEK-4 6

kükürd 2

kaptaks 1

altaks 1

ZnO 4

neozon "D" 2

texniki stearin 1

kanifol 2

texniki karbon:

P-803 20

P-234 50

2. 1-ci bənd üzrə vulkanizasiya edilən rezin qarışığı onunla fərqlənir ki, göstərilən birgə polimer işlənmiş aşağı sıxlıqlı polietilenin (ASPE) 100 kütlə hissəsinə 5-10 kütlə hissəsi miqdarında tiokarbamidlə modifikasiya olunmuş fenol-formaldehid oliqomerini (TFFO) saxlayır.

C 09

(11) i 2016 0078 (21) a 2013 0110

(51) C09K 8/00 (2006.01) (22) 01.10.2013

C09K 8/02 (2006.01)

C09K 8/03 (2006.01)

(44) 29.01.2016

(71)(73) "Neftqazalmitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ), Vəliyeva Rəna Qasım qızı (AZ), Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ), Həsənov Arif Qurban oğlu (AZ), Rza-zadə Əli Bəndə Əli Bala oğlu (AZ)

(54) LAYDAN QUUYUYA SU AXINININ MƏHDUDLAŞDIRILMASI ÜÇÜN TƏRKİBİ

(57) Laydan quyuya su axınının məhdudlaşdırılması üçün tərkib, karbohidrogen mayesi, qeyri-ionogen səthi-aktiv maddə (SAM) və həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində karbohidrogen mayesi kimi dizel yanacağı, qeyri-ionogen SAM - karbamid, həlledici - izopropil spirti və əlavə olaraq asidol və dizel-qələvili tullantını komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i ilə nisbətində saxlayır:

dizel yanacağı 15-17

asidol 20-25

karbamid 5-7

dizel-qələvili tullantı 35-38

izopropil spirti qalanı

(11) i 2016 0075 (21) a 2013 0030

(51) C09K 8/52 (2006.01) (22) 15.02.2013

E21B 31/03 (2006.01)

(44) 31.08.2015

(71)(73) Neftqazalmitədqiqatlayihə İnstitutu (AZ)

(72) Kazımov Elçin Arif oğlu (AZ), Əliyeva Maral Həsən qızı (AZ), İskəndərov Çingiz Teyyub oğlu (AZ), Süleymanov Ələkbər Bağır oğlu (AZ)

(54) TUTULMUŞ BORU KƏMƏRİNİN AZAD EDİLMƏSİ ÜÇÜN MAYE HÖVZƏSİNİN TƏRKİBİ

(57) Tutulmuş boru kəmərinin azad edilməsi üçün maye hövzəsinin tərkibi işçi agent, səthi fəal maddə

və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işçi agent kimi neft, səthi fəal maddə kimi propilenqlikol və əlavə olaraq kaustik soda və hissəciklərinin ölçüsü 60-80 nm olan alüminium nanotozunu komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində saxlayır:

Neft	25-30
Propilenqlikol	45-50
Kaustik soda	8-10
Alüminium nanotozu	0,0001-0,001
Su	qalanı

komponentlərin aşağıdakı nisbətində yüngülləşdirici doldurucu kimi perlit, qarışdırmaq üçün məhlul kimi ferroliqnosulfonatın (FLS) 0,01-0,24%-li sulu məhlulunu və ya natrium silikatın 1-4,5%-li sulu məhlulunu, modifikasiyaedici əlavə kimi isə Durojel fn 55 və əlavə olaraq bentonit saxlayır, kütlə %:

Tamponaj portlandsementi	28,80 – 59,08
Perlit	2,95 – 5,76
Bentonit	1,52 – 3,4
Durojel fn 55	3,10 – 3,97
Qarışdırmaq üçün məhlul	qalanı

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (11) i 2016 0077 (21) a 2013 0041
 (51) E21B 21/06 (2006.01) (22) 12.03.2013
 C09K 7/00 (2006.01)
 (44) 30.10.2015
 (71)(73) "Neftqazalmitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)
 (72) Kazımov Elçin Arif oğlu (AZ), Əliyev Namiq Məmmədqulu oğlu (AZ), Bayramova Şahnaz Səfər qızı (AZ), Süleymanov Ələkbər Bağır oğlu (AZ)
 (54) QAZMA MƏHLULUNUN KİMYƏVİ İŞLƏNMƏSİ ÜÇÜN REAGENT

(57) 1. Qazma məhlulunun kimyəvi işlənməsi üçün reagent meyvələrin emalının taninsaxlayan tullantıları, qələvi əlavəsi və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində qələvi əlavəsi kimi natrium bikarbonat saxlayır, kütlə %:

Taninsaxlayan tullantılar	- 64-73
Natrium bikarbonat	- 20-30
Su	- qalanı.

2. 1-ci bənd üzrə reagent onunla fərqlənir ki, taninsaxlayan tullantılar kimi tərkibində nar qabığı, və ya üzüm cecəsi, və ya fındıq çanaqcığını saxlayır.

- (11) i 2016 0087 (21) a 2014 0126
 (51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 25.11.2014
 (44) 29.02.2016
 (71)(72)(73) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ), İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Quliyev İlqar Baba oğlu (AZ)

(54) YÜNGÜLLƏŞDİRİLMİŞ TAMPONAJ MƏHLULU

(57) Yüngülləşdirilmiş tamponaj məhlulu tamponaj portlandsementi, yüngülləşdirici doldurucu, modifikasiyaedici əlavə və qarışdırmaq üçün məhluldan ibarət olub onunla fərqlənir ki,

- (11) i 2016 0084 (21) a 2009 0024
 (51) E21B 47/06 (2006.01) (22) 16.02.2009
 E21B 47/01(2006.01)
 (44) 30.09.2014
 (31) 0616330.7; 0624362.0
 (32) 17.08.2006
 (33) GB
 (86) PCT/GB2007/003037, 09.08.2007
 (87) WO2008020177, 21.02.2008
 (71)(73) ŞLÜMBERJE TEKNOLODJI B.V. (NL)
 (72) Corc Albert BRAUN (GB)
 (74) Orucov Rufət Karloviç (AZ)
 (54) FONTAN VURAN QUYUNUN KOLLEKTOR XÜSUSİYYƏTLƏRİNİ MÜƏYYƏNLƏŞDİRMƏK ÜÇÜN ÜSUL

(57) Quyunun monitoinqi üsulu datçiklər sisteminin quyusu lüləsinin müxtəlif intervallarından müştərək hasilatın axın zonasının hüdudlarından kənarda quyusu lüləsi boyunca düzülməsinə saxlayır, və onunla fərqlənir ki, quyusu lüləsi boyunca təzyiq dəyişməsi ilə şərtlənmiş Coul-Tomson qızmasının və ya soyumasının ölçülməsi vasitəsilə quyudan hasil etmə zamanı lay-kollektorun ayrı-ayrı qatların təzyiqlərinin ölçülməsi və monitorinqi üçün datçiklər sistemindən istifadə edilir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul əlavə olaraq çınqıl doldurmasının vəziyyətinin müəyyən edilməsi üçün datçiklər sisteminin düzülməsinə saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə üsulda datçiklər sisteminin düzülməsi ətraf çınqıl doldurması ilə məhdudlaşdırılmış quyusu lüləsi zonasının konturunda datçiklər sisteminin düzülməsinə saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə üsulda datçiklər sisteminin düzülməsi quyunun qoruyucu kəmərinin hüdudlarından kənarda datçiklər sisteminin düzülməsinə saxlayır.

5. 1-ci bənd üzrə üsulda datçiklər sisteminin düzülməsi optik lilli paylanmış datçiklər sisteminin düzülməsinə saxlayır.

6. 1-ci bənd üzrə üsul əlavə olaraq datçiklər sisteminin çınqıl doldurmasına quraşdırılması üçün qum süzgeci tərtibatının xarici hissəsi boyunca

qanovda datçiklər sisteminin yerləşdirilməsini saxlayır.

7. 6-cı bənd üzrə üsul əlavə olaraq datçiklər sisteminin şuntlayıcı borusu olan qum süzgeci tərtibatında süzgec örtüyünün xarici hissəsi boyunca qanovda datçiklər sisteminin yerləşdirilməsini saxlayır.

8. 6-cı bənd üzrə üsulda datçiklər sisteminin yerləşdirilməsi optik lilli datçiki qanovunda yerləşdirməni saxlayır.

9. Yeraltı layın monitorinqi üsulu lay-kollektorda axınla şərtlənmiş Coul-Tomson dəyişikliklərinin ölçülməsi üçün quyu lüləsinin konturunda və ya konturunun hüdudlarından kənarında datçiklər sisteminin düzülməsi vasitəsilə lay-kollektorda quyu lüləsi boyunca lay-kollektorun qatlarının təzyiqinin ölçülməsini saxlayır, və onunla fərqlənir ki,

lay-kollektorun intervallarının tükənməsini müəyyən etmək üçün quyudan hasil etmə zamanı Coul-Tomson dəyişiklikləri vasitəsilə lay-kollektorun qatlarının təzyiqinin monitorinqini həyata keçirirlər.

10. 9-cu bənd üzrə üsulda lay-kollektorun qatlarının təzyiqinin birbaşa ölçülməsi çox zonalı datçiklər sisteminin düzülməsini saxlayır.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 01**

(11) i 2016 0071 (21) a 2013 0129

(51) H01L 31/0288 (2006.01) (22) 25.12.2013

(44) 29.01.2016

(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), AMEA-nın Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu (AZ), Mustafayeva Solmaz Nəriman qızı (AZ), Hüseynov Cahan Tahir oğlu (AZ)

(54) RENTGENHƏSSAS MATERIAL

(57) Rentgenhəssas material, CdIn₂S₄ əsasında olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq 1-3 küt.% miqdarında qızıl saxlayır.

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ****F 24**

(11) i 2016 0085 (21) a 2013 0123

(51) F24H 1/20 (2006.01) (22) 12.12.2013

C12H 1/18 (2006.01)

(44) 29.02.2016

(71)(72)(73) Məmmədova Aynur Rüstəm qızı (AZ), Fətəliyev Həsən Kamaləddin oğlu (AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

(54) ELEKTRODLU QIZDIRICI

(57) Elektrodlu qızdırıcı elastik izolyasiya ara qatları ilə təchiz olunmuş və öz aralarında bitişdirilmiş flanslar ilə yerinə yetirilmiş giriş və çıxış qol boruları, boru şəkilli elektrod, yan səthində dəşiyi olan, en kəsiyi "Ш" – şəkilli elektrodun və izolyatordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, en kəsiyi "Ш" – şəkilli elektrod iki ədəd şaquli, eyni uzunluqlu, biri digərinin üzərində perpendikulyar yerləşdirilmiş lövhələrdən təşkil olunmuş mərkəzi element ilə təchiz olunmuşdur, izolyator isə çıxış qol borusunun xarici yan səthində yerləşdirilmişdir.

(11) i 2016 0086 (21) a 2014 0055

(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) 29.05.2014

B82B 3/00 (2006.01)

(44) 29.02.2016

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyev Tələt Rza oğlu (AZ), Əliyeva Yeqanə Nağı qızı (AZ), Hüseynov Emil Kamil oğlu (AZ), Ələkbərov Oqtay Zeynal oğlu (AZ), Məmmədov Nazim Timur oğlu (AZ), Kərimova Afət Malah qızı (AZ)

(54) YARIMKEÇİRİCİ MATERIALIN NAZİK TƏBƏQƏSİ ÜZƏRİNDƏ NANOÖLÇÜLÜ ELEMENTLƏRİN FORMALAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) Yarımkəçirici materialın nazik təbəqəsi üzərində nanoölçülü elementlərin formalaşdırılması üsulu, yarımkəçirici materialın sapfir altlığın üzərinə çökdürülməsini, atom-qüvvə mikroskopunun köməyi ilə almaz iyənə ilə cızıqların skraybinqini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, yarımkəçirici material kimi samarium sulfiddən istifadə edirlər, bu zaman öncədən sapfir altlığı 1400°C temperaturda 1 saat ərzində yandırılırlar, sonra 0° bucaq altında ion təmizlənməsini həyata keçirirlər, samarium sulfidin çökdürülməsini buxarlandırıcının 2300°C və altlığın 300°C temperaturunda termovakuum tozlanması üsulu ilə, qalınlığı 40 nm olan nazik təbəqə almaqla və daha sonra alınmış nazik təbəqə strukturunu 30 dəqiqə ərzində 400°C temperaturda yandırmaqla həyata keçirirlər, nazik təbəqənin üzərində skraybinq etməklə isə periodu 100 nm, dərinliyi 20 nm və ştrixlərinin sayı 10000/1 mm² olan "difraksiya qəfəsi" tipli nanoölçülü element yaradırlar.

(11) i 2016 0070 (21) a 2013 0079
(51) H01L 31/08 (2006.01) (22) 12.06.2013
(44) 30.12.2015
(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Vüqar Əmir oğlu (AZ)
(54) YARIMKEÇİRİCİ FOTOREZİSTOR

(57) Yarımkəçirici fotorezistor altlıq üzərində yerləşdirilmiş bişirilmiş TlInSe₂ kristalları əsasında foto həssas elementdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, altlıq optik slyudadan, məsələn, muskovit və ya floqopitdən yerinə yetirilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİNƏ DİLMƏSİ**

- (11) F 2016 0006 (21) U 2014 0007
(51) A61B 17/56 (2006.01) (22) 04.07.2014
(44) 30.12.2015
(71)(73) Elmi-Tədqiqat Travmatologiya və
Ortopediya İnstitutu (AZ)
(72) Quliyev Əjdər Məmməd oğlu (AZ), Verdiyev
Fərhad Vaqif oğlu (AZ)
(54) SÜMÜK KİSTALARININ MÜALİCƏSİ ÜÇÜN
QURĞU

(57) Sümük kistalarının müalicəsi üçün qurğu kanyuladan və məhdudlaşdırıcıya, yaya və ucluğa malik olan mil şəklində yerinə yetirilmiş mandrendən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kanyula içi boş əyilmiş, xarici hamar səthli borucuq şəklində yerinə yetirilməklə, yuxarı ucunda dayaq meydançasına və onun altında yerləşdirilmiş ucu yivli üf'üqi qol boruya malikdir, belə ki, yay yuxarı ucu ilə mil ilə sərt birləşdirilmişdir, aşağı ucu ilə isə burğu şəklində olan ucluq ilə birləşdirilmişdir, bu zaman məhdudlaşdırıcı dördüzlü quyruqcuq şəklində yerinə yetirilmişdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2016 0022

(51) 20-02

(44)31.07.2015

(71)(73) "VUQMA-QIDA MƏHSULLARI" Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Məhərrəmov Vüqar Maqsud oğlu (AZ)

(54) TİCARƏT ÜÇÜN AVADANLIQ DƏSTİ

(21) S2014 0022

(22) 03.12.2014

(57) Ticarət üçün avadanlıq dəsti aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- əsas kompozisiya elementlərinin: yan divar, divara vurulan arxa hissə, ön açıq hissə, üfqi rəflər, arakəsmələr, piştaxta modulu, vitrin yeşikləri və qutuları, özül və karkas tipli damın olması ilə;
- rəflərin yan divarların eninə uyğun gələn endə qeyri-şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- divara vurulan arxa hissənin dörd seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- birinci və ikinci seksiyaların üçüncü və dördüncü seksiyalarla müqayisədə kiçik hündürlüklə yerinə yetirilməsi ilə;
- dördüncü seksiyaların yan divara birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- birinci və ikinci seksiyaların hərəsində dörd rəfin, üçüncü və dördüncü seksiyaların hərəsində isə beş rəfin olması ilə;
- birinci seksiyaların rəflərinin dəyirmi kənar ilə küncü yerinə yetirilməsi ilə;
- üçüncü və dördüncü seksiyaların aşağı iki rəfində arxa divarlarının hündürlüyü ön divarlarından çox olan şüşə yeşiklərin yerləşməsi ilə;
- məmulatın ön açıq tərəfində şaquli dayaq vasitəsilə üç: orta enli və yan ensiz seksiyalara bölünmüş dördüncü çərçivənin olması ilə;
- yan seksiyaların hər birinin hündürlüyünün $\frac{3}{4}$ hissəsində yerləşən üç rəfin olması ilə;
- ön çərçivəyə bitişən piştaxta modulunun Γ -şəkilli yerləşməsi ilə;

- piştaxta modulunun içində bitişik yerləşmiş şüşə yeşiklərin iki Γ -şəkilli sırasının yerləşdirilməsi ilə;
- şüşə yeşiklərin önə maili yuxarı hissə və onların həcmi iki bərabər seksiyaya bölünmüş şüşə arakəsmələr ilə üfqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepipedlər formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- piştaxta modulunun damın kənarlarının hüdudlarından kənarında olan yan və ön xarici vitrinlərinin olması ilə;
- yan və ön vitrinlərin bitişik yerləşmiş dərin qutuların sıraları şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuların önə maili yuxarı tərəf ilə şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuları örtən, qutunun ön divarının yuxarı kənarının hüdudlarından qabağa çıxan ön tərəfi olan şüşə qapaqların olması ilə;
- qutuların ön divarının şəffaf şüşədən, arxa və yan divarlarının isə qeyri-şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuların irəli çıxan yan divarlarının kənarlarında qeyri-şəffaf materialdan düzbucaqlı qoyma hissələrin olması ilə;
- konstruksiyanın yığıb-sökülən şəkildə yerinə yetirilməsi ilə.

G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2013 0120	<i>B24B 7/14</i> (2006.01)	<i>G01T 1/16</i> (2006.01)	
a 2014 0127	<i>C08L 63/00</i> (2006.01)	<i>G01T 1/24</i> (2006.01)	
	<i>C08L 63/10</i> (2006.01)	a 2014 0057	<i>G01R 31/34</i> (2006.01)
a 2014 0072	<i>H01L 31/08</i> (2006.01)	a 2015 0150	<i>A61F 5/042</i> (2006.01)
	<i>H01L 31/115</i> (2006.01)	a 2016 0049	<i>A01C 1/00</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01C 1/00</i>	a 2016 0049 (2006.01)	<i>G01T 1/16</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>A61F 5/042</i>	a 2015 0150 (2006.01)	<i>G01T 1/24</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>B24B 7/14</i>	a 2013 0120 (2006.01)	<i>G01R 31/34</i>	a 2014 0057 (2006.01)
<i>C08L 63/00</i>	a 2014 0127 (2006.01)	<i>H01L 31/08</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>C08L 63/10</i>	a 2014 0127 (2006.01)	<i>H01L 31/115</i>	a 2014 0072 (2006.01)

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i 2016 0070	H01L 31/08 (2006.01)	i 2016 0075	C09K 8/52 (2006.01)	i 2016 0082	A61B 17/56 (2006.01)
i 2016 0071	H01L 31/0288 (2006.01)		E21B 31/03 (2006.01)	i 2016 0083	A01G 25/00 (2006.01)
i 2016 0072	C07C 7/10 (2006.01)	i 2016 0076	B01D 17/04 (2006.01)		A01G 25/06 (2006.01)
	C07C 7/12 (2006.01)	i 2016 0077	E21B 21/06 (2006.01)	i 2016 0084	E21B 47/06 (2006.01)
i 2016 0073	C07C 61/20 (2006.01)		C09K 7/00 (2006.01)		E21B 47/01 (2006.01)
	C07C 61/35 (2006.01)	i 2016 0078	C09K 8/00 (2006.01)	i 2016 0085	F24H 1/20 (2006.01)
	C07C 67/10 (2006.01)		C09K 8/02 (2006.01)		C12H 1/18 (2006.01)
i 2016 0074	C08L 9/06 (2006.01)		C09K 8/03 (2006.01)	i 2016 0086	H01L 31/04 (2006.01)
	C08L 23/22 (2006.01)	i 2016 0079	C07C 43/12 (2006.01)		B82B 3/00 (2006.01)
	C08L 23/24 (2006.01)		C07C 41/09 (2006.01)	i 2016 0087	E21B 33/138 (2006.01)
	C08K 3/04 (2006.01)	i 2016 0080	A22C 17/00 (2006.01)		
	C08K 3/06 (2006.01)	i 2016 0081	C07D 323/04 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01G 25/00	i 2016 0083 (2006.01)	C07C 67/10	i 2016 0073 (2006.01)	C12H 1/18	i 2016 0085 (2006.01)
A01G 25/06	i 2016 0083 (2006.01)	C07D 323/04	i 2016 0081 (2006.01)	E21B 21/06	i 2016 0077 (2006.01)
A22C 17/00	i 2016 0080 (2006.01)	C08K 3/04	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 31/03	i 2016 0075 (2006.01)
A61B 17/56	i 2016 0082 (2006.01)	C08K 3/06	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 33/138	i 2016 0087 (2006.01)
B01D 17/04	i 2016 0076 (2006.01)	C08L 9/06	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 47/06	i 2016 0084 (2006.01)
B82B 3/00	i 2016 0086 (2006.01)	C08L 23/22	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 47/01	i 2016 0084 (2006.01)
C07C 7/10	i 2016 0072 (2006.01)	C08L 23/24	i 2016 0074 (2006.01)	F24H 1/20	i 2016 0085 (2006.01)
C07C 7/12	i 2016 0072 (2006.01)	C09K 7/00	i 2016 0077 (2006.01)	H01L 31/04	i 2016 0086 (2006.01)
C07C 41/09	i 2016 0079 (2006.01)	C09K 8/00	i 2016 0078 (2006.01)	H01L 31/08	i 2016 0070 (2006.01)
C07C 43/12	i 2016 0079 (2006.01)	C09K 8/02	i 2016 0078 (2006.01)	H01L 31/0288	i 2016 0071 (2006.01)
C07C 61/20	i 2016 0073 (2006.01)	C09K 8/03	i 2016 0078 (2006.01)		
C07C 61/35	i 2016 0073 (2006.01)	C09K 8/52	i 2016 0075 (2006.01)		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0024	i 2016 0084	a 2013 0041	i 2016 0077	a 2014 0082	i 2016 0072
a 2011 0189	i 2016 0083	a 2013 0079	i 2016 0070	a 2014 0126	i 2016 0087
a 2013 0009	i 2016 0082	a 2013 0110	i 2016 0078	a 2015 0008	i 2016 0073
a 2013 0023	i 2016 0080	a 2013 0123	i 2016 0085	a 2015 0027	i 2016 0079
a 2013 0030	i 2016 0075	a 2013 0129	i 2016 0071	a 2015 0031	i 2016 0081
a 2013 0031	i 2016 0076	a 2014 0055	i 2016 0086	a 2015 0062	i 2016 0074

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT
F 2016 0006	A61B 17/56 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi
A61B 17/56 (2006.01)	F 2016 0006

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2014 0007	F 2016 0006

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	SNBT
S 2016 0022	20-02

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	Patentin nömrəsi
20-02	S 2016 0022

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2014 0022	S 2016 0022

**Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında
Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq
beynəlxalq reyestrdə qeydiyyata alınmış
beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci**

**Публикация сведений о международном реестре
в соответствии с Гаагским соглашением
о международной регистрации промышленных образцов**

(11) DM/088 450
(15) 03.12.2015
(22) 03.12.2015
(28) 1
(51) 03-01
(73) KRİSTİAN DİOR KUTYUR (FR)/
КРИСТИАН ДИОР КУТЮР (FR)
(54) 1. Çanta / 1. Сумка
(45) 03.06.2016



(11) DM/087 450
(15) 08.09.2015
(22) 08.09.2015
(28) 4
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) 1: Milko BOYAROV (CH), 2: Andrea
ARRİQONİ (IT), 3: Anais KREBS (CH), 4:
Margerita TALİA (CH) / 1: Милко БОЯРОВ
(CH), 2: Андреа АРРИГОНИ (IT), 3: Анаис
КРЕБС (CH), 4: Маргерита ТАЛИА (CH)
(54) 1.-4. Qol saati / 1.-4. Часы наручные
(45) 03.06.2016

(11) DM/087 453
(15) 08.09.2015
(22) 08.09.2015
(28) 2
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) 1: Min KİM (CH), 2: Andrea ARRİQONİ (IT) /
1: Мин КИМ (CH), 2: Андреа АРРИГОНИ
(IT)
(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные
(45) 03.06.2016



- (11) DM/087 521
(15) 15.09.2015
(22) 15.09.2015
(28) 3
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Milko BOYAROV (CH) / Милко БОЯРОВ
(CH)
(54) 1.-3. Qol saati / 1.-3. Часы наручные
(45) 03.06.2016



- (11) DM/087 519
(15) 14.09.2015
(22) 14.09.2015
(28) 5(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) 2, 4: Patrisio VITA (IT), 1, 3: Anais KREBS
(CH), 5: Antonio FASIO (CH), / 2, 4:
Патрисιο ВИТА (ИТ), 1, 3: Анаис КРЕБС
(CH), 5: Антонио ФАСИО (CH)
(54) 1.-5. Qol saati / 1.-5. Часы наручные
(45) 03.06.2016



- (11) DM/087 594
(15) 18.09.2015
(22) 18.09.2015
(28) 7
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) 1,2,5,6: Milko BOYAROV (CH), 3: Stefano
NOVAYRA (IT), 4: Patrisio VITA (IT), 7:
Anais KREBS (CH) / 1,2,5,6: Милко
БОЯРОВ (CH), 3: Стефано НОВАЙРА
(ИТ), 4: Патрисιο ВИТА (ИТ), 7: Анаис
КРЕБС (CH)
(54) 1.-7. Qol saati / 1.-7. Часы наручные
(45) 03.06.2016



(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Andrea ARRIGONI (IT)/ Андреа
АРРИГОНИ (IT)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 03.06.2016



(11) DM/087 595
(15) 18.09.2015
(22) 18.09.2015
(28) 1
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)

(11) DM/087 638
(15) 18.09.2015
(22) 18.09.2015
(28) 1
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Danilo SALA (IT)/ Данило САЛА (IT)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 03.06.2016



(11) DM/087 751

(15) 29.09.2015

(22) 29.09.2015

(28) 1

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)

(72) Katarina BAUR (DE)/ Катарина БАУР (DE)

(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные

(45) 03.06.2016

(11) DM/087 748

(15) 29.09.2015

(22) 29.09.2015

(28) 4

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)

(72) 1: Anais KREBS (CH), 2: Martin
NORRLIND (CH), 3: Milko BOYAROV (CH),
4: Andrea ARRIGONI (IT) / 1: Анаис
КРЕБС (CH), 2: Мартин НОРРЛИНД (CH),
3: Милко БОЯРОВ (CH), 4: Андреа
АРРИГОНИ (IT)

(54) 1.-4. Qol saati / 1.-4. Часы наручные

(45) 10.06.2016

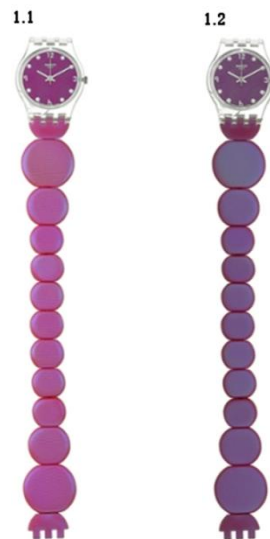


- (11) DM/087 752
(15) 29.09.2015
(22) 29.09.2015
(28) 1
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Milko BOYAROV (CH) / Милко БОЯРОВ
(CH)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 10.06.2016



- (11) DM/087 829
(15) 01.10.2015
(22) 01.10.2015
(28) 1
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Klaudia KANNONE (IT)/ Клаудиа
КАННОНЕ (IT)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 03.06.2016

- (11) DM/087 754
(15) 30.09.2015
(22) 30.09.2015
(28) 4
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Min KIM (CH) / Мин КИМ (CH)
(54) 1.-4. Qol saati / 1.-4. Часы наручные
(45) 10.06.2016



- (11) DM/087 832
(15) 09.10.2015
(22) 09.10.2015
(28) 2
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) Milko BOYAROV (CH) / Милко БОЯРОВ
(CH)
(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные
(45) 24.06.2016



- (CH), 7: Min KIM (CH) / 1: Патрисио ВИТА
(IT), 2,3: Данило САЛА (IT), 4: Анна
БОРНХОЛД (DE), 5: Андреа АРРИГОНИ
(IT), 6: Теодора КУИРИКОНИ (CH), 7: Мин
КИМ (CH)
(54) 1.-7. Qol saati / 1.-7. Часы наручные
(45) 10.06.2016



- (11) DM/087 868
(15) 28.09.2015
(22) 28.09.2015
(28) 7
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) 1: Patrisio VITA (IT), 2,3: Danilo SALA (IT),
4: Anna BORNHOLD (DE), 5: Andrea
ARRIQONI (IT), 6: Teodora KUIRIKONI



- (11) DM/087 884
(15) 05.10.2015
(22) 05.10.2015
(28) 2
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Klaudia KANNONE (CH), Esmeralda
QALLUÇÇİ (CH) / Клаудиа КАННОНЕ
(CH), Эсмеральда ГАЛУЧЧИ (CH)
(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные
(45) 24.06.2016

- (11) DM/087 875
(15) 01.10.2015
(22) 01.10.2015
(28) 2
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Anais KREBS (CH) / Анаис КРЕБС (CH)
(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные
(45) 10.06.2016



- (11) DM/087 891
(15) 08.10.2015
(22) 08.10.2015
(28) 1
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH) / СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА)
(СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) Margerita TALIA (CH) / Маргерита ТАЛИА
(CH)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 10.06.2016



- (11) DM/088 472
 (15) 08.12.2015
 (22) 08.12.2015
 (28) 2
 (51) 10-02
 (73) ETA SA MANUFACHTUR HORLOGER SUISS (CH)/ ЭТА СА МАНУФАКТЮР ХОРЛОГЕР СУИСС (CH)
 (72) 1: Mikaela KOX (DE), 2: Kyara QALVANI (IT) / 1: Микаела КОХ (DE), 2: Кьяра ГАЛВАНИ (IT)
 (54) 1.-2. Qol saati/ 1.-2. Часы наручные
 (45) 10.06.2016



- (11) DM/089 044
 (15) 24.12.2015
 (22) 24.12.2015
 (28) 15
 (51) 10-02, 10-07
 (73) HAMILTON INTERNEŞNL AQ (HAMILTON INTERNEŞNL SA) (HAMILTON INTERNEŞNL LTD.) (CH)/ ГАМИЛЬТОН ИНТЕРНЕСНЛ АГ (ГАМИЛЬТОН ИНТЕРНЕСНЛ СА) (ГАМИЛЬТОН ИНТЕРНЕСНЛ ЛТД.) (CH)
 (72) 4-6: Fernando SOARES (CH), 1-3,8-15: Sebastien PERRE (CH), 7: Adeline ROBERTO (CH), Paulo Manuel BRAVO (CH) / 4-6: Фернандо СОАРЕС (CH), 1-3,8-15: Себастьян ПЕРРЕ (CH), 7: Аделине РОБЕРТО (CH), Пауло Мануэль БРАВО (CH)
 (54) 1.-2. Saat korpusu; 3. Siferblat; 4. Saat korpusu; 5. Saat elementi; 6. Bilərzik; 7. Saat; 8. Saat korpusu; 9. Saat; 10. Siferblat; 11. Saat korpusu; 12. Saat; 13. Siferblat; 14. Saat; 15. Siferblat / 1.-2. Корпус часов; 3. Циферблат; 4. Корпус часов; 5. Элемент часов; 6. Браслет; 7. Часы; 8. Корпус часов; 9. Часы; 10. Циферблат; 11. Корпус часов; 12. Часы; 13. Циферблат; 14. Часы; 15. Циферблат
 (45) 24.06.2016





(11) DM/090 822

(15) 29.02.2016

(22) 29.02.2016

(28) 4

(30) No. 4: 09.02.2016; 002979179-0006; EM
Nos. 1, 2, 3: 04.09.2015; 53-2015; SK

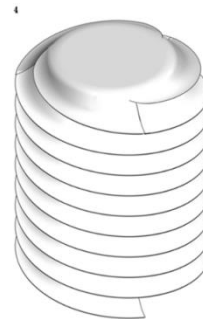
(51) 10-04

(73) JAN BARANI (SK) / ЖАН БАРАНИ (SK)

(72) Jan Barani (SK) / Жан Барани (SK)

(54) 1.-3. Meteoroloji cihazlar üçün örtüyün hissəsi; 4. Meteoroloji cihazlar üçün örtük / 1.-3. Часть кожуха для метеорологических приборов; 4. Кожух для метеорологических приборов

(45) 10.06.2016



- (11) DM/087 803
(15) 30.09.2015
(22) 30.09.2015
(28) 1
(51) 10-07
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) Min KİM (CH)/ Мин КИМ (CH)
(54) 1.Saat için bilərzik / 1. Браслет для часов
(45) 03.06.2016



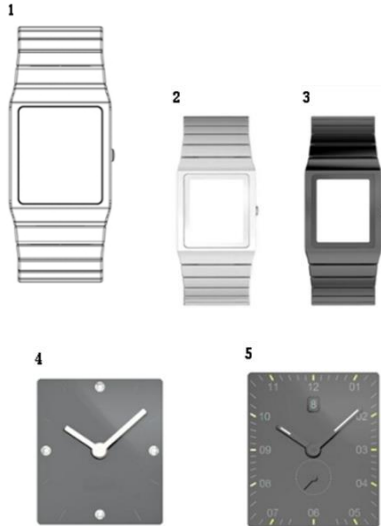
- (11) DM/088 452
(15) 02.12.2015
(22) 02.12.2015
(28) 1
(51) 10-07
(73) ETA SA MANUFAKTYUR HORLOGER
SUISS (CH)/ ЭТА СА МАНУФАКТИЮР
ХОРЛОГЕР СУИСС (CH)
(72) 1. Antonio MERINO (CH) / 1. Антонио
МЕРИНО (CH)
(54) 1.Saat mexanizminin hissəsi / 1. Часть
часового механизма
(45) 03.06.2016

- (11) DM/087 883
(15) 05.10.2015
(22) 05.10.2015
(28) 1
(51) 10-07
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH) / СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) Esmeralda QALLUÇÇİ (CH) / Эсмеральда
ГАЛУЧЧИ (CH)
(54) 1.Saat için bilərzik / 1. Браслет для часов
(45) 10.06.2016



- (11) DM/088 502
(15) 08.12.2015
(22) 08.12.2015
(28) 5
(51) 10-07
(73) RADO UREN AQ (RADO VOTÇ KO. LTD.)
(MONTRE RADO SA) (CH)/ Радо Урен АГ
(РАДО ВОТЧ КО. ЛТД.)
(МОНТРЕ РАДО СА) (CH)
(72) Konstantin QRÇİK (DE)/ Константин
ГРЧИК (DE)

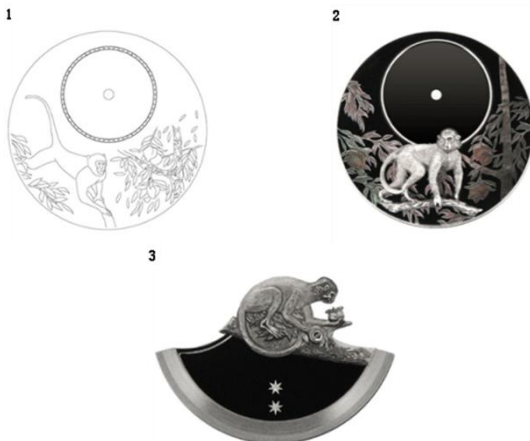
- (54) 1.-3. Saat korpusu bilərzik ilə; 4.-5.
Siferblat / 1.-3. Корпус часов с
браслетом; 4.-5. Циферблат
(45) 10.06.2016



- (11) DM/088 461
(15) 07.12.2015
(22) 07.12.2015
(28) 1
(51) 11-01
(73) HARRİ UINSTON SA (CH) / ГАРРИ
УИНСТОН СА (CH)
(72) Rie YATSUGI-KANQ (US)/ Рие ЯТСУГИ-
КАНГ (US)
(54) Kulon / Кулон
(45) 10.06.2016



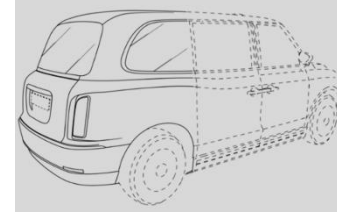
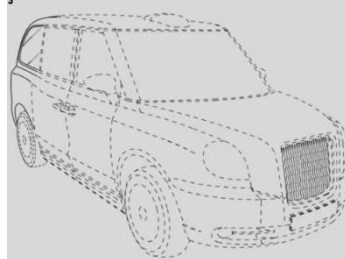
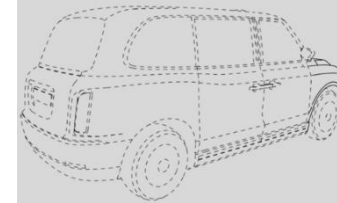
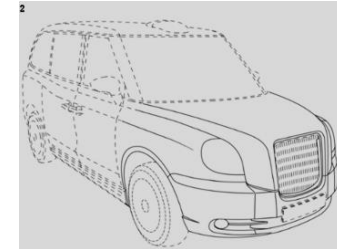
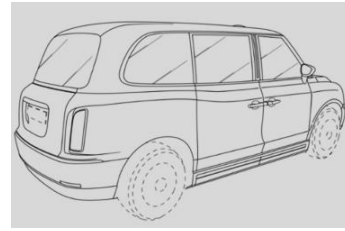
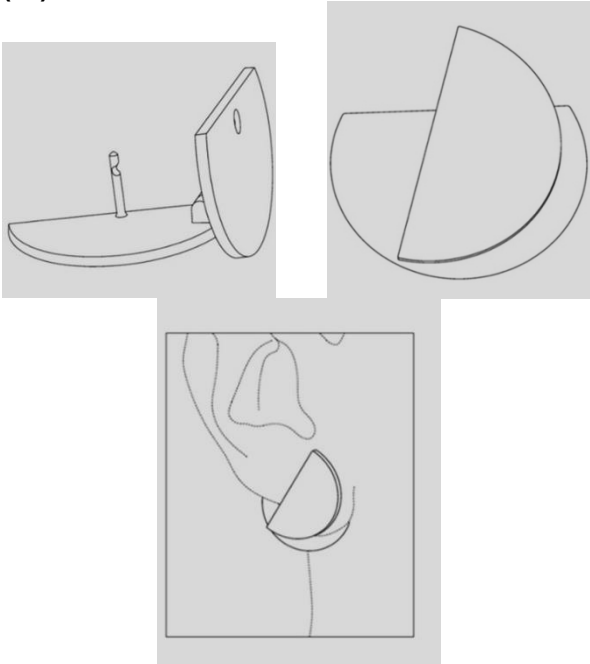
- (11) DM/088 591
(15) 10.12.2015
(22) 10.12.2015
(28) 3
(51) 10-07
(73) MONTRE JAKE DRO SA (MONTRE JAKE
DRO AQ) (MONTRE JAKE DRO LTD.) (CH)/
МОНТРЕ ЖАКЕ ДРО СА (МОНТРЕ ЖАКЕ
ДРО АГ) (МОНТРЕ ЖАКЕ ДРО ЛТД.) (CH)
(72) Yann Leyggener (CH), Kristian Lattmann
(CH) / Янн Лейггенер (CH), Кристиан
Латтманн (CH)
(54) 1.-2. Siferblat; 3. Yırğalanan ağırlıq / 1.-2.
Циферблат; 3. Качающийся груз
(45) 10.06.2016



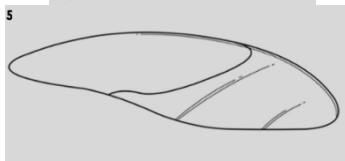
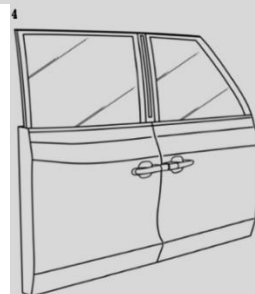
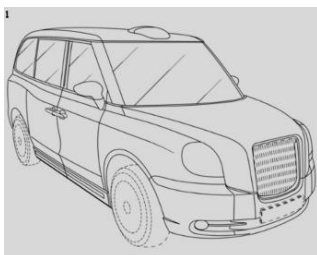
- (11) DM/088 674
(15) 17.12.2015
(22) 17.12.2015
(28) 1
(51) 11-01
(73) HARRİ UINSTON SA (CH) / ГАРРИ
УИНСТОН СА (CH)
(72) Dominik RIVYER (US) / Доминик РИВЬЕР
(US)
(54) Kolye / Колье
(45) 17.06.2016



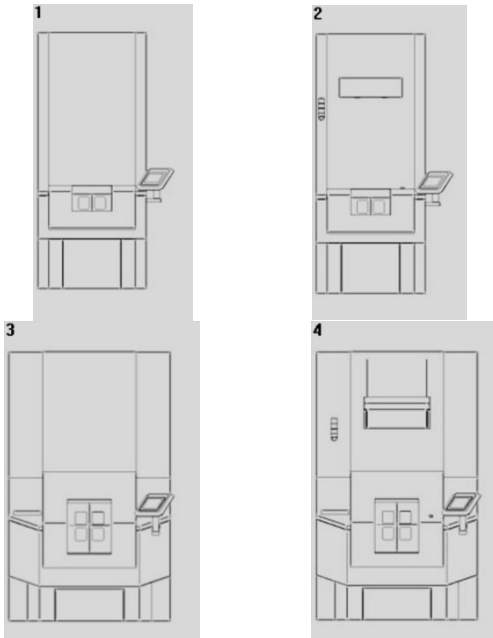
- (11) DM/090 666
(15) 12.02.2016
(22) 12.02.2016
(28) 1
(51) 11-01
(73) KRISTIAN DIOR KUTYUR (FR)/
КРИСТИАН ДИОР КУТЮР (FR)
(54) 1.Sırğa / 1.Серьги
(45) 03.06.2016



- (11) DM/091 054
(15) 20.10.2015
(22) 20.10.2015
(28) 5
(51) 12-08, 12-16
(73) ZE LONDON TAKSİ KORPOREYŞN
LİMİTED (GB) / ZE ЛОНДОН ТАКСИ
КОРПОРЕЙШН ЛИМИТЕД (GB)
(72) Devid Ankona (ES) / Девид Анкона (ES)
(54) 1.-3. Avtomobil; 4. Avtomobilin qapısı; 5.
Avtomobillərin damları üçün hissə / 1.-3.
Автомобиль; 4. Дверь автомобиля; 5.
Часть для крыш автомобилей
(45) 24.06.2016



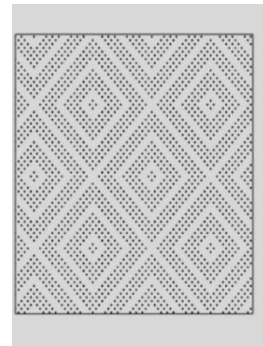
(11) DM/090 988
(15) 08.03.2016
(22) 08.03.2016
(28) 4
(51) 15-99
(73) KARDEKS AQ (CH) / КАРДЕКС АГ (CH)
(72) Anton Rief (DE), 1-2: Rene Talon (DE), 1-2:
Rolf Züss (DE), 3-4: Nobert Buşe (DE), 3-4:
Kristof Spreyerer (DE) / Антон Риэф (DE), 1-2:
Рене Талон (DE), 1-2: Рольф Зюсс (DE), 3-4:
Ноберт Буше (DE), 3-4: Кристоф Спееерер
(DE)
(54) 1.-4. Materialların saxlanması və emalı
üçün çeşidləşdirici məntəqə / 1.-4.
Сортировочный пункт для хранения и
обработки материалов
(45) 17.06.2016



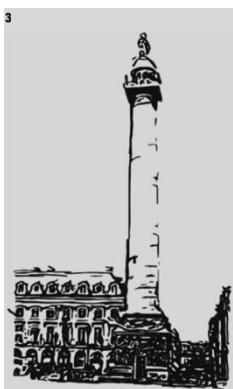
(11) DM/089 993
(15) 30.11.2015
(22) 30.11.2015
(30) No. 1: 11.11.2015; 2015/07495; TR
(28) 1
(51) 23-02
(73) İPEK KAĞIT SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ (TR) / ИПЕК КАГЫТ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
(72) MURAT ARMAĞAN (TR)/ МУРАТ
АРМАГАН (TR)
(54) 1. Dəsmallar üçün dispenser / 1.
Диспенсер для полотенец
(45) 03.06.2016



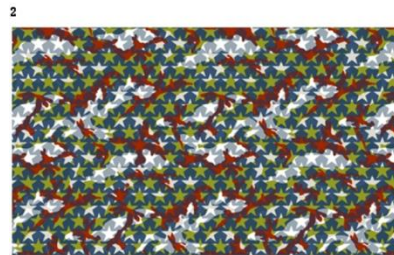
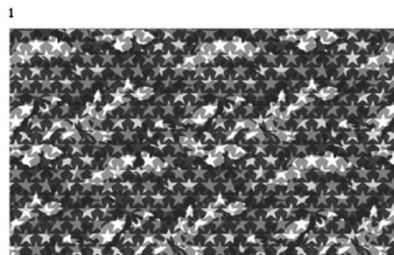
(11) DM/088 575
(15) 01.12.2015
(22) 01.12.2015
(30) No. 1: 03.11.2015; 2015/07294; TR
(28) 1
(51) 32-00
(73) İPEK KAĞIT SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ (TR) / ИПЕК КАГЫТ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
(72) Artur Koslovski (DE)/ Артур Кословски
(DE)
(54) 1.Fakturalı nağış / 1.Фактурный узор
(45) 03.06.2016



(11) DM/090 671
(15) 12.05.2016
(22) 12.05.2016
(28) 8
(51) 32-00
(73) ŞOME İNTERNASİONAL S.A. (FR)/ ШОМЕ
ИНТЕРНАСИОНАЛЬ С.А. (FR)
(72) JAN-MARK MANSVEL (FR)/ ЖАН-МАРК
МАНСВЕЛ
(54) 1.-8. Ornament / 1.-8. Орнамент
(45) 03.06.2016



- (11) DM/090 773
- (15) 20.05.2016
- (22) 20.05.2016
- (28) 3
- (51) 32-00
- (73) VALENTINO S.P.A. (IT)/ ВАЛЕНТИНО С.П.А. (ИТ)
- (72) SASSI Stefano (IT)/ САССИ Стефано (ИТ)
- (54) 1.-3. Ornament / 1.-3. Орнамент
- (45) 03.06.2016



- (11) DM/090 941
(15) 11.04.2016
(22) 11.04.2016
(28) 1
(51) 32-00
(73) NAF LOGİSTİKS COMMAND (LV) / НАФ
ЛОДЖИСТИКС КОММАНД (LV)
(72) Dr. Īqors Sitvyenkins (LV) / Др. Игорс
Ситвьенкинс (LV)
(54) 1. Fakturalı naхіş / 1. Фактурный узор
(45) 17.06.2016

1



ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а 2016 0049

(22) 29.04.2016

(51) А01С 1/00 (2006.01)

(71)(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),
Мехтиев Ариф Шафаят оглы (AZ), Низамов
Тельман Инаят оглы (AZ), Акперов Зейнал
Иба оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ),
Алиев Акпер Алиназар оглы (AZ),
Мамедова Севиндж Мехти кызы (AZ),
Рзаева Айнур Тельман кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРЕДПОСЕВНОГО
ОЗОНИРОВАНИЯ СЕМЯН
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ КУЛЬТУР

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству и может быть использовано при предпосевной обработке семян сельскохозяйственных культур.

Заявлен способ предпосевного озонирования семян сельскохозяйственных культур в зависимости от массовой доли оболочки семян злаковых и бобовых культур (Н,%) , при этом время экспозиции выбирают в пределах $t=10...50$ мин., а концентрацию озона вычисляют по формуле $c=D_0(1 +H^2)/t$ (где D_0 - стимулирующая доза).

А 61

(21) а 2015 0150

(22) 10.12.2015

(51) А61F 5/042 (2006.01)

(71)(72) Гаджиев Назим Али оглы (AZ)

(54) АППАРАТ ДЛЯ ВЫТЯЖЕНИЯ
ПОЗВОНОЧНИКА

(57) Изобретение относится к устройствам для нехирургического лечения опорно-двигательного аппарата, а именно, к вытягивающим устройствам для пассивной лечебной гимнастики. медицинской технике, а более конкретно - к средствам для лечебного механического воздействия на позвоночник.

Сущность изобретения заключается в том, что в аппарате для вытяжения позвоночника, содержащем корпус, рабочая поверхность которого выполнена в виде платформы, систему вытяжения, элементы фиксации положения пациента, согласно изобретению, корпус имеет вертикальный выступ, совмещенный с основанием, посаженным на роликах, система вытяжения состоит из блоков вытяжения шейного и поясничного отделов, выполненных с

раздельной фиксацией и установленных с возможностью перемещения посредством роликов в направляющих, выполненных на поверхности платформы, шарнирно зафиксированной одним торцом в верхней части корпуса с возможностью регулировки угла наклона посредством подъемного механизма, расположенного на основании, элементы фиксации положения включают подголовник, зафиксированный на выступе корпуса, подмышечные рукоятки с гибкими манжетами, размещенные на блоке вытяжения шейного отдела, снабженном роликами-массажерами с матовым покрытием, и подколенник, установленный на блоке вытяжения поясничного отдела. Кроме этого, величина угла наклона платформы зависит от требуемой нагрузки на позвонки, а блоки вытяжения шейного и поясничного отделов имеют покрытие с элементом обогрева.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 24

(21) а 2013 0120

(22) 20.11.2013

(51) В24В 7/14 (2006.01)

(71) Министерство по чрезвычайным
ситуациям Азербайджанской
Республики (AZ)

(72) Гафаров Айдын Мамиш оглы (AZ),
Сулейманов Панах Гусейн оглы (AZ),
Гасанов Юсиф Надир оглы (AZ),
Гафаров Вугар Айдын оглы (AZ)

(54) ХОНИНГОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

(57) Изобретение относится к области машиностроения, в частности, к хонинговальной головке для обработки цилиндрических поверхностей. Предложенное устройство предусмотрено для обработки внутренних цилиндрических поверхностей важных деталей оборудования, эксплуатируемых при чрезвычайных ситуациях, а также машин и механизмов, требующих высоких показателей качества и точности.

Сущность изобретения заключается в том, что в хонинговальной головке для обработки цилиндрических поверхностей, включающей вал, установленный на нем регулирующий механизм в виде винтовой пружины, выполненной с обеспечением прижатия абразивных элементов к обрабатываемой поверхности и фиксации их положения

посредством винтов со сферической головкой, согласно изобретению, вал выполнен эксцентрическим, а на торце вала установлена тарельчатая пружина.

РАЗДЕЛ С**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ****С 08**

(21) а 2014 0127

(22) 26.11.2014

(51) C08L 63/00 (2006.01)

C08L 63/10 (2006.01)

(71) Институт полимерных материалов, НАНА (AZ)

(72) Джафаров Валех Джаббар оглы (AZ),
Бекташи Севиль Алигейдар кызы (AZ),
Алекперов Надир Алигусейн оглы (AZ),
Исмаилов Исмаил Алиш оглы (AZ),
Бабаева Гульнара Рафик кызы (AZ)

(54) ЭПОКСИДНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Изобретение относится к составам композиций на основе эпоксидных смол, применяемых в авиации, судостроении, в заливающих компаундах, пропиточных составах в качестве клеев и покрытий.

Заявлена эпоксидная композиция, содержащая (мас.%) эпоксидно - диановую смолу (14,3-70,0), модификатор - сополимер стирола с олигооксипропиленмалеинатом (17,2-71,4), отвердитель изоцианатного типа - полиизоционат «Б» или толуилендиизоцианат (9,2-14,3).

РАЗДЕЛ G**ФИЗИКА****G 01**

(21) а 2014 0057

(22) 05.06.2014

(51) G01R 31/34 (2006.01)

(71) Сумгаитский государственный университет (AZ)

(72) Ахмедов Аслан Дияр оглы (AZ), Бабаев Азим Джарулла оглы (AZ), Ахмедов Дияр Аслан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА
ВИТКОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ОБМОТОК
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

(57) Изобретение относится к области дефектоскопии, и может быть использовано для

контроля качества витковой изоляции обмоток электрических машин и аппаратов.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе контроля качества витковой изоляции обмоток электрических машин, основанном на выявлении количества дефектов в эмалевой изоляции круглого провода и определении места их расположения по длине провода при прохождении его через устройство обнаружения дефектов после каждого технологического процесса, согласно изобретению, прикладывают напряжение постоянного тока между жилой и эмалевой изоляцией круглого провода, далее аналитически определяют характерные фрагменты с совпадающими дефектами между витками, а также с дефектами, расположенными на расстоянии, приводящем к межвитковому короткому замыканию на участках секции. Указанный технологический процесс включает этап намотки на шаблоны, и/или укладки в пазы с извлечением катушечных групп, и/или формирования лобовых частей. Кроме этого, при аналитическом определении дефектов учитывают обмоточные данные, геометрические размеры сердечника статора, паза, катушки и распределение проводников в пазах.

РАЗДЕЛ H**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО****H 01**

(21) а 2014 0072

(22) 07.07.2014

(51) H01L 31/08 (2006.01)

H01L 31/115 (2006.01)

G01T 1/16 (2006.01)

G01T 1/24 (2006.01)

(71) Институт физики НАНА (AZ), Институт катализа и неорганической химии им. акад. М.Ф. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Мустафаева Солмаз Нариман кызы (AZ),
Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ
РЕНТГЕНОЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ
ДЕТЕКТОРА РЕНТГЕНОВСКОГО
ИЗЛУЧЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области физики твердого тела, в частности способу повышения рентгеночувствительности детектора рентгеновского излучения и может быть использовано в рентгеновской технике, в нелинейной оптике, спектроскопии, медицине, информационной технологии.

Заявлен способ повышения
рентгеночувствительности детектора
рентгеновского излучения, включающий подачу
рабочего напряжения и облучение
полупроводникового монокристалла AgGaS_2
рентгеновскими лучами при ускоряющем
потенциале 25-40 кэВ на рентгеновской трубке и
дозе рентгеновского излучения 1,26-35,07 Р/мин.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

(11) **i 2016 0083** (21) **a 2011 0189**
(51) **A01G 25/00**(2006.01) (22) **18.05.2012**
A01G 25/06(2006.01)
(44) **30.12.2015**
(71)(72)(73) **Алиев Бахрам Гусейн оглу (AZ),**
Алиев Закир Гусейн оглу (AZ)
(54) **ДОЖДЕВАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО**

(57) Дождевальное устройство, содержащее емкость для воды, поливные трубопроводы, патрубки, дождевальную насадку, отличающееся тем что, под дождевальной насадкой установлен тарельчатый сборник с выполненным в нижней части отверстием, связанным с водоотводом через регулятор проходного сечения, при этом, к дождевальной насадке закреплен корпус с отражателем

А 22

(11) **i 2016 0080** (21) **a 2013 0023**
(51) **A22C 17/00** (2006.01) (22) **08.02.2013**
(44) **29.01.2016**
(71)(72)(73) **Аскерова Аида Низами кызы (AZ),**
Фаталиев Хасил Камаледдин оглы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ЖИЛОВКИ МЯСА**

(57) Установка для жиловки мяса, содержащая барабан, выполненный из двух сопряженных между собой целой и перфорированной частей, с расположенным внутри узлом продавливания мяса, выполненным в виде шнека, установленного с возможностью вращения, при этом передняя кромка витков шнека выполнена заостренной, вал шнека имеет переменный диаметр, а к перфорированной части барабана соединен отводящий патрубок, отличающаяся тем, что на валу шнека в зоне соединения отводящего патрубка установлены жилотянущие-разрывающие ножи, при этом диаметр вала выполнен нарастающим в направлении отводящего патрубка.

А 61

(11) **i 2016 0082** (21) **a 2013 0009**
(51) **A61B 17/56**(2006.01) (22) **24.01.2013**
(44) **30.12.2015**
(71)(72)(73)**Самед-Заде Рустам Расим оглы**

(AZ), Самед-Заде Расим Муса оглы (AZ)
(54) **СТЕРЖНЕВОЙ АППАРАТ ДЛЯ
РЕПОЗИЦИИ КОСТНЫХ ФРАГМЕНТОВ**

(57) Стержневой аппарат для репозиции костных фрагментов, содержащий две резьбовые шпильки, представляющие собой трубки, установленные с возможностью удлинения и фиксации положения посредством винтового соединения на проксимальном конце, чрескостные элементы, выполненные в виде стержней, закрепленных на резьбовых шпильках, крепежные элементы, отличающийся тем, что резьбовые шпильки выполнены круглого сечения и посредством крепежных элементов соединены между собой дополнительной резьбовой шпилькой, при этом резьбовые шпильки закреплены с возможностью вращения как относительно друг друга, так и вокруг длинной оси конечности .

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ**

В 01

(11) **i 2016 0076** (21) **a 2013 0031**
(51) **B01D 17/04** (2006.01) (22) **15.02.2013**
(44) **30.11.2015**
(71)(73) **Институт Нефтьгазэлмитадгигатлайиха»**
(AZ)
(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ),**
Гасанов Фазиль Курбан оглы (AZ),
Байрамов Сардар Байрам оглы (AZ),
Насибова Айгюн Асиф кызы (AZ)
(54) **РАЗДЕЛИТЕЛЬ
НЕФТЕГАЗОВОДОПЕСЧАНОЙ СМЕСИ**

(57) Разделитель нефтегазоводопесчаной смеси, содержащий технологическую емкость, снабженную входным штуцером для сырой нефти, выходными штуцерами для газа, пластовой воды, осадков и деэмульгированной нефти и подогревателем, отличающийся тем, что технологическая емкость составлена из трех вертикальных цилиндрических корпусов, последовательно соединенных друг с другом, первый корпус со вторым соединены в средней части горизонтальной, а в нижней части наклонной трубой, а третий корпус со вторым выше середины - горизонтальной трубой, первый корпус снабжен штуцерами для ввода сырой нефти и вывода газа, второй корпус - штуцерами для вывода газа, пластовой воды и осадков, а третий корпус - штуцерами для вывода газа, деэмульгированной нефти, пластовой воды и осадков, при этом

подогреватель с источником обогрева, расположенным внутри, размещен во втором корпусе в зоне сбора водонефтяной эмульсии.

раствором хлорида аммония и 0,01 %-ного водного раствора щелочи, при температуре 65-70°C в течение 10-12 часов.

2.Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве пропаргилового эфира нефтяных кислот используют пропаргильный или метилпропаргильный эфир нефтяных кислот.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C07

(11) i 2016 0079 (21) a 2015 0027
(51) C07C 43/12(2006.01) (22) 05.03.2015
C07C 41/09(2006.01)
(44) 30.10.2015
(71)(73) Ходжаев Гасан Ходжа оглы (AZ)
(72) Ходжаев Гасан Ходжа оглы (AZ), Мирзаи Джабраил Исрафил оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДИГАЛОГЕНДИАЛКИЛОВОГО ЭФИРА

(57) 1. Способ получения дигалогендиалкилового эфира дегидратацией алкилгалогенгидрина в присутствии дегидратирующего агента, отличающийся тем, что в качестве дегидратирующего агента используют фосфорный ангидрид, при этом дегидратацию проводят при температуре 35-50°C в течение 1 часа.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дегидратации подвергают этиленхлоргидрин.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дегидратации подвергают этиленбромгидрин.

(11) i 2016 0073 (21) a 2015 0008
(51) C07C 61/20(2006.01) (22) 04.02.2015
C07C 61/35(2006.01)
C07C 67/10(2006.01)
(44) 30.12.2015
(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)
(72) Мустафаев Сабир Али оглы (AZ), Мамедова Нияр Азиз гызы (AZ), Шахмамедова Аида Гюльага гызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЛОЖНЫХ ЭФИРОВ НЕФТЯНЫХ КИСЛОТ

(57) 1. Способ получения сложных эфиров нефтяных кислот, взаимодействием производных нефтяных кислот с ацетиленовым соединением в присутствии катализатора, отличающийся тем, что осуществляют конденсацию пропаргилового эфира нефтяных кислот с пропаргилхлоридом, при этом реакцию конденсации проводят в присутствии смеси хлорида меди (I) с насыщенным водным

(11) i 2016 0072 (21) a 2014 0082
(51) C07C 7/10 (2006.01) (22) 17.07.2014
C07C 7/12 (2006.01)

(44) 30.12.2015
(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Ибрагимов Чингиз Ширин оглы (AZ), Бабаев Абульфаз Исмаил оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Гулиева Севиндж Низами кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗОБУТАНА И ИЗОБУТИЛЕНА ИЗ СМЕСИ УГЛЕВОДОРОДОВ ФРАКЦИИ C₄ ПИРОЛИЗНОГО ГАЗА И УСТАНОВКА ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) 1.Способ извлечения изобутана и изобутилена из смеси углеводородов фракции C₄ пиролизного газа, включающий экстракцию изобутилена серной кислотой, отделение изобутановой фракции, регенерацию, очистку и компримирование изобутилена, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют очистку изобутановой фракции от изобутилена адсорбцией активированным углём AP-3, а изобутиленовой фракции от н-бутиленов - цеолитом CaA.

2.Установка для осуществления способа извлечения изобутана и изобутилена из смеси углеводородов фракции C₄ пиролизного газа, включающая в себя последовательно расположенные две поглотительные системы, отличающаяся тем, что она дополнительно включает блоки адсорбции, установленные соответственно на выходе изобутановой и изобутиленовой фракций, каждый из которых содержит сепаратор, два адсорбера и печь обогрева топочных газов, при этом вход сепаратора соединен с емкостью изобутановой или изобутиленовой фракции, а выход – с входом первого из двух последовательно соединенных адсорберов с соответствующим адсорбентом, выход каждого из адсорберов соединен с емкостью очищенной изобутановой или изобутиленовой фракций, адсорберы в свою очередь соединены с печью обогрева топочных газов.

<p>(11) i 2016 0081 (51) C07D 323/04(2006.01) (44) 30.10.2015 (71)(73) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ) (72) Будагова Рахилия Назим кызы (AZ), Зейнало в Сардар Бахадур оглы (AZ), Ходжаев Гасан Ходжа оглы (AZ) (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КРАУН-ЭФИРОВ</p> <p>(57) 1. Способ получения краун-эфиров реакцией конденсации двухатомных спиртов с алкилирующим агентом, взятым в 6-18 кратном избытке, при нагревании и в щелочной среде, отличающийся тем, что в качестве алкилирующего агента используют хлорекс, при этом реакцию конденсации проводят в среде водного раствора аммиака, при температуре 25°C в течение 1,5 часа.</p> <p>2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют пирокатехин.</p> <p>3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют транс-циклогександиол-1,2.</p> <p>4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют этиленгликоль.</p>	<p>(21) а 2015 0031 (22) 10.03.2015</p> <p>полиэтилена низкой плотности (ПЭНП) и модифицированного тиомочевинной фенол-формальдегидного олигомера (ТФФО) бис-(дигидродициклопентадиенил) капронат ДУЭК-4 сера каптакс альтакс ZnO неозон «Д» стеарин технический канифоль технический углерод П-803 П-234</p> <p>10 6 2 1 1 4 2 1 2 20 50</p>	<p>2. Вулканизуемая резиновая смесь по п.1, отличающаяся тем, что указанный сополимер содержит модифицированный тиомочевинной фенол-формальдегидный олигомер (ТФФО) в количестве 5-10 мас. ч. на 100 мас. ч. отработанного полиэтилена низкой плотности (ПЭНП)</p>
---	--	--

C 09

C 08

<p>(11) i 2016 0074 (51) C08L 9/06 (2006.01) C08L 23/22 (2006.01) C08L 23/24 (2006.01) C08K 3/04 (2006.01) C08K 3/06 (2006.01) (44) 30.11.2015 (71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ) (72) Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы (AZ), Гафаров Назим Али оглы (AZ), Шыхалиев Керем Сейфи оглы (AZ), Гахраманов Наджаф Тофиг оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Алиева Захида Назим кызы (AZ) (54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ</p> <p>(57) 1. Вулканизуемая резиновая смесь на основе бутадиен-нитрильного каучука СКН-40М, включающая бис-(дигидродициклопентадиенил) капронат ДУЭК-4, серу, каптакс, альтакс, ZnO, неозон «Д», стеарин технический, канифоль, технический углерод, отличающаяся тем, что дополнительно содержит сополимер на основе отработанного полиэтилена низкой плотности (ПЭНП) и модифицированного тиомочевинной фенол-формальдегидного олигомера (ТФФО) при следующем содержании компонентов, мас.ч.:</p> <table border="0"> <tr> <td>бутадиен-нитрильный каучук СКН-40М</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>сополимер на основе отработанного</td> <td></td> </tr> </table>	бутадиен-нитрильный каучук СКН-40М	90	сополимер на основе отработанного		<p>(21) а 2015 0062 (22) 14.05.2015</p>
бутадиен-нитрильный каучук СКН-40М	90				
сополимер на основе отработанного					

<p>(11) i 2016 0078 (51) C09K 8/00 (2006.01) C09K 8/02 (2006.01) C09K 8/03 (2006.01) (44) 29.01.2016 (71)(73) Институт Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ) (72) Кязимов Фазил Камал оглы (AZ), Велиева Рена Гасым кызы (AZ), Рзаева Сабина Джахангир кызы (AZ), Гасанов Ариф Курбан оглы (AZ), Рза-заде Али Банда Али Бала оглы (AZ) (54) СОСТАВ ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ ВОДОПРИТОКА ИЗ ПЛАСТА В СКВАЖИНУ</p> <p>(57) Состав для ограничения водопритока из пласта в скважину, состоящий из углеводородной жидкости, неионогенного поверхностно-активного вещества (ПАВ) и растворителя, отличающийся тем, что содержит в качестве углеводородной жидкости дизельное топливо, неионогенного ПАВ - карбамид, растворителя - изопропиловый спирт и дополнительно содержит асидол и дизельно-щелочной отход при следующем соотношении компонентов, мас. %:</p> <table border="0"> <tr> <td>дизельное топливо</td> <td>15-17</td> </tr> <tr> <td>асидол</td> <td>20-25</td> </tr> <tr> <td>карбамид</td> <td>5-7</td> </tr> <tr> <td>дизельно-щелочной отход</td> <td>35-38</td> </tr> <tr> <td>изопропиловый спирт</td> <td>остальное</td> </tr> </table>	дизельное топливо	15-17	асидол	20-25	карбамид	5-7	дизельно-щелочной отход	35-38	изопропиловый спирт	остальное	<p>(21) а 2013 0110 (22) 01.10.2013</p>
дизельное топливо	15-17										
асидол	20-25										
карбамид	5-7										
дизельно-щелочной отход	35-38										
изопропиловый спирт	остальное										

- (11) i 2016 0075 (21) a 2013 0030
 (51) C09K 8/52 (2006.01) (22) 15.02.2013
 E21B 31/03 (2006.01)
 (44) 31.08.2015
 (71)(73) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха»
 (AZ)
 (72) Кязимов Эльчин Ариф оглы (AZ), Алиева
 Марал Гасан кызы (AZ), Искендеров Чингиз
 Тейюб оглы (AZ), Сулейманов Алекпер
 Багир оглы (AZ)
 (54) СОСТАВ ЖИДКОСТНОЙ ВАННЫ ДЛЯ
 ОСВОБОЖДЕНИЯ ПРИХВАЧЕННОЙ
 КОЛОННЫ ТРУБ

(57) Состав жидкостной ванны для освобождения прихваченной колонны труб, включающий рабочий агент, поверхностно-активное вещество и воду, отличающийся тем, что в качестве рабочего агента содержит нефть, поверхностно-активного вещества – пропиленгликоль и дополнительно содержит каустическую соду и нанопорошок алюминия с размером частиц 60-80 нм при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Нефть	25-30
Пропиленгликоль	45-50
Каустическая сода	8-10
Нанопорошок алюминия	0,0001-0,001
Вода	остальное

2. Реагент по п.1, отличающийся тем что в качестве танинсодержащих отходов содержит гранатовую кору, или виноградный жом, или плюскую фундука.

- (11) i 2016 0087 (21) a 2014 0126
 (51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 25.11.2014
 (44) 29.02.2016
 (71)(72)(73) Шамилов Валех Мамед оглу (AZ),
 Исмаилов Фахраддин Саттар оглу (AZ),
 Гулиев Ильгар Баба оглу (AZ)
 (54) ОБЛЕГЧЕННЫЙ ТАМПОНАЖНЫЙ РАСТВОР

(57) Облегченный тампонажный раствор, содержащий тампонажный портландцемент, облегчающий наполнитель, модифицирующую добавку и жидкость для затворения, отличающийся тем, что в качестве облегчающего наполнителя содержит перлит, в качестве жидкости для затворения - 0,01-0,24%- ный водный раствор ферролигносульфоната (ФЛС) или 1-4,5%-ный водный раствор силиката натрия, а в качестве модифицирующей добавки - Durojel fn 55 и дополнительно содержит бентонит, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Тампонажный портландцемент	28,80 – 59,08
Перлит	2,95 – 5,76
Бентонит	1,52 – 3,47
Durojel fn 55	3,10 – 3,97
Жидкость для затворения	остальное

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

- (11) i 2016 0077 (21) a 2013 0041
 (51) E21B 21/06(2006.01) (22) 12.03.2013
 C09K 7/00(2006.01)
 (44) 30.10.2015
 (71)(73)Институт Нефтьгазэлмитадгигатлайиха»
 (AZ)
 (72)Кязимов Эльчин Ариф оглы (AZ), Алиев
 Намиг Мамедкули оглы (AZ), Байрамова
 Шахназ Сафар гызы (AZ), Сулейманов
 Алекпер Багир оглы (AZ)
 (54) РЕАГЕНТ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
 БУРОВОГО РАСТВОРА

(57) 1. Реагент для химической обработки бурового раствора, состоящий из танинсодержащих отходов переработки фруктов, щелочной добавки и воды, отличающийся тем, что в качестве щелочной добавки содержит бикарбонат натрия при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Танинсодержащие отходы -	64-73
Бикарбонат натрия -	20-30
Вода -	остальное.

- (11) i 2016 0084 (21) a 2009 0024
 (51) E21B 47/06 (2006.01) (22) 16.02.2009
 E21B 47/01(2006.01)
 (44) 30.09.2014
 (31) 0616330.7; 0624362.0
 (32) 17.08.2006
 (33) GB
 (86) PCT/GB2007/003037, 09.08.2007
 (87) WO2008020177, 21.02.2008
 (71)(73) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В (NL)
 (72) Джордж Альберт БРАУН (GB)
 (74) Орджев Руфат Карлович (AZ)
 (54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛЛЕКТОРСКИХ
 СВОЙСТВ ФОНТАНИРУЮЩЕЙ СКВАЖИНЫ

(57) 1. Способ определения коллекторских свойств фонтанирующей скважины, заключающийся в том, что развертывают систему датчиков вдоль ствола скважины за пределами зоны потока совместной добычи из разных интервалов ствола скважины и осуществляют измерение и мониторинг давлений отдельных слоев пласта-коллектора из скважины посредством измерения нагревания или

охлаждения потока по Джоулю-Томсону во время добычи.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно используют систему датчиков для определения состояния гравийной набивки.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что систему датчиков развертывают по контуру зоны ствола скважины, ограниченной окружающей гравийной набивкой.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что систему датчиков развертывают за пределами обсадной колонны скважины.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что развертывают оптоволоконную распределенную систему датчиков.

6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно систему датчиков размещают в канавке вдоль внешней части компоновки песчаного фильтра для установки системы датчиков на гравийную набивку.

7. Способ по п. 6, отличающийся тем, что систему датчиков размещают в канавке вдоль внешней части кожуха фильтра в компоновке песчаного фильтра с шунтирующей трубой.

8. Способ по п. 6, отличающийся тем, что в качестве системы датчиков в канавке размещают оптоволоконный датчик.

9. Способ мониторинга подземного пласта, заключающийся в том, что измеряют давления слоев пласта-коллектора вдоль ствола скважины в пласте-коллекторе посредством развертывания системы датчиков на контуре или за пределами контура ствола скважины для измерения изменений потока по Джоулю-Томсону во время добычи для определения истощения интервалов пласта-коллектора.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что при измерении напрямую давлений слоев пласта-коллектора развертывают систему многозонных датчиков.

11. Способ по п. 9, отличающийся тем, что при измерении напрямую давлений слоев пласта-коллектора развертывают оптоволоконный распределенный датчик.

12. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно проводят оценку качества окружающей гравийной набивки.

13. Способ по п. 9, отличающийся тем, что при мониторинге давлений слоев пласта-коллектора проводят непрерывный мониторинг накопленных изменений потока по Джоулю-Томсону для получения напрямую изменений давления пласта-коллектора в многочисленных слоях пласта-коллектора.

14. Способ по п. 11, отличающийся тем, что при измерении напрямую давлений слоев пласта-коллектора оптоволоконный распределенный датчик размещают в канавке вдоль внешней части обсадной колонны.

15. Способ по п. 11, отличающийся тем, что при измерении напрямую давлений слоев пласта-

коллектора оптоволоконный распределенный датчик размещают в канавке вдоль внешней части компоновки песчаного фильтра для установки оптоволоконного датчика непосредственно на окружающую гравийную набивку.

16. Способ мониторинга подземного пласта, заключающийся в том, что определяют геотермическую температуру пласта-коллектора на многочисленных глубинах вдоль ствола скважины, развертывают оптоволоконный датчик вдоль ствола скважины в пласте-коллекторе за пределами зоны потока совместной добычи из разных интервалов в стволе скважины и отслеживают изменения температуры относительно геотермической температуры на многочисленных глубинах вдоль ствола скважины во время добычи.

17. Способ по п. 16, отличающийся тем, что развертывают оптоволоконный распределенный датчик.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что при развертывании оптоволоконный распределенный датчик размещают в канавке вдоль внешней части обсадной колонны.

19. Способ по п. 17, отличающийся тем, что при развертывании оптоволоконный распределенный датчик размещают в канавке вдоль внешней части компоновки песчаного фильтра для установки оптоволоконного датчика непосредственно на окружающую гравийную набивку.

20. Способ по п. 16, отличающийся тем, что развертывают оптоволоконный датчик вдоль гравийной набивки и по полученным данным дополнительно проводят оценку ее состояния.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 24

(11) i 2016 0085 (21) a 2013 0123

(51) F24H 1/20 (2006.01) (22) 12.12.2013

C12H 1/18 (2006.01)

(44) 29.02.2016

(71)(72)(73) Мамедова Айнур Рустам кызы (AZ),
Фаталиев Хасил Камаледдин оглы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОДНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

(57) Электродный нагреватель, содержащий входной и выходной патрубки, трубчатый электрод, электрод Ш - образного сечения с отверстием на боковой поверхности, выполненные с фланцами, снабженными эластичными изоляционными прокладками и скрепленными между собой, и изолятор, отличающийся тем, что электрод Ш -

образного сечения снабжен центральным элементом, образованным двумя вертикальными пластинами одинаковой длины, установленными перпендикулярно одна на другой, а изолятор расположен на внешней боковой поверхности выходного патрубка.

сульфида самария осуществляют методом термовакuumного испарения при температуре испарителя 2300°C и температуре подложки 300°C с получением тонкой плёнки толщиной 40 нм и последующим отжигом полученной тонкоплёночной структуры при температуре 400°C в течение 30 минут, а скрайбированием на поверхности тонкой плёнки создают наноразмерный элемент типа «дифракционная решётка» с периодом 100 нм, глубиной 20 нм и количеством штрихов 10000/1 мм²

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) i 2016 0071 (21) a 2013 0129
(51) H01L 31/0288 (2006.01) (22) 25.12.2013
(44) 29.01.2016
(71)(73) Институт химических проблем имени
акад. М.Ф.Нагиева НАНА (AZ), Институт
физики НАНА (AZ)
(72) Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ),
Мустафаева Солмаз Нариман гызы (AZ),
Гусейнов Джахан Тахир оглы (AZ)
(54) РЕНТГЕНОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

(57) Рентгеночувствительный материал на основе CdIn₂S₄, отличающийся тем, что дополнительно содержит золото в количестве 1-3 мас.%.

(11) i 2016 0070 (21) a 2013 0079
(51) H01L 31/08 (2006.01) (22) 12.06.2013
(44) 30.12.2015
(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)
(72) Алиев Вугар Амир оглы (AZ)
(54) ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ ФОТОРЕЗИСТОР

(57) Полупроводниковый фоторезистор, содержащий фоточувствительный элемент на основе отоженных кристаллов TlInSe₂, расположенный на подложке, отличающийся тем, что подложка выполнена из оптической слюды, например из мусковита или флогопита.

(11) i 2016 0086 (21) a 2014 0055
(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) 29.05.2014
B82B 3/00 (2006.01)
(44) 29.02.2016
(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)
(72) Мехтиев Талят Рза оглу (AZ), Алиева Егяна
Наги гызы (AZ), Гусейнов Эмиль Кямил
оглу (AZ) Алекперов Огтай Зейнал оглу (AZ),
Мамедов Назим Тимур оглу (AZ), Керимова
Афет Малах гызы (AZ)
(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ
НАНОРАЗМЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА
ПОВЕРХНОСТИ ТОНКОЙ ПЛЁНКИ
ПОЛУПРОВОДНИКОВОГО МАТЕРИАЛА

(57) Способ формирования наноразмерных элементов на поверхности тонкой плёнки полупроводникового материала, включающий осаждение полупроводникового материала на сапфировую подложку, скрайбирование канавок алмазной иглой с помощью атомно-силового микроскопа, отличающийся тем, что в качестве полупроводникового материала используют сульфид самария, при этом предварительно сапфировую подложку отжигают при температуре 1400°C в течение 1 часа с дальнейшей ионной очисткой подложки под углом 0°, осаждение

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ-
НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 61

(11) F 2016 0006 (21) U 2014 0007
(51) A61B 17/56 (2006.01) (22) 04.07.2014
(44) 30.12.2015
(71)(73) Научно-исследовательский институт
травматологии и ортопедии (AZ)
(72) Кулиев Аждар Мамед оглы (AZ), Вердиев
Фархад Вагиф оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ КОСТНЫХ
КИСТ

(57) Устройство для лечения костных кист, содержащее канюлю и мандрен, выполненный в виде стержня с ограничителем, пружиной и наконечником, отличающееся тем, что канюля, выполненная в виде полый изогнутой трубки с гладкой внешней поверхностью, содержит упорную площадку на верхнем конце и расположенный под ней горизонтальный патрубок с резьбой на конце, причем, пружина верхним концом жестко соединена со стержнем, а нижним концом - с наконечником в виде трещотки, при этом ограничитель выполнен в виде четырехгранного хвостовика.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2016 0022

(51) 20-02

(44)31.07.2015

**(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью «ВУГМА-ПИЩЕВЫЕ
ПРОДУКТЫ» (AZ)**

(72) Магеррамов Вугар Магсуд оглы (AZ)

**(54) КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ
ТОРГОВЛИ**

(21) S2014 0022

(22) 03.12.2014

- наличием трех полок, расположенных на $\frac{3}{4}$ части высоты каждой из боковых секций;
- Г-образным расположением модули прилавка, примыкающей к передней раме;
- размещением внутри модули прилавка двух Г-образных рядов смежно расположенных стеклянных ящиков;
- выполнением стеклянных ящиков в форме горизонтально ориентированного прямоугольного параллелепипеда с наклонной вперед верхней частью и стеклянными перегородками, разделяющими их объем на две равные секции;

(57) Комплект оборудования для торговли, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- наличием основных композиционных элементов: боковая стенка, задняя настенная часть, передняя открытая часть, горизонтальные полки, перегородки, модуль прилавка, витринные ящики и коробки, основание и крыша каркасного типа;
- выполнением полок из непрозрачного материала с шириной соответствующей ширине боковых стенок;
- выполнением задней настенной части из четырех секций;
- выполнением первой и второй секций меньшей высоты по сравнению с третьей и четвертой секциями;
- выполнением четвертой секции, примкнутой к боковой стенке;
- наличием по четыре полки в первой и второй, и по пять полок в третьей и четвертой секциях;
- выполнением полок первой секции угловыми с округлой кромкой;
- расположением на двух нижних полках третьей и четвертой секций стеклянных ящиков, высота задней стенки которых больше передней;
- наличием на передней открытой стороне изделия четырехугольной рамы, разделенной с помощью вертикальных опор на три: среднюю широкую и боковые узкие секции;

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2013 0120	<i>B24B 7/14</i> (2006.01)		<i>G01T 1/16</i> (2006.01)
a 2014 0127	<i>C08L 63/00</i> (2006.01)		<i>G01T 1/24</i> (2006.01)
	<i>C08L 63/10</i> (2006.01)	a 2014 0057	<i>G01R 31/34</i> (2006.01)
a 2014 0072	<i>H01L 31/08</i> (2006.01)	a 2015 0150	<i>A61F 5/042</i> (2006.01)
	<i>H01L 31/115</i> (2006.01)	a 2016 0049	<i>A01C 1/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A01C 1/00</i>	a 2016 0049 (2006.01)	<i>G01T 1/16</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>A61F 5/042</i>	a 2015 0150 (2006.01)	<i>G01T 1/24</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>B24B 7/14</i>	a 2013 0120 (2006.01)	<i>G01R 31/34</i>	a 2014 0057 (2006.01)
<i>C08L 63/00</i>	a 2014 0127 (2006.01)	<i>H01L 31/08</i>	a 2014 0072 (2006.01)
<i>C08L 63/10</i>	a 2014 0127 (2006.01)	<i>H01L 31/115</i>	a 2014 0072 (2006.01)

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i 2016 0070	<i>H01L 31/08</i> (2006.01)	i 2016 0075	<i>C09K 8/52</i> (2006.01)	i 2016 0082	<i>A61B 17/56</i> (2006.01)
i 2016 0071	<i>H01L 31/0288</i> (2006.01)		<i>E21B 31/03</i> (2006.01)	i 2016 0083	<i>A01G 25/00</i> (2006.01)
i 2016 0072	<i>C07C 7/10</i> (2006.01)	i 2016 0076	<i>B01D 17/04</i> (2006.01)		<i>A01G 25/06</i> (2006.01)
	<i>C07C 7/12</i> (2006.01)	i 2016 0077	<i>E21B 21/06</i> (2006.01)	i 2016 0084	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)
i 2016 0073	<i>C07C 61/20</i> (2006.01)		<i>C09K 7/00</i> (2006.01)		<i>E21B 47/01</i> (2006.01)
	<i>C07C 61/35</i> (2006.01)	i 2016 0078	<i>C09K 8/00</i> (2006.01)	i 2016 0085	<i>F24H 1/20</i> (2006.01)
	<i>C07C 67/10</i> (2006.01)		<i>C09K 8/02</i> (2006.01)		<i>C12H 1/18</i> (2006.01)
i 2016 0074	<i>C08L 9/06</i> (2006.01)		<i>C09K 8/03</i> (2006.01)	i 2016 0086	<i>H01L 31/04</i> (2006.01)
	<i>C08L 23/22</i> (2006.01)	i 2016 0079	<i>C07C 43/12</i> (2006.01)		<i>B82B 3/00</i> (2006.01)
	<i>C08L 23/24</i> (2006.01)		<i>C07C 41/09</i> (2006.01)	i 2016 0087	<i>E21B 33/138</i> (2006.01)
	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	i 2016 0080	<i>A22C 17/00</i> (2006.01)		
	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	i 2016 0081	<i>C07D 323/04</i> (2006.01)		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01G 25/00	i 2016 0083 (2006.01)	C07C 67/10	i 2016 0073 (2006.01)	C12H 1/18	i 2016 0085 (2006.01)
A01G 25/06	i 2016 0083 (2006.01)	C07D 323/04	i 2016 0081 (2006.01)	E21B 21/06	i 2016 0077 (2006.01)
A22C 17/00	i 2016 0080 (2006.01)	C08K 3/04	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 31/03	i 2016 0075 (2006.01)
A61B 17/56	i 2016 0082 (2006.01)	C08K 3/06	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 33/138	i 2016 0087 (2006.01)
B01D 17/04	i 2016 0076 (2006.01)	C08L 9/06	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 47/06	i 2016 0084 (2006.01)
B82B 3/00	i 2016 0086 (2006.01)	C08L 23/22	i 2016 0074 (2006.01)	E21B 47/01	i 2016 0084 (2006.01)
C07C 7/10	i 2016 0072 (2006.01)	C08L 23/24	i 2016 0074 (2006.01)	F24H 1/20	i 2016 0085 (2006.01)
C07C 7/12	i 2016 0072 (2006.01)	C09K 7/00	i 2016 0077 (2006.01)	H01L 31/04	i 2016 0086 (2006.01)
C07C 41/09	i 2016 0079 (2006.01)	C09K 8/00	i 2016 0078 (2006.01)	H01L 31/08	i 2016 0070 (2006.01)
C07C 43/12	i 2016 0079 (2006.01)	C09K 8/02	i 2016 0078 (2006.01)	H01L 31/0288	i 2016 0071 (2006.01)
C07C 61/20	i 2016 0073 (2006.01)	C09K 8/03	i 2016 0078 (2006.01)		
C07C 61/35	i 2016 0073 (2006.01)	C09K 8/52	i 2016 0075 (2006.01)		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2009 0024	i 2016 0084	a 2013 0041	i 2016 0077	a 2014 0082	i 2016 0072
a 2011 0189	i 2016 0083	a 2013 0079	i 2016 0070	a 2014 0126	i 2016 0087
a 2013 0009	i 2016 0082	a 2013 0110	i 2016 0078	a 2015 0008	i 2016 0073
a 2013 0023	i 2016 0080	a 2013 0123	i 2016 0085	a 2015 0027	i 2016 0079
a 2013 0030	i 2016 0075	a 2013 0129	i 2016 0071	a 2015 0031	i 2016 0081
a 2013 0031	i 2016 0076	a 2014 0055	i 2016 0086	a 2015 0062	i 2016 0074

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2016 0006	A61B 17/56 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A61B 17/56 (2006.01)	F 2016 0006

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2014 0007	F 2016 0006

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО
S 2016 0022	20-02

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

МКПО	Номер патента
20-02	S 2016 0022

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
S2014 0022	S 2016 0022

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2009 0153	Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)	06.11.2017
İ 2009 0154	Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)	06.11.2017
İ 2010 0104	Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)	14.05.2017
İ 2011 0038	Musayev Zakir Səməd oğlu (AZ), Mürsəlov Aqil Əli oğlu (AZ), Zərəətpərvər Əziz Hüseyn oğlu (İR)	15.10.2017
İ 2012 0013	Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi	27.05.2017
İ 2013 0004	Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi	03.11.2017
i 2014 0036	Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi	31.10.2017
i 2016 0008	HOLSİM TECHNOLOGİ LTD(CH)	17.10.2017
I 2016 0112	Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)	26.05.2017
I 2016 0113	Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu(AZ)	07.07.2017
I 2016 0116	Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu(AZ)	11.12.2017
I 2016 0120	AMEA ak. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu(AZ)	03.07.2017

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2006 0019	SONY Computer Entertainment Inc. Yaponiya(JP)	09.11.2017
S 2006 0020	SONY Computer Entertainment Inc. Yaponiya(JP)	09.11.2017
S 2008 0002	ORION Corporation,13, Baekbeom-ro 90da-gil, Yongsan-gu, Seoul, Republic of Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0002	ORION Corporation,13, Baekbeom-ro 90da-gil, Yongsan-gu, Seoul, Republic of Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0003	ORION Corporation Korea (KR)	10.11.2017

S 2008 0003	ORION Corporation Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0004	ORION Corporation Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0004	ORION Corporation Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0005	ORION Corporation Korea (KR)	10.11.2017
S 2008 0019	"Cahan Tabak" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti(AZ)	29.08.2017
S 2008 0020	"Cahan Tabak" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti(AZ)	29.08.2017
S 2008 0021	"Cahan Tabak" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti(AZ)	29.08.2017
S 2011 0035	Solen Cokolata Gida Sanayi Ve Ticaret Anonim Sirketi	12.03.2017
S 2012 0003	TOTAL SA,2 place Jean Millier (FR)	14.11.2017
S 2013 0004	NİTİXA KORPOREYŞN (JP)	25.10.2017
S 2013 0005	NİTİXA KORPOREYŞN (JP)	13.11.2017

İddia sənədi üzrə patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента по заявке

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Patent sahibinin adı Патентовладелец	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
U 2013 0001	Quluzadə Emin Firuddin oğlu, (Az)	17.01.2018
U 2013 0002	Quluzadə Emin Firuddin oğlu, (Az)	17.01.2018
U 2014 3004	Mövsümov Azər Fazil oğlu (AZ) ,Əsədullayev Çingiz Rauf oğlu (AZ)	08.05.2017
U 2014 3004	Mövsümov Azər Fazil oğlu (AZ) ,Əsədullayev Çingiz Rauf oğlu (AZ)	08.05.2017

Operatorlar:

A.Musayeva, N.Axundova, İ.Qasimov, F.Mustafayeva

Yığılmağa verilib: 02.11.2016;
Çapa imzalanıb: 30.11.2016; **Tirajı:** 10 nüsxə;
Qiyməti: Müqavilə ilə.

“AzeTest Təcrübə-Sınaq” MMC-nin mətbəəsində çap olunmuşdur.

Ü n v a n:

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.
Tel.: 449 99 59

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası
Mərkəzi (AzPatent)**

Ü n v a n:

Az 1009, Bakı şəh.,
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.

QEYD ÜÇÜN
