



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.03.2010

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 1

BAKY

2010

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMYŞLENNAJA SOBSTVENNOST"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – М.М.Сейдов
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya.....	8
E. Tikinti, mədən işləri.....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	11
G. Fizika.....	12
H. Elektrik.....	13
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	15
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	24
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	25
C. Kimya və metallurgiya.....	26
E. Tikinti, mədən işləri.....	30
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	30
H. Elektrik.....	31
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	32
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	33
GÖSTƏRİCİLƏR	38
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	40
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40
FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	40
Sistematik göstəricisi.....	41
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	41
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	41
Sistematik göstəricisi.....	41
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	42

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	43
В. Различные технологические процессы.....	44
С. Химия и металлургия.....	45
Е. Строительство, горное дело.....	48
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	49
Д. Физика.....	50
З. Электричество.....	51
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	53
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	62
В. Различные технологические процессы.....	63
С. Химия и металлургия.....	64
Е. Строительство, горное дело.....	68
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	69
Д. Электричество.....	69
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	71
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	72
УКАЗАТЕЛИ.....	78
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	78
Систематический указатель.....	78
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	79
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	80
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	80
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	80
Систематический указатель.....	81
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	81
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	81
Систематический указатель.....	81
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	81

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a2001 0154
(22) 06.08.2001
(51) A01D 45/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat «Aqromexanika» İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Ziyad Mehralı oğlu, Mikayılov Ceyhun İsmayıl oğlu (AZ)
(54) YEM YIĞAN KOMBAYN.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusi olaraq isə yem yığan kombaynlara aiddir. İxtirada qarşıya qoyulan məsələ yemlərin qarışdırılmasını təmin etməklə yem yığan kombaynın səmərəliliyinin artırılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olmur ki, yem yığan kombayn yığan kombaynın yem transportyoru və əlavə biçən aparat ilə birlikdə biçən aparata, şnekə, xırdalayıcıya, yem ötürücüsünə malik yem yığan əsas kombayndan, traktordan və qoşqudan təşkil edilərək. İxtiraya əsasən, əlavə biçən aparat və yem kütləsini arxaya, əsas kombaynın şnekinə nəql etdirən, əsas kombaynla birgə işləyən yem transportyoru əsas kombayna nəzərən elə yerləşdirilmişdir ki, o, yem yığan əsas kombaynın qarşısında bir yem komponentinin səpin eni məsafəsində ondan qabaqda olmaqla onun en götürümünün yarısını örtür. Çoxkomponentli yem qarışığı sahəsindən bu kombaynla yığılan yem, kombinə edilmiş silos basdırma işini asanlaşdırır, əlavə yem qarışdırıcı avadlığa, əlavə texnikaya ehtiyac olmadığından onun səmərəliliyi artmış olur.

- (21) a2009 0038
(22) 10.03.2009
(51) A01N 59/06 (2006.01)
A01N 59/08 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan bölməsi (AZ)
(72) Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu, Əmirov Rəşadət Vasif oğlu, İbrahimov Sabir Əkbər oğlu (AZ)
(54) İLBİZLƏR İLƏ MÜBARİZƏ ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə aiddir və meyvə-tərəvəz və əkin bitkilərin ziyanvericiləri ilə mübarizə üçün istifadə oluna bilər. İlbizlər ilə mübarizə üçün tərkib, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, xörək duzundan və seolit-klinoptilolitdən ibarətdir:

Xörək duzu	2,5-7,5
Seolit-klinoptilolit	92,5-97,5

A 61

- (21) a2009 0208
(22) 09.10.2009
(51) A61K 8/00 (2006.01)
A61K 8/29 (2006.01)
A61K 8/24 (2006.01)
A61K 8/72 (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
(71)(72) Məmmədov Adgözəl Nuru oğlu (AZ)
(54) DİŞ PASTASI.

(57) İxtira tibbə, məhz stomatologiyaya, xüsusən, ağız boşluğu xəstəliklərinin gigiyenası və diş profilaktikası vasitələrinə aiddir. İxtiranın məsələsi yerli xammaldan istifadə etməklə müalicəvi diş pastasının alınmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, müalicəvi palçıq, sorbitol, titan dioksid və sudan ibarət olan diş pastası, ixtiraya görə, palçıq kimi müalicəvi vulkanik palçıqı və əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə % nisbətində natrium laurilsulfat, kalsium qliserofosfat, metilsellüloza, qida rəngləndiricisi və bitki mənşəli əlavələr saxlayır:

Müalicəvi vulkanik palçıq	34-44
Sorbitol	10-20
Natrium laurilsulfat	1,15-2,1
Kalsium qliserofosfat	1,5-2,4
Metilsellüloza	1,2-1,8
Titan dioksid	2,5-3,6
Qida rəngləndiricisi	2-5
Bitki mənşəli əlavələr	4-9
Deionlaşdırılmış su	qalanı

Bitki mənşəli əlavələri kimi diş pastası *Crocus Sativus L.*, *Punica Granatum*, *Eugenia aromaticae* müalicəvi bitkiləri saxlayır.

- (21) a2009 0074
(22) 14.04.2009
(51) A61K 8/98 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/72 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
(71) Xəlilova Tamilla Şirin qızı, Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ)
(72) Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu, Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı, Xəlilova Tamilla Şirin qızı, Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)
(54) KOSMETİK VASİTƏ.

(57) İxtira kosmetologiyaya, məhz fəal müalicəvi kosmetologiyaya aiddir və dərinin cavanlaşması, fotoqocalması ilə mübarizə, problemləli və tərəvətini itirən dərinin müalicəsi və ona qulluq üçün, eləcə də hüceyrə tənəffüsünün stimullaşdırılması və regenerasiyası, lipidlərin peroksid oksidləşməsinin təsirinə qarşı, toxumaların hipoksiyası hadisələrinin təzahür etməsi halında onun müdafiə funksiyalarının möhkəmləndirilməsi üçün gel, balzam, krem tipli kosmetik xarici vasitələrin hazırlanması zamanı istifadə

edilə bilər. İxtiranın məsələsi müxtəlif təyinatlı kosmetik vasitələrin keyfiyyətinin, onların nüfuzedic qabiliyyətinin və sağaldıcı və zərərsizləşdirici təsirinin artırılması hesabına yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, kosmetik vasitə tərkibində bitki, mineral, dəniz mənşəli komponentlər, su və efir və/və ya bitki yağları, eləcə də vitaminlər, ətirli maddələr, emulqator və konservantlar saxlayaraq, ixtiraya görə, kosmetik vasitənin əsasını, kütlə hissəsi ilə götürülmüş mineral komponent kimi – seolit - klinoptilolit, dəniz mənşəli komponent kimi – xitozan, bitki mənşəli komponent kimi isə – gülümbaharın sulu ekstraktı və kəhrəba turşusu saxlayır: xitozan - 0,2-0,3; seolit - klinoptilolit - 0,2-0,3; gülümbaharın sulu ekstraktı - 4,0-5,0; kəhrəba turşusu - 0,01-0,02; qalanı - kosmetik əlavələr. Təklif olunan vasitə qidalandırıcı krem, gündüz qidalandırıcı krem, göz ətrafı kontur üçün krem və krem-balzam şəklində yerinə yetirilib.

(21) a2009 0080

(22) 27.04.2009

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ)

(72) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı, Məcidova Ülkər Mirzağa qızı (AZ)

(54) AĞ CİYƏR VƏ TƏNƏFFÜS YOLLARININ GEYRİ-SPEŞİFİK XƏSTƏLİKLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ.

(57) İxtira tibbə, məhz bronx-ağ ciyər xəstəliklərinin müalicəsi zamanı istifadə oluna bilən, bitki xammalından alınan qarışıqlara aiddir. İxtiranın məsələsi bronx-ağ ciyər xəstəliklərinin müalicəsi zamanı istifadə olunan vasitələrin çeşidinin genişləndirilməsi və hazırlanması mürəkkəb olmayan, eləcə də geniş təsir diapazonuna və yüksək terapevtik effektə malik olan dərman bitkiləri yığımının yarıdılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, ağ ciyər və tənəffüs yollarının qeyri-spesifik xəstəliklərinin müalicəsi üçün vasitə tərkibi dövə dabani yarpaqları, andız kökləri, çilpaq biyan kökləri və kəklitotundan ibarət ekstrakt şəklində dərman bitkilərinin bəlgəmgətirici yığımında olub, ixtiraya görə, bəlpəmgətirici yığım ekstraktına əlavə olaraq komponentlərin növbəti nisbətində itburnu meyvələri və naringi qabığı daxildir, kütlə hissəsi:

Dövə dabani yarpaqları	3-5
Andız kökləri	1-3
Çilpaq biyan kökləri	3-5
Kəklitotu	3-5
İtburnu meyvələri	5-7
Naringi qabığı	3-5
Su	70-82

bu zaman, vasitə 1:1,8-ə bərabər nisbətdə bəlgəmgətirici yığım ekstraktının və şəkərin qatılmasından ibarət qatı şərbətdir.

BÖLMƏ B**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR****B 01**

(21) a2002 0214

(22) 08.11.2002

(51) B01D 47/02 (2006.01)

(71) "LAZER" Elmi-texniki müəssisəsi (AZ)

(72) Məlikov Soltanhəmid Hilal oğlu (AZ)

(54) SEPARATOR.

(57) İxtira torpağın sənaye tullantılarından təmizlənməsi, məhz, torpağın metallik civədən təmizlənməsinə aiddir. İxtiranın məsələsi torpaqda olan civə hissəciklərinin qum, gil və s. kimi başqa mexaniki qarışıqlardan effektiv separasiyasına nail olmaqdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, separator, torpağı metallik civədən təmizləmək üçün nəzərdə tutularaq, qəbuledici bunkerdən, qaz daxiledici borudan, mayenin çıxdığı borudan və tullantının toplandığı konteynerdən ibarət olaraq, separatorun girəcəyində məhdudlaşdırıcı ələk qoyulmuşdur, separatorun gövdəsinin aşağı hissəsində civənin toplandığı konussəkilli konteyner quraşdırılmışdır, qaz daxiledici borudan bir səviyyə yuxarı su daxiledici boru quraşdırılmışdır, bundan da yuxarıda yönəldici süzgəc yerləşir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, hissəciklərin maye doldurulmuş silindrik formalı metal kamerada sərbəst çökməsi üçün şərait təmin olunur. Kamerada yuxarı yönəlmiş maye axını yaradılır. Axının hissəciyə göstərdiyi təzyiq yuxarı yönəlir və hissəciyin kəsiyinin sahəsilə mütənəsb olur. Bu şəraitdə hissəciyin suda sedimentasiya əmsali hissəciklərlə suyun sıxlıqları fərqi və onların radiusları hasililə mütənəsb olur. Bu əmsal civə hissəciyi üçün həmin ölçülü qum dənəsinin sedimentasiya əmsalından 16 dəfə böyükdür. Məsələn, 1 mm ölçüdə civə dənəsi ilə 16 mm ölçüdə qum dənəsinin sedimentasiya əmsalları bərabərdir. Kameranın girəcəyində iri hissəciklərin daxil olmasını məhdudlaşdıran müvafiq ölçülü ələk qoyulmaqla civə hissəciklərinin digər mexaniki qarışıqlardan tam separasiya edilməsi təmin olunur. Kameraya aşağıdan xırda hava qovucuqlarının daxil olması civə hissəciklərinin separasiya effektini gücləndirir.

B 21

(21) a2001 0198

(22) 29.11.2001

(51) B21B 17/00 (2006.01)

F16L 9/02 (2006.01)

(71)(72) Həmidov Fəxrəddin Camal oğlu (AZ)

(54) QAZMA BORULARININ HAZIRLANMA ÜSULU.

(57) İxtira boru-prokat istehsalatına aiddir və tikişsiz qazma borularının istehsalı zamanı istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi sadələşdirilmiş texnologiya üzrə yüksək möhkəmlikli qazma borularının hazırlanmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, boru-prokat maşınında poladdan olmaqla, sonrakı istilik emalı ilə boruların isti yayılmasından ibarət olan qazma borularının hazırlanma

üsulunda borular üçün material kimi 32Q2F və 32Q2FRT markalı poladdan istifadə edirlər, verilmiş ölçüdə borular hazırlayırlar və onları bilavasitə maşında istilik emalına və tabəksiltmə ilə tablanmaya uğradırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (21) a2008 0071
(22) 17.04.2008
(51) C01B 13/11 (2006.01)
(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)
(72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu, Mehdiyev Arif Şəfaət oğlu, Həşimov Arif Məmməd oğlu, Nizamov Telman İnayət oğlu, İsayev Ənvər İsa oğlu, Nizamov Anar Telman oğlu (AZ)
(54) YÜKSƏK TEZLİKLİ BORU TIPLİ OZONATOR.

(57) İxtira ozon alınması qurğularına aid olub, tibbdə, kənd təsərrüfatında, sənayedə, məişətdə və digər sahələrdə suyun təmizlənməsi, eləcə də dezinfeksiyası və sterilizasiyası tədbirlərinin aparılmasında istifadə edilə bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, boşalma aralığı, koksial yerləşdirilmiş, süni istilik ayırması olan birinci və ikinci silindrik cərəyankeçirici elektrodlar və dielektrik baryerdən ibarət olan yüksək tezlikli boru tipli ozonatorada birinci elektrod içərisində şnek yerləşdirilmiş və daxili hissə-sində vintli qanova malik olan plastmas silindrik borucuğa spiralvari dolanmış elektrik keçirici tel şəklində, ikinci elektrod isə plastmas materialdan hazırlanmış dielektrik baryerə dolanmış cərəyankeçirici lent şəklində yerinə yetirilmişdir.

C 03

- (21) a2008 0025
(22) 27.02.2008
(51) C03C 3/087 (2006.01)
(71)(72) İsmayılov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İbrahim Yusif oğlu, Əhmədov İlal Mansur oğlu (AZ)
(54) ŞÜŞƏ KÜTLƏSİNİN ŞƏFFAFLAŞDIRILMASI ÜÇÜN XAMMAL KOMPONENTİ.

(57) İxtira şüşə sənayesinə aiddir və şüşə qabların istehsalında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi şüşənin keyfiyyətini yüksəldilməsi və xammal materiallara qənaətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ inşaat gipsinin istehsal tullantısının şüşə kütləsinin şəffaflaşdırılması üçün xammal komponenti kimi tətbiqi ilə həll olunur.

C 05

- (21) a2008 0137
(22) 03.07.2008
(51) C05F 3/00 (2006.01)
(71)(72) Qulyakin Vladimir Aleksandroviç, Qulyakin Aleksandr Vladimiroviç (RU)
(54) BİTKİLƏRİN BÖYÜMƏSİNİ VƏ İNKİŞAFINI STİMULLAŞDIRAN PREPARATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusən bitkilərin, o cümlədən də dekorativ bitkilərin böyüməsini və inkişafını stimullaşdıran vasitə və preparatların alınması texnologiyalarına aiddir. İxtiranın məsələsi bitkilərin cücərmə qabiliyyətinin, məhsuldarlığının və immunitetinin yağış soxulcanların yemlənməsi üçün, müxtəlif növ peyindən olan substratın istifadə edilməsi yolu ilə yüksəldilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində peyin olan substratın yağış soxulcanları vasitəsilə emalı, sonradan emal edilmiş məhsulun soxulcanlardan ayrılmasından ibarət olan bitkilərin böyüməsini və inkişafını stimullaşdıran preparatın alınması üsulunda, ixtiraya görə substrat kimi inək, at, donuz və toyuq peyininin qarışığından istifadə edirlər, emal olunmuş məhsulu qurudurlar və 1:4 kütlə nisbətində su ilə isladırırlar, alınan məhlulu qarışdırırlar və qaynama dərəcəsinə çatdırırlar, bundan sonra 0,008:1 kütlə nisbətində kalium hidrokسيد əlavə edirlər, sonradan maye fazasının ayrılması və durulaşması ilə.

C 07

- (21) a2008 0121
(22) 11.06.2008
(51) C07C 47/02 (2006.01)
(71)(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Əlixanova Zümrüd Abdülmütəllib qızı, Sarıcanov Əlişah Əli oğlu, Məcidova Solmaz Məmməd Tağı qızı (AZ)
(54) İZOYAĞ ALDEHİDİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira izoyağ aldehidinin alınma üsuluna aiddir və 65 vitamininin (pantoten turşusu), valin və leysin kimi amin-turşuların, izobutanolun istehsalında, repellentlərin (məs. 2,2,4-trimetilpentan-1,3 diol), kiflənmə inhibitorlarının, insektisidlərin və s. alınmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi sintetik seolit əsaslı yüksək aktiv katalizator-dan istifadə etməklə izobutil spirtinin oksidləşməsi ilə izoyağ aldehidinin alınması üsulunun işlənilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, metalseolit katalizatorada izobutil spirtinin oksigenlə oksidləşdirilməsindən ibarət olan izoyağ aldehidinin alınma üsulunda, ixtiraya görə katalizator kimi, seolit kütləsindən müvafiq olaraq 2,0% və 0,1% miqdarında götürülmüş Cu^{2+} və Pd^{2+} ionları ilə modifikasiya olunmuş və 500-650°C termiki emal olunmuş NaY sintetik seoliddən istifadə edirlər, prosesi isə 190-270°C temperaturda, izobutil spirti:oksigen:azot reagentlərin 1:(0,3-0,7):(1,33-4) bərabər molyar nisbətində, reaksiya qarışığının 1,25-3,6 saniyə kontakt müddəti və izobutanola görə 1,3-2,5 saat⁻¹ həcmi sürətində aparırlar.

(21) a2008 0119

(22) 09.06.2008

(51) C07C 249/16 (2006.01)

C07C 251/72 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) İsmayılov Valeh Mehralı oğlu, İsmayılov Zakir İslam oğlu, Qasimov Rakif Atakişi oğlu, Məmmədov İskəndər Əlirza oğlu, Tinavasova Minəvər Məhəmməd qızı, Yusubov Niftalı Nadir oğlu (AZ)

(54) 2,2-DİKLOR-2-BENZOİLSİRKƏ ALDEHİDİNİN FENİLHİDRAZONU POLADIN KORROZİYASI İNGİBİTORU KİMİ.

(57) İxtira metalların korroziyasının ingibirləşdirici xassələrinə malik olan, üzvi birləşmələrə aiddir və hidrogensulfidli və oksigen saxlayan aqressiv mühitlərdə korroziyanın qarşısını almaq üçün istifadə oluna bilər. 2,2-dixlor-2-benzoilsirkə aldehydinin fenilhidrazonu poladın korroziyası ingibitoru kimi təklif edilir.

(21) a2008 0072

(22) 18.04.2008

(51) C07C 333/00 (2006.01)

C10M 135/18 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Pedaqoji Universiteti (AZ)

(72) Mirzəyeva Məhsəti Əbil qızı, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Həsənov Vaqif Səməd oğlu (AZ)

(54) 1-HEPTİLTİOMETİL-2-(2'-XLORFENOKSİ-ETİL)-N-(2'-METİLFENİLTİOKARBAMAT) SÜRTKÜ YAĞLARINA KORROZİYA ƏLEYHİNƏ AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtkü yağlarının korroziya əleyhinə xassələrini yaxşılaşdıran tiokarbamin turşularının törəmələrinə aiddir. 1-Heptiltiometil-2-(2'-xlorfenoksietil)-N-(2'-metilfeniltiokarbamat) sürtkü yağlarına korroziya əleyhinə aşqar kimi təklif olunur.

C 08

(21) a2008 0161

(22) 01.08.2008

(51) C08F 2/34 (2006.01)

C08F 4/02 (2006.01)

B01J 31/14 (2006.01)

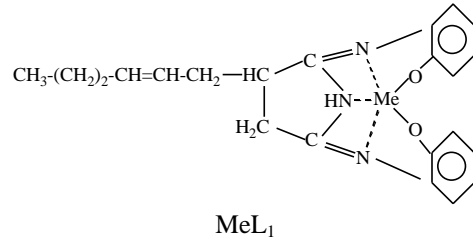
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu, Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu, Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı, Cənbəyov Nazil Fazil oğlu (AZ)

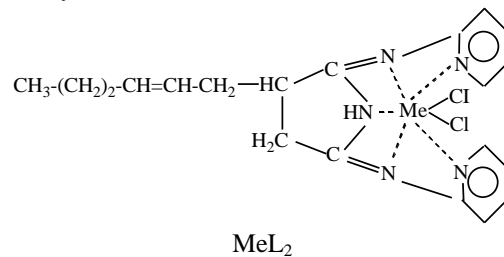
(54) DİENLƏRİN POLİMERLƏŞMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, dienlərin yeni metalkompleks katalitik sistemlər üzərində stereomüntəzəm quruluşlu yüksək molekullu birləşmələrin alınması ilə polimerləşməsi üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi yeni

metalkompleks katalitik sistemlərin iştirakında stereomüntəzəm quruluşlu polimerlərin alınması ilə dien karbohidrogenlərinin polimerləşməsindən və onların çeşidinin artırılmasından ibarətdir. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, nikel və ya kobalt metalkompleks birləşmələri və alüminium üzvi birləşməli sokatalizator əsasında homogen katalitik sistemin iştirakı ilə olan dienlərin polimerləşməsi üsulunda, ixtiraya görə, katalitik sistem kimi, formulu



və ya

harada k₁, Me = Ni və ya Co

olan nikel və ya kobalt birləşməsi, sokatalizator kimi formulu AlR₂R₃R₄ olan, harada k₁, R₂ – metil, etil, i-propil, i-butil alkil radikalları; R₃ və R₄ ya R₂ alkil radikalları, və ya oksigen, yaxud halogenli alüminium üzvi birləşmədən ibarət (0,5-5,0) · 10⁻⁴ mol/l qatılıqlı katalitik sistemdə polimerləşməni 10-50°C temperaturda aparırlar.

C 10

(21) a2009 0100

(22) 21.05.2009

(51) C10G 7/04 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Rüstəmov Fərəməz Təhməz oğlu, Qasimova Aliyə Mirzə qızı, Abdullayev Mirzə Əjdər oğlu, Rəşidova Sənubər Yusif qızı, Baxşəş Həmid Rəhiməli oğlu, Əskərov Vahid Hüseynqulu oğlu (AZ)

(54) NEFTİN ATMOSFER-VAKUUM QURĞUSUNDA EMALI ÜÇÜN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasına aid olub, neftin emala hazırlanması proseslərində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi az enerji sərfi ilə iqtisadi cəhətdən səmərəli olan neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması üsulunun yaradılmasındadır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, neftin istilikdəyişdiricilərdə qızdırılması, sonrakı mərhələdə susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasından ibarət olan neftin atmosfer-vakuüm qurğusunda emalı üçün hazırlan-

ması üsulunda, ixtiraya görə, neftin suzuşlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasını xam neftin qaz halında olan karbon dioksid ekstragentinin ifrat kritik şəraitdə ekstraksiyası ilə aparırlar, bu halda 40-45⁰C-dək qızdırılmış nefti ekstraksiya kolonuna verirlər, kolonun aşağı hissəsinə isə ekstragenti verirlər, sonra sudan və duzdan təmizlənmiş nefti ekstragentdən ayrılmaq üçün kolonun yuxarisından separatora çıxarırlar və ilkin emal blokuna göndərilirlər.

(21) a2007 0183

(22) 26.07.2007

(51) C10G 21/06 (2006.01)

C10G 21/16 (2006.01)

C10G 21/20 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) İbrahimova Minavər Cəfər qızı, Əzizov Akif Həmid oğlu, Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Nağıyev Vaqif Əli oğlu, Vəliyev İsmayıl Kərəm oğlu, Əliyeva Amalya Qəmbər qızı, Abdullayeva Xədicə Əlibala qızı, Əliyeva Reyhan Vəli qızı, Əzizbəyli Həmidə Rauf qızı (AZ)

(54) YAĞ FRAKSİYASININ İON MAYESİLƏ SELEKTİV TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira kimya texnologiyasına, xüsusilə, seçici həlledici kimi ion mayelərindən istifadə etməklə selektiv təmizlənməyə aiddir. Yağ fraksiyasının ekstraksiyası, alınmış qarışıqın rafinat və ekstrakta durultma yolu ilə ayrılması, ion məhlulunun rektifikasiya ilə ekstraktından distilləsi və distillatın ekstraksiya mərhələsinə qaytarılması mərhələlərindən ibarət yağ fraksiyasının ion mayesilə selektiv təmizlənməsi üsulunda ion mayesi kimi, yağ fraksiyasına 2:1 nisbətində olan, termotrop morfolinformiatdan istifadə olunur.

(21) a2000 0136

(22) 19.05.2000

(51) C10M 143/08 (2006.01)

C10L 3/12 (2006.01)

C07C 9/16 (2006.01)

(31) 60/062 824

(32) 20.10.1997

(33) US

(86) PCT/US01998/021766 15.10.1998

(87) WO/1999/020720 29.04.1999

(71) Mobil OYL KORPOREYŞN (US)

(72) Forbus, Tomas R.,Cr.; Canq, Şaoşonq Patric; Rendell, D.; Şramm, Syuzann, E.; Trevella, Cefri, S. (US)

(74) Məmmədova X.N. (AZ)

(54) XAM NEFT MƏHSULU ƏSASINDA İZOPARAFİNLİ SÜRÜTKÜ MATERİALLARI KOMPOZİSİYASI.

(57) İxtira şaxələnməmiş dövrəsi olan yüksək molekullu karbohidrogen sürütkü kompozisiyalarına, xüsusən də maye karbohidrogen neft məhsulu əsasında izoparafin sürütkü materialları kompozisiyalarına aiddir. Maye karbohidrogen kompozisiyasına, metilhidrogenlərin (BI) faiz miqdarı ilə ölçülən şaxələnmə dərəcəsi və son qrupdan və ya (CH₂>4) şaxəsindən uzaqlaşan 4 və ya daha artıq karbon atomuna malik təkrarolunan metilkarbonların faiz miqdarı ilə ölçülən şaxələnmə yaxınlığı bütün maye karbohidrogen kompozisiyası üçün bütövlükdə ölçülən: a) BI-0,5(CH₂>4) > 15 və b) BI+0,85(CH₂>4) < 45 təşkil edən parafinli karbohidrogen komponentlər daxildir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(21) a2007 0288

(22) 25.12.2007

(51) E04B 1/346 (2006.01)

(71)(72) Namazov Məcid Əlif oğlu (AZ)

(54) FIRLANAN BİNA.

(57) İxtira fırlanma və dönmə imkanı ilə yerinə yetirilən əyləncə və/və ya ticarət təyinatlı binaların inşaatı və istifadəsi sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mərtəbələrarası örtükləri olan karkas, həcmli blok şəklində olan bünövrə, onun üstündə quraşdırılmış, daxilində yük və sənişin liftləri yerləşdirilmiş içiboş mərkəzi gövdə, gövdənin ətrafında olan vintvari pilləkən, karkasın gövdə ətrafında sürət və əyləncin nizamlanma alətləri olan fırlanma mexanizmindən ibarət olan fırlanan binada, karkas torlu kürə şəklində yerinə yetirilib və xaçşəkilli yerləşmiş güc dayaqları üzərində quraşdırılıb, güc dayaqları isə çarxlar vasitəsilə bünövrənin boşluğunda yerləşmiş və mərkəzi gövdənin oxuna əyilmə bucağı olan istiqamətləndirici relslərə söykənir, mərtəbələrarası örtüklər mərkəzi gövdənin dairəvi çıxıntıları üzərində quraşdırılmış istiqamətləndirici relslərin üzərində yerləşdiriliblər, müəyyən məsafədə, meridianlar üzrə yuxarı ucu mərkəzi gövdəyə sərt bərkidilmiş günbəzə, aşağı ucu isə bünövrədə quraşdırılmış dirəklərə bərkidilmiş seyretmə kabinalarının istiqamətləndirici relsləri yerləşdirilib.

E 21

(21) a2005 0157

(22) 20.06.2005

(51) E21B 19/16 (2006.01)

F16D 41/06 (2006.01)

(31) 0300244.1

(32) 07.01.2003

(33) GB

(86) PCT/GB2003/005677 24.12.2003

(87) WO/2004/061262 22.07.2004

(71) BSM LIMITED (GB)

(72) Riçard Jeyms Teylor (GB)

(74) Orucov R.K. (GB)

(54) BORUNU YAXUD MİLİ TUTMAQ ÜÇÜN ALƏT.

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, məhz, borunu yaxud mili, məsələn qazma borularını tutan və eyni zamanda dönməsini təmin edən alətlərə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, borunu və yaxud mili tutmaq üçün alət, tutulan borunun yaxud milin kənar səthi ilə kontaktda olma imkanı ilə hazırlanmış, kürəcilərin/diyircəklərin yerləşdirilməsi üçün qəlibin dönmə hərəkətində boruya və yaxud milə nisbətən onların yerdəyişməsinə və borunun və yaxud milin səhtinə pərçim olmasını təmin edən yellənmə səthli müvafiq çökəkləri olan, həmçinin yay və daraqla təchiz olunan ən azı bir qövsvari qəlibə malik olaraq, daraq kürəciklərin/diyircəklərin yerləşməsi üçün yuvalarla qövsvari hazırlanmışdır.

(21) a2008 0215

(22) 10.12.2008

(51) E21B 31/06 (2006.01)

E21B 31/08 (2006.01)

E21B 31/113 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Ramiz Əliş oğlu, Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu, Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu, Eyvazova Züleyxa Eylaq qızı, Abbasov Sakit Həsən oğlu, Orucov Yusif Əşrəf oğlu (AZ)

(54) QUYU DİBİNİ YAD CİSİMDƏN TƏMİZLƏYƏN QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, gövdə və keçiricidən, sonuncunun yuxarı hissəsində yerləşdirilmiş silindrdən və daxilində yerləşdirilmiş piston, kürə və yəhərdən, metal tutucudan, nipeldən, hərəkətli tutqacdan ibarət olan quyu dibini yad cisimdən təmizləyən qurğu, ixtiraya əsasən, metal tutucu pistonun altında qoyulmuş, fiqurlu ağız və uyğun qapağı olan stəkan içərisində yerləşdirilmiş, iki yarım silindrik seqmentlər arasında yerləşdirilmiş sabit maqnitlərdən ibarət maqnit içlik şəklində yerinə yetirilib, belə ki, yarım silindrik seqmentlərin daxili aşağı tərəfləri pəzlərlə yerinə yetirilib və pəzlərdə çıxıntılı lövhələr yerləşdirilib, gövdənin aşağı hissəsində isə içində oymaq olan frezer bərkidilib ki, hərəkətli tutqacın aşağı ucları oymaqdan keçməklə, yuxarı ucları pistonu bərkidilib.

(21) a2008 0087

(22) 05.05.2008

(51) E21B 33/138 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Elmi-Tədqiqatlar" İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Tövsif Muxtar oğlu, Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Əsgərli Şıxı İbrahim oğlu, Osmanov Nəbi Emin oğlu (AZ)

(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN BƏRKİDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft sənayesi sahəsinə, xüsusən quyuların quyudibi sahəsinin bərkidilməsi üsullarına aiddir. Quyuların quyudibi sahəsinin bərkidilməsi üsulu ingibirləndirilmiş xlorid turşusu, sementin sulu məhlulu və ayırıcının ardıcıl vurulmasından ibarətdir. İxtiraya görə inhi-birləndirilmiş xlorid turşusundan və ayırıcıdan qabaq quyuya hava ilə karbohidrogen həlledicisinin qarışığını vururlar, sementin sulu məhlulunu isə qabaqcadan 5% polimer həlledicisi ilə işləyirlər.

(21) a2008 0006

(22) 28.01.2008

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) «Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya» Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Məmmədov Tövsir Muxtar oğlu, Salavatov Tulparxan Şarabudinoviç, Osmanov Bayram Abdulla oğlu, Mustafayev Abidin Abdul-Vaqaboviç, Şaronova İrina Aleksandrovna, Səfərov Elşən Qənimət oğlu (AZ)

(54) NEFT YATAQLARININ İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən neft yataqlarının işlənməsi üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi nefti sıxışdıran araqtın elastikliyinə və dayanıqlılığının artırılması ilə laydakı qeyri-nyuton xassəli neftin reoloji xüsusiyyətinin azalması və layın təsiretmə sahəsinin genişlənməsi hesabına layın neft veriminin artırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, laya onun həcmənin 40%-i qədər mikroköpüklü məhlul, polimer və penoreagentdən ibarət araqtın vurulmasından və məsələli mühitdə işçi agentvasitəsilə yerdəyişməsindən ibarət olan neft yataqlarının işlənməsi üsulunda, ixtiraya görə polimer kimi laya mikroköpüklü məhlul ilə birlikdə 1,5%-li karboksilmetil-sellüloza və pirokondensat məhlulu vururlar.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞİQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 17

(21) a2003 0106

(22) 23.05.2003

(51) F17D 5/02 (2006.01)

(31) 100 60 976.7-24

(32) 06.12.2000

(33) DE

(86) PCT/EP2001/014309 06.12.2001

(87) WO 2002/0648603 20.06.2002

(71) AREVA NP GmbH (DE)

(72) Piter Caks (DE)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) SIZMA YERLƏRİNİN TƏYİN EDİLMƏSİ VƏ İDENTİFİKASİYASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira, boru kəmərlərinin hermetikliyini təyin etməyə imkan verən qurğulara, məhz, nəql edilən maddə üçün nasosla birləşdirilmiş sorucu xəttə sızma yerlərinin identifikasiyası və təyin edilməsi üçün qurğulara aiddir. İxtiranın məsələsi sorucu xəttin böyük uzunluğunda ölçü dəqiqliyini artırmaqdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki sızma yerlərinin təyin edilməsi və identifikasiyası üçün qurğu maddənin nəql edilməsi üçün nasosla birləşdirilmiş sorucu xəttədən və sızma zamanı təzahür edən maddənin təyin edilməsi üçün, qaz datçiki ilə fəza əlaqəsi olan, ən azı, bir datçikdən, eləcə də sorucu xəttlə əlaqəli olan aşkar edilən qaz mənbələrinə ibarət olmaqla aşkar edilən qaz mənbələri bir-birindən aralı quraşdırılıblar, sızma zamanı təzahür edən maddənin təyin edilməsi üçün datçik ilə qaz datçiki arasında isə katalizator quraşdırılıb, qazın təyin edilməsi üçün datçik kimi hidrogen datçikindən istifadə edirlər, aşkar edilən qaz mənbəyi bir-birindən aralı yerləşən anodlardan ibarətdir.

F 28

(21) a2007 0003

(22) 10.01.2007

(51) F28C 3/00 (2006.01)

C12G 1/028 (2006.01)

(71) Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)

(72) Əliyeva Şəlalə Elxan qızı, Fətəliyev Həsən Kəmə

ləddin oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

(54) İSTİLİKDƏYİŞDİRİCİ.

(57) İxtiranın məsələsi şərab materialının istiliklə işlənmə effektivliyinin artırılmasıdır. Giriş və çıxış borucuqları olan silindrik gövdədən, termometrə ibarət olan istilikdəyişdiricidə, ixtiraya əsasən, silindrik gövdə eyni ox üzərində quraşdırılmış, öz aralarında borucuqla əlaqələnmiş daxili və xarici tutumlarla təchiz olunub, bu zaman xarici tutumun daxili divarı boyu elektrik qızdırıcıları yerləşdirilib, termometr isə daxili tutumun çıxış borusunda yerləşdirilib.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) a2003 0107

(22) 23.05.2003

(51) G01M 3/04 (2006.01)

(31) 100 60 853/1-24

(32) 06.12.2000

(33) DE

(86) PCT/EP2001/014308 06.12.2001

(87) WO 2002/046714 13.06.2002

(71) AREVA NP GmbH (DE)

(72) Piter Caks (DE)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) SEQMENTDƏ MADDƏ QATILIĞININ PROFİLİNİN TƏYİNİ ÜÇÜN DATÇİK BORUSU.

(57) İxtira boru kəmərlərinin hermetikliyini təyin etməyə imkan verən qurğulara, məhz, qatılığın profilinin təyini yolu ilə boru kəməri seqmentində maddənin itki yerinin təyini üçün istifadə edilən datçik borusuna aiddir. İxtiranın məsələsi müxtəlif seqmentlərdə işlədib bilən, həmçinin yüksək xarici təzyiq və yüksək daxili təzyiqə tab gətirə bilən datçik borusunun etibarlılığını yüksəltmək üçün konstruksiyanın təkmilləşdirilməsindən ibarətdir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, seqmentdə maddə qatılığının profilinin təyini üçün datçik borusu təzyiqi saxlayan xarici boru və daxili nəql etmə borusundan ibarət olmaqla, dəliklər ilə yerinə yetirilmiş xarici borunun daxili səthi maddə üçün keçirici olan diffuz qat ilə örtülüb. Xarici və daxili nəql etmə boruları arasında diffuz qat yerləşib, daxili nəql etmə borusunun özü isə diffuz qata qədər çatan dəliklərlə yerinə yetirilib. Daxili nəql etmə borusu zəif absorbsiyaya malik materialdan yerinə yetirilmişdir.

(21) a2008 0163

(22) 05.08.2008

(51) G01R 27/26 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Quliyev Akif Dəryah oğlu, Əhmədov Fazil İslam oğlu, Nuriyev Musa Abduləli oğlu (AZ)

(54) DIELEKTRİK İTKİLƏRİN TANGENS BUCAĞINI ÖLÇMƏK ÜÇÜN ÖLÇÜ YUVASI.

(57) İxtira elektrik ölçmə texnikasına, əsasən, dielektrik itkilərin tangens bucağının təyin edilməsində istifadə edilən, iki sıxaqlı yuva qurğusunun konstruksiyasına aiddir və bərk və maye dielektrik materialların, məsələn transformator yağının, dielektrik itkilərinin tangens bucağının ölçüməsi zamanı istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi lazım olan istiqamətdə aparılan sintezin vaxtında korreksiyası məqsədilə aparılan sintezin az miqdarda maddələrindən daha tez nəticələrin alınması üçün minimal ölçülərdə ölçü yuvasının yaradılmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, tədqiq olunan maye üçün arasında aralıq əmələ gətirən öicü və yüksək voltlu elektrodlardan və elektrik cəminə birləşmək üçün kontakt sıxaqlarından ibarət olan dielektrik itkilərinin tangens bucağını ölçmək üçün ölçü yuvaya, ixtiraya görə əlavə olaraq ölçü elektrodu ilə sərt əlaqələnmiş qalınlıq ölçən və aralığın fiksə edilməsi üçün mikrometrik vint daxil edilib.

G 05

(21) a2008 0046

(22) 14.03.2008

(51) G05F 1/20 (2006.01)

G05F 1/44 (2006.01)

G05F 1/46 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

- (72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu, Məmmədov Arif Məmməd oğlu, Sultanov Valeri Zeynətdin oğlu, Ramazanov Kəmaləddin Şirin oğlu, Mirzoyev Bala Müşkül oğlu, Dadaşov Fuad Həsən oğlu (AZ)
- (54) DİSPETÇERLƏRİN SENSOMOTOR REAKSIYALARININ SÜRƏTLƏRİNİN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN PORTATİV QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dispetçerlərin sensomotor reaksiyalarının sürətlərinin identifikasiyası üçün portativ qurğu, deşifrator blokundan, emitter təkrarlayıcılarından, invertorlardan, işıq diodlarından, rezistorlardan və kontaktlardan ibarət olub, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq mikrokontrollerdən, onun idarə portlarına qoşulmuş takt qeneratorundan, səkkiz dərəcəli rəqəmsal indikatorlardan, on iki klavişli klaviatüradan, kompüterlə əlaqə sxemindən və yuvadan ibarətdir, deşifrator blokuna isə çıxışları invertorlarla əlaqələndirilmiş on altı dərəcəli deşifrator və çıxışları rəqəmsal indikatorların katodlarına qoşulmuş səkkiz dərəcəli deşifrator daxildir.

G 06

- (21) a2008 0109
(22) 29.05.2008
(51) G06K 9/52 (2006.01)
G06K 9/48 (2006.01)
(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Muratov İldar Xajivaletoviç, Məmmədov Rəhim Qurban oğlu, Əliyev Timur Çingiz oğlu (AZ)
(54) MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ PARAMETRLƏRİNİ ÖLÇMƏK ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira avtomatika və hesablama texnikasına aiddir və obrazların tanınması zamanı, xüsusilə təsvirlərin sahəsini və perimetrini təyin etmək üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğusuna əlavə olaraq dördüncü, beşinci və altıncı VƏ elementləri, ardıcıl dairəvi hesablayan saygac, RS-triggeri, sinxron trigger, ikinci və üçüncü VƏ YA elementləri, birinci və ikinci YOX elementləri daxil edilmişdir, bunun nəticəsində vahid siqnal olmayan sətirin buraxılması baş verdikdə sorğulanan sətirlərin sayının azalması hesabına müstəvi fiqurların sahəsinin və perimetrinin ölçülməsi vaxtı xeyli azalır.

G 10

- (21) a2009 0083
(22) 30.04.2009
(51) G10D 7/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) İxtira taxta nəfəsli musiqi alətlərinə, xüsusilə, azərbaycan balabanına aiddir. İfaçılıq imkanlarını genişləndirmək məqsədi ilə uzununa içiboş dəlik və korpusda məqəm

dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq ilə silindrik korpusdan ibarət olan balabanın korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 15,5-17,0, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərin nisbəti müvafiq olaraq 3,53-3,56 və 1,56-1,58 təşkil edir.

- (21) a2009 0084
(22) 30.04.2009
(51) G10D 7/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) İxtira taxta nəfəsli musiqi alətlərinə, xüsusilə, azərbaycan balabanına aiddir. İfaçılıq imkanlarını genişləndirmək məqsədi ilə iki tərəfli açıq uzununa daxili dəlik və korpusda məqəm dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq ilə silindrik korpusdan ibarət olan balabanın korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 18,8-19,0 həddində, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərin nisbəti müvafiq olaraq 5,91-5,93 və 2,4-2,6 təşkil edir, bu zaman korpus iki hissəli yerinə yetirilib.

- (21) a2009 0085
(22) 30.04.2009
(51) G10D 7/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) İxtira taxta nəfəsli musiqi alətlərinə, xüsusilə, azərbaycan balabanına aiddir. İfaçılıq imkanlarını genişləndirmək məqsədi ilə uzununa içiboş dəlik və korpusda məqəm dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq ilə silindrik korpusdan ibarət olan balabanın korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 24,32-24,4 həddində, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərin nisbəti müvafiq olaraq 6,75-6,77 və 2,5-2,7 təşkil edir, bu zaman korpus 130-170° bucaq altında yerləşən 3,07-3,08 nisbəti həddində iki hissədən yerinə yetirilib.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

- (21) a2008 0075
(22) 23.04.2008
(51) H01L 31/04 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Bayramov Azad Ağalar, Səfərov Nuru Ərəb oğlu, Mursaqulov Niyazi Nəsrəddin oğlu, Həsənli Şəmistan Mahmud oğlu (AZ)

**(54) GÜNƏŞ FOTOELEKTRİK ÇEVİRİCİLƏRİN
HAZIRLANMASI ÜSULU.**

(57) İxtira heliotexnikaya, konkret olaraq elektrik cərəyanını hasil edən yarımkəçiri əsasında fotoelektrik çeviricilərə aiddir. Təklif edilən ixtiranın əsas məsələsi günəş fotoçeviricilərin kristallik yarımkəçirici material əsasında effektivliyinin artırılması, geniş spektral həssaslıq diapazonunda günəş şüalanması enerjisinin elektrik enerjisinə çevrilməsi, günəş elementlərinin xidmət müddətinin uzadılması və çıxış elektrik gücünün maya dəyərini aşağı düşməsidir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, səthi günəş elementləri teksturası ilə örtülmüş monokristallik silisium əsaslı hazır fotoelektrik çeviricinin üzərinə qalınlığı 300-500 nanometr olan genişzolaqlı ($E_g > 2\text{eV}$) oliqo-β-naftol polimer təbəqə çəkilər.

(21) a2008 0103

(22) 19.05.2008

(51) H01L 35/16 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Sadıqov Fuad Mikayıl oğlu, İsmayilov Zakir İslam oğlu, Yusifov Yusif Əmrah oğlu, Babanlı Məhəmməd Baba oğlu, İlyaslı Teymur Məmməd oğlu, Məmmədova Səba Hüseyinxan qızı, Cəfərova Yeganə Kərim qızı (AZ)

(54) BİSMUT TELLURİDİ ƏSASINDA TERMOELEKTRİK MATERIAL.

(57) İxtira yarımkəçirici materiallar sahəsinə, məhz, bismut telluridin birləşməsi əsasında termoelementlərin alınmasına və hazırlanmasına aiddir. İxtiranın məsələsi termoelektrik materialın termoelektrik effektivliyinin yüksəldilməsi, işçi temperatur intervalının genişləndirilməsi və mexaniki davamlılığının artırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, bismut telluridi əsasında termoelektrik materiala, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində tulium telluridi daxil edilib, mol %:

Bismut telluridi	95,0-99,0
Tulium telluridi	1,0-5,0

H 02

(21) a2006 0156

(22) 28.07.2006

(51) H02P 81/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu, Quliyeva Göyərçin İlyas qızı, Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)

(54) ADDIM MÜHƏRRİKİNİN İDARƏEDİCİ QURĞUSU.

(57) İxtira elektrotexnika sahəsinə, addım mühərrikinin idarəedici qurğularına aiddir. İxtiranın məsələsi addım iş rejimində mühərrikin rotorunun yerdəyişmə tezliyinin və dəqiqliyinin artırılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll edilir ki, güc gücləndiricisindən, impuls formalayıcısından, dəyişən gərginlik generatorundan ibarət olan addım

mühərrikinin idarəedici qurğusuna, əlavə olaraq, gərginlik gücləndiricisi, elektron açar, trigger, analoq-rəqəm çeviricisi, rəqəm müqayisə qurğusu, kommutator, pyezoaktiv lövhəşəkilli həyəcandırıcı və rotor vəziyyətinin vericisi daxil edilmişdir.

H 04

(21) a2007 0241

(22) 26.10.2007

(51) H04M 3/00 (2006.01)

H04Q 11/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Qasimov Adil Böyük oğlu (AZ)

(54) RƏQƏMSAL KOMMUTASIYA QURĞUSU.

(57) İxtira rabitə sahəsinə aiddir və xüsusi ilə rəqəmsal telefon şəbəkəsinin kross kommutasiya sistemində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi rəqəmsal kommutasiya qurğusunun istismar etibarlılığının artırılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, kommutasiya qurğusunun iki alt sisteminə qoşulmuş iki idarəetmə qurğusundan ibarət olan rəqəmsal kommutasiya qurğusu, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq, iki əməliyyat gücləndiricisi, analoq-rəqəm çeviriciləri və rəqəmsal müqayisə qurğularından ibarətdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2008 0056

(22) 26.12.2008

(51) 09-01

(31) F2008 0119

(32) 02.07.02008

(33) BY

(71) Sovmestnoye obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu «Zavod vinoqradnix vin «DIONIS», Respublika Belarus, 223037, Minskaya obl., Minskiy r-n, derevnya Vendelevo, zdanie sexa po proizvodstvu likero-vodoçnix izdely i vin, komnata 1 (BY)

(72) Zelenkov Aleksandr Semyonoviç (BY)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) ŞÜŞƏ BUTULKA.

(57) Şüşə butulka, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər və gövdə ilə;
- boğazlığın silindrik formalı yivli tacla və çıxıntı əmələ gətirən halqəşəkilli çənbərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- konus səkilli çiyinlərin yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin relyefli səkillə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin silindrik formalı yerinə yetirilməsi ilə;



Fig. 1



Fig. 2

fərqlənir:

- konus şəkilli çiyinlərdə arxa tərəfdə relyefli yazısı olan emblem formasında relyefli şəkil yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində on dörd uzununa üzün yerinə yetirilməsi ilə;
- qabaq tərəfdə bir dənə uzununa üzün üstündə relyefli yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa tərəfdə bir dənə uzununa üzün üstündə qabaq tərəfdəki analoji yazıya simmetrik yerləşmiş relyefli yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin oturacağında çıxıntı əmələ gətirən halqəşəkilli çənbərin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin oturacağında arxa tərəfdə oyuğun yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0014

(22) 21.04.2009

(51) 09-01

(71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(54) DURU YAĞ ÜÇÜN BUTULKA.

(57) Duru yağ üçün butulka xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: taclı boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- boğazlığın yuxarıdan və aşağıdan halqəşəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış silindrik formalı yivli tacla yerinə yetirilməsi ilə;



- çiyinlərin maili enişli hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin qabaqdan və arxadan yastı, yanlardan isə qabarıq formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlik və gövdə arasında qabarıq burtikin olması ilə;
- gövdənin səthinin qarğıdalı çıxmasını təqlid edən relyefli qabarıq ornamentlə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin qabaq hissəsində etiket yapışdırılması üçün yuxarıdan oval şəkilli, aşağıdan dibə çıxan yastı səthin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin hamar səkində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin perimetr boyu içəri basılmış lent şəkilli haşiyə ilə balıq yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0015

(22) 21.04.2009

(51) 09-01

(71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(54) DURU YAĞ ÜÇÜN BUTULKA.

(57) Duru yağ üçün butulka xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: taclı boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;



- boğazlığın yuxarıdan və aşağıdan halqəşəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış silindrik formalı yivli tacla yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin maili enişli hamar yerinə yetirilməsi ilə;

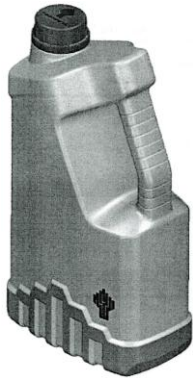
- gövdənin qabaqdan və arxadan yastı, yanlardan isə qabarıq formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlik və gövdə arasında qabarıq burtikin olması ilə;
- gövdənin səthinin bir-birinin ardınca gələn qabarıq burtik şəkilli üfqi riflərlə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin qabaq hissəsində etiket yapışdırılması üçün yuxarıdan oval şəkilli, aşağıdan dibə çıxan yastı səthin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin hamar səkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin perimetr boyu içəri basılmış lent şəkilli haşiyə ilə batıq yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0016**(22) 28.04.2009****(51) 09-02**

(71) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)**(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)****(54) QAPAQLI KANISTR.****(57) Qapaqlı kanistr, xarakterizə olunur:**

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: əyilmiş dəstəklı gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
 - qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlıqın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə;
- fərqlənir:
- qapağın yan səthində, hərəsi beş çıxıntıdan ibarət olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş, ön istiqamətdə daralan və, aşağıya və önə maili olan yuxarı tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində onun yan tərəflərinə gedib çıxan uzadılmış kəsiyin olması ilə;
- kəsikdə qapanmış köndələn kiçik qanovlarla işlənmiş dəstəyin yerləşməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin qabağa çıxan, maili sahədən gövdənin əsas hissəsinə keçən və mərkəzi pilləvari əyilmiş sahənin daxil olduğu yuxarı yan kənarlara malik olan yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin aşağı hissəsinin hər bir yan tərəfində, gövdənin aşağı tərəfinə gedib çıxan, dördbucaqlı konturlu beş şaquli dartılmış dərinləşmədən ibarət qrupun olması ilə;
- gövdənin əsas hissəsinin hər bir yan tərəfinin aşağı arxa sahəsində stilbşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilmiş təsviri elementin olması ilə.

(21) S2009 0017**(22) 28.04.2009****(51) 09-02**

(71) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)**(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)****(54) QAPAQLI KANISTR.****(57) Qapaqlı kanistr, xarakterizə olunur:**

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
 - qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlıqın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə;
- fərqlənir.
- qapağın yan səthində, hərəsi beş çıxıntıdan ibarət olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş, ön istiqamətdə daralan və, aşağıya və önə maili olan yuxarı tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində onun yan tərəflərinə gedib çıxan uzadılmış dərinləşmənin olması ilə;
- dərinləşmənin səthinin köndələn maili kiçik qanovlarla işlənmiş dəstəyin yerləşməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin qabağa çıxan, maili sahədən gövdənin əsas hissəsinə keçən və mərkəzi pilləvari əyilmiş sahənin daxil olduğu yuxarı yan kənarlara malik olan yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin hər bir yan tərəfində, gövdənin aşağı tərəfinə gedib çıxan, dördbucaqlı konturlu beş şaquli dartılmış dərinləşmədən ibarət qrupun olması ilə;
- gövdənin əsas hissəsinin hər bir yan tərəfinin aşağı arxa sahəsində stilləşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilmiş təsviri elementin olması ilə.

(21) S2009 0009

(22) 11.03.2009

(51) 09-05, 09-03

(71) Zakritoye aksionernoye obşestvo "ARK", Rossiyskaya Federasiya, 105318, q. Moskva, ul. Şerbakovskaya, d. 3 (RU)

(72) Silkin İlya İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (8 VARIANT).

(57) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (8 variant), xarakterizə olunur:

- yastılanmış yan tərəfləri olan üfqi dartılmış paralelepiped-paket şəklində olan forması ilə;

- paketin səthinin, üzərində bütün kompozisiya yerləşən rəngli tam fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- kompozisiyanın sağında və solunda yerləşən, için növünü xarakterizə edən təsvirlərin olması ilə;

- məmulatın adının iri stilləşdirilmiş yazılışının ağ kontur haşiyəsi və kölgəli işləmə ilə rəngli yağlı şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;

- məhsulun içinin növünü xarakterizə edən yazıların yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- qablaşdırmanın üst tərəfində yerləşdirilmiş qablaşdırılmış məhsulun - $\frac{3}{4}$ qədər açılmış, üfqi dartılmış, kəsikdə oval, iç ilə yerinə yetirilmiş və xaricdən dalğavari şokolad zolaqları ilə bəzədilmiş biskvit ruletinin təsvirinin olması ilə;

- ruletin önündə yerləşən kəsilmiş oval rulet dilimi təsvirinin olması ilə;

- kompozisiyanın mərkəzində yazılar blokunun: ağ işıq ləkələri ilə, haşiyələrlə və kölgələrlə tünd göy rəngli iri qövşəkilli stilləşdirilmiş "Бисквитный рулет" yazısının, və bunun altında - ruletin içinin növünü xarakterizə edən yazı ilə əyilmiş lentin olması ilə və bu yazılar blokunun kiçildilmiş miqyasda rulet dilimi təsvirinin altında təkrar olunması ilə;

- mərkəzi "Бисквитный рулет" yazısının üstündə yerləşən və qablaşdırmanın sol hissəsində, için növünün təsviri altında kiçildilmiş miqyasda təkrar olunan, üstündə ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında "РБ Русский Бисквит" yazısı yerləşdirilmiş istehsalçı müəssisənin haçşəkilli embleminin olması ilə;

- kəsilmiş rulet dilimi təsviri üzərində yerləşən, dişli haşiyəsi olan qırmızı dairə fonundakı hərf-rəqəm qrafikasının olması ilə.

Variant 1, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış çiylək giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;

- əyri lentin qırmızı rəngli "клубничный" yazısı ilə sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayrımlarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qırmızı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 2, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış yaşıl yarpaqlı bütöv və açılmış əriklər şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-narıncı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;

- əyri lentin ağ rəngli "абрикосовый" yazısı ilə narıncı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayrımlarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin yaşıl rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 3, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış budaqlı və yarpaqlı və bunlarsız albalı giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;

- əyri lentin ağ rəngli "вишневый" yazısı ilə qırmızı (albalı) rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayrımlarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qırmızı (albalı) rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 4, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış yarpaqlı quşüzümü

giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “клюквенный” yazısı ilə yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayrımlarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qum-sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 5, həmçinin xarakterizə olunur:

- kompozisiyadan solda içerisindən qaynadılmış qatılaşdırılmış süd axan ağzı açıq konserv bankası və kompozisiyadan sağda rulet təsvirinin yanında yerləşən iki formalaşmış qaynadılmış süd laxtası təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “вареная сгущенка” yazısı ilə göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər ilə axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin aşağıdan yuxarıya doğru rəngin açıq sarıdan dolğun göyə keçməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 6, həmçinin xarakterizə olunur:

- kompozisiyadan solda axan maye şokolada düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış kiçik şokolad kərpiclərinin və kompozisiyadan sağda rulet



təsvirinin yanında yerləşən bir şokolad yonqarının təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;

- ruletin və onun diliminin ağ-qəhvəyi-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “шоколадный” yazısı ilə tünd mixəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin mixəyi rəng çalarları ilə uçan səpintili axan şokolad kütləsi şəklində, fonun digər hissəsinin açıq mixəyi rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 7, həmçinin xarakterizə olunur:

- soldan və yuxarıdan axan, və düşmə zamanı səpintilər və iki rəngin qəliz dalğavari axınlarını əmələ gətirən, kompozisiyanın aşağı hissəsinə axıb dağılaraq rulet təsvirinə çatan şokolad və qaymaq şırnaqlarının təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin mixəyi rəngli “тигровый” yazısı ilə limon-sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun qaymaq və şokoladın ağ-mixəyi axınlarının şərti dalğavari xətti ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol və aşağı hissəsinin axan şokolad və qaymaq şırnaqlarının təsviri və əmələ gələn iki-ağ və mixəyi rəngli axın şəklində, fonun digər hissəsinin narıncı-mixəyi rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 8, həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış bütöv, yarı və dilimlər şəklində təsvir olunmuş yarpaqlı limonlar şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin limonu-sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “лимонный” yazısı ilə açıq yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun yaşıl rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0019

(22) 30.04.2009

(51) 09-07

(71) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) QAPAQ.

(57) Qapaq, xarakterizə olunur:

- aşağı kənarın perimetri üzrə burtik ilə silindrik yerinə yetirilməsi ilə;

- qapağın yan səthində, hərəsində beş çıxıntı olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- çıxıntılardan dördbucaqlı yastılanmış konturla və mərkəzdən kənarlara doğru hündürlüyünə görə aşağı istiqamətdə kiçilən yerinə yetirilməsi ilə;

- yuxarı tərəfdə təsviri elementin və şrift qrafikasının olması ilə;

- təsviri elementin stilləşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2008 0050

(22) 24.11.2008

(51) 11-05

(71) Otkntoye Aktsionernoye Obşestvo "QAZ", Rusiya Federasiyası, 603004, Nijniy Novqorod şəh., Lenin pr., 88 (RU)

(72) Xasanşin İldar İsmailoviç, Kapanov Kirill Aleksandroviç (RU)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) EMBLEM (6 VARIANT).

(57) Emblem (6 variant), aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlərinin məcmusu ilə səciyyəlidir:

1. Emblem (1-ci variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;

- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;

- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

2. Emblem (2-ci variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;

- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- mətn hissəsinin iki sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;

- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin enli kontrast zolağın üstündə, tam sözlərdən ibarət olan yazısının isə zolağın üzərində yerləşdirilməsilə mətn hissəsinin tutduğu mövqə ilə;

- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

3. Emblem (3-cü variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;

- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;

- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- mətn hissəsinin enli kontrast zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə;
 - müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında enli kontrast zolağın üzərinə qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.
4. Emblem (4-cü variant) xarakterizə olunur:
- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
 - mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
 - müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
 - müəssisənin abbreviaturasının "Г" və "А" hərflərinin yuxarı hissədə, "А" və "З" hərflərinin isə aşağı hissədə birləşdirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
 - təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.
5. Emblem (5-ci variant) xarakterizə olunur:
- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin iki sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin kontur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən

- qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin enli kontrast zolağın üstündə, tam sözlərdən ibarət olan yazısının isə zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə mətn hissəsinin tutduğu mövqe ilə;
 - təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.
6. Emblem (6-cı variant) xarakterizə olunur:
- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kəril əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının "Г" və "А" hərflərinin yuxarı hissədə, "А" və "З" hərflərinin isə aşağı hissədə birləşdirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin enli kontrast zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında enli kontrast zolağın üzərinə qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

(21) S2008 0052

(22) 02.12.2008

(51) 12-16

(71) AVL LIST GMBH, Hans-List-Platz 1, A-8020 Graz (AT)

(72) Ferdinand HELLENBRAND (DE)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) TRAKTOR KABİNASININ İÇ QABAQ BÖLMƏSİ (2 VARIANT).

(57) 1. Traktor kabinasının iç qabaq bölməsi (1-ci variant), xarakterizə olunur:

- qabaq, yuxarı və yan divarlardan ibarət olan və arxadan açıq içiboş şaquli şəkildə yönəldilmiş fiqurlu formada icra olunması ilə;
- qabaq divarın dala əyilən və pillə əmələ gətirən alt sahədən, qabağa əyilən ara sahədən və dala əyilən yuxarı sahədən ibarət olmaqla icra olunması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin mərkəzi hissəsində üstündə günlük formalaşdırılmış, qabaqdan dördkünc konturlu çıxıntının olması ilə;

- qabaq divarın yuxarı sahəsinin çıxıntısının qabaq tərəfində dördküncü sahənin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin yan hissələrində havanın içəri buraxılması üçün dairəvi vasitələrinin olması ilə;



Şək. 1



Şək. 2



Şək. 3



Şək. 4



Şək. 5



Şək. 6

- qabaq divarın yuxarı və ara sahələrində kəsiklərin olması ilə.

2. Traktor kabinasının iç qabaq bölməsi (2-ci variant), xarakterizə olunur:

- qabaq, yuxarı və yan divarlardan ibarət olan və arxadan açıq içiboş şaquli şəkildə yönəldilmiş fiqurlu formada icra olunması ilə;



Şək. 7



Şək. 8



Şək. 9



Şək. 10



Şək. 11



Şək. 12



Şək. 13



Şək. 14

- qabaq divarın dala əyilən və pillə əmələ gətirən alt sahədən, qabağa əyilən ara sahədən və dala əyilən yuxarı sahədən ibarət olmaqla icra olunması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin mərkəzi hissəsində üstündə günlük formalaşdırılmış, qabaqdan dördküncü konturlu çıxıntının olması ilə;

- qabaq divarın yuxarı sahəsinin çıxıntısının qabaq tərəfində dördküncü sahənin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin yan hissələrində havanın içəri buraxılması üçün dairəvi vasitələrinin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsində sükan sütunu və sükan çarxı ilə olan kəsiyin olması ilə;
- qabaq divarın ara sahəsində pedallarla olan kəsiyin olması ilə.

(21) S2008 0030

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ, Tasoluk Mehmet Akif Ersoy Mah. Maltepe Cad. No:15 Arnavutköy, İstanbul Turkey (TR)

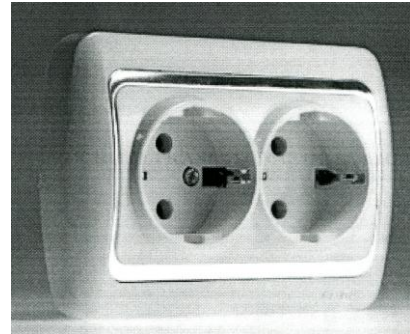
(72) Abdulhalik Bugday (AZ)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) "TUNA" ELEKTRİK ROZETKASI.

(57) Elektrik rozetkasi, aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşən taxma hissənin olması ilə;



- taxma hissənin mərkəzi hissəsində yerləşən və öz aralarında birləşmiş iki silindrik rozetka yuvalarının olması ilə;
- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yerlə birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetka, yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yarıqlı çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin üz səthində taxma hissənin ətrafında yerləşən çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin bütövlükdə girdə küncü düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvalarını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burtikin olması ilə;
- gövdənin qarşı-qarşıya olan tərəflərindən bir cütünün paralel, digər cütünün isə əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- taxma hissənin üz səthinin girdə küncü düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0007

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) Gunsan Elektrik Malzemeleri Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi, Osman Gazi Mahallesi, Yildirim Beyazit Caddesi, №29 Samandira Kartal/İstanbul, Turkey (TR)

(72) Kutluk Karaali (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) “VİZAJ” ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT).

(57) 1. Elektrik açarının birinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;



Fig.1

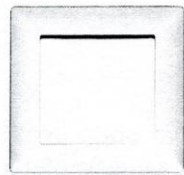


Fig.2

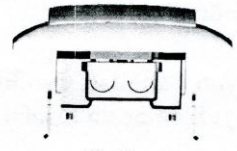


Fig.3

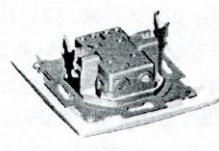


Fig.4

- yan panellərin düzxətli aşağı kənar və qövsvari yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- üz panelin xarici üz bəüz kənarlarının və daxili üz bəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin üz bəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üz panelin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə.

2. Elektrik açarının ikinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində eyni ölçülü iki klavişin olması ilə;

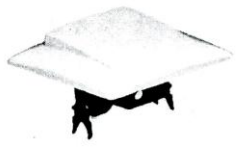


Fig.5

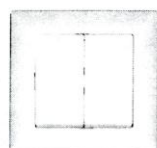


Fig.6

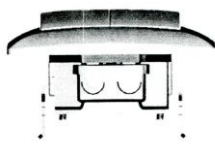


Fig.7



Fig.8

- yan panellərin düzxətli aşağı kənar və qövsvari yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- üz panelin xarici üz bəüz kənarlarının və daxili üz bəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin üz bəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə, üz panelin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0008

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) Gunsan Elektrik Malzemeleri Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi, Osman Gazi Mahallesi, Yildirim Beyazit Caddesi, №29 Samandira Kartal/İstanbul, Turkey (TR)

(72) Kutluk Karaali (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) “VİZAJ” ELEKTRİK ROZETKASI.

(57) Elektrik rozetkasi xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən kvadrat taxma hissənin olması ilə;



Fig.1

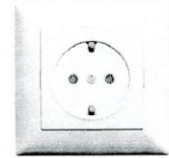


Fig.2

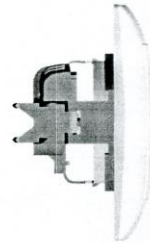


Fig.3

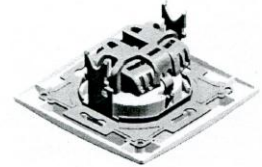


Fig.4

- kvadrat taxma hissənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş yerlə birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- kvadrat taxma hissənin gövdənin üz səthindən yuxarı qalxan yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını haşiyəyə alan burtikin olması ilə.

(21) S2008 0022

(22) 04.06.2008

(51) 25-01

(31) 000838305

(32) 07.12.2007

(33) EM

(71) Raumplus GmbH & Co. KG, Dortmunder Str. 35,
28199 Bremen, Germany (DE)

(72) Carsten Bergmann (DE)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) SIYIRMA QAPI VƏ DİVARLAR ÜÇÜN PRO-
FİL (4 VARIANT).

(57) Sıyırma qapı və divarlar üçün profil (4 variant) xa-
rakterizə olunur:

- bütün uzunluğu boyu sabit en kəsiklə uzunölçülü yerinə
yetirilməsi ilə;

- üz səthi olan içiboş element şəklində yerinə yetirilməsi
ilə;

- profilin daxili boşluğunda arakəsmələrin olması ilə;

- profilin xarici tərəfində yerləşən istiqamətləndirici oyu-
ğun olması ilə;

- profilin səthlərində uzununa kanalların, çıxıntıların,
oyuqların və qanovların olması ilə;

fərqlənir:

- profilin qutuşəkilli kəsiklə yerinə yetirilməsi ilə;

- 1-ci variant açıq kəsikli düzbucaqlı forma ilə; daxili yan
divarlarda daxili oyuqlar əmələ gətirən çıxıntıların olması
ilə; enli çıxıntıda dişli səthin yerinə yetirilməsi ilə; müxtəlif
tərəflərə yönəlmiş rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

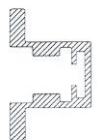


Fig. 1.1



Fig. 1.2



Fig. 1.3

- 2-ci variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbu-
caqlı forma ilə; eninə arakəsmə ilə əmələ gəlmiş kamera-
nın olması ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında
dişli səthin olması ilə; müxtəlif tərəflərə yönəlmiş pilləli
rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

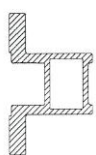


Fig. 2.1



Fig. 2.2



Fig. 2.3

- 3-cü variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbu-
caqlı forma ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında
iki-iki simmetrik Γ - şəkilli çıxıntının olması ilə; daxilində

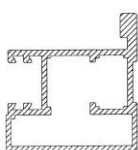


Fig. 3.1



Fig. 3.2



Fig. 3.3

eninə arakəsmənin olması hesabına daxili tərəfi eyni za-
manda xarici və daxili oyuqları əmələ gətirən qapalı kə-

sikli kameranın olması ilə; kameranın künclərində qabar-
maların olması ilə; xaricə yönəlmiş pilləli uzununa kanallı
rəfin olması ilə xarakterizə olunur;

- 4-cü variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbu-
caqlı forma ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında
iki-iki simmetrik Γ -şəkilli çıxıntının olması ilə; eninə ara-
kəsmə ilə əmələ gəlmiş kameranın olması ilə; kameranın
divarlarında çıxıntıların və küncələrində qabarmaların ol-
ması ilə; müxtəlif tərəflərə yönəlmiş pilləli uzununa ka-
nallı rəflərin olması ilə xarakterizə olunur.

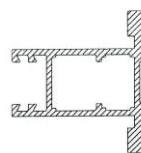


Fig. 4.1



Fig. 4.2



Fig. 4.3

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) **i2009 0187** (21) **a2007 0115**
(51) **A01B 39/16** (2006.01) (22) **17.05.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Quliyev Həsən Yusif oğlu, Hüseyinov Sunay Hüseyin oğlu, İsgəndərov Elçin Barat oğlu (AZ)**
(54) **SUVARMA ŞIRIMLARI AÇMAQ VƏ TORPAQBECƏRMƏK ÜÇÜN ALƏT.**

(57) Suvarma şırımları açmaq və torpaqbecərmək üçün alət çərçivə, asqı, dayaq təkərləri və qarşı-qarşıya yerləşdirilən sağa və sola çevirən kotan gövdələrinə malik olmaqla, onunla fərqlənir ki, kotan gövdələri arasında çərçivənin ön planında kotan gövdələrinin sayma uyğun sayda yastıkəsən pəncələr bərkidilib, bu halda dayaq təkərlərinə nəzərən yastıkəsən pəncələrin quraşdırılma hündürlüyünün kotan gövdələrinin quraşdırılma hündürlüyünə nisbəti 0,3...0,6 bərabərdir.

- (11) **i2009 0193** (21) **a2007 0116**
(51) **A01B 79/00** (2006.01) (22) **17.05.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Məmmədov Nurəddin Nəcəf oğlu, Hüseyinov Ramin Rafiq oğlu, Ağabəyli Tahir Ağaxan oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu (AZ)**
(54) **DAŞLI TORPAQLARI BECƏRMƏ ÜSULU.**

(57) Daşlı torpaqları becərmə üsulu, şumlama qatını ardıcıl olaraq yumşaltmadan, yarıqaçmadan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ilkin mərhələdə lentvari zolaqları 18-22 sm dərinliyində yumşaltmaqla becərmə aparırlar, eyni zamanda mərkəzi lentvari zolaqda, aşağı torpaq qatının 30-34 sm dərinliyində yarıq açırlar, bunun ardınca analoji olaraq, becərilməmiş ara zolaqlarını yumşaldırlar, eyni zamanda yuxarı torpaq qatının 24-28 sm dərinliyində traktorun yerişli düyümləri üçün iki yarıq açırlar, daha sonra eni dörd lentvari zolağın eninə bərabər olan iki yan zolağın və eni üç lentvari zolağın eninə bərabər olan bir mərkəzi zolağın qat-qat malalanmasını yerinə yetirməklə eyni zamanda torpaqdakı daşları aşağı qatdan 16-20 sm dərinliyində yuxarı qata çıxarırlar, sonra isə iki yan zolağın və mərkəzi zolağın qat-qat malalanmasını yerinə yetirməklə eyni zamanda yuxarı qatdakı daşları 12-16 sm dərinliyində torpaq səthinə çıxarırlar.

- (11) **i2009 0183** (21) **a2007 0245**
(51) **A01D 46/28** (2006.01) (22) **31.10.2007**
B65D 81/02 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Elmi-Tədqiqat "Aqromexanika" İnstitutu (AZ)**
(72) **Fətəliyev Kamil Hətəm oğlu, Orucov Nurəddin Məmməd oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Paşayev Elburus Abbas oğlu, Ağabəyli Tahir Ağaxan oğlu (AZ)**
(54) **TİCARƏT NƏQLİYYAT QOŞQUSU.**

(57) Ticarət-nəqliyyat qoşqusu üstündə yarus şəklində bərkidilmiş qablar üçün dəliklər olan, dayaq-nəqliyyat təkərlərinin üstündə yerləşən, arabacıq şəklində yerinə yetirilən onunla fərqlənir ki, arabacıq əsas seksiya olmaqla, yan üzələrinə, yaruslarla təchiz olunmuş, qırıqlarında qatlanan dayaqları olan əlavə yan seksiyalar hərəkətli bərkidilib, bu zaman, seksiyaların eni ümumilikdə, yuxarı üzündə qatlanan dirəkli örtük, aşağı üzündə isə dayaqlı-siyirtmə piştaxta quraşdırılmış əsas seksiyasının eninə bərabərdir.

A61

- (11) **i2009 0174** (21) **a2007 0149**
(51) **A61C 13/02** (2006.01) (22) **22.06.2007**
A61K 6/00 (2006.01)
A61K 33/38 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Musayev Rövşən Əli oğlu (AZ)**
(72) **Musayev Rövşən Əli oğlu, Müseyibov Müseyib Ağababa oğlu, İsmayılov Ramazan Əkbər oğlu, Musayev Qılman Əli oğlu (AZ)**
(54) **DİŞ PROTEZİNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.**

(57) Diş protezinin hazırlanması üsulu maye və tozvari Protakril-M maddələrindən ibarət olan polimer tərkibin qəlibə tökülərək qızdırılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, polimer tərkibə əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə faizi nisbətində kolloid gümüşün 40-70%-li sulu məhlulunu daxil edirlər:

Maye Protakril-M	30-35
Tozvari Protakril-M	55-60
Kolloid gümüşün 40-70%-li sulu məhlulu	4-10

və alınan tərkibi homogenizatorada bircins kütləyə qədər qarışdırırlar.

- (11) **i2009 0188** (21) **a2008 0017**
(51) **A61K 31/35** (2006.01) (22) **15.02.2008**
C07D 311/00 (2006.01)
(44) **15.04.2009**
(71)(72)(73) **Qarayev Eldar Abdulla oğlu, Mövsümov İsrail Soltan oğlu (AZ)**
(54) **MİRİSETİNİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Mirisetinin alınma üsulu kermek köklərinin xırdalanma, qurudulma, etanolla ekstraksiya edilmə, buxarlandırma, turşulu hidroliz və süzülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, turşulu hidrolizdən sonra məqsədli məhsulu isti xloroform ilə işləyirlər.

(11) **i2009 0194** (21) **a2008 0020**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **21.02.2008**
A61K 36/282 (2006.01)
A61K 33/00 (2006.01)

(44) **15.04.2009**

(71)(72)(73) Əliyev Nəriman oğlu, Hacıyev Vahid Calal oğlu, Səfiyeva Leyla Allahverdi qızı, Quliyev Nəriman Cəfər oğlu, Əlili Məşuqə İbrahim qızı, Ələsgərova Adilə Novruz qızı, Sərkərov Siraçəddin Vəli oğlu, Məmmədli Gülnar Mahal qızı, Hüseynzadə Şəhla Nurəhməd qızı (AZ)

(54) **BAGIRSAQ PROTOZOOZLARININ TÖRƏDİCİLƏRİNƏ QARŞI PROTOZOOSİD VASİTƏ.**

(57) Bağırsağ protozoozlarının törədicilərinə qarşı protozoosid vasitə yovşan otundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, tərkibində, komponentlərin aşağıdakı çəki hissəsi ilə nisbətində, yovşan otu kimi birillik yovşan (*Artemisia annua* L.) və acı yovşan (*Artemisia absinthium* L.) qarışığını və əlavə olaraq, su saxlayır:

Birillik yovşan	1,0
Acı yovşan	1,0
Su	20,0

(11) **i2009 0195** (21) **a2008 0021**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **21.02.2008**
A61K 36/23 (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
A61K 33/00 (2006.01)

(44) **15.04.2009**

(71)(72)(73) Əliyev Nəriman oğlu, Quliyev Nəriman Cəfər oğlu, Əlili Məşuqə İbrahim qızı, Həsəlova Züleyxa Seyfi qızı, Abdullayeva Laçın Abas qızı (AZ)

(54) **BAGIRSAQ PROTOZOOZLARININ TÖRƏDİCİLƏRİNƏ QARŞI PROTOZOOSİD VASİTƏ.**

(57) Bağırsağ protozoozlarının törədicilərinə qarşı protozoosid vasitə tərkibində şüyüd toxumu (*Tructus anethi*) saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, əlavə olaraq, evkalipt yarpağı (*Folia Eukalipti*), keşniş toxumu (*Coriandrum*) və su saxlayır, qramla:

Eukalipt yarpağı	6,0
Şüyüd toxumu	8,2
Keşniş toxumu	7,5
Su	200,0

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) **i2009 0179** (21) **a2008 0123**
(51) **B01J 21/04** (2006.01) (22) **23.06.2008**
B01J 23/745 (2006.01)
B01J 23/755 (2006.01)
C01B 3/06 (2006.01)
C01B 3/10 (2006.01)

(44) **15.04.2009**

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Qasimov Azər Əlibala oğlu, Əliyev Nəmiq Abbasəli oğlu, Allahyarova Tünzalə Fəxrəddin qızı, Kərimova Ülviyyə Nizami qızı, Camalova Səidə Əli qızı, Zeynalova Sədaqət Hafiz qızı, Nuriyev Şövqi Əli oğlu, Hacızadə Sevinc Məmməd qızı, İsmayılova Zülfiyyə Rüstəmzal qızı, İsmayılov Etibar Hümbət oğlu, Haqverdiyev Rövşən Baba oğlu, Hüseynova Maya Qara qızı (AZ)

(54) **HİDROGENİN ALINMASI ÜÇÜN KATALİZATOR.**

(57) Hidrogenin alınması üçün katalizator, suyun parçalanması ilə olub, daşıyıcının üzərində keçid metalları daxil etməklə onunla fərqlənir ki, keçid metal kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, sərbəst dəmirin atomlarını, daşıyıcı kimi - NiAl₂O₄ tipli şpinel saxlayır:

Fe	50-90
NiAl ₂ O ₄	10-50

B 23

(11) **i2009 0184** (21) **a2008 0126**
(51) **B23B 27/16** (2006.01) (22) **25.06.2008**

(44) **15.04.2009**

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Adil Mürsəl oğlu, Yusubov Nizami Dəmir oğlu, Sadıxov Əli Hidayət oğlu (AZ)

(54) **KƏSKİ.**

(57) Kəski, tutqacdən və keçici köməkçi kəsici tillə birləşmiş iki əsas kəsən tili bir-birinə nəzərən iti bucaq altında pilləli yerləşdirilmiş və ön səthində yonqar aparən qanov yerinə yetirilmiş kəsən lövhəsi olan kəsici başlıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kəsən lövhə ikimövgeyi şəkildə yerinə yetirilib, bu halda hər mövgenin ön səthində tillər qrupu pilləli kontur əmələ gətirir ki, o, da yonqarı buran qanov və ikinci kəsən til boyu yönəlmiş və birinci ilə birləşmiş, kəsik konus şəklində pillə ilə əmələ gəlmiş çıxıntı ilə birlikdə həndəsi olaraq yonqar qırma sahəsini formalaşdırır, kəsən lövhə isə tutqacın yuvasında yerləşmiş daşyaq lövhəsinin üzərində quraşdırılıb və yantutqacı olan vint vasitəsilə bərkidilmişdir, bununla belə tutqac yuvası-

nın xarici tillərinin və dayaq lövhəsinin həndəsi parametrləri kəsən lövhənin parametrlərinə uyğun gəlir.

B44

- (11) **i2009 0189** (21) **a2007 0214**
(51) **B44C 5/02** (2006.01) (22) **02.10.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(72)(73) **Nəbiyev İsmayıl Əli oğlu (AZ)**
(54) **HƏCMLİ BƏDİİ RƏSM VƏ ONUN ALINMA ÜSULU.**

(57) 1. Həcmli bədii rəsm, çərçivədən, yarımsəffaf materialdan hazırlanmış çəkilmiş elementlərdən və çərçivədə bərkidilmiş laylar üzrə yerləşdirilmiş və biri-birindən aralı olan planların əsaslarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, biri-birinin üstündə qeyd edilmiş məsafədə uyğunlaşdırılmış çəkilmiş elementlər şəffaf və yarımsəffaf n-sayda olan laylarda yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə şəkil, onunla fərqlənir ki, planların əsasları şəffaf və yarımsəffaf qumaşlardan və və/ya polimer materiallardan, və və/ya şüşədən, və və/ya şəffaf torlardan yerinə yetirilib.

3. 1-ci bənd üzrə şəkil, onunla fərqlənir ki, planların əsasları hər biri öz çərçivəsində yerləşdirilib və öz aralarında birləşdirilib.

4. Həcmli bədii rəsmnin alınması üsulu, planların əsaslarına çəkilmiş elementlərin laylarda köçürməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bir-birindən qeyd edilmiş məsafədə yerləşdirilən çəkilmiş elementlərin əsaslarını n-sayda şəffaf və yarımsəffaf laylara çəkillər, belə ki, birinci laya çərçivədə qeyd edilmiş nəzərdə tutulmuş kompozisiyanın bir hissəsini göstərirlər, sonra isə növbəti laylara rəssamın fikrini tamamlayan şəkillər çəkirlər.

5. 4-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, planların əsaslarına çəkilmiş elementlərin köçürməsini akril, yağlı və akvarel boyalarla yanaşı, həm də quaş, qrafit, rəngli və akvarel karandaşlarla, flomaster, gel qələmi, pastel, rəngli tabaşirlərlə, kömürlə, sanqına və başqa mümkün olan rəsm vasitələrilə, eləcə də onların kombinasiyaları ilə yerinə yetirirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) **i2009 0180** (21) **a2008 0142**
(51) **C01B 31/02** (2006.01) (22) **09.07.2008**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Seyidov Nadir Miribrahim oğlu, Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Abbasov Məhəddin Fərhad oğlu, Əlimərdanov Hafiz Mütəllim oğlu, Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu, İbrahimov Hikmət Camal oğlu, Ramazanov Məmmədəli Əhməd oğlu (AZ)**

(54) NANOKARBONUN ALINMA ÜSULU.

(57) Nanokarbonun alınma üsulu, xlor tərkibli karbohidrogenlərin metal iştiraki ilə karbona kimi reduksiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nanokarbonu qismən və ya tam əvəz edilmiş C_1-C_6 sırası karbohidrogenlərdən ibarət olan xlor tərkibli karbohidrogenlərin metal alüminium ilə qarşılıqlı təsirdən alınmış $M_xC_yHl_gz$ birləşmənin, hərəda ki $x = 1-4$; $y = 1-6$; $z = 3-12$; $M = Al$, $Hlg = Cl$ olmaqla, avtoklavda 180-250°C temperaturda 3-6 saat müddətində parçalanması ilə alırlar.

C 04

- (11) **i2008 0191** (21) **a2007 0262**
(51) **C04B 26/26** (2006.01) (22) **16.11.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Əliyev Əli Musa oğlu (AZ)**
(72) **Əliyev Əli Musa oğlu, Əliyev Musa İlyas oğlu, Nağiyev Nəriman Talib oğlu, Binnətov Alim Qiyas oğlu, Əliyev Kənan Kamil oğlu (AZ)**
(54) **QIRMADAŞ-MASTİKALI ASFALTBETON ÜÇÜN STABİLLƏŞDİRİCİ ƏLAVƏ.**

(57) 1. Qırmadaş-mastikalı asfaltbeton üçün stabilləşdirici əlavə, lifli strukturlu dənəvərləşdirilmiş materialdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, lifli strukturlu material kimi o, sönmüş əhənglə emal edilmiş şüşə lif saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə stabilləşdirici əlavə, onunla fərqlənir ki, diametri 10 mkm-dən böyük olmayan şüşə lif saxlayır.

C 05

- (11) **i2009 0167** (21) **a2007 0066**
(51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **29.03.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yüsif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı (AZ)**
(54) **FOSFOR-KALIUMLU GÜBRƏNİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Fosfor-kaliumlu gübrənin alınması üsulu, fosfatlı xammalın qatı sulfat turşusunun və kalium duzunun duru sulfat turşusunda həll etməklə alınan sulfokalium məhlulunun qarışığı ilə parçalanmasından, kütlənin kamerada yetişməsindən, dənəvərləşdirilməsindən, qurudulmasından və məhsulun soyudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kalium duzu kimi duru sulfat turşusunda uyğun olaraq (1,14-1,33):4,76 kütlə nisbətində 70-75°C temperaturda həll edilən kalium xloriddən istifadə edirlər, bununla belə, sulfokalium məhlulunun və qatı sulfat turşusunun kütlə nisbəti uyğun olaraq (4,00-4,10):(1,07-1,17)-dən ibarətdir.

- (11) **i2009 0169** (21) **a2007 0167**
(51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **05.07.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yüsif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Tahirov Abid Zeyri oğlu, Məmmədov Fikret Əlisahib oğlu (AZ)**
(54) **SADƏ SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Sadə superfosfatın alınması üsulu fosfatlı xammalın işlənmiş sulfat turşusu ilə balıq-qulağının iştirakında parçalanması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, fosfatlı xammalın sulfat turşusu ilə qarışdırılması prosesinin sonunda balıqqulağının, çirkab suyu və returla qarışığını onların, uyğun olaraq, 1:(1,5-2,0):(1,5-3,5) kütlə nisbətində daxil edirlər.

2. 1-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, superfosfat istehsalında sanitar absorberdə əmələ gələn, tərkibi mq/l: kationlar: Ca²⁺ – 60-140; Mg²⁺ – 1,8-5,6; Na⁺ – 2-8; Fe³⁺ – 0,5-1,5; anionlar: SO₄²⁻ – 40-50; Cl⁻ – 12-30; SiF₄²⁻ – 4-46; SiO₃²⁻ – 4-46; PO₄³⁻ – 40-70; H₂O – qalanı olan çirkab suyundan istifadə edirlər.

- (11) **i2009 0170** (21) **a2007 0168**
(51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **05.07.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yüsif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Tahirov Abid Zeyri oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu (AZ)**
(54) **FOSFORLU GÜBRƏNİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Fosforlu gübrənin alınması üsulu, kamerada hazırlanmış superfosfatdan alınmaqla, onun qlaukonit və əhəng daşı ilə ikimərhələli neytrallaşdırılmasını, bu mərhələlər arasında ambarda yetişməsinə, dənəvləşdirilməsini və qurudulmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, neytrallaşdırmanı birinci mərhələdə, müvafiq olaraq, qlaukonitin və torf külünün (3-6):(4-7) kütlə nisbəti qarışığı ilə, ikinci mərhələdə - müvafiq olaraq, əhəng daşının və torf külünün (5-7):(2-4) kütlə nisbətində, qarışığı ilə aparırlar, bu zaman neytrallaşdırıcı qarışığın miqdarı superfosfatın kütləsinin 5 %-ni təşkil edir.

- (11) **i2009 0171** (21) **a2007 0279**
(51) **C05B 11/10** (2006.01) (22) **07.12.2007**
C05D 9/02 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Şabanov Əliməmməd Lətif oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Səlimova Nigar Əziz qızı, Abdullayeva Maya Yadigar qızı, Atayev Mətləb Şıxı oğlu (AZ)**
(54) **BOR TƏRKİBLİ FOSFOR GÜBRƏLƏRİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Bor tərkibli fosfor gübrələrin alınma üsulu, fosfat xammalın turşu ilə parçalanmasından, parçalanma məhsuluna bor xammalının əlavə olunmasından, sonrakı məhsulun neytrallaşdırılmasından, dənəvləşdirilməsindən və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki bor xammalı kimi tinkal konsentrasi ilə serpentinitin, müvafiq olaraq, 1:(0,02-0,08) kütlə nisbətində qarışığından istifadə edirlər.

- (11) **i2009 0168** (21) **a2007 0067**
(51) **C05B 19/02** (2006.01) (22) **29.03.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yüsif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı (AZ)**
(54) **SUPERFOSFATIN DƏNƏVƏRLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) 1. Superfosfatın dənəvləşdirilməsi üsulu su buxarı ilə nəmləndirmə zamanı superfosfat və əhəngdaşından ibarət olan şixtanın diyirləndirilməsi daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, şixtaya əvvəl-cədən 5,0-6,6 %-ə qədər su ilə nəmləndirilmiş 0,4-0,8 mm ölçülü retur hissəcikləri daxil edirlər, su buxarı ilə nəmləndirməni isə 12-16 %-ə qədər aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şixtaya daxil edilən əhəngdaşını qabaqcadan 15-20 dəqiqə müddətində 640-680°C-də istilik emalına uğradırlar.

- (11) **i2009 0172** (21) **a2008 0061**
(51) **C05C 1/02** (2006.01) (22) **10.04.2008**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**
(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qədimov Ələddin Həsən oğlu, Bəşirov Rəşadət İsmayıl oğlu, Hüseyinov Mütəllim Nəsir oğlu (AZ)**
(54) **DƏNƏVƏR AMMONİUM ŞORASININ ALINMASI ÜSULU.**

(57) Dənəvər ammonium şorasının alınması üsulu, ammonium şorası ərintisinə bortərkibli mineral əlavənin daxil edilməsi, sonradan dənəvləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bortərkibli əlavə kimi, müvafiq olaraq, 2:(0,4-0,9) kütlə nisbətində, mis borat və kalsium borat qarışığından istifadə edirlər.

- (11) **i2009 0173** (21) **a2008 0062**
(51) **C05D 9/02** (2006.01) (22) **10.04.2008**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**
(72) **Məhərrəmov Məhərrəm Nəcəf oğlu, Qədimov Ələddin Həsən oğlu, Bəşirov Rəşadət İsmayıl oğlu, Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**

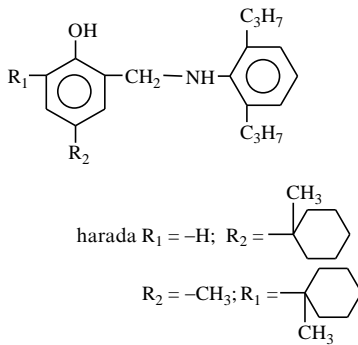
(54) TƏRKİBİNDƏ SİNK OLAN SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) Tərkibində sink olan superfosfatın alınması üsulu, ilkin fosfat xammalının turşusu ilə parçalanmasından, sink tərkibli əlavənin daxil anbarda yetişməsindən, onun neytrallaşdırılmasından, qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sink tərkibli əlavə kimi minq-soba tozu və datolit qarışıqından, müvafiq olaraq, 1:(0,4-0,8) kütlə nisbətində, superfosfatın kütləsinin 0,054-0,06 %-i miqdarında istifadə edərək, bunu anbarda yetişmə mərhələsində birinci çevrilmədən sonra daxil edirlər.

C 07

- (11) i2009 0178 (21) a2007 0161
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 03.07.2007
C07C 39/17 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akad. Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Əzimova Rəna Kamil qızı, Zeynalova Lətifə Bəhlul qızı, Mirzəyev Vaqif Həmid oğlu, Allahverdiyev Tofiq Niyazi oğlu, Əzizov Akif Həmid oğlu, Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ)
(54) 2-HİDROKSİ-3-(1-METİLTSIKLOHEKSİL)-5-METİL- VƏ 2-HİDROKSİ-5-(1-METİLTSIKLOHEKSİL)-BENZİL-2,6-İZOPROPİLFENİL-AMİNLƏR NİTRİL KAUCUKUNA ANTIOKSİDANT KİMİ.

(57) 2-Hidroksi-3-(1-metilsikloheksil)-5-metil- və 2-Hidroksi-5-(1-metilsikloheksil)-benzil-2,6-izopropilfenilaminlər, ümumi formulu



olan, nitril kauçukuna antioksidant kimi.

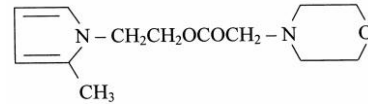
- (11) i2009 0186 (21) a2007 0265
(51) C07C 49/10 (2006.01) (22) 22.11.2007
C07B 35/04 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Əcəmov Keykavus Yusif oğlu, Hüseynova Elvira Ənvər qızı, Əliyeva Nərminə Tərlan qızı (AZ)
(54) METİLETİLKETONUN ALINMA ÜSULU.

(57) Metiletilketonun alınma üsulu, ikili butil spirtinin 48 kütlə %-i Ni, 27 kütlə %-i Cr₂O₃-dən ibarət NiCr₂O₃/C ka-

talizator üzərində 150°C temperaturda və atmosfer təzyiqində qaz fazalı dehidrogenləşməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, dehidrogenləşməni 5-15 həcm %-i hidrogenin iştirakında aparırlar.

- (11) i2009 0192 (21) a2008 0102
(51) C07D 207/327 (2006.01) (22) 19.05.2008
A61K 31/40 (2006.01)
A61K 31/485 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ), Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)
(72) Qəhrəmanov Rəşid Fərrux oğlu, Hacılı Raiq Əli oğlu, Qarayev Zakir Ömər oğlu, Zeynalova Səidə Qaraj qızı, Məmmədova Aynur Alim qızı, İbrahimov Rəşad İbrahim oğlu (AZ)
(54) ANTIMİKROB FƏALLIQ GÖSTƏRƏN 1-(2'-MORFOLİNOMETİLKARBONİLETOKSİ)-2-METİLPİRROL.

(57) Struktur formulu



olan antimikrob fəallıq göstərən 1-(2'-morfolinometilkarboniletoksi)-2-metilpirrol.

C 08

- (11) i2009 0198 (21) a2007 0103
(51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 07.05.2007
C08K 5/03 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu, Həsənov Vaqif Yaqub oğlu, Qəribov Adil Abdalxalıq oğlu, Məmmədov Eldar Musa oğlu, Salehov Akif Xalid oğlu, Manafov Manaf Rüstəm oğlu, Vəlibəyova Gülarə Zahid qızı, Fərəcəv Hüseyn Məmməd oğlu, Ələsgərov Əzizbala Mirzəbala oğlu (AZ)
(54) RADİASİYA ÜSULU İLƏ VULKANİZASİYA EDİLMİŞ REZİN QARIŞIĞI.

(57) Radiasiya üsulu ilə vulkanizasiya edilmiş rezin qarışığı butadien-nitril və etilen-propilen kauçuklarının əsasında olub, vulkanizasiya edici agent, sensibilizator, texniki karbon və sink oksidi daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, o, tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində polivinilxlorid ilə modifikasiya olunmuş butadien-nitril kauçuku, vulkanizasiya agentini kimi 1,4-bis-4-üçxlormetilfenil-dixlorometilbenzol, sensibilizator kimi 2,4-dixlor-6-diethylaminotriazini saxlayır, kütlə çəki-lə:

Polivinilxlorid ilə modifikasiya olunmuş butadien-nitril kauçuku

70-90

Etilen-propilen kauçuku	10-30
Vulkanizasiya edici agent	3-5
Sensibilizator	2-4
Sink oksidi	3-5
Texniki karbon (П-324)	40-60

C 10

- (11) **i2009 0177** (21) **a2007 0268**
 (51) **C10G 47/00** (2006.01) (22) **13.10.2005**
 C10G 47/20 (2006.01)
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
 (72) **Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Abad-zadə Həqiqət İdris qızı, Piriyev Nizami Nəsim oğlu, İbrahimov Rasim Hüseyn oğlu (AZ)**
 (54) **DİZEL YANACAĞININ ALINMA ÜSULU.**

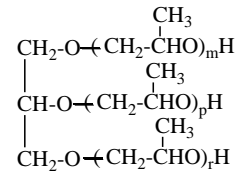
(57) Dizel yanacağıının alınma üsulu kükürləşdirilmiş aktiv hidrogenləşdirici komponentlər VI və VIII qrup metalları saxlayan katalitik sistemdən istifadə etməklə hidrogenin iştirakı ilə vakuum qazoylunun yüksək temperaturda və təzyiqlik altında yüngül hidrokrekinqindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 360-500°C intervalında qaynayan, vakuum qazoylunun yüngül hidrokrekinqini 400-440°C temperaturda, 5-7 MPa təzyiqdə, hidrogenin xammala 500-600 nm³/m³ nisbətində, xammalın verilməsinin 1-2 saat⁻¹ həcmi sürətində, aşağıdakı küt.% tərkibli katalizatorun iştirakında aparılır:

MoO ₃	10,5-11
NiO	2,8-3,1
P ₂ O ₅	3-3,8
Al ₂ O ₃	qalanı

- (11) **i2009 0176** (21) **a2007 0124**
 (51) **C10L 1/18** (2006.01) (22) **25.05.2007**
 C10L 1/185 (2006.01)
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
 (72) **Əsədov Ziyafəddin Həmid oğlu, Rəhimov Rəvan Abdullətif oğlu, Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu, Əhmədova Gülnarə Allahverdi qızı, Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)**
 (54) **BENZİNLƏRİN SAXLANMASI ZAMANI BU-XARLANMA İTKİLƏRİNİN AZALDILMASI ÜSULU.**

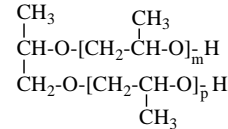
(57) 1. Benzinlərin saxlanması zamanı buxarlanma itkilərinin azaldılması üsulu, onlara əlavənin daxil edilməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, 1-1,5 mq/sm² miqdarında propilen oksidin çoxatomlu spirtlər ilə əsasında sadə oliqofiri daxil edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ümumi formulu



harada m+p+r = 4,92 olan, propilen oksidin qliserin ilə əsasında sadə oliqofiri daxil edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ümumi formulu



harada m+p = 9,80 olan propilen oksidin 1,2-propilenqlikol ilə əsasında sadə oliqofiri daxil edirlər.

C 23

- (11) **i2009 0182** (21) **a2007 0294**
 (51) **C23C 14/06** (2006.01) (22) **29.12.2007**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
 (72) **Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, Səmədov Ədalət Soltan oğlu, Abdullayev Pərviz Şahmurad oğlu, Usubaliyev Tural Bəybala oğlu, Rzayev Telman Bahadır oğlu (AZ)**
 (54) **QAZ TURBİN PƏRLƏRİ ÜÇÜN QORUYUCU ÖRTÜKLƏRİN TƏRKİBİNİN SEÇİLMƏSİ ÜSULU.**

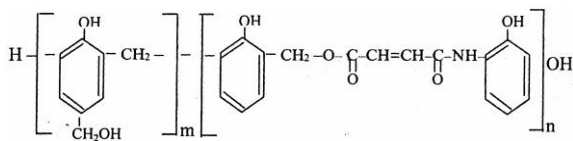
(57) 1. Qaz turbin pərləri üçün qoruyucu örtüklərin tərkibinin seçilməsi üsulu, onunla fərqlənir ki, seçilməni korrelyasiya analizi və pərlər ərintisi və qoruyucu örtüyün tərkib elementlərinin fiziki-kimyəvi analizi əsasında, örtüyün tərkibinə daxil olan metalların atom radiusları əsas metalın atom radiusundan 15%-dən artıq olmayaraq çox fərqlənməli və eyni tip kristal qəfəsə malik olmaqla yerinə yerirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, aşağıdakı tərkibli ərintini alırlar, küt. %-lə:

Alüminium	22,3-28,2
Platin	3,7-11,0
Vanadium	0,7-6,0
Xrom	qalanı

- (11) **i2009 0190** (21) **a2007 0278**
 (51) **C23F 11/14** (2006.01) (22) **07.12.2007**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) **Naibova Tamilla Muxtar qızı (AZ)**
 (72) **Naibova Tamilla Muxtar qızı, Seyfiyev Fikret Qərib oğlu, Abdullayeva İradə Qurban qızı (AZ)**
 (54) **NEFT-MƏDƏN AVADANLIĞININ KORROZİYASININ İNQİBİTORU.**

(57) Formulu



olan, 6,25 % azot saxlayan, harada ki, $n=2\div 4$; $m+n=3\div 7$, fenolomonamaleinamid-fenolformaldehid oliqomeri neft-mədən avadanlığının korroziyasının inqibitoru kimi.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) i2009 0181 (21) a2007 0100

(51) E02B 3/10 (2006.01)

(22) 27.04.2007

(44) 15.04.2009

(71)(73) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat Hidrotexnika və Meliorasiya İnstitutu Elm-İstehsalat Birliyi (AZ)

(72) Əhmədov Bayram Əli Məmmədli oğlu, Ağayev İsmət Hadı oğlu, Müslimov Ağamir Müslüm oğlu (AZ)

(54) SUAŞIRAN BƏND.

(57) Suaşırın bənd, yuxarı byefdə yerləşdirilmiş suaşırın divardan və aşağı byefdə yerləşdirilmiş sudöyəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, suaşırın divar axımın hərəkət istiqaməti üzrə maili qurulub və suburaxıcı yarıqlarla yerinə yetirilib, yarıqların altında isə suistiqamətləndirici hissə yerləşdirilib, bu zaman əvvəlki suaşırın bəndin sudöyənə və sonrakı suaşırın bəndin suaşırın divarının yuxarı nöqtəsinin proeksiyası arasındakı məsafə aşağıdakı düsturla müəyyən olunur:

$$L_s = \frac{h_0}{i_d - i_s} \left(2 - \frac{i_s}{i_d} \right)$$

harada ki, h_0 - suaşırın bəndin hündürlüyü, m;

i_d - çay məcrasının dib mailliyi;

i_s - suaşırın bəndin yuxarı byefində sel çöküntülərinin səth mailliyidir.

E 21

(11) i2009 0199

(21) a2008 0015

(51) E21B 37/06 (2006.01)

(22) 14.02.2008

(44) 15.04.2009

(71)(73) Babayev Müseyib Baba oğlu, Zeynalov Naib Eynal oğlu (AZ)

(72) Babayev Müseyib Baba oğlu, Nuriyev Nuru Büniyat oğlu, İbrahimli Mədat İbrahim oğlu, Quliyev Fəxrəddin Əvəz oğlu, Əlizadə Şirinağa Qəribağa

oğlu, Zeynalov Naib Eynal oğlu, Tathiyev Xaləddin Sədrəddin oğlu, Nəsirova Məleykə Müzəffər qızı, Zeynalov Anar Naib oğlu (AZ)

(54) PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN QARŞISININ ALINMASI VƏ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN REAGENT.

(57) 1. Parafin çöküntülərinin qarşısının alınması və təmizlənməsi üçün reagent, ağır piroliz qətranını, polipropilenqlikolu, üzvi sintez məhsulunu və polimeri daxil edib, onunla fərqlənir ki, üzvi sintez məhsulu kimi o, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, etilen-propilen istehsalı pirokondensatının kub qalığını, polimer kimi isə yüksək molekullu poliefiri saxlayır:

Etilen-propilen istehsalı pirokon

densatının kub qalığı 68,0-89,5

Ağır piroliz qətranı 5-20

Polipropilenqlikol 5-10

Yüksək molekullu poliefir 0,5-2

2. 1-ci bənd üzrə reagent, onunla fərqlənir ki, 50°C temperaturda qovulmuş etilen-propilen istehsalı pirokondensatının kub qalığını saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə reagent, onunla fərqlənir ki, 100°C temperaturda qovulmuş etilen-propilen istehsalı pirokondensatının kub qalığını saxlayır.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 16

(11) i2009 0197

(21) a2007 0078

(51) F16K 31/00 (2006.01)

(22) 12.04.2007

F16K 31/30 (2006.01)

(44) 15.04.2009

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu, Zeynalova Nigar Səməd qızı, Hüseynov Səməd Oruc oğlu (AZ)

(54) SİYİRTMƏNİN AVTOMATİK İDARƏETMƏ QURĞUSU.

(57) Maqnitoelektrik mühərrik, müxtəlif adlı qütlələrinin bütün səthləri boyunca əlaqədə olmaq imkanı və hava aralığı ilə yerləşdirilmiş sabit maqnitlər şəklində qarşılıqlı təsir vasitəsindən, diamaqnit materialı elementlərdən, gərginlik mənbəyinə qoşulmuş pyeozoelektrik vibratorndan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sabit maqnitlər diamaqnit gövdədə quraşdırılıb və nalşəkili və gövdəyə sərt bərkidilmiş lövhəvarı yayla əlaqələnmiş, hərəkətli və hərəkətsiz sektorlardan ibarət olan toroidal formada yerinə yetirilib, pyeozoelektrik vibrator isə, əyilmə deformasiyasının həyəcanlandırılması mümkünlüyü ilə, elektrodları sinxronlaşdırıcı çevirici vasitəsilə akkumulyator batareyasına birləşdirilmiş bimorf yerinə yetirib.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

- (11) **i2009 0175** (21) **a2007 0181**
(51) **H01L 31/04** (2006.01) (22) **18.07.2007**
H01L 31/042 (2006.01)
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)**
(72) **İsmayılov Namiq Cəmil oğlu, İbrahimov Tahir Cümşüd oğlu, Əliyeva Samirə Əli qızı (AZ)**
(54) **TƏSVİR ÇEVİRİCİSİ.**

(57) Təsvir çeviricisi, şəffaf elektrodlar arasında yerləşdirilmiş dielektrik-fotoyarımkeçirici-maye kristal laylı sistemi əsasında olmaqla, onunla fərqlənir ki, yarımkeçirici lay bir-birindən dielektrik lay ilə təcrid edilmiş Şottki mikrodiodları matrisası şəklində yerinə yetirilmişdir.

H 02

- (11) **i2009 0166** (21) **a2009 0016**
(51) **H02K 17/02** (2006.01) (22) **04.02.2009**
H02K 17/12 (2006.01)
H02K 17/16 (2006.01)
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Məmmədov Hümbət Asan oğlu (AZ)**
(72) **Məmmədov Hümbət Asan oğlu, Kərimov Həmzə Tahir oğlu, Məmmədov Əli Hümbət oğlu (AZ)**
(54) **ÜÇFAZALI ASINXRON ELEKTRİK MÜHƏRRİKİ.**

(57) Üçfazlı asinxron elektrik mühərriki, gövdə, stator nüvəsi, onun üzərində yerləşmiş dolaqlardan, rotor nüvəsi, rotorun qısa qapanmış müstəqil dolaqlarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdəsində ən azı üç müstəqil mühərrik yerləşdirilmiş idarə pultu ilə təchiz olunub, rotorun qısa qapanmış dolaqları isə iki tərəfdən seqmentlərlə və öz aralarında qısa qapanmış millərdən təşkil olunmuşdur.

- (11) **i2009 0185** (21) **a2006 0197**
(51) **H02N 11/00** (2006.01) (22) **30.10.2006**
H01L 41/08 (2006.01)
G11B 15/40 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Qurbanov Teyqubat Bayram oğlu (AZ)**
(54) **MAQNİTOELEKTRİK MÜHƏRRİK.**

(57) Maqnitoelektrik mühərrik, müxtəlif adlı qütlələrinin bütün səthləri boyunca əlaqədə olmaq imkanı və hava aralığı ilə yerləşdirilmiş sabit maqnitlər şəklində qarşılıqlı təsir vasitəsindən, diamaqnit materiallı elementlərdən, gərginlik mənbəyinə qoşulmuş pyezoelektrik vibratorlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sabit maq-

nitlər diamaqnit gövdədə quraşdırılıb və nalşəkili və gövdəyə sərt bərkidilmiş lövhəvari yayla əlaqələnmiş, hərəkətli və hərəkətsiz sektorlardan ibarət olan toroidal formada yerinə yetirilib, pyezoelektrik vibrator isə, əyilmə deformasiyasının həyəcanlandırılması mümkünlüyü ilə, elektrodları sinxronlaşdırıcı çevirici vasitəsilə akkumulyator batareyasına birləşdirilmiş bimorf yerinə yetirib.

H 05

- (11) **i2009 0196** (21) **a2006 0222**
(51) **H05K 9/00** (2006.01) (22) **28.11.2006**
H01F 1/44 (2006.01)
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Qasımov Rasim Mustafa oğlu (AZ)**
(54) **ELEKTROMAQNİT ŞUALARI UDUCUSU.**

(57) Elektromaqnit şuaları uducusu, üzərinə uducu örtük çəkilmiş altlıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, altlıq kimi qalınlığı dalğa uzunluğunun dördə biri qədər olan müstəvi təbəqəli qeyri uducu dielektrik seçilib, uducu örtük kimi isə polyar maye maddə kapsullarından ibarət qeyri uducu dielektrik seçilib, bu zaman uducu örtük təbəqənin qalınlığını və örtük maddəsinin və altlığın dielektrik xassələrini, iki təbəqəli örtük-altlıq sistemindən elektromaqnit şualarının əks olunmadan keçməsi şərtilə seçirlər.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) **F2009 0009**
(51) *F03D 3/00* (2006.01)
(44) **15.07.2009**

(21) **U2008 0011**
(22) **20.08.2007**

(71)(72)(73) **Rəhimov Rəşid Ağa-baba oğlu (AZ)**
(54) **KÜLƏK ENERJİ QURĞUSU.**

(57) Külək enerjisi qurğusu, dayaqlarda ramkalı karkasdan, onun üzərində quraşdırılmış pərli rotordan, intiqallı generatordan, flügerdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ramkalı karkas üfqi qoyulub, onun mərkəzi üzrə yastıqlı birləşmə vasitəsilə rotorun vah sərt bərkidilib, axırncının yuxarı ucu bir-birinə nəzərən 45° bucaq altında yerləşən səkkiz ədəd pərlə təchiz olunub, onlar yarımkürə şəklində hazırlanmış qapaqla və onun kəsiyinə paralel bərkidilmiş flügerlə örtülmüşlər, aşağı ucuna isə intiqallar vasitəsilə dayaqlara bərkidilmiş altlıqda yerləşən generatorlar birləşdirilib.

mış və qəbuledici şnekin altında bütün uzunluğu boyu yerləşdirilmişdir, isti hava üçün borucuq isə hər iki tərəfində yarıqlarla yerinə yetirilmişdir, qızdırıcı vasitə borucuğa isti hava vermək üçün borucuğun kamerasında ventilyatorun qarşısında qoyulmuş elektrik spiralları ilə təchiz olunmuşdur, bu zaman, elektrik spiralları öz aralarında paralel bağlanmış və gərginlik tənzimləyicisi vasitəsilə gərginlik mənbəyinə qoşulmuşlar.

(11) **F2009 0010**
(51) *F16K 3/00* (2006.01)
F16K 27/04 (2006.01)

(21) **U2008 0009**
(22) **28.12.2006**

(44) **15.07.2009**
(71)(72)(73) **Hacıyev Vahid Cəlal oğlu (AZ)**
(74) **Məmmədova B.A. (AZ)**
(54) **QORUYUCU QURĞULU SİYİRTMƏ.**

(57) Qoruyucu qurğulu siyirtmə gövdədən, gövdə qapağından, şpindeldən, şiberdən, nazımçarıxdan, yəhərdən, kipləşdirici elementlərdən, gövdə flanslardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdənin flansı boru istiqamətində bir tərəfdən uzadılmış yerinə yetirilmişdir, belə ki, əlavə olaraq, gövdənin flansı ilə boru kəməri arasında bolt birləşməsi vasitəsilə keçidlik birləşdirilib, bunun da içində vint birləşməsi və dişli çarx vasitəsilə hərəkətə gətirilmək imkanı ilə yerinə yetirilən və ştift ilə istiqamətləndirilən, xarici diametri keçidlik istiqamətində azalan ştok yerləşdirilmişdir, bundan başqa keçidliyin daxili səthində ştokun kiçik diametri ilə təmas yerində dairəvi çıxıntı yerinə yetirilmişdir, ştok özü isə kipləşdirici elementlərlə təchiz olunmuşdur.

(11) **F2009 0011**
(51) *D01B 1/02* (2006.01)
F26B 11/04 (2006.01)

(21) **U2006 0008**
(22) **05.12.2006**

(44) **29.06.2007**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Kəlbəyev Fərhan Məmməd oğlu (AZ)**
(54) **XAM PAMBIĞIN QURUDULMASI VƏ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Xam pambığın qurudulması və təmizlənməsi üçün qurğu, tərkibinə qəbuledici şneki və isti hava üçün borucuğu olan gövdə, təmizləyici şnek, yükləmə saxtası daxil edilmiş qurutma vasitəsindən, eləcə də tərkibinə qızdırıcının qarşısında yerləşən ventilyator daxil edilmiş qızdırıcı vasitədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təmizləyici şnek qurutma vasitəsinin gövdəsinin içərisində quraşdırıl-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2009 0035

(51) 09-01

(44) 30.12.2008

(71)(73) Zakrıtıoye Aktisionernoye Obşestvo "REQİ-ON-EM" (RU)

(72) Bezuqlov Aleksandr Yuriyeviç (RU)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: taclı boğazlıq və çiyinli gövdə ilə;
- gövdənin aşağıya doğru daralmış yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin maili yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin və çiyinlərinin üzlərlə tərtib olunması ilə;



fərqlənir:

- boğazlığın səliss əyriliklə çiyinlərə keçməklə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin, altısı trapesiyaşəkilli formaya, yan tərəflərdən iki üzü isə düzbucaqlılar formasında olan səkkiz üzülə tərtib olunması ilə;
- gövdənin səthinin on iki üzülə: əsas qabaq və arxa, iki yan və dörd tərəfdən əsas üzlərə bucaq altında yerləşmiş aralıq üzlərlə tərtib olunması ilə;
- gövdənin qabaq və arxa üzlərinin çiyinlərin üzlərinə keçid zamanı kəsilməmiş küncələri olan düzbucaqlılar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan üzlərinin aşağıya doğru azacıq genişlənmiş trapesiyaşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aralıq üzlərinin maili til vasitəsilə birləşmiş iki cütləşdirilmiş üçbucaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0029

(51) 09-02

(44) 15.04.2009

(71)(73) "Caspian Fish Co Azerbaijan" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Həsənov Sabutay Bəhram oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) SU TUTUMU.

(57) İddia edilən su tutumu sənaye nümunəsinin bədii-konstruktiv həlli aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlərinin məcmusu ilə səciyyələnir:

(21) S2007 0037

(22) 13.11.2007

- onun kompozisiya yaradan elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, dib, çiyinciklər, boğazlıq və qapaq;
- gövdənin, dibli boş şəffaf düzbucaq paralelepiped şəklində, yuxarıya doğru çəpinə istiqamətləndirilmiş qabırğavari elementlərlə təchiz edilmiş yastı vertikal səthlər təşkil edən şəkildə işlənməsi ilə;



- çiyinciklərin səlistliklə gövdə ilə qovuşan dəyirmiləşdirilmiş qabırğavari elementlərlə təchiz edilmiş kəsik piramida şəklində işlənməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərində, yan tərəflərin sahəsindən kənara çıxmayan üfqi qabarıq formalı möhkəmləndirici qabırğavari elementlərlə təchiz edilməsi ilə;
- gövdənin dibinin çəpinə istiqamətləndirilmiş küncərlə təchiz edilmiş kvadrat şəklində işlənməsi ilə - mərkəzə doğru istiqamətdə isə - içəriyə doğru batırılmış sferik şəkildə işlənməsi ilə;
- çiyinciklərin azacıq qövsvari şəkildə üzərində içəriyə doğru batırılmış seqmentlər olan qabırğavari elementlərlə təchiz edilməsi ilə;
- çiyinciklərin hər birinin səthində, içəriyə doğru batırılmış altı seqmentlə təchiz edilməsi ilə;
- üst səthi əhəmiyyətli dərəcədə qapağın aşağı hissəsindən böyük olan diskvari, silindrik formalı qapağın mövcudluğu ilə;
- qapağın yuxarı hissəsində dörd halqavari seqmentin yerləşdirilməsi ilə.

(11) S2009 0026

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) "CAHAN ÇAY" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əliyev Nurlan İntiqam oğlu (AZ)

(54) "ƏLİNCƏ" ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(57) "Əlincə" çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
- qutunun qrafiki tərtibatı ilə;
- qutunun yan tərəflərinin ingilis dilində məlumat yazıları ilə tərtib olunması ilə;

- qutunun ön və arxa tərəflərinin aşağı mərkəzi hissəsində “EARL GREY” yazısının olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun enli tərəfinin yuxarı hissəsində üfqi yerləşən, üzərində qırmızı rənglə “CAHAN” və yaşıl rənglə “TEA” sözləri olan boz rəngli lövhənin fonunda stilləşdirilmiş beş çay yarpağı ilə budaq təsvirinin olması ilə;
- mərkəzi hissədə, üst tərəfində sarı rəngli çap baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş “ƏLİNCƏ” sözü yerləşən tünd boz rəngli elleps ilə haşiyələnmiş Əlincə qalasının rəngli təsvirinin olması ilə;
- “EARL GREY” yazısının kursivlə stilləşdirilmiş şrift ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- azərbaycan, ingilis və rus dillərində məlumat yazılarının və ştrix-kodun ağ çərçivəli boz lövhə üzərində ağ rənglə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə.

(11) S2009 0027

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) “CAHAN ÇAY” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyət (AZ)

(72) Əliyev Nurlan İntiqam oğlu (AZ)

(54) “ARAZ” ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(21) S2007 0022

(22) 23.07.2007

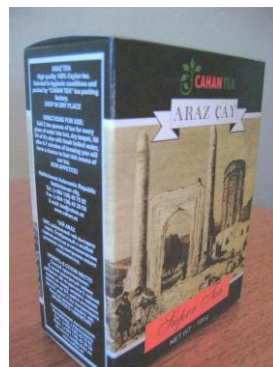
(57) “Araz” çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
- qutunun qrafiki tərtibatı ilə;
- qutunun yan tərəflərinin azərbaycan dilində məlumat yazıları ilə tərtib olunması ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərinin aşağı mərkəzi hissəsində “SUPER TEA” yazısının olması ilə;

fərqlənir:

- qutunun enli tərəfinin yuxarı hissəsində qırmızı rənglə “CAHAN” və yaşıl rənglə “TEA” sözləri ilə müşayiət olunan stilləşdirilmiş beş çay yarpağı ilə budaq təsvirinin olması ilə;
- qutunun mərkəzi hissəsində ağ rəngli düzbucaqlı ilə haşiyələnmiş qədim Məminəxatun türbəsinin təsviri fonunda, yuxarı hissədə ağ-qara rəngli böyük çap hərfləri ilə yerinə yetirilmiş “ARAZ” sözü ilə ağ rəngli stilləşdirilmiş

lentin, aşağı hissədə isə “SUPER TEA” yazısı ilə qırmızı lövhənin olması ilə;



- “SUPER TEA” yazısının stilləşdirilmiş kursiv şrifti ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- azərbaycan, ingilis və rus dillərində məlumat yazılarının və ştrix-kodun ağ çərçivəli qara lövhə üzərində ağ rənglə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
- qutunun qara rənglə boyanması ilə.

(11) S2009 0028

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) “CAHAN ÇAY” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyət (AZ)

(72) Əliyev Nurlan İntiqam oğlu (AZ)

(54) “KƏKLİKOTU” ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(21) S2007 0041

(22) 07.12.2007

(57) “Kəklükotu” çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
- qutunun qrafiki tərtibatı ilə;
- qutunun yan tərəflərinin azərbaycan və ingilis dillərində məlumat yazıları ilə tərtib olunması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, yanları üzrə narıncı zolaqla haşiyələnmiş, qutunun ön, arxa, yuxarı və aşağı tərəflərinin mərkəzi hissəsini

əhatə edən yaşıl rəngli enli zolaqlı sarı rənglə boyanması ilə;

- qutunun ön və arxa tərəflərinin yuxarı hissəsində, yuxarı və aşağı tərəflərində qırmızı rəngli “CAHAN” və tünd-yaşıl rəngli “TEA” sözləri ilə müşayiət olunan stilləşdirilmiş beş çay yarpağı ilə budaq təsvirinin olması ilə;

- qutunun ön və arxa tərəflərinin mərkəzi hissəsində şaquli istiqamətli düzbucaqlının fonunda çiçəkləmiş kəklikotu bitkisinin rəngli təsvirinin olması ilə;

- kəklikotu bitkisi təsvirinin altında və yuxarı və aşağı tərəflərdə “CAHAN TEA” söz birləşməsinin altında ağ rəngli kiçik çap hərfləri ilə yerinə yetirilmiş “kəklikotu” yazısının olması ilə;

- qutunun ön və arxa tərəflərinin yuxarı küncələrində ağ rəngli xırda şriftlə yerinə yetirilmiş “bitki çayı” yazısı və qırmızı üçbucaqların yerləşməsi ilə.

(11) S2009 0030
(51) 09-03, 09-01
(44) 30.12.2008
(31) 000838594
(33) EM

(71)(73) Deutsche Extrakt Kaffee GmbH (DE)
(72) Bernd Steeger (DE)
(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)
(54) ƏRZAQ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Ərzaq üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, dib, çiyinlər, boğaz və qapaq;

- gövdənin içiboş şəffaf, dibi olan silindr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- dibin kürəşəkilli formada, gövdənin içərisinə doğru qabardılmış yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin çiyinlərinin dəyirmiləşdirilmiş, ikipilləli, xarici diametrə nisbətə kiçik diametrlə və qapaq üçün oturacaq yerini təmin edən qalxan burtiklə yerinə yetirilməsi ilə;

- boğazın, yuxarı hissəsində yivli içiboş kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- qapağın, bayır tərəfdən xarici perimetr boyu qabağa çıxan çənbərə malik qapalı üst tərəfi olan qeyri-şəffaf silindrik içiboş tutum şəkilində işlənməsi ilə;

- gövdənin və qapağın eyni xarici diametrlə yerinə yetirilməsi və qapağın hündürlüyünün gövdənin çiyinlərə qədər

olan hündürlüyünə nisbətinin ¼-ə bərabər yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0031
(51) I3-03
(44) 27.09.2008

(71)(73) ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARƏT VE SANAYİ ANONİM ŞİRKƏTİ (TR)

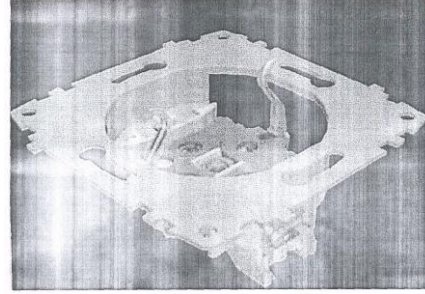
(72) Abdulhalik Bugday (TR)

(74) Yaqubova T.A.

(54) ELEKTRİK ROZETKASININ MEXANİZMİ.

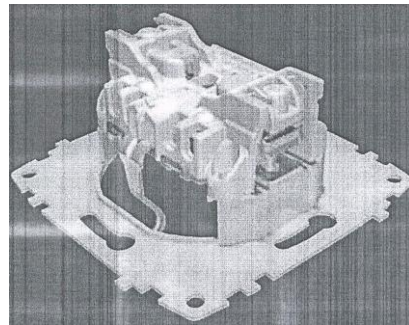
(57) Elektrik rozetkasının mexanizmi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas konstruksiya elementlərinin, məhz – bərkidici dəlikləri olan xarici lövhənin, lövhənin altında yerləşən mexanizmin əsas hissəsinin, həmçinin, kontakt elementlərinin və yerlə birləşdirmə elementinin olması ilə; fərqlənir:



- əsas hissənin aşağı və yan tərəflərində uzununa və eninə sətlik tilbrinin olması ilə;

- əsas hissənin yuxarı tərəfində üç dairəvi sınaq kontaktlarının olması ilə;



- çəngəl və elektrik naqilləri üçün kontakt elementləri əsas hissənin gövdəsinə yüngül batırılmış yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0032
(51) 23-04
(44) 30.12.2008

(31) 000868336-0001
(33) EM

(71)(73) SARA LEE HOUSEHOLD AND BODY CARE NEDERLAND B.V. (NL)

(21) S2008 0020
(22) 27.05.2008

(32) 29.01.2008

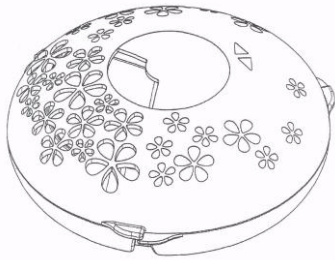
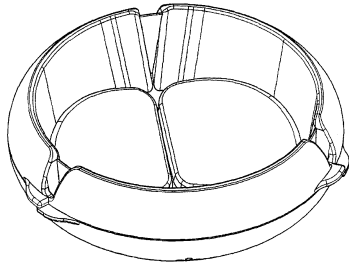
(72) Byörn Veggelar (NL)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) HAVANIN DEZODORASIYA EDİLMƏSİ
ÜÇÜN QURĞU.

(57) Havanın dezodorasiya edilməsi üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- aşağı və yuxarı hissələrdən ibarət olan üfqü istiqamətlənmiş içiboş fırlanma cismi şəklində gövdənin olması ilə;

- gövdənin aşağı hissəsində yuxarı istiqamətdə genələn, gövdənin yuxarı hissəsində isə yuxarı istiqamətdə qabarıq zirvəyə doğru getdikcə daralan yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində, bir hissəsi dəliyə malik olan mərkəzi dəyirmi sahənin olması ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsində, mərkəzi dəyirmi sahə ilə gövdənin yuxarı hissəsinin bayır kənarı arasında dəlik tərəfdən yerləşdirilmiş sahədə stilləşdirilmiş çiçəklər şəklində damlaşəkili dəliklər qrupunun olması ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsində, damlaşəkili dəliklər qrupunun olduğu sahəyə birləşən sahələrdə stilləşdirilmiş çiçəklər şəklində dekorativ damlaşəkili elementlərin olması ilə.

(11) S2009 0033

(51) 23-04

(44) 30.12.2008

(31) 000896758-0001

(33) EM

(71)(73) SARA LEE HOUSEHOLD AND BODY CARE NEDERLAND B.V. (NL)

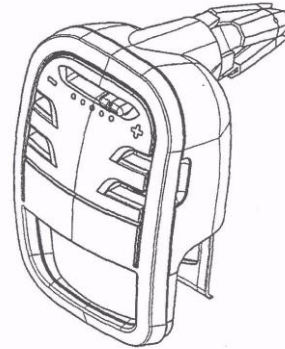
(72) Byörn Veggelar (NL)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) HAVANIN DEZODORASIYA EDİLMƏSİ
ÜÇÜN QURĞU.

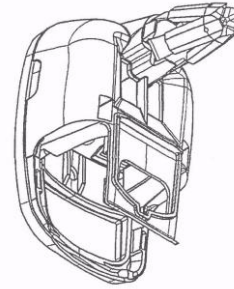
(57) Havanın dezodorasiya edilməsi üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və tutqac ilə;



- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş, içi boş, aşağısı açıq, dördbucaqlı ön konturla, girdələşdirilmiş üfqü tillərlə və qabarıq ön tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin ön divarının aşağı hissəsində dördbucaqlı dəliyin olması ilə;



- gövdənin yan divarlarının aşağı hissəsində kəsiyin olması ilə;

- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı sahəsində tutqacın yerləşdirilməsi ilə;

- tutqacın, özünə, arxa istiqamətdə yönəlmiş uzunsov elementlər daxil etməklə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0034

(51) 25-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARƏT LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

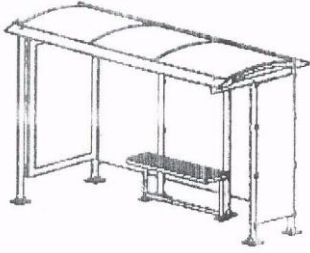
(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT DAYANACAĞI ÜZƏRİNDƏKİ TALVAR (5 VARIANT).

(57) İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və uzununa tərəflərə məilliklə qabarıq yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

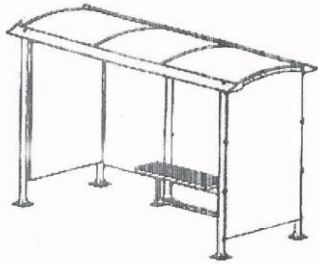
- yan divarların düzbucaqlı şəkildə müxtəlif en ilə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, yan divarlardan biri damın eninə bərabər enə, ikincisi isə - enin təxminən 1/2 hissəsinə məllikdir;

- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasına bitişən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə.



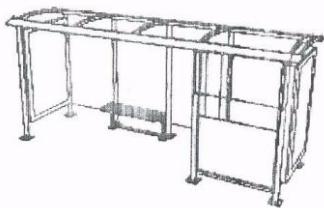
İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və uzununa tərəflərə məilliklə qabarıq yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların düzbucaqlı şəkildə eyni en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasına bitişən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə.



İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

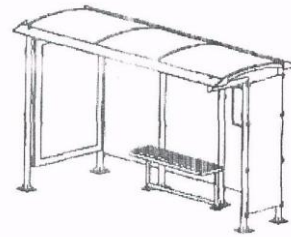
- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və uzununa tərəflərə məilliklə qabarıq yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların düzbucaqlı şəkildə eyni en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı, eyni en ilə üç seksiyadan və içərisində kiosk yerləşdirilmiş daha enli bir seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



- kiosk tərəfdən orta seksiyaya bitişən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə;
- talvarın damının şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə.

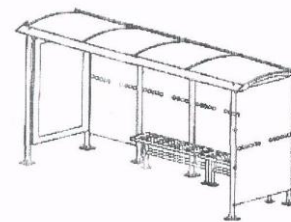
İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar (variant 4) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və uzununa tərəflərə məilliklə qabarıq yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların düzbucaqlı şəkildə müxtəlif en ilə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, yan divarlardan biri damın eninə bərabər enə, ikincisi isə - enin təxminən 1/2 hissəsinə məllikdir;
- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasına bitişən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə;
- ensiz yan divara bitişən kənar seksiyada məlumat lövhəsinin yerinə yetirilməsi ilə.



İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar (variant 5) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və uzununa tərəflərə məilliklə qabarıq yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların düzbucaqlı şəkildə eyni en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı dörd seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın 2, 3 və 4-cü seksiyalarına bitişən iki skamyanın yerləşdirilməsi ilə;
- skamyanın üstündə kənar seksiyada məlumat lövhəsinin yerləşdirilməsi ilə;



- arxa və sağ yan divarların seksiyalarının orta hissəsində üfqi yerləşmiş dekorativ zolağın olması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2000 0136	C07C 9/16 C10L 3/12 C10M 143/08	a2008 0025 a2008 0046	C03C 3/087 G05F 1/20 G05F 1/44 G05F 1/46	a2008 0215 a2009 0038	E21B 31/06 E21B 31/08 E21B 31/113 A01N 59/06 A01N 59/08
a2001 0154	A01D 45/00	a2008 0071	C01B 13/11	a2009 0074	A61K 8/67 A61K 8/72 A61K 8/73 A61K 8/97 A61K 8/98
a2001 0198	B21B 17/00 F16L 9/02	a2008 0072	C07C 333/00 C10M 135/18		
a2002 0214	B01D 47/02	a2008 0075	H01L 31/04		
a2003 0106	F17D 5/02	a2008 0087	E21B 33/138		
a2003 0107	G01M 3/04	a2008 0103	H01L 35/16		
a2005 0157	E21B 19/16 F16D 41/06	a2008 0109	G06K 9/48 G06K 9/52	a2009 0080	A61K 36/00
a2006 0156	H02P 81/00	a2008 0119	C07C 249/16 C07C 251/72 C23F 11/14	a2009 0083	G10D 7/00
a2007 0003	C12G 1/028 F28C 3/00			a2009 0084	G10D 7/00
a2007 0183	C10G 21/06 C10G 21/16 C10G 21/20	a2008 0121	C07C 47/02	a2009 0085	G10D 7/00
a2007 0241	H04Q 11/00 H04M 3/00	a2008 0137	C05F 3/00	a2009 0100	B01D 11/04 C10G 7/04
a2007 0288	E04B 1/346	a2008 0161	B01J 31/14 C08F 2/34 C08F 4/02	a2009 0208	A61K 8/00 A61K 8/19 A61K 8/24 A61K 8/29
a2008 0006	E21B 43/22	a2008 0163	G01R 27/26		A61K 8/72

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01D 45/00	(2006.01) a2001 0154	C07C 9/16	(2006.01) a2000 0136	F17D 5/02	(2006.01) a2003 0106
A01N 59/06	(2006.01) a2009 0038	C07C 249/16	(2006.01) a2008 0119	F28C 3/00	(2006.01) a2007 0003
A01N 59/08	(2006.01) a2009 0038	C07C 251/72	(2006.01) a2008 0119	G01M 3/04	(2006.01) a2003 0107
A61K 8/00	(2006.01) a2009 0208	C07C 333/00	(2006.01) a2008 0072	G01R 27/26	(2006.01) a2008 0163
A61K 8/19	(2006.01) a2009 0208	C07C 47/02	(2006.01) a2008 0121	G05F 1/20	(2006.01) a2008 0046
A61K 8/24	(2006.01) a2009 0208	C08F 2/34	(2006.01) a2008 0161	G05F 1/44	(2006.01) a2008 0046
A61K 8/29	(2006.01) a2009 0208	C08F 4/02	(2006.01) a2008 0161	G05F 1/46	(2006.01) a2008 0046
A61K 8/67	(2006.01) a2009 0074	C10G 21/06	(2006.01) a2007 0183	G06K 9/48	(2006.01) a2008 0109
A61K 8/72	(2006.01) a2009 0208	C10G 21/16	(2006.01) a2007 0183	G06K 9/52	(2006.01) a2008 0109
A61K 8/72	(2006.01) a2009 0074	C10G 21/20	(2006.01) a2007 0183	G10D 7/00	(2006.01) a2009 0083
A61K 8/73	(2006.01) a2009 0074	C10G 7/04	(2006.01) a2009 0100	G10D 7/00	(2006.01) a2009 0084
A61K 8/97	(2006.01) a2009 0074	C10L 3/12	(2006.01) a2000 0136	G10D 7/00	(2006.01) a2009 0085
A61K 8/98	(2006.01) a2009 0074	C10M 135/18	(2006.01) a2008 0072	H01L 31/04	(2006.01) a2008 0075
A61K 36/00	(2006.01) a2009 0080	C10M 143/08	(2006.01) a2000 0136	H01L 35/16	(2006.01) a2008 0103
B01D 11/04	(2006.01) a2009 0100	C12G 1/028	(2006.01) a2007 0003	H02P 81/00	(2006.01) a2006 0156
B01D 47/02	(2006.01) a2002 0214	C23F 11/14	(2006.01) a2008 0119	H04Q 11/00	(2006.01) a2007 0241
B01J 31/14	(2006.01) a2008 0161	E04B 1/346	(2006.01) a2007 0288	H04M 3/00	(2006.01) a2007 0241
B21B 17/00	(2006.01) a2001 0198	E21B 19/16	(2006.01) a2005 0157	E21B 33/138	(2006.01) a2008 0087
C01B 13/11	(2006.01) a2008 0071	E21B 31/06	(2006.01) a2008 0215	E21B 43/22	(2006.01) a2008 0006
C03C 3/087	(2006.01) a2008 0025	E21B 31/08	(2006.01) a2008 0215	F16D 41/06	(2006.01) a2005 0157
C05F 3/00	(2006.01) a2008 0137	E21B 31/113	(2006.01) a2008 0215	F16L 9/02	(2006.01) a2001 0198

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2008 0022	25-01
S2008 0030	13-03
S2008 0050	11-05
S2008 0052	12-16
S2008 0056	09-01
S2009 0007	13-03
S2009 0008	13-03
S2009 0009	09-05
S2009 0009	09-03
S2009 0014	09-01
S2009 0015	09-01
S2009 0016	09-02
S2009 0017	09-05
S2009 0017	09-03
S2009 0019	09-07

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S2008 0056
09-01	S2009 0014
09-01	S2009 0015
09-02	S2009 0016
09-05	S2009 0017
09-03	S2009 0017
09-07	S2009 0019
11-05	S2008 0050
12-16	S2008 0052
13-03	S2008 0030
13-03	S2009 0007
13-03	S2009 0008
09-05	S2009 0009
09-03	S2009 0009
25-01	S2008 0022

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2009 0166	H02K 17/02 (2006.01)	i2009 0170	C07C 39/17 (2006.01)	i2009 0190	C23F 11/14 (2006.01)
	H02K 17/12 (2006.01)	i2009 0179	B01J 21/04 (2006.01)	i2008 0191	C04B 26/26 (2006.01)
	H02K 17/16 (2006.01)		B01J 23/745 (2006.01)	i2009 0192	C07D 207/327 (2006.01)
i2009 0167	C05B 1/02 (2006.01)		B01J 23/755 (2006.01)		A61K 31/40 (2006.01)
i2009 0168	C05B 19/02 (2006.01)		C01B 3/06 (2006.01)		A61K 31/485 (2006.01)
i2009 0169	C05B 1/02 (2006.01)		C01B 3/10 (2006.01)	i2009 0193	A01B 79/00 (2006.01)
i2009 0170	C05B 1/02 (2006.01)	i2009 0180	C01B 31/02 (2006.01)	i2009 0194	A61K 36/00 (2006.01)
i2009 0171	C05B 11/10 (2006.01)	i2009 0181	E02B 3/10 (2006.01)		A61K 36/282 (2006.01)
	C05D 9/02 (2006.01)	i2009 0182	C23C 14/06 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)
i2009 0172	C05C 1/02 (2006.01)	i2009 0183	A01D 46/28 (2006.01)	i2009 0195	A61K 36/00 (2006.01)
i2009 0173	C05D 9/02 (2006.01)		B65D 81/02 (2006.01)		A61K 36/23 (2006.01)
i2009 0174	A61C 13/02 (2006.01)	i2009 0184	B23B 27/16 (2006.01)		A61K 36/61 (2006.01)
	A61K 6/00 (2006.01)	i2009 0185	H02N 11/00 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)
	A61K 33/38 (2006.01)		H01L 41/08 (2006.01)	i2009 0196	H05K 9/00 (2006.01)
i2009 0175	H01L 31/04 (2006.01)		G11B 15/40 (2006.01)		H01F 1/44 (2006.01)
	H01L 31/042 (2006.01)	i2009 0186	C07C 49/10 (2006.01)	i2009 0197	F16K 31/00 (2006.01)
i2009 0176	C10L 1/18 (2006.01)		C07B 35/04 (2006.01)		F16K 31/30 (2006.01)
	C10L 1/185 (2006.01)	i2009 0187	A01B 39/16 (2006.01)	i2009 0198	C08L 9/02 (2006.01)
i2009 0177	C10G 47/00 (2006.01)	i2009 0188	A61K 31/35 (2006.01)		C08K 5/03 (2006.01)
	C10G 47/20 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)	i2009 0199	E21B 37/06 (2006.01)
i2009 0178	C07C 39/06 (2006.01)	i2009 0189	B44C 5/02 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01B 39/16	(2006.01) i2009 0187	B65D 81/02	(2006.01) i2009 0183	C10G 47/00	(2006.01) i2009 0177
A01B 79/00	(2006.01) i2009 0193	C01B 3/06	(2006.01) i2009 0179	C10G 47/20	(2006.01) i2009 0177
A01D 46/28	(2006.01) i2009 0183	C01B 3/10	(2006.01) i2009 0179	C10L 1/18	(2006.01) i2009 0176
A61C 13/02	(2006.01) i2009 0174	C01B 31/02	(2006.01) i2009 0180	C10L 1/185	(2006.01) i2009 0176
A61K 6/00	(2006.01) i2009 0174	C04B 26/26	(2006.01) i2008 0191	C23C 14/06	(2006.01) i2009 0182
A61K 31/35	(2006.01) i2009 0188	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0167	C23F 11/14	(2006.01) i2009 0190
A61K 31/40	(2006.01) i2009 0192	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0169	E02B 3/10	(2006.01) i2009 0181
A61K 31/485	(2006.01) i2009 0192	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0170	E21B 37/06	(2006.01) i2009 0199
A61K 33/00	(2006.01) i2009 0194	C05B 11/10	(2006.01) i2009 0171	F16K 31/00	(2006.01) i2009 0197
A61K 33/00	(2006.01) i2009 0195	C05B 19/02	(2006.01) i2009 0168	F16K 31/30	(2006.01) i2009 0197
A61K 33/38	(2006.01) i2009 0174	C05C 1/02	(2006.01) i2009 0172	G11B 15/40	(2006.01) i2009 0185
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0194	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0171	H01F 1/44	(2006.01) i2009 0196
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0195	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0173	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0175
A61K 36/23	(2006.01) i2009 0195	C07B 35/04	(2006.01) i2009 0186	H01L 31/042	(2006.01) i2009 0175
A61K 36/61	(2006.01) i2009 0195	C07C 39/06	(2006.01) i2009 0178	H01L 41/08	(2006.01) i2009 0185
A61K 36/282	(2006.01) i2009 0194	C07C 39/17	(2006.01) i2009 0178	H02K 17/02	(2006.01) i2009 0166
B01J 21/04	(2006.01) i2009 0179	C07C 49/10	(2006.01) i2009 0186	H02K 17/12	(2006.01) i2009 0166
B01J 23/745	(2006.01) i2009 0179	C07D 207/327	(2006.01) i2009 0192	H02K 17/16	(2006.01) i2009 0166
B01J 23/755	(2006.01) i2009 0179	C07D 311/00	(2006.01) i2009 0188	H02N 11/00	(2006.01) i2009 0185
B23B 27/16	(2006.01) i2009 0184	C08K 5/03	(2006.01) i2009 0198	H05K 9/00	(2006.01) i2009 0196
B44C 5/02	(2006.01) i2009 0189	C08L 9/02	(2006.01) i2009 0198		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a2006 0197	i2009 0185	a2007 0124	i2009 0176	a2007 0265	i2009 0186	a2008 0061	i2009 0172
a2006 0222	i2009 0196	a2007 0149	i2009 0174	a2007 0268	i2009 0177	a2008 0062	i2009 0173
a2007 0066	i2009 0167	a2007 0161	i2009 0178	a2007 0278	i2009 0190	a2008 0102	i2009 0192
a2007 0067	i2009 0168	a2007 0167	i2009 0169	a2007 0279	i2009 0171	a2008 0123	i2009 0179
a2007 0078	i2009 0197	a2007 0168	i2009 0170	a2007 0294	i2009 0182	a2008 0126	i2009 0184
a2007 0100	i2009 0181	a2007 0181	i2009 0175	a2008 0015	i2009 0199	a2008 0142	i2009 0180
a2007 0103	i2009 0198	a2007 0214	i2009 0189	a2008 0017	i2009 0188	a2009 0016	i2009 0166
a2007 0115	i2009 0187	a2007 0245	i2009 0183	a2008 0020	i2009 0194		
a2007 0116	i2009 0193	a2007 0262	i2008 0191	a2008 0021	i2009 0195		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2009 0009	F03D 3/00 (2006.01)
F2009 0010	F16K 3/00 (2006.01)
	F16K 27/04 (2006.01)
F2009 0011	D01B 1/02 (2006.01)
	F26B 11/04 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>F03D 3/00</i> (2006.01)	F2009 0009
<i>F16K 3/00</i> (2006.01)	F2009 0010
<i>F16K 27/04</i> (2006.01)	F2009 0010
<i>F26B 11/04</i> (2006.01)	F2009 0011
<i>D01B 1/02</i> (2006.01)	F2009 0011

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2006 0008	F2009 0011
U2008 0009	F2009 0010
U2008 0011	F2009 0009

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2009 0026	<i>09-03</i>	S2009 0031	<i>13-03</i>
S2009 0027	<i>09-03</i>	S2009 0032	<i>23-04</i>
S2009 0028	<i>09-03</i>	S2009 0033	<i>23-04</i>
S2009 0029	<i>09-03</i>	S2009 0034	<i>25-03</i>
S2009 0030	<i>09-03</i>	S2009 0035	<i>09-01</i>

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
<i>09-01</i>	S2009 0035	<i>09-03</i>	S2009 0030
<i>09-03</i>	S2009 0026	<i>13-03</i>	S2009 0031
<i>09-03</i>	S2009 0027	<i>23-04</i>	S2009 0032
<i>09-03</i>	S2009 0028	<i>23-04</i>	S2009 0033
<i>09-03</i>	S2009 0029	<i>25-03</i>	S2009 0034

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2007 0003	S2009 0034	S2007 0041	S2009 0028
S2007 0020	S2009 0026	S2008 0015	S2009 0030
S2007 0022	S2009 0027	S2008 0020	S2009 0032
S2007 0036	S2009 0031	S2008 0021	S2009 0033
S2007 0037	S2009 0035	S2008 0051	S2009 0029

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ
О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

РАЗДЕЛ А

Цеолит-клиноптилолит

92,5-97,5

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

А 01

- (21) **a2001 0154**
 (22) **06.08.2001**
 (51) **A01D 45/00** (2006.01)
 (71) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)**
 (72) **Аббасов Зияд Мехралы оглы, Микаилов Джейхун Исмаил оглы (AZ)**
 (54) **КОРМОУБОРОЧНЫЙ КОМБАЙН.**

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, в частности к кормоуборочным комбайнам. Задачей изобретения является повышение эффективности кормоуборочного комбайна за счет обеспечения смешивания кормов. Кормоуборочный комбайн, состоящий из кормового транспортера уборочного комбайна и дополнительного жатвенного аппарата вместе с основным уборочным комбайном включающий жатвенный аппарат, шнек, дробитель и кормопередатель, а также трактор с прицепом, согласно изобретению, дополнительно содержит жатвенный аппарат и направляющий кормовой массы назад к шнеку основного уборочного комбайна и работающий взаимосвязанно с основным комбайном кормовой транспортер расположены по отношению основного комбайна таким образом, что находясь впереди основного комбайна на расстоянии ширины полосы посева одного вида кормового компонента занимают половину его ширины захвата. Уборка многокомпонентного корма таким комбайном облегчает сбор комбинированного силоса, отпадает потребность в дополнительном смешительном оборудовании и другой техники, тем самым повышается эффективность уборочного комбайна.

- (21) **a2009 0208**
 (22) **09.10.2009**
 (51) **A61K 8/00** (2006.01)
 A61K 8/29 (2006.01)
 A61K 8/24 (2006.01)
 A61K 8/72 (2006.01)
 A61K 8/19 (2006.01)
 (71)(72) **Мамедов Адыгезал Нуру оглы (AZ)**
 (54) **ЗУБНАЯ ПАСТА.**

(57) Изобретение относится к медицине, а именно стоматологии, в частности к средствам гигиены и профилактики заболеваний полости рта. Задача изобретения является создание лечебной зубной пасты за счет использования местного сырья. Поставленная задача решается тем, что зубная паста, включающая лечебную грязь, сорбитол, диоксид титана и воду, согласно изобретению в качестве грязи она содержит вулканическую лечебную грязь и дополнительно лаурилсульфат натрия, глицерофосфат кальция, метилцеллюлозу, пищевые красители, добавки растительного происхождения при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Вулканическая лечебная грязь	34-44
Сорбитол	10-20
Лаурилсульфат натрия	1,15-2,1
Глицерофосфат кальция	1,5-2,4
Метилцеллюлозу	1,2-1,8
Диоксид титана	2,5-3,6
Пищевые красители	2-5
Добавки растительного происхождения	4-9

В качестве добавки растительного происхождения зубная паста содержит лечебные растения *Crocus Sativus L.*, *Punica Granatum*, *Eugenia aromaticae*.

- (21) **a2009 0038**
 (22) **10.03.2009**
 (51) **A01N 59/06** (2006.01)
 A01N 59/08 (2006.01)
 (71) **Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)**
 (72) **Кахраманов Сейфали Гамид оглы, Амиров Рашидат Васиф оглы, Ибрагимов Сабир Акбар оглы (AZ)**
 (54) **СОСТАВ ДЛЯ БОРЬБЫ СО СЛИЗНЕМ.**

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству и может быть использовано для борьбы с вредителями плодовоовощных и посевных культур. Состав для борьбы со слизнем, содержит поваренную соль и цеолит-клиноптилолит при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Поваренная соль	2,5-7,5
-----------------	---------

- (21) **a2009 0074**
 (22) **14.04.2009**
 (51) **A61K 8/98** (2006.01)
 A61K 8/97 (2006.01)
 A61K 8/72 (2006.01)
 A61K 8/73 (2006.01)
 A61K 8/67 (2006.01)
 (71) **Халилова Тамилла Ширин кызы, Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)**
 (72) **Халилов Эльчин Нусрат оглы, Велиева Махбуба Наби кызы, Халилова Тамилла Ширин кызы, Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)**
 (54) **КОСМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО.**

(57) Изобретение относится к косметологии, а именно к активной лечебной косметологии и может быть использовано при изготовлении косметических наружных средств типа гелей, бальзамов, кремов для омоло-

жения, борьбы с фотостарением кожи, лечения и ухода за проблемной и увядающей кожей, а также для стимуляции клеточного дыхания и регенерации кожи, укрепления ее защитных функций к воздействию перекисного окисления липидов, в случае когда возникают явления гипоксии тканей. Задачей изобретения является улучшение качества косметических средств различного назначения за счет увеличения их проникающей способности и заживляющего и обеззараживающего действия. Поставленная задача достигается тем, что в косметическом средстве, включающем компоненты растительного, минерального, морского происхождения, воду и эфирные и/или растительные масла, а также витамины, отдушки, эмульгаторы и консерванты, согласно изобретению основа косметического средства, включает в качестве минерального компонента – цеолит-клиноптилолит, в качестве компонента морского происхождения – хитозан, в качестве компонента растительного происхождения – водный экстракт календулы и янтарную кислоту, взятые в мас.час: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; водный экстракт календулы - 4,0-5,0; янтарную кислоту - 0,01-0,02; остальное - косметические добавки. Предлагаемое средство выполнено в виде питательного крема, питательного дневного крема, крема для контура вокруг глаз и крема бальзама.

(21) а2009 0080

(22) 27.04.2009

(51) А61К 36/00 (2006.01)

(71) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)

(72) Велиева Махбуба Наби кызы, Меджидова Улькар Мирзаага кызы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ НЕСПЕЦИФИЧЕСКИХ ЗАБОЛЕВАНИЙ ЛЕГКИХ И ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к смесям из растительного сырья, которые могут быть использованы при лечении бронхолегочных заболеваний. Задачей изобретения является расширение арсенала средств, используемых при лечении бронхолегочных заболеваний и создание сбора лекарственных растений, несложного в изготовлении, а также обладающего широким диапазоном и высоким терапевтическим эффектом воздействия. Поставленная задача достигается тем, что средство для лечения неспецифических заболеваний легких и дыхательных путей на основе отхаркивающего сбора лекарственных растений в виде экстракта, содержащего листья мать-и-мачехи, корни девясила, корни солодки голой и чабрец, согласно изобретению экстракт отхаркивающего сбора дополнительно содержит плоды шиповника и мандариновую корку при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Листья мать-и-мачехи	3-5
Корни девясила	1-3
Корни солодки голой	3-5

Чабрец	3-5
Плоды шиповника	5-7
Мандариновая корка	3-5
Вода	70-82

при этом средство представляет собой густой сироп, полученный сгущением экстракта отхаркивающего сбора и сахара при соотношении равном 1:1,8.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) а2002 0214

(22) 08.11.2002

(51) В01D 47/02 (2006.01)

(71) Научно-техническое предприятие «Лазер» (AZ)

(72) Меликов Солтангамид Гилал оглы (AZ)

(54) СЕПАРАТОР.

(57) Изобретение относится к очистке почвы от промышленных отходов, а именно к очистке почвы от металлической ртути. Задачей изобретения является достижение эффективной сепарации частиц ртути, содержащихся в почве, от других механических примесей, таких как песок, глина и т.д. Поставленная задача решена тем, что в сепараторе, предназначенном для очистки почвы от металлической ртути, состоящем из приемного бункера, входной трубы для подачи газа, выходной трубы для выноса жидкости и контейнера для сбора отходов, на входе размещено ограничительное сито, в нижней части корпуса сепаратора установлен конусообразный контейнер для сбора ртути, а уровнем выше трубы подачи газа, установлена труба для подачи воды, над которой расположен направляющий фильтр. Сущность изобретения в том, что обеспечивается условие свободного осаждения частиц в цилиндрической, наполненной водой, металлической камере. В камере создается восходящий поток воды. Давление потока на частицу направлено вверх и пропорционально площади его сечения. В этих условиях показатель седиментации частицы в воде становится пропорционально произведению разности плотностей частицы и воды к радиусу частицы. Для частицы ртути показатель седиментации в воде почти в 16 раз больше чем для частицы песка того же размера. Например, частица ртути с размером 1мм и частица песка с размером 16 мм имеют одинаковые показатели седиментации. Устанавливая на входе камеры сито соответствующего размера, которое ограничивает поступление крупных частиц, обеспечивается сепарация частиц ртути от других механических примесей. Поступление снизу в камеру потока мелких пузырьков воздуха усиливает эффект сепарации частиц ртути.

B 21

- (21) **a2001 0198**
(22) **29.11.2001**
(51) **B21B 17/00** (2006.01)
F16L 9/02 (2006.01)
(71)(72) **Гамидов Фахраддин Джамал оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУРИЛЬНЫХ ТРУБ.**

(57) Изобретение относится к трубопрокатному производству и может быть использовано при производстве бесшовных бурильных труб. Задачей изобретения является изготовление высокопрочных бурильных труб. Поставленная задача достигается тем, что в способе изготовления бурильных труб из стали, заключающийся в горячей прокатке труб с дальнейшей термообработкой, в качестве материала для труб используют сталь марок 32Г2Ф и 32Г2ФРТ, изготавливают трубы заданного размера и подвергают их термообработке и закалке с отпуском непосредственно на стане.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 01

- (21) **a2008 0071**
(22) **17.04.2008**
(51) **C01B 13/11** (2006.01)
(71) **Национальная Академия Aviации (AZ)**
(72) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Гашимов Ариф Мамед оглы, Низамов Тельман Инаят оглы, Исаев Энвер Иса оглы, Низамов Анар Тельман оглы (AZ)**
(54) **ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ТРУБЧАТЫЙ ОЗОНАТОР.**

(57) Изобретение относится к устройствам для получения озона и может быть использовано в медицине, сельском хозяйстве, промышленности и пр. для проведения мероприятий по очистке воды, а также дезинфекции и стерилизации. Сущность изобретения заключается в том, что в высокочастотном трубчатом озонаторе, содержащем коаксиально, с разрядным промежутком размещенные первый и второй цилиндрические токопроводящие электроды с искусственным отводом тепла и диэлектрический барьер, первый электрод выполнен в виде электропроводной нити, навитой по спирали на пластмассовую цилиндрическую трубку с винтовой канавкой на внутренней поверхности и с размещенным внутри шнеком, а второй - из токопроводящей ленты, намотанной на диэлектрический барьер из пластмассового материала.

C 03

- (21) **a2008 0025**
(22) **27.02.2008**
(51) **C03C 3/087** (2006.01)
(71)(72) **Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)**
(54) **СЫРЬЕВОЙ КОМПОНЕНТ ДЛЯ ОСВЕТЛЕНИЯ СТЕКЛОМАССЫ.**

(57) Изобретение относится к стекольной промышленности и может быть использовано для производства стеклотары. Задачей изобретения является повышение качества стекла и экономия сырьевых материалов. Поставленная задача достигается применением отходов производства строительного гипса в качестве сырьевого компонента для осветления стекломассы.

C 05

- (21) **a2008 0137**
(22) **03.07.2008**
(51) **C05F 3/00** (2006.01)
(71)(72) **Гулякин Владимир Александрович, Гулякин Александр Владимирович (RU)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЕПАРАТА, СТИМУЛИРУЮЩЕГО РОСТ И РАЗВИТИЕ РАСТЕНИЙ.**

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, а именно к технологиям получения средств и препаратов, стимулирующих рост и развитие растений, в том числе и декоративных. Задачей изобретения является повышение всхожести, урожайности и иммунитета растений путем использования в виде субстрата для кормления дождевых червей разновидностей навоза. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения препарата, стимулирующего рост и развитие растений, включающем переработку дождевыми червями субстрата, содержащего навоз, с последующим отделением переработанного продукта от червей, согласно изобретению в качестве субстрата используют смесь коровьего, конского, свиного навозов и куриного помета, переработанный продукт просушивают и замачивают водой в массовом соотношении 1:4, раствор перемешивают и доводят до кипения, после чего добавляют гидроксид калия при массовом соотношении 0,008:1 с последующим отделением и отстаиванием жидкой фазы.

C 07

- (21) **a2008 0121**
(22) **11.06.2008**
(51) **C07C 47/02** (2006.01)
(71)(72) **Алиев Агададаш Махмуд оглы, Алиханова Зумруд Абдулмуталиб кызы, Сарьщжанов**

Алишах Али оглы, Меджидова Солмаз Мамед Таги кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОМАСЛЯНОГО АЛЬДЕГИДА.

(57) Изобретение относится к способу получения изомасляного альдегида и может быть использовано для производства витамина В₅ (пантотеновая кислота), аминокислот, например, валина и лейцина, изобутанола, в производстве репеллентов (например, 2,2,4-триметилпентан-1,3 диол), ингибиторов плесени, инсектицидов и т.д. Задачей изобретения является разработка способа получения изомасляного альдегида окислением изобутанола с применением высокоактивного катализатора на основе синтетического цеолита. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения изомасляного альдегида окислением изобутилового спирта кислородом на металлцеолитном катализаторе, согласно изобретению в качестве катализатора используют синтетический цеолит NaУ, модифицированный ионами Cu²⁺ и Pd²⁺ в количестве 2,0 % и 0,1 % от массы цеолита, соответственно, термообработанный при температуре 500-650°С, а процесс проводят при температуре 190-270°С, при молярном соотношении реагентов изобутиловый спирт : кислород : азот равном 1:(0,3-0,7):(1,33-4), при объемной скорости по изобутанолу 1,3-2,5 ч⁻¹ и времени контакта реакционной смеси 1,25-3,6 секунд.

(21) а2008 0119

(22) 09.06.2008

(51) C07C 249/16 (2006.01)

C07C 251/72 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Исмаилов Валех Мехралы оглы, Исмаилов Закир Ислам оглы, Гасымов Ракиф Атакиши оглы, Мамедов Искендер Алирза оглы, Тинавазова Минавер Магомед кызы, Юсубов Нифталы Надир оглы (AZ)

(54) ФЕНИЛГИДРАЗОН 2,2-ДИХЛОР-2-БЕНЗОИЛУКСУСНОГО АЛЬДЕГИДА ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ.

(57) Изобретение относится к органическим соединениям, проявляющим к металлам ингибирующие коррозию свойства, и может быть использовано для предотвращения коррозии в агрессивных сероводородных и кислородсодержащих средах. Фенилгидразон 2,2-дихлор-2-бензоилуксусного альдегида предлагается в качестве ингибитора коррозии стали.

(21) а2008 0072

(22) 18.04.2008

(51) C07C 333/00 (2006.01)

СИОМ 135/18 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный педагогический университет (AZ)

(72) Мирзоева Мехсети Абил кызы, Аллахвердиев Мирза Алекбер оглы, Гасанов Вагиф Самед оглы (AZ)

(54) 1-ГЕПТИЛТИОМЕТИЛ-2-(2'-ХЛОРФЕНОКСИЭТИЛ)-N-(2'-МЕТИЛФЕНИЛТИО-КАРБАМАТ) ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности, к производным тиокарбаминных кислот, улучшающих антикоррозионные свойства смазочных масел. 1-Гептилтиометил-2-(2'-хлорфеноксиэтил)-N-(2'-метилфенилтио-карбамат) предлагается в качестве антикоррозионной присадки к смазочным маслам.

C 08

(21) а2008 0161

(22) 01.08.2008

(51) C08F 2/34 (2006.01)

C08F 4/02 (2006.01)

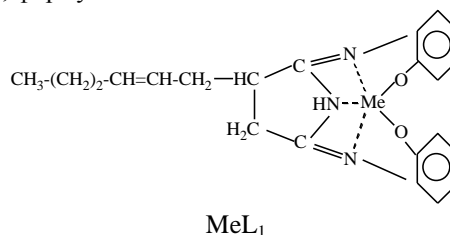
B01J 31/14 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

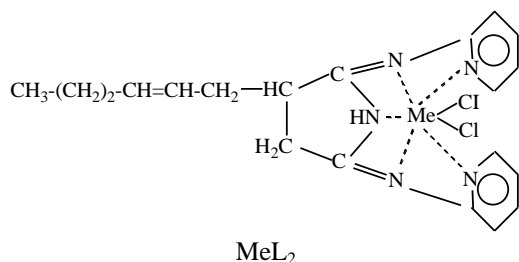
(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы, Насиров Физули Акпер оглы, Алиева Фатмаханым Хейбар кызы, Джанибеков Назиль Фазиль оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДИЕНОВ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, а именно к способу полимеризации диенов с получением высокомолекулярных соединений стереорегулярного строения над новыми металлокомплексными каталитическими системами. Задача изобретения состоит в полимеризации диеновых углеводородов с получением полимеров стереорегулярного строения в присутствии новых металлокомплексных каталитических систем и расширения их ассортимента. Поставленная задача достигается тем, что в способе полимеризации диенов в присутствии гомогенной каталитической системы на основе металлокомплексных соединений никеля или кобальта и алюминийорганического сокатализатора, согласно изобретению в качестве каталитической системы используют соединения кобальта или никеля, формулы:



или



где, Me = Ni или Co, а в качестве сокатализатора алюминийорганическое соединение, формулы $AlR_2R_3R_4$ где R_2 - алкильные радикалы метила, этила, и-пропила и и-бутила; R_3 и R_4 - алкильные радикалы R_2 , или же кислород или галоген с концентрацией каталитической системы $(0,5 \div 5,0) \cdot 10^{-4}$ моль/л и полимеризацию проводят при температуре 10-50°C.

C 10

(21) a2009 0100

(22) 21.05.2009

(51) C10G 7/04 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Рустамов Фарамаз Тахмаз оглы, Касумова Алия Мирза кызы, Абдуллаев Мирза Аждар оглы, Рашидова Санубар Юсиф кызы, Бахшеш Гамид Рагимали оглы, Аскеров Вахид Гусейнгулу оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОДГОТОВКИ НЕФТИ К ПЕРЕРАБОТКЕ НА АТМОСФЕРНО-ВАКУУМНОЙ УСТАНОВКЕ.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, а именно к обезвоживанию и обессоливанию нефти, и может быть использовано в процессах подготовки нефти к переработке. Задачей изобретения является создание с малой затратой энергии экономичного способа обезвоживания и обессоливания нефти. Поставленная задача достигается тем, что в способе подготовки нефти к переработке на атмосферно-вакуумной установке, включающем нагрев нефти в теплообменниках, с последующей стадией обезвоживания и обессоливания, согласно изобретению обезвоживание и обессоливание нефти проводят экстракцией сырой нефти газообразным экстрагентом диоксидом углерода в сверх критических условиях, при этом нагретую до 40-45°C нефть подают в экстракционную колонну, в нижнюю часть которой подают экстрагент, после чего очищенную от воды и соли нефть выводят сверху колонны в сепаратор для отделения от экстрагента и направляют на блок первичной переработки.

(21) a2007 0183

(22) 26.07.2007

(51) C10G 21/06 (2006.01)

C10G 21/16 (2006.01)

C10G 21/20 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Ибрагимов Минавер Джафар кызы, Азизов Акиф Гамид оглы, Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Нагиев Вагиф Али оглы, Велиев Исмаил Карам оглы, Алиева Амаля Гамбар кызы, Абдуллаева Хадиджа Алибала кызы, Алиева Рейхан Вели кызы, Азизбейли Гамида Рауф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ МАСЛЯНОЙ ФРАКЦИИ ИОННОЙ ЖИДКОСТЬЮ.

(57) Изобретение относится к химической технологии, в частности, к селективной очистке с использованием в качестве избирательного растворителя ионных жидкостей. В способе селективной очистки масляной фракции ионной жидкостью, включающем стадии экстракции масляной фракции, разделения полученной смеси отстаиванием на рафинат и экстракт, дистилляции ионной жидкости из экстракта ректификацией и возврата дистиллята на стадию экстракции, в качестве ионной жидкости используют термотропный морфолинформиат, при соотношении его к масляной фракции 2:1.

(21) a2000 0136

(22) 19.05.2000

(51) C10M 143/08 (2006.01)

C10L 3/12 (2006.01)

C07C 9/16 (2006.01)

(31) 60/062 824

(32) 20.10.1997

(33) US

(86) PCT/US01998/021766 15.10.1998

(87) WO/1999/020720 29.04.1999

(71) MOBIL OYL KORPOREYŞN (US)

(72) ФОРБУС, Томас, Р.; Джр. ДЖАНГ, Шаошонг; ПАТРИДЖ, Ренделл, Д.; ШРАММ, Сьюзанн, Е.; ТРЕВЕЛЛА, Джефри, С. (US)

(74) Мамедова Х.Н. (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ИЗОПАРАФИНОВЫХ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ СЫРЬЕВОГО НЕФТЕПРОДУКТА.

(57) Изобретение относится к смазочным составам, являющимися высокомолекулярными углеводородами с разветвленной цепью, а именно к композициям изопарафиновых смазочных материалов на основе жидкого углеводородного нефтепродукта. Жидкая углеводородная композиция, содержащая парафиновые углеводородные компоненты, в которых степень разветвленности, измеренная процентным содержанием метилводородов (VI) и близость разветвленности, изме-

ренная процентным содержанием повторяющихся метиленуглеродов, имеющих четыре или более атомов углерода, удаленных из концевой группы или ветви ($\text{CH}_2 > 4$), таким образом являются: (а) $\text{VI} - 0,5 (\text{CH}_2 > 4) > 15$, (б) $\text{VI} + 0,85 (\text{CH}_2 > 4) < 45$; измеренных в целом для всей жидкой углеводородной композиции.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

- (21) a2007 0288
(22) 25.12.2007
(51) E04B 1/346 (2006.01)
(71)(72) Намазов Меджид Алиф оглы (AZ)
(54) ВРАЩАЮЩЕЕСЯ ЗДАНИЕ.

(57) Изобретение относится к области строительства и эксплуатации зданий развлекательного и/или торгового назначения, выполненных с возможностью вращения и поворота. Сущность изобретения заключается в том, что во вращающемся здании, включающем каркас с междуэтажными перекрытиями, фундамент в виде объемного блока, на котором установлен полый центральный ствол с размещенными в нем грузовым и пассажирским лифтами, винтовую лестницу вокруг ствола, механизм вращения каркаса вокруг ствола с приспособлениями для регулирования скорости и торможения, каркас исполнен в виде сетчатой сферы и установлен на крестообразно расположенных силовых опорах, опирающихся посредством колес на имеющие угол наклона к оси центрального ствола направляющие рельсы, размещенные в полости фундамента, междуэтажные перекрытия установлены на направляющих рельсах, размещенных на круговых выступах центрального ствола, а на расстоянии от внешней стороны каркаса, по меридианам установлены направляющие рельсы смотровых кабин, закрепленные верхним концом на куполе, жестко соединенном с центральным стволом, а нижним - к стойкам, установленным на фундаменте.

E 21

- (21) a2005 0157
(22) 20.06.2005
(51) E21B 19/16 (2006.01)
F16D 41/06 (2006.01)
31) 0300244.1
(32) 07.01.2003
(33) GB
(86) PCT/GB2003/005677 24.12.2003
(87) WO/2004/061262 22.07.2004
(71) BSM LIMITED (GB)
(72) Ричард Джеймс Тейлор (GB)
(74) Оруджов Р.К. (AZ)

(54) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАХВАТА ТРУБЫ ИЛИ ВАЛА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, а именно к инструментам для захвата труб или валов, например буровых труб, с одновременным обеспечением вращения. Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в инструменте для захвата трубы или вала, включающем по крайней мере, одну дугообразную колодку, выполненную с возможностью контакта с периферической поверхностью захватываемой трубы или вала, имеющую соответственно шарикам/роликам углубления с поверхностями качения, обеспечивающие их перемещение при вращении колодки относительно трубы или вала, и заклинивание с поверхностью трубы или вала, а также снабженную пружиной и обоймой, сама обойма выполнена дугообразной с гнездами для размещения шариков/роликов.

- (21) a2008 0215
(22) 10.12.2008
(51) E21B 31/06 (2006.01)
E21B 31/08 (2006.01)
E21B 31/113 (2006.01)
(71)(72) Гасанов Рамиз Алиш оглы, Ширали Искандер Ягуб оглы, Амиров Рагим Гюльяхмед оглы, Эйвазова Зулейха Эйлаг кызы, Аббасов Сакит Гасан оглы, Оруджев Юсиф Ашраф оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ЗАБОЯ СКВАЖИНЫ ОТ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ.

(57) Сущность изобретения в том, что в устройстве для очистки забоя скважины от посторонних предметов, содержащем корпус с переводником, в верхней части которого размещен цилиндр и во внутренней части поршень, шар и седло, металлоулавливатель, ниппель, подвижные держатели, согласно изобретения, металлоулавливатель выполнен в виде размещенного под поршнем внутри стакана с фигурным верхним краем с соответствующей ему крышечкой магнитного сердечника, состоящего из постоянных магнитов размещенных между двумя полуцилиндрическими сегментами, причем, внутренние нижние стороны полуцилиндрических сегментов выполнены с пазами, в которых установлены пластины с выступом, а в нижней части корпуса закреплен фрезер с внутренней втулкой через которую проходят нижние концы подвижного держателя, верхними концами закрепленные к поршню.

- (21) a2008 0087
(22) 05.05.2008
(51) E21B 33/138 (2006.01)

- (71) Государственная нефтяная компания Азербайджанской Республики Институт «Научные исследования» (AZ)
- (72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы, Шаронова Ирина Александровна, Аскерли Шихы Ибрагим оглы, Османов Наби Эмин оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к способам крепления призабойной зоны скважины. Способ крепления призабойной зоны скважин, включает последовательную закачку ингибированной соляной кислоты, водоцементного раствора и разделителя. По изобретению перед закачкой ингибированной соляной кислоты и перед закачкой разделителя в скважину закачивают смесь воздуха и углеводородного растворителя, а водоцементный раствор предварительно обрабатывают 5% раствором полимера.

- (21) a2008 0006
(22) 28.01.2008
(51) E21B 43/22 (2006.01)

- (71) Научно-Исследовательский Институт «Геотехнологических проблем нефти, газа и химии» (AZ)
- (72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы, Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Салаватов Тулпархан Шарабудинович, Османов Байрам Абдулла оглы, Мустафаев Абидин Абдул-Вагабович, Шаронова Ирина Александровна, Сафаров Эльшан Ганимат оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ РАЗРАБОТКИ НЕФТЯНОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к способам разработки нефтяных месторождений. Задачей изобретения является увеличение нефтеотдачи пласта за счет повышения эластичности и устойчивости вытесняющей нефть оторочки, обеспечивающей увеличение охвата пласта и снижение реологических характеристик неньютоновских нефтей. Поставленная задача достигается тем, что в способе разработки нефтяного месторождения, включающем закачку в пласт до 40% от его объема оторочки, содержащей микропенораствор, полимер и пеннореагент и перемещение ее в пористой среде посредством рабочего агента, согласно изобретению в качестве полимера в пласт совместно с микропенораствором закачивают 1,5%-ный раствор карбоксилметилцеллюлозы и пироконденсата.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 17

- (21) a2003 0106
(22) 23.05.2003
(51) F17D 5/02 (2006.01)
(31) 100 60 976.7-24
(32) 06.12.2000
(33) DE
(86) PCT/EP2001/014309 06.12.2001
(87) WO 2002/0648603 20.06.2002
(71) AREVA NP GmbH (DE)
(72) Питер Джакс (DE)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТ УТЕЧЕК.

(57) Изобретение относится к устройствам, позволяющим определить герметичность трубопроводов, а именно, к устройству для идентификации и определения мест утечек на всасывающей линии, подключенной к насосу для транспортируемого вещества. Задачей изобретения является повышение точности измерения при большой длине всасывающей линии. Для решения поставленной задачи в устройстве для идентификации и определения мест утечек, содержащем всасывающую линию, соединенную с насосом для транспортировки вещества и, по меньшей мере, один датчик определения вещества, появляющегося во время утечки, пространственно связанный с датчиком газа, а также источники обнаруживаемого газа, связанные со всасывающей линией, источники обнаруживаемого газа установлены на расстоянии друг от друга, а между датчиком определения вещества, появляющегося при утечке и датчиком газа установлен катализатор, в качестве датчика определения газа используют водородный датчик, а источник обнаруживаемого газа состоит из анодов, расположенных на расстоянии друг от друга.

F 28

- (21) a2007 0003
(22) 10.01.2007
(51) F28C 3/00 (2006.01)
C12G 1/028 (2006.01)
(71) Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)
(72) Алиева Шалале Эльхан кызы, Фаталиев Хасил Камаляддин оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
(54) ТЕПЛОБМЕННИК.

(57) Изобретение относится к оборудованию для виноделия, в частности к установкам тепловой обработки вин и виноматериалов. Задача изобретения повышение эффективности тепловой обработки вино-материала. В теплообменнике, содержащем цилиндрический корпус с входным и выходным патрубками, термометр, согласно изобретения, цилиндрический корпус снабжен соосно установленными внутренней и внешней емкостями, связанными между собой патрубком, при этом на внутренней стенке внешней емкости размещены электрические нагреватели, а термометр установлен на выходной трубе внутренней емкости.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (21) a2003 0107
 (22) 23.05.2003
 (51) G01M 3/04 (2006.01)
 (31) 100 60 853/1-24
 (32) 06.12.2000
 (33) DE
 (86) PCT/EP2001/014308 06.12.2001
 (87) WO 2002/046714 13.06.2002
 (71) AREVA NP GmbH (DE)
 (72) Питер Джакс (DE)
 (54) ТРУБКА ДАТЧИКА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ КОНЦЕНТРАЦИИ ВЕЩЕСТВА В СЕГМЕНТЕ.

(57) Изобретение относится к устройствам, позволяющим определить герметичность трубопроводов, а именно, к трубке датчика, используемой для определения места утечки вещества в сегменте трубопровода путем определения профиля концентрации. Задачей изобретения является усовершенствование конструкции для повышения надежности трубы датчика, которая может быть использована в различных сегментах, а также может выдержать высокое внешнее давление и высокое внутреннее давление. Для решения поставленной задачи в трубке датчика для определения профиля концентрации вещества в сегменте, содержащей выдерживающую давление твердую внешнюю трубку и внутреннюю транспортную трубку, внутренняя поверхность внешней трубки, выполненной с отверстиями, покрыта диффузным слоем, проницаемым для вещества. Между внешней и внутренней транспортной трубками расположен диффузный слой, а сама внутренняя транспортная трубка выполнена с отверстиями, доходящими до диффузного слоя. Внутренняя транспортная трубка выполнена из материала, имеющего низкую абсорбцию.

- (21) a2008 0163
 (22) 05.08.2008
 (51) G01R 27/26 (2006.01)
 (71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)
 (72) Кулиев Акиф Дарьях оглы, Ахмедов Фазиль Ислам оглы, Нуриев Муса Абдулалли оглы (AZ)
 (54) ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЯЧЕЙКА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТАНГЕНСА УГЛА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ.

(57) Изобретение относится к электроизмерительной технике, а именно, к конструкции устройства ячейки двухзажимного типа, используемой при определении тангенса угла диэлектрических потерь и может быть использовано при измерении тангенса угла диэлектрических потерь твердых и жидких диэлектрических материалов, например трансформаторного масла. Задачей изобретения является создание измерительной ячейки минимальных размеров для быстрого получения результатов с малых количеств продуктов текущего синтеза с целью своевременной корректировки последнего в необходимом направлении. Поставленная задача достигается тем, что в измерительную ячейку для определения тангенса угла диэлектрических потерь, содержащую измерительный и высоковольтный электроды, образующие между собой зазор для испытываемой жидкости и контактные зажимы для соединения с электрической схемой, согласно изобретению дополнительно введены толщиномер, жестко связанный с измерительным электродом и микрометрический винт, служащий для фиксирования зазора.

G 05

- (21) a2008 0046
 (22) 14.03.2008
 (51) G05F 1/20 (2006.01)
 G05F 1/44 (2006.01)
 G05F 1/46 (2006.01)
 (71) Национальная Академия Авиации (AZ)
 (72) Пашаев Ариф Мирджалал оглы, Мамедов Ариф Мамед оглы, Султанов Валерий Зинеддин оглы, Рамазанов Кямаледдин Ширин оглы, Мирзоев Бала Мушкул оглы, Дадашов Фуад Гасан оглы (AZ)
 (54) ПОРТАТИВНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ СКОРОСТЕЙ СЕНСОМОТОРНЫХ РЕАКЦИЙ ДИСПЕТЧЕРОВ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что портативное устройство для идентификации скоростей сенсомоторных реакций диспетчеров, содержащее блок дешифраторов, эмиттерный повторители, инверторы, световые диоды, резисторы и контакты, согласно изобретения, дополнительно содержит микроконтроллер, тактовый генератор, подключенный к управляющим портам микроконтроллера, восьмиразрядные

цифровые индикаторы, двенадцатиклавишную клавиатуру, схему связи с компьютером и разъем, а блок дешифраторов включает шестнадцатиразрядный дешифратор, выходами связанный с инверторами и восьмиразрядный дешифратор, выходами связанный с катодами цифровых индикаторов.

G 06

- (21) a2008 0109
- (22) 29.05.2008
- (51) G06K 9/52 (2006.01)
G06K 9/48 (2006.01)
- (71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
- (72) Муратов Ильдар Хадживалетович, Мамедов Рагим Курбан оглы, Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)
- (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР.

(57) Изобретение относится к автоматике и вычислительной технике и может быть использовано при распознавании образов, а именно для определения площади и периметра изображения. Сущность изобретения заключается в том, что в устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур дополнительно введены первый и второй элементы НЕ, четвертый, пятый и шестой элементы И, счетчик последовательного покругового счета, RS-триггер, синхронный триггер, второй и третий элементы ИЛИ, при этом уменьшается количество опрашиваемых строк при пропуске строки, в которой отсутствует единичный сигнал, что в результате сокращает время измерения площади и периметра.

G 10

- (21) a2009 0083
- (22) 30.04.2009
- (51) G10D 7/00 (2006.01)
- (71) Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)
- (72) Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)
- (54) БАЛАБАН.

(57) Изобретение относится к деревянным духовым музыкальным инструментам, в частности к азербайджанскому балабану. Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с целью расширения исполнительских возможностей, выполнен в соотношениях длины корпуса и наружного диаметра в пределах 15,5-17,0; длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров, соответственно, в пределах 3,53-3,56 и 1,56-1,58.

- (21) a2009 0084
- (22) 30.04.2009
- (51) G10D 7/00 (2006.01)
- (71) Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)
- (72) Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)
- (54) БАЛАБАН.

(57) Изобретение относится к деревянным духовым музыкальным инструментам, в частности к азербайджанскому балабану. Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с целью расширения исполнительских возможностей, выполнен в соотношениях длины корпуса и наружного диаметра в пределах 18,8-19,0; длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров, соответственно, в пределах 5,91-5,93 и 2,4-2,6, при этом корпус выполнен из двух частей.

- (21) a2009 0085
- (22) 30.04.2009
- (51) G10D 7/00 (2006.01)
- (71) Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)
- (72) Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)
- (54) БАЛАБАН.

(57) Изобретение относится к деревянным духовым музыкальным инструментам, в частности к азербайджанскому балабану. Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с целью расширения исполнительских возможностей, выполнен в соотношениях длины корпуса и наружного диаметра в пределах 24,32-24,4; длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров, соответственно, в пределах 6,75-6,77 и 2,5-2,7, при этом корпус выполнен из двух частей в соотношении 3,07-3,08, расположенных под углом 130-170° друг к другу.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

- (21) a2008 0075
- (22) 23.04.2008
- (51) H01L 31/04 (2006.01)
- (71) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
- (72) Байрамов Азад Агалар оглы, Сафаров Нуру Араб оглы, Мурсакулов Ниязи Несреддин оглы, Гасанли Шамистан Махмуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЛНЕЧНОГО ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ.

(57) Изобретение относится к гелиотехнике, а именно фотоэлектрическим преобразователям на основе полупроводниковых материалов для производства электрического тока. Задачей предлагаемого изобретения является повышение эффективности солнечных фотопреобразователей на основе кристаллических полупроводниковых материалов, преобразования солнечной лучистой энергии в электрическую в широком диапазоне спектральной чувствительности, повышение срока службы и снижение стоимости единицы выходной электрической мощности. Поставленная задача достигается тем, что на солнечный фотоэлектрический преобразователь на основе монокристаллического кремния с нанесенной на поверхность текстурой солнечных элементов наносят слой широкозонной полимерной пленки олиго- β -нафтола ($E_g > 2\text{эВ}$) толщиной 300-500 нанометров.

(21) а2008 0103

(22) 19.05.2008

(51) H01L 35/16 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Садыгов Фуад Микаил оглы, Исмаилов Закир Ислам оглы, Юсифов Юсиф Амрах оглы, Бабанлы Магомед Баба оглы, Ильяслы Теймур Мамед оглы, Мамедова Себа Гусейнхан кызы, Джафарова Егана Керим кызы (AZ)

(54) ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ТЕЛЛУРИДА ВИСМУТА.

(57) Изобретение относится к области полупроводниковых материалов, а именно к получению и изготовлению термоэлементов на основе соединения теллурида висмута. Задачей изобретения является повышение термоэлектрической эффективности, расширение рабочего температурного интервала и увеличение механической прочности термоэлектрического материала. Поставленная задача решена тем, что в термоэлектрический материал на основе теллурида висмута, согласно изобретению, введен теллурид тулия при следующем соотношении компонентов, моль %:

Теллурид висмута	95,0-99,0
Теллурид тулия	1,0-5,0

H 02

(21) а2006 0156

(22) 28.07.2006

(51) H02P 81/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мансуров Тофик Магомед оглы, Гулиева Гёярчин Ильяс кызы, Мансуров Эльнур Тофик оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ ШАГОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ.

(57) Изобретение относится к области электротехники, к устройствам управления шаговыми двигателями. Задачей изобретения является повышение точности и частоты перемещения ротора двигателя в шаговом режиме работы. Задача решена тем, что в устройство управления шаговым двигателем, содержащее усилитель мощности, формирователь импульсов, генератор переменного напряжения, дополнительно введены усилитель напряжения, электронный ключ, триггер, аналогово-цифровой преобразователь, цифровое сравнивающее устройство, коммутатор, пьезоактивный пластинчатый возбудитель и датчик положения ротора.

H 04

(21) а2007 0241

(22) 26.10.2007

(51) H04M 3/00 (2006.01)

H04Q 11/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Касумов Адиль Беюк оглы (AZ)

(54) ЦИФРОВОЕ КОММУТАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Изобретение относится к области связи и, в частности, может быть использовано в системе кроссовой коммутации цифровой телефонной сети. Задачей изобретения является повышение эксплуатационной надежности цифрового коммутационного устройства. Задача решена тем, что в цифровое коммутационное устройство, состоящее из двух устройств управления, соединенных с двумя подсистемами коммутационного устройства, согласно изобретению, дополнительно содержит по два операционных усилителя, аналого-цифровых преобразователя и цифровых устройства сравнения.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2008 0056

(22) 26.12.2008

(51) 09-01

(31) f2008 0119

(32) 02.07.02008

(33) ВУ

(71) Совместное общество с ограниченной ответственностью «Завод виноградных вин «Дионис» (AZ)

(72) Зеленков Александр Семенович (AZ)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА СТЕКЛЯННАЯ.

(57) Бутылка стеклянная, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики и корпус;
- выполнением горловины цилиндрической формы с резьбовым венчиком и кольцевым выступающим ободком;
- выполнением конусообразных плечиков;
- декорированием плечиков рельефным рисунком;
- выполнением верхней части корпуса цилиндрической формы;



Фиг.1



Фиг.2

отличающаяся:

- выполнением рельефного рисунка в виде эмблемы с надписью на конусообразных плечиках с задней стороны;
- выполнением четырнадцати продольных граней в нижней части корпуса;
- выполнением рельефной надписи на одной продольной грани с лицевой стороны;
- выполнением рельефной надписи на одной продольной грани с задней стороны, расположенной симметрично аналогичной надписи на лицевой стороне;
- выполнением в основании корпуса кольцевого выступающего ободка;
- выполнением выемки в основании корпуса на задней стороне.

(21) S2009 0014

(22) 21.04.2009

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ ЖИДКОГО МАСЛА.

(57) Бутылка для жидкого масла, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина с венчиком, плечики, корпус и дно;
- выполнением горловины с венчиком цилиндрической формы с резьбой, ограниченного сверху и снизу кольцевыми ободками;
- выполнением плечиков покатыми, гладкими;
- выполнением корпуса плоским спереди и сзади и выпуклым по бокам;
- наличием выпуклого буртика между плечиками и корпусом;



- декорированием поверхности корпуса рельефным выпуклым орнаментом, имитирующим кукурузный початок;
- выполнением на передней части корпуса сверху овальной, снизу выходящей на дно плоской поверхности под этикетку;
- выполнением нижней части корпуса гладкой;
- выполнением дна вогнутым, с вдавленным по периметру рисунком в виде ленты.

(21) S2009 0015

(22) 21.04.2009

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ ЖИДКОГО МАСЛА.

(57) Бутылка для жидкого масла характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина с венчиком, плечики, корпус и дно;
- выполнением горловины с венчиком цилиндрической формы с резьбой, ограниченного сверху и снизу кольцевыми ободками;
- выполнением плечиков покатыми, гладкими;
- выполнением корпуса плоским спереди и сзади и выпуклым по бокам;
- наличием выпуклого буртика между плечиками и корпусом;
- декорированием поверхности корпуса чередующимся горизонтальным рифлением в виде выпуклых буртиков;

- выполнением на передней части корпуса сверху овальной, снизу выходящей на дно плоской поверхности под этикетку;
- выполнением нижней части корпуса гладкой;



- выполнением дна вогнутым, с вдавленным по периметру рисунком в виде ленты.

(21) S2009 0016

(22) 28.04.2009

(51) 09-02

(71) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)

(72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) КАНИСТРА С КРЫШКОЙ.

(57) Канистра с крышкой, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус с изогнутой ручкой, горловина и крышка;
- выполнением крышки цилиндрической;
- расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса;

отличающаяся:

- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;



- выполнением корпуса вертикально ориентированным, сужающимся в переднем направлении и с верхней стороной, наклонной вниз и вперед;
- наличием вытянутого выреза в верхней части задней стороны корпуса, заходящего на его боковые стороны;
- расположением в вырезе ручки, проработанной поперечными замкнутыми канавками;

- выполнением нижней части корпуса выступающей, переходящей в основную часть корпуса через наклонный участок и имеющей верхние боковые кромки, включающие центральный ступенчато-изогнутый участок;

- наличием на каждой боковой стороне нижней части корпуса группы из пяти вертикально вытянутых углублений с четырехугольным контуром, заходящих на нижнюю сторону корпуса;

- наличием в нижней задней области каждой боковой стороны основной части корпуса изобразительного элемента, выполненного из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

(21) S2009 0017

(22) 28.04.2009

(51) 09-02

(71) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)

(72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) КАНИСТРА С КРЫШКОЙ.

(57) Канистра с крышкой, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина и крышка;
- выполнением крышки цилиндрической;
- расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса;



отличающаяся:

- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;

- выполнением корпуса вертикально ориентированным, сужающимся в переднем направлении и с верхней стороной, наклонной вниз и вперед;

- наличием вытянутого углубления в верхней части задней стороны корпуса, заходящего на его боковые стороны;

- выполнением поверхности углубления проработанной поперечными наклонными канавками;

- выполнением нижней части корпуса выступающей, переходящей в основную часть корпуса через наклонный участок и имеющей верхние боковые кромки, включающие центральный ступенчато-изогнутый участок;

- наличием на каждой боковой стороне нижней части корпуса группы из пяти вертикально вытянутых углублений с четырехугольным контуром, заходящих на нижнюю сторону корпуса;
- наличием в нижней задней области каждой боковой стороны основной части корпуса изобразительного элемента, выполненного из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод клубники, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;
- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты желтым цветом с надписью «клубничный» красного цвета;

(21) S2009 0009

(22) 11.03.2009

(51) 09-05, 09-03

(71) Закрытое акционерное общество «АРК» (RU)

(72) Силкин Илья Игоревич (RU)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ (8 ВАРИАНТОВ).

(57) Упаковка для кондитерских изделий (8 вариантов), характеризующаяся:

- формой в виде горизонтально растянутого параллелепипеда-пакета с уплощенными боковыми сторонами;

- выполнением поверхности пакета цветным сплошным фоном, на котором размещена вся композиция;

- наличием изображений, характеризующих вид начинки, расположенных слева и справа композиции;

- выполнением крупной стилизованной надписи названия продукта цветным жирным шрифтом, с белой контурной обводкой и теневой проработкой;

- выполнением надписей, характеризующих вид начинки продукта.

отличающаяся:

- наличием помещенного на верхней стороне упаковки изображения упакованного продукта - бисквитного рулета развернутого в $\frac{3}{4}$, горизонтально вытянутого, выполненного в разрезе овальным, с начинкой и украшенного снаружи волнообразными полосками шоколада;

- наличием изображения отрезанного овального ломтика рулета расположенного перед рулетом;

- наличием в центре композиции блока надписей: крупной дугообразной стилизованной надписи «Бисквитный рулет» темно-синего цвета с белыми бликами, обводами и оттенениями, и, под ней - изогнутой ленты с надписью, характеризующей вид начинки рулета и сдублированным этим блоком надписей в уменьшенном масштабе под изображением ломтика рулета;

- наличием крестообразной эмблемы предприятия производителя с помещенной в нее надписью «РБ Русский Бисквит» в бело-золотисто-коричневой цветовой гамме, расположенной над центральной надписью «Бисквитный Рулет» и сдублированной в уменьшенном масштабе под изображением вида начинки, в левой части упаковки;

- наличием буквенно-цифровой графики на фоне красного круга с зубчатой окантовкой, расположенного на изображении отрезанного ломтика рулета.

Вариант 1 характеризующийся также:



- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;

- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками красного цвета.

Вариант 2 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде цельных и раскрытых абрикосов с зелеными листьями, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-оранжево-коричневой цветовой гамме;

- выполнением изогнутой ленты оранжевым цветом с надписью «абрикосовый» белого цвета;

- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;

- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками зеленого цвета.

Вариант 3 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод вишни с веточками и листьями и без них, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты красным (вишневым) цветом с надписью «вишневый» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками красного (вишневого) цвета.

Вариант 4 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод клюквы с листочками, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты зеленым цветом с надписью «клюквенный» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цвета, другой части фона оттенками песочного-желтого цвета.

Вариант 5 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения открытой консервной банки с вытекающим вареным густым молоком слева композиции, и, двух сформированных сгустков вареного молока, расположенных справа композиции у изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты синим цветом с надписью «вареная сгущенка» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с разлетающимися брызгами белого и с оттенками

серого цветов, другой части фона с переходом цвета от бледно-желтого к насыщенному синему, снизу вверх.

Вариант 6 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения шоколадных брусков, падающих в текущий жидкий шоколад слева композиции, а часть распределена по всему полю упаковки и одной стружки шоколада, расположенной справа композиции у изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в бело-кофейно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты темно-коричневым цветом с надписью «шоколадный» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущей шоколадной массы с разлетающимися брызгами оттенками коричневого цвета, другой части фона с оттенками светло-коричневого цвета.

Вариант 7 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения шоколадной и сливочной струй, текущих слева и сверху, и, образующих при падении брызги и замысловатые волнообразные потоки двух цветов, которые растекаются в нижней части композиции, достигая изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты лимонно-желтым цветом с надписью «тигровый» коричневого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных по условной волнообразной линии бело-коричневых потоков сливок и шоколада;
- выполнением левой и нижней частей фона в виде изображения текущих шоколадной и сливочных струй и образующимися потоками двух цветов - белого и коричневого, другой части фона с оттенками оранжево-коричневого цвета.

Вариант 8 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде лимонов, изображенными цельными,

половинками и в виде ломтиков с листьями, распределенных по всему полю упаковки;

- выполнением рулета и его ломтика в лимонно-желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты светло-зеленого цвета с надписью «лимонный» белого цвета;



- выполнением заливного фона упаковки оттенками зеленого цвета.

(21) S2009 0019

(22) 30.04.2009

(51) 09-07

(71) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)

(72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) КРЫШКА.

(57) Крышка, характеризующаяся:

- выполнением цилиндрической с буртиком по периметру нижней кромки;
- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;



- выполнением выступов уплощенными, с четырехугольным контуром и уменьшающимися по высоте в нижнем направлении от центра в стороны;

- наличием изобразительного элемента и шрифтовой графики на верхней стороне;

- выполнением изобразительного элемента из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

(21) S2008 0050

(22) 24.11.2008

(51) 11-05

(71) Открытое Акционерное Общество «ГАЗ» (RU)

(72) Хасаншин Илдар Исмаилович, Капанов Кирилл Александрович (RU)

(74) Оруджов Р.К. (AZ)

(54) ЭМБЛЕМА (6 ВАРИАНТОВ).

(57) 1. Эмблема (вариант 1), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;

- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;

- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;

- колористическим решением, построенным на контрасте.

2. Эмблема (вариант 2), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в две строки;

- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;

- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;

- расположением текстовой части с размещением букв аббревиатуры предприятия над широкой контрастной полосой, а надписи из полных слов на полосе;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

3. Эмблема (вариант 3), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- расположением текстовой части на широкой контрастной полосе;
- выполнением товарного знака предприятия наложенным на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

4. Эмблема (вариант 4), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия сливающимися друг с другом: "Г" и "А" в верхней части, "А" и "З" - в нижней;

- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

5. Эмблема (вариант 5), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в две строки;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия контурного начертания;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- расположением текстовой части с размещением букв аббревиатуры предприятия над широкой контрастной полосой, а надписи из полных слов на полосе;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

6. Эмблема (вариант 6), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;

- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с вырезанными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия сливающимися друг с другом: "Г" и "А" в верхней части, "А" и "З" - в нижней;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- расположением текстовой части на широкой контрастной полосе;
- выполнением товарного знака предприятия наложенным на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

(21) S2008 0052

(22) 02.12.2008

(51) 12-16

(71) AVL LIST GMBH (AT)

(72) Фердинанд ХЕЛЛЕНБРАНД (DE)

(74) Оруджов Р.К. (AZ)

(54) СЕКЦИЯ ПЕРЕДНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ КАБИНЫ ТРАКТОРА (2 ВАРИАНТА).

(57) 1. Секция передняя внутренняя кабины трактора (вариант 1), характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной фигурной формы полый открытой сзади и состоящей из передней, верхней и боковых стенок;



Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Рис.5



Рис.6

- выполнением передней стенки состоящей из нижнего участка, наклонного назад и образующего подножку, промежуточного участка наклонного вперед и верхнего участка наклонного назад;
- наличием в центральной части верхнего участка передней стенки выступа с четырехугольным передним контуром, над которым сформирован козырек;

- наличием четырехугольной области на передней стороне выступа верхнего участка передней стенки;
- наличием круглых средств впуска воздуха на боковых частях верхнего участка передней стенки;
- наличием вырезов на верхнем и промежуточном участках передней стенки.

2. Секция передняя внутренняя кабины трактора (вариант 2), характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной фигурной формы полый открытой сзади и состоящей из передней, верхней и боковых стенок;



Рис.7



Рис.8



Рис.9



Рис.10



Рис.11



Рис.12



Рис.13



Рис.14

- выполнением передней стенки, состоящей из нижнего участка, наклонного назад и образующего подножку, промежуточного участка наклонного вперед и верхнего участка наклонного назад;
- наличием в центральной части верхнего участка передней стенки выступа с четырехугольным передним контуром, над которым сформирован козырек;
- наличием четырехугольной области на передней стороне выступа верхнего участка передней стенки;
- наличием круглых средств впуска воздуха на боковых частях верхнего участка передней стенки;
- наличием на верхнем участке передней стенки выреза с рулевой колонкой и рулевым колесом;
- наличием на промежуточном участке передней стенки вырезов с педалями.

(21) S2008 0030

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

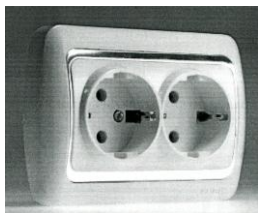
(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «ТУНА».

(57) Розетка электрическая, характеризуется:

- наличием корпуса розетки;

- выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;
- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;
- наличием двух цилиндрических розеточных гнезд, расположенных в центральной части вставки и соединенных между собой;
- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных контактов заземления;
- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных выступов с пазами;



- наличием рамки, расположенной на лицевой поверхности корпуса вокруг вставки;
- выполнением рамки в целом прямоугольной формы со скругленными углами;
- наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточные гнезда;
- выполнением одной пары противоположных сторон корпуса параллельными, а другой пары противоположных сторон - выгнутыми;
- выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами.

(21) S2009 0007

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) Гюнсан Электрик Малземелери Санайи ве Тиджарет Лимитед Ширкети (TR)

(72) Кутлук Караалы (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ «ВИ-ЗАЖ» (2 ВАРИАНТА).

(57) 1. Выключатель электрический по первому варианту, характеризующийся:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;



Fig.1

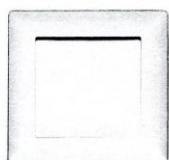


Fig.2

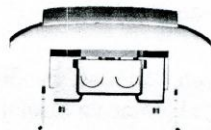


Fig.3

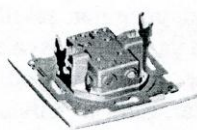


Fig.4

- наличием клавиши в центре рамки;
- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой и дугообразной верхней кромкой;
- выполнением внешних противоположных кромок и внутренних противоположных кромок лицевой панели параллельными;
- выполнением противоположных кромок лицевой поверхности клавиши параллельными;
- выполнением лицевой панели в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями.

2. Выключатель электрический по второму варианту, характеризующийся:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;



Fig.5

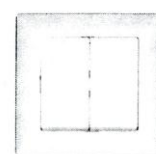


Fig.6

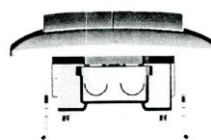


Fig.7



Fig.8

- наличием двух клавиш равного размера в центре рамки;
- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой и дугообразной верхней кромкой;
- выполнением внешних противоположных кромок и внутренних противоположных кромок лицевой панели параллельными;
- выполнением противоположных кромок лицевой поверхности клавиши параллельными;
- выполнением лицевой панели в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями.

(21) S2009 0008

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) Гюнсан Электрик Малземелери Санайи ве Тиджарет Лимитед Ширкети (TR)

(72) Кутлук Караалы (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «ВИЗАЖ».

(57) Розетка электрическая, характеризующаяся:

- наличием корпуса розетки;
- наличием квадратной вставки, расположенной в центральной части лицевой поверхности корпуса розетки;

- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части квадратной вставки;
- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;
- выполнением корпуса розетки в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями;



Fig.1



Fig.2

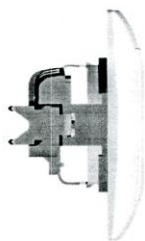


Fig.3



Fig.4

отличающаяся

- выполнением квадратной вставки выступающей над лицевой поверхностью корпуса;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо.

(21) S2008 0022

(22) 04.06.2008

(51) 25-01

(31) 000838305

(32) 07.12.2007

(33) EM

(71) Raumplus GmbH & Co. KG, Dortmunder Str. 35, 28199 Bremen, Germany (DE)

(72) Карстен Бергман (DE)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) ПРОФИЛЬ ДЛЯ РАЗДВИЖНЫХ ДВЕРЕЙ И СТЕН (4 ВАРИАНТА).

(57) Профиль для раздвижных дверей и стен (4 варианта), характеризующийся:

- выполнением длинномерным с постоянным поперечным сечением по всей длине;
 - выполнением в виде пустотелого элемента с лицевой поверхностью;
 - наличием перегородок во внутренней полости профиля;
 - наличием направляющего паза, расположенного на внешней стороне профиля;
 - наличием на поверхностях профиля продольных каналов, выступов, пазов и канавок;
- отличающийся:
- выполнением профиля с коробчатым сечением;
 - 1-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения; наличием выступов на

внутренних боковых стенках, образующих внутренние пазы; выполнением на широком выступе зубчатой поверхности; наличием разнонаправленных полок;



Фиг. 1.1

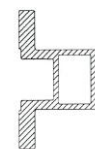


Фиг. 1.2

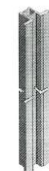


Фиг. 1.3

- 2-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренними и наружными пазами; наличием камеры, образованной поперечной перегородкой; наличием зубчатой поверхности на боковых стенках направляющего паза; наличием разнонаправленных ступенчатых полок;



Фиг. 2.1

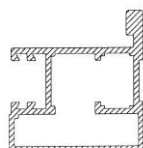


Фиг. 2.2

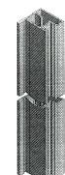


Фиг. 2.3

- 3-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренним и наружным пазами; наличием на боковых стенках направляющего паза по два симметричных Г-образных выступа; наличием камеры замкнутого сечения, внутренняя сторона которой образует одновременно наружный и внутренний пазы, за счет наличия поперечной перегородки внутри камеры; наличием приливов на углах камер; наличием наружно направленной ступенчатой полки с продольным каналом;



Фиг. 3.1

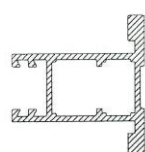


Фиг. 3.2



Фиг. 3.3

- 4-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренним и наружным пазами; наличием на боковых стенках направляющего паза по два симметричных Г-образных выступа; наличием камеры, образованной поперечной перегородкой; наличием выступов на стенках и приливов на углах камеры; наличием разнонаправленных ступенчатых полок с продольными каналами.



Фиг. 4.1



Фиг. 4.2



Фиг. 4.3

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) **i2009 0187** (21) **a2007 0115**
(51) **A01B 39/16** (2006.01) (22) **17.05.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ) (AZ)**
(72) **Гулиев Гасан Юсиф оглы, Гусейнов Сунай Гусейн оглы, Искендеров Эльчин Барат оглы (AZ)**
(54) **ОРУДИЕ ДЛЯ НАРЕЗКИ ПОЛИВНЫХ БОРОЗД И ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ.**

(57) Орудие для нарезки поливных борозд и обработки почвы, включающее раму, навеску, опорные колеса и оппозиционно расположенные право- и левооборачивающие плужные корпуса, отличающееся тем, что между плужными корпусами на переднем плане рамы смонтированы плоскорежущие лапы в количестве, соответствующем количеству плужных корпусов, при этом отношение высоты установки плоскорежущих лап к высоте установки плужных корпусов относительно опорного колеса равно 0,3...0,6.

- (11) **i2009 0193** (21) **a2007 0116**
(51) **A01B 79/00** (2006.01) (22) **17.05.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)**
(72) **Мамедов Нураддин Наджаф оглы, Гусейнов Рамин Рафик оглы, Агабейли Таир Агахан оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ КАМЕНИСТЫХ ПОЧВ.**

(57) Способ обработки каменистых почв, включающий последовательное рыхление, щелевание пахотного слоя, отличающийся тем, что первоначально проводят обработку ленточных полос рыхлением на глубину 18-22 см с одновременной нарезкой щели в центральной ленточной полосе на глубину 30-34 см в нижнем слое почвы, вслед за этим аналогично проводят рыхление необработанных промежутков полос с одновременным нарезкой двух щелей для прохода движителей трактора на глубину 24-28 см в верхнем слое почвы, где далее, проводят послынное боронование двух боковых полос, шириной равной ширине четырех ленточных полос и одной центральной полосы, шириной равной ширине трех ленточных полос, с одновременным извлечением камней из нижнего слоя почвы на верхний слой глубиной 16-20 см, где затем проводят послынное боронование двух боковых полос и центральной полосы с одновременным извлечением

камней из верхнего слоя на поверхность почвы глубиной 12-16см.

- (11) **i2009 0183** (21) **a2007 0245**
(51) **A01D 46/28** (2006.01) (22) **31.10.2007**
B65D 81/02 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Научно-Исследовательский Институт «Агротехника» (AZ)**
(72) **Фаталиев Камил Гатам оглы, Оруджев Нураддин Мамед оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Пашаев Эльбурус Аббас оглы, Агабейли Тахир Агахан оглы (AZ)**
(54) **ТОРГОВО-ТРАНСПОРТНЫЙ ПРИЦЕП.**

(57) Торгово-транспортный прицеп, выполненный в виде расположенной на опорно-транспортных колесах тележки с поярусно закрепленными на ней ячейками для емкостей, отличающийся тем, что тележка, являющаяся основной секцией, заключена в корпус, к боковым граням которой подвижно закреплены снабженные ярусами дополнительные секции с откидными стойками по краям, при этом ширина секций в сумме равна ширине основной секции, на верхней грани которой закреплена складывающаяся крыша с распорками, а на нижней грани установлен опорно-выдвижной прилавок.

A61

- (11) **i2009 0174** (21) **a2007 0149**
(51) **A61C 13/02** (2006.01) (22) **22.06.2007**
A61K 6/00 (2006.01)
A61K 33/38 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Мусаев Ровшан Али оглы (AZ)**
(72) **Мусаев Ровшан Али оглы, Мусейбов Мусейиб Агабаба оглы, Исмаилов Рамазан Акбер оглы, Мусаев Гыльман Али оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНОГО ПРОТЕЗА.**

(57) Способ изготовления зубного протеза путем нагревания залитого в форму полимерного состава, состоящего из жидкости и порошка Протакрил-М, отличающийся тем, что в полимерный состав дополнительно вводят 40-70%-й водный раствор коллоидного серебра при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Жидкость Протакрил-М	30-35
Порошок Протакрил-М	55-60
40-70%-й водный раствор коллоидного серебра	4-10

и полученный состав смешивают в гомогенизаторе до однородной массы.

- (11) i2009 0188 (21) a2008 0017
(51) A61K 31/35 (2006.01) (22) 15.02.2008
C07D 311/00 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(72)(73) Гараев Эльдар Абдулла оглы, Мовсумов Ибрафил Солтан оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МИРИЦЕТИНА.

(57) Способ получения мирицетина из корней кермека, включающий измельчение, высушивание, экстракцию этанолом, упаривание, кислотный гидролиз и фильтрацию, отличающийся тем, что после кислотного гидролиза целевой продукт обрабатывают горячим хлороформом.

(Tructus anethi), отличающееся тем, что дополнительно содержит листья эвкалипта (Folia Evkalipti), семена кориандра (Coriandrum) и воду при следующем соотношении компонентов в граммах:

Листья эвкалипта	6,0
Семена укропа	8,2
Семена кориандра	7,5
Вода	200,0

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

- (11) i 2009 0194 (21) a2008 0020
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 21.02.2008
A61K 36/282 (2006.01)
A61K 33/00 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(72)(73) Алиев Намиг Нариман оглы, Гаджиев Вахид Джалал оглы, Сафиева Лейла Аллахверди кызы, Кулиев Нариман Джафар оглы, Алили Машуга Ибрагим кызы, Алескерова Адиля Новруз кызы, Серкерев Сираджеддин Вели оглы, Мамедди Гюльнар Махал кызы, Гусейн-заде Шахла Нурахмед кызы (AZ)
(54) ПРОТОЗООЦИДНОЕ СРЕДСТВО ПРОТИВ ВОЗБУДИТЕЛЕЙ КИШЕЧНЫХ ПРОТОЗООЗОВ.

(57) Протозооцидное средство против возбудителей кишечных протозоозов, состоящее из травы полыни, отличающееся тем, что в качестве травы полыни содержит смесь полыни однолетней (Artemisia annua L.) и полыни горькой (Artemisia absinthium L.), и дополнительно воду при следующем соотношении компонентов в весовых частях:

Полынь однолетняя	1,0
Полынь горькая	1,0
Вода	20,0

- (11) i2009 0195 (21) a2008 0021
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 21.02.2008
A61K 36/23 (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
A61K 33/00 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(72)(73) Алиев Намик Нариман оглы, Кулиев Нариман Джафар оглы, Алили Машуга Ибрагим кызы, Гасилова Зулейха Сейфи кызы, Абдуллаева Лачын Абас кызы (AZ)
(54) ПРОТОЗООЦИДНОЕ СРЕДСТВО ПРОТИВ ВОЗБУДИТЕЛЕЙ КИШЕЧНЫХ ПРОТОЗООЗОВ.

(57) Протозооцидное средство против возбудителей кишечных протозоозов, включающее семена укропа

- (11) i2009 0179 (21) a2008 0123
(51) B01J 21/04 (2006.01) (22) 23.06.2008
B01J 23/745 (2006.01)
B01J 23/755 (2006.01)
C01B 3/06 (2006.01)
C01B 3/10 (2006.01)

(44) 15.04.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Касимов Азер Алибала оглы, Алиев Намик Аббасали оглы, Аллахъярова Тунзалия Фахраддин кызы, Керимова Ульвия Низами кызы, Джамалова Саида Али кызы, Зейналова Садагят Хафиз кызы, Нуриев Шовги Али оглы, Гаджизаде Севиндж Мамед кызы, Исмаилова Зульфия Рустамзал кызы, Исмаилов Этибар Гумбат оглы, Ахвердиев Ровшан Баба оглы, Гусейнова Мая Кара кызы (AZ)

(54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРОДА.

(57) Катализатор для получения водорода разложением воды, включающий переходные металлы на носителе, отличающийся тем, что в качестве переходного металла содержит атомы свободного железа, а в качестве носителя - шпинель типа NiAl₂O₄ при следующем соотношении компонентов, % мас.:

Fe	50-90
NiAl ₂ O ₄	10-50

В 23

- (11) i2009 0184 (21) a2008 0126
(51) B23B 27/16 (2006.01) (22) 25.06.2008

(44) 15.04.2009

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мамедов Адил Мурсал оглы, Юсубов Низами Дамир оглы, Садыхов Али Идаят оглы (AZ)

(54) РЕЗЕЦ.

(57) Резец, содержащий державку и режущую головку, режущая пластина которой включает ступенчато расположенные под острым углом друг к другу две главные режущие кромки, соединенные переходной вспомогательной режущей кромкой и выполненную на передней поверхности стружкоотводящую канавку, отличающийся тем, что режущая пластина выполнена двухпозиционной, при этом на передней поверхности каждой из позиций группа граней образует ступенчатый контур, который совместно со стружкозавивающей канавкой и уступом, образованным ступенью в виде усеченного конуса, направленным вдоль второй режущей кромки и соединенным с первой, геометрически образуют стружкодробящую область, а сама режущая пластина установлена на опорной пластине, расположенной в гнезде державки, и закреплена посредством винта с прихватом, причем геометрия наружных граней гнезда державки и опорной пластины соответствует геометрии режущей пластины.

B44

(11) **i2009 0189** (21) **a2007 0214**
(51) **B44C 5/02** (2006.01) (22) **02.10.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(72)(73) **Набиев Исмаил Али оглы (AZ)**
(54) **ОБЪЕМНАЯ ХУДОЖЕСТВЕННАЯ КАРТИНА И СПОСОБ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ.**

(57) 1. Объемная художественная картина, содержащая раму, рисованные элементы, выполненные из полупрозрачных материалов и закрепленные на раме основы планов, расположенные послойно и отстоящие друг от друга, отличающаяся тем, что рисованные элементы выполнены на n-м количестве прозрачных и полупрозрачных слоев, которые совмещены друг над другом на выбранном фиксированном расстоянии.

2. Картина по п.1, отличающаяся тем, что основы планов выполнены из прозрачных и полупрозрачных тканей и/или полимерных материалов, и/или стекла, и/или прозрачных сеток.

3. Картина по п.1, отличающаяся тем, что основы планов расположены каждый на своей рамке и соединены между собой.

4. Способ получения объемной художественной картины, включающий послойное нанесение рисованных элементов на основы планов, отличающийся тем, что рисованные элементы основ наносят на n-е количество прозрачных и полупрозрачных слоев, которые располагают на определенном фиксированном расстоянии друг от друга, причем на первый слой наносят часть задуманной композиции, которую фиксируют на рамке, затем на последующие слои наносят рисунки дополняющие замысел художника.

5. Способ по п.4, отличающийся тем, что нанесение рисованных элементов на основы планов осуществляют как акриловыми, масляными и акварельными красками, так и гуашью, графитными, цветными и акварельными карандашами, фломастерами, гелевыми ручками, пастелью, цветными мелками, углем, сан-

гиной и другими возможными средствами рисования, а также их комбинацией.

РАЗДЕЛ С**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ****C 01**

(11) **i2009 0180** (21) **a2008 0142**
(51) **C01B 31/02** (2006.01) (22) **09.07.2008**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю.Г.Мамедалиева Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)**
(72) **Сеидов Надир Мирибрагим оглы, Рустамов Муса Исмаил оглы, Аббасов Махаддин Фархад оглы, Алимарданов Хафиз Муталлим оглы, Садыгов Омар Абдурагим оглы, Ибрагимов Хикмет Джамал оглы, Рамазанов Мамедали Ахмед оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОУГЛЕРОДА.**

(57) Способ получения наноуглерода путем восстановления хлорсодержащего углеводорода до углерода в присутствии металла, отличающийся тем, что наноуглерод получают разложением соединения $M_xC_yHl_gz$, где $x = 1-4$; $y = 1-6$; $z = 4-14$; $M = Al$, $Hlg = Cl$, полученного взаимодействием металлического алюминия с хлорсодержащими углеводородами, представляющими собой частично или полностью замещенные углеводороды ряда C_1-C_6 , в автоклаве при температуре 180-250°C в течение 3-6 часов.

C 04

(11) **i2008 0191** (21) **a2007 0262**
(51) **C04B 26/26** (2006.01) (22) **16.11.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) **Алиев Али Муса оглы (AZ)**
(72) **Алиев Али Муса оглы, Алиев Муса Ильяс оглы, Нагиев Нариман Талыб оглы, Биннатов Алим Гияс оглы, Алиев Кянан Кямил оглы (AZ)**
(54) **СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНОГО АСФАЛЬТОБЕТОНА.**

(57) 1.Стабилизирующая добавка для щебеночно-мастичного асфальтобетона, включающая гранулированный материал с волокнистой структурой, отличающаяся тем, что в качестве материала с волокнистой структурой она содержит стекловолокно, обработанное гашеной известью.

2. Стабилизирующая добавка по п.1, отличающаяся тем, что содержит стекловолокно диаметром не более 10 мкм.

C 05

- (11) **i2009 0167** (21) **a2007 0066**
(51) *C05B 1/02* (2006.01) (22) **29.03.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)
(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Аскерова Гюльбеніз Багдасар кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОРНО-КАЛИЙНОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Способ получения фосфорно-калийного удобрения, включающий разложение фосфатного сырья смесью концентрированной серной кислоты и сернокалийного раствора, полученного растворением соли калия в разбавленной серной кислоте, вызревание массы в камере, грануляцию, сушку и охлаждение продукта, отличающийся тем, что в качестве соли калия используют хлорид калия, который растворяют в разбавленной серной кислоте при температуре 70-75°C при их массовом соотношении (1,14 -1,33):4,76 соответственно, при этом, массовое соотношение сернокалийного раствора и концентрированной серной кислоты составляет (4,00-4,10):(1,07-1,17) соответственно.

- (11) **i2009 0169** (21) **a2007 0167**
(51) *C05B 1/02* (2006.01) (22) **05.07.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)
(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Таиров Абид Зейри оглы, Мамедов Фикрет Алисахиб оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОСТОГО СУПЕРФОСФАТА.

(57) 1. Способ получения простого суперфосфата путем разложения фосфатного сырья отработанной серной кислотой в присутствии природной ракушки, отличающийся тем, что в конце процесса смешения фосфатного сырья с серной кислотой вводят природную ракушку со смесью сточной воды и ретурна при их массовом соотношении 1:(1,5-2,0):(1,5-3,5) соответственно.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют сточную воду, образующуюся в санитарном абсорбере производства суперфосфата, имеющую следующий состав, мг/л: катионы: Ca²⁺ – 60-140; Mg²⁺ – 1,8-5,6; Na⁺ – 2-8; Fe³⁺ – 0,5-1,5; анионы: SO₄²⁻ – 40-50; Cl⁻ – 12-30; SiF₆²⁻ – 4-46; PO₄³⁻ – 40-70; H₂O – остальное.

- (11) **i2009 0170** (21) **a2007 0168**
(51) *C05B 1/02* (2006.01) (22) **05.07.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)
(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Таиров Абид Зейри оглы, Мустафаев Муса Муса оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОРНОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Способ получения фосфорного удобрения из камерного суперфосфата, включающий его двух стадийную нейтрализацию глауконитом и известняком, складское вызревание между этими стадиями, грануляцию и сушку, отличающийся тем, что нейтрализацию на первой стадии ведут смесью глауконита и золы торфа при их массовом соотношении (3-6):(4-7) соответственно, а на второй стадии – смесью известняка и золы торфа при массовом соотношении (5-7):(2-4) соответственно, при этом количество нейтрализующей смеси составляет 5% от массы суперфосфата.

- (11) **i2009 0171** (21) **a2007 0279**
(51) *C05B 11/10* (2006.01) (22) **07.12.2007**
C05D 9/02 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)
(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Шабанов Алимamed Лятиф оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Салимова Нигяр Азиз кызы, Абдуллаева Майя Ядигяр кызы, Атаев Матлаб Шыхы оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОРНЫХ УДОБРЕНИЙ, СОДЕРЖАЩИХ БОР.

(57) Способ получения фосфорных удобрений, содержащих бор, включающий кислотное разложение фосфатного сырья, введение борного сырья в продукт разложения с последующей нейтрализацией продукта, грануляцией и сушкой, отличающийся тем, что в качестве борного сырья используют смесь тинкалового концентрата и серпентинита при их массовом соотношении 1:(0,02-0,08) соответственно.

- (11) **i2009 0168** (21) **a2007 0067**
(51) *C05B 19/02* (2006.01) (22) **29.03.2007**
(44) **15.04.2009**
(71)(73) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)
(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Аскерова Гюльбеніз Багдасар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ГРАНУЛИРОВАНИЯ СУПЕРФОСФАТА.

(57) 1. Способ гранулирования суперфосфата, включающий окатывание шихты, состоящей из суперфосфата и известняка, при увлажнении водяным паром, отличающийся тем, что в шихту вводят предварительно увлажненные водой до 5,0-6,6 % частицы ретура размером 0,4-0,8 мм, а увлажнение водяным паром ведут до 12-16 %.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что вводимый в шихту известняк предварительно подвергают термообработке при 640-680°C в течение 15-20 минут.

(11) i2009 0172 (21) a2008 0061
(51) C05C 1/02 (2006.01) (22) 10.04.2008
(44) 15.04.2009

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Кадимов Аладдин Гасан оглы, Баширов Рашадат Исмаил оглы, Гусейнов Муталлим Насир оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОЙ АММИАЧНОЙ СЕЛИТРЫ.

(57) Способ получения гранулированной аммиачной селитры, включающий введение в плав аммиачной селитры борсодержащей минеральной добавки с последующей грануляцией, отличающийся тем, что в качестве борсодержащей добавки используют смесь, состоящую из бората меди и бората кальция при массовом соотношении 2 : (0,4-0,9) соответственно.

(11) i2009 0173 (21) a2008 0062
(51) C05D 9/02 (2006.01) (22) 10.04.2008
(44) 15.04.2009

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Магеррамов Магеррам Наджаф оглы, Кадимов Аладдин Гасан оглы, Баширов Рашадат Исмаил оглы, Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУПЕРФОСФАТА, СОДЕРЖАЩЕГО ЦИНК.

(57) Способ получения суперфосфата, содержащего цинк, включающий разложение исходного фосфатного сырья серной кислотой, введение цинксодержащей добавки, вызревание продукта на складе, его нейтрализацию, грануляцию и сушку, отличающийся тем, что в качестве цинксодержащей добавки используют смесь пыли минг-печи и датолита при массовом соотношении 1:(0,4-0,8) соответственно, в количестве 0,054-0,06 % от массы суперфосфата, которую вводят после первого перелопачивания на стадии складского вызревания.

C 07

(11) i2009 0178 (21) a2007 0161
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 03.07.2007
C07C 39/17 (2006.01)

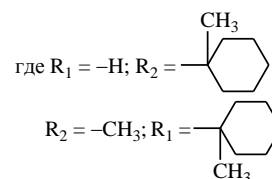
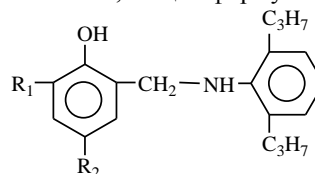
(44) 15.04.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Азимова Рена Камил кызы, Зейналова Лятифа Бахлул кызы, Мирзоев Вагиф Гамид оглы, Аллахвердиев Тофик Ниязи оглы, Азизов Акиф Гамид оглы, Расулов Чингиз Княз оглы (AZ)

(54) 2-ГИДРОКСИ-3-(1-МЕТИЛЦИКЛОГЕКСИЛ)-5-МЕТИЛ- И 2-ГИДРОКСИ-5-(1-МЕТИЛЦИКЛОГЕКСИЛ)-БЕНЗИЛ-2,6-ДИ-ИЗОПРОПИЛФЕНИЛАМИНЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К НИТРИЛЬНОМУ КАУЧУКУ.

(57) 2-Гидрокси-3-(1-метилциклогексил)-5-метил- и 2-Гидрокси-5-(1-метилциклогексил)-бензил-2,6-ди-изопропилфениламина, общей формулы



в качестве антиоксиданта к нитрильному каучуку.

(11) i2009 0186 (21) a2007 0265
(51) C07C 49/10 (2006.01) (22) 22.11.2007
C07B 35/04 (2006.01)

(44) 15.04.2009

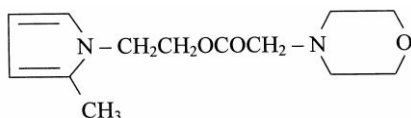
(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Аджамов Кейкавус Юсиф оглы, Гусейнова Эльвира Анвер кызы, Алиева Нармина Тарлан кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТИЛЭТИЛКЕТОНА.

(57) Способ получения метилэтилкетона газовой фазой дегидрированием вторичного бутилового спирта на NiCr₂O₃/C катализаторе, содержащем 48 % мас. Ni, 27 % мас. Cr₂O₃ при температуре 150°C и атмосферном давлении, отличающийся тем, что дегидрирование проводят в присутствии водорода, с концентрацией 5-15 объем. %.

- (11) i2009 0192 (21) a2008 0102
(51) C07D 207/327 (2006.01) (22) 19.05.2008
A61K 31/40 (2006.01)
A61K 31/485 (2006.01)
- (44) 30.12.2008
- (71)(73) Сумгаитский Государственный Университет, Азербайджанский Медицинский Университет (AZ)
- (72) Гахраманов Рашид Фаррух оглы, Гаджилы Раик Али оглы, Караев Закир Омар оглы, Зейналова Саида Гараж кызы, Мамедова Айнура Алим кызы, Ибрагимов Рашад Ибрагим оглы (AZ)
- (54) 1-(2'-МОРФОЛИНОМЕТИЛКАРБОНИЛЭТОКСИ)-2-МЕТИЛПИРРОЛ, ПРОЯВЛЯЮЩИЙ АНТИМИКРОБНУЮ АКТИВНОСТЬ.
- (57) 1 -(2'-морфолинометилкарбонилэтоксид)-2-метилпиррол структурной формулы



проявляющий антимикробную активность.

C 08

- (11) i2009 0198 (21) a2007 0103
(51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 07.05.2007
C08K 5/03 (2006.01)
- (44) 30.12.2008
- (71)(73) Институт Радиационных проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Мамедли Шираз Меджнун оглы, Гасанов Вагиф Ягуб оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Мамедов Эльдар Муса оглы, Салехов Акиф Халид оглы, Манафов Манаф Ризван оглы, Велибекова Гюлар Захид кызы, Фараджев Гусейн Мамед оглы, Алескеров Азизбала Мирзабала оглы (AZ)
- (54) РАДИАЦИОННО-ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ.

(57) Радиационно-вулканизуемая резиновая смесь на основе бутадиен-нитрильного и этиленпропиленового каучука, включающая вулканизирующий агент, сенсibilизатор, технический углерод и оксид цинка, отличающаяся тем, что содержит бутадиен-нитрильный каучук, модифицированный поливинилхлоридом, в качестве вулканизирующего агента содержит 1,4-бис-4-трихлор-метилфенил-дихлорметил-бензол, а в качестве сенсibilизатора 2,4-дихлор-6-диэтиламинотриазин при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Бутадиен-нитрильный каучук, модифицированный поливинилхлоридом	70-90
Этилен-пропиленовый каучук	10-30
Вулканизирующий агент	3-5
Сенсibilизатор	2-4

- Оксид цинка 3-5
Технический углерод П-324 40-60

C 10

- (11) i2009 0177 (21) a2007 0268
(51) C10G 47/00 (2006.01) (22) 13.10.2005
C10G 47/20 (2006.01)
- (44) 15.04.2009
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю.Г.Мамедалиева (AZ)
- (72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Абад-заде Хагигат Идрис кызы, Пириев Низами Насиб оглы, Ибрагимов Расим Гусейн оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА.

(57) Способ получения дизельного топлива, включающий легкий гидрокрекинг вакуумного газойля в присутствии водорода при повышенных температуре и давлении с использованием каталитической системы, содержащей осерненные активные гидрирующие компоненты - металлы VI и VIII групп, отличающийся тем, что легкий гидрокрекинг вакуумного газойля, выкипающего в интервале 360-500°C, проводят при температуре 400-440°C, давлении 5-7 МПа, отношении водорода к сырью 500-600 нм³/м³, объемной скорости подачи сырья 1-2 ч⁻¹ в присутствии катализатора следующего состава, мас. %:

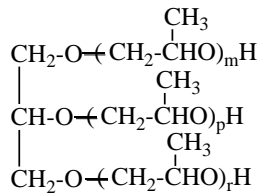
MoO ₃	10,5-11
NiO	2,8-3,1
P ₂ O ₅	3,0-3,8
Al ₂ O ₃	остальное

- (11) i2009 0176 (21) a2007 0124
(51) C10L 1/18 (2006.01) (22) 25.05.2007
C10L 1/185 (2006.01)
- (44) 15.04.2009
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю.Г. Мамедалиева (AZ)
- (72) Асадов Зияфеддин Гамид оглы, Рагимов Раван Абдуллетиф оглы, Ага-заде Алескер Дадаш оглы, Ахмедова Гюльнара Аллахверди кызы, Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ПОТЕРЬ БЕНЗИНОВ ОТ ИСПАРЕНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ.

(57) 1. Способ снижения потерь бензинов от испарения при хранении путем ввода в них добавки, отличающийся тем, что вводят простой олигоэфир на основе оксида пропилена с многоатомными спиртами в количестве 1-1,5 мг/см².

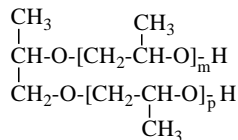
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что вводят простой олигоэфир на основе оксида пропилена с гли-

церином общей формулы



где $m+r+g = 4,92$.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что вводят простой олигоэфир на основе оксида пропилена с 1,2-пропиленгликолем общей формулы



где $m+p = 9,80$.

C 23

- (11) **i2009 0182** (21) **a2007 0294**
 (51) *C23C 14/06* (2006.01) (22) **29.12.2007**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) Национальная Авиационная Академия (AZ)
 (72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Самедов Адалат Солтан оглы, Абдуллаев Парвиз Шахмурад оглы, Усубалиев Турал Бейбала оглы, Рзаев Тельман Багадур оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОДБОРА СОСТАВА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ЛОПАТОК ГАЗОВЫХ ТУРБИН.

(57) Способ подбора состава защитных покрытий для лопаток газовых турбин, отличающийся тем, что подбор осуществляют на основе корреляционного анализа и анализа физико-химических характеристик элементов состава защитного покрытия и сплава лопаток таким образом, чтобы радиусы атомов металлов покрытия отличались от радиусов атомов основного металла сплава лопатки не более чем на 15% и имели одинаковый тип кристаллической решетки.

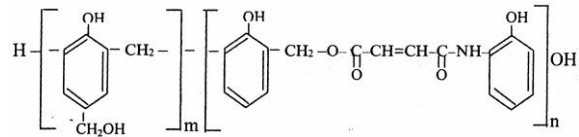
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что получают сплав следующего состава, мас. %:

Алюминий	22,3-28,2
Платина	3,7-11,0
Ванадий	0,7-6,0
Хром	остальное

- (11) **i2009 0190** (21) **a2007 0278**
 (51) *C23F 11/14* (2006.01) (22) **07.12.2007**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) Наибова Тамила Мухтар кызы (AZ)
 (72) Наибова Тамила Мухтар кызы, Сейфиев Фикрет Гариб оглы, Абдуллаева Ирада Гурбан кызы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

(57) Феноломономалеинамид-фенолоформальдегидный олигомер формулы



содержащий 6,25 % азота, где $n = 2 \div 4$; $m+n = 3 \div 7$ в качестве ингибитора коррозии нефтепромыслового оборудования.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) **i2009 0181** (21) **a2007 0100**
 (51) *E02B 3/10* (2006.01) (22) **27.04.2007**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт Гидротехники и Мелиорации Научно-Производственное объединение (AZ)
 (72) Ахмедов Байрам Али Мамедали оглы, Агаев Исмет Ады оглы, Муслумов Агамир Муслум оглы (AZ)
 (54) ЗАПРУДА.

(57) Запруда, включающая установленные в верхнем бьефе водосливную стенку и в нижнем бьефе водобойную часть, отличающаяся тем, что водосливная стенка установлена наклонно по направлению потока и выполнена с водопропускными отверстиями, под которыми расположена водонаправляющая часть, при этом расстояние между водобойной частью предыдущей запруды и проекцией верхней точки водосливной стенки последующей запруды определяется по нижеприведенной формуле:

$$L_s = \frac{h_0}{i_d - i_s} \left(2 - \frac{i_s}{i_d} \right)$$

где, h_0 - высота запруды, м;

i_d - уклон дна русла реки;

i_s - уклон поверхности селевых отложений в верхнем бьефе.

E 21

- (11) **i2009 0199** (21) **a2008 0015**
 (51) *E21B 37/06* (2006.01) (22) **14.02.2008**
 (44) **15.04.2009**
 (71)(73) Бабаев Мусеиб Баба оглы, Зейналов Наиб Эйнал оглы (AZ)

(72) Бабаев Мусеиб Баба оглы, Нуриев Нуру Бунит оглы, Ибрагимли Мадат Ибрагим оглы, Гулиев Фахраддин Аваз оглы, Ализаде Ширин-ага Гарибага оглы, Зейналов Наиб Эйнал оглы, Татлыев Халаддин Садраддин оглы, Насирова Малейка Музаффар кызы, Зейналов Анар Наиб оглы (AZ)

(54) РЕАГЕНТ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ И УДАЛЕНИЯ ПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ.

(57) 1. Реагент для предотвращения и удаления парафиновых отложений, включающий тяжелую пиролизную смолу, полипропиленгликоль, продукт органического синтеза и полимер, отличающийся тем, что в качестве продукта органического синтеза он содержит кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства, а в качестве полимера – высокомолекулярный полиэфир, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства	68,0-89,5
Тяжелая пиролизная смола	5-20
Полипропиленгликоль	5-10
Высокомолекулярный полиэфир	0,5-2,0

2. Реагент по п.1, отличающийся тем, что содержит кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства, перегнанного при температуре 50°C.

3. Реагент по п.1, отличающийся тем, что содержит кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства, перегнанного при температуре 100°C.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(11) i2009 0197 (21) a2007 0078
(51) F16K 31/00 (2006.01) (22) 12.04.2007
F16K 31/30 (2006.01)

(44) 15.04.2009

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мамедов Гавар Амир оглы, Зейналова Нигяр Самед кызы, Гусейнов Самед Орудж оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ.

(57) Устройство автоматического управления задвижкой, содержащее задвижку, шток и шпindel, соединенный с редуктором зубчатой передачи, корпус задвижки, размещенный внутри корпуса и закрепленный со штоком шибера задвижки, трубопроводы подвода и отвода жидкости, отличающееся тем, что дополни-

тельно содержит золотниковый распределитель, соединенную с ним посредством патрубка емкость для слива жидкости, гидромотор с трубками для подвода и отвода жидкости, причем золотниковый распределитель через шток задвижки соединен с редуктором зубчатой передачи, связанным с валом гидромотора, при этом трубопровод подвода жидкости соединен с золотниковым распределителем посредством трубы с перепускным клапаном и патрубка с вентиляем.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) i2009 0175 (21) a2007 0181
(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) 18.07.2007
H01L 31/042 (2006.01)

(44) 15.04.2009

(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Исмаилов Намик Джамиль оглы, Ибрагимов Таир Джумшуд оглы, Алиева Самира Али кызы (AZ)

(54) ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗОБРАЖЕНИЯ.

(57) Преобразователь изображения на основе слоистой системы диэлектрик-фотополупроводник-жидкий кристалл, заключенной между прозрачными электродами, отличающийся тем, что полупроводниковый слой выполнен в виде матрицы микродиодов Шоттки, изолированных друг от друга диэлектрическими слоями.

H 02

(11) i2009 0166 (21) a2009 0016
(51) H02K 17/02 (2006.01) (22) 04.02.2009
H02K 17/12 (2006.01)
H02K 17/16 (2006.01)

(44) 15.04.2009

(71)(73) Мамедов Гумбат Асан оглы (AZ)

(72) Мамедов Гумбат Асан оглы, Керимов Гамза Таир оглы, Мамедов Али Гумбат оглы (AZ)

(54) ТРЕХФАЗНЫЙ АСИНХРОННЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ.

(57) Трехфазный асинхронный электродвигатель, содержащий корпус, сердечник статора, размещенные на нем обмотки, сердечник ротора, короткозамкнутые самостоятельные обмотки ротора, отличающийся тем, что снабжен пультом управления, в корпусе которого размещено как минимум, три самостоятельных двигателя, а короткозамкнутые обмотки ротора представляют собой стержни, короткозамкнутые между собой и с двух сторон посредством сегментов.

- (11) i2009 0185 (21) a2006 0197
(51) H02N 11/00 (2006.01) (22) 30.10.2006
H01L 41/08 (2006.01)
G11B 15/40 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Гурбанов Тейгубат Байрам оглы (AZ)
(54) МАГНИТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ.

(57) Магнитоэлектрический двигатель, содержащий средство взаимодействия, выполненное в виде постоянных магнитов установленных с пространственным зазором и с возможностью соприкосновения по всей площади разноименными полюсами, элементы из диамагнитного материала, пьезоэлектрический вибратор, подключенный к источнику напряжения, отличающийся тем, что постоянные магниты установлены на диамагнитном основании и выполнены в форме подковы и тороиды, состоящей из стационарно установленного сектора и подвижного сектора, сопряженного с пластинчатой пружиной, жестко закрепленной на основании, а пьезоэлектрический вибратор выполнен биморфным, с возможностью возбуждения деформации изгиба, с электродами подключенными к аккумуляторной батарее посредством синхронизирующего преобразователя.

H 05

- (11) i2009 0196 (21) a2006 0222
(51) H05K 9/00 (2006.01) (22) 28.11.2006
H01F 1/44 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(73) Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики, Институт Химических Проблем (AZ)
(72) Касимов Расим Мустафа оглы (AZ)
(54) ПОГЛОТИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.

(57) Поглотитель электромагнитного излучения, содержащий подложку, на которую нанесено поглощающее покрытие, отличающийся тем, что в качестве подложки выбран четвертьволновый по толщине плоский слой непоглощающего диэлектрика, а в качестве поглощающего покрытия выбран непоглощающий диэлектрик, содержащий капсулы полярного жидкого вещества, при этом толщину слоя поглощающего покрытия и диэлектрические свойства вещества покрытия и подложки выбирают из условия безотражательного прохождения электромагнитного излучения через двухслойную систему покрытие-подложка.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) F2009 0009
(51) F03D 3/00 (2006.01)
(44) 15.07.2009

(21) U2008 0011
(22) 20.08.2007

(71)(72)(73) Рагимов Рашид Ага-баба оглы (AZ)
(54) ВЕТРОВАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА.

(57) Ветровая энергетическая установка, содержащая рамочный каркас на опорах, установленные на нем ротор с лопастями, генератор с приводом, флюгер, отличающаяся тем, что рамочный каркас установлен горизонтально, а по его центру посредством подшипникового соединения жестко закреплен вал ротора, верхний конец которого снабжен восьмью, взаимно-расположенными под углом 45° лопастями, покрытыми выполненной в виде полусферы крышкой с флюгером, закрепленным параллельно ее срезу, а к нижнему концу посредством приводов соединены генераторы, расположенные на подставке, закрепленной на опорах.

(11) F2009 0010
(51) F16K 3/00 (2006.01)
F16K 27/04 (2006.01)

(21) U2008 0009
(22) 28.12.2006

(44) 15.07.2009
(71)(72)(73) Гаджиев Вахид Джалал оглы (AZ)
(74) Мамедова Б.А. (AZ)
(54) ЗАДВИЖКА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ.

(57) Задвижка с предохранительным устройством, включающая корпус, крышку корпуса, шиббер, шпindel, маховик, седло, уплотнительные элементы и фланцы корпуса, отличающаяся тем, что фланец корпуса с одной стороны выполнен удлиненным в направлении трубопровода, причем дополнительно между фланцем корпуса и трубопроводом посредством болтового соединения закреплен переходник, внутри которого расположен шток, внешний диаметр которого уменьшается в направлении переходника, выполненный с возможностью перемещения посредством винтового соединения и зубчатого колеса и направляемый штифтом, кроме этого на внутренней поверхности переходника в месте соприкосновения с меньшим диаметром штока выполнен круговой выступ, а сам шток снабжен уплотнительными элементами.

(11) F2009 0011
(51) D01B 1/02 (2006.01)
F26B 11/04 (2006.01)

(21) U2006 0008
(22) 05.12.2006

(44) 29.06.2007
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Кельбиев Фарган Мамед оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СУШКИ И ОЧИСТКИ ХЛОПКА-СЫРЦА.

(57) Устройство для сушки и очистки хлопка-сырца, содержащее сушильное средство, включающее корпус с приемным шнеком и патрубком для горячего воздуха, очистительный шнек, загрузочную шахту, а также нагревательное средство, включающее вентилятор, расположенный перед нагревателем, отличающееся тем, что очистительный шнек установлен в корпусе сушильного средства и расположен по всей длине под приемным шнеком, а патрубок для горячего воздуха выполнен с прорезями по обеим сторонам, нагревательное средство снабжено электрическими спиралями, установленными перед вентилятором в камере патрубка для подачи горячего воздуха в патрубок, при этом электрические спирали соединены между собой параллельно и через регулятор напряжения подключены к источнику напряжения.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2009 0035

(51) 09-01

(44) 30.12.2008

(71)(73) Закрытое акционерное общество «Регион-ЭМ» (RU)

(72) Безуглов Александр Юрьевич (RU)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Перечень существенных признаков:
характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина с венчиком и корпус с плечиками; выполнением корпуса суженным книзу; выполнением плечиков наклонными;
- оформлением боковой поверхности корпуса и плечиков гранями;



отличающаяся:

- выполнением горловины цилиндрической формы с плавным переходом в плечики;
- оформлением плечиков восемью гранями, шесть из которых имеют трапециевидную форму, а две грани с боковых сторон - форму прямоугольников;
- оформлением поверхности корпуса двенадцатью гранями: основными - передней, задней, двумя боковыми гранями и промежуточными гранями, расположенными с четырех сторон под углом к основным граням;
- выполнением передней и задней граней корпуса в виде прямоугольников со срезанными углами при переходе в грани плечиков;
- выполнением боковых граней корпуса трапециевидной формы, слегка расширенной книзу;
- выполнением промежуточных граней корпуса в виде двух спаренных треугольников, соединенных через наклонное ребро.

(11) S2009 0029

(51) 09-02

(44) 15.04.2009

(71)(73) Общество с Ограниченной Ответственностью «Каспиан Фиш Ко Азербайджан» (AZ)

(72) Гасанов Сабутай Бахрам оглы (AZ)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) ЁМКОСТЬ ДЛЯ ВОДЫ.

(21) S2007 0037

(22) 13.11.2007

(57) Заявляемое художественно-конструкторское решение промышленного образца характеризуется:

- составом композиционных элементов: корпуса, днища, плечиков, горловины и крышки;
- выполнением корпуса в виде полого прозрачного прямоугольного параллелепипеда с днищем, развитого по высоте со скошенными ребрами, с образованием плоских вертикальных плоскостей;



- выполнением плечиков в виде усеченной пирамиды со скругленными ребрами, плавно сопряженными с корпусом;
- выполнением на боковых сторонах корпуса горизонтальных рядов выпуклых ребер жесткости, не выходящих за границы боковых плоскостей;
- выполнением днища корпуса квадратной формы со скошенными углами, а в направлении к центру - вогнутую во внутрь сферообразную форму;
- выполнением плечиков с ребрами слегка дугобразной формы с размещением на них треугольных вогнутых сегментов;
- выполнением на поверхностях наклонных плечиков трапециевидных 6 вогнутых сегментов;
- выполнением крышки формы цилиндра, с верхней дискообразной частью значительно большего диаметра, чем нижняя часть крышки; в верхней дискообразной части вырезаны четыре кольцеобразных сегмента.

(11) S2009 0026

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) Общество с Ограниченной Ответственностью «САНАН ЧАЙ» (AZ)

(72) Алиев Нурлан Интигам оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «ƏLİNCƏ».

(21) S2007 0020

(22) 23.07.2007

(57) Коробка упаковочная для чая «ƏLİNCƏ» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением боковых сторон коробки информационными надписями на английском языке;

- наличием на нижней центральной части передней и задней сторон коробки надписи «EARL GREY»;



отличается:

- наличием изображения ветки с пятью стилизованными лепестками чая на фоне серой прямоугольной плашки со словами «САНАН» красного цвета и «ТЕА» зеленого цвета, горизонтально расположенной в верхней части широкой стороны коробки;
- наличием в центральной части широкой стороны коробки цветного изображения крепости Алинджа, окантованного эллипсом темно-серого цвета, над которым расположено слово «ƏLİNCƏ», выполненное печатными заглавными буквами желтого цвета;
- выполнением надписи «EARL GREY» курсивно стилизованным шрифтом;
- выполнением информационных надписей на азербайджанском, английском и русском языках и штрих-кода белым цветом на серой плашке с белой рамкой;
- идентичным оформлением передней и задней сторон коробки.

(11) S2009 0027
(51) 09-03
(44) 30.12.2008

(21) S2007 0022
(22) 23.07.2007

(71)(73) Общество с Ограниченной Ответственностью «САНАН ÇAY» (AZ)
(72) Алиев Нурлан Интигам оглы (AZ)
(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «ARAZ».

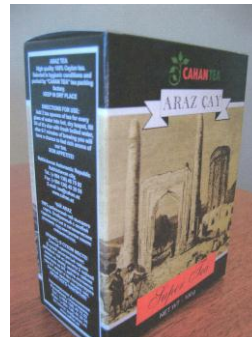
(57) Коробка упаковочная для чая «ƏLİNCƏ» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением боковых сторон коробки информационными надписями на азербайджанском языке;
- наличием на нижней центральной части передней и задней сторон коробки надписи «SUPER TEA»;

отличается:

- наличием на верхней части широкой стороны коробки изображения ветки с пятью стилизованными лепестками чая, сопровождающегося словами «САНАН» красного цвета и «ТЕА» зеленого цвета;
- наличием в центральной части коробки цветного изображения древнего мавзолея Моминахатун, окан-

тованного прямоугольником белого цвета, на фоне которого расположены в верхней части стилизованная белая лента со словом «ARAZ», выполненным печатными заглавными буквами черно-белого цвета, а в нижней части красная плашка с надписью «SUPER TEA»;



- выполнением надписи «SUPER TEA» стилизованным курсивным шрифтом;
- выполнением информационных надписей на азербайджанском, английском и русском языках и штрих-кода белым цветом на черной плашке с белой рамкой;
- идентичным оформлением передней и задней сторон коробки;
- окраской коробки черным цветом.

(11) S2009 0028
(51) 09-03
(44) 30.12.2008

(21) S2007 0041
(22) 07.12.2007

(71)(73) Общество с Ограниченной Ответственностью «САНАН ÇAY» (AZ)
(72) Алиев Нурлан Интигам оглы (AZ)
(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «KƏKLİKOTU».

(57) Коробка упаковочная для чая «Kəklıkotu» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;



- оформлением боковых сторон коробки информационными надписями на азербайджанском и английском языках;

отличается:

- окраской коробки желтым цветом с охватывающей центральную часть передней, задней, верхней и нижней сторон коробки широкой полосой зеленого цвета, окантованной по бокам оранжевой полосой;

- наличием в верхней части передней и задней сторон, на верхней и нижней сторонах коробки изображения ветки с пятью стилизованными лепестками чая, сопровождающегося словами «САНАН» красного цвета и «ТЕА» темно-зеленого цвета;

- наличием в центральной части передней и задней сторон коробки цветного изображения цветущего чабреца на фоне вертикально ориентированного прямоугольника;

- наличием выполненной печатными прописными буквами белого цвета надписи «kəklıkotu» под изображением чабреца и под словосочетанием «САНАН ТЕА» на верхней и нижней сторонах;

- размещением на верхних углах передней и задней сторон коробки красных треугольников с надписью «bitki çauı», выполненной мелким шрифтом белого цвета.

(11) S2009 0030
 (51) 09-03, 09-01
 (44) 30.12.2008
 (31) 000838594
 (33) EM

(71)(73) Deutsche Extrakt Kaffee GmbH (DE)
 (72) Bernd Steeger (DE)
 (74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
 (54) УПАКОВКА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ.

(57) Упаковка для пищевых продуктов, характеризующийся совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: корпуса, доньшка, плечиков, горловины и колпачка;

- выполнением корпуса в виде полого прозрачного цилиндра с доньшком;

- выполнением доньшка сферообразной формы, вдающейся во внутрь корпуса;



- выполнением плечиков корпуса скругленными, двухступенчатыми, с возвышающимся буртиком меньшего диаметра относительно наружного и обеспечивающим посадочное место для крышки;

- выполнением горловины в виде усеченного полого конуса с резьбой в верхней его части;

- выполнением крышки в виде непрозрачного цилиндрического полого объема с закрытой верхней стороной, имеющей снаружи выступающий ободок по наружному периметру;

- выполнением корпуса и крышки с одинаковыми наружными диаметрами и выполнением соотношения высоты крышки к высоте корпуса до плечиков равным 1:4.

(11) S2009 0031
 (51) I3-03
 (44) 27.09.2008

(71)(73) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАРАСЫ ТИДЖАРЕТ ВЕ САНАЙИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

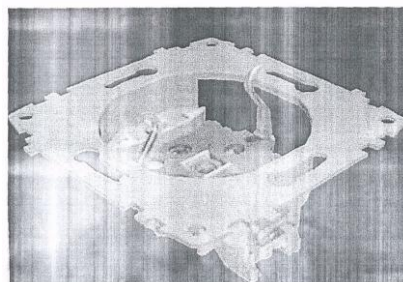
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А.

(54) МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ.

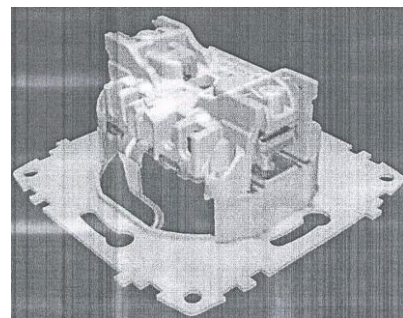
(57) Механизм электрической розетки, характеризующийся:

- наличием основных конструктивных элементов, а именно - внешней пластины с крепежными отверстиями, основной части механизма, расположенной под пластиной, а также контактных элементов и элементов заземления; отличающийся:



- наличием на нижней и боковых сторонах основной части продольных и поперечных ребер жесткости;

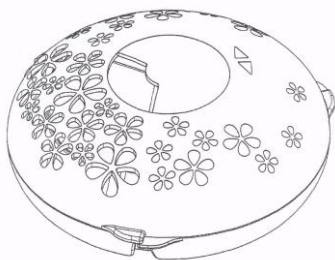
- наличием на верхней стороне основной части трех круглых тестовых контактов;



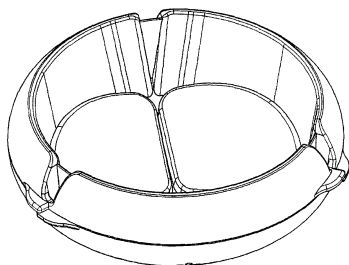
- выполнением контактных элементов для вилки и электрических проводов слегка утопленными в корпус основной части.

(11) S2009 0032
(51) 23-04
(44) 30.12.2008
(31) 000868336-0001
(33) ЕМ
(71)(73) САРА ЛИ ХАУСХОЛД ЭНД БОДИ КЭАР НЕДЕРЛАНД Б.В. (NL)
(72) Бьёрн Веггелар (NL)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕЗОДОРАЦИИ ВОЗДУХА.

(57) Устройство для дезодорации воздуха, характеризующееся:
- наличием корпуса в виде горизонтально ориентированного полого тела вращения, состоящего из верхней и нижней частей;



- выполнением нижней части корпуса расширяющейся в верхнем направлении, а верхней части корпуса сужающейся в верхнем направлении к выпуклой вершине;
- наличием на верхней части корпуса центральной круглой области, часть которой имеет отверстие;

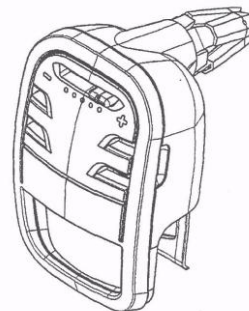


- наличием на верхней части корпуса групп каплевидных отверстий в виде стилизованных цветов в области, расположенной со стороны отверстия между центральной круглой областью и наружным краем верхней части корпуса;
- наличием на верхней части корпуса групп декоративных каплевидных элементов в виде стилизованных цветов в областях, примыкающих к области с группами каплевидных отверстий.

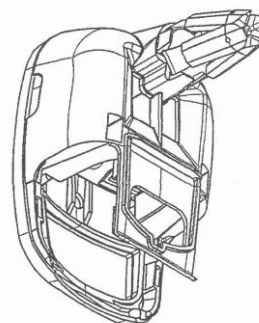
(11) S2009 0033
(51) 23-04
(44) 30.12.2008
(31) 000896758-0001
(33) ЕМ
(21) S2008 0021
(22) 27.05.2008
(32) 12.03.2008

(71)(73) САРА ЛИ ХАУСХОЛД ЭНД БОДИ КЭАР НЕДЕРЛАНД Б.В. (NL)
(72) Бьёрн Веггелар (NL)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕЗОДОРАЦИИ ВОЗДУХА.

(57) Устройство для дезодорации воздуха, характеризующееся:
- составом композиционных элементов: корпус и держатель;



- выполнением корпуса вертикально ориентированным, полым, открытым снизу, с четырехугольным передним контуром, со скругленными горизонтальными ребрами и с выпуклой передней стороной;
- наличием четырехугольного отверстия в нижней части передней стенки корпуса;

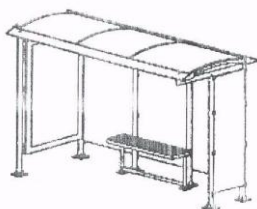


- наличием выреза в нижней части боковых стенок корпуса;
- расположением держателя в верхней области задней стороны корпуса;
- выполнением держателя, включающим продолговатые элементы, ориентированные в заднем направлении.

(11) S2009 0034
(51) 25-03
(44) 30.12.2008
(71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)
(72) Окйай Гюнай (TR)
(74) Халилов Б.А. (AZ)
(54) НАВЕС НАД ОСТАНОВКОЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА (5 ВАРИАНТОВ).
(21) S2007 0003
(22) 21.02.2007

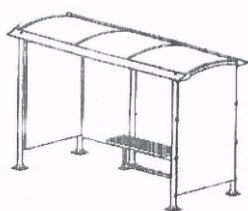
(57) Навес над остановкой общественного транспорта (вариант 1) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной выпуклой с уклоном к продольным сторонам;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы разной ширины, причем одна из боковых стенок имеет ширину, равную ширине крыши, а вторая – примерно 1/2 части ширины;
- выполнением задней стенки из трех, расположенных на вертикальных стойках секций прямоугольной формы;
- выполнением скамейки, примыкающей к средней секции задней стенки.



Навес над остановкой общественного транспорта (вариант 2) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

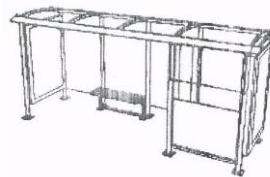
- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной выпуклой с уклоном к продольным сторонам;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы равной ширины;
- выполнением задней стенки из трех, расположенных на вертикальных стойках секций прямоугольной формы;
- выполнением скамейки, примыкающей к средней секции задней стенки.



Навес над остановкой общественного транспорта (вариант 3) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

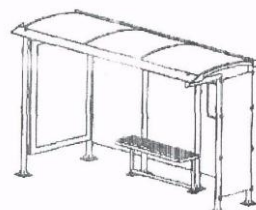
- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной выпуклой с уклоном к продольным сторонам;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы равной ширины;
- выполнением задней стенки прямоугольной формы из трех, расположенных на вертикальных стойках секций равной ширины и одной более широкой с размещением в ней киоска;
- выполнением скамейки, примыкающей к средней от киоска секции;

- выполнением крыши навеса из прозрачного материала.



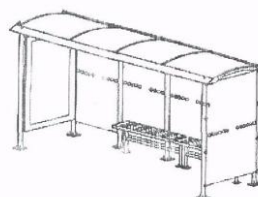
Навес над остановкой общественного транспорта (вариант 4) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной выпуклой с уклоном к продольным сторонам;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы разной ширины, причем одна из боковых стенок имеет ширину, равную ширине крыши, а вторая - примерно 1/2 части ширины;
- выполнением задней стенки из трех, расположенных на вертикальных стойках секций прямоугольной формы;
- выполнением скамейки, примыкающей к средней секции задней стенки;
- выполнением информационного щита на крайней секции, примыкающей к узкой боковой стенке.



Навес над остановкой общественного транспорта (вариант 5) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной выпуклой с уклоном к продольным сторонам;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы равной ширины;
- выполнением задней стенки из четырех, расположенных на вертикальных стойках секций прямоугольной формы;
- размещением двух скамеек, примыкающих ко 2, 3 и 4 секциям задней стенки;



- размещением информационного щита на крайней секции над скамейкой;

- наличием декоративной горизонтально расположенной полосы в средней части секций задней и правой боковой стенок.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a2000 0136	C07C 9/16 (2006.01) C10L 3/12 (2006.01) C10M 143/08 (2006.01)	a2008 0025 C03C 3/087 (2006.01) a2008 0046 G05F 1/20 (2006.01) G05F 1/44 (2006.01) G05F 1/46 (2006.01)	a2008 0215 E21B 31/06 (2006.01) E21B 31/08 (2006.01) E21B 31/113 (2006.01)	a2001 0154 A01D 45/00 (2006.01)	a2009 0038 A01N 59/06 (2006.01) A01N 59/08 (2006.01)
a2001 0198	B21B 17/00 (2006.01) F16L 9/02 (2006.01)	a2008 0071 C01B 13/11 (2006.01)	a2009 0074 A61K 8/67 (2006.01) A61K 8/72 (2006.01) A61K 8/73 (2006.01) A61K 8/97 (2006.01) A61K 8/98 (2006.01) A61K 36/00 (2006.01)	a2002 0214 B01D 47/02 (2006.01)	a2009 0083 G10D 7/00 (2006.01)
a2003 0106	F17D 5/02 (2006.01)	a2008 0072 C07C 333/00 (2006.01)	a2009 0084 G10D 7/00 (2006.01)	a2003 0107 G01M 3/04 (2006.01)	a2009 0085 G10D 7/00 (2006.01)
a2003 0107	G01M 3/04 (2006.01)	a2008 0075 H01L 31/04 (2006.01)	a2009 0100 B01D 11/04 (2006.01) C10G 7/04 (2006.01)	a2005 0157 E21B 19/16 (2006.01) F16D 41/06 (2006.01)	a2009 0208 A61K 8/00 (2006.01) A61K 8/19 (2006.01) A61K 8/24 (2006.01) A61K 8/29 (2006.01) A61K 8/72 (2006.01)
a2006 0156	H02P 81/00 (2006.01)	a2008 0103 H01L 35/16 (2006.01)	a2008 0109 G06K 9/48 (2006.01) G06K 9/52 (2006.01)	a2007 0003 F28C 3/00 (2006.01)	
a2007 0003	C12G 1/028 (2006.01) F28C 3/00 (2006.01)	a2008 0109 G06K 9/48 (2006.01) G06K 9/52 (2006.01)	a2008 0119 C07C 249/16 (2006.01) C07C 251/72 (2006.01) C23F 11/14 (2006.01)	a2007 0183 C10G 21/06 (2006.01) C10G 21/16 (2006.01) C10G 21/20 (2006.01)	
a2007 0183	C10G 21/06 (2006.01) C10G 21/16 (2006.01) C10G 21/20 (2006.01)	a2008 0121 C07C 47/02 (2006.01)	a2008 0137 C05F 3/00 (2006.01)	a2007 0241 H04Q 11/00 (2006.01) H04M 3/00 (2006.01)	
a2007 0241	H04Q 11/00 (2006.01) H04M 3/00 (2006.01)	a2008 0137 C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0161 B01J 31/14 (2006.01) C08F 2/34 (2006.01) C08F 4/02 (2006.01)	a2007 0288 E04B 1/346 (2006.01)	
a2007 0288	E04B 1/346 (2006.01)	a2008 0161 B01J 31/14 (2006.01) C08F 2/34 (2006.01) C08F 4/02 (2006.01)	a2008 0163 G01R 27/26 (2006.01)	a2008 0006 E21B 43/22 (2006.01)	
a2008 0006	E21B 43/22 (2006.01)	a2008 0163 G01R 27/26 (2006.01)			

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01D 45/00 (2006.01)	a2001 0154	C07C 9/16 (2006.01)	a2000 0136	F17D 5/02 (2006.01)	a2003 0106
A01N 59/06 (2006.01)	a2009 0038	C07C 249/16 (2006.01)	a2008 0119	F28C 3/00 (2006.01)	a2007 0003
A01N 59/08 (2006.01)	a2009 0038	C07C 251/72 (2006.01)	a20080119	G01M 3/04 (2006.01)	a2003 0107
A61K 8/00 (2006.01)	a2009 0208	C07C 333/00 (2006.01)	a2008 0072	G01R 27/26 (2006.01)	a2008 0163
A61K 8/19 (2006.01)	a2009 0208	C07C 47/02 (2006.01)	a2008 0121	G05F 1/20 (2006.01)	a2008 0046
A61K 8/24 (2006.01)	a2009 0208	C08F 2/34 (2006.01)	a2008 0161	G05F 1/44 (2006.01)	a2008 0046
A61K 8/29 (2006.01)	a2009 0208	C08F 4/02 (2006.01)	a2008 0161	G05F 1/46 (2006.01)	a2008 0046
A61K 8/67 (2006.01)	a2009 0074	C10G 21/06 (2006.01)	a2007 0183	G06K 9/48 (2006.01)	a2008 0109
A61K 8/72 (2006.01)	a2009 0208	C10G 21/16 (2006.01)	a2007 0183	G06K 9/52 (2006.01)	a2008 0109
A61K 8/72 (2006.01)	a2009 0074	C10G 21/20 (2006.01)	a2007 0183	G10D 7/00 (2006.01)	a2009 0083
A61K 8/73 (2006.01)	a2009 0074	C10G 7/04 (2006.01)	a2009 0100	G10D 7/00 (2006.01)	a2009 0084
A61K 8/97 (2006.01)	a2009 0074	C10L 3/12 (2006.01)	a2000 0136	G10D 7/00 (2006.01)	a2009 0085
A61K 8/98 (2006.01)	a2009 0074	C10M 135/18 (2006.01)	a2008 0072	H01L 31/04 (2006.01)	a2008 0075
A61K 36/00 (2006.01)	a2009 0080	C10M 143/08 (2006.01)	a2000 0136	H01L 35/16 (2006.01)	a2008 0103
B01D 11/04 (2006.01)	a2009 0100	C12G 1/028 (2006.01)	a2007 0003	H02P 81/00 (2006.01)	a2008 0156
B01D 47/02 (2006.01)	a2002 0214	C23F 11/14 (2006.01)	a2008 0119	H04Q 11/00 (2006.01)	a2007 0241
B01J 31/14 (2006.01)	a2008 0161	E04B 1/346 (2006.01)	a2007 0288	H04M 3/00 (2006.01)	a2007 0241
B21B 17/00 (2006.01)	a2001 0198	E21B 19/16 (2006.01)	a2005 0157	E21B 33/138 (2006.01)	a2008 0087
C01B 13/11 (2006.01)	a2008 0071	E21B 31/06 (2006.01)	a2008 0215	E21B 43/22 (2006.01)	a2008 0006
C03C 3/087 (2006.01)	a2008 0025	E21B 31/08 (2006.01)	a2008 0215	F16D 41/06 (2006.01)	a2005 0157
C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0137	E21B 31/113 (2006.01)	a2008 0215	F16L 9/02 (2006.01)	a2001 0198

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО
S2008 0022	25-01	S2009 0009	09-03
S2008 0030	13-03	S2009 0014	09-01
S2008 0050	11-05	S2009 0015	09-01
S2008 0052	12-16	S2009 0016	09-02
S2008 0056	09-01	S2009 0017	09-05
S2009 0007	13-03	S2009 0017	09-03
S2009 0008	13-03	S2009 0019	09-07
S2009 0009	09-05		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки
09-01	S2008 0056	12-16	S2008 0052
09-01	S2009 0014	13-03	S2008 0030
09-01	S2009 0015	13-03	S2009 0007
09-02	S2009 0016	13-03	S2009 0008
09-05	S2009 0017	09-05	S2009 0009
09-03	S2009 0017	09-03	S2009 0009
09-07	S2009 0019	25-01	S2008 0022
11-05	S2008 0050		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2009 0166	H02K 17/02 (2006.01)	i2009 0179	C07C 39/17 (2006.01)	i2009 0190	C23F 11/14 (2006.01)
	H02K 17/12 (2006.01)		B01J 21/04 (2006.01)	i2008 0191	C04B 26/26 (2006.01)
	H02K 17/16 (2006.01)		B01J 23/745 (2006.01)	i2009 0192	C07D 207/327 (2006.01)
i2009 0167	C05B 1/02 (2006.01)		B01J 23/755 (2006.01)		A61K 31/40 (2006.01)
i2009 0168	C05B 19/02 (2006.01)		C01B 3/06 (2006.01)		A61K 31/485 (2006.01)
i2009 0169	C05B 1/02 (2006.01)		C01B 3/10 (2006.01)	i2009 0193	A01B 79/00 (2006.01)
i2009 0170	C05B 1/02 (2006.01)	i2009 0180	C01B 31/02 (2006.01)	i2009 0194	A61K 36/00 (2006.01)
i2009 0171	C05B 11/10 (2006.01)	i2009 0181	E02B 3/10 (2006.01)		A61K 36/282 (2006.01)
	C05D 9/02 (2006.01)	i2009 0182	C23C 14/06 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)
i2009 0172	C05C 1/02 (2006.01)	i2009 0183	A01D 46/28 (2006.01)	i2009 0195	A61K 36/00 (2006.01)
i2009 0173	C05D 9/02 (2006.01)		B65D 81/02 (2006.01)		A61K 36/23 (2006.01)
i2009 0174	A61C 13/02 (2006.01)	i2009 0184	B23B 27/16 (2006.01)		A61K 36/61 (2006.01)
	A61K 6/00 (2006.01)	i2009 0185	H02N 11/00 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)
	A61K 33/38 (2006.01)		H01L 41/08 (2006.01)	i2009 0196	H05K 9/00 (2006.01)
i2009 0175	H01L 31/04 (2006.01)		G11B 15/40 (2006.01)		H01F 1/44 (2006.01)
	H01L 31/042 (2006.01)	i2009 0186	C07C 49/10 (2006.01)	i2009 0197	F16K 31/00 (2006.01)
i2009 0176	C10L 1/18 (2006.01)		C07B 35/04 (2006.01)		F16K 31/30 (2006.01)
	C10L 1/185 (2006.01)	i2009 0187	A01B 39/16 (2006.01)	i2009 0198	C08L 9/02 (2006.01)
i2009 0177	C10G 47/00 (2006.01)	i2009 0188	A61K 31/35 (2006.01)		C08K 5/03 (2006.01)
	C10G 47/20 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)	i2009 0199	E21B 37/06 (2006.01)
i2009 0178	C07C 39/06 (2006.01)	i2009 0189	B44C 5/02 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01B 39/16	(2006.01) i2009 0187	B65D 81/02	(2006.01) i2009 0183	C10G 47/00	(2006.01) i2009 0177
A01B 79/00	(2006.01) i2009 0193	C01B 3/06	(2006.01) i2009 0179	C10G 47/20	(2006.01) i2009 0177
A01D 46/28	(2006.01) i2009 0183	C01B 3/10	(2006.01) i2009 0179	C10L 1/18	(2006.01) i2009 0176
A61C 13/02	(2006.01) i2009 0174	C01B 31/02	(2006.01) i2009 0180	C10L 1/185	(2006.01) i2009 0176
A61K 6/00	(2006.01) i2009 0174	C04B 26/26	(2006.01) i2008 0191	C23C 14/06	(2006.01) i2009 0182
A61K 31/35	(2006.01) i2009 0188	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0167	C23F 11/14	(2006.01) i2009 0190
A61K 31/40	(2006.01) i2009 0192	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0169	E02B 3/10	(2006.01) i2009 0181
A61K 31/485	(2006.01) i2009 0192	C05B 1/02	(2006.01) i2009 0170	E21B 37/06	(2006.01) i2009 0199
A61K 33/00	(2006.01) i2009 0194	C05B 11/10	(2006.01) i2009 0171	F16K 31/00	(2006.01) i2009 0197
A61K 33/00	(2006.01) i2009 0195	C05B 19/02	(2006.01) i2009 0168	F16K 31/30	(2006.01) i2009 0197
A61K 33/38	(2006.01) i2009 0174	C05C 1/02	(2006.01) i2009 0172	G11B 15/40	(2006.01) i2009 0185
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0194	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0171	H01F 1/44	(2006.01) i2009 0196
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0195	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0173	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0175
A61K 36/23	(2006.01) i2009 0195	C07B 35/04	(2006.01) i2009 0186	H01L 31/042	(2006.01) i2009 0175
A61K 36/61	(2006.01) i2009 0195	C07C 39/06	(2006.01) i2009 0178	H01L 41/08	(2006.01) i2009 0185
A61K 36/282	(2006.01) i2009 0194	C07C 39/17	(2006.01) i2009 0178	H02K 17/02	(2006.01) i2009 0166
B01J 21/04	(2006.01) i2009 0179	C07C 49/10	(2006.01) i2009 0186	H02K 17/12	(2006.01) i2009 0166
B01J 23/745	(2006.01) i2009 0179	C07D 207/327	(2006.01) i2009 0192	H02K 17/16	(2006.01) i2009 0166
B01J 23/755	(2006.01) i2009 0179	C07D 311/00	(2006.01) i2009 0188	H02N 11/00	(2006.01) i2009 0185
B23B 27/16	(2006.01) i2009 0184	C08K 5/03	(2006.01) i2009 0198	H05K 9/00	(2006.01) i2009 0196
B44C 5/02	(2006.01) i2009 0189	C08L 9/02	(2006.01) i2009 0198		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a2006 0197	i2009 0185	a2007 0124	i2009 0176	a2007 0265	i2009 0186	a2008 0061	i2009 0172
a2006 0222	i2009 0196	a2007 0149	i2009 0174	a2007 0268	i2009 0177	a2008 0062	i2009 0173
a2007 0066	i2009 0167	a2007 0161	i2009 0178	a2007 0278	i2009 0190	a2008 0102	i2009 0192
a2007 0067	i2009 0168	a2007 0167	i2009 0169	a2007 0279	i2009 0171	a2008 0123	i2009 0179
a2007 0078	i2009 0197	a2007 0168	i2009 0170	a2007 0294	i2009 0182	a2008 0126	i2009 0184
a2007 0100	i2009 0181	a2007 0181	i2009 0175	a2008 0015	i2009 0199	a2008 0142	i2009 0180
a2007 0103	i2009 0198	a2007 0214	i2009 0189	a2008 0017	i2009 0188	a2009 0016	i2009 0166
a2007 0115	i2009 0187	a2007 0245	i2009 0183	a2008 0020	i2009 0194		
a2007 0116	i2009 0193	a2007 0262	i2008 0191	a2008 0021	i2009 0195		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F2009 0009	F03D 3/00 (2006.01)
F2009 0010	F16K 3/00 (2006.01)
F2009 0011	F16K 27/04 (2006.01)
	D01B 1/02 (2006.01)
	F26B 11/04 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК		Номер патента
<i>F03D 3/00</i>	(2006.01)	F2009 0009
<i>F16K 3/00</i>	(2006.01)	F2009 0010
<i>F16K 27/04</i>	(2006.01)	F2009 0010
<i>F26B 11/04</i>	(2006.01)	F2009 0011
<i>D01B 1/02</i>	(2006.01)	F2009 0011

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U2006 0008	F2009 0011
U2008 0009	F2009 0010
U2008 0011	F2009 0009

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2009 0026	<i>09-03</i>	S2009 0031	<i>13-03</i>
S2009 0027	<i>09-03</i>	S2009 0032	<i>23-04</i>
S2009 0028	<i>09-03</i>	S2009 0033	<i>23-04</i>
S2009 0029	<i>09-03</i>	S2009 0034	<i>25-03</i>
S2009 0030	<i>09-03</i>	S2009 0035	<i>09-01</i>

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>09-01</i>	S2009 0035	<i>09-03</i>	S2009 0030
<i>09-03</i>	S2009 0026	<i>13-03</i>	S2009 0031
<i>09-03</i>	S2009 0027	<i>23-04</i>	S2009 0032
<i>09-03</i>	S2009 0028	<i>23-04</i>	S2009 0033
<i>09-03</i>	S2009 0029	<i>25-03</i>	S2009 0034

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2007 0003	S2009 0034	S2007 0041	S2009 0028
S2007 0020	S2009 0026	S2008 0015	S2009 0030
S2007 0022	S2009 0027	S2008 0020	S2009 0032
S2007 0036	S2009 0031	S2008 0021	S2009 0033
S2007 0037	S2009 0035	S2008 0051	S2009 0029