



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
İZDAETSƏ S 1996 QODA

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.09.2013

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 3

BAKY

2013

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAƏ RESPUBLİKA
QOSUDARSTVENNIY KOMİTET PO STANDARTİZAÜİLİ,
METROLOQİİ İ PATENTAM
OFİÜİALĞNIY BÖLLETENĞ "PROMİŞLENNAƏ SOBSTVENNOSTĞ"**

**Qlavniy redaktor – Qasanov R.A.
Perviy zamestitelğ qlavnoqo redaktora – Seidov M.M.
Otvetstvenniy sekretarğ - Talıbov F.Q.
Redaküionniy sovet – Qadjiev Z.T., Rustamova Q.S., Qadjiev R.T,
Muslimov G.A., İsmailov A.Q., Qodjaev X.D.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya	8
E. Tikinti, Mədən İşləri	9
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	11

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	26
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	26
C. Kimya və metallurgiya.....	26
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	28
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	29

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	31
	32

GÖSTƏRİCİLƏR.....	36
-------------------	----

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	37

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	39

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	39

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	40
Sistematik göstəricisi.....	40
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	41
В. Различные технологические процессы.....	41
С. Химия и металлургия.....	43
Е. Строительство, горное дело.....	44
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	45

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	60
В. Различные технологические процессы.....	60
С. Химия и металлургия.....	60
Е. Строительство, горное дело.....	63
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	63

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

65

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

67

УКАЗАТЕЛИ.....	71
----------------	----

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	71
Систематический указатель.....	71

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	72
Систематический указатель.....	72

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	72
Систематический указатель.....	72

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	73
Систематический указатель.....	73
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	73

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	74
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	74

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	75
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	75
Извещения.....	76

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) a 2011 0139

(22) 15.08.2011

(51) A61K 31/00 (2006.01)

A61K 9/06 (2006.01)

A61P 9/14 (2006.01)

(71) Naxçıvan Muxtar Respublikası Dövlət
Baytarlıq Xidməti, Naxçıvan MR Elmi
Tədqiqat Baytarlıq Mərkəzi (AZ)

(72) Fərhadov Qadir Teymur oğlu (AZ)

(54) BABASILİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏR-
MAN PREPARATI

(57) İxtira tibbə, məhz babasilin profilaktikası və müalicəsində istifadə oluna bilən dərman preparatlarına aiddir.

İxtiranın məsələsi babasile qarşı güclü təsirə malik olan dərman vasitələrinin çeşidinin genişləndirilməsidir.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, aktiv maddə və köməkçi maddədən ibarət olan babasilin müalicəsi üçün dərman preparatı, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, aktiv maddə kimi fluosinolon asetonid və para-sulfamido-benzolaminometansulfat natrium, köməkçi maddə kimi isə vazelin saxlayır:

Fluosinolon asetonid	0,25 mq
para-Sulfamido-benzolaminometansulfat natrium	0,50 mq
Vazelin	1,0 q

(21) a 2010 0112

(22) 06.05.2010

(51) A61K 33/08 (2006.01)

A61K 36/28 (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61K 36/484 (2006.01)

A61K 31/7004 (2006.01)

A61P 37/04 (2006.01)

(71) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova
Tamilla Şirin qızı (AZ)

(72) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova
Tamilla Şirin qızı (AZ), Vəliyev Pərviz
Mustafa oğlu (AZ)

(54) İMMUNOSTİMULLAŞDIRICI VƏ İLTİ-
HAB ƏLEYHİNƏ VASİTƏ

(57) İxtira kimya-əczacılıq sənayesinə, xüsusilə, antibak-terial təsir spektrinin genişləndirilməsi üçün,

məhz toksik təsir göstərmədən hüceyrə immuniteti və humoral immunitet göstəricilərini yüksəltmək üçün immunomodullaşdırıcı enterosorbentlərin işlənilib hazırlanmasına aiddir.

İddia olunan immunostimullaşdırıcı və iltihab əleyhinə vasitə özünə purpur exinaseya otunun ekstraktını, çılpaq biyan kökü və bal daxil etməklə, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı küt. %-i nisbətində, özünə əlavə olaraq klinoptilolit və dolomit daxil edir, bu zaman biyan kökünü ekstrakt şəklində saxlayır:

Purpur exinaseya otunun ekstraktı	- 3-9
Çılpaq biyan kökü ekstraktı	- 3-8
Bal	- 5-10
Dolomit	- 10-20
Klinoptilolit	- qalanı

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) a 2012 0030

(22) 13.03.2012

(51) B01D 53/28 (2006.01)

(72) "Neftqazemitədqiqatlahiyə" İnstitutu (AZ)

(71) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Əbdülhəsənov Abbas Zeynalabdin oğlu (AZ),
Əliyeva Afaq İlham qızı (AZ), İsayev
Raxman Jeksenbayevic (KZ)

(54) TƏBİİ QAZLARIN QURUDULMASI VƏ
HİDRAT ƏMƏLƏ GƏTİRMƏSİNİN QAR-
ŞISINI ALMAQ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA

(57) İxtira təbii qazın hazırlanması və nəql edilməsi sahəsinə aiddir və karbohidrogen qazlarının qurudulması və hidrat əmələ gətirməsinin qarşısını almaq üçün istifadə oluna bilər.

Təbii qazın qurudulması və hidrat əmələ gətirməsinin qarşısını almaq üçün kompozisiya (kütə %) propilenqlıkol (70-98), liqnosulfonat (0,1-0,3) və su (qalanı) saxlayır.

Kompozisiya qurudulmuş qazın rütubətə görə mənfi 34°C şəh nöqtəsi temperaturunu təmin edir və hidrat əmələgəlmə temperaturunu 52°C-ə qədər aşağı salır.

Cədvəl

(21) a 2011 0123

(22) 08.07.2011

(51) B01D 53/28 (2006.01)

C23F 11/08 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Tövsi Muxtar oğlu (AZ),
Qurbanov Əbdulağa Nəbi oğlu (AZ), İskəndərov Elman Xeyrulla oğlu (AZ)

(55) TƏBİİ QAZLARIN NƏQLİNDƏ ONLARIN QURUDULMASI, HİDRAT ƏMƏLƏGƏLMƏNİN VƏ METALLARIN EROZİYASININ QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN İNHİBİTOR

(57) İxtira neft-qaz çıxarma sahəsinə, xüsusilə təbii qazların nəqlində onların qurudulması, hidrat əmələgəlmə və metalın eroziyasına qarşı kompozisiyalara aiddir.

Təbii qazın nəqli zamanı kompleks təsirli kompozisiya pirokondensat (68-71), ağır benzin fraksiyası (28,9-31,9) və tərkibində 53,06 küt.% miqdarında 1·10⁻⁹ m ölçülü nanohissəciklər olan gil (0,1) saxlayır.

(21) a 2012 0051

(21) 22.05.2012

(51) B01D 53/32 (2006.01)

B01D 53/74 (2006.01)

B01D 53/92 (2006.01)

(71) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ), Abbasov Zohhak Yaqub oğlu (AZ), Nurullayev Qabulla Quşi oğlu (AZ)

(54) İŞLƏNMİŞ QAZLARIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira mühərriqayırma sahəsinə, məhz avtonəqliyyatın işlənmiş qazlarının təmizlənməsini təmin edən qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, işlənmiş qaz axını üçün kanal əmələ gətirən boşluqlu silindrik elektrod və xətti daxili elektrod saxlayan işlənmiş qazların təmizlənməsi üçün qurğuda, qurğunun gövdəsi olan silindrik elektrod işlənmiş qazın çıxması üçün boruda quraşdırılıb, xətti daxili elektrod qidalanma mənbəyinin yüksək gərginlik tərəfinə qoşulub, çıxış zonasında isə işlənmiş qazın çıxması üçün borunun çıxışında hisin toplanması üçün tələ quraşdırılıb.

(21) a 2010 0233

(22) 08.11.2010

(51) B01J 20/22 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

(71)(72) Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)

(54) SUYUN SƏTHİNDƏN NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARININ YIĞILMASI ÜÇÜN POLİMER SORBENT

(57) İxtira ətraf mühitin qorunmasına, xüsusilə neft və neft məhsullarının suyun səthindən təmizlənməsi üçün təyin edilmiş və neftin daşınması nəticəsində ekoloji qəzanı ləğv etmək məqsədilə neft sənayesində istifadə olunan polimer sorbentlərə aiddir.

Suyun səthindən neft və neft məhsullarının yığılması üçün polimer sorbent, polimer əsası - ikincili poliamidlər ilə ikincili stirol plastiklərinin qarışığı (80-90), köpükləndirici agent - porofor (3-6), tikici agent – dikumil peroksid (1-3), hidrofobluğu artırmaq üçün agent – neft bitumu (3-5) və modifikasiyaedici əlavə olan kompatibilizator - polistirolun calaq malein anhidridi ilə və ya stirolun akrilnitril ilə sopolimerinin calaq malein anhidridi ilə qraft-sopolimerini (4 – 6) saxlayır. Bu zaman calaq komponentin qraft-sopolimerinin tərkibində 25 kütlə % təşkil edir. İkincili stirol plastikləri kimi polimer sorbenti polistirol, və ya zərbəyə davamlı polistirol, yaxud da akrilnitril-butadien-stirol sopolimerini saxlayır.

Cədvəl

(21) a 2011 0035

(22) 04.03.2011

(51) B01J 20/26 (2006.01)

C08F 212/08 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

C08F 222/36 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı (AZ), Əbilova Ülvyyə Mürşüd qızı (AZ), Həmidov Sahil Zahid oğlu (AZ), Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)

(54) TİOSETOMİD İLƏ MODİFİKASIYA FƏZA QURULUŞLU MALEİN ANHİDRİ-DİSTİROL SOPOLİMERİNİN TİOASE-TAMİD VƏ FORMALDEHİD İŞTRAKINDA ALINAN MONO-İMİDİ PALLADI-UM(II)-UN SOBENTİ KİMİ

(57) İxtira analitik kimya sahəsinə aiddir, və Pd(II)–un ionlarının turş məhluldan ayrılması və qatılaşdırılması üçün istifadə edilə bilər.

Fəza quruluşlu tioasetamidlə modifikasiya olunmuş malein anhidridinin stirolla sopolimerinin monoimidi Pd(II)–un sorbenti kimi təklif olunur.

Sorbentin makromolekulyar fraqmentinin quruluşu İQ- spektroskopiyaya ilə təsdiq olunub.

İddia edilən sorbent yüksək sorbsiya xassələrinə malikdir, sulu məhlullarda Pd²⁺-a nisbətən sorbsiya tutumu 601 m^g/g, sorbsiya dərəcəsi - 94,2% təşkil edir.

B 63**(21) a 2013 0040****(21) 11.03.2013****(51) B63B 35/44** (2006.01)**(71)(72) Ələsqərov Elçin Məmməd oğlu (AZ)****(54) HİDROTEKNİKİ İŞLƏR ÜÇÜN PONTON**

(57) Hidrotexniki işlər üçün ponton gəmiqayırma sahəsinə, xüsusilə hidrotexniki tikililərin, məsələn, sualtı dambaların inşa edilməsi və təmiri üçün üzən vasitələrə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, hidrotexniki işlər üçün ponton yük meydançası olan gövdə saxlayır, bu zaman ponton aralarında yük meydançası olan sərt birləşdirilmiş iki gövdəyə malikdir, gövdələrin səthində isə texnoloji avadanlıq və pontonun yerini dəyişmə sistemi quraşdırılıb.

BÖLMƏ C**KİMYA VƏ METALLURGIYA****C 07****(21) a 2010 0188****(22) 20.08.2010****(51) C07C 69/40** (2006.01)*C10M 105/32* (2006.01)*C10M 105/76* (2006.01)*C10M 139/04* (2006.01)**(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)****(72) Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu (AZ), Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ), Vəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)****(54) 2-TRİETOKSİSİLAN HEKS-2-ENİL KƏHRƏBA TURŞUSUNUN EFİRLƏRİ SİNTEZİ SÜRÜKÜ YAĞLARININ ƏSASI KİMİ**

(57) İxtira neftkimya sahəsinə, o cümlədən hidravlik və işçi mayelərin, həmçinin cihaz yağlarının əsası kimi tətbiq edilə biləcək Si- saxlayan efirlərin alınmasına aiddir.

2-Trietoksisilan heksiləhrəba turşusunun efirləri sintetik sürtgü yağlarının əsası kimi təklif edilmişdir. Sintez edilən birləşmələr 100°C temperaturda 4,09 mm²/s; 4,28 mm²/s, 50°C temperaturda 10,61 mm²/s; 13,14 mm²/s özlülüyə, aşağı donma temperaturuna (-72°C), yüksək alışma temperaturu (223°C; 247°C) və özlülük indeksinə (210;170,2) malikdir.

(21) a 2011 0056**(22) 15.04.2011****(51) C07D 307/00** (2006.01)*C10M 129/76* (2006.01)*C10M 135/26* (2006.01)**(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)****(72) Əsədova Pakizə Həbib qızı (AZ), Hüseynov Qasım Zülfəli oğlu (AZ), Mustafayev Kamil Nazim oğlu (AZ)****(54) 2-Dİ(ALKOKSİKARBONİL METİLTİO) METİLFURANLAR SÜRÜKÜ YAĞLARI-NA KORROZİYAYA QARŞI AŞQAR KİMİ**

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, furfrolun sürtgü yağlarına korroziyaya qarşı aşqar kimi istifadə oluna bilən törəmələrinə aiddir.

2-Di(alkoksikarbonilmetiltio)metilfuranlar sürtgü yağlarına korroziyaya qarşı aşqar kimi təklif edilmişdir.

Sintez edilən birləşmələrin quruluşu NMR-spektroskopiya üsulu ilə təsdiq edilmişdir. Onların M-16 silindr yağının və M-11 motor yağının tərkibinə 1% miqdarında daxil edilməsi korroziyanın miqdarının müvafiq olaraq, 256 q/m²-dən 3,5-10,7 q/m²-ə qədər və 324 q/m²-dən 3,0-4,2 q/m²-ə qədər azaldığını göstərir.

C 09**(21) a 2012 0097****(22) 31.07.2012****(51) C09D 5/12** (2006.01)*C09D 5/08* (2006.01)*C23F 11/08* (2006.01)**(71) Yusifzadə Elxan Musa oğlu (AZ)****(72) Yusifzadə Elxan Musa oğlu (AZ), Mehdiyev Rəşad Murad oğlu (AZ)****(54) PAS PASTA-MODİFİKATORU**

(57) İxtira metal səthlərin korroziyadan qorunması sahəsinə, xüsusilə paslanmış metal səthlərin emalı üçün nəzərdə tutulmuş pas çeviricilərə aiddir.

Pas pasta-modifikatoru tərkibində (kütlə % ilə) aşılavıcı palid ekstraktı (12-26), fındıq qabığı (4-12), qoz qabığı (15-20), turşəng turşusu (4-10), maye natriumlu şüşə (25-30) və su (qalanı) saxlayır.

Pasta-modifikator, saxlama müddətinin artırılması üçün əlavə olaraq, 2-7 kütlə % miqdarında ya salisil turşusu, ya limon turşusu, ya da askorbin turşusu saxlaya bilər.

C 10

(21) a 2011 0182

(22) 24.11.2011

(51) C10L 1/14 (2006.01)

C10L 1/24 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası (AZ)

(72) Mövsümsadə Mirzə Məmməd oğlu (AZ), Hüseyinov Qasim Zülfəli oğlu (AZ), Kərimov Kamal Teymur oğlu (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Eyvazova İradə Malik qızı (AZ), Məlikov Ağahüseyn Xaliləğa oğlu (AZ)

(54) YANACAQ KOMPOZİSİYASI

(57) İxtira dizel yanacaqlarının yanma prosesinin yaxşılaşdırılması sahəsinə, konkret olaraq, müasir dizel yanacaqlarının istismarı zamanı dizel mühərriklərində tüstülənmənin azaldılmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi xüsusi yanacaqların tətbiq edilməsi yolu ilə dizel yanacaqlarının tüstülənməyə qarşı xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır.

Qarşıya qoyulan məsələ dizel yanacaqları üçün müasir tələblərə cavab verən, aşağıdakı komponentləri saxlayan yeni yanacaq kompozisiyasının işlənilib hazırlanması ilə həll olunur (kütlə %-i ilə):

kükürləşdirilmiş kalsium alkilfenolyat - 1,0 - 1,4
dizel yanacağı - 100-ə qədər

BÖLMƏ D**TOXUMA MALLAR VƏ KAĞIZ****D 04**

(21) a 2012 0101

(22) 28.08.2012

(50) D04G 3/02 (2006.01)

(71)(72) Həşimova Zahidə Vaqif qızı (AZ)

(54) XOVLU XALÇANIN TOXUNMASI ÜSULU

(57) İxtira xalçaçılığa, məhz ikitərəfli xovlu xalçaların hazırlanmasına aiddir.

Qarşıya qoyulan məsələ xalçanın hər iki üzündə xov əmələ gətirən və toxunulan düyünləri gizlədən düyünsalma texnologiyasının yaradılmasıdır.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, özünə "türkbağ" metodu ilə alt ilmənin toxunması mərhələlərini daxil edən xovlu xalçanın toxunması üsulunda alt ilmə ilə eyni zamanda lazım olan ilmənin uzunluğuna bərabər uzunluqda yun sapın kəsilməsi, bıçaqla iki ərişi götürməklə, bıçağın azad edilməsi, ipin ucunun həmin ərişin sol tərəfindən sağa keçirilməsi, bıçağı ipin altından keçirməklə ərişin tutulması, qarmaq vasitəsilə ipin qarmağa dolanaraq çəkilib çıxarılması, salınmış ilmənin aşağıya oturdulması ilə iki tərəfi xovlu xalçanın alınması

mərhələlərindən ibarət olan üst ilmənin toxunması prosesini həyata keçirirlər, belə ki, simmetrik toxunuşlu olan həm alt ilməni, həm də üst ilməni hananın qabaq tərəfindən toxuyurlar.

BÖLMƏ E**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(21) a 2012 0023

(22) 05.03.2012

(51) E21B 31/12 (2006.01)

(71)(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(54) KORROZİYAYA UĞRAMIŞ LİFT BORULARININ QUYUDAN ÇIXARILMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, neft - qaz quyularının əsaslı təmirində, korroziya nəticəsində deformasiyaya uğramış lift borularının quyudan çıxarılması üçün istifadə edilən tutucu alətlərə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, silindrik gövdə və daxilində yerləşmiş tutqacdən ibarət olan korroziyaya uğramış lift borularının quyudan çıxarılması üçün qurğuda, ixtiraya əsasən, tutqac, gövdədə yerinə yetirilmiş pəncərələrin aşağı oturacağından gövdənin daxilinə əyilmiş, trapesiya şəkilli iki sıra qarmaqlardan ibarət yerinə yetirilib, belə ki, hər sırada, gövdənin en kəsiyi üzrə eyni bərabərlikdə üç qarmaq yerləşib, bu zaman alt və üst sıradakı qarmaqlar bir-birinə nəzərən yerdəyişmə ilə yerinə yetirilib. Trapesiya şəkilli qarmaqların kiçik oturacaqları ilə yaranan diametr çıxarılan lift borularının diametridən asılıdır.

(21) a 2011 0151**(22) 12.09.2011****(51) E21B 33/13 (2006.01)****(71)(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)****(54) QUYULARIN TƏZYİQ ALTINDA SE-
MENTLƏMƏ ÜSULU**

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən neft qaz quyularının əsaslı təmiri işlərində təzyiqlə altındakı sementləmə üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sementləyici boruları süzgecin yuxarı intervalından 5-10 m yuxarı dərinliyə endirilməsi, birinci sementləyici aqreqatla sementləyici boruların borudaxili fəzasına sement məhlulu və basqı mayesi kimi suyun vurulması, sement məhlulunun sementləyici boruların ucuna çatması anında quyuağzındakı boruarxası fəzayı qapayan siyirtməni bağlamaqla sement məhlulunun laya basılması, sementləyici boruların daxilində qalmış sement məhlulu qalığının əks yuma ilə quyudan çıxarılması, sementləyici boruların sonluğundan aşağıda yaranan sement stəkanının bərkiməsindən sonra, sement stəkanının qazılmasından ibarət olan quyuların təzyiqlə altındakı sementləmə üsulunda, ixtiraya əsasən, birinci sementləyici aqreqatla sement məhlulunun borudaxili fəzaya vurulmasına başlanma anından və basqı mayesilə onun sementləyici boruların ucuna çatma anına kimi, eyni zamanda boruarxası fəzaya qoşulmuş ikinci sementləyici aqreqatla boruarxası fəzaya basqı mayesi-su vururlar.

(21) a 2009 0230**(22) 29.10.2009****(51) E21B 43/00 (2006.01)****(71)(72) Nəsirov Mədət Cərulla oğlu (AZ), İbrahimov Xıdır Mənsur oğlu (AZ), Qəribova İlahə Mədət qızı (AZ)****(54) KOMPRESSOR İSTİSMARI ÜÇÜN QUR-
ĞU**

(57) İxtira neftqazçıxarma sahəsinə, xüsusən quyuların kompressor üsulu ilə istismarı üçün qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, istismar kəmərinə, kəmərlə təchiz olunmuş birinci cərgə boru kəməri, onun daxilində yerləşdirilmiş, qəbuledici ejektora malik olan qaldırıcı boru kəmərinə ibarət olan kompressor istismarı üçün qurğuda, ixtiraya görə, əlavə olaraq qaldırıcı boru kəməri borularla növbələşərək yiv birləşməsi vasitəsilə bərkidilmiş, yuxarı və aşağı boşluqları

birləşdirən, radial yerləşmiş maili boruları olan arakəsmə yerinə yetirilmiş gövdələr saxlayır, maili boruların oxları gövdənin uzununa oxu ilə $\varphi=15-200$ olan bucaq əmələ gətirir, bu zaman ejektorla bir ox üzrə arakəsməyə mərkəzi boru qoyulub, gövdə çevrəsi üzrə onunla kəsik konus formasında sahə əmələ gətirən çixıntı ilə yerinə yetirilib.

Gövdələrin sayı qaldırıcı borunun diametri və uzunluğundan, quyunun debiti və hasilatın tərkibindən asılıdır. Qəbuledici ejektor və aşağıdakı gövdə arasındakı məsafə $L=200-500$ m təşkil edir. Gövdələr arasındakı məsafə $L=200-500$ m təşkil edir.

(21) a 2011 0146**(22) 26.08.2011****(51) E21B 43/22 (2006.01)****B28B 1/00 (2006.01)****(71) “Neftqazelmütədqiqatlahiyə” İnstitutu (AZ)**
(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Abdullayev Vüqar Cəmil oğlu (AZ), Vəliyev Elçin Fikrət oğlu (AZ), Bayramova Şahnaz Səfər qızı (AZ)**(54) “NEFTQAZELMİTƏDQIQATLAYİHƏ”
İNSTİ-TUTU**

(57) İxtira neft-qazçıxarma sənayesinə aiddir və layların süzülmə xarakteristikalarının dəyişməsi, hidravlik yarılanın keçirilməsi, quyularda və boru kəmərlərində maye axınlarının ayrılması və quyuların lüləsinin təmizlənməsi zamanı istifadə oluna bilər.

Gel əmələgətirici tərkibə (kütlə %) suda həll olan polimer –karboksimetilsellüloza və ya poliakrilamid (4–6), tikici - alüminium zəyləri, ya natrium karbonat, dəmir (III) xlorid, xlorid turşusu və kalium xloriddən, və ya natrium hidrokسيد və mis (II) sulfatdan ibarət sulu məhlul, və ya formaldehidin sulu məhlulu (0,1–1,5), alüminium və ya qalay nanohissəcikləri (0,01–0,018) və su(qalanı) daxildir.

Cədvəl

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏR-
RİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT,
PARTLAMA İŞLƏRİ****F 02**

(21) a 2007 0238

(22) 26.10.2007

(51) F02D 15/00 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Hacıyev Akif Cəfər oğlu (AZ), Ağalarov
Cəfər Həsənağa oğlu (AZ), Nuriyev Barat
Rza oğlu (AZ), Cavadov Vüqar Xanəli oğlu
(AZ)**(54) MƏRKƏZDƏNQAÇMA TƏNZİMLƏYİCİ**

(57) İxtira maşınqayırma, daha dəqiq işə mühərrikkayırma sahəsinə aiddir və dəyişən sıxılma dərəcəli daxili yanma mühərriklərində tənzimləyici kimi, məsələn, porşenləri qarşılıqlı hərəkətli və dəyişən sıxılma dərəcəli daxili yanma mühərriklərində sürəti dəyişən zaman valların nisbi çevrilməsi üçün istifadə oluna bilər.

Mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi axıcı mühitlə doldurulmuş korpusda yerləşdirilən mərkəzdənqaçma qarşılıqlı təsirini qəbul edən çevirici elementlər, yaylı vasitələr və çevirici elementlərin yerdəyişməsinə məhdudlaşdırıcı vasitələr saxlayır.

Bu zaman korpus disklər və onların arasında yerləşdirilən çıxıntılı əsas çarxdan ibarətdir, çıxıntıların aralarında eksentrik kütləli satellitlər şəklində çevirici elementlər yerləşdirilib.

Satellitlər ümumi fırlanma oxunda quraşdırılan və yaylar vasitəsilə qarşılıqlı təsiri təmin edən vəziyyətdə saxlanılan əsas çarx və günəş çarxı ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə yerinə yetirilib.

Satellitlərin yerdəyişməsinin məhdudlaşdırıcıları eksentrik kütlələrin uclarında yerləşdirilib.

Korpusun boşluğunun axıcı mühitlə doldurucusu kimi işə dempferləyən maye istifadə olunub.

F 16

(21) a 2007 0229

(22) 16.10.2007

(51) F16B 7/14 (2006.01)

(71) BALLTEK LİMİTED (GB)

(72) HALSTED, Qrehem (GB), EMMETT, Robert
(GB) F02D – F17D**(54) BİRLƏŞDİRİCİ**

(57) İxtira birləşdirici qurğuya, və xüsusilə, amma müstəsna olmadan, tərkibində əhatə edən elementin içində quraşdırılmış əhatə olunan element, və onların arasında yerləşən qapayıcı sürtünmə vasitəsi saxlayan birləşdirici qurğuya aiddir. .

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir, ki birləşdirici, tərkibində birinci birləşdirici element və ikinci birləşdirici element, birləşdirici elementlərin arasında və birləşdirici elementlərin birlikdə bağlanma imkanını təmin edən birinci aralanan qapayıcı vasitə və birləşdiriciyə tətbiq edilən qüvvənin götürülməsi zamanı, aralanmanın qarşısının alınmasını təmin etməklə, göstərilən elementlər arasında birinci aralanan qapayıcı vasitənin aralanması istiqamətində nisbi yerdəyişmənin qarşısını almaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş ikinci qapayıcı vasitə saxlayır, bu zaman birinci aralanan qapayıcı vasitənin qurşağı var, onda əhatə olunan birləşdirici elementin ətrafındakı çevrə üzrə bir-birindən aralı yerləşən müvafiq konusvari qanovcuqlarda yerdəyişmə imkanı ilə çoxlu kürəciklər saxlanırlar, ikinci qapayıcı vasitə, əsas etibarilə, birinci və ikinci elementlər arasında yerləşən dəlikli elementdə saxlanan bir və ya daha çox sıxıcı kürəciklər saxlayır.

F 17

(21) a 2011 0090

(22) 24.05.2011

(51) F17D 1/16 (2006.01)

(71) “Neftqazəlmütədqiqatlahiyə” İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
İsmayılov Qafar Qulamhüseyn oğlu (AZ),
Səfərov Natiq Muxtar oğlu (AZ), Quliyev
Mübariz Maşallah oğlu (AZ), Quliyev Valeh
Kamal oğlu (AZ)**(54) YÜKSƏK ÖZLÜLÜKLÜ NEFTLƏRİN
BORU KƏMƏRİ İLƏ NƏQLİ ÜSULU**

(57) İxtira – sulaşmış, lakin su ilə tam doymamış yüksək özlülüklü neftlərin və neft məhsullarının, eləcə də texnoloji proseslərdə yaranmış təkrar anomal neftlərin (anbar, «tələ» neftləri, bitumlar, neft şlamları və s.) və onların qarışıqlarının mədəndaxili boru kəmərləri ilə nəqli, xüsusən də hidronəqli üsuluna aiddir.

İxtiranın əsas məsələsi- yüksək özlülüklü neftlərin və neft məhsullarının, eləcə də texnoloji proseslərdə yaranmış təkrar anomal neftlərin boru kəməri ilə nəql olunma qabiliyyətinin və hidronəqlinin səmərəliliyinin artırılması məqsədilə, nəql edilən sistemlərin ilkin işlənməsi üçün istifadə olunan ənənəvi və bahalı maddələrin istifadəsinin qarşısını almaqla, su ilə doyma faktı əsasında «hidravliki

yastıq» effektinin işə düşməsi üçün lazımi şəraitin yaradılmasını və su əlavəsi kimi istifadə olunan lay sularının utilizasiyasını təmin edən daha səmərəli nəqli üsulunun işlənməsidir.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll edilir ki, neftin su ilə birgə nəqlindən ibarət olan yüksək özlülüklü neftlərin boru kəməri ilə nəqli üsulunda, su ilə tam doymamış hidroqarışığı boru kəmərinə daxil etməzdən əvvəl, ona lay suyu əlavə etməklə su ilə doyma dərəcəsini astana həddinədək çatdırırlar.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) U 2010 0006

(22) 18.03.2010

(51) A61M 1/00 (2006.01)

(71)(72) Salahov Zahir Əli oğlu (AZ), Məmmədov Pərviz Söhrab oğlu (AZ)

(74) Orucov Rəfət Karloviç (AZ)

(54) GƏRGİN PNEVMOTORAKS ZAMANI ASPI -
RASİYA ÜÇÜN QURĞU

(57) Faydalı model tibb sahəsində məhz orqanizmin boşluqlarından qazın aspirasiyası üçün qurğulara aiddir və gərgin pnevmotoraks zamanı xəstələrin stasionara daşınmasından qabaq və daşınması prosesində ilk tibbi yardımın göstərilməsi üçün nəzərdə tutulub.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gərgin pnevmotoraks zamanı aspirasiya üçün qurğu bir ucu ilə plevra boşluğuna yeridilən boruşəkilli element, və qurğunun xarici ucunda yerləşən havanın plevra boşluğundan xaricə çıxması imkanını təmin edən və havanın daxilə keçməsinə mane olan hava klapanı saxlamaqla əlavə olaraq boruşəkilli elementin xarici ucu ilə hava klapanı arasında yerləşən hava kamerasına malik flans ilə təmin edilib, hava klapanı kimi isə membran tipli klapanı istifadə edilib, bu zaman girdə yerinə yerləşdirilmiş yeridilən ucun yaxınlığında,ən azı, iki yan iki tərəfi açıq dəlik vardır. Budan başqa, boruşəkilli elementin plevra boşluğuna yeridilən hissəsi ayrı yerinə yetirilib, flans isə tikişlər qoyulması vasitəsilə dəriyə təsbit olunma imkanı ilə, ən azı iki dəliyə malikdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) U 2009 0004

(22) 20.04.2009

(51) B01D 11/04 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ), Abdul-
layev Fuad Zeynaloviç (AZ)

(54) NEFTLƏ ÇIRKLƏNMİŞ TORPAQDAN NEFT
KOMPONENTLƏRİNİ ÇIXARMAQ ÜÇÜN QUR-
ĞU

(57) Faydalı model kimya sənayesi üçün cihazlara, xüsusilə maddələrin bərk cisimlərdən dövrü və ya fasiləsiz ekstraksiyası prosesində istifadə edilən ekstraktorlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qızdırma köynəyi olan qovma kubundan ibarət sirkulyasiya ekstraktoru, ekstraktor-çən, əks soyuducu-kondensator, kondensat

qəbuledicisi olan enmə soyuducusundan ibarət olan neftlə çirklənmiş torpaqdan neft komponentlərini çıxarmaq üçün qurğuda, faydalı modelə görə, ekstraktor-çən içində tədqiq ediləcək nümunə üçün giliz yerləşdirilmiş, ekstraktın qovma kubuna boşaldılması üçün çıxışla təmin olunmuş qabdır, belə ki, çıxışın aşağı ucu qovma kubunda olan həllediciyə salınır, yuxarı ucu isə həlledicinin səthinə çatdırılır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(21) U 2011 0020

(22) 16.12.2011

(51) E04F 13/21 (2006.01)

E04F 13/23 (2006.01)

E04F 13/24 (2006.01)

E04F 13/25 (2006.01)

(71) Şenyang Yuanda Alüminium İndustri İnciniring
Ko., Ltd. (CN)

(72) Sui Çanqəng (CN)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ), Eldar Xəlil
Bahadır oğlu (AZ)

(54) BİNANIN ASMA DİVAR SEKSIYASI İLƏ YÜK-
SAXLAYAN DİVARI ARASINDA YERLƏŞƏN
BİRLƏŞDİRİCİ ELEMENT

(57) Faydalı model asma divar ilə yüksaxlayan divar arasında yerləşən və onların birləşdirilməsi üçün nəzərdə tutulan birləşdirici elementlərə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki binanın asma divar seksiyası ilə yüksaxlayan divarı arasında yerləşən birləşdirici element özünə yuxarı-aşağı tənzimlənən əsas yerdəyişmə element, sağa-sola tənzimlənən əlavə yerdəyişmə element, və irəli-geri tənzimlənən istiqamətverici dişli araqatı daxil edir ki, burada da əsas yerdəyişmə elementi asma divar seksiyası ilə əlaqəlidir, əlavə yerdəyişmə elementinin bir ucu asma divar seksiyası ilə əlaqəli olduğu halda, əlavə yerdəyişmə elementinin digər ucu yüksaxlayan divar ilə birləşib, istiqamətverici dişli araqatı əlavə yerdəyişmə elementi üzərində yerləşib.

Təqdim olunmuş modelin üstünlüvli onun konstruksiyasının sadəliyi, yığmanm yüngüllüyü, istehsal prosesinin sadəliyi, habeb aşağı dəyərə malik olmasıdır.

(21) U 2012 0002

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)

(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) DÖŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK

(57) Faydalı model döşəmə panellərindən ibarət olan döşəmə üçün örtüyə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, döşəmə üçün örtük döşəmə panellərindən ibarət olaraq, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəflərin kənarlarında bir-biri ilə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində dilçək və kiçik qanov şəklində birləşdirici elementlərlə təchiz olunub, bu zaman birləşdirici elementlər müvafiq kənarlara perpendikulyar və döşəmənin birləşmiş panellərinin alt tərəfinə paralel istiqamətdə əsas hissənin materialından və səthi qatdan ibarət olan döşəmənin iki birləşmiş panelinin aralanmasının qarşısının alınması təmin olunmaqla, vahid bir tam təşkil edən mexaniki bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunublar, yuxarıda göstərilən əsas hissənin əmələ gəldiyi döşəmə panellərinin əsas materialı əlaqələndirici maddənin köməyi ilə vahid birləşmə əmələ gətirən oduncaq liflərindən ibarətdir, bu zaman göstərilən əsas hissənin orta sıxlığı kub metr üçün 600 kiloqramdan çoxdur, əsas hissənin, onun bir və ya hər iki səthinə yaxın zonada, yerli sıxlığı kub metr üçün 800 kiloqramdan çoxdur, göstərilən oduncaq liflərinin ən böyük hissəsi və hətta bütün göstərilən oduncaq lifləri 12% nəmlikdə xüsusi sıxlığı 0,65-dən az olan ağac cinsindən alınblar.

(21) U 2012 0003

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) FLORİNQ İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)

(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) DÖŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK

(57) Faydalı model döşəmə panellərindən ibarət olan döşəmə üçün örtüyə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, döşəmə üçün örtük döşəmə panellərindən ibarət olaraq, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəflərin kənarlarında bir-biri ilə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində dilçək və kiçik qanov şəklində birləşdirici elementlərlə təchiz olunub, bu zaman birləşdirici elementlər kənarlara müvafiq olan perpendikulyar və döşəmənin birləşmiş panellərinin alt tərəfinə paralel istiqamətdə döşəmənin iki birləşmiş panelinin aralanmasının qarşısını alan, vahid bir tam təşkil edən mexaniki bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunaraq, bu zaman döşəmənin panelləri əsasən əsas hissənin materialından və səthi qatdan ibarət olmaqla, faydalı modelə uyğun olaraq, əsas hissənin əmələ gəldiyi döşəmə panellərinin əsas materialı əsasən, ola bilsin ki, özünə doldurucular daxil edən yumşaq termoplastik materialdan ibarətdir, göstərilən səthi qat isə möhürlənmiş termoplastik folqa və şəffaf termoplastik köhnəlmə qatı saxlayır, bu zaman göstərilən şəffaf termoplastik köhnəlmə qatı 0,85 millimetrdən nazikdir və doldurucular saxlamır.

(21) U 2012 0004

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) FLORİNQ İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)

(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) DÖŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK

(57) Faydalı model örtük panellərindən ibarət olan döşəmə üçün örtüyə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəflərin kənarlarında bir-biri ilə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində dilçək və kiçik qanov şəklində birləşdirici elementlərlə təchiz olunmuş döşəmə panellərindən ibarət olaraq, bu zaman birləşdirici elementlər müvafiq kənarlara perpendikulyar və döşəmənin birləşmiş panellərinin alt tərəfinə paralel istiqamətdə döşəmənin iki birləşmiş panelinin aralanmasının qarşısının alınması imkanı ilə vahid bir tam təşkil edən mexaniki bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunaraq, bu zaman döşəmə panelləri əsas etibarilə astar materialdan, əsas hissənin materialından və üst qatdan ibarət olan döşəmə üçün örtükdə, yuxarıda adı çəkilən əsas hissənin əmələ gəldiyi döşəmə panellərinin əsas materialı əsasən oduncaq hissələrindən ibarətdir, üst qat əsas hissənin ibarət olduğu çoxlu oduncaq hissələrinin cinsindən fərqlənən başqa oduncaq cinsi qatından ibarətdir, göstərilən üst qatın qalınlığı 1 millimetrdən çoxdur, bu zaman üst qat boyayıcı yağ ilə işlənib və/və ya üst qatda bir və ya bir neçə lak qatı nəzərdə tutulub.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(22) S 2012 0032

(20) 16.08.2012

(51) 09-01

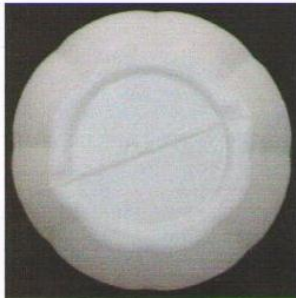
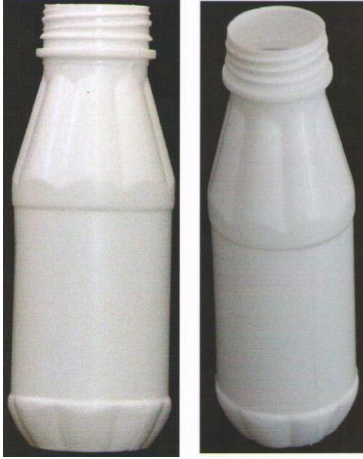
(74) "El-Plastik" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abışov İlkin Malik oğlu (AZ)

(74) Orucov Rüfət Karloviç (AZ)

(54) ƏRZAQ MƏHSULLARI ÜÇÜN BUTULKA (3 variant)

(56) Ərzaq məhsulları üçün butulkanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

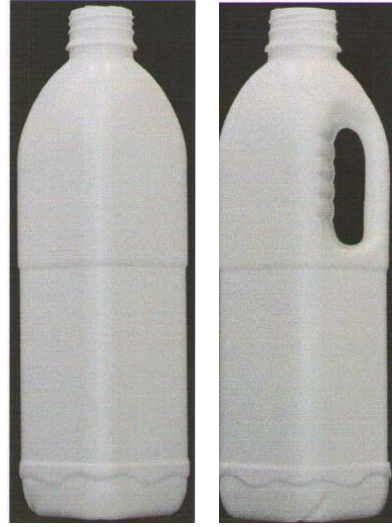


- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, silindrik gövdə və dib ilə;
- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin və aşağı hissəsində dar halqəşəkilli burtikin olması ilə;
- çiyinlərin və gövdənin aşağı hissəsinin səthində relyefli dekorun yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsində etiket üçün halqəşəkilli dərinliyin olması ilə.

fərqlənir:

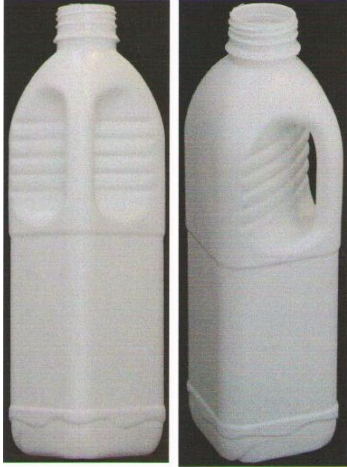
- çiyinlərin səthində köndələn istiqamətdə yönəlmiş relyefli dalğavari səthin yerinə yetirilməsi ilə;
- silindrik gövdənin yuxarı hissəsində gövdənin çevrəsi üzrə dalğavari konturlu xəttin olması ilə;
- boğazlığın aşağı silindrik hissəsində boğazlığın çevrəsi üzrə dalğavari konturlu xəttin olması ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində dibə doğru çevrilmiş kəşik konus şəklində çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin çəpləndirilmiş səthində relyefli dalğavari səthin yerinə yetirili ilə;

- dibin çevrəsi üzrə dalğavari konturlu xəttin olması ilə;
- butulkanın dibinin, kənarları üzrə girdələnmiş qabarıq burtiklər ilə, içəri basılmış yerinə yetirilməsi ilə.

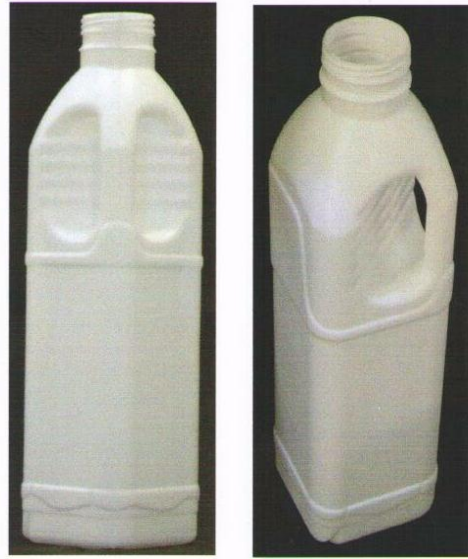
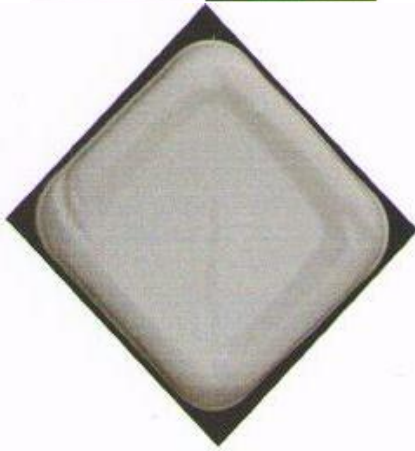


Ərzaq məhsulları üçün butulkanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

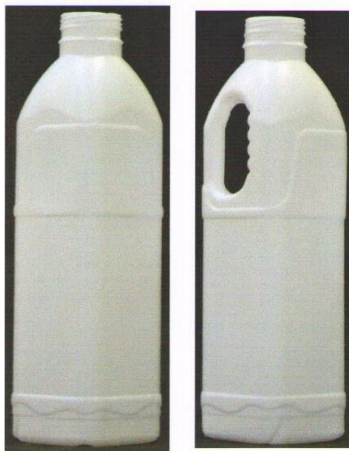
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: üstədən sferik qübbəsi olan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped şəklində gövdə, boğazlıq və dib ilə;
- dibin kvadrat formada yerinə yetirilməsi ilə.
- boğazlığın yiv və burtik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir: - butulkanın dibinin, kənarları üzrə burtiklər ilə, içəri basılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin gövdənin divarları ilə birləşməsinin səlis girdələşdirilmələrinin yerinə yetirilməsi ilə;
- burtiklərin aşağı sthində gövdənin sağ və sol küncələri, və onların gövdənin divarlarının aşağı hissəsinə maili çıxışı altında yerləşən iki texnoloji yuvarın olması ilə;
- gövdənin divarlarında perimetr üzrə texnoloji yuvaların üstündə, aşağı kənarı gövdənin hər divarında və küncələrin girdələşmələrində stilləşdirilmiş çevrilmiş dalğa şəklində yerinə yetirilmiş irəli çıxan zolaq şəklində alçaq çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;



- dördbucaqlı gövdənin kənarlarının və künclərinin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlıqdan gövdəyə səlis keçid ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində daxili çökük divar və butulkanın əllə tutulması üçün xarici şaquli dəstəyin ələ gəlməsi ilə həcmli oyuğun yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsinin qabarıq kəmərlə tamamlanması ilə;-qabarıq kəmərin gövdənin orta hissəsində yuxarı istiqamətə keçməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin qabarıq kəmərlə tamamlanması ilə.



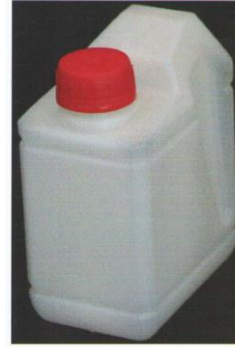
- gövdənin orta hissəsinin üstündə gövdənin perimetri üzrə yuxarı çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsində yuxarı çıxıntının aşağı kənarının üstündə diaqonal həcmli şaquli iki tərəfi açıq kəsiyin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin diaqonal kəsiyinin səthində dalğa şəklində relyefli dekorun yerinə yetirilməsi ilə.



- fərqlənir:
- boğazlıqda yivin altında yuxarı və aşağı burtiklərlə məhdudlaşdırılmış həlqəvi kəmərin olması ilə;
 - həlqəvi kəmərin burtiklərinin qapağın fiksatorları ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün aşağı istiqamətdə çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
 - oyuqda daxili çökük divarın dalğalı və onun yan divarlara nəzərən bucaq altında butulkanın ön küncü ilə üzbəüz yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
 - dəstəyin butulkanın arxa küncü boyunca yerləşməsi ilə;
 - orta qabarıq kəmərin gövdənin ön küncü üzrə və qismən iki ön yan divarı üzrə yuxarı istiqamətə keçməsinin yerinə yetirilməsi ilə;

Ərzaq məhsulları üçün butulkanın 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
-kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və əsas ilə;

- orta kəmərin dəstəyin aşağı hissəsində arxa künc üzrə yuxarı istiqamətə əlavə keçməsinin yerinə yetirilməsi ilə;
- aşağı qabarıq kəmərin əsasdan kiçik məsafədə yerləşməsi ilə;
- aşağı kəmərdə dalğavari relyefin olması ilə;
- aşağı kəmərlə əsas arasında yan küncün aşağı hissəsində iti uclu çuxurların olması



(21) S 2012 0033

(22) 16.08.2012

(51) 09-02

(71) "El-Plastik" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abışov İlkin Malik oğlu (AZ)

(74) Orucov Rüşət Karloviç (AZ)

(54) QAPAQLI KANİSTR (2 variant)

(57) Qapaqlı kanistr (1-ci variant) xarakterizə olunur:

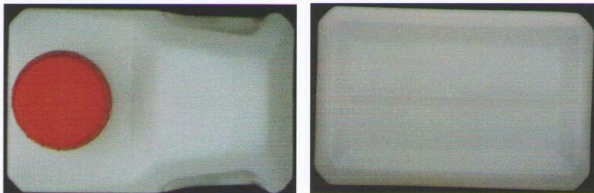
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
 - qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə.
- fərqlənir:



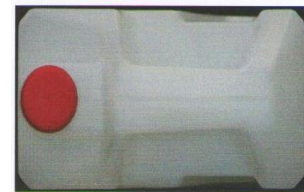
- gövdənin aşağı hissəsində gövdənin perimetri üzrə dəyirmiləşdirilmiş bucaqların üstündə üfüqi qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində onun perimetri üzrə üfüqi qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların arxa sahəsində güzgüdəki kimi yerləşmiş və yuxarı hissədə qapalı olan V-şəkilli kontura malik yastı dərinliklərin olması ilə, belə ki, dərinliyin V-şəkilli tərəflərindən gövdənin arxa tərəfinin yanında yerləşmiş bir tərəf şaquli yerinə yetirilib, dərinliyin V-şəkilli tərəflərinin birləşmə bucağı isə dəyirmiləşdirilmiş yerinə yetirilib;

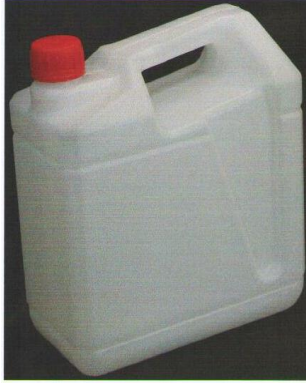


- gövdənin dibinin düzbucaqlı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin şaquli divarlarının dib ilə birləşmə bucaqlarının dəyirmiləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin divarlarının birləşmə bucaqlarının çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



- V-şəkilli dərinliyin yuxarı hissəsinin V-şəkilli tərəflərdən yuxarı və dərinliyin içinə doğru istiqamətlənmiş və öz aralarında önə və aşağı maili olan xətt ilə birləşmiş iki maili xəttədən ibarət olan sınıq kontur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa divarının yuxarı qanovun üstündə, önə və yuxarıya doğru maili yerinə yetirilməsi ilə;





- gövdənin yuxarı səthinin, gövdənin arxa divarının yuxarisından maili səthin arxa divarına qədər üfqi və müxtəlif bucaqlar altında aşağıya və önə doğru maili sahələri olan iki səthdən ibarət sınıq kontur şəklində üfqi çıxıntı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - yan divarların gövdənin yuxarı hissəsində yuxarı qanovun üstündə eyni dərəcədə yuxarıya və gövdənin ortasına doğru maili yerinə yetirilməsi ilə;
 - dibin, kənarlarında burtiklər olmaqla, gövdənin içinə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə.
- Qapaqlı kanistr (2-ci variant) xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: əyilmiş dəstəklı gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
 - qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə.
- fərqlənir:
- gövdənin dibinin düzbucaqlı yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin şaquli divarlarının dib ilə birləşmə bucaqlarının dəyirmiləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin divarlarının birləşmə bucaqlarının çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsində gövdənin perimetri üzrə dəyirmiləşdirilmiş bucaqların üstündə üfqi qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin yuxarı hissəsində onun perimetri üzrə üfqi qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
 - yan divarların arxa sahəsində güzgüdəki kimi yerləşmiş və V-şəkilli kontura malik yastı dərinliklərin olması ilə, belə ki, dərinliyin gövdənin arxa tərəfinin yanında yerləşmiş bir tərəfi şaquli yerinə yetirilib, dərinliyin V-şəkilli tərəflərinin birləşmə bucağı isə dəyirmiləşdirilmiş yerinə yetirilib;
 - gövdənin yuxarı tərəfinin üstündə, gövdənin eninin ortasında önə və aşağıya doğru maili dəstəyin yerinə yetirilməsi ilə;
 - dəstəyin düzbucaqlı formada qabarıq, dəstəyin eni üzrə dəyirmiləşdirilmiş aşağı səth ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - dəstəyin aşağı səthi ilə gövdənin yuxarı tərəfi arasında iki tərəfi açıq həcmli üfqi kəsiyin yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin yuxarı tərəfinin dəstəyin altında dəstəyə paralel olan, gövdənin ortasında gövdənin yan tərəflərinə doğru maili səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- yan divarların gövdənin yuxarı hissəsində yuxarı qanovun üstündə eyni dərəcədə yuxarıya və gövdənin ortasına doğru maili yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa divarının yuxarı hissəsinin önə və yuxarıya doğru maili yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin, kənarlarında burtiklər olmaqla, gövdənin içinə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə

(21) S 2011 0020

(22) 19.05.2011

(51) 09-03

(71) IMPERIAL TOBACCO LIMITED (GB)

(72) Kollinz Tim (GB)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

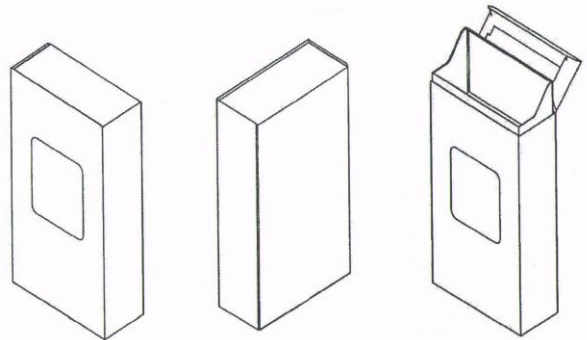
(54) SİQARETLƏRİN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN QAB (9 variant)

(57) Siqaretlərin qablaşdırılması üçün qab (9 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- bağlı vəziyyətdə enli ön və arxa divarlı və ensiz yan divarlı, hündürlük üzrə uzadılmış düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
 - kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və qapaq ilə;
 - gövdə və qapağın içiboş yerinə yetirilməsi ilə;
 - qapağın gövdənin üzərində yerləşməklə, onun xarici hissəsinin arxa üfqi qatlama xətti ətrafında yuxarı və geri dönmək imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin arxa divarının yuxarisının qapaqla birləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- gövdənin xarici hissədən və yuxarı çəkilən daxili hissədən ibarət olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
 - qablaşdırmanın ön divarının pəncərə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

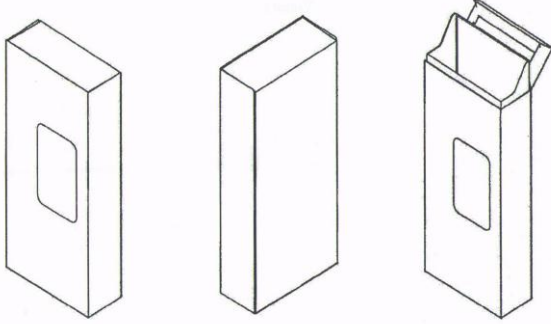
1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli xətt üzrə uzadılmış və gövdənin ön divarının ortasında yerləşən dəyirmi küncələri olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



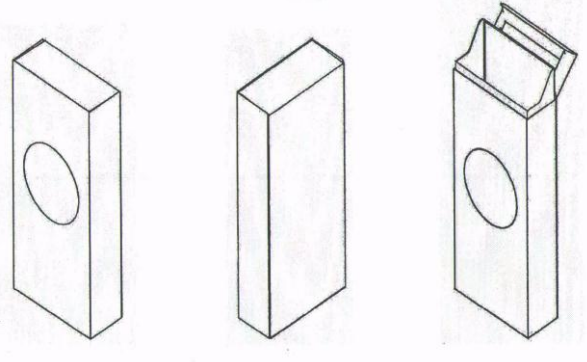
2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında onun sağ kənarına doğru sürüşdürülmüş dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



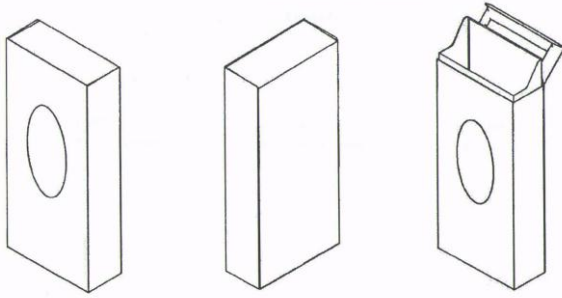
5-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən girdə pəncərənin olması ilə.



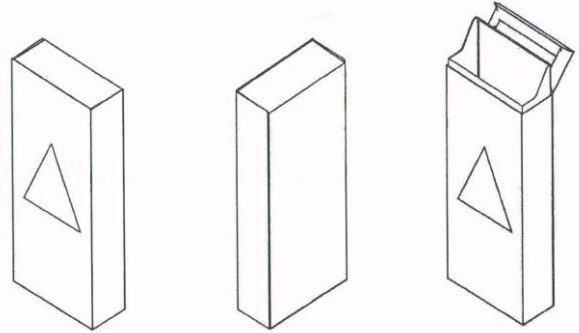
3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən şaquli istiqamətdə uzadılmış oval pəncərənin olması ilə.



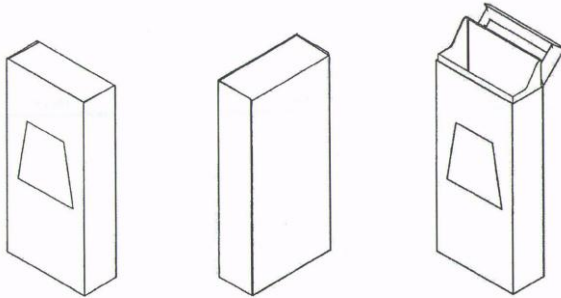
6-cı variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən üçbucaqlı pəncərənin olması ilə.



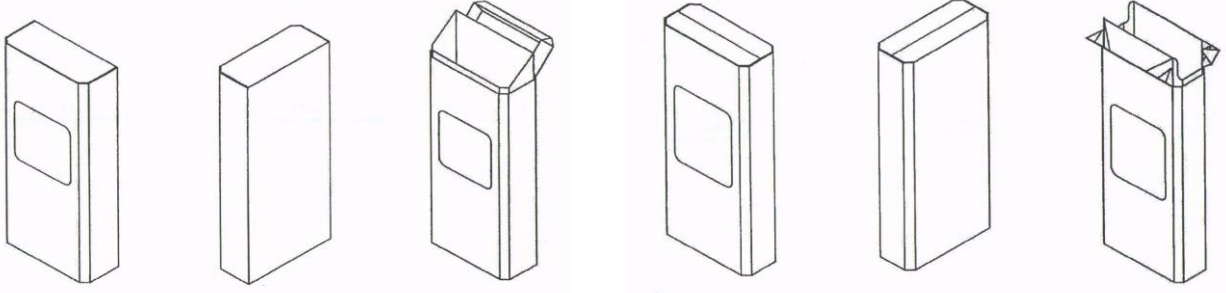
4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən trapesiyaşəkili pəncərənin olması ilə.



7-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə maili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən, üfüqi xətt üzrə uzadılmış dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



8-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön və arxa şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, arxa divarının hündürlüyü ön divarının hündürlüyündən böyük olan və yan divarlarının hündürlüyü meyilli şəkildə dəyişən formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən, dəyirmi küncələri olan və şaquli istiqamətdə uzadılmış düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.

(21) S 2012 0034

(22) 16.08.2012

(51) 09-03

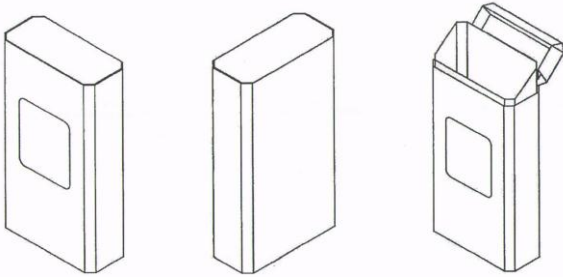
(71) "El-Plastik" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abişov İlkin Malik oğlu (AZ)

(74) Orucov Rəfət Karloviç (AZ)

(54) QAPAQLI QUTU (2 variant)

(57) Qapaqlı qutunun 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



9-cu variant həmçinin xarakterizə olunur:

- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön və arxa şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- iki - ön və arxa qapağın olması ilə;
- iki qapağın gövdənin yuxarı hissəsinin ortasında bir böyüklükdə, bir tili olmayan üçbucaqlı prizma şəklində qapanma xətti ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin üstündə, müvafiq olaraq, onun xarici hissəsinin ön və arxa üfqi kənarlarının ətrafında dönmək imkanına malik 2 qapağın yerləşdirilməsi ilə;
- gövdənin ön və arxa divarlarının müvafiq olaraq, ön və arxa qapaqlarla birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarlarında düzbucaqlı kəsikləri olan gövdənin daxili hissəsinin yuxarısının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən, dəyirmi küncələri olan və şaquli istiqamətdə uzadılmış düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və yuxarı çıxarılıb taxılan qapaq ilə;
- dibin dəyirmiləşdirilmiş bucaqları olan kvadrat şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin tərəflərinin hamar və yuxarıya doğru genişlənən yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin tərəflərinin bütün birləşmə bucaqlarının dəyirmiləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündürlüyünün gövdənin yuxarı hissəsinin uzunluğunun ölçüsü ilə müqayisə olunan yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı baş tərəfi yaxınlığında xarici səthdə perimetr üzrə baş tərəf burtikinə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin xarici tərəfində, baş tərəf burtikindən aşağıda perimetr üzrə düzbucaqlı burtikinə yerinə yetirilməsi ilə;
- düzbucaqlı burtikin alt səthindən perimetr üzrə kəsikdə Γ-şəkilli formaya malik olan asma çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;

- asma çıxıntıda, tərəflərdən birinin ortası ilə gövdənin sağ bucağı arasında texnoloji oyuğun yerinə yetirilməsi ilə;
- texnoloji oyuğu örtən, asma çıxıntıdan kəsilmə imkanı olan plastinanın yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın perimetr üzrə yuxarıya doğru şaquli çıxıntı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli çıxıntının daxilində şaquli yarığın yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli yarığın yuxarı hissəsində ölçüsü gövdənin baş tərəf burtikinə müvafiq ölçülü qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli çıxıntının xarici divarının aşağı hissəsinin pilləsi bayıra olmaqla, yerinə yetirilməsi ilə.

Qapaqlı qutunun 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlərlə məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və üst çıxarıla bilən qapaq ilə;
- dibin və çıxarıla bilən qapağın oval yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın çevrəsi üzrə həlqəvi çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı baş tərəfinin xarici səthində perimetr üzrə baş tərəf asma burtikinə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin tərəflərinin yuxarıya doğru genişlənən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- qapağın xarici ölçüsünün asma burtikinə yuxarı hissəsinin ölçüsü ilə müqayisə oluna bilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın yan tərəflərinin asma burtik üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- yan tərəflərdən asma burtiklərdə aşağıdan oval kəsiklərin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthinin bütün hündürlüyü üzrə hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun dibinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun və qapağın bütün səthinin berrəngli yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2011 0013

(22) 29.03.2011

(51) 09-03

09-05

(71) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) KAĞIZ PAKET

(57) Kağız paket aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı paralelepiped əsasında formaya malik olan torba şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qalın kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik tərtibatı ilə;
- paketin səthinin çox hissəsinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli tərəflərdə qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və qızılı haşiyəli, üzərində onun hüdudlarından kənara çıxan qızılı rəngli dəyişkən enli lent şəklində dekoru olan qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- ellipsşəkilli lövhənin altında ellipsşəkilli lövhənin konturunu təkrarlayan yuxarı kənarı və fərqli enli üç qızılı lentlə bəzədilmiş aşağı dalğavari kənarı olan tünd qırmızı rəngli düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- düzbucaqlı lövhənin üzərində ağ rəngdə böyük hərflərlə yerinə yetirilmiş «ƏLA NÖV», onun altında isə ağ rəngdə kölgəli şriftlə yerinə yetirilmiş «Buğda unu» yazılarının olması ilə;
- lövhələrin altında buğda zəmisini fonunda yetişişmiş sünbül təsvirinin olması ilə;



- təsvirin kənarları ağ və qara rəngdə haşiyələnmiş dalğavari qızılı lentlə tamamlanması ilə;
- lentin sağ ucunun paketin enli tərəfindən ensiz tərəfinə keçən qızılı rəngli dekor şəklində işlənməsi ilə;
- paketin ensiz yan tərəflərində məlumat yazıları blokunun və «Bərəkət» və «Gəmiqaya» əmtəə nişanlarının təsvirinin olması ilə;
- paketin alt tərəfində «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;

- paketin yuxarı tərəfinin, tərəflərin uclarının içəriyə doğru qatlanması ilə əmələ gəlməsi ilə

(22) S 2011 0003

(21) 14.02.2011

(51) 12-13

(71) Paramaunt Qrup Limited (AE)

(72) V.M.Muntinq (ZA), C.R. Du Toyt (ZA), C.V. Kok (ZA)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) AVTOMOBİL (3 variant)

(57) Avtomobil (3 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dörd təkərin müstəqil asqısına malik olan transmissiyanın olması ilə;

- qapalı kabinası və salonu olan bütöv gövdənin, xarakterik düzbucaqlı və trapesiyaşəkilli formada quyruq çıxıntıları ilə çəpləndirilmiş yan səthləri olan bortları, irəli çəkilməmiş motor hissəsi, maili ön səthli kabinası və arxa maili səthli salonu olan paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- radiatorun xarakterik dekorativ barmaqlığının şaquli şəkildə ayrılmış jalüzü ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- avtomobilin gövdəsinin yan və arxa qapılarla yerinə yetirilməsi ilə;

- sürücü kabinasının pəncərələrinin, salonun yan və arxa pəncərələrinin olması ilə;

- kabinanın ön şüşələrində şüşətəmizləyənlərin olması ilə;

- gövdənin damının lyuklarla və yuxarıda takelaj ilgəkləri ilə - avtomobilin sol bortunda iki və sağ bortunda iki ədəd olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- kabinanın yan tərəflərində mildən düzəldilmiş Γ-şəkilli dirsəklər üstündə düzbucaqlı formada müşahidə güzgülərinin olması ilə;

- kabinanın ön hissəsində düzbucaqlı cizgisi olan iki fənərin və dairəvi cizgisi olan iki fənərciyin olması ilə, eləcə də öndə və arxada bəmperlərdə dönmə signal işıqlarının və qabarit işıqlarının olması ilə, bütün işıq texnikası içəriyə batırılmış icraya malikdir və şaquli istiqamətlənmiş qoruyucu barmaqlıqlarla örtülüb;

- təkərustü boşluqların trapesiyaşəkilli cizgi ilə yerinə yetirilməsi ilə;

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin motor hissəsinin pilləvari irəli çəkilməmiş konsolu ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- motor hissəsinin kapotunun hər iki tərəfdən calanmış çəpləndirilmiş üzvləri və maili yuxarı səthi olan prizmaşəkilli hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;

- avtomobilin gövdəsinin bortlarının calanmış, hər biri aşağıdan çəpləndirilmiş səthə malik olan, kabinanın bir hissəsini örtən alt və salonun bir hissəsini örtən orta prizmaşəkilli hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;

- bortların üfüqi xətt üzrə böyüyən və müxtəlif uzunluqlu calanmış prizmaşəkilli hissələrlə, üfüqi

şəkildə ayrılmış və arxa təkərlərin üstündə salonun bir hissəsini bağlayan dörd sıra jalüzilərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- avtomobilin sol bortunun calanmış orta prizmaşəkilli hissəsiz, yaranmış divar oyuğunda ehtiyat təkər yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;

- kapotun qapağının üzərinə ön şüşəyə tərəf arxaya azalmaqla pilləvari trapesiyaşəkilli seqment calanmış çəpləndirilmiş ön kənarı olan maili düzbucaqlı müstəvi formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin damının ortadan yanlara doğru bütün uzunluq boyu çəpləndirilmiş səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- kabinanın qapılarının təkərustü sahə hündürlüyündə yerləşmiş yastı çoxbucaqlı seqmentlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- salonun yastı maili baş tərəfinin səthinin hündürlük üzrə böyüyən, dəyirmi küncələri olan düzbucaqlı cizgili arxa qapının yerinə yetirilməsi ilə;

- pəncərələrin: ön pəncərənin maili və trapesiyaşəkilli cizgi ilə, kabinanın iki qapısının pəncərələrinin beşbucaqlı cizgi ilə, hər bortda iki-iki olan salon pəncərələrinin üfüqi xətt üzrə

böyüyən düzbucaqlı cizgi ilə, salonun arxa baş tərəf qapısındakı pəncərənin kvadrat cizgi ilə

yerinə yetirilməsi ilə;

- kabinanın ön şüşəsində dörd şüşətəmizləyənin olması ilə;

- ön bəmperin bir neçə səthdən ibarət olmaqla: bunlardan ortada olan və irəli çıxanın üzərində

üfüqi jalüzili dekorativ barmaqlıq, fənərcikləri olan yan müstəvilər və bir qədər içəri batırılmış

çəpləndirilmiş yan tərəflər yerləşməklə, çoxsəviyyəli yerinə yetirilməsi ilə;

- pillələrdən ibarət çərçivə ilə ayrılmış iki arxa bəmperin yuxarıdan və aşağıdan çəpləndirilmiş

səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- kvadrat cizgili fənərlərin radiatorun yuxarı dekorativ panelində içəri batırılmış yerinə yetirilməsi ilə, dairəvi cizgili fənərciklərin bəmperdə yerinə yetirilməsi ilə, ön dönmə və qabarit signal işıqlarının yan calaq hissələrin

baş tərəflərində yerinə yetirilməsi ilə;

- arxada və yanlarda salonun maili baş tərəf müstəvisində bərkidilmiş kanistrələr ilə birlikdə

lojementlərin iki düzbucaqlı, açıq konstruksiyasının yerləşdirilməsi ilə;

- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin tünd yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.



2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin maili yastı ön hissəli kabina və onun aşağıya doğru şaquli davamı ilə -avtomobilin kabinası ilə bircə yerinə yetirilmiş azacıq önə çəkilmiş motor hissəsi və çəpləndirilmiş yan səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- radiatorun dekorativ barmaqlığının şaquli jalüzi ilə, ikimüstəvili, motor hissəsinin maili müstəvisindən aşağıya onun şaquli müstəvisinə keçməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- motor hissəsinin aşağısında yanlar üzrə çəpləndirilmiş müstəviləri və üfüqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı haşiyədə barmaqlığı olan dekorativ bəmperin yerinə yetirilməsi ilə;
- motor hissəsinin aşağısında planda cüzi əyriliyi olan və ortada batıq sahə ilə dar prizmaşəkilli bəmperin olması ilə;
- bəmperdə bərkidilmiş 2 üfüqi və 4 şaquli metal profildən qaynaq edilmiş və planda cüzi əyriliyi olan qoruyucu barmaqlığın olması ilə;
- avtomobilin gövdəsinin damının yastı yerinə yetirilməsi ilə;



- avtomobilin damında yerləşən ön maili səthi və bütün müstəvilərdə sıralarla jalüzilər olan paralelepiped formasında aqreqatın olması ilə;
- kabinanın qapılarının ön təkərlərin üstündə yerləşən yastı pilləvari seqmentlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- salonun qapısının avtomobilin bortunun bütün hündürlüyü boyu düzbucaqlı cizgi ilə salonun arxa hissəsində yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın 2 ön pəncərəsinin düzbucaqlı formasında, kabinanın yan qapılarının pəncərələrinin beşbucaqlı cizgi ilə, salonun hər bortundakı pəncərələrin düzbucaqlı cizgi ilə, hər bortda salonun sonunda bir trapesiyaşəkilli cizgili pəncərənin yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın ön şüşələrində 2 şüşətəmizləyəninin olması ilə;
- düzbucaqlıya yaxın cizgili və yanlarda motor hissəsinin çəpləndirilmiş müstəvilərində içəriyə batırılmış 2 fənərin, dekorativ bəmperdəki dərinliklərdə yerləşən 2 dairəvi fənərciyin yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin damında şaquli quraşdırılmış silindrik formalı, ikisi öndə və ikisi arxada olan 4 işıltı mayakının yerinə yetirilməsi ilə;

- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin tünd göy rəngdə, avtomobilin damındakı aqreqatın isə ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.



3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin pilləvari irəli çəkilmiş və əhəmiyyətli dərəcədə aşağıya doğru əyilmiş motor hissəsinin konsolu ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin hər iki bortunda aşağıdan və yuxarıdan çəpləndirilmiş, motor hissəsinin yanlarının başlanğıcından avtomobilin arxa təkərlərinə qədər gedən enli prizmaşəkilli hissələrdən ibarət bütöv calamanın yerinə yetirilməsi, eləcə də arxa təkərlərin üstündə yerləşən, dörd sıra üfüqi jalüzilər ilə üfüqi xətt üzrə böyüyən çəpləndirilmiş üzvləri olan calaq edilmiş ensiz prizmaşəkilli hissələrin yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin sol bortunun ortasında yaranmış trapesiyaşəkilli cizgili divar oyuğunda ehtiyat təkərin olması ilə;



- gövdənin damının bütün uzunluq boyu ortada yastı sahə və yanlarda maili səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hər iki bortunda – kabinanın aşağısında lyukun və salonun orta hissəsində trapesiyaşəkilli cizgisi olan lyukun olması ilə;
- salonun maili arxa baş tərəfində trapesiyaşəkilli cizgisi olan 2 qapının olması ilə;
- arxa bəmperin salona pillələri olan çərçivə ilə sağ və sol hissələrə bölünməklə yerinə yetirilməsi ilə, arxa bəmperlərin bütün uzunluq üzrə altdan və üstədən çəpləndirilmiş səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın 2 yan pəncərəsinin beşbucaqlı cizgi ilə, salonun arxa baş tərəf qapılandakı 2 pəncərənin kvadrat cizgi ilə, hər bortda salonun 3 yan pəncərəsinin düzbucaqlı cizgi ilə üfüqi xətt üzrə böyüməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin bej rəngində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0005

(22) 15.02.2012

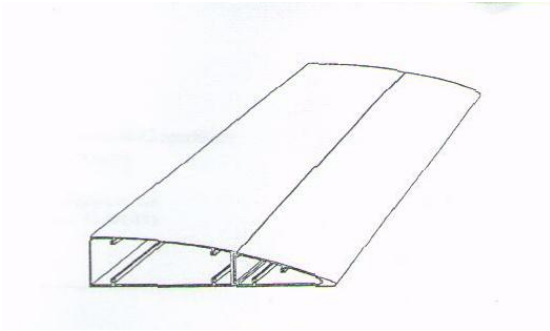
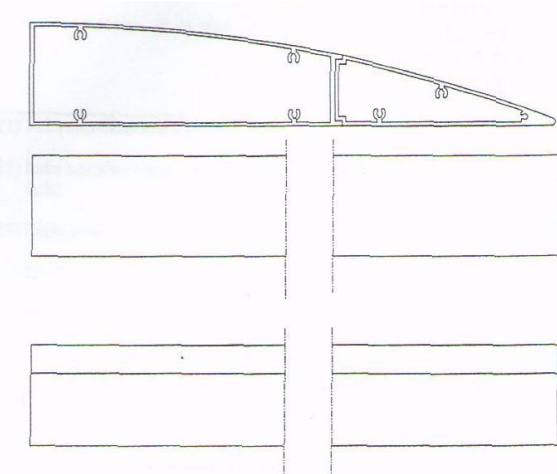
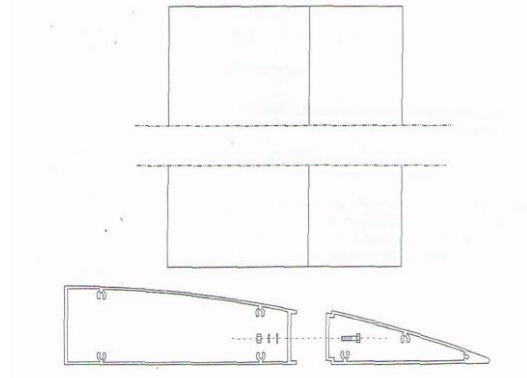
(51) 25-01

(71) Şenyan Yuanda Alüminium İndastri İnciniring
Ko., Ltd. (CN)

(72) Kui Çanqşeynq (CN)

(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar
Yusif oğlu (AZ)

(54) QURAŞDIRMA PROFİL

(57) Quraşdırma profil aşağıdakı mühüm əlamətlər
məcəmusu ilə xarakterizə olunur:- qapalı konturlu əhəmiyyətli ölçüsü olan formada yerinə
yetirilməsi ilə;- yastı əsasın, yastı səthin və əyri xətlı səthin yerinə
yetirilməsi ilə;
- xarici səthlərilə əlaqələnən iki birləşdirilən konstruktiv
elementdən yerinə yetirilməsi ilə;- yanaşı quraşdırma profillərin birləşdirilməsi üçün
yuvalar cərgəsinin yerinə yetirilməsi
ilə.

(21) S 2012 0006

(22) 15.02.2012

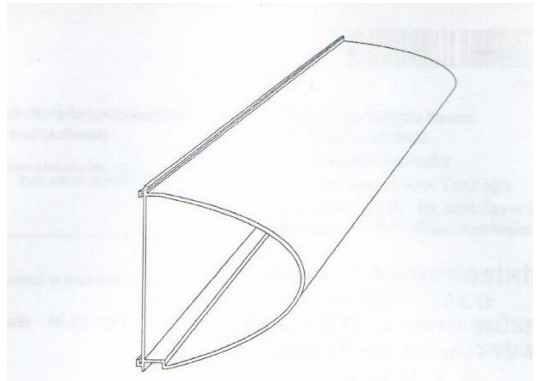
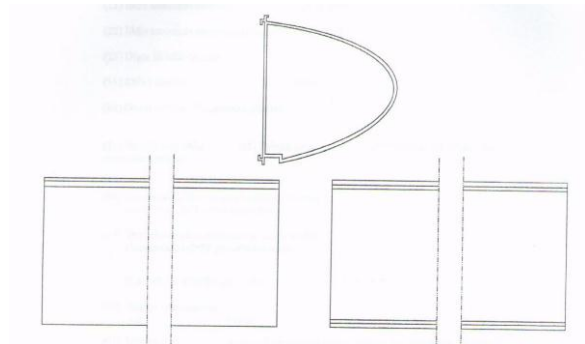
(51) 25-01

(71) Şenyan Yuanda Alüminium İndastri İnciniring
Ko., Ltd. (CN)

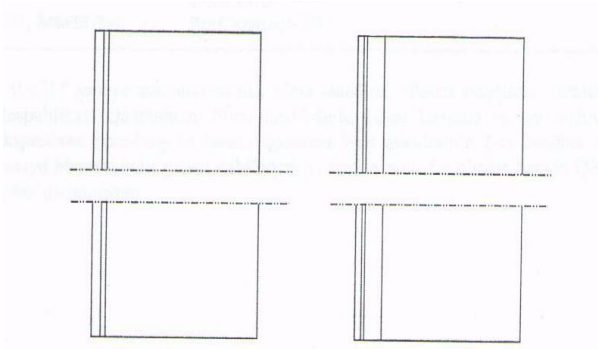
(72) Kui Çanqşeynq (CN)

(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ), Qurbanov
Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) PROFİL

(57) Profil aşağıdakı mühüm əlamətlər məcəmusu ilə
xarakterizə olunur:- əhəmiyyətli dərəcədə uzunsov formada yerinə
yetirilməsi ilə;
- yastı əsasın və əyri xətlı səthin olması ilə;

- en kəsiyin qapalı kontur şəklində, əsasən yarımməllips formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- yastı pilləli sahənin olması ilə;
- Γ-şəkilli ilişmə səthləri şəklində bərkidici vasitənin olması ilə.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(11) İ2013 0012 (21) a 2009 0004
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 07.01.2009
A61P 1/16 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) "Ömür" Məhdud Məhsuliyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Cəfərquliyev Fərhad Cəfərqulu oğlu (AZ),
Cəfərquliyeva Zemfira Sabir qızı (AZ)

(54) REPRODUKTİV FUNKSIYANIN
STİMULYATORU

(57) Reproduktiv funksiyanın stimulyatoru dərman bitkilərinin yığımından olub, onunla fərqlənir ki, dərman bitkiləri kimi gülümbahar çiçəyini, bədrəng yarpağını, subibəri otunu, tozağacı yarpağını, çobanyastığı çiçəyini, biyan kökünü, çöl qatırquyruğu otunu, fındıq yarpağını, qırxbuğum otunu, xovlu erva otunu, boymadərən otunu onların kütlə üzrə 2:2:2:1:2:1:1:2:2:1:2 nisbətində saxlayır.

(11) İ2013 0013 (21) a 2009 0143
(51) A61K 36/53 (2006.01) (22) 09.07.2009
A61P 1/12 (2006.01)

(44) 29.06.2012

(71)(72)(73) Əliyev Namiq Nəriman oğlu (AZ),
Qasımov Fəxrəddin Yunis oğlu (AZ), Rüstəmov
Lalə İslah qızı (AZ), Əliyev Kamal Namiq oğlu
(AZ), Əsədova Almaz İsa qızı (AZ), Hacıyeva
Tamilla İsrafil qızı (AZ), Əhədova Gülşən Əsgər
qızı (AZ)

(54) ENTEROVİRUS ETİOLOGİYALI DİAREYA-
LAR ƏLEYHİNƏ PROFİLAKTİK VASİTƏ

(57) Enterovirus etiologiyalı diareyalar əleyhinə profilaktik vasitə Dağnanəsi (Zizifora L.) cinsindən olan bitkinin efir yağı əsasında olmaqla, onunla fərqlənir ki, tərkibində ssrt dağnanəsi (Z.rigida) bitkisinin efir yağının 10^{-2} və 10^{-3} qatılığa qədər durulaşdırılmış sulu məhlulunu saxlayır.

A 63

(11) İ2013 0025 (21) a 2009 0126
(51) A63F 9/20 (2006.01) (22) 11.06.2009

(44) 30.09.2013

(71)(72)(73) Əhmədov Rəsul Məhəmməd oğlu (AZ)

(54) İNTELLEKTUAL OYUNLAR ÜÇÜN OYUN
DAŞLARI DƏSTİ

(57) İntellektual oyunlar üçün oyun daşları dəsti, üz tərəfi üzərində xalların sayını müəyyən edən işarələri olan 3

xanəyə bölünmüş 36 triplet daşdan ibarət, belə ki, 9 daşın hər üç xanəsində 1-dən 9-a kirai bərabər sayda xallar olmaqla, onunla fərqlənir ki, daşlar üçbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilmiş xanələrin yan tərəflərinin Öz aralarında birləşməsi ilə əmələ gəlmişdir, belə ki, 27 daşda xallar saat əqrəbi istiqamətində artmaqla, 1-dən 9-a qədərgöstərilmişdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 63

(11) İ2013 0029 (21) a 2010 0081
(51) B63B 35/44 (2006.01) (22) 06.04.2010

(44) 30.09.2013

(71)(73) C. Rey MakDermott, S.A. (US)

(72) Yun Dinq (US), Uilliyam L.Soyester (US), Çenq-
Yo Çen (US)

(54) ÜZƏN DƏNİZ ÖZÜLÜNDƏ ŞAQULİ YIRĞA-
LANMANIN AZALDILMASI ÜÇÜN LÖVHƏ

(57) 1. Üzən dəniz özülündə şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhə, Özül üzən gövdəyə, gövdəyə sət bərkidilmiş və gövdənin altından keçən açıq şprengel konstruksiyasına və şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün açıq şprengel konstruksiyasına birləşdirilmiş və açıq şprengel konstruksiyasının uzunluğu boyunca şaquli istiqamətdə bir-birindən aralı duran, ən azı, iki üfqi istiqamətlənmiş lövhəyə malik olmaqla, onunla xarakterizə olunur ki, şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhənin xarici kənarına sət birləşdirilmiş, şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhəyə əslində düz bucaq altında olan, və şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhənin, ən azı, bir səthinin o tərəfinə keçən əmək-lövə saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə lövhə onunla fərqlənir ki, əmək-lövə şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhənin bütün perimetri ətrafında birləşdirilib.

3. 1-ci bənd üzrə lövhə onunla fərqlənir ki, əmək-lövə şaquli yırğalanmanın azaldılması üçün lövhənin bir səthi ilə bir bərabərdədir və yırğalanmanın azaldılması üçün lövhənin qarşı səthinin o tərəfinə keçir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(11) İ2013 0015 (21) a 2010 0069
(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 01.04.2010

C09K 3/32 (2006.01)

C08F 12/18 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Qəhramanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)

(54) SUYUN SƏTHİNDƏN NEFT VƏ NEFT MƏH-
SULLARININ YİGİLMƏSİ ÜÇÜN SORBENT

(57) Suyun səthindən neft və neft məhsullarının yığılması üçün sorbent tərkibində polimer əsası, köpükləndirici agent porofor, tikici agent dikumil peroksid, hidrofobizator saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, polimer əsası kimi ikincili polivinilxlorid, hidrofobizator kimi neft bitumu və əlavə olaraq poroforun parçalanma aktivatoru olan sink stearat saxlayır:

İkincili polivinilxlorid	85,7-93,8
porofor	2,0-6,0
dikumil peroksid	1,0-3,0
neft bitumu	3,0-5,0
sink stearat	0,2-0,3

C 04

- (11) **İ2013 0020** (21) a **2010 0223**
 (51) **C04B 24/08** (2006.01) (22) **20.10.2010**
 C04B 24/18 (2006.01)
 C04B 40/00 (2006.01)
 B28C 5/00 (2006.01)
 (44) **30.03.2011**
 (71)(72)(73) **Bəşirov Elxan Hidayət oğlu (AZ)**
 (54) **FƏALLAŞDIRILMIŞ GİPSİN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Fəallaşdırılmış gipsin alınması üsulu mexanik təsir etməklə üyütmə kamerasında yarısu gipsin fəallaşdırıcı agentlə emalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, emal komponentlərin kütlə%-ilə növbəti nisbətində 1 kq fəallaşdırılmış gipsə 1,5-3,0 Vt gücündə xüsusi mexaniki təsir ilə və dəyirman rotorunun 35-50 m/san. fırlanma tezliyində 2-5 san. müddətində zərbə-mərkəzdənqaçma rotor dəyirmanında həyata keçirirlər:

Yarısu gips	99,0-99,95
Fəallaşdırıcı agem	0,05-1,0.

2.1-ci bənd üzrə alınma üsulu onunla fərqlənir ki, fəallaşdırıcı agent kimi naftalin sulfonallar əsasında "Floton 2161" superplastifikatorundan istifadə edirlər.

3.1-ci bənd üzrə alınma üsulu onunla fərqlənir ki, fəallaşdırıcı agent kimi liqnosulfonatlar və trietanolamin "Trinol 2" əsasında olan superplastifikatordan istifadə edirlər.

4.1-ci bənd üzrə alınma üsulu onunla fərqlənir ki, fəallaşdırıcı agent kimi təbii naften turşuları; sintetik yağ turşuları və ya onların kub qalıqları əsasında olan superplastifikatordan istifadə edirlər.

- (11) **İ2013 0027** (21) a **2010 0117**
 (51) **C04B 26/26** (2006.01) (22) **03.05.2010**
 (44) **29.06.2012**
 (71)(73) **Əliyev Əli Musa oğlu (AZ)**
 (72) **Əliyev Əli Musa oğlu (AZ), Qurbanov Seymur Namiq oğlu (AZ), Əliyev İlyas Musa oğlu (AZ), Əliyev Ədalət Bayraməli oğlu (AZ)**
 (54) **QIRMA DAŞ-MASTİKALI ASFALT-BETON QARIŞIĞI ÜÇÜN STABİLLƏŞDİRİCİ ƏLAVƏ**

(57) Aktivləşdirilmiş mineral tozun qırma daş-mastikalı asfalt-beton qarışığı üçün stabilləşdirici əlavə kimi tətbiqi.

C 05

- (11) **İ2013 0017** (21) a **2010 0072**
 (51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **01.04.2010**
 (44) **29.06.2012**
 (71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**
 (72) **Qrişayev İqor Qriqoryeviç (RU), Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ), Səriyev Həsən Əzim oğlu (AZ), Bayramov Qorxmaz Kərim oğlu (AZ), Cavadova Sadəgül Həsən qızı (AZ)**
 (54) **SADƏ SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Sadə superfosfatın alınması üsulu, üzvi əlavə iştirakında fosforitlərin sulfat turşusu ilə parçalanmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üzvi əlavə kimi sulfat turşusuna 0,2-0,4 % miqdarında sulfobenzol turşu daxil edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, üzvi əlavə kimi sulfat turşusuna sulfobenzol turşusunun xlorbenzol turşusu ilə uyğun olaraq 1:1 kütlə nisbətində qarışığını daxil edirlər.

- (11) **İ2013 0018** (21) a **2010 0073**
 (51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **01.04.2010**
 (44) **29.06.2012**
 (71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**
 (72) **Aslanova Arzu Dağbəyi qızı(AZ), Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ), Səmədov Muxtar Məsim oğlu (AZ), Qasımova Yavər Cəfər qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ)**
 (54) **SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Superfosfatın alınması üsulu apatitin sulfat turşusu ilə parçalanması, kamerada strukturlaşması, sərbəst turşuluğun neytrallaşması, dənəvərləşməsi və qurudulmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, apatit iri və xırda fraksiyalara ayırırlar, iri fraksiyanı su ilə suspenziyalaşdırırlar, alınan suspenziyanı sulfat turşusu ilə qarışdırırlar, sonra isə alınmış duru horra ilə apatitin xırda fraksiyasını parçalayırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, suspenziyanı su ilə apatitin iri fraksiyasından uyğun olaraq 1,54: (1,0-1,3) kütlə nisbətində alırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, suspenziya ilə sulfat turşusunu uyğun olaraq (1,0-1,9):(1,55-1,59) kütlə nisbətində qarışdırırlar.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, duru horra ilə apatitin xırda fraksiyasını uyğun olaraq (1,0-1,14):(1,25-1,39) kütlə nisbətində qarışdırırlar.

C 07

- (11) **İ2013 0021** (21) a **2009 0120**
 (51) **C07C 49/10** (2006.01) (22) **05.06.2009**
 (44) **29.06.2012**

- (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. M.F. Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu(AZ)
- (72) Əliyev Ağadaş Mahmud oğlu (AZ), Qurbanpur Əli Əsgər (İR), Mətiyev Kazım İslam oğlu (AZ), Əliyeva Mahuzar Qafar qızı (AZ), Yarıyev Vəqif Məmmədağa oğlu (AZ), Mirhəşimov Fuad Mirpaşa oğlu (AZ)
- (54) METİLETİLKETONUN ALINMASI ÜSULU

(57) Metiletilketonun alınma üsulu, keçid metalların ionları ilə modifikasiya olunmuş seolit katalizatorun iştirakında, qızdırmaqla ikili butil spirtinin hava ilə oksidləşdirici dehidrogenləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi müvafiq olaraq 3, 2 və 0,1 kiiltə %-i Cu²⁺, Zn²⁺ və Pd²⁺ ionları ilə modifikasiya olunmuş CaA sintetik seolitindən istifadə edirlər, bu zaman oksidləşdirici dehidrogenləşdirməni 250-330°C temperaturda, 1,4-2,2: 2,4-4 spirt: hava həcm nisbətində, spirtə görə 2,75-3,5 saat⁻¹ həcm sürətində və 1,2-1,8 saniyə təmas müddətində aparırlar.

- (11) İ2013 0022 (21) a 2009 0244
(51) C07D 401/12 (2006.01) (22) 12.11.2009
(44) 29.06.2012

- (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F. Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu(AZ)
- (72) Əlizadə Nəhməd İslam oğlu (AZ), Nağıyeva İnarə Tofiq qızı (AZ), Babayeva Badam Tofiq qızı (AZ), Məhərrəmov Abel Nəmmədli oğlu (AZ)
- (54) 2,2-OKSİDİPİRİDİLİN ALINMASI ÜSULU

(57) 2,2-Oksidipiridilin alınması üsulu, qızdırmaqla piridin oksidləşməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni qaz fazada, hidrogen peroksidin 20-45%-li sulu məhlulu iştirakında, 300-500°C temperaturda, piridin həcmi sürəti 0,07-0,17 ml/ml-saat və piridin hidrogen peroksiddə həcmi nisbəti 1: 2-4-ə bərabər olmaqla aparırlar.

C 08

- (11) İ2013 0016 (21) a 2010 0083
(51) C08L 33/24 (2006.01) (22) 06.04.2010
C08L 55/02 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08L 25/08 (2006.01)

- (44) 28.09.2012
(71)(72)(73) Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)
(54) POLİMER KOMPOZİSİYASI

(57) 1. Polimer kompozisiyası, poliamid, stiroil plastikləri və modifikasiya edici əlavədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, poliamid və stiroil plastiklərinin müvafiq olaraq 5-95-5-95 kütlə %-i nisbətində, stiroil plastikləri kimi polistiroil; və ya zərbəyə davamlı polistiroil. və yaxud akrilonitril-butadien-sürol sopolimerini saxlayır. modifikasiya edici əlavə kimi, malein anhidridinin calaq zəncir-

ləri ilə polistiroilun qraftsopolimeri və ya malein anhidridinin calaq zəncirləri ilə stiroilun akrilonitrillə sopolimerinin qraftsopolimeri kompatibilizatorunu. kompozisiya komponentlərinin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində saxlayır:

- poliamid və stiroil plastikləri 90-98
kompatibilizator 2-10

2.1-ci bənd üzrə polimer kompozisiyası onunla fərqlənir ki, poliamid ilə polistiroil və ya zərbəyə davamlı polistiroil üçün tərkibi, kiiltə %-i ilə: polistiroil 68, malein anhidridinin calaq zəncirləri ilə 32 olan qraftsopolimeri kompatibilizatorunu saxlayır.

3.1-ci bənd üzrə polimer kompozisiyası onunla fərqlənir ki, poliamid ilə akrilonitril-butadien-stiroil sopolimeri üçün tərkibi, kütlə %-i ilə: stiroilun akrilonitrillə sopolimeri 73. malein anhidridinin calaq zəncirləri ilə 27 olan qraftsopolimeri kompatibilizatorunu saxlayır.

C 10

- (11) İ2013 0028 (21) a 2011 0132
(51) C10G 25/00 (2006.01) (22) 22.07.2013
C10G 25/03 (2006.01)
C07C 7/12 (2006.01)

- (44) 28.09.2012

- (71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
- (72) İbrahimov Çingiz Şirin oğlu (AZ), Nurməmmədov Elsevər Babayar oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ)
- (54) BENZİN FRAKSİYASMDAN N-PARAFİNLƏRİN ADSORBSİYASI VƏ ONLARIN İZOMERLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) Benzin fraksiyasmdan n-parafinlərin adsorbsiyası və onların izomerləşdirilməsi üsulu, C₅-C₈ n-parafinlərin CaA seolit adsorbenti ilə adsorbsiyası, udulan n-parafinlərin fraksiyalara ayırmaqla 200-400 °C temperatur hədlərində desorbsiyası, onların, izomerləşməyən n-parafinlərin resirkulyasiyası ilə, katalitik izomerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, C₅-C₈ n-parafinlərin qarışığın adsorbsiyasını 25-30°C temperaturda maye fazada aparırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

- (11) İ2013 0014 (21) a 2010 0053
(51) E04C 2/34 (2006.01) (22) 04.03.2010
(44) 28.09.2012

- (71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
- (72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Yusif Nizami Rasim oğlu (AZ), Əsədov Səxavət Böyükbala oğlu (AZ)
- (54) PANEL

(57) 1. Panel, müxiolif diametrli silindrik örtüklərdən və onların arasında salınmış dövrü quruluşa malik və örtüklərlə təmasda olan doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, doldurucu biri-birinə yan hissələri ilə birləşmiş armaturlaşdırılmış rezindən olan utilləşdirilmiş təkərlərdən yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, təkərlər yan hissələrinin daxili tərəfində halqavari kosiklərə malikdirlər.

E 21

(11) **İ2013 0024** (21) a 2011 0141
(51) **E21B 21/14** (2006.01) (22) 19.08.2011
C09K 8/10 (2006.01)
C09K 8/514 (2006.01)
B28B 1/00 (2006.01)

(44) 28.09.2012
(71)(73) “Nanotexnologiyalar” Elmi-İstehsalat Mərkəzi (AZ)
(72) Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu (AZ), Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ), Əliyev Yolçu Misir oğlu (AZ), Hacıyev Hacı Qulu oğlu (AZ)
(54) QUM TIXACININ ARADAN QALDINLMASI ÜSULU

(57) Qum tıxacının aradan qaldırılması üsulu, quyunun boruarxası fəzasına maye vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, karboksimetüsellülozun 1 %-li sulu məhlulu və məhlulun kütləsinə 0,005 % mis nanohissəciklərindən ibarət maye dispers sistemini vururlar.

(11) **İ2013 0023** (21) a 2010 0030
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) 29.01.2010
(44) 28.09.2012

(71)(72)(73) Yusifova Kubra Rauf qızı (AZ)
(54) NEFTLƏ DOYMUŞ QUMLARDAN NEFTİN YUYULMASI ÜÇÜN MƏHLUL

(57) Neftlə doymuş qumlardan neftin yuyulması üçün məhlul natrium silikat və sudan ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində Alkan DE-202 və ya Alkan-318 deemulqatoru saxlayır.

natrium silikat	4,0-5,0;
deemulqator	0,005 - 0,02;
su	qalanı

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

(11) **İ2013 0019** (21) a 2010 0222
(51) **F04B 47/00** (2006.01) (22) 19.10.2010
F16J 9/20 (2006.01)

(44) 28.09.2012
(71)(73) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ), Qafarov Vasif Vaqon oğlu (AZ), Nəbiyev Nətik Adil oğlu (AZ), İsmayilov Rüstəm Ağa oğlu (AZ), Yusifzadə Elxan Musa oğlu (AZ)
(54) DƏRİNLİK NEFT NASOSU

(57) 1. Dərinlik neft nasosu, özünə silindr, onun içində hərəkətli yerləşdirilmiş sürtgü qolunun qanovlarını, onların daxilində quraşdırılmış qanovların divarlarına söykənmiş, yuxarı yan və daxili silindrik səthlərində dişlər olan kipləşdirici halqalar daxil etməklə onunla fərqlənir ki, sürgü qolunun səthində qanovlardakı kipləşdirici halqalar arasında qrafittərkibli materialdan örtüyü olan və yan divarın hündürlüyü boyu 45° bucaq altında iki tərəfi açıq kəsikli yerinə yetirilmiş silindrik mərkəzləşdirici oymaqlar qoyulmuşdur. belə ki, kəsiyin eni sürgü qolu ilə silindr arasında olan işçi araboşluğun 0,8-ni təşkil edir.

2.1-ci bənd üzrə nasos onunla fərqlənir ki, mərkəzləşdirici oymaqların ümumi sayı aşağıdakı analitik asılılıq ilə müəyyən edilir:

$$n = \frac{L \cdot \sin \alpha}{\delta} \geq 3$$

Burada: L - nasosun silindrinin uzunluğu (M)
δ - silindr ilə sürgü qolu arasındakı işçi araboşluğun ölçüsü (M)

α - sürgü qolunun silindr ilə hər bir mexaniki kontaktında yaranan bucaq

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 04

(11) **İ2013 0026** (21) a 2009 0202
(51) **H04B 1/10** (2006.01) (22) 06.10.2009
(44) 30.12.2011

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)
(72) Həsənov Ruslan Afiq oğlu (AZ), Eynullayev Vüqar Sabir oğlu (AZ), Rüstəmov Əsəd Rüstəm oğlu (AZ)

(54) İMPULS MANEƏLƏRİNİN SİNHRON KOMPENSASIYA ÜSULU

(57) İmpuls maneələrinin sinxron kompensasiya üsulu, impuls maneəsi spektrinin bir hissəsinin digər təşkiledicilərdən azad tezlik oblastında ayrılmasından, siqnal tezliyində impuls maneəsi spektrinin formalaşmasından və bu maneənin siqnal tezliyində kompensasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, siqnal tezliyində impuls maneəsi spektrini detektorun çıxış gərginliyi ilə, siqnal-maneə toplusundan regenerasiya olunan daşıyıcı rəqsin amplitud modulyasiyası yolu ilə formalaşdırırlar, belə ki, detektorun girişinə digər təşkiledicilərdən azad olan tezlik oblastında yerləşən impuls maneəsi spektrinin bir hissəsini verirlər.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (41) F 2013 0004 (21) U 2010 0020
(51) A01G 25/00 (2006.01) (22) 18.06.2010
(71)(72)(73) Adıgözəlov Yəhya Mirzəhüseyn oğlu (AZ)
(74) Orucov Rəfət Karloviç (AZ)
(54) **BİTKİLƏRİN KÖK SİSTEMİNİN SUVARIL
MASI ÜÇÜN QURĞU**

(57) 1. Bitkilərin kök sisteminin suvarılması üçün qurğu, oturacağından keçən giriş dəliyi olan və çıxış dəliyinə malik olan itibucaqlı konus şəklində uzunsov içiboş şüşə element saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, itibucaqlı konusun oturacağı genişlənmiş yerinə yetirilib, genişlənmiş hissə isə silindr və ya kəsik tərs konus şəklində yerinə yetirilib.

2.1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çıxış dəliyi itibucaqlı konusun yan divarından keçir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, itibucaqlı konus, itibucaqlı konusun yan divarından keçən, ən azı, bir çıxış dəliyi ilə də təchiz olunub.

4.1-3-cü bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, itibucaqlı konusun oturacağı genişlənmiş hissəsi daxili yivli halqavari çıxıntı şəklində yerinə yetirilib.

5. 4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq halqavari çıxıntının daxili yivi ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün xarici yivli içiboş tıxac saxlayır, bu zaman içiboş tıxac, içiboş tıxacın daxili boşluğu ilə birləşən ox dəlikləri olan bir və ya iki ştuser saxlayır.

6. 5-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, içiboş tıxac daxili baş üz tərəfdən, məsələn, baş üz arakəsməsində dozalaşdırıcı dəlik şəklində, və ya tənzimlənən damcı dozatoru olan sistem şəklində yerinə yetirilmiş damcı əmələ gətirici elementlə təchiz olunub.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

- (11) F 2013 0005 (21) U 2010 0013
(51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 11.06.2013
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Məmmədov Rəhim Qurban oğlu (AZ),
Mütəllimova Anaxanın Sahib qızı (AZ), Əliyev
Teymur Çingiz oğlu (AZ)
(54) **MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ PARA
METRLƏRİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU**

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərinin ölçülməsi üçün qurğu, fotoqəbuledicilər matrisası, birkanallı və beşkanallı kommutatorlar, takt impulsu generatoru, perimetr və sahə sayğacları, beş ədəd sürüşdürücü registrlər, VƏ-YOX elementi, birinci və ikinci VƏ YA

elementi, birinci, ikinci, üçüncü, dördüncü və beşinci VƏ elementlərindən ibarət olmaqla, bu zaman fotoqəbuledicilər matrisasının şaquli şinləri birkanallı kommutatorun çıxışlarına qoşulmuş, sonuncunun idarəedici girişi takt impulsu generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, fotoqəbuledicilər matrisasının üfiqi şinləri beşkanallı kommutatorun informasiya girişlərinə qoşulmuş, bunun da idarəedici girişi takt impulsu generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, beş sürüşdürücü registrin informasiya girişləri beşkanallı kommutatorun uyğun çıxışlarına, idarəedici girişləri isə takt impulsu generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, üçüncü sürüşdürücü registrin üçüncü mərtəbəsinin çıxışı ikinci VƏ elementinin birinci girişinə qoşulmuş, ikinci və dördüncü sürüşdürücü registrlərin ikinci, üçüncü və dördüncü mərtəbələrinin çıxışları və üçüncü sürüşdürücü registrin ikinci və dördüncü mərtəbələrinin çıxışları VƏ-YOX elementinin girişlərinə birləşdirilmiş, ikinci, üçüncü və dördüncü sürüşdürücü registrlərin birinci və beşinci mərtəbələrinin çıxışları, və birinci ilə beşinci sürüşdürücü registrlərin çıxışları ikinci VƏ YA elementinin girişlərinə qoşulmuş, VƏ-YOX _elementinin çıxışı birinci VƏ elementinin birinci girişinə birləşdirilmiş, bunun da ikinci girişi ikinci VƏ elementinin birinci girişinə qoşulmuş, birinci VƏ elementinin çıxışı perimetr sayğacının say girişinə birləşdirilmiş, perimetr və sahə sayğaclarının çıxışları qurğunun çıxışlarına qoşulmuş, sayğacların takt girişləri takt impulsu generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, birinci VƏ YA elementinin girişləri VƏ-YOX elementinin girişlərinə qoşulmuş, çıxışı isə ikinci VƏ elementinin ikinci girişinə və üçüncü VƏ elementinin birinci girişinə birləşdirilmiş, sonuncunun ikinci girişi birinci VƏ elementinin çıxışına qoşulmuş, ikinci VƏ YA elementinin çıxışı dördüncü VƏ elementinin ikinci girişinə qoşulmuş, sonuncunun birinci girişi ikinci VƏ elementinin çıxışına qoşulmuş, beşinci VƏ elementinin birinci girişi üçüncü VƏ elementinin çıxışına, ikinci girişi isə dördüncü VƏ elementinin ikinci girişinə birləşdirilmiş, çıxış isə perimetr sayğacının idarəetmə girişinə qoşularaq, o n u n l a fərqlənir ki, əlavə olaraq üçüncü VƏ YA elementi və altıncı VƏ elementlərini saxlayır, sonuncunun girişləri ikinci VƏ YA elementinin girişlərinə, çıxışı isə üçüncü VƏ YA elementinin ikinci girişinə qoşulmuş, sonuncunun birinci girişi dördüncü VƏ elementinin çıxışına qoşulmuş, çıxışı isə sahə sayğacının say girişinə birləşdirilmişdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2013 0007

(21) S2010 0004

(51) 09-01

(22) 22.01.2010

(44) 30.12.2010

(71)(72) İsmayilov Namiq Elviz oğlu (AZ), Həsənov İbrahim Yusif oğlu (AZ), Əhmədov İlal Mansur oğlu (AZ)

(54) BUTULKA - DOLÇA

(57) "Butulka-dolça" mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- butulkanın çiyinli gövdə boğazı ilə;



- butulkanın boğaz hissəsinin müxtəlif diametrlə daraldılmış hissəsi ilə; butulkanın ön hissəsindəki dairə şəkilli çıxıntısı ilə;

- butulkanın gövdəsinin aşağı hissəsinin qədərək şəkilində şəklində olan keçidi ilə;

- butulkanın aşağı-yan hissələrindən başlayan və butulkanın arxa hissəsinə kimi davam olunan romb şəkilli oyuqların vahid şəbəkə bəzəyinin təşkil olunması ilə;

- butulka qulpunun çiyinli boğaz hissəsindən gövdənin aşağı hissəsinə birləşməsi ilə.

(11) S 2013 0010

(21) S 2011 0034

(51) 12-08

(22) 08.08.2011

(31) 201130023696.7

(32) 17.02.2011

(33) CN

(71) Çonkinq Sokon İndustri Qrup Stok Ko., Ltd. (CN)

(72) ZANQ, Xinqhay (CN), PENQ, Zili (CN)

(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) AVTOMOBİL

(57) Avtomobil aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- səlis dinamik xətlərin tətbiqinə əsaslanmış avtomobil sürətinin vahid üslub həlli ilə;

- "miniven" tipli kuzov ib;

- kuzovun radiator qəfəsi, işıq texnikası blokları və kapot olan motor bölməsindən və özünə külək şüşəsi, kronşteyn üzərində yerləşdirilmiş xarici arxa görünüş şüşəbrü, dam, İki ön yan qapılar, kuzovun sağ tərəfdə sürüşən yan qapı, arxa qapı və arxa işıq texnikası blokJarmı sərnişin bölməsindən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



- kuzovun yarımkapot tərtibatı ilə;

- kapotun önə və aşağıya mail yerinə yetirilməsi ilə;

- kapotun mərkəzi hissəsinin işıq texnikasının yuxarı blokları arasında, aşağıdan açılmış yan çərçivədə yerləşən, üfqi elementləri olan önə çıxan radiator qəfəsi ilə səlis birləşmə yaradan azca qaldırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

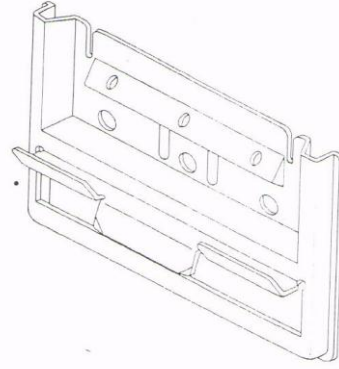
- yan və arxa şüşələnmənin olması ilə;

- yan və arxa şüşələnmənin pəncərə qurşağı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kabinənin qapılarının şüşələnməsinin yan pəncərə qurşağının davamı üçün, külək şüşəsinin səviyyəsinə

qədər səlis əyilmiş və kapota doğru daralan yerinə yetirilməsi ilə;
 - şüşələrin ton verilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
 - tağşəkilli təkər-oyuqları ilə;
 - iki sıra arxa işıq texnikası bloklarının olması ilə;
 - kuzovun yan səthlərinin, yuxarıda olanı işıq cihazlarının yuxarı blokları səviyyəsindən, aşağıdakı İS3 işıq cihazlarının aşağı blokları səviyyəsindən keçən qabarıq xətlərlə bəzədilməsi ilə;
 - işıq cihazlarının aşağı bloklarının quraşdırılmış ön və arxa bəmperlərin içərisində qaldırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

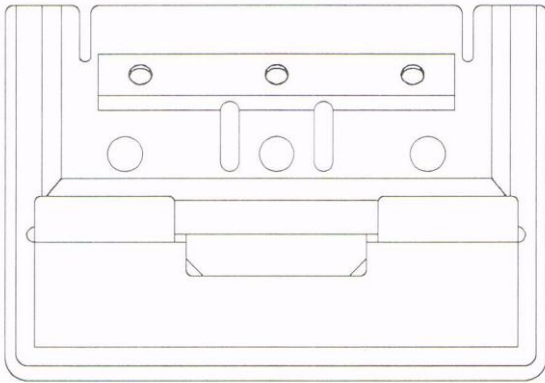


(11) S 2013 0004 **(21) S 2010 0047**
(51) 25-01 **(22) 25.10.2010**
(71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)
(72) Xikai Satosi (JP)
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)
(54) BƏRKİDİCİ QURĞU

- maili sahələr sırasının bir aşağı əyilmiş sahə və iki yuxarı əyilmiş sahələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
 - lövhənin yuxarı hissəsində girdə formalı iki tərəfi açıq deşiklərin olması ilə.

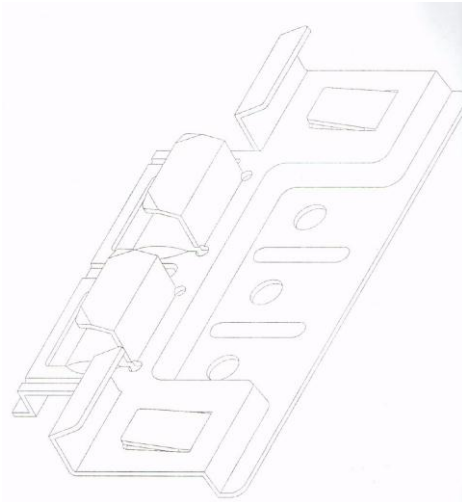
(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

(11) S 2013 0005 **(21) S 2010 0049**
(51) 25-01 **(22) 13.11.2010**
(71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)
(72) Takasi Xonda (JP)
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)
(54) BƏRKİDİCİ QURĞU



- planda məmulatın girdələnmiş bucaqları olan düzbucaqlı əsasında mürəkkəb formalı lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - aşağı hissədə üstündə lövhəyə nisbətən bucaq altında yerləşdirilmiş qabağa çıxan element olan düzbucaqlı deşiyin olması ilə;
 - qabağa çıxan elementin üfiiqi sahə və Y-şəkilli profil formalaşdırmaqla, iki tərəfə ayrılan maili sahələr sırası şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

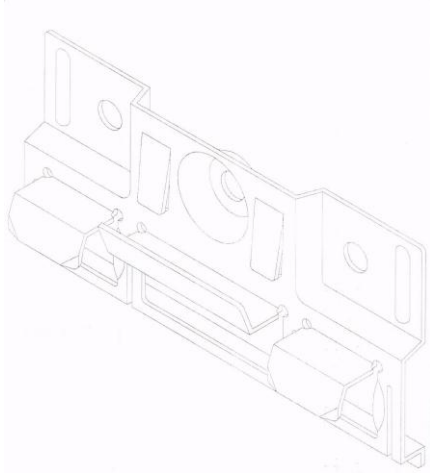
(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



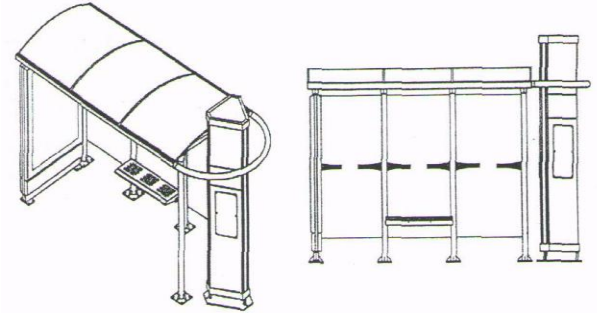
- ümumilikdə, mürəkkəb profua malik olan düzbucaqlı lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - lövhənin aşağı yan hissələrinin, F-şəkillilə yaxın olan profil əmələ gətirməklə, əyilmiş yan kronşteynlər şəklində tərtib edilməsi ilə;
 - lövhənin yan hissələrinin mərkəzi hissəsinə nisbətən qısa yerinə yetirilməsi ilə;
 - lövhənin mərkəzi hissəsində r-şəkilliyə yaxın olan profil əmələ gətirməklə, əyilmiş kronşteynlərin formalaşdırılması ilə;
 - lövhənin yuxarı yan iərəflərinin planda dördbucaqlı formaya malik olan irəli çıxan sahələrlə yerinə yetirilməsi ilə.

- (11) S 2013 0006 (21) S 2010 0050
 (51) 25-01 (22) 13.11.2010
 (71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)
 (72) Takasi Xonda (JP)
 (74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)
 (54) BƏRKİDİCİ QURĞU

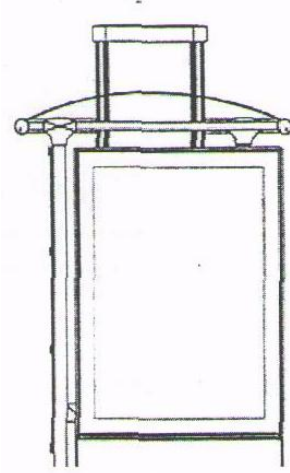
(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- ümumilikdə, mürəkkəb profilə malik olan düzbucaqlı lövhə əsasında forma əmələ gətirməsi ilə;
- lövhənin aşağı hissəsində F-şəkilli yaxın olan profil əmələ gətirməklə, əyilmiş irəli çıxan elementlərin yerinə yetirilməsi ilə;
- lövhənin yuxarı hissəsində konusvari səthə malik olan oyuğun hazırlanması ilə.



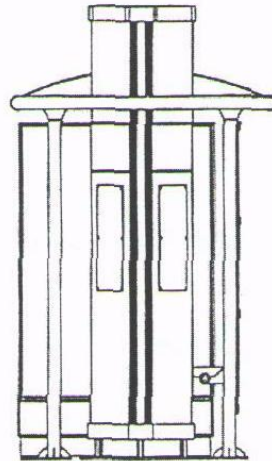
- sol yan divar, arxa divar və damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



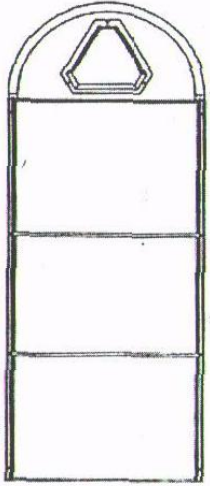
- sol yan tərəfin talvarın damının eninə bərabər enə malik olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

- (11) S 2013 0008 (21) S 2011 0011
 (51) 25-03 (22) 28.03.2011
 (71) GÜNAY ALMÜNIYUM SANAYİ VE TİCARET
 LİMİTED ŞİRKETİ (TR)
 (72) Okyay Günay (TR)
 (74) Xəlil Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar
 Yusif oğlu (AZ)
 (54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT ÜÇÜN DAYANACAQ

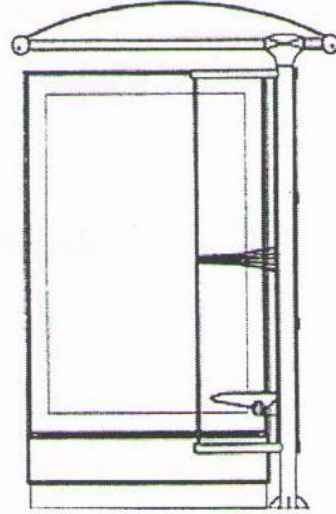
(57) İctimai nəqliyyat üçün dayanacaq aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- arxa divarın şaquli dayaq üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasına birləşən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- damın qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- sağ tərəfdə talvarın konstruksiyasının davamı olan yarım dairənin içində quraşdırılmış yüksələn üçbucaqlı reklam tumbasının olması ilə;



- yan tərəflərin düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, yan tərəflərdən biri damın eninə bərabər enə, ikincisi isə - enin təxminən üçdə bir hissəsinə malikdir;

(11) S 2013 0009

(21) S 2011 0011

(51) 25-03

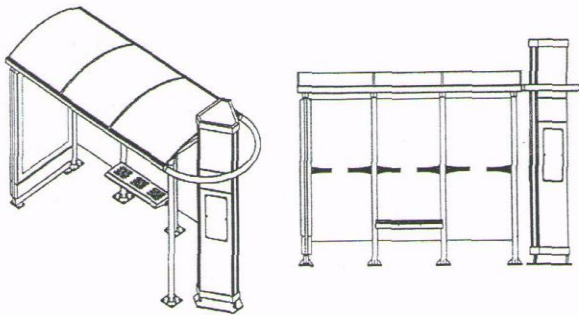
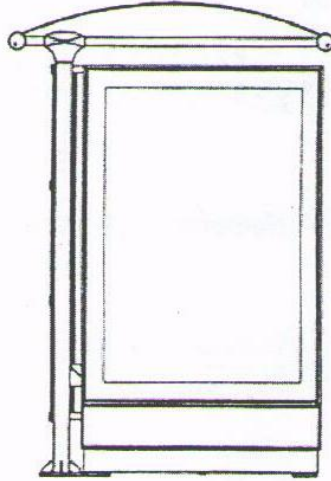
(22) 28.03.2011

(71) GÜNAY ALMÜNIYUM SANAYİ VE TİCARET
LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

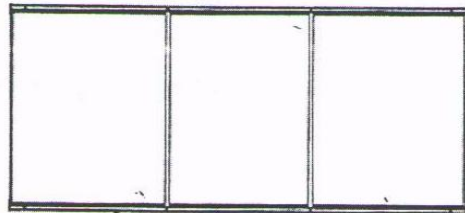
(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar
Yusif oğlu (AZ)

(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT ÜÇÜN DAYANACAQ

(57) İctimai nəqliyyat üçün dayanacaq aşağıdakı mühüm
alamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- yan divarlardan, arxa divardan və damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- arxa divarın şaquli dayaq üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
 - arxa divarın orta seksiyasına birləşən skamyanın yerinə yetirilməsi ilə;
 - arxa divarın üçüncü seksiyasında isə məlumat lövhəsinin yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- damın yarım dairəvi şəkildə yerinə yetirilməsi ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2007 0229	F16B 7/14 (2006.01)	a 2011 0035	B01J 20/26 (2006.01)	a 2011 0151	E21B 33/13 (2006.01)
a 2007 0238	F02D 15/00 (2006.01)		C08F 212/08 (2006.01)	a 2011 0182	C10L 1/14 (2006.01)
a 2009 0230	E21B 43/00 (2006.01)		C08F 222/06 (2006.01)		C10L 1/24 (2006.01)
a 2010 0112	A61K 33/08 (2006.01)	a 2011 0056	C07D 307/00 (2006.01)	a 2012 0023	E21B 31/12 (2006.01)
	A61K 36/28 (2006.01)		C10M 129/76 (2006.01)	a 2012 0030	B01D 53/28 (2006.01)
	A61K 36/48 (2006.01)		C10M 135/26 (2006.01)	a 2012 0051	B01D 53/32 (2006.01)
	A61K 36/484 (2006.01)	a 2011 0090	F17D 1/16 (2006.01)		B01D 53/74 (2006.01)
	A61K 31/7004 (2006.01)	a 2011 0123	B01D 53/28 (2006.01)		B01D 53/92 (2006.01)
	A61P 37/04 (2006.01)		C23F 11/08 (2006.01)	a 2012 0097	C09D 5/12 (2006.01)
a 2010 0188	C07C 69/40 (2006.01)	a 2011 0139	A61K 31/00 (2006.01)		C09D 5/08 (2006.01)
	C10M 105/32 (2006.01)		A61K 9/06 (2006.01)		C23F 11/08 (2006.01)
	C10M 105/76 (2006.01)		A61P 9/14 (2006.01)	a 2012 0101	D04G 3/02 (2006.01)
	C10M 139/04 (2006.01)	a 2011 0146	E21B 43/22 (2006.01)	a 2013 0040	B63B 35/44 (2006.01)
a 2010 0233	B01J 20/22 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)		
	C02F 1/28 (2006.01)				

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61K 9/06 (2006.01)	a 2011 0139	B01J 20/26 (2006.01)	a 2011 0035	C10M 139/04 (2006.01)	a 2010 0188
A61K 31/00 (2006.01)	a 2011 0139	B63B 35/44 (2006.01)	a 2013 0040	C10L 1/14 (2006.01)	a 2011 0182
A61K 31/7004 (2006.01)	a 2010 0112	B82B 1/00 (2006.01)	a 2011 0146	C10L 1/24 (2006.01)	a 2011 0182
A61K 33/08 (2006.01)	a 2010 0112	C02F 1/28 (2006.01)	a 2010 0233	C23F 11/08 (2006.01)	a 2011 0123
A61K 36/28 (2006.01)	a 2010 0112	C07C 69/40 (2006.01)	a 2010 0188	C23F 11/08 (2006.01)	a 2012 0097
A61K 36/48 (2006.01)	a 2010 0112	C07D 307/00 (2006.01)	a 2011 0056	D04G 3/02 (2006.01)	a 2012 0101
A61K 36/484 (2006.01)	a 2010 0112	C08F 212/08 (2006.01)	a 2011 0035	E21B 31/12 (2006.01)	a 2012 0023
A61P 9/14 (2006.01)	a 2011 0139	C08F 222/06 (2006.01)	a 2011 0035	E21B 33/13 (2006.01)	a 2011 0151
A61P 37/04 (2006.01)	a 2010 0112	C08F 222/36 (2006.01)	a 2011 0035	E21B 43/00 (2006.01)	a 2009 0230
B01D 53/28 (2006.01)	a 2012 0030	C09D 5/08 (2006.01)	a 2012 0097	E21B 43/22 (2006.01)	a 2011 0146
B01D 53/28 (2006.01)	a 2011 0123	C09D 5/12 (2006.01)	a 2012 0097	F02D 15/00 (2006.01)	a 2007 0238
B01D 53/32 (2006.01)	a 2012 0051	C10M 105/32 (2006.01)	a 2010 0188	F16B 7/14 (2006.01)	a 2007 0229
B01D 53/74 (2006.01)	a 2012 0051	C10M 105/76 (2006.01)	a 2010 0188	F17D 1/16 (2006.01)	a 2011 0090
B01D 53/92 (2006.01)	a 2012 0051	C10M 129/76 (2006.01)	a 2011 0056		
B01J 20/22 (2006.01)	a 2010 0233	C10M 135/26 (2006.01)	a 2011 0056		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2009 0004	B01D 11/04 (2006.01)
U 2010 0006	A61M 1/00 (2006.01)

U 2011 0020	<i>E04F 13/21</i>	(2006.01)
	<i>E04F 13/23</i>	(2006.01)
	<i>E 04F 13/24</i>	(2006.01)
	<i>E04F 13/25</i>	(2006.01)
U 2012 0002	<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)
U 2012 0003	<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)
U 2012 0004	<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT		İddia sənədinin nömrəsi
<i>A61M 1/00</i>	(2006.01)	U 2010 0006
<i>B01D 11/04</i>	(2006.01)	U 2009 0004
<i>E04F 13/21</i>	(2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 13/23</i>	(2006.01)	U 2011 0020
<i>E 04F 13/24</i>	(2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 13/25</i>	(2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	U 2012 0002
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	U 2012 0003
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	U 2012 0004

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2011 0003	<i>12-13</i>
S 2011 0013	<i>09-03</i>
	<i>09-05</i>
S 2011 0020	<i>09-03</i>
S 2012 0005	<i>25-01</i>
S 2012 0006	<i>25-01</i>
S 2012 0032	<i>09-01</i>
S 2012 0033	<i>09-02</i>
S 2012 0034	<i>09-03</i>

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>09-01</i>	S 2012 0032
<i>09-02</i>	S 2012 0033
<i>09-03</i>	S 2011 0013
<i>09-03</i>	S 2011 0020
<i>09-03</i>	S 2012 0034
<i>09-05</i>	S 2011 0013

<i>12-13</i>	S 2011 0003
<i>25-01</i>	S 2012 0005
<i>25-01</i>	S 2012 0006

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ2013 0012	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	İ2013 0017	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)		<i>C09K 8/10</i> (2006.01)
	<i>A61P 1/16</i> (2006.01)	İ2013 0018	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)		<i>C09K 8/514</i> (2006.01)
İ2013 0013	<i>A61K 36/53</i> (2006.01)	İ2013 0019	<i>F04B 47/00</i> (2006.01)		<i>B82B 1/00</i> (2006.01)
	<i>A61P 1/12</i> (2006.01)		<i>F16J 9/20</i> (2006.01)	İ2013 0025	<i>A63F 9/20</i> (2006.01)
İ2013 0014	<i>E04C 2/34</i> (2006.01)	İ2013 0020	<i>C04B 24/08</i> (2006.01)	İ2013 0026	<i>H04B 1/10</i> (2006.01)
İ2013 0015	<i>C02F 1/28</i> (2006.01)		<i>C04B 24/18</i> (2006.01)	İ2013 0027	<i>C04B 26/26</i> (2006.01)
	<i>C09K 3/32</i> (2006.01)		<i>C04B 40/00</i> (2006.01)	İ2013 0028	<i>C10G 25/00</i> (2006.01)
	<i>C08F 12/18</i> (2006.01)		<i>B28C 5/00</i> (2006.01)		<i>C10G 25/03</i> (2006.01)
İ2013 0016	<i>C08L 33/24</i> (2006.01)	İ2013 0021	<i>C07C 49/10</i> (2006.01)		<i>C07C 7/12</i> (2006.01)
	<i>C08L 55/02</i> (2006.01)	İ2013 0022	<i>C07D 401/12</i> (2006.01)	İ2013 0029	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)
	<i>C08L 25/06</i> (2006.01)	İ2013 0023	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		
	<i>C08L 25/08</i> (2006.01)	İ2013 0024	<i>E21B 21/14</i> (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)	İ2013 0012	<i>C04B 40/00</i>	(2006.01)	İ2013 0020
<i>A61K 36/53</i>	(2006.01)	İ2013 0013	<i>C05B 1/02</i>	(2006.01)	İ2013 0017
<i>A61P 1/12</i>	(2006.01)	İ2013 0013	<i>C05B 1/02</i>	(2006.01)	İ2013 0018
<i>A61P 1/16</i>	(2006.01)	İ2013 0012	<i>C07C 7/12</i>	(2006.01)	İ2013 0028
<i>A63F 9/20</i>	(2006.01)	İ2013 0025	<i>C07C 49/10</i>	(2006.01)	İ2013 0021
<i>B28C 5/00</i>	(2006.01)	İ2013 0020	<i>C07D 401/12</i>	(2006.01)	İ2013 0022
<i>B63B 35/44</i>	(2006.01)	İ2013 0029	<i>C08F 12/18</i>	(2006.01)	İ2013 0015
<i>B82B 1/00</i>	(2006.01)	İ2013 0024	<i>C08L 25/06</i>	(2006.01)	İ2013 0016
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)	İ2013 0015	<i>C08L 25/08</i>	(2006.01)	İ2013 0016
<i>C04B 24/08</i>	(2006.01)	İ2013 0020	<i>C08L 33/24</i>	(2006.01)	İ2011 0016
<i>C04B 24/18</i>	(2006.01)	İ2013 0020	<i>C08L 55/02</i>	(2006.01)	İ2013 0016
<i>C04B 26/26</i>	(2006.01)	İ2013 0027	<i>C09K 3/32</i>	(2006.01)	İ2013 0015
					<i>C09K 8/10</i> (2006.01)
					<i>C09K 8/514</i> (2006.01)
					<i>C10G 25/00</i> (2006.01)
					<i>C10G 25/03</i> (2006.01)
					<i>E04C 2/34</i> (2006.01)
					<i>E21B 21/14</i> (2006.01)
					<i>E21B 43/22</i> (2006.01)
					<i>F04B 47/00</i> (2006.01)
					<i>F16J 9/20</i> (2006.01)
					<i>H04B 1/10</i> (2006.01)
					İ2013 0024
					İ2013 0024
					İ2013 0028
					İ2013 0028
					İ2013 0014
					İ2013 0024
					İ2013 0023
					İ2013 0019
					İ2013 0019
					İ2013 0026

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0004	İ2013 0012	a 2009 0244	İ2013 0022	a 2010 0083	İ2013 0016	a 2010 0222	İ2013 0019
a 2009 0120	İ2013 0021	a 2010 0030	İ2013 0023	a 2010 0072	İ2013 0017	a 2010 0223	İ2013 0020
a 2009 0126	İ2013 0025	a 2010 0053	İ2013 0014	a 2010 0073	İ2013 0018	a 2011 0132	İ2013 0028
a 2009 0143	İ2013 0013	a 2010 0069	İ2013 0015	a 2010 0107	İ2013 0027	a 2011 0141	İ2013 0024
a 2009 0202	İ2013 0026	a 2010 0081	İ2013 0029				

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2013 0004	A01G 25/00 (2006.01)
F 2013 0005	G06K 9/48 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
A01G 25/00 (2006.01)	F 2013 0004
G06K 9/48 (2006.01)	F 2013 0005

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2010 0013	F 2013 0005
U 2010 0020	F 2013 0004

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2011 0009	25-03	S 2013 0007	09-01
S 2013 0004	25-01	S 2013 0008	25-03
S 2013 0005	25-01	S 2013 0010	12-08
S 2013 0006	25-01		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
09-01	S 2013 0007	25-01	S 2013 0006
12-08	S 2013 0010	25-03	S 2013 0008
25-01	S 2013 0004	25-03	S 2011 0009
25-01	S 2013 0005		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0004	S 2013 0007	S2011 0011	S 2013 0008
S2010 0047	S 2013 0004	S2011 0012	S 2011 0009
S2010 0049	S 2013 0005	S2011 0034	S 2013 0010
S2010 0050	S 2013 0006		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а 2011 0139

(22) 15.08.2011

(51) *A61K 31/00* (2006.01)

A61K 9/06 (2006.01)

A61P 9/14 (2006.01)

(71) Государственная ветеринарная служба Нахчыванской Автономной Республики, Научно-исследовательский ветеринарный центр Нахчыванской АР (AZ)

(72) Фархадов Гадир Теймур оглы (AZ)

(54) ЛЕКАРСТВЕННЫЙ ПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ГЕМОРРОЯ

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к лекарственным препаратам, используемым при профилактике и лечении геморроя.

Задачей изобретения является расширение ассортимента лекарственных средств, имеющих сильное противогеморройное действие.

Поставленная задача решена тем, что лекарственный препарат для лечения геморроя, включающий активное вещество и вспомогательное вещество, согласно изобретению, в качестве активного вещества содержит флуоцинолона ацетонид и парасульфамидо-бензоламинометансульфат натрия, а в качестве вспомогательного вещества вазелин, при следующем соотношении компонентов:

Флуоцинолона ацетонид	0,25 мг
пара-Сульфамидо-бензоламинометансульфат натрия	
.	0,50 мг
Вазелин	1,0 г

(21) а 2010 0112

(22) 06.05.2010

(52) *A61K 33/08* (2006.01)

A61K 36/28 (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61K 36/484 (2006.01)

A61K 31/7004 (2006.01)

A61P 37/04 (2006.01)

(72) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ)

(71) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)

(54) ИММУНОСТИМУЛИРУЮЩЕЕ И ПРОТИВОСПАЛИТЕЛЬНОЕ СРЕДСТВО

(57) Изобретение относится к химико-фармацевтической промышленности, в частности к разработке иммуномодулирующих энтеросорбентов для увеличения спектра антибактериального действия, а именно

для повышения показателей клеточного и гуморального иммунитета без проявления токсических эффектов.

Заявленное иммуностимулирующее и противовоспалительное средство, включающее экстракт травы эхинацеи пурпурной, корень солодки голой и мед, согласно изобретению, дополнительно включает клиноптилолит и доломит, при этом содержит корень солодки в виде экстракта, при следующем соотношении компонентов, масс.% :

Экстракт травы эхинацеи пурпурной - 3-9

Экстракт корня солодки голой - 3-8

Мед - 5-10

Доломит - 10-20

Клиноптилолит - остальное

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) а 2012 0030

(22) 13.03.2012

(51) *B01D 53/28* (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Абдулгасанов Аббас Зейналабдин оглы (AZ), Алиева Афаг Ильхам кызы (AZ), Исаев Рахман Жексенбаевич (KZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОСУШКИ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ГИДРАТООБРАЗОВАНИЯ ПРИРОДНЫХ ГАЗОВ

(57) Изобретение относится к области подготовки и транспортировки природного газа и может быть использовано для осушки и предотвращения гидратообразования углеводородных газов.

Композиция для осушки и предотвращения гидратообразования природного газа содержит (мас.%) пропиленгликоль (70-98) лигносульфонат (0,1-0,3) и воду (остальное).

Композиция обеспечивает температуру точки росы осушенного газа по влаге минус 340С и снижает температуру гидратообразования до 520С.

Таблица

(22) а 2011 0123

(21) 08.07.2011

(54) *B01D 53/28* (2006.01)

C23F 11/08 (2006.01)

(72) (71) Мамедов Товсиф Мухтар оглы (AZ), Гурбанов Абдулага Наби оглы (AZ), Искендеров Эльман Хейрулла оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ КОМПЛЕКСНОГО ДЕЙСТВИЯ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИРОДНОГО ГАЗА

(57) Изобретение относится к области нефтегазодобычи, в частности к композициям для осушки, предотвращения гидратообразования и эрозии металла при транспортировке природного газа. Композиция комплексного действия при транспортировке природного газа включает (% мас.) пирооконденсат (68-71), тяжелую бензиновую фракцию (28,9-31,9) и глину с содержанием 53,06 % мас. наночастиц размером $1 \cdot 10^{-9}$ м (0,1).

(21) а 2012 0051**(22) 22.05.2012****(51) B01D 53/32** (2006.01)*B01D 53/74* (2006.01)*B01D 53/92* (2006.01)**(71) Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ)****(72) Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ), Аббасов Зоххак Ягуб оглы (AZ), Нуруллаев Габулла Гуши оглы (AZ)****(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ**

(57) Изобретение относится к области двигателестроения, а именно, к устройствам, обеспечивающим очистку выхлопных газов автотранспорта.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для очистки выхлопных газов, содержащем цилиндрический электрод с полостью, образующей канал для потока выхлопного газа, и линейного внутреннего электрода, цилиндрический электрод, являющийся корпусом устройства, установлен в выхлопной трубе, линейный внутренний электрод подключен к стороне высокого напряжения источника питания, а в выходной зоне на выходе выхлопной трубы установлена ловушка для сбора сажи.

(21) а 2010 0233**(22) 08.11.2010****(51) B01J 20/22** (2006.01)*C02F 1/28* (2006.01)**(71)(72) Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)****(54) ПОЛИМЕРНЫЙ СОРБЕНТ ДЛЯ СБОРА НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ВОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ**

(57) Изобретение относится к охране окружающей среды, в частности к полимерному сорбенту, предназначенному для очистки водной поверхности от нефти и нефтепродуктов, с использованием его в нефтяной промышленности для ликвидации последствий аварий и экологических катастроф, возникающих при разливе нефти.

Полимерный сорбент для сбора нефти и нефтепродуктов с водной поверхности, содержит полимерную основу - смесь вторичного полиамида со вторичными стирольными пластиками (80-90), вспенивающий агент – порофор (3-6), сшивающий агент – дикумилпероксид (1-3), гидрофобизатор - битум нефтяной (3-5) и модифицирующую добавку компатибилизатор - графт-сополимер полистирола с привитым малеиновым ангидридом или сополимера стирола с акрилонитрилом с привитым малеиновым ангидридом, при этом содержание привитого компонента в графт-сополимере составляет 25 мас.%. В качестве вторичных стирольных пластиков полимерный сорбент содержит полистирол, или ударопрочный полистиролом, или акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер.

Таблица.

(21) а 2011 0035**(22) 04.03.2011****(51) B01J 20/26** (2006.01)*C08F 212/08* (2006.01)*C08F 222/06* (2006.01)*C08F 222/36* (2006.01)**(71) Бакинский государственный университет (AZ)****(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Алиева Рафига Алирза кызы (AZ), Абилова Ульвия Муршуд кызы (AZ), Гамидов Сахил Захид оглы (AZ), Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)****(54) МОНОИМИД МОДИФИЦИРОВАННОГО ТИОАЦЕТАМИДОМ СОПОЛИМЕРА МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА СО СТИРОЛОМ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ СТРУКТУРЫ ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ СОРБЕНТА ПАЛЛАДИЯ (II)**

(57) Изобретение относится к аналитической химии и может быть использовано для извлечения и концентрирования ионов палладия (II) из кислых растворов.

Моноимид модифицированного тиацетамидом сополимера малеинового ангидрида со стиролом пространственной структуры предлагается в качестве сорбента палладия (II).

Структура фрагмента макромолекулы сорбента доказана ИК-спектроскопией.

Заявленный сорбент обладает высокими сорбционными свойствами, сорбционная емкость по отношению к Pd^{2+} в водных растворах составляет 601 мг/г, степень сорбции-94,2%

В 63**(21) а 2013 0040****(22) 11.03.2013****(51) B63B 35/44** (2006.01)**(71)(72) Алескерев Эльчин Мамед оглы (AZ)**

(54) ПОНТОН ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

(57) Понтон для гидротехнических работ относится к области судостроения, в частности, к плавучим средствам для строительства и ремонта гидротехнических сооружений, например подводных дамб.

Сущность изобретения заключается в том, что понтон для гидротехнических работ, содержащий корпус с грузовой площадкой имеет жестко соединенные два корпуса, между которыми расположена грузовая площадка, выполненная в виде створок, а на поверхности корпусов установлено технологическое оборудование и система перемещения понтона.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

(21) а 2010 0188

(22) 20.08.2010

(51) C07C 69/40 (2006.01)

C10M 105/32 (2006.01)

C10M 105/76 (2006.01)

C10M 139/04 (2006.01)

(71) Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ)

(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы (AZ), Алиева Фатмаханым Хейбар кызы (AZ), Велиев Мамед Гусейнали оглы (AZ)

(54) ЭФИРЫ 2-ТРИЭТОКСИСИЛАН ГЕКСИЛЯНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ СИНТЕТИЧЕСКИХ СМАЗОЧНЫХ МАСЕЛ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к области синтеза Si-содержащих эфиров, которые могут применяться в качестве гидравлических и рабочих жидкостей, а также приборных масел.

Эфиры 2-триэтоксисилан гексильантарной кислоты предложены в качестве основы синтетических смазочных масел.

Синтезированные соединения обладают вязкостью при 100°C 4,09 мм²/см; 4,28 мм²/см, при 50°C 10,61 мм²/с; 13,14 мм²/с, низкой температурой застывания (-72°C), высокими температурой вспышки (223°C; 247°C) и индексом вязкости (210; 170,2).

(21) а 2011 0056

(22) 15.04.2011

(51) C07D 307/00 (2006.01)

C10M 129/76 (2006.01)

C10M 135/26 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Асадова Пакиза Габиб кызы (AZ), Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ), Мустафаев Камил Назим оглы (AZ)

(54) 2-ДИ(АЛКОКСИКАРБОНИЛМЕТИЛТИО) - МЕТИЛФУРАНЫ ПРЕДЛОЖЕНЫ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к производным фурфурола, которые могут найти применение в качестве противокоррозионных присадок к смазочным маслам.

2-Ди(алкоксикарбонилметилтио)метилфураны предложены в качестве противокоррозионной присадки к смазочным маслам.

Структура синтезированных соединений доказана ЯМР-спектроскопией. Исследование их в концентрации 1% в качестве присадок к цилиндровому маслу М-16 и моторному маслу М-11 показало, что коррозионность масла снижается от 256 г/м² до 3,5-10,7 г/м² и от 324 г/м² до 3,0-4,2 г/м², соответственно.

С 09

(21) а 2012 0097

(22) 31.07.2012

(51) C09D 5/12 (2006.01)

C09D 5/08 (2006.01)

C23F 11/08 (2006.01)

(71) Юсифзаде Эльхан Муса оглы (AZ)

(72) Юсифзаде Эльхан Муса оглы (AZ), Мехтиев Рашад Мурад оглы (AZ)

(54) ПАСТА-МОДИФИКАТОР РЖАВЧИНЫ

(57) Изобретение относится к области защиты металлических поверхностей от коррозии, в частности к преобразователям ржавчины, предназначенным для обработки заржавленных металлических поверхностей.

Паста-модификатор ржавчины содержит (мас.%) дубовый дубильный экстракт (12-26), скорлупу фундука (4-12), скорлупу грецкого ореха (15-20), щавелевую кислоту (4-10), натриевое жидкое стекло (25-30) и воду (остальное).

Паста-модификатор ржавчины для увеличения срока хранения дополнительно может содержать салициловую кислоту, или лимонную кислоту, или аскорбиновую кислоту в количестве 2-7 мас.%.

С 10

(21) а 2011 0182

(22) 24.11.2011

(51) C10L 1/14 (2006.01)

C10L 1/24 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. акад. А.М.Кулиева, Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ)

(72) Мовсумзаде Мирза Мамед оглы (AZ), Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ), Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ), Керимов Камал Теймур оглы (AZ), Агаева Маира Айбала кызы (AZ), Эйвазова Ирада Малик кызы (AZ), Меликов Агагусейн Халилага оглы (AZ)

(54) ТОПЛИВНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Изобретение относится к области улучшения процесса горения дизельных топлив, конкретно, снижению дымления в дизельных двигателях при эксплуатации современных дизельных топлив.

Задача изобретения - улучшение противодымных свойств дизельных топлив путем применения специальных присадок.

Поставленная задача достигается разработкой новой топливной композиции, отвечающей современным требованиям к дизельным топливам, содержащей следующие компоненты (% масс):

осерненный алкилфенолят кальция - 1,0 - 1,4
дизельное топливо - _____ до 100

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ И БУМАГА

D 04

(21) а 2012 0101

(22) 28.08.2012

(50) D04G 3/02 (2006.01)

(71)(72) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЛЕТЕНИЯ ВОРСОВОГО КОВРА

(57) Изобретение относится к ковроткачеству, а именно к изготовлению двусторонне ворсовых ковров.

Задачей изобретения является создание технологии плетения узла, образующей ворс на обеих сторонах ковра и скрывающей плетенные узлы.

Поставленная задача решается тем, что в способе плетения ворсового ковра, включающем этапы плетения нижнего узла методом «туркбаф», одновременно с нижним узлом осуществляют процесс плетения верхнего узла, состоящий из этапов подрезания шерстяной нити длиной равной длине нужного узла, поднятия ножом двух основ с последующим освобождением ножа, проведения конца нити с левой стороны данной основы на право, схватывания основы проведением ножа под нитью, притягивания нити крючком путем обматывания нити на крючок, сажания завязанного узла вниз с получением двусторонне ворсового ковра, причем как нижний узел, так и верхний узел симметричной вязки плетут на передней стороне узловязального станка.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2012 0023

(22) 05.03.2012

(51) E21B 31/12 (2006.01)

(71)(72) Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ СКВАЖИНЫ ПОДВЕРЖЕННЫХ КОРРОЗИИ ЛИФТОВЫХ ТРУБ

(57) 1. Устройство для извлечения из скважины подверженных коррозии лифтовых труб, состоящее из цилиндрического корпуса и размещенного в нем ловителя, отличающееся тем, что ловитель выполнен в виде двух рядов трапециевидных крючков, наклоненных во внутрь корпуса от нижнего основания окон выполненных в корпусе, причем, на каждом ряду по поперечному сечению копуса равномерно размещены по три крюка, при этом крюки верхнего и нижнего рядов выполнены со смещением относительно друг друга.

2. Устройство по п.1. отличающееся тем, что диаметр образуемый малыми основаниями трапеций крючков зависит от диаметра извлекаемой лифтовой трубы.

(21) а 2011 0151

(22) 12.09.2011

(51) E21B 33/13 (2006.01)

(71)(72) Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ СКВАЖИН ПОД ДАВЛЕНИЕМ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к способам цементирования под давлением нефте-газоскважин во время ремонтных работ.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе цементирования скважин под давлением, включающем спуск цементировочных труб на глубину выше 5-10 м от верхнего интервала фильтра, закачку первым цементировочным агрегатом цементного раствора и продавочной жидкости-воду в трубное пространство цементировочных труб, продавливание цементного раствора в пласт, путем закрытия на устье задвижки затрубного пространства к моменту дохождения цементного раствора до конца цементировочных труб, вымывание из скважины обратной промывкой оставшихся в цементировочных трубах излишков цементного раствора, разбуривание цементного стакана, бразованного ниже конца цементировочных труб, после его затвердения, согласно изобретению, с началом закачки первым цементировочным агрегатом цементного раствора в трубное пространство и до момента дохождения

цементного раствора до конца цементируемых труб, одновременно, вторым цементирующим агрегатом, связанным с затрубным пространством закачивают в затрубное пространство продаваемую жидкость – воду.

(26) а 2009 0230

(21) 29.10.2009

(52) E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Насиров Мадат Джарулла оглы (AZ), Ибрагимов Хыдыр Мансум оглы (AZ), Гарибова Илаха Мадат кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОМПРЕССОРНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(57) Изобретение относится к области нефтегазодобычи, в частности к устройствам для эксплуатации скважин компрессорным способом.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для компрессорной эксплуатации, включающем эксплуатационную колонну, снабженный уплотнителем первый ряд колонны труб, внутри которого расположена колонна подъемных труб, имеющая приемный эжектор, согласно изобретению, колонна подъемных труб дополнительно содержит корпус, чередующиеся с трубами и закрепленные к ним посредством резьбового соединения, в которых выполнена перегородка с радиально расположенными наклонными трубами, сообщающими верхнюю и нижнюю полости, оси наклонных труб образуют с продольной осью корпуса угол $\varphi=15-200$, при этом соосно эжектору в перегородку встроена центральная труба, а по окружности корпус выполнен с выступом, образующим с ней площадку в виде усеченного конуса. Количество корпусов зависит от диаметра и длины подъемной трубы, дебита скважины и состава добычи.

Расстояние между приемным эжектором и нижним корпусом составляет $L=200-500$ м. Расстояние между корпусами составляет $L=200-500$ м.

(21) а 2011 0146

(22) 26.08.2011

(51) E21B 43/22 (2006.01)

B28B 1/00 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саггар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Абдуллаев Вугар Джамиль оглы (AZ), Велиев Эльчин Фикрет оглы (AZ), Байрамова Шахназ Сафар кызы (AZ)

(54) ГЕЛЕОБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может найти применение при изменении фильтрационных характеристик пластов, проведении гидроразрыва, разделении потоков жидкостей в скважине и трубопроводах и очистке ствола скважин.

Гелеобразующий состав включает (мас.%) водорастворимый полимер -карбоксиметилцеллюлозу или полиакриламид (4-6), швиватель -алюмокалиевые квасцы, водный раствор, содержащий или карбонат натрия, хлорид железа (III), соляную кислоту и хлорид калия, или гидроксид натрия и сульфат меди (II), или водный раствор формальдегида (0,1-1,5), наночастицы алюминия или олова (0,01-0,018) и воду (остальное).

Таблица

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 02

(21) а 2007 0238

(22) 26.10.2007

(51) F02D 15/00 (2006.01)

(71) Национальная авиационная академия (AZ)

(72) Гаджиев Акиф Джафар оглы (AZ), Агаларов Джафар Гасанага оглы (AZ), Нурiev Барат Рза оглы (AZ), Джафаров Вугар Ханали оглы (AZ)

(54) ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ РЕГУЛЯТОР

(57) Центробежный регулятор относится к области машиностроения, а более конкретно к двигателестроению и может быть использован в двигателях внутреннего сгорания с переменной степенью сжатия для ее регулирования, например в двигателях внутреннего сгорания со встречным движением поршней и переменной степенью сжатия для относительного поворота валов при изменении скорости.

Центробежный регулятор содержит размещенные в заполненном немагнитными центробежное воздействие, пружинные средства и средства, ограничивающие перемещение поворотных элементов. При этом корпус образован дисками и установленным между ними коронным колесом, имеющим выступы, в промежутках между которыми размещены поворотные элементы в виде спутников с эксцентриковыми массами. Спутники выполнены с возможностью взаимодействия с коронным колесом и с солнечным колесом, установленными на общей оси вращения и удерживаемыми в положении, обеспечивающем взаимодействие, с помощью пружин. Ограничители перемещения спутников расположены на концах эксцентриковых масс. В качестве заполняющей полости корпуса текущей среды использована демпфирующая жидкость.

F16B – F17D

F 16

(21) а 2007 0229

(22) 16.10.2007

(51) F16B 7/14 (2006.01)

(71) БАЛЛТЕК ЛИМИТЕД (GB)

(72) Халстед, Грехем (GB), Эммет, Роберт (GB)

(54) СОЕДИНИТЕЛЬ

(57) Изобретение относится к соединительному устройству и, в частности, но не исключительно, соединительному устройству, содержащему охватываемый элемент, установленный в охватывающем элементе, и фрикционное блокировочное средство, расположенное между ними.

Сущность изобретения заключается в том, что соединитель содержит первый соединительный элемент и второй соединительный элемент, первое разъемное блокировочное средство, расположенное между соединительными элементами с обеспечением возможности соединения этих элементов вместе и второе блокировочное средство, расположенное между соединительными элементами, выполненное с возможностью предотвращения относительного перемещения между указанными элементами в направлении разблокировки первого разъемного блокировочного средства с обеспечением предотвращения разблокировки при снятии нагрузки, приложенной к соединителю, при этом первое разъемное блокировочное средство содержит обойму, в которой удерживается множество шариков с возможностью перемещения в ряду соответствующих конусных пазов, расположенных по окружности на расстоянии друг от друга вокруг охватываемого соединительного элемента, а второе блокировочное средство, преимущественно, содержит один или более зажимных шариков, удерживаемых в элементе с отверстиями, расположенном между первым и вторым элементами.

нефтешламы и т.д.) и их смесей по внутрипромысловым технологическим трубопроводам.

Задачей изобретения является разработка более рационального способа трубопроводного транспорта для повышения эффективности гидротранспорта и улучшения транспортабельной способности высоковязких нефтей и нефтепродуктов, а также нефтей вторичного происхождения путем исключения применения традиционных, дорогостоящих веществ, используемых для обработки перекачиваемых систем, создание условия для срабатывания эффекта «гидравлического подшипника» на основе факта водонасыщенности и утилизация пластовых вод, которые служат водной добавкой.

Поставленная задача решена тем, что в способе трубопроводного транспорта высоковязких нефтей, включающем совместную перекачку нефти с водой, перед подачей недонасыщенной водой гидросмеси в трубопровод, степень ее водонасыщенности доводят до порогового значения путем добавки пластовой воды.

F 17

(22) а 2011 0090

(21) 24.05.2011

(51) F17D 1/16 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Исмаилов Гафар Гуламгусейн оглы (AZ), Сафаров Натик Мухтар оглы (AZ), Гулиев Мубариз Машаллах оглы (AZ), Гулиев Валех Камал оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА ВЫСОКОВЯЗКИХ НЕФТЕЙ

(57) Изобретение относится к способу транспортировки, а именно- гидротранспорту обводненных, но недонасыщенных водой высоковязких нефтей и нефтепродуктов, в том числе нефтей вторичного происхождения (ловушечные, анбарные нефти, битумы,

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) U 2010 0006

(22) 18.03.2010

(51) A61M 1/00 (2006.01)

(71)(72) Салахов Заир Али оглы (AZ), Мамедов Пярвиз Сохраб оглы (AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ АСПИРАЦИИ ПРИ НАПРЯЖЕННОМ ПНЕВМОТОРАКСЕ

(57) Полезная модель относится к области медицины, а именно, к устройствам для аспирации газа из полостей организма и предназначено для оказания первой медицинской помощи при напряженном пневмотораксе перед и в процессе транспортировки больных в стационар.

Сущность полезной модели заключается в том, что устройство для аспирации при напряженном пневмотораксе, содержащее трубчатый элемент, вводимый одним концом в плевральную полость, и размещенный на внешнем конце устройства воздушный клапан, обеспечивающий возможность выхода воздуха из плевральной полости наружу и препятствующий обратному прохождению воздуха внутрь, дополнительно снабжено фланцем с воздушной камерой, размещенной между внешним концом трубчатого элемента и воздушным клапаном, а в качестве воздушного клапана использован клапан мембранного типа, при этом вблизи вводимого конца, выполненного закругленным, имеются, по меньшей мере, два сквозных боковых отверстия. Кроме этого, вводимая в плевральную полость часть трубчатого элемента выполнена изогнутой, а фланец содержит, по меньшей мере, два отверстия для обеспечения возможности фиксации к коже посредством наложения швов.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

(21) U 2009 0004

(22) 20.04.2009

(51) B01D 11/04 (2006.01)

(71)(72) Гасанов Кахраман Союн оглы (AZ), Абдуллаев Фуад Зейналович (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ НЕФТИ ИЗ НЕФТЕЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОЧВЫ

(57) Полезная модель относится к приборам для химической промышленности, в частности к экстракторам, используемым в процессе периодической и непрерывной экстракции веществ из твердых тел.

Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что в устройстве для извлечения компонентов нефти из нефтезагрязненной почвы, включающем циркуляционный экстрактор, состоящий из отгонного куба с рубашкой для обогрева, экстрактор-сборник, обратный холодильник-конденсатор, нисходящий холодильник с приемником конденсата, согласно полезной модели, экстрактор-сборник представляет собой сосуд, в котором расположен патрон для исследуемой пробы, оснащенный отводом для слива экстракта в отгонный куб, причем нижний конец отвода погружен в растворитель, находящийся в отгонном кубе, а верхний не доходит до поверхности растворителя.

(21) U 2011 0020

(22) 16.12.2011

(51) E04F 13/21 (2006.01)

E04F 13/23 (2006.01)

E04F 13/24 (2006.01)

E04F 13/25 (2006.01)

(71) ШЕНЬЯНГ ЮАНДА АЛЮМИНИУМ ИНДАСТРИ ЭНДЖИНИРИНГ КО., Лтд (CN)

(72) Сун Чангшенг (CN)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ), Эльдар Халил Бахадур оглы (AZ)

(54) СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, РАСПОЛОЖЕННЫЙ МЕЖДУ СЕКЦИЕЙ НАВЕСНОЙ СТЕНЫ И НЕСУЩЕЙ СТЕНОЙ ЗДАНИЯ

(57) Полезная модель относится к соединительным элементам, расположенным между секцией навесной стены и несущей стеной здания и предназначенных для их соединения.

Сущность полезной модели заключается в том, что соединительный элемент, расположенный между секцией навесной стены и несущей стеной здания, характеризуется тем, что он включает основной перемещаемый элемент, регулируемый вверх и вниз, дополнительный перемещаемый элемент, регулируемый влево и вправо, и регулирующую вперед и назад установочную зубчатую прокладку, расположенную на дополнительном перемещаемом элементе, который одним концом связан с секцией навесной стены, а другим концом соединен с несущей стеной, при этом основной перемещаемый элемент связан с секцией навесной стены.

Преимуществом предлагаемой модели является простота конструкции, облегченная сборка, простота процесса производства и низкая себестоимость.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(21) U 2012 0002

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД, САРЛ (LU)

(72) КАППЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(57) Полезная модель относится к покрытию для пола, состоящему из панелей пола.

Сущность полезной модели заключается в том, что в покрытии для пола, состоящем из панелей пола, снабженных, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами, с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, состоящих из материала основной части и поверхностного слоя, основной материал панелей пола, из которого образована упомянутая выше основная часть, состоит из древесных волокон, образующих единое соединение посредством связующего вещества, при этом средняя плотность больше 600 килограмм на кубический метр, локальная плотность основной части в зоне, близкой к одной или обеим ее поверхностям, больше 800 килограмм на кубический метр, наибольшая часть указанных древесных волокон или даже все указанные древесные волокна получены из древесной породы с удельной плотностью менее 0,65 при влажности 12%.

(21) U 2012 0003

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД, САРЛ (LU)

(72) КАППЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(57) Полезная модель относится к покрытию для пола, состоящему из панелей пола.

Сущность полезной модели заключается в том, что в покрытии для пола, состоящем из панелей пола, снабженных, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по

существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами, с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, при этом панели пола в основном состоят из материала основной части и поверхностного слоя, согласно полезной модели, основной материал панелей пола, из которого выполнена основная часть, в основном состоит из мягкого термопластичного материала, возможно включающего в себя наполнители, а поверхностный слой содержит запечатанную термопластичную фольгу и прозрачный термопластичный слой износа, причем прозрачный термопластичный слой износа тоньше 0,85 миллиметра и не содержит наполнителей.

(21) U 2012 0004

(22) 07.02.2012

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД, САРЛ (LU)

(72) КАППЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(57) Полезная модель относится к покрытию для пола, состоящему из панелей покрытия.

Сущность полезной модели заключается в том, что в покрытии для пола, состоящем из панелей пола, снабженных, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, при этом панели пола в основном состоят из подкладочного материала, материала основной части и поверхностного слоя, согласно полезной модели, основной материал панелей пола, из которого образована упомянутая выше основная часть, в основном состоит из частей древесины, поверхностный слой состоит из слоя другой древесной породы, которая отличается от породы множества частей древесины, из которых состоит основная часть, толщина указанного поверхностного слоя больше 1 миллиметра, при этом поверхностный слой обработан окрашивающим маслом и/или на поверхностном слое предусмотрен один или несколько слоев лака.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(20) 2012 0032

(25) 16.08.2012

(5) 09-01

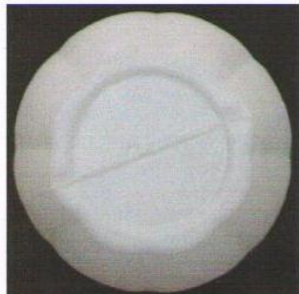
(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Эл-Пластик» (AZ)

(72) Абышев Илькин Малик оглу (AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

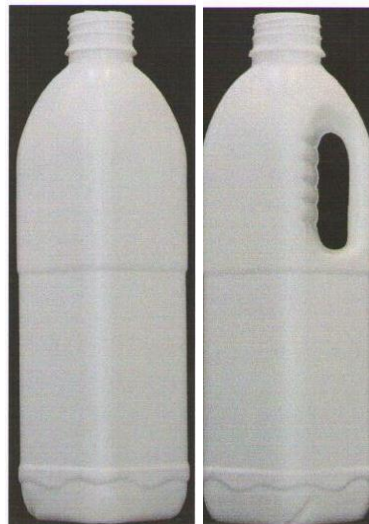
(54) БУТЫЛКА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (3
варианта)

(57) 1-й вариант бутылки для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: горловина, плечики, цилиндрический корпус и дно;
 - выполнением горловины цилиндрической формы;
 - наличием резьбы в верхней части горловины и узкого кольцевого буртика в нижней части;
 - выполнением рельефного декора на поверхности плечиков и нижней части корпуса;
 - наличием в средней части корпуса кольцевого углубления под этикетку;
- отличается:
- выполнением на поверхности плечиков рельефной волнообразной поверхности, ориентированной в поперечном направлении;
 - наличием в верхней части цилиндрического корпуса линии волнового контура по окружности корпуса;
 - наличием на нижней цилиндрической части горловины линии волнового контура по окружности горловины;
 - выполнением нижней части корпуса скошенной ко дну в виде перевернутого усеченного конуса;

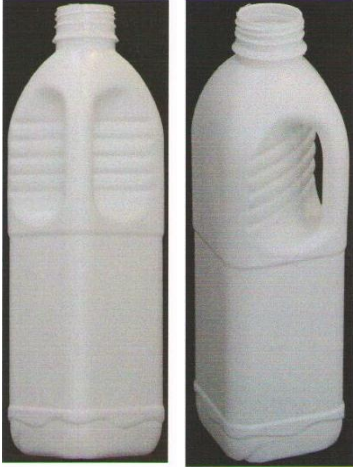
- выполнением на скошенной поверхности нижней части корпуса рельефной волнообразной поверхности;
- наличием линии волнового контура по окружности дна;
- выполнением дна бутылки вдавленным, с округленными выпуклыми буртиками по краям.



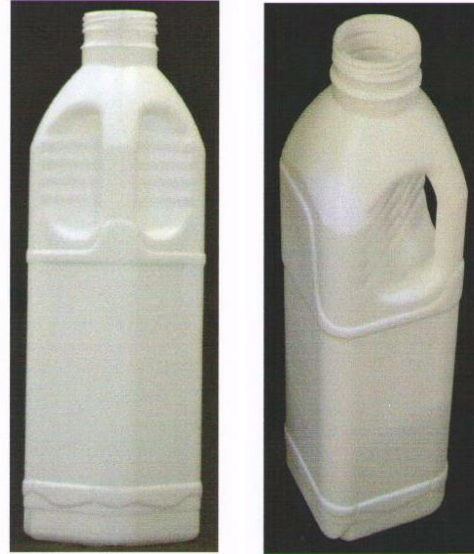
2-й вариант бутылки для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

составом композиционных элементов: корпус в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда со сферическим сводом сверху, горловина и дно;

- выполнением дна квадратной формы;
- выполнением горловины с резьбой и буртиком; отличается:
- наличием на нижней поверхности буртиков двух технологических пазов, расположенных под правым и левым углами корпуса, и их наклонным выходом на нижнюю часть стенок корпуса;
- выполнением на стенках корпуса по периметру над технологическими пазами невысокого выступа в виде выступающей полосы, нижняя кромка которой на каждой стенке корпуса и закруглениях углов выполнена стилизованной в виде перевернутой волны;
- выполнением над средней частью корпуса верхнего выступа по периметру корпуса;
- выполнением в задней части корпуса над нижним краем верхнего выступа диагонального объемного вертикального сквозного выреза;
- выполнением на поверхности диагонального среза корпуса рельефного декора в виде волны. >

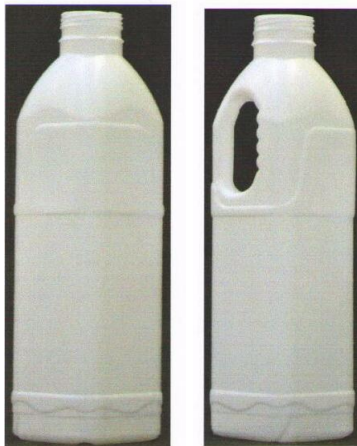


- дополнение средней части корпуса выпуклым поясом;
- переваливанием выпуклого пояса в средней части корпуса в верхнем направлении;
- дополнение нижней части корпуса выпуклым поясом,



3-й вариант бутылки для пищевых продуктов ледяной СОВОКУПНОСТЬЮ существенных признаков:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина и основание;
- выполнением краев и углов четырехугольного корпуса округленными;



- плавным переходом от горловины к корпусу;
- наличием резьбы в верхней части горловины;
- выполнением в верхней части корпуса объемной выемки с образованием внутренней вогнутой стенки и наружной вертикальной ручки для удержания бутылки рукой;

отличается:

- наличием на горловине под резьбой кольцевого пояса, ограниченного верхним и нижним буртиками;
- выполнением буртиков кольцевого пояса скошенными в нижнем направлении для взаимодействия с фиксаторами крышки;
- выполнением внутренней вогнутой стенки в выемке волнистой и ее расположением под углом к боковым стенкам противоположно переднему углу бутылки;
- расположением ручки вдоль заднего угла бутылки;
- выполнением переваливания среднего выпуклого пояса в верхнем направлении по переднему углу и частично по двум передним боковым стенкам корпуса;
- выполнением дополнительного переваливания среднего пояса в верхнем направлении по заднему углу в нижней части ручки;
- размещением нижнего выпуклого пояса на небольшом расстоянии от основания;
- наличием волнообразного рельефа на нижнем поясе;
- наличием остrokонечных впадин в нижней части боковых углов между нижним поясом и основанием.

(21) S 2012 0033

(22) 16.08.2012

(51) 09-02

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Эл-Пластик» (AZ)

(72) Абышев Илькин Малик оглу (AZ)

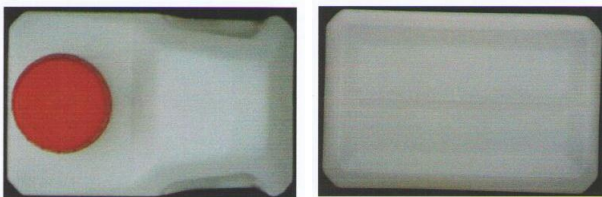
(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

(54) КАНИСТРА С КРЫШКОЙ (2 варианта)

(57) Канистра с крышкой (вариант 1), характеризующаяся: составом композиционных элементов: корпус, горловина и крышка; выполнением крышки цилиндрической; расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса; отличающаяся:



-выполнением дна корпуса прямоугольным;
-выполнением углов сопряжения вертикальных стенок корпуса с дном закругленными; выполнением углов сопряжения стенок корпуса скошенными;
-выполнением горизонтальной канавки в нижней части корпуса над закругленными углами по периметру корпуса;



-выполнением горизонтальной канавки в верхней части корпуса по его периметру;

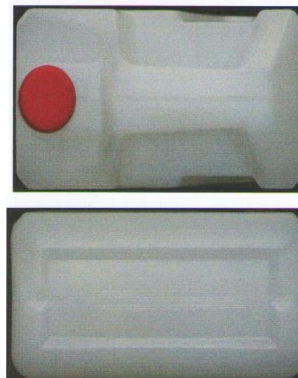
- наличием плоских углублений, зеркально расположенных в задней области боковых стенок, и имеющих V-образный контур, замкнутый в верхней части, причем, одна из сторон V-образных сторон углубления, расположенная у задней стороны корпуса, выполнена вертикально, а угол соединения V-образных сторон углубления выполнен закругленным; выполнением верхней части V-образного углубления в виде ломаного контура, состоящего из двух наклонных линий, направленные от V-образных сторон вверх и внутрь углубления и соединенных между собой линией, наклонной вперед и вниз; выполнением задней стенки корпуса, над верхней канавкой, наклонной вперед и вверх; выполнением верхней поверхности корпуса, от верха задней стенки корпуса до задней стороны наклонной поверхности с горизонтальным выступом, в виде ломаного контура, состоящего из горизонтального и двух, наклонных под разными углами вниз и вперед, участками поверхностей;

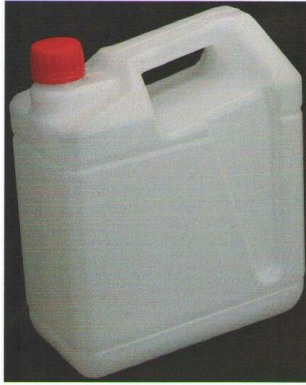


-выполнением боковых стенок в верхней части корпуса над верхней канавкой одинаково наклонными вверх и к середине корпуса; выполнением дна вдавленным внутрь корпуса с буртиками по краям.

Канистра с крышкой (вариант 2), характеризующаяся: составом композиционных элементов: корпус с изогнутой ручкой, горловина и крышка; выполнением крышки цилиндрической;

-расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса; отличающаяся:





-выполнением дна корпуса прямоугольным;
-выполнением углов сопряжения вертикальных стенок корпуса с дном закругленными; выполнением углов сопряжения стенок корпуса скошенными;
-выполнением горизонтальной канавки в нижней части корпуса над закругленными углами поперек корпуса;
-выполнением горизонтальной канавки в верхней части корпуса по его периметру; наличием плоских углублений, зеркально расположенных в задней области боковых стенок, и имеющих V-образный контур, причем, одна из сторон углубления, расположенная у задней стороны корпуса, выполнена вертикально, а угол соединения V-образных сторон углубления выполнен закругленным;
-выполнением над верхней стороной корпуса, посередине ширины корпуса, ручки, наклонной вперед и вниз;
-выполнением ручки прямоугольной формы с выпуклой, закругленной по ширине ручки, нижней поверхностью;
-выполнением между нижней поверхностью ручки и верхней стороной корпуса сквозного объемного горизонтального выреза;
-выполнением верхней стороны корпуса под ручкой параллельно ручке с наклонными поверхностями от середины корпуса вниз к боковым стенкам корпуса;
выполнением боковых стенок в верхней части корпуса над верхней канавкой одинаково наклонными вверх и к середине корпуса;
-выполнением верхней части задней стенки корпуса наклонной вперед и вверх;
-выполнением дна вдавленным внутрь корпуса с буртиками по краям.

(21) S 2011 0020

(22) 19.05.2011

(51) 09-03

(71) Империял Тобакко Лимитед (GB)

(72) Коллинз Тим (GB)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглу (AZ)

(54) ПАЧКА ДЛЯ УПАКОВКИ СИГАРЕТ (9 вариантов)

(57) Перечень существенных признаков промышленного образца.

Пачка для упаковки сигарет (9 вариантов), характеризующаяся следующей совокупностью существенных признаков:

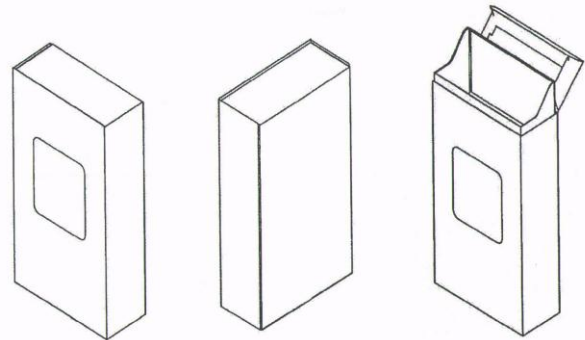
- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда, развитого по высоте, с широкими передней и задней стенками и узкими боковыми стенками;
- составом композиционных элементов: корпус и крышка;
- выполнением корпуса и крышки полыми;
- выполнением крышки, расположенной сверху корпуса с возможностью поворота вверх и назад вокруг задней горизонтальной линии сгиба его внешней части;
- выполнением верха задней стенки корпуса, соединенным с крышкой.

отличается:

- выполнением корпуса состоящим из внешней части и из выдвигаемой вверх внутренней части;
- выполнением передней стенки корпуса упаковки с окном.

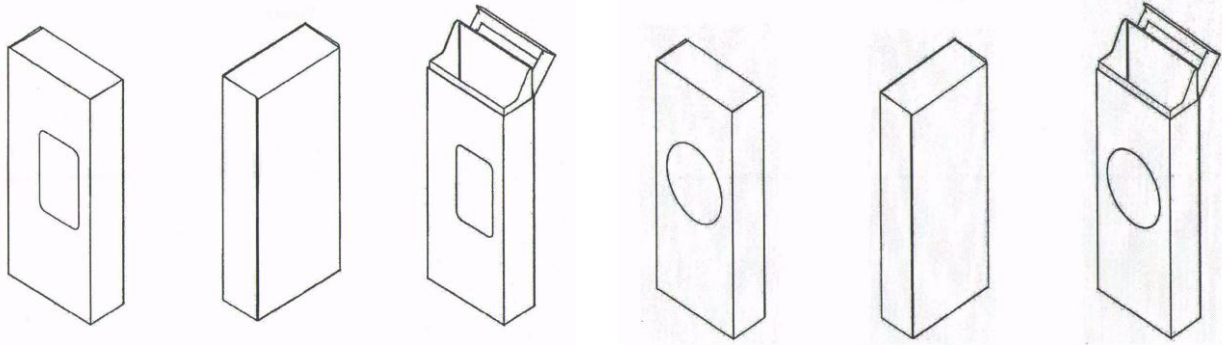
Вариант 1 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного посередине на передней стенке корпуса.



Вариант 2 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием прямоугольного окна со скругленными углами на передней стенке корпуса, смещенного к ее правому краю.

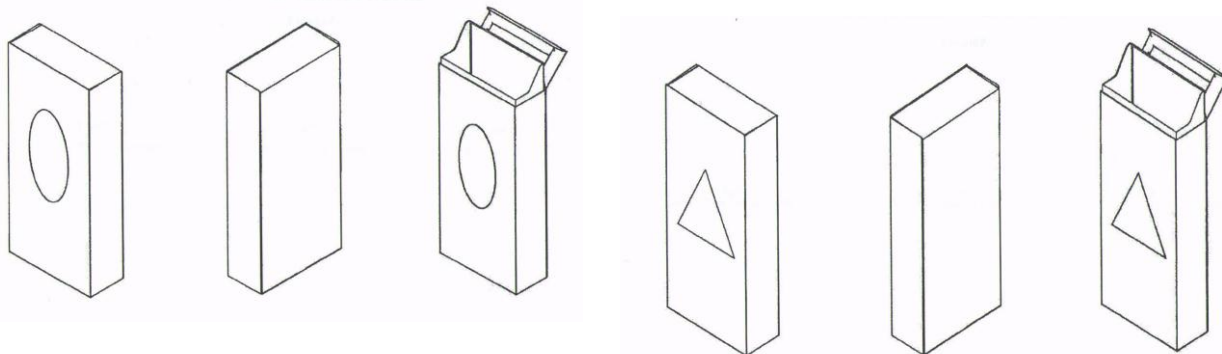


Вариант 3 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием вертикально развитого овального окна, расположенного на передней стенке корпуса.

Вариант 6 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием треугольного окна, расположенного на передней стенке корпуса.



Вариант 4 характеризуется также;

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием трапециевидного окна, расположенного на передней стенке корпуса.

Вариант 7 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними вертикальными ребрами;
- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки с наклонно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по горизонтали, расположенного на передней стенке корпуса.

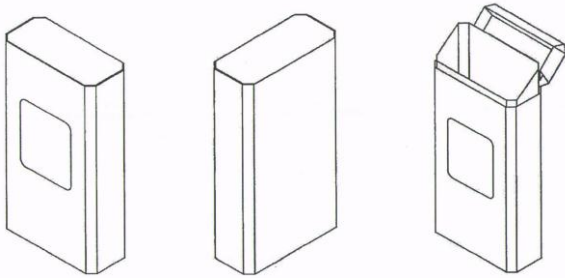


Вариант 5 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием круглого окна, расположенного на передней стенке корпуса.

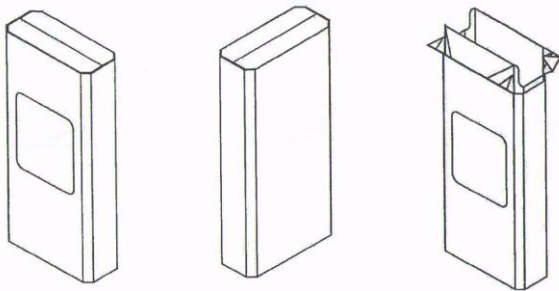
Вариант 8 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними и задними вертикальными ребрами;
- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки с наклонно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
- наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного на передней стенке корпуса.



Вариант 9 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними и задними вертикальными ребрами;
- наличием двух крышек - передней и задней.
- выполнением двух крышек равновеликими в виде треугольных призм без одной грани с линией замыкания посередине верхней стороны корпуса;
- расположением 2-х крышек сверху корпуса с возможностью поворота вокруг передней и задней горизонтальных кромок его внешней части, соответственно;
- выполнением передней и задней стенок корпуса соединенными с передней и задней крышками, соответственно;
- выполнением верха внутренней части корпуса имеющей прямоугольные вырезы на боковых стенках;
- наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного на передней стенке корпуса.



(22) S 2012 0034

(22) 16.08.2012

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Эл-Пластик» (AZ)

(72) Абышев Илькин Малик оглу (AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

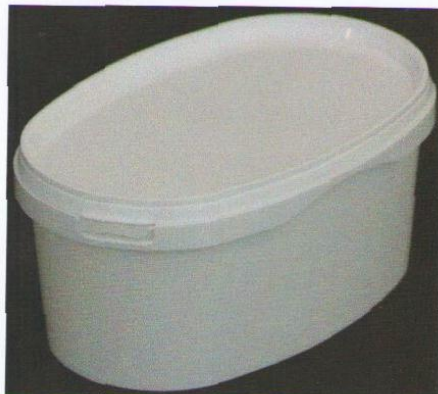
(54) КОРОБКА С КРЫШКОЙ (2 варианта)

(57) 1-й вариант коробки с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: корпус и верхняя съемная крышка;
- выполнением дна в виде квадрата со скругленными углами;
- выполнением сторон корпуса гладкими и расширяющимися к верху;
- выполнением всех углов сопряжения сторон корпуса закругленными;
- выполнением высоты корпуса сравнимой с размером длины верхней части корпуса;
- выполнением на наружной поверхности у верхнего торца корпуса по периметру торцевого буртика;
- выполнением ниже торцевого буртика на наружной стороне корпуса по периметру прямоугольного буртика;
- выполнением от нижней поверхности прямоугольного буртика по периметру навесного выступа! имеющего в сечении Г-образную форму;
- выполнением на навесном выступе, между серединой одной из сторон и правым углом корпуса, технологической выемки;
- выполнением пластины, перекрывающей технологическую выемку, с возможностью отрыва от навесного выступа;
- выполнением крышки с вертикальным выступом вверх по периметру;
- выполнением внутри вертикального выступа вертикального паза;
- выполнением в верхней части вертикального паза канавки с размерами, соответствующими торцевому буртику корпуса;

- выполнением нижней части наружной стенки вертикального выступа ступенькой наружу.



2-й вариант коробки с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: корпус и, верхняя съемная крышка;
- выполнением дна и съемной крышки овальными;
- выполнением по окружности крышки кольцевого выступа;
- выполнением на наружной поверхности у верхнего торца корпуса по периметру торцевого навесного буртика;
- выполнением сторон корпуса расширяющимися кверху,

отличается:

- выполнением наружного размера крышки соизмеримым с размером верхней части навесного буртика;
- размещением торцов крышки над навесным буртиком;
- выголением на навесном буртике с боковых сторон овальных выфезов снизу;
- выполнением боковой поверхности корпуса гладкой по всей высоте;
- выполнение дна коробки плоским;
- одноцветным исполнением всей поверхности коробки и крышки.

(20) S 2011 0013

(20) 29.03.2011

(51) 09-03

09-05

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Гемигая Берекет Гида Мехсуллары» (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) БУМАЖНЫЙ ПАКЕТ

(57) Бумажный пакет характеризуется следую - щей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде мешка, имеющего в форму на основе прямоугольного параллелепипеда;
- выполнением из плотной бумаги;

- графическим оформлением;

- выполнением основной части поверхности пакета белого цвета;

- наличием на широких сторонах графических товарного знака «Вәгәкәт», выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки с золотистым обрамлением, на которой имеется декор в виде ленты с переменной шириной золотистого цвета, выступающей за ее пределы;



- наличием под эллипсоидной плашкой прямоугольной плашки бордового цвета с верхней кромкой, повторяющей контур эллипсоидной плашки и нижней волнистой кромкой, декорированной тремя золотистыми лентами разной ширины;

- наличием на прямоугольной плашке надписей «ƏLA NÖV», выполненной заглавными буквами белого цвета, а под ней «Buğda unu», выполненной оттененным шрифтом белого цвета;

- наличием под плашками изображения зрелого колоса на фоне пшеничного поля;

- завершением изображения волнистой золотистой лентой с белым и черным обрамлением по краям;

- проработкой правого конца ленты в виде декора золотистого цвета, переходящего с широкой стороны пакета на узкую;

- наличием на узких боковых сторонах пакета блока информационных надписей, и изображения товарных знаков «Вәгәкәт» и «Гәмиҗауа»;

- наличием на нижней стороне пакета изображения товарного знака «Вәгәкәт»;

- образованием верхней стороны пакета сложением концов сторон во внутрь.

(22) S 2011 0003

(21) 14.02.2011

(51) 12-13

(71) Парамаунт Групп Лимитед (AE)

(72) В.М.Мунтинг (ZA), Дж.Р. Ду Тойт (ZA), Дж.В.

• Кок (ZA)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглу (AZ)

(54) АВТОМОБИЛЬ (3 варианта)

(57) Автомобиль (3 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием трансмиссии с независимой подвеской 4-х колес;
- выполнением цельного корпуса с закрытой кабиной и салоном в виде параллелепипеда со скошенными боковыми плоскостями бортов с характерными прямоугольными и трапециевидными формами оперения, с выдвинутым вперед моторным отсеком, с наклонной передней плоскостью кабины и задней наклонной плоскостью салона;
- выполнением характерной декоративной решетки радиатора с вертикальным членением жалюзи;
- выполнением корпуса автомобиля с боковыми и задними дверьми;
- наличием окон кабины водителя, боковых и задних окон салона;
- наличием стеклоочистителей на лобовых стеклах кабины;
- выполнением крыши корпуса с люками и такелажными петлями вверху - по две на левом и по две на правом бортах автомобиля;
- наличием по бокам кабины обзорных зеркал прямоугольной формы на Г-образных кронштейнах из прутка;
- наличием спереди кабины двух фар прямоугольного очертания и двух подфарников круглого очертания, а также наличием сигнальных поворотных огней и габаритных огней, спереди и сзади на бамперах, вся светотехника имеет утопленное исполнение и прикрыта защитными вертикально ориентированными решетками;
- выполнением надколесных пространств трапециевидного очертания.

1-й вариант также характеризуется:

- выполнением корпуса автомобиля со ступенчато выдвинутой спереди консолью моторного отсека;
- выполнением капота моторного отсека с наращенными с обеих сторон призмобразными отсеками со скошенными гранями и с наклонной верхней плоскостью;
- выполнением бортов корпуса автомобиля с наращенными призмобразными отсеками
- с нижними, прикрывающими часть кабины и средними, прикрывающими часть салона, каждый из которых имеют скошенную внизу плоскость;
- выполнением бортов с наращенными призмобразными отсеками развитыми по горизонтали и разной длины, с 4-мя рядами жалюзей с горизонтальным членением и закрывающие часть салона над задними колесами;
- выполнением левого борта автомобиля без среднего наращенного призмобразного отсека с помещенным в образовавшейся нише запасным колесом;
- выполнением крышки капота в форме наклонной прямоугольной плоскости со скошенным передним краем, на котором ступенькой наращен трапециевидный сегмент с убыванием назад к лобовому стеклу;

- выполнением крыши корпуса со скошенными плоскостями по всей длине от середины к бокам;
- выполнением дверей кабины в виде плоских многоугольных сегментов, расположенных на высоте надколесного пространства;
- выполнением на плоской наклонной торцевой поверхности салона - задней двери прямоугольного очертания, развитой по высоте, со скругленными углами;
- выполнением окон: лобового окна - наклонным и трапециевидного очертания, окон двух дверей кабины пятиугольного очертания, окон салона, по два на каждом борту -прямоугольного очертания, развитых по горизонтали, окна на задней торцевой двери салона - квадратного очертания;
- наличием четырех стеклоочистителей на лобовом стекле кабины;
- выполнением переднего бампера многоуровневым, состоящего из нескольких плоскостей: на средней и выступающей из которых помещена заглубленная декоративная решетка с горизонтальными жалюзи, боковые плоскости с подфарниками и несколько заглубленные скошенные боковины;
- выполнением двух задних бамперов, разделенных рамой из ступенек, со скошенными сверху и снизу плоскостями;
- выполнением фар квадратного очертания заглубленными на верхней декоративной панели радиатора, выполнением подфарников круглого очертания на бампере, выполнением передних поворотных и габаритных сигнальных огней в торцах боковых накладных отсеков;
- размещением сзади и по бокам на торцевой наклонной плоскости салона двух прямоугольных, открытой конструкции ложементов с закрепленными канистрами;
- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей темно-зеленым цветом.



2-й вариант характеризующийся также:

- выполнением корпуса автомобиля с наклонной плоской лобовой частью кабины и ее вертикальным продолжением к низу - слегка выдвинутым моторным отсеком, выполненным совместно с кабиной автомобиля и скошенными боковыми плоскостями;
- выполнением декоративной решетки радиатора с вертикальными жалюзи, двухплоскостной, переходящей с наклонной плоскости моторного отсека вниз на вертикальную его плоскость;
- выполнением внизу моторного отсека декоративного бампера со скошенными по бокам плоскостями и с

горизонтально ориентированной решеткой в прямоугольном обрамлении;

- наличием внизу моторного отсека узкого призмобразного бампера с небольшим изгибом в плане и с утопленным участком посередине;
- наличием закрепленной на бампере защитной решетки, сваренной из металлических профилей - 2-х горизонтальных и 4-х вертикальных, и с небольшим изгибом в плане;
- выполнением крыши корпуса автомобиля плоской;
- наличием агрегата расположенного на крыше автомобиля в форме параллелепипеда с передней наклонной плоскостью и рядами жалюзи на всех плоскостях;



- выполнением на обоих бортах корпуса автомобиля сплошного наращенного из широких призмобразных отсеков, скошенных внизу и вверху, идущих - от начала боковин моторного отсека и до задних колес автомобиля, а также выполнением наращенных узких призмобразных отсеков со скошенными гранями развитыми по горизонтали с 4-мя рядами горизонтальных жалюзи, расположенных над задними колесами;
- наличием посередине левого борта автомобиля запасного колеса в образованной нише трапецидального очертания;
- выполнением крыши корпуса по всей длине с плоским участком посередине и наклонивши плоскостями по бокам;



- выполнением дверей кабины в виде плоских ступенчатых сегментов расположенных над передними колесами;
- выполнением двери салона по всей высоте борта автомобиля прямоугольного очертания, расположенной в задней части салона;
- выполнением 2-х лобовых окон кабины прямоугольной формы, окон боковых дверей кабины пятиугольного очертания, 2-х окон салона с каждого борта прямоугольного очертания, по одному окну трапецидального очертания в конце салона на каждом борту;
- наличием 2-х стеклоочистителей на лобовых стеклах кабины;
- выполнением 2-х фар с очертанием близким к прямоугольному и заглубленных на скошенных плоскостях моторного отсека по бокам, 2-х круглых подфарников размещенных на декоративном бампере в углублениях;
- выполнением вертикально установленных 4-х проблесковых маячков цилиндрической формы на крыше автомобиля, по два спереди и два сзади;
- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей темно-синим цветом, агрегата на крыше автомобиля - белым цветом.



- наличием на обоих бортах корпуса - люка внизу кабины и люка в средней части салона, трапецидального очертания;
- наличием в наклонной задней торцевой части салона 2-х дверей трапецидального очертания;
- выполнением заднего бампера, разделенного на правую и левую части рамой со ступеньками в салон, выполнением задних бамперов со скошенными плоскостями по всей длине сверху и снизу;
- выполнением 2-х боковых окон кабины пятиугольного очертания, 2-х окон на задних торцевых дверях салона - квадратного очертания, 3-х боковых окон салона на каждом борту прямоугольного очертания, развитых по горизонтали;
- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей - бежевым цветом.



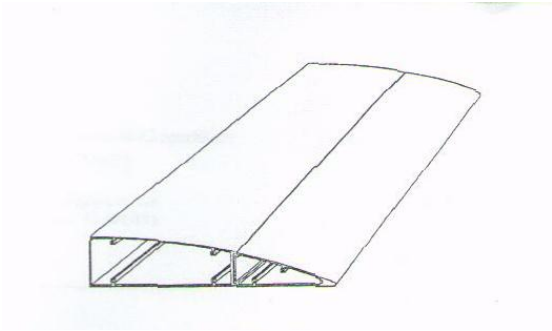
3-й вариант характеризующийся также:

- выполнением корпуса автомобиля со ступенчато выдвинутой вперед и существенно наклоненной к низу консолью моторного отсека;

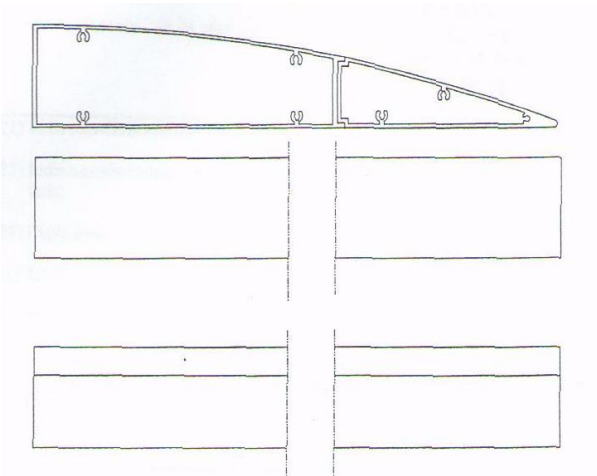
(21) S 2012 0005
(12) 15.02.2012
(51) 25-01

(71) Шеньян Юанда Алюминий Индастри Инжиниринг Ко., Лтд. (CN)
(72) Куи Чаншенг (CN)
(74) Халил Эльдар Бахадур оглу оглы (AZ),
Курбанов Мухтар Юсиф оглу (AZ)
(54) СБОРНЫЙ ПРОФИЛЬ

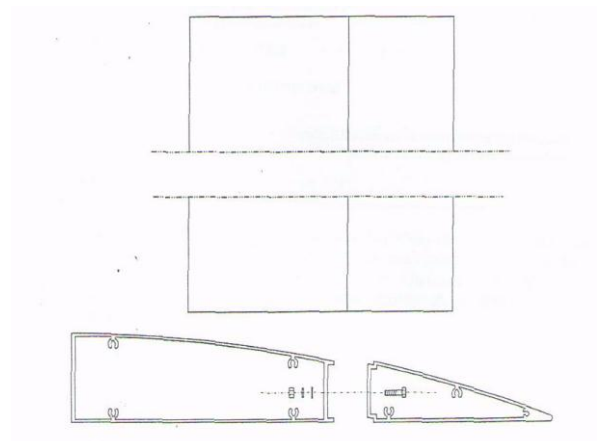
(57) Сборный профиль характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением существенно вытяженной формы с замкнутым контуром;



- наличием плоского основания, плоской поверхности и криволинейной поверхности;
- выполнением из двух объединяемых конструктивных элементов с сопрягающимися внешними поверхностями;



- наличием ряда гнезд для соединения смежных декоративных фасадных профилей.

(21) S 2012 0006

(22) 15.02.2012

(51) 25-01

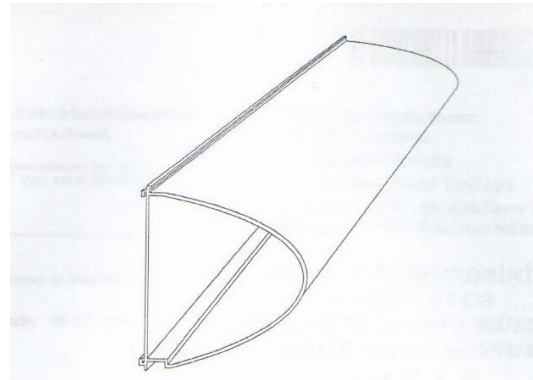
(71) Шеньян Юанда Алюминий Индастри Инжиниринг Ко., Лтд. (CN)

(72) Куи Чангшенг (CN)

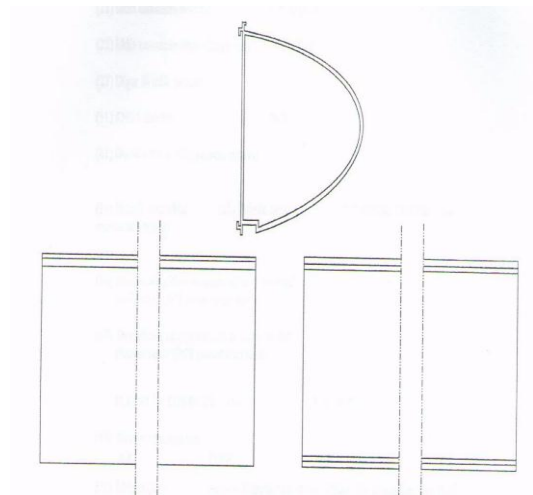
(74) Халил Эльдар Бахадур оглу оглы (AZ),
Курбанов Мухтар Юсиф оглу (AZ)

(54) ПРОФИЛЬ

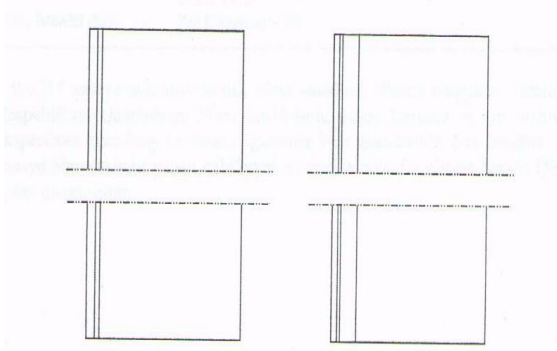
(57) Профиль характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением существенно удлиненной формы;
- наличием плоского основания и криволинейной поверхности;



- выполнением с поперечным сечением в виде замкнутого контура в форме, преимущественно, полуэллипса;



- наличием плоского ступенчатого участка;
- наличием средства крепления в виде Г-образных плоскостей зацепления.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(11) **I2013 0012** (21) **а 2009 0004**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **07.01.2009**
A61P 1/16 (2006.01)

(44) **30.03.2011**

(71)(73) **Общество органической ответственности «Ömür» (AZ)**

(72) **Джафаркулиев Фархад Джафаркули оглы (AZ), Джафаркулиева Земфира Сабир кызы (AZ)**

(54) **СТИМУЛЯТОР РЕПРОДУКТИВНОЙ ФУНКЦИИ**

(57) Стимулятор репродуктивной функции, включающий сбор лекарственных растений, отличающийся тем, что в качестве лекарственных растений содержит цветки календулы, листья Melissa, траву горца перечного, листья березы, цветы ромашки, корень солодки, траву хвоща полевого, лещину обыкновенную, траву горца птичьего, траву эрвы шерстистой, траву тысячелистника при их массовом соотношении 2:2:2:1:2:1:1:2:2:1:2.

(11) **I2013 0013** (21) **а 2009 0143**
(51) **A61K 36/53** (2006.01) (22) **09.07.2009**
A61P 1/12 (2006.01)

(44) **29.06.2012**

(71)(72)(73) **Алиев Намиг Нариман оглы (AZ), Касумов Фахраддин Юнис оглы (AZ), Рустамова Лала Ислах кызы (AZ), Алиев Кямал Намиг оглы (AZ), Асадова Алмаз Иса кызы (AZ), Гаджиева Тамилла Исрафил кызы (AZ), Ахадова Гюльшан Аскер кызы (AZ)**

(54) **ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО ПРОТИВ ДИАРЕЙ ЭНТЕРОВИРУСНОЙ ЭТИОЛОГИИ**

(55) Профилактическое средство против диарей энтеровирусной этиологии на основе эфирного масла растения из рода Зизифора (*Zizifora L.*), отличающееся тем, что содержит разведенный до концентрации 10^{-2} и 10^{-3} водный раствор эфирного масла зизифоры жесткой (*Z.rigida*).

А 63

(11) **I2013 0025** (21) **а 2009 0126**
(51) **A63F 9/20** (2006.01) (22) **11.06.2009**
(44) **30.09.2013**

(71)(72)(73) **Ахмедов Расул Магомед оглы (AZ)**

(54) **КОМПЛЕКТ ИГРАЛЬНЫХ КАМНЕЙ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ**

(57) Комплект игральные камни для интеллектуальных игр, включающий 36 камней, выполненных разделением на лицевой стороне на 3 поля со знаками, количество очков, причем в 9 камнях все три поля представлены равным очком от 1 до 9, отличающийся тем, что камни образованы сочленением полей торцами, выполненными в форме треугольной призмы, при этом в 27 камнях очком увеличением по часовой стрелке от 1 до 9.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 63

(11) **I2013 0029** (21) **а 2010 0081**
(51) **B63B 35/44** (2006.01) (22) **06.04.2010**
(44) **30.09.2013**

(71)(73) **Дж. Рей МакДермотт, С.А. (US)**

(72) **Юн Динг (US), Уильям Л. Соэстер (US), Ченг-Йо Чен (US)**

(54) **ПЛИТА ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КАЧКИ НА ПЛАВУЧЕМ МОРСКОМ ОСНОВАНИИ**

(57) 1. Плита для уменьшения вертикальной качки на плавучем морском основании, имеющем плавучий корпус, открытую шпренгельную конструкцию, жестко присоединенную к корпусу и проходящую под корпусом, и, по меньшей мере, две горизонтально ориентированные плиты для уменьшения вертикальной качки, присоединенные к открытой шпренгельной конструкции и отстоящие друг от друга в вертикальном направлении вдоль длины открытой шпренгельной конструкции, характеризующаяся тем, что содержит юбку-плиту, жестко присоединенную к внешнему краю одной плиты для уменьшения вертикальной качки, по существу под прямым углом к плите для уменьшения вертикальной качки, и проходящую, по меньшей мере, за одну поверхность плиты 5 тем, что юбка-плита присоединена вокруг всего периметра плиты для уменьшения вертикальной качки.

3. Плита по п. 1, отличающаяся тем, что юбка-плита находится заподлицо с одной поверхностью плиты для уменьшения вертикальной качки и проходит за противоположную поверхность плиты для уменьшения вертикальной качки.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(11) **I2013 0015** (21) **а 2010 0069**
(51) **C02F 1/28** (2006.01) (22) **01.04.2010**

C09K 3/32 (2006.01)

C08F 12/18 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)

(54) СОРБЕНТ ДЛЯ СБОРА НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ПОВЕРХНОСТИ ВОДЫ

(57) Сорбент для сбора нефти и нефтепродуктов с поверхности воды, содержащий полимерную основу, вспенивающий агент порофор, сшивающий агент пероксид дикумила, гидрофобизатор, отличающийся тем, что в качестве полимерной основы содержит вторичный поливинилхлорид, гидрофобизатора - нефтяной битум и дополнительно содержит активатор разложения порофора стеарат цинка, при следующем соотношении компонентов, мас. %

вторичный поливинилхлорид	85,7-93,8
порофор	2,0-6,0
пероксид дикумила	1,0-3,0
нефтяной битум	3,0-5,0
стеарат цинка	0,2-0,3

C 04

(11) *İ2013 0020*

(21) а 2010 0223

(51) *C04B 24/08* (2006.01)

(22) 20.10.2010

C04B 24/18 (2006.01)

C04B 40/00 (2006.01)

B28C 5/00 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Баширов Эльхан Гидаят оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АКТИВИРОВАННОГО ГИПСА

(57) 1.Способ получения активированного гипса, включающий обработку полу водного гипса с активирующим агентом в помольной камере при механическом воздействии, отличающийся тем, что обработку осуществляют в роторной мельнице в течение 2-5 с. при удельном механическом воздействии 1,5-3,0 Вт на 1 кг активированного гипса и скорости вращения ротора мельницы 35-50м/сек. при следующем соотношении компонентов, мас. %

Полуводный гипс 99,0- 99,95

Активирующий агент 0,05-1.0

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве активирующего агента используют суперпластификатор на основе нафталин сульфонов «Флотон 2161»

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве активирующего агента используют суперпластификатор на основе лигносульфонатов и триэтаноламина «Тринол 2»

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве активирующего агента используют суперпластификатор на основе природных нафтеновых кислот, синтетических жирных кислот или их комбинаций

C02F – C05B

(11) *İ2013 0027*

(21) а 2010 0117

(51) *C04B 26/26* (2006.01)

(22) 03.05.2010

(44) 29.06.2012

(71)(73) Алиев Али Муса оглы (AZ)

(72) Алиев Али Муса оглы (AZ), Гурбанов Сеймур Намик оглы (AZ), Алиев Ильяс Муса оглы (AZ), Алиев Адалят Байрамали оглы (AZ)

(54) СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКА ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНОГО АСФАЛЬТОБЕТОНА

(57) Применение активированного минерального порошка в качестве стабилизирующей добавки для щебеночно-мастичного асфальтобетона.

C 05

(11) *İ2013 0017*

(21) а 2010 0072

(51) *C05B 1/02* (2006.01)

(22) 01.04.2010

(44) 29.06.2012

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гришаев Игорь Григорьевич (RU), Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ), Сарыев Гасан Азим оглы (AZ), Байрамов Корхмаз Керим оглы (AZ), Джавадова Садегюль Гасан кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОСТОГО СУПЕРФОСФАТА

(57) 1. Способ получения простого суперфосфата, 5 органической добавки, отличающийся тем, что в качестве органической добавки в серную кислоту вводят бензолсульфокислоту в количестве 0,2 – 0,4 %.

2.Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве органической добавки в серную кислоту вводят смесь бензолсульфокислоты с хлорбензолсульфоновой кислотой при их массовом соотношении 1:1 соответственно.

(11) *İ2013 0018*

(21) а 2010 0073

(51) *C05B 1/02* (2006.01)

(22) 01.04.2010

(44) 29.06.2012

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Асланова Арзу Дагбейи кызы (AZ), Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ), Самедов Мухтар Масим оглы (AZ), Касимова Явар Джафар оглы (AZ), Алосманов Мирали Суйфаддин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУПЕРФОСФАТА

(57) 1 Способ получения суперфосфата, включающий разложение апатита серной кислотой, структурирование в камере, нейтрализацию свободной кислотности, гранулирование и сушку, отличающийся тем, что апатит разделяют на крупную и мелкую фракции, крупную фракцию суспензируют водой, полученную суспензию смешивают с серной

кислотой, после чего полученной жидкой пульпой разлагают мелкую фракцию апатита.

2.Способ по п.1, отличающийся тем, что суспензию из крупной фракции с водой получают при массовом соотношении (1,0-1,3):1,54 соответственно.

1.Способ по п.1, отличающийся тем, что суспензию смешивают с серной кислотой при их массовом соотношении (1,0-1,9):(1,55-1,59) соответственно.

2.Способ по п.1, отличающийся тем, что жидкую пульпу смешивают с мелкой фракцией апатита при их массовом соотношении (1,0-1,14):(1,25-1,39) соответственно.

C 07

(11) **İ2013 0021** (21) **а 2009 0120**
(51) *C07C 49/10* (2006.01) (22) **05.06.2009**
(44) **29.06.2012**

(71)(73) **Национальная Азербайджанская Научная Академия, Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)**

(72) **Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Гурбанпур Али Аскер (İR), Матиев Казым Ислам оглы (AZ), Алиева Махизер Гафар кызы (AZ), Яриев Вагиф Мамедага оглы (AZ), Миргашимов Фуад Мирпаша оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТИЛЭТИЛКЕТОНА**

(57) Способ получения метилэтилкетона окислительным дегидрированием вторичного бутилового спирта воздухом в присутствии модифицированного ионами переходных металлов цеолитного катализатора при нагревании, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют синтетический цеолит СаА, модифицированный 3, 2 и 0,1 мас.% соответственно, ионами Cu²⁺, Zn²⁺ и Pd²⁺, при этом окислительное дегидрирование проводят при температуре 250-330°C, объемном соотношении спирт: воздух, равном 1,4-2,2: 2,4-4, объемной скорости по спирту 2,75-3,5 час⁻¹ и времени контакта 1,2-1,8 сек.

(11) **İ2013 0022** (21) **а 2009 0244**
(51) *C07D 401/12* (2006.01) (22) **12.11.2009**
(44) **29.06.2012**

(71)(73) **Институт химических проблем имени академика М.Ф.Нагиева, Национальная Азербайджанская Научная Академия (AZ)**

(72) **Ализаде Нахмед Ислам оглы (AZ), Нагиева Инара Тофик кызы (AZ), Бабаева Бадам Тофик кызы (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2,2-ОКСИДИПИРИДИЛА**

(57) Способ получения 2,2-оксидипиридила окислением пиридина при нагревании, отличающийся тем, что окисление проводят в газовой фазе в присутствии 20-45%-ного водного раствора пероксида водорода

при температуре 300-500°C, объемной скорости пиридина 0,07-0,17 мл/мл-час и объемном соотношении пиридина к пероксиду водорода, равном 1:2-4.

C08

(11) **İ2013 0016** (21) **а 2010 0083**
(51) *C08L 33/24* (2006.01) (22) **06.04.2010**
C08L 55/02 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08L 25/08 (2006.01)

(44) **28.09.2012**

(71)(72)(73) **Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)**
(54) **ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

(57) 1. Полимерная композиция, содержащая полиамид, стирольные пластики и модифицирующую добавку, отличающаяся тем, что в качестве стирольных пластиков содержит полистирол, или ударопрочный полистирол, или сополимер акрилонитрил-бутадиен-стирола, при соотношении полиамида и стирольных пластиков 5-95: 5-95 мас.% соответственно, а в качестве модифицирующей добавки содержит компатибилизатор графтсополимер полистирола с привитыми звеньями малеинового ангидрида или графтсополимер сополимера стирола с акрилонитрилом с привитыми звеньями малеинового ангидрида, при следующем соотношении

полиамид и стирольные пластики	90-98
компатибилизатор	2-10

2. Полимерная композиция по п.1, отличающаяся тем, что содержит компатибилизатор для полиамида с полистиролом или ударопрочным полистиролом графтсополимер состава, мас.%. полистирол 68, привитые звенья малеинового ангидрида 32.

3. Полимерная композиция по п.1, отличающаяся тем, что содержит компатибилизатор для полиамида с акрилонитрил-бутадиен-стирольным сополимером графтсополимер состава, мас.%. сополимер стирола с акрилонитрилом 73, привитые звенья малеинового ангидрида 27

C 10

(11) **İ2013 0028** (21) **а 2011 0132**
(51) *C10G 25/00* (2006.01) (22) **22.07.2013**
C10G 25/03 (2006.01)
C07C 7/12 (2006.01)

(44) **28.09.2012**

(71)(73) **Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)**

(72) **Ибрагимов Чингиз Ширин оглы (AZ), Нурмамедов Эльсевар Бабаяр оглы (AZ), Атаев Матлаб Шыхбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ АДСОРБЦИИ ИЗ БЕНЗИНОВОЙ ФРАКЦИИ Н-ПАРАФИНОВ И ИХ ИЗОМЕРИЗАЦИИ**

(57) Способ адсорбции из бензиновой фракции н-парафинов и их изомеризации, включающий адсорбцию смеси н-парафинов C₅-C₈ CaA цеолитовым адсорбентом, десорбцию поглощенных н-парафинов с разделением на фракции в интервале температур 200-400°C, их каталитическую изомеризацию с рециркуляцией не изомеризованных н-парафинов, отличающийся тем, что адсорбцию смеси н-парафинов C₅-C₈ проводят в жидкой фазе при температуре 25-30°C.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(11) **I2013 0014** (21) а 2010 0053
(51) **E04C 2/34** (2006.01) (22) **04.03.2010**
(44) **28.09.2012**

(71)(73) **Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)**
(72) **Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Юсифов Низами Расим оглы (AZ), Асадов Сахавет Беюкбала оглы (AZ)**

(54) ПАНЕЛЬ

(57) 1.Панель, содержащая цилиндрические обшивки различного диаметра, заключенный м ними наполнитель, имеющий периодическую структуру и контактирующий с обшнц отличающаяся тем. что наполнитель выполнен из пристыкованных друг к другу бокга частями резиноармированных утилизированных покрышек.
2. Устройство по п.1 отличающееся тем, что покрышки имеют кольцевые вырез! внутренней стороне боковых частей.

E 21

(11) **I2013 0024** (21) а 2011 0141
(51) **E21B 21/14** (2006.01) (22) **19.08.2011**
C09K 8/10 (2006.01)
C09K 8/514 (2006.01)
B28B 1/00 (2006.01)

(44) **28.09.2012**

(71)(73) **Научно-производственный центр «Нанотехнологии» (AZ)**
(72) **Шахбазов Эльдар Гашам оглы (AZ), Шамилов Валех Мамед оглы (AZ), Алиев Елчу Мисир оглы (AZ), Гаджиев Гаджан Кули оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ЛИКВИДАЦИИ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКИ** **C10G - F04B**

(57) Способ ликвидации песчаной пробки путем закачки жидкости в затрубное пространство, отличающийся тем, что закачивают жидкую дисперсную систему из 1 %-ного водного раствора

карбоксиметилцеллюлозы и 0,005 % массы раствора наночастиц меди.

(11) **I2013 0023** (21) а 2010 0030
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **29.01.2010**
(44) **28.09.2012**

(71)(72)(73) **Юсифова Кубра Рауф кызы (AZ)**
(54) **РАСТВОР ДЛЯ ОТМЫВА НЕФТИ ИЗ НЕФТЕНАСЫЩЕННЫХ ПЕСКОВ**

(57) Раствор для отмыва нефти из нефтенасыщенных песков, содержащий силикат натрия и воду, отличающийся тем, что дополнительно содержит деэмульгатор Alkan DE-202 или Alkan-318, при следующем соотношении компонентов, мас.%.

силикат натрия	4,0 - 5,0;
деэмульгатор	0,005 - 0,02;
воду	остальное

силикат натрия	4,0 - 5,0;
деэмульгатор	0,005 - 0,02;
воду	остальное

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(11) **I2013 0019** (21) а 2010 0222
(51) **F04B 47/00** (2006.01) (22) **19.10.2010**
F16J 9/20 (2006.01)

(44) **28.09.2012**

(71)(73) **Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)**
(72) **Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ), Гафаров Вассиф Вагон оглы (AZ), Набиев Натик Адиль оглы (AZ), Исмаилов Рустам Ага оглы (AZ), Юсифзаде Эльхан Муса оглы (AZ)**
(54) **ГЛУБИННЫЙ НЕФТЯНОЙ НАСОС**

(57) 1.Глубинный нефтяной насос содержащий, цилиндр, подвижно размещенный в нем плунжер с канавками, в которых установлены уплотнительные кольца с шипами на верхней торцевой и внутренней цилиндрических поверхностях, прилегающих к стенкам канавки, ОТЛИЧАЮЩИЙСЯ ТЕМ, ЧТО на поверхности плунжера между ушютнительными кольцами в канавках установлены цилиндрические втулки-центраторы, имеющие покрытие из графитосодержащего материала и выполненные со сквозным разрезом боковой стенки по высоте под углом 45 °, при этом ширина разреза составляет 0,8 рабочего зазора между плунжером и цилиндром.

2. Насос по пункту 1, ОТЛИЧАЮЩИЙСЯ ТЕМ, ЧТО **F04B - H04B** втулок-центраторов определяется следующей аналитической зависимостью:

$$n = \frac{L \cdot \sin \alpha}{\delta} \geq 3$$

Где: L -длина цилиндра насоса (м)
b - величина рабочего зазора между цилиндром и плунжером (м)
α - угол, образованный при каждом механическом контакте плунжера и цилиндра.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 04

(11) **İ2013 0026** (21) **а 2009 0202**

(51) **H04B 1/10** (2006.01) (22) **06.10.2009**

(44) **30.12.2011**

(71)(73) **Национальная академия авиации (AZ)**

(72) **Гасанов Руслан Афиг оглы (AZ), Эйнуллаев Вугар Сабир оглы (AZ), Рустамов Асад Рустам оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ СИНХРОННОЙ КОМПЕНСАЦИИ ИМПУЛЬСНЫХ ПОМЕХ**

(57) Способ синхронной компенсации импульсных помех, включающий выделение части спектра импульсной помехи в области частот, свободной от других составляющих, формирование спектра импульсной помехи на частоте сигнала и компенсации этой помехи на частоте сигнала отличающийся тем, что спектр импульсной помехи на частоте сигнала формируют выходным напряжением детектора путем амплитудной модуляции регенерируемого из смеси сигнал-помеха несущего колебания, при этом на вход детектора подают часть спектра импульсной помехи в области частот, свободной от других составляющих.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ-
НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

(11) F 2013 0004 (21) U 2010 0020
(51) A01G 25/00 (2006.01) (22) 18.06.2010

(71)(72)(73) Адыгезалов Яхья Мирзагусейн оглы
(AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОРОШЕНИЯ
КОРНЕВОЙ СИСТЕМЫ

(57) 1. Устройство для орошения корневой системы растений, содержащее продолговатый полый элемент в виде остроугольного конуса со входным отверстием в основании и выходным отверстием, отличающееся тем, что основание представляет собой расширенную часть, выполненную в виде цилиндра или обратного усеченного конуса.

2. Устройство по п.1. отличающееся тем, что выходное отверстие проходит через боковую стенку остроугольного конуса.

3. Устройство по п.п. 1 или 2, отличающееся тем, что остроугольный конус снабжен, по меньшей мере, еще одним выходным отверстием, проходящим через его боковую стенку.

4. Устройство по п.п. 1-3. отличающееся тем, что основание выполнено в виде кольцевого выступа с внутренней резьбой.

5. Устройство по п. 4. отличающееся тем, что оно дополнительно содержит полую пробку с наружной резьбой для взаимодействия с внутренней резьбой кольцевого выступа, при этом полая пробка содержит один или два штуцера с осевыми отверстиями, сообщающимися с внутренней полостью полой пробки.

6. Устройство по п. 5. отличающееся тем, что полая пробка имеет чорцевую перегородку в основании и снабжена каплеобразующим элементом, выполненным например, в виде дозировочного отверстия па торцевой перегородке, или в виде системы с регулируемым дозатором капель.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

(11) F 2013 0005 (21) U 2010 0013
(51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 11.06.2013

(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Мамедов Рагим Гурбан оглы (AZ),
Муталлимова Анаханым Сахиб кызы (AZ),
Алиев Теймур Чингиз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
ПЛОСКИХ ФИГУР

(57) Устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур, соде матрицу фотоприемников, одноканальный и пятиканальный коммутаторы, генератор тактовых импульсов, счетчики периметра и площади, пять сдвиговых регистров, элемеяг И-НЕ, первый и второй элемент ИЛИ, первый, второй, третий, четвертый и пяти элементы И, причем, к вертикальным шинам матрицы фотоприемников подключены выходы одноканального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых импульсов, горизонтальные шины матрицы фотоприемников соединены с информационными входами пяти канального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых импульсов, информационные входы пяти сдвиговых регистров подключены к соответствующим выходам пятиканального коммутатора, а управляющие входы - к выходу генератора тактовых импульсов, выход третьего разряда третьего сдвигового регистра подключен к первому входу второго элемента И, выходы второго, третьего и четвертого разрядов второго и четвертого сдвиговых регистров и выходы второго и четвертого разряда третьего сдвигового регистра соединены со входами элемента И-НЕ, выходы первого и пятого разрядов второго, третьего и четвертого сдвиговых регистров, и выходы первого и пятого сдвиговых регистров соединены со входами второго элемента ИЛИ, выход элемента И-НЕ соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И, выход первого элемента И соединен со счетным входом счетчика периметра, выходы счетчиков периметра и площади являются выходами устройства, тактовые входы счетчиков подключены к выходу генератора тактовых импульсов, входы первого элемента ИЛИ соединены с входами элемента И-НЕ, а выход -со вторым входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, выход второго элемента ИЛИ соединен со вторым входом четвертого элемента И, первый вход которого подключен к выходу второго элемента И, первый вход пятого элемента И подключен к выходу третьего элемента И, второй вход - к второму входу четвертого элемента И, а выход - к управляющему входу счетчика периметра, отличающееся тем, что оно дополнительно содержит

третий элемент ИЛИ и шестой элемент И, входы которого соединены со входами второго элемента ИЛИ, а выход - со вторым входом первый вход которого соединен с выходом четвертого элемента И. ж входом счетчика площади.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2013 0007

(51) 09-01

(44) 30.12.2010

(71)(72) Исмаилов Намик Эльвиз оглы (AZ),
Гасанов Ибрагим Юсиф оглы (AZ), Ахмедов
Илал Мансур оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА-ЖБАН.

(57) Бутылка-Жбан характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением горловины бутылки с плечом бутылки;
- выполнением горловины бутылки с суженным диаметром;
- наличием на фронтальной части бутылки выпуклым округлым выступом;
- наличием в нижней части бутылки плавным переходом в форме бокала;
- декорированием сторон нижней части бутылки в качестве выемок в виде ромбов образующих единый узор соединяющейся в задней части;



- наличием ручки бутылки соединяющую плечистую горловину с нижней частью ствола бутылки.

(11) S 2013 0010

(51) 12-08

(31) 201130023696.7

(32) 17.02.2011

(33) CN

(71) Чонгкинг Сокон Индастри Груп Сток Ко., Лгд.
(CN)

(72) ЗАНГ, Хингхай (CN), ПЕНГ, Зили (CN)

(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Курбанов
Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) АВТОМОБИЛЬ

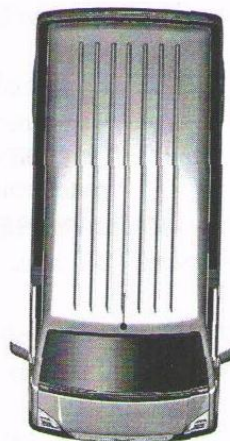
(57) Автомобиль, характеризующийся:

(21) S2010 0004

(22) 22.01.2010



- единым стилевым решением образа автомобиля, основанном на применении плавных динамичных линий;
- кузовом типа «минивэн»;
- выполнением кузова, состоящим из моторного отсека с радиаторной решёткой, блоками светотехники и капотом и из пассажирского отсека, включающего ветровое стекло, наружные зеркала заднего вида, размещенные на кронштейне, крышу, две передние боковые двери, боковую скользящую дверь на правой стороне кузова, заднюю дверь и задние блоки светотехники;



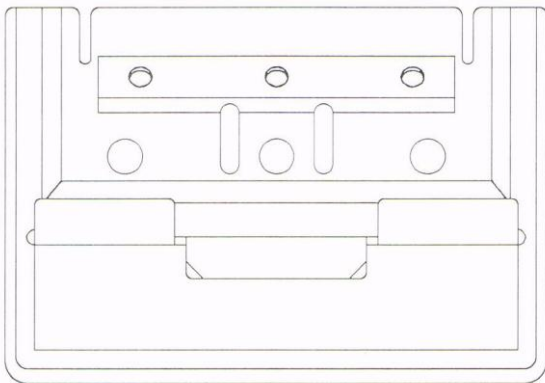
- полукапотной компоновкой кузова;
- выполнением капота наклонным вперед и вниз;
- выполнением центральной части капота приподнятой, образующей плавное сопряжение с выступающей радиаторной решеткой с горизонтальными элементами, размещенной в боковом разомкнутом снизу обрамлении между верхними блоками светотехники;
- наличием бокового и заднего остекления;



- выполнением бокового и заднего остекления в виде оконного пояса;
- выполнением остекления дверей кабины в продолжение бокового оконного пояса, плавно наклонным до уровня ветрового стекла и сужающимся к капоту;
- выполнением стёкол тонированными;
- арочными нишами колес;
- наличием двух рядов блоков задней светотехники;
- декорированием боковых поверхностей кузова рельефными линиями, верхняя из которых проходит на уровне верхних блоков световых приборов, а нижняя на уровне нижних блоков световых приборов;
- выполнением нижних блоков световых приборов встроенными в передний и задний бамперы;
- выполнением бамперов контрастно-тёмного цвета;
- выполнением переднего и заднего бамперов с поднятыми вверх боковинами;
- выполнением линии сопряжения заднего бампера с боковиной кузова и переднего бампера с крыльями по лекальной кривой арки колес;
- выполнением на поверхности крыши продольных рельефных линий.

(11) S 2013 0004 **(21) S 2010 0047**
(51) 25-01 **(22) 25.10.2010**
(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)
(72) Хикаи Сатоси (JP)
(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) «Крепежное устройство» характеризуется совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия в виде пластины сложной формы на основе прямоугольника со скругленными углами в плане;

- наличием в нижней части прямоугольного отверстия над которым расположен под углом к пластине выступающий элемент :

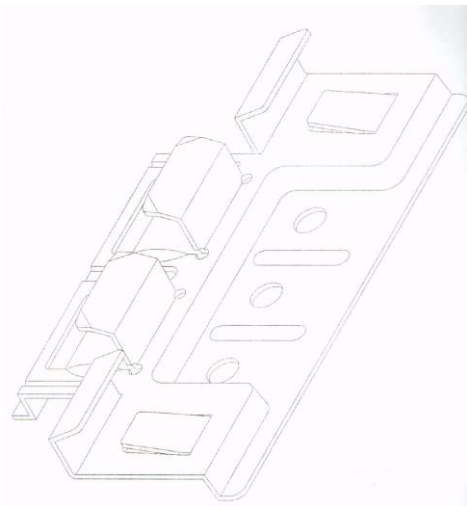
- выполнением выступающего элемента в виде горба и ряда наклонных участков, расходящихся в две стороны с формированием U-образного профиля :

- выполнением ряда наклонных участков с одним участком отогнутым вниз, а двумя участками отогнутыми вверх ;

- наличием в верхней части пластины сквозных отверстий круглой формы .

(11) S 2013 0005 **(21) S 2010 0049**
(51) 25-01 **(22) 13.11.2010**
(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)
(72) Такаси Хонда (JP)
(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО (AZ)

(57) Крепежное устройство характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:



- выполнением в целом в виде прямоугольной пластины, имеющей сложный профиль;

- оформлением нижних боковых частей пластины в виде боковых кронштейнов, загнутых с образованием профиля, близкого к Г-образному;

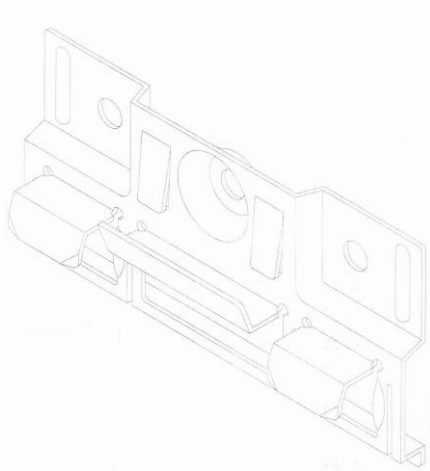
- выполнением боковых частей пластины укороченными по сравнению с центральной частью;

- формированием в центральной части пластины кронштейнов, загнутых с образованием профиля, близкого к Г-образному;

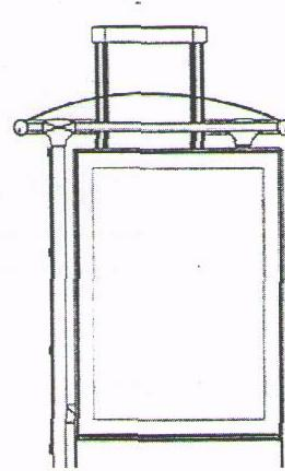
- выполнением верхних боковых частей пластины с выступающими участками, имеющими в плане форму четырехугольника.

(11) S 2013 0006 **(21) S 2010 0050**
(51) 25-01 **(22) 13.11.2010**
(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)
(72) Такаси Хонда (JP)
(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО (AZ)

(57) Крепежное устройство, характеризующееся;



-формообразованием в целом на основе прямоугольной пластины, имеющей сложный профиль;
-выполнением в нижней части пластины выступающих элементов, загнутых с образованием профиля, близкого к Г-образному;
-выполнением в верхней части пластины углубления, имеющего коническую поверхность.



- выполнением левой боковой стенки прямоугольной формы, имеющей ширину, равную крыши навеса;

(11) S 2013 0008
(51) 25-03

(21) S 2011 0011
(22) 28.03.2011

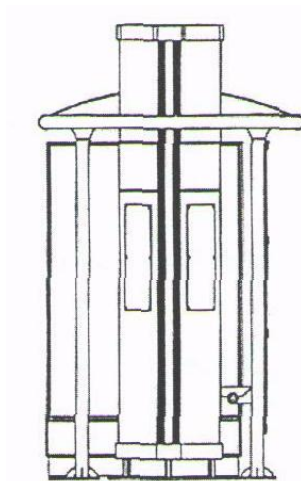
(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИД-ЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

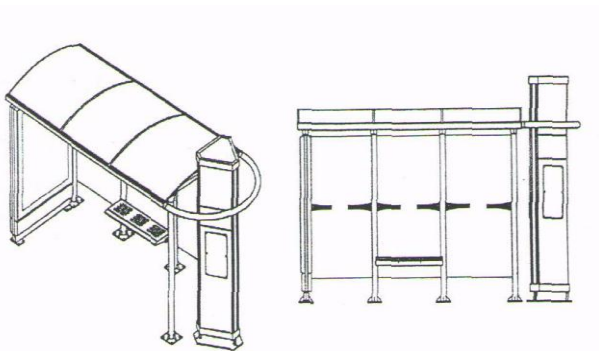
(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) ОСТАНОВКА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА

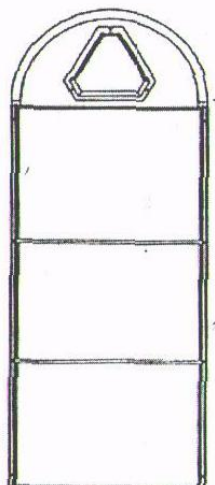
(57) Остановка для общественного транспорта характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:



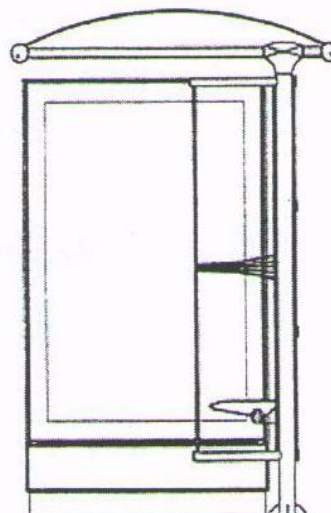
- выполнением задней стенки из трех секции прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;
- выполнением скамейки на средней секции задней стенки;
отличающаяся:



- выполнением из левой боковой стенки, задней стенки и крыши;



- выполнением крыши выпуклой формы.
 - наличием справа возвышающейся треугольной рекламной тумбы, установленной в полукруг, являющийся продолжением конструкции навеса.



- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, причем одна из боковых стенок имеет ширину, равную ширине крыши навеса, а вторая - примерно третью часть ширины;

(11) S 2013 0009

(21) S 2011 0011

(51) 25-03

(22) 28.03.2011

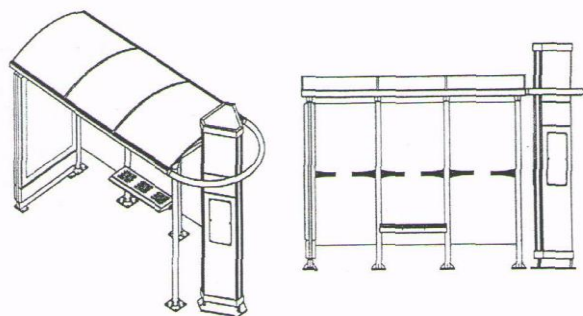
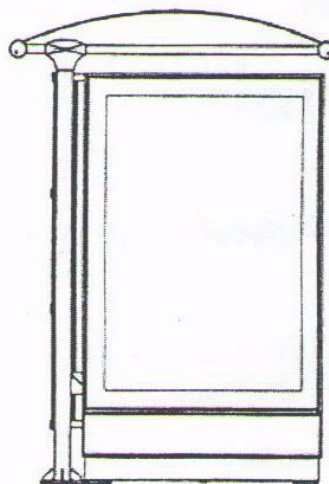
(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИД-ЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

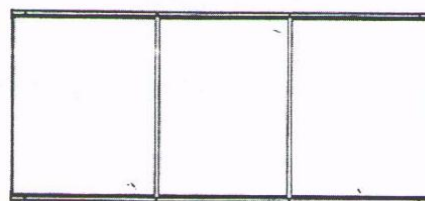
(54) ОСТАНОВКА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА (TR)

(57) Остановка для общественного транспорта характеризуется совокупностью дующих существенных признаков:



- выполнением из боковых стенок, задней стенки и крыши;

- выполнением задней стенки из трех секции прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;
 - выполнением скамейки примыкающей к средней секции задней стенки;
 - выполнением информационного щита на третьей секции задней стенки;
 отличающаяся:



- выполнением крыши полукруглой формы.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2007 0229	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)	а 2011 0035	<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	а 2011 0151	<i>E21B 33/13</i> (2006.01)
а 2007 0238	<i>F02D 15/00</i> (2006.01)		<i>C08F 212/08</i> (2006.01)	а 2011 0182	<i>C10L 1/14</i> (2006.01)
а 2009 0230	<i>E21B 43/00</i> (2006.01)		<i>C08F 222/06</i> (2006.01)		<i>C10L 1/24</i> (2006.01)
а 2010 0112	<i>A61K 33/08</i> (2006.01)		<i>C08F 222/36</i> (2006.01)	а 2012 0023	<i>E21B 31/12</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/28</i> (2006.01)	а 2011 0056	<i>C07D 307/00</i> (2006.01)	а 2012 0030	<i>B01D 53/28</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/48</i> (2006.01)		<i>C10M 129/76</i> (2006.01)	а 2012 0051	<i>B01D 53/32</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/484</i> (2006.01)		<i>C10M 135/26</i> (2006.01)		<i>B01D 53/74</i> (2006.01)
	<i>A61K 31/7004</i> (2006.01)	а 2011 0090	<i>F17D 1/16</i> (2006.01)		<i>B01D 53/92</i> (2006.01)
	<i>A61P 37/04</i> (2006.01)	а 2011 0123	<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	а 2012 0097	<i>C09D 5/12</i> (2006.01)
а 2010 0188	<i>C07C 69/40</i> (2006.01)		<i>C23F 11/08</i> (2006.01)		<i>C09D 5/08</i> (2006.01)
	<i>C10M 105/32</i> (2006.01)	а 2011 0139	<i>A61K 31/00</i> (2006.01)		<i>C23F 11/08</i> (2006.01)
	<i>C10M 105/76</i> (2006.01)		<i>A61K 9/06</i> (2006.01)	а 2012 0101	<i>D04G 3/02</i> (2006.01)
	<i>C10M 139/04</i> (2006.01)		<i>A61P 9/14</i> (2006.01)	а 2013 0040	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)
а 2010 0233	<i>B01J 20/22</i> (2006.01)	а 2011 014	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		(2006.01)
	<i>C02F 1/28</i> (2006.01)		<i>B82B 1/00</i> (2006.01)		(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A61K 9/06</i> (2006.01)	а 2011 0139	<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	а 2011 0035	<i>C10M 139/04</i> (2006.01)	а 2010 0188
<i>A61K 31/00</i> (2006.01)	а 2011 0139	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)	а 2013 0040	<i>C10L 1/14</i> (2006.01)	а 2011 0182
<i>A61K 31/7004</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	а 2011 0146	<i>C10L 1/24</i> (2006.01)	а 2011 0182
<i>A61K 33/08</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>C02F 1/28</i> (2006.01)	а 2010 0233	<i>C23F 11/08</i> (2006.01)	а 2011 0123
<i>A61K 36/28</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>C07C 69/40</i> (2006.01)	а 2010 0188	<i>C23F 11/08</i> (2006.01)	а 2012 0097
<i>A61K 36/48</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>C07D 307/00</i> (2006.01)	а 2011 0056	<i>D04G 3/02</i> (2006.01)	а 2012 0101
<i>A61K 36/484</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>C08F 212/08</i> (2006.01)	а 2011 0035	<i>E21B 31/12</i> (2006.01)	а 2012 0023
<i>A61P 9/14</i> (2006.01)	а 2011 0139	<i>C08F 222/06</i> (2006.01)	а 2011 0035	<i>E21B 33/13</i> (2006.01)	а 2011 0151
<i>A61P 37/04</i> (2006.01)	а 2010 0112	<i>C08F 222/36</i> (2006.01)	а 2011 0035	<i>E21B 43/00</i> (2006.01)	а 2009 0230
<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	а 2012 0030	<i>C09D 5/08</i> (2006.01)	а 2012 0097	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	а 2011 0146
<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	а 2011 0123	<i>C09D 5/12</i> (2006.01)	а 2012 0097	<i>F02D 15/00</i> (2006.01)	а 2007 0238
<i>B01D 53/32</i> (2006.01)	а 2012 0051	<i>C10M 105/32</i> (2006.01)	а 2010 0188	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)	а 2007 0229
<i>B01D 53/74</i> (2006.01)	а 2012 0051	<i>C10M 105/76</i> (2006.01)	а 2010 0188	<i>F17D 1/16</i> (2006.01)	а 2011 0090
<i>B01D 53/92</i> (2006.01)	а 2012 0051	<i>C10M 129/76</i> (2006.01)	а 2011 0056		
<i>B01J 20/22</i> (2006.01)	а 2010 0233	<i>C10M 135/26</i> (2006.01)	а 2011 0056		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2009 0004	<i>B01D 11/04</i> (2006.01)
U 2010 0006	<i>A61M 1/00</i> (2006.01)
U 2011 0020	<i>E04F 13/21</i> (2006.01)
	<i>E04F 13/23</i> (2006.01)
	<i>E 04F 13/24</i> (2006.01)
	<i>E04F 13/25</i> (2006.01)
U 2012 0002	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
U 2012 0003	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
U 2012 0004	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A61M 1/00</i> (2006.01)	U 2010 0006
<i>B01D 11/04</i> (2006.01)	U 2009 0004
<i>E04F 13/21</i> (2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 13/23</i> (2006.01)	U 2011 0020
<i>E 04F 13/24</i> (2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 13/25</i> (2006.01)	U 2011 0020
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	U 2012 0002
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	U 2012 0003
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	U 2012 0004

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2011 0003	<i>12-13</i>
S 2011 0013	<i>09-03</i>
	<i>09-05</i>
S 2011 0020	<i>09-03</i>
S 2012 0005	<i>25-01</i>
S 2012 0006	<i>25-01</i>
S 2012 0032	<i>09-01</i>
S 2012 0033	<i>09-02</i>
S 2012 0034	<i>09-03</i>

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
<i>09-01</i>	S 2012 0032
<i>09-02</i>	S 2012 0033
<i>09-03</i>	S 2011 0013
<i>09-03</i>	S 2011 0020
<i>09-03</i>	S 2012 0034
<i>09-05</i>	S 2011 0013
<i>12-13</i>	S 2011 0003
<i>25-01</i>	S 2012 0005
<i>25-01</i>	S 2012 0006

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
İ2013 0012	A61K 36/00 (2006.01)	İ2013 0017	C05B 1/02 (2006.01)		C09K 8/10 (2006.01)
	A61P 1/16 (2006.01)	İ2013 0018	C05B 1/02 (2006.01)		C09K 8/514 (2006.01)
İ2013 0013	A61K 36/53 (2006.01)	İ2013 0019	F04B 47/00 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)
	A61P 1/12 (2006.01)		F16J 9/20 (2006.01)	İ2013 0025	A63F 9/20 (2006.01)
İ2013 0014	E04C 2/34 (2006.01)	İ2013 0020	C04B 24/08 (2006.01)	İ2013 0026	H04B 1/10 (2006.01)
İ2013 0015	C02F 1/28 (2006.01)		C04B 24/18 (2006.01)	İ2013 0027	C04B 26/26 (2006.01)
	C09K 3/32 (2006.01)		C04B 40/00 (2006.01)	İ2013 0028	C10G 25/00 (2006.01)
	C08F 12/18 (2006.01)		B28C 5/00 (2006.01)		C10G 25/03 (2006.01)
İ2013 0016	C08L 33/24 (2006.01)	İ2013 0021	C07C 49/10 (2006.01)		C07C 7/12 (2006.01)
	C08L 55/02 (2006.01)	İ2013 0022	C07D 401/12 (2006.01)	İ2013 0029	B63B 35/44 (2006.01)
	C08L 25/06 (2006.01)	İ2013 0023	E21B 43/22 (2006.01)		
	C08L 25/08 (2006.01)	İ2013 0024	E21B 21/14 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A61K 36/00 (2006.01)	İ2013 0012	C04B 40/00 (2006.01)	İ2013 0020	C09K 8/10 (2006.01)	İ2013 0024
A61K 36/53 (2006.01)	İ2013 0013	C05B 1/02 (2006.01)	İ2013 0017	C09K 8/514 (2006.01)	İ2013 0024
A61P 1/12 (2006.01)	İ2013 0013	C05B 1/02 (2006.01)	İ2013 0018	C10G 25/00 (2006.01)	İ2013 0028
A61P 1/16 (2006.01)	İ2013 0012	C07C 7/12 (2006.01)	İ2013 0028	C10G 25/03 (2006.01)	İ2013 0028
A63F 9/20 (2006.01)	İ2013 0025	C07C 49/10 (2006.01)	İ2013 0021	E04C 2/34 (2006.01)	İ2013 0014
B28C 5/00 (2006.01)	İ2013 0020	C07D 401/12 (2006.01)	İ2013 0022	E21B 21/14 (2006.01)	İ2013 0024
B63B 35/44 (2006.01)	İ2013 0029	C08F 12/18 (2006.01)	İ2013 0015	E21B 43/22 (2006.01)	İ2013 0023
B82B 1/00 (2006.01)	İ2013 0024	C08L 25/06 (2006.01)	İ2013 0016	F04B 47/00 (2006.01)	İ2013 0019
C02F 1/28 (2006.01)	İ2013 0015	C08L 25/08 (2006.01)	İ2013 0016	F16J 9/20 (2006.01)	İ2013 0019
C04B 24/08 (2006.01)	İ2013 0020	C08L 33/24 (2006.01)	İ2011 0016	H04B 1/10 (2006.01)	İ2013 0026
C04B 24/18 (2006.01)	İ2013 0020	C08L 55/02 (2006.01)	İ2013 0016		
C04B 26/26 (2006.01)	İ2013 0027	C09K 3/32 (2006.01)	İ2013 0015		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2009 0004	İ2013 0012	a 2009 0244	İ2013 0022	a 2010 0083	İ2013 0016	a 2010 0222	İ2013 0019
a 2009 0120	İ2013 0021	a 2010 0030	İ2013 0023	a 2010 0072	İ2013 0017	a 2010 0223	İ2013 0020
a 2009 0126	İ2013 0025	a 2010 0053	İ2013 0014	a 2010 0073	İ2013 0018	a 2011 0132	İ2013 0028
a 2009 0143	İ2013 0013	a 2010 0069	İ2013 0015	a 2010 0107	İ2013 0027	a 2011 0141	İ2013 0024
a 2009 0202	İ2013 0026	a 2010 0081	İ2013 0029				

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2013 0004	A01G 25/00 (2006.01)
F 2013 0005	G06K 9/48 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A01G 25/00 (2006.01)	F 2013 0004
G06K 9/48 (2006.01)	F 2013 0005

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2010 0013	F 2013 0005
U 2010 0020	F 2013 0004

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2011 0009	25-03	S 2013 0007	09-01
S 2013 0004	25-01	S 2013 0008	25-03
S 2013 0005	25-01	S 2013 0010	12-08
S 2013 0006	25-01		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>09-01</i>	S 2013 0007	<i>25-01</i>	S 2013 0006
<i>12-08</i>	S 2013 0010	<i>25-03</i>	S 2013 0008
<i>25-01</i>	S 2013 0004	<i>25-03</i>	S 2011 0009
<i>25-01</i>	S 2013 0005		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0004	S 2013 0007	S2011 0011	S 2013 0008
S2010 0047	S 2013 0004	S2011 0012	S 2011 0009
S2010 0049	S 2013 0005	S2011 0034	S 2013 0010
S2010 0050	S 2013 0006		

DÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

İddia sənədin və ya patentin nömrəsi Номер заявки или патента	İndeks Индекс	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
a 2004 0212	<i>E21B 23/14</i> (2006.01) <i>E21B 44/00</i> (2006.01) <i>E21B 47/12</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(86)	(86) PCT/EP2003/00746 , 28.01.2003
a 2004 0212	<i>E21B 23/14</i> (2006.01) <i>E21B 44/00</i> (2006.01) <i>E21B 47/12</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(87)	(87) WO2003/089760, 30.10.2003
a 2006 0187	<i>E02D 23/00</i> , <i>E02D 27/24</i> <i>E02D 29/00</i> , <i>E02B 17/01</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(86)	(86) PCT/US2005/012718, 13.04.2005
a 2006 0187	<i>E02D 23/00</i> , <i>E02D 27/24</i> <i>E02D 29/00</i> , <i>E02B 17/01</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(87)	(87) WO2005/100696, 27.10.2005
a 2007 0229	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(86)	(86) PCT/GB2006/001345, 12.04.2006
a 2007 0229	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)	№ 3 30.09.2013	(87)	(87) WO2006/109065, 19.10.2006