



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

29.12.2007

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2007

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT AGENTLİYİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor - Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini - Seyidov M.M
Baş redaktorun müavini - Babayev Y.S.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Əliyev V.C., Rüstəmov G.S.,
Hacıyev R.T., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNOE AGENTSTVO PO STANDARTİZACİI,
METROLOGİI İ PATENTAM
OFİCİALNİY BİULLETEN "PROMİŞLENNAJA SOBSTVENNOŞT"**

**Главный редактор - Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора - М.М.Сейдов
Заместитель главного редактора - Бабаев Я.С.
Редакціонный совет: Гаджиев З.Т., Алиев В.Д., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т.,
Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	8
C. Kimya və metallurgiya.....	8
E. Tikinti, mədən işləri.....	15
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsat, partlatma işləri.....	17
G. Fizika.....	17
H. Elektrik.....	19

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	20
---	-----------

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	30
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	31
C. Kimya və metallurgiya.....	32
E. Tikinti, mədən işləri.....	38
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsat, partlatma işləri.....	39
G. Fizika.....	39
H. Elektrik.....	40

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	42
--	-----------

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	43
--	-----------

GÖSTƏRİCİLƏR.....	44
--------------------------	-----------

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	44
Sistematik göstəricisi.....	44

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	45
Sistematik göstəricisi.....	45

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	46
Sistematik göstəricisi.....	46
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	47

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	47
Sistematik göstəricisi.....	47
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	47

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	48
Sistematik göstəricisi.....	48
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	48

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	49
В. Различные технологические процессы.....	51
С. Химия и металлургия.....	52
Е. Строительство, горное дело.....	59
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	61
Г. Физика.....	62
Н. Электричество.....	64

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

65

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	76
В. Различные технологические процессы.....	78
С. Химия и металлургия.....	78
Е. Строительство, горное дело.....	84
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	86
Г. Физика.....	86
Н. Электричество.....	88

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

89

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....

90

УКАЗАТЕЛИ.....

91

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	91
Систематический указатель.....	91

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	92
Систематический указатель.....	92

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	93
Систематический указатель.....	93
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	94

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	94
Систематический указатель.....	94
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	94

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	95
Систематический указатель.....	95
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	95

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a2006 0064
(22) 21.04.2006
(51) A01B 79/00 (2006.01)
A01B 49/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)
(72) Məmmədov Firuz Aslan oğlu, Ağabəyli Tahir Ağaxan oğlu, Hüseynov Faiq Qurban-Əli oğlu, Mirzəyev Azər Eldar oğlu, Bəşirov Uğur Firuz oğlu, Cəfərov Məmməd Həsən oğlu (AZ)
(54) YAMAQLARDA TORPAĞIN EROZİYAYA QARŞI MÜHAFİZƏ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yamaqlarda torpağın eroziyaya qarşı mühafizə üsulu, torpağın iki fazalı becərilməsindən ibarət olub, ixtiraya görə, torpağın becərilməsinin birinci fazasında, ardıcıl olaraq, hər əkin zolağının ortasında 18-24 sm dərinlikdə yarıq açma və əkin zolağının eni üzrə 12-18 sm dərinlikdə yumşaldılma aparılır, becərilmənin ikinci fazasında isə əkin zolaqlarının frezlənməsini onların debloklaşdırılması ilə eyni zamanda yerinə yetirirlər, belə ki, debloklaşdırılmanı mühafizə - kövşən zolaqları sərhədlərinin sıfır frezerli becərilməsi ilə sıfır-debloklaşdırıcı zolaq əmələ gətirməklə yerinə yetirirlər. Sıfır-debloklaşdırıcı zolağın və mühafizə - kövşən zolağının ümumi eni əkin zolağının eninə bərabərdir.

- (21) a2006 0078
(22) 04.05.2006
(51) A01C 15/06 (2006.01)
(71)(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu, Fətəliyev Kamil Hətəm oğlu, Məlikov Əhməd Qulu oğlu, Əhmədova Mətanət İsrail qızı, Əliyev İntiqam Hüseyn oğlu, Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)
(54) GÜBRƏ PAYLAŞDIRAN QURĞU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı maşınqayırmasına, xüsusilə səpələnən materialların sərfini nizamlayan qurğulara aiddir və gübrələrin torpağa lokal verilməsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi gübrənin lazımı normada lokal verilməsinin təmin edilməsi hesabına qurğunun texnoloji imkanlarını artırmaqdır. Alt hissəsində çıxış pəncərəsi olan baraban tipli bunkerdən və onunla əlaqəli intiqal mexanizmdən ibarət gübrə paylaşdıran qurğuda, ixtiraya görə, П şəkilli dayağa sərt bərkidilmiş bunker daxili səthində çıxıntılarla yerinə yetirilmiş və şırımaçana sərt bərkidilmiş qol üzərində açılan qövsvari yarıq üzrə yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılmışdır, çıxış pəncərəsinin qarşısında isə, tərənəm ox ətrafında isə, tərənəm ox ətrafında dönmə imkanı ilə qoyulmuş, yastı düzbucaqlı lingə və rezin barmaqçığa malik, seqment şəkilli klapan mexanizmi ilə təmin edilmişdir.

- (21) a2005 0285
(22) 23.12.2005
(51) A01F 29/00 (2006.01)
A23K 1/16 (2006.01)
(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat “Aqromexanika” İnstitutu (AZ)
(72) Hüseyn Azər Sədrəddin oğlu, Xəlilov Ramiz Tahir oğlu (AZ)
(54) YEM QARIŞIĞI HAZIRLAYAN QURĞU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusilə olaraq, yem qarışığı hazırlayan qurğulara aiddir. İxtirada qarşıya qoyulan məsələ komponentlərin yüksək keyfiyyətlə qarışmasını təmin etməkdən ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələnin həlli üçün yükləyici transportyora, yem xırdalayıcısına, komponentlər qarışdırıcısına, yem dozatorların, tsiklona, yem paylayıcısına malik yem qarışığı hazırlayan qurğuda, ixtiraya görə, yem dozatorları komponentlər qarışdırıcısı boyunca qüvvəli, şirəli və qaba yem dozatoru ardıcılığı ilə düzülmüş, komponentlər qarışdırıcısı isə müvafiq olaraq, pilləvi artan diametrlə yerinə yetirilmişdir.

- (21) a2007 0224
(22) 08.10.2007
(51) A01N 63/00 (2006.01)
(71) “AGRI BIO EKO TEX” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)
(54) BİTKİLƏRİN XƏSTƏLİKLƏRDƏN QORUNMASI ÜÇÜN BİOPREPARATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı biotexnologiyasına, xüsusilə nematodun və digər patogen mikroorqanizmlərin məhv edilməsi üçün biopreparatın hazırlanması texnologiyasına aiddir. Verilən ixtiranın məsələsi bitkiləri nematoddan effektiv qoruma vasitəsinin alınma üsulunun işlənilib hazırlanması və kənd təsərrüfatı və dekorativ bitkilərin ziyanvericilərdən qorunması üçün preparatların çeşidinin genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, aerasiya və qarışdırma şəraitində duru qidalı mühitdə mikroorqanizmlərin yetişdirilməsindən ibarət olan bitkilərin xəstəliklərdən qorunması üçün biopreparatın alınması üsulunda, ixtiraya görə, becərilməyə *Lactic Acid Bacteria* və *Filamentos Fingi* tipli südtürşü bakteriyalarını uğradırlar, qidalı mühit kimi isə patkadan istifadə edirlər.

A 23

- (21) a2006 0203
(22) 06.11.2006
(51) A23C 9/18 (2006.01)
(71)(72) Sərkərov Siracəddin Vəli oğlu, Murtuzayev İlham Müslüm oğlu (AZ)
(54) SÜD MƏHSULU.

(57) İxtira süd sənayesinə, xüsusilə, müalicəvi-profilaktik və kütləvi qida üçün olan südtərkibli şirin məhsulların is-

tehsalına aiddir. İxtiranın məsələsi qida və bioloji keyfiyyətinə görə balanslaşdırılmış, sağlamlıq üçün öeyirli olan bioloji aktiv maddələr kompleksini saxlayan asan əldə olunan süd məhsulunun hazırlanmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində süd əsası və bitki doldurucusu olan süd məhsulu, ixtiraya görə, bitki doldurucusu kimi komponentlərin aşağıdakı nisbətində tut bəhməzi saxlayır, kütlə %:

Süd əsası	50-70
Tut bəhməzi	30-50

bu zaman, süd əsası kimi yağ, və ya xama, və ya kəsmik, və ya kefir, və ya qatılaşdırılmış süd ola bilər.

A 61

(21) a2006 0138

(22) 10.07.2006

(51) A61F 5/02 (2006.01)

(71)(72) Rzayev Telman Bahadur oğlu (AZ)

(54) ONURĞA SİSTEMİNİN TERAPEVTİK MÜALİCƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira tibbə, məhz onurğa sisteminin terapevtik müalicəsi üçün və eləcə də çiyin, diz və dirsək oynaqaların xəstəliklərinin müalicəsində istifadə oluna bilən, qurğulara aiddir. İxtiranın məsələsi müalicə müddətinin azaldılması və effektivliyinin artırılmasından, onurğa sistemi üçün qurğunun funksional imkanlarının genişləndirilməsindən ibarətdir. Qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, öz aralarında ardıcıl birləşmiş, örtükdə yerləşmiş seqmentləri olmaqla onurğa sisteminin terapevtik müalicəsi üçün qurğuda, ixtiraya görə, biri boyun hissədə zəncirdə, digəri isə onurğanın xaçvari hissəsində yerləşdirilən, iki seqmentə əlavə olaraq, hər biri hallogen lampalardan, polyarlaşmış işığın spektrinin ayrılması üçün çoxtəbəqəli əksətdirici güzgüdə, qidalandırıcı blokdan və zaman tənzimləyicisindən ibarət olan, iki polyarlaşmış işıq mənbəyi daxil edilib, bu zaman qidalandırıcı blokun bir çıxışı zaman tənzimləyicisi vasitəsi ilə, digər çıxışı isə birbaşa hallogen lampa ilə birləşdirilmişdir, hallogen lampa və çoxtəbəqəli düzgün seqmentin ikinci, qidalanma bloku və zaman tənzimləyicisi isə üçüncü elementində axırda yerləşir.

(21) a2006 0160

(22) 01.08.2006

(51) A61K 31/35 (2006.01)

C07D 311/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Mövsümov İsrail Soltan oğlu, Qarayev Eldar Abdulla oğlu (AZ)

(72) Mövsümov İsrail Soltan oğlu, Qarayev Eldar Abdulla oğlu (AZ)

(54) FLAVONOİDLƏRİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira əczaçılıqda dərman preparatlarının texnologiyasına və təbabətin müalicə bölməsinə aiddir. İxtiranın məsələsi üsulun sadələşdirilməsi, məqsədli məhsulun maya dəyərinin aşağı salınması və öammalın tam və səmərəli

istifadə edilməsidir. Məsələ onunla həll olunur ki, flavonoidlərin alınma üsulu bitki xammalının üzvi həlledici ilə ekstraksiya edilməsindən, buxarlaşdırılmasından və məqsədli məhsulun suda çökdürülməsindən ibarət olub, ixtiraya görə, xammal kimi Alaqaqal toxumlarının saplarından istifadə edirlər, bundan sonra alınan qalığın sulu məhlulunu xloroform ilə üç dəfə yuyurlar, son məqsədli məhsulu isə n-butanolla ekstraksiya edirlər.

(21) a2006 0218

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Təvəkküli Məhəmməd İsmayıl oğlu (AZ)

(54) MÜALİCƏVİ KOMPOZİSİYA.

(57) İxtira tibbə, təbii məhsullar əsasında olan dərman kompozisiyalarına aiddir və bitki xammalından alınan müalicəvi preparatların alınmasına şamil olunur. İxtiranın məsələsi preparatın müalicəvi və profilaktik effektivliyinin yüksəldilməsindən, orqanoleptik xarakteristikaların kompleks yaxşılaşdırılmasında onun təsir spektrinin genişlənməsindən ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, müalicəvi kompozisiya bitki xammalı əsasında olub, tərkibində bitki xammalı cövhəri və sulu-spirtili məhlul saxlamaqla, ixtiraya görə, tərkibində böyürtkən meyvələrin cövhərini, etil spirti və əlavə olaraq, bioloji fəal maddələr - istiot nanə yağı, Məhəmmədi (*Quercus robur L fəs.*) çiçəklərinin yağı, tərşun yağı və zirə yağının komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Böyürtkən meyvələrinin cövhəri	74-76
İstiot nanə yağı	0,035-0,045
Məhəmmədi çiçəkləri yağı	0,035-0,045
Tərşun yağı	0,035-0,045
Zirə yağı	0,035-0,045
Etil spirti	24-28

Təklif olunan müalicəvi kompozisiya geniş spektrli bioloji aktivliyə malikdir və şəkərli diabetin müalicəsində, yüksək yorğunluq və hipertoniya, asteniya, stress hallarında vasitə kimi istifadə oluna bilər.

(21) a2006 0219

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Təvəkküli Məhəmməd İsmayıl oğlu (AZ)

(54) MÜALİCƏVİ KOMPOZİSİYA.

(57) İxtira tibbə, təbii məhsullar əsasında olan dərman kompozisiyalarına aiddir və bitki xammalından müalicəvi preparatların alınmasına şamil olunur. İxtiranın məsələsi preparatın müalicəvi və profilaktik effektivliyinin yüksəldilməsindən orqanoleptik xarakteristikaların kompleks yaxşılaşdırılmasında onun təsir spektrinin genişlənməsindən ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, müalicəvi kompozisiya bitki xammal əsasında olub, tərkibində bitki xammalı cövhəri və sulu-spirtili məhlul saxlamaqla, ixtiraya görə tərkibində üzüm meyvələrinin cövhərini, etil spirti və əlavə olaraq, bioloji fəal maddələr

-istiot nanə yağı, Məhəmmədi (*Quercus robur L fəs.*) çiçəklərinin yağı, tərşun yağı və zirə yağını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Üzüm meyvələrinin cövhəri	75-78
İstiot nanə yağı	0,035-0,045
Məhəmmədi çiçəklərini yağı	0,035-0,045
Tərşun yağı	0,035-0,045
Zirə yağı	0,035-0,045
Etil spirti	22-25

Təklif olunan müalicəvi kompozisiya geniş spektrli bioloji aktivliyə malikdir və hemoqlobinini qaldırmaqda, yüksək yorulma və hipertoniya, asteniya və stress hallarında müalicəvi vasitə kimi istifadə oluna bilər.

(21) a2006 0220

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Təvəkkülü Məhəmməd İsmayıl oğlu (AZ)

(54) MÜALİCƏVİ KOMPOZİSİYA.

(57) İxtira tibbə, təbii məhsullar əsasında olan dərman kompozisiyalarına aiddir və bitki xammalından müalicəvi preparatların alınmasında şamil olunur. İxtiranın məsələsi preparatın müalicəvi və profilaktik effektivliyinin yüksəldilməsindən, orqanoleptik xarakteristikaların kompleks yaxşılaşdırılmasında onun təsir spektrinin genişləndirilməsindən ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, müalicəvi kompozisiya bitki xammalı əsasında olub, tərkibində bitki xammalı cövhəri və sulu-spirtili məhlul saxlamaqla, ixtiraya görə, tərkibində albalı meyvələrinin cövhərini, etil spirti və əlavə olaraq, bioloji fəal maddələr - istiot nanə yağı, Məhəmmədi (*Quercus robur L fəs.*) çiçəklərinin yağı, tərşun yağı və zirə yağını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Albalı meyvələrinin cövhəri	75-78
Istiot nanə yağı	0,035-0,045
Məhəmmədi çiçəkləri yağı	0,035-0,045
Tərşun yağı	0,035-0,045
Zirə yağı	0,035-0,045
Etil spirti	22-25

Təklif olunan müalicəvi kompozisiya geniş spektrli bioloji aktivliyə malikdir və yüksək yorulma və hipertoniya, asteniya və stress hallarında müalicəvi vasitə kimi istifadə oluna bilər.

(21) a2006 0188

(22) 11.10.2006

(51) A61N 5/067 (2006.01)

A61N 2/10 (2006.01)

(71)(72) Ağayev Böyükkişi Ağa oğlu, Rəhimov Rəhim Məhəmməd oğlu, Aslanov Həzi Mirəziz oğlu (AZ)

(54) ELEKTROMAQNİT - LAZER TERAPİYASI ÜÇÜN İNDUKTOR.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, elektromaqnit lazer terapiyası üçün induktor, drenajda yerləşdirilmiş sarğılı ferromaqnit içlikdən və işıqötürəndən ibarət olub,

ixtiraya əsasən, drenaj boyu, onu iki hissəyə ayıran rezin ara qatı yerləşdirilib. Bu zaman drenajın üst hissəsi dəliklərlə yerinə yetirilmişdir, ferromaqnit içlik ilə işıqötürən isə aşağı hissədə yerləşdirilərək konnektor və yuva vasitəsilə elektromaqnit-lazer terapiyası üçün aparata birləşmişdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) a2006 0125

(22) 28.06.2006

(51) B01J 2/10 (2006.01)

B01F 7/16 (2006.01)

C22B 1/14 (2006.01)

(71) AMEA Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Adıgözəlov Xasay Məşədi oğlu, Səməd-zadə Qasım Musa oğlu, Adıgözəlova Mehriban Xasay qızı, Mikayılova Afəridə Məzahir qızı, Şərifova Ülvyyə Novruz qızı (AZ)

(54) TOZVARI MATERİALLARIN DƏNƏVƏRLƏŞDİRİLMƏSİ.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yükləmə qurğusu olan camdan, sərbəst uçlarında bıçaqlar quraşdırılmış radial kronşteynlərdən, radial kronşteynlər vasitəsilə valda bərkidilmiş, şaquli yerləşdirilmiş dairəvi kasikli millər şəklində olan qarışdırıcı elementlərdən və deşikli radial borular şəklində olan çiləyicilərdən ibarət olan tozvari materialların dənəvərləşdiricisində, ixtiraya əsasən, radial kronşteynlər camın dibində yerləşdirilib və onların altında spiral üzrə, uzunluqlarına bərabər intervalla pöbədət lövhələr bərkidilib, çiləyicilər isə camın kənarında, onun radiusu boyu yerdəyişmə imkanı ilə yerləşdirilib.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(21) a2006 0140

(22) 14.07.2006

(51) C02F 1/28 (2006.01)

B01J 20/12 (2006.01)

B01J 20/06 (2006.01)

(71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Hübətova Rəna Məhəmməd qızı, Seyidova Gülayə Miriş qızı, Soltanova Natella Həsənxan qızı, Paşayeva Xuraman Rəşid qızı, Hüseynova Aybəniz Elbrus qızı, Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) ÇİRKAB SULARIN SİLİSİYUMFLÜORİD TURŞUSUNDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira çirkab suların silisiumflüorid turşusundan təmizlənməsi üsuluna aiddir və kimya sənayesində istifadə oluna bilər. Çirkab suların silisiumflüorid turşusundan təmizlənməsi üsulunu sement saxlayan sorbentdən süzülməsi yolu ilə həyata keçirirlər. Sorbent kimi komponentlərin müvafiq olaraq (5-7) : (1,2-3,4) : (1,6-1,8) kütlə nisbətində götürülmüş klinoptilolit və işlənmiş vannadium kontakt kütləsinin sementlə qarışığından istifadə edirlər.

(21) a2007 0138

(22) 12.06.2007

(51) C02F 1/48 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Əflatun Mürsəl oğlu (AZ)

(54) MONOMOLEKULAR SRUKTURLAŞMIŞ SUYUN MAYE-KRİSTAL HALINDA ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira suyun təmizlənməsi və aktivləşdirilməsi üsullarına aiddir və tibbdə, yeyinti sənayesində, elektronika, mikroelektronika və eləcə də nanotexnologiyaların işlənilməsində istifadə oluna bilər. Monomolekulyar strukturlaşmış suyun maye-kristal halında alınması üsulu, suyun qabaqcadan təmizlənməsindən, 16 atm təzyiqlə məsamələrinin ölçüsü monomolekulyar təbəqənin qalınlığına yaxın olan 10^{-6} mm süzgəcdən keçirilməsindən, sonra isə maqnit sahəsinin induksiyası 50 ± 10 mTl olan, torsion maqnit sahəsinin istiqamət verilmiş fırlanan sağ axını ilə təsir edilməsindən ibarətdir.

(21) a2005 0275

(22) 12.12.2005

(51) C02F 1/64 (2006.01)

C02F 1/48 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Əsədov Səlim Mirsəlim oğlu, Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Şabanov Əliməmməd Lətif oğlu (AZ)

(54) TULLANTI SULARININ AĞIR METALLARIN İONLARINDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira tullantı sularının ağır metalların ionlarından təmizlənməsi sahəsinə aiddir və neft təsərrüfatında lay və və/ya maddə sularının, həmçinin, dağ-maddə, metallurgiya, kimya sənayesi və sənayenin digər sahələrinin müəssisələrində tullantı sularının təmizlənməsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi tullantı sularının ağır metalların ionlarından təmizlənməsinin effektiv üsulunun yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, tullantı sularının reagentlə və xarici maqnit sahəsi ilə işlənməsi, sonrakı çökdürülməsi və ağır metalların ionlarını saxlayan çöküntünün ayrılması yolu ilə olan tullantı sularının ağır metalların ionlarından təmizlənməsi üsulunda, reagent kimi natrium hidrokسيدin $\text{Na}_2\text{SiO}_3 : \text{NaOH}$ 1:1-ə nisbətində qarışığının 2-5 %-li sulu suspenziyasından istifadə edirlər, çökdürmə mərhələsinə reagentlə işlənmiş tullantı suyunu əlavə olaraq, 1-dən - 5 kE-ə qədər gərginlikli

xarici maqnit sahəsinə daxil etməklə maqnit emalına uğurlar.

C 03

(21) a2006 0198

(22) 31.10.2006

(51) C03C 1/02 (2006.01)

C03C 3/087 (2006.01)

(71)(72) İsmayılov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İbrahim Yusif oğlu, Əhmədov İlal Mansur oğlu (AZ)

(54) ŞÜŞƏ İSTEHSALI ÜÇÜN XAMMAL KOMPONENTİ.

(57) İxtira şüşə sənayesi istehsalatına aiddir və şüşə qablar istehsalında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi şüşənin keyfiyyətini yüksəltmək, xammal materiallarına qənaət və ekoloji şəraitini yaxşılaşdırmaqdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ Daşsalahlı yatağının daş karxanalarında kimyəvi tərkibi kütlə %-lə:

SiO_2	1,30-1,70
Al_2O_3	0,82-1,00
CaO	54,00-56,00
MgO	0,20-0,30
SO_3	0,44- 0,50
$\text{Na}_2+\text{K}_2\text{O}$	0,23-0,40
H_2O	5,00-7,00

Közərtmə zamanı itkilər qalanı olan əhəngdaşı tullantılarının şüşə istehsalı üçün xammal komponenti kimi tətbiqi ilə həll olunur.

(21) a2006 0199

(22) 31.10.2006

(51) C03C 3/087 (2006.01)

(71)(72) İsmayılov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İbrahim Yusif oğlu, Əhmədov İlal Mansur oğlu (AZ)

(54) ŞÜŞƏ KÜTLƏSİNİN ŞƏFAFLAŞDIRILMASI ÜÇÜN XAMMAL KOMPONENTİ.

(57) İxtira şüşə sənayesi istehsalatına aiddir və şüşə qablar istehsalında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi şüşənin keyfiyyətinin yüksəldilməsi və xammal materiallarına qənaətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ kimyəvi tərkibi kütlə %-lə:

SiO_2	7,0-7,72
CaO	27,0-28,9
SO_3	33,6-35,85
MgO	0,66-0,72
Fe_2O_3	0,45-0,6
Al_2O_3	0,82-1,00

Közərtmə zamanı itkilər qalanı olan Goranboy yatağının təbii gipsinin şüşə kütləsinin şəfəfləşdirilməsi üçün xammal komponenti kimi tətbiqi ilə həll olunur.

C 05

(21) a2007 0257

(22) 13.11.2007

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) "AGRİ BİO EKO TEX" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)

(54) BİOÜZVİ GÜBRƏNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı biotexnologiyasına, xüsusilə, quş zılından, heyvanların peyindən və digər kənd təsərrüfatı tullantılarından bioüzvi gübrənin hazırlanması texnologiyasına aiddir. Verilən ixtiranın məsələsi iqtisadi cəhətdən zəif olan təsərrüfatlar şəraitində istehsalata, avadanlığa və elektrik enerjisində çox az xərc çəkməklə bioüzvi gübrənin hazırlanmasının sadə üsulunun işlənilib hazırlanmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, peyinin və rütubətdən üzvi material qatlarla döşənməsindən, inokulyasiyadan, qarışdırma və aerasiyadan ibarət olan bioüzvi gübrənin hazırlanması üsulunda, ixtiraya görə, şaquli xətt üzrə iki sırada və üfqi xətt üzrə şahmat qaydası ilə çəkilmiş, deşilmiş polietilen borulardan havanın vurulması vasitəsilə aerasiyayı elə həyata keçirirlər ki, bütün döşənmə substrat aerasiyaya məruz qalsın. Bu zaman seksiyaları üfqi xətt üzrə 1 metr məsafədə, şaquli xətt üzrə isə 0,50-0,70 metr məsafə hündürlüyündə yerləşdirirlər. Boruların birinci sırasının ya meydançanın səthinə, ya da meydançanın səthində yerinə yetirilmiş dərinliklərə yerləşdirilməsi mümkündür. Rütubətdən üzvi material kimi ağac yonqarlarından və ya samandan istifadə edirlər.

(21) a2007 0223

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/02 (2006.01)

C05F 11/08 (2006.01)

(71) "AGRİ BİO EKO TEX" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)

(54) TORPAQ QARIŞIĞININ HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira, kənd təsərrüfatına aiddir, və həm açıq və qapalı torpaq şəraitində, eləcə də otaq bitkilərinin becərilməsi zamanı və ya kasıb torpaqların zənginləşdirilməsi üçün kənd təsərrüfatı bitkilərinin becərilməsi zamanı tətbiq edilə bilər. Bu ixtiranın yönəldiyi məsələ verilən torpaq qarışığının, bu zaman konkret region şəraitində alınmış biohumusun tətbiq olunması ilə bitki mənşəli substratın istifadə olunmasının effektivliyinin, bu zaman ekoloji təmiz məhsul becərmək üçün bioloji aktiv maddələr tətbiq etməklə, mövcud olan kənd təsərrüfatı tullantılarından istifadə etməklə yüksəldilməsindən ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, biohumus və torfdan alınan huminsaxlayan əsasdan, bakterial əlavədən ibarət olan torpaq qarışığının hazırlanması üsulunda, ixtiraya görə, "Abşeron" biohumusunu 2:1:1 nisbətində iri buynuzlu heyvanların, atların peyini, quş zılı və əkin sahələrindən

alınmış kənd təsərrüfatı tullantılarının qarışığının vermikompostlaşdırılması yolu ilə, qırmızı kaliforniya soxulcanları ilə yağış soxulcanlarının yerli populyasiyasından istifadə etməklə, sonradan onları biohumusdan ayırmaqla alırlar, bu zaman vermikompostlaşdırmanı 40-45 gün ərzində həyata keçirirlər, karbohidrat kimi tozlandırma metodu ilə biohumusun kütləsindən 1,0-1,5% miqdarında, su ilə 1:1 nisbətdə şəkərdən hazırlanmış saxaroza əlavə edirlər və əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində ağac yonqarları və zərərsizləşdirilmiş torpaq saxlayır:

Biohumus	30
Torf	10
Ağac yonqarları	10
Zərərsizləşdirilmiş torpaq	50

alınan qarışığı sterilizə edirlər, sonra isə bakterial əlavə kimi *Lactic Acid Bacteria*, *Aspergillus* və *Penicillium* tipli südtürşü bakteriyalarını daxil edirlər.

(21) a2007 0222

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) "AGRİ BİO EKO TEX" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)

(54) BİOHUMUS ƏSASINDA BİOLOJİ GÜBRƏNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira, tozlandırma metodu ilə bitkilərin həm kökündən, həm də kökündən kənar əlavə qidası kimi istifadə olunan bioloji gübrələrin və bitkilərin, mühafizə vasitələrinin hazırlanma texnologiyasına aiddir. Verilən ixtiranın məsələsi alınması müxtəlif iqlim zonalarında mümkün olan və o cümlədən kökdən kənar əlavə qida üçün nəzərdə tutulmuş, həmçinin bitkilərin mühafizə vasitəsi olan bioloji gübrənin alınması üsuludur. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, üzvi tullantıların qırmızı kaliforniya soxulcanları ilə vermikompostlaşdırılması, sonradan onların məsələlərinin ölçüsü 0,4-0,7sm olan ələkdən ələnməklə biohumusdan ayrılması, 45-55% nəmliyə qədər qurudulması, ona mikroorqanizmlərin daxil edilməsi və sonra qarışdırılması yolu ilə alınan biohumus "BİOMAX" əsasında bioloji gübrənin alınması üsulunda, ixtiraya görə, üzvi tullantılar kimi əvvəlcədən pH 6,5-7-yə qədər neytrallaşdırılmış 2:1:1 nisbətində iri buynuzlu heyvanların (İBH), atların peyini, quş zılı və əkin sahələrindən alınmış kənd təsərrüfatı tullantılarının qarışığından istifadə edirlər, bu zaman vermikompostlaşdırmanı 40-45 gün ərzində 20-26°C temperaturda həyata keçirirlər, alınmış tozşəkili quru qarışığın üzərinə 1001 suya 20kq nisbətində qaynanmış su tökülür, sonra iki sutka ərzində 20 dövr/dəq. sürətlə fırlatmaqla qarışdırılmaya uğradırlar, bundan sonra alınmış qarışığa hüceyrələrinin qatılığı 3×10^6 olan *Lactic Acid Bacteria* tipli südtürşü bakteriyalarının əkilməsinə aparırlar. qarışığa kaprolitin kütləsindən 1,0:1,5% miqdarında saxaroza məhlulu əlavə edirlər və 55-60 dəqiqə ərzində 0,85-0,9 atm.-də avtoklavlaşdırmanı həyata keçirirlər, makro- və mikroelementlər əlavə edirlər, 26-30°C tempe-

raturda yavaş-yavaş qarışdırmaqla dörd sutka ərzində saxlayırlar, hazır preparatı polietilen butulkalara doldururlar.

(21) a2007 0225

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) “AGRI BIO EKO TEX” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)

(54) BİOLOJİ GÜBRƏNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira həm kənd təsərrüfatı bitkiçiliyi, həm də dekorativ bağçılıq üçün torpağı gübrələyici bioloji preparatın hazırlanma texnologiyasına aiddir. Verilən ixtiranın məsələsi alınması isənilən regionda bütün il boyu, binada temperaturu 20-26°C saxlamaqla qapalı binalarda bioloji gübrənin alınması üsuludur. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, üzvi tullantıların qırmızı kaliforniya soxulcanları ilə yağış soxulcanlarının yerli populyasiyasından istifadə etməklə vermikompostlaşdırılması, sonradan vibroələkdən ələməklə, onların biohumusdan ayrılması, qurudulması və alınan biohumusun polipropilen paketlərə qablaşdırılması, karbohidrat əlavə edilməsi və avtoklavlaşdırılması, mikroorqanizmlərin daxil edilməsi yolu ilə bioloji gübrənin alınması üsulunda, ixtiraya görə, soxulcanların 1 m²-ə düşən miqdarı 15000 təşkil edir, üzvi tullantılar kimi isə əvvəlcədən pH 6,5-7-yə qədər neytrallaşdırılmış 2:1:1 nisbətində iri buynuzlu heyvanların, atların peyini və quş zılı qarışığından istifadə edirlər, bu zaman vermikompostlaşdırmanı 40-45 gün ərzində otaq temperaturunda, qapalı binada həyata keçirirlər, soxulcanların ayrılmasını məsələlərinin ölçüsü 0,4-0,7sm olan vibroələklə həyata keçirirlər, biohumusu 45-50% nəmliyə qədər qurudurlar, karbohidrat kimi isə tozlandırma metodu ilə, biohumusun kütləsindən 1,0-1,5% miqdarında, su ilə 1:1 nisbətə şəkərdən hazırlanmış saxaroza əlavə edirlər, 55-60 dəqiqə ərzində 0,85-0,9 atm.-də avtoklavlaşdırmanı həyata keçirirlər, hüceyrələrinin qatılığı 3x10⁹ olan südürşü bakteriyaları mikroorqanizmlərini daxil edir və 2x10⁸ titrinə nail olana qədər saxlayırlar.

(21) a2007 0226

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) “AGRI BIO EKO TEX” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əli-zadə Əli Məmmədsadiq oğlu (AZ)

(54) KOMPOSTUN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı biotexnologiyasına, xüsusilə, heyvanların peyindən, quş zılından və digər kənd təsərrüfatı tullantılarından kompostun alınması üçün biopreparatın hazırlanmasına aiddir. Verilən ixtiranın məsələsi hazırlanma texnologiyasına və materiala az xərc çəkməklə, kompostun daha sadə alınması üsulunun işlənilməsi hazırlanmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, quşçuluq və/və ya heyvandarlıq təsərrüfatlarının tullantı-

rının alınan qarışığın mikroorqanizmlər əsasında bərkfəzalı fermentasiyasını təmin edən materiallarla qarışdırılması nəzərdə tutan kompostun alınması üsulunda, ixtiraya görə, kompostlaşdırma stimulyatoru kimi *Aspergillus* tipli göbələklərdən istifadə edirlər.

C 07

(21) a2006 0155

(22) 27.07.2006

(51) C07C 5/327 (2006.01)

C07C 5/333 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Qasımov Azər Əlibala oğlu, Camalova Səidə Əli qızı, Əliyev Namiq Abbasəli oğlu, Zeynalova Sədaqət Hafiz qızı, Hacızadə Sevinc Məmməd qızı, İsmayılova Zülfüyyə Rüstəmzal qızı, Allahyarova Tünzalə Fəxrəddin qızı, Nuriyev Şövqi Əli oğlu, Qarabağlı Xatirə Əli qızı, Cəfərov Rasim Paşa oğlu (AZ)

(54) PROPİLENİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, C₃-C₄ parafin karbohidrogenlərinin kataletik oksidləşdirici dehidrogenləşməsi yolu ilə yüngül olefinlərin alınmasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti odur ki, atmosfer təzyiqində oksigen və durulaşdırıcı-qaz azotun iştirakı ilə yüksək temperaturda propanın katalitik oksidləşdirici dehidrogenləşməsi yolu ilə olan propilenin alınma üsulunda, propanın oksidləşdirici dehidrogenləşməsini tərkibi kütlə % ilə:

Ni	4-6
Cr	10-15
Bi	3-5
Co	3-5
K	1-2
γ-Al ₂ O ₃	qalanı

olan katalizator üzərində aparırlar. Bununla belə, dehidrogenləşməni 580-620°C temperaturda aparırlar, oksigenin propana nisbəti xammal-propanın moluna 0,3-0,5 moldur, oksigenin azota olan nisbəti isə 1:7-dir.

(21) a2006 0039

(22) 17.03.2006

(51) C07C 7/12 (2006.01)

C07C 13/28 (2006.01)

(86) PCT/AZ2006/000001 17.05.2006

(87) WO 2007/106954 27.09.2007

(71)(72) Mirzəyev Müşfiq Həsən oğlu, Ağayev Adil Mustafa oğlu (AZ)

(54) NAFTALAN NEFTİNDƏN DEAROMATLAŞDIRILMIŞ RƏNGSİZ YAĞIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira dearomatlaşdırılmış yağların – dərman formalarının əsasının alınması üsullarına, məhz naftalan neftindən rəngsiz yağın alınmasına aiddir. Təklif olunan ixtiranın məsələsi naftalan neftinin politsiklik naften karbohidrogenlərinin tam həcmdə selektiv çıxarılmasıdır. Qarşıya qo-

yulmuş məsələ onunla həll olunur ki, naftalan neftindən dearomatlaşdırılmış rəngsiz yağın, onun silikagel üzərində adsorbsiyası, sonradan ətraf mühit temperaturunda yüngül həlledici ilə porsiyalarla desorbsiyası yolu ilə alınması üsulunda, sonradan qətransızlaşdırılmış ilk məhsulu təşkil edən komponentlərə mütənasib miqdarda götürülmüş təmiz həlledicinin porsiyalı desorbsiyasını aparmaqla, kolonun aşağısından 0,5 saat⁻¹ sürətlə adsorbentin tam doymasına qədər, 1:1,5-2,5 nisbətində götürülmüş qətransızlaşdırılmış naftalan neftinin həlledici ilə qarışığını verirlər.

(21) a2006 0146

(22) 17.07.2006

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

B01J 35/10 (2006.01)

B01J 37/02 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu, Əzizov Akif Həmid oğlu, Zeynalova Lətifə Bəhlul qızı, Əzimova Rəna Kamil qızı, Abasov Səfa İslam oğlu, Rəşidova Aytən Əliyar qızı (AZ)

(54) PARA-(1-METİLTİKSİKLOALKİL) FENOLLARIN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusən, stabilizatorlar, inhibitorlar və antioksidantlar kimi tətbiq olunan para-(1-metiltsikloalkil)fenolların alınma üsuluna aiddir. Para-(1-metiltsiklopentil)- və para-(1-metiltsikloheksil)fenolların alınma üsulunu, reagentlərin 1:1 mol nisbətində və 80-105°C temperaturda 10 kütlə %-i ortofosfor turşusu ilə hopdurulmuş Y tipli seolitə iştirakında fenolun 1-metiltsiklopenten və 1-metiltsikloheksenlə alkiləşdirilməsi ilə aparırlar.

(21) a2006 0127

(22) 28.06.2006

(51) C07C 67/03 (2006.01)

C07C 69/66 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) İsgəndərova Sevil Əlişan qızı, Zeynalov Eldar Bahadır oğlu, Qasım-zadə Elmira Əliağa qızı, Sədiyeva Nailə Feyruz qızı (AZ)

(54) ALKİL EFİRLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, o cümlədən, polivinilxloridlərə və sellüloza efirlərinə plastifikator və həlledicilər kimi istifadə oluna bilən ikiatomlu spirtlərin alkil efirlərinin alınmasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yüksək temperaturda katalitik sistemin iştirakı ilə ikiatomlu spirtlərin üzvi turşularla qarşılıqlı təsirdən ibarət olan alkil efirlərinin alınma üsulunda, ikiatomlu spirtlər kimi C₂-C₄ sırasından, üzvi turşular kimi C₄-C₁₂ sırası sintetik yağ turşularından, katalitik sistem kimi isə TiO₂ nanohissəciklərindən spirt : turşu : katalizator 1,3-1,5:1-2 :

:0,004-0,007 mol nisbətində istifadə edirlər və prosesi 80-90°C temperaturda 1-2,5 saat müddətində aparırlar. Bununla belə C₂-C₄ sırası ikiatomlu spirtlər kimi 1,3-butandiol, dietilenqlikoldan, etilenqlikoldan istifadə edirlər, C₄-C₁₂ sırası sintetik yağ turşuları kimi yağ, valerian, kapron, enant, kapril, pelarqon, kaprin, undekan və laurin turşusundan istifadə edirlər, katalitik sistem kimi isə xüsusi səthi m²/q : 329,1, 52,1 və 10,1 olan anataz modifikasiyası şəklində TiO₂ nanohissəciklərindən istifadə edirlər.

(21) a2007 0133

(22) 06.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

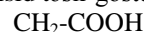
A61K 31/195 (2006.01)

(71) Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)

(72) Babayev Elxan Fikrət oğlu, Həsənov İsmayıl Mürşüd oğlu, Əsədov Kliment Cəlal oğlu (AZ)

(54) BAKTERİSİD TƏSİR GÖSTƏRƏN N-(γ-XLORPROPİL)-AMİNSİRKƏ TURŞUSU.

(57) İxtira bio-üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə, bakterisid fəallıq göstərən təbii aminturşulara aiddir. İxtiranın məsələsi bakterisid təsirə malik təbii aminturşu əsasında olan yeni birləşmənin işlənilib hazırlanması və təbii və baytar preparatların çeşidinin genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ bakterisid təsir göstərən, formulu



olan N-(γ-xlorpropil)-aminsirkə turşusunun sintezi ilə həll olunur.

(21) a2007 0144

(22) 20.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

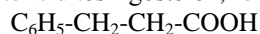
A61K 31/195 (2006.01)

(71) Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)

(72) Babayev Elxan Fikrət oğlu, Həsənov İsmayıl Mürşüd oğlu, Aslanov Elman Çingiz oğlu (AZ)

(54) BAKTERİSİD TƏSİR GÖSTƏRƏN N-(γ-XLORPROPİL)-α-AMİNO-β-FENİLPROPİON TURŞUSU.

(57) İxtira bioüzvi kimya sahəsinə, xüsusilə, bakterisid təsir göstərən təbii aminturşulara aiddir. İxtiranın məsələsi bakterisid təsirə malik təbii aminturşu əsasında olan yeni birləşmənin işlənilib hazırlanması və təbii və baytar preparatların çeşidinin genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ bakterisid təsir göstərən, formulu



olan təklif olunan N-(γ-xlorpropil)α-amino-β-fenilpropion turşusunun sintezi ilə həll olunur.

(21) a2007 0145

(22) 20.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

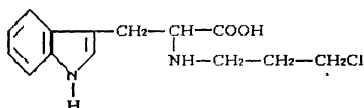
A61K 31/195 (2006.01)

(71) Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)

(72) Babayev Elxan Fikrət oğlu, Həsənov İsmayıl Mürşüd oğlu, Ağayeva Emma Müzəffər qızı (AZ)

(54) BAKTERİSİD TƏSİR GÖSTƏRƏN N-(γ-XLOR-PROPİL)-α-AMİNO-β-İNDOLİLPROPİON TURŞUSU.

(57) İxtira bioüzvi kimya sahəsinə, xüsusilə, bakterisid təsir göstərən təbii aminturşuların törəmələrinə aiddir. İxtiranın məsələsi bakterisid təsirə malik təbii aminturşu əsasında olan yeni birləşmənin işlənilib hazırlanması və təbii və baytar preparatların çeşidinin genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ bakterisid təsir göstərən, formulu



olan təklif olunan N-(γ-xlorpropil)α-amino-β-indolilpropion turşusunun sintezi ilə həll olunur.

(21) a2007 0110

(22) 10.05.2007

(51) C07C 233/00 (2006.01)

C07C 233/24 (2006.01)

C07C 237/40 (2006.01)

(71) AMEA Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Bağır-zadə Sona xanım Mirzə qızı, Zeynalov Sərdar Bahadır oğlu, Qasımova Nazilə Əbdül qızı, Hüseynov İsa Şahrudin oğlu (AZ)

(54) AMİNTURŞULARIN AMİDLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira, dəri, sellüloza-kağız və əczaçılıq sənayesində geniş tətbiq edilən aminturşuların amidlərinin alınma üsuluna aiddir. Aminturşuların amidlərinin alınma üsulunu reaksiya mühitin pH=3,5-10 olan nukleofil aminturşunun natrium duzunun reaksiya mühiti pH=4-4,5 olan elektrofil birli amin ilə, aminturşunun aminə 1:2 mol nisbətində, 110-120°C temperaturda, 1,5-3 saat müddətində bir mərhələdə həyata keçirirlər.

(21) a2005 0220

(22) 23.09.2005

(51) C07F 17/02 (2006.01)

C07B 37/02 (2006.01)

(71) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Sadıxov Fikrət Məmməd oğlu, Babayev Əbülfəz İsmayıl oğlu, Kazımov Sabir Məmmədli oğlu, Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu, Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu (AZ)

(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Sadıxov Fikrət Məmməd oğlu, Babayev Əbülfəz İsmayıl oğlu,

Kazımov Sabir Məmmədli oğlu, Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu, Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Qurbanov Zaur Həmzə oğlu (AZ)

(54) FERROSENİN ALKİLLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira metalüzvi birləşmələr kimyasına, məhz, qazan və motor yanacaqlarına əlavələr kimi istifadə edilə bilən, ferrosenin alkil törəmələrinin alınması üsuluna aiddir. Katalitik kompleksin və həlledicinin iştirakı ilə ferrosen komponentinin alkilləşdirici agentlə qarşılıqlı təsiri əsasında ferrosenin alkilləşdirilməsi üsuluna, kütlə hissəsi ilə 12,2-84 ferrosen, 2-5 ikivalentli dəmir xlorid, 10-15 dietilamin, 10-12 ditsiklopentadiyen saxlayan qarışıqın benzinin pirolizinin pirokondensatı ilə 30-80°C temperalurda, 1-5 saat müddətində və sonradan alkilləşmə məhsulunu CaO tərkibli təii scolitlə təmizləməklə qarşılıqlı təsiri daxildir. Katalitik kompleks kimi, reaksiya qarışığına 0,5-1,5 kütlə %-i miqdarında götürülmüş diizopropil efiri ilə emal olunmuş və aktivləşdirilmiş KTK-1 alüminoklorüzvi kompleksindən istifadə edirlər.

C 08

(21) a2006 0050

(22) 04.04.2006

(51) C08L 23/16 (2006.01)

C08K 5/01 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Mövləyev İbrahim Hübət oğlu, Məmmədov İsa Seyfulla oğlu (AZ)

(54) ŞİN REZİNLƏRİNİN QORUYUCU ÖRTÜKLƏRİ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA.

(57) İxtira rezin sənayesinə, xüsusi ilə, şin rezinlərinin qoruyucu örtükləri üçün kompozisiyalara aiddir. Şin rezinlərinin qoruyucu örtükləri üçün kompozisiya, tərkibində, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, 5 kütlə %-i texniki karbonla doldurulmuş və 10 kütlə %-i xlorkarboksilləşdirilmiş polietilenlə modifikasiya olunmuş etilenpropilen kauçukunun sopolimerini, sulfanol və həlledici – benzinin və suyun 1:1 kütlə nisbətində qarışığını saxlayır:

Göstərilən sopolimer	3-3,5
Sulfanol	0,25-0,35
Benzinin və suyun 1:1 nisbətində qarışığı qalanı	100-ə qədər

C 09

(21) a2006 0041

(22) 24.03.2006

(51) C09K 8/00 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

E21B 37/06 (2006.01)

(71) “Dənizneftqazlayihə” Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)

(72) Mürsəlova Minəxanım Əliağa qızı, Əsədov Musa Fərhad oğlu, Cəmilov Ramiz Səfər oğlu (AZ)

(54) ASFALT-QƏTRAN-PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİ TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neft sənayesinə aiddir və neft-mədən avadanlıqlarında asfalt-qətran-parafin çöküntülərinin təmizlənməsi üçün istifadə oluna bilər. Asfalt-qətran-parafin çöküntülərinin təmizlənməsi üçün tərkib karbohidrogen həlledici-benzinin pirolizinin qaynama temperaturu 85-180°C olan aromatik karbohidrogenləri fraksiyasını və səthi-aktiv maddə - naften turşularının poliqlikollarla mürəkkəb efiirlərini komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində saxlayır:

Naften turşularının poliqlikollarla mürəkkəb efiirləri	0,5-10
Qaynama temperaturu 85-180°C olan aromatik karbohidrogenləri fraksiyası	qalanı

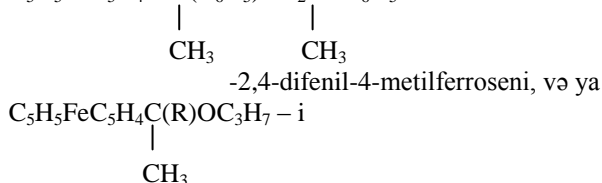
(21) a2007 0170**(22) 05.07.2007****(51) C09K 8/02 (2006.01)****(71) Tatliyev Xaləddin Sədrəddin oğlu, Şirəli İskəndər Yaqub oğlu, Zeynalov Naib Eynal oğlu (AZ)****(72) Tatliyev Xaləddin Sədrəddin oğlu, Şirəli İskəndər Yaqub oğlu, Məcidov Həsən Nurəli oğlu, Zeynalov Rüstəm Mazan oğlu, Zeynalov Naib Eynal oğlu (AZ)****(54) QAZMA MƏHLULU VƏ ONUN HAZIRLANMA ÜSULU.**

(57) İxtira neft və qaz quyularının qazılmasına, məhz, onların yuyulmasında istifadə olunan qazma məhlullarına aiddir. İxtiranın məsələsi gilli qazma məhlulunun texnoloji xassələrinin yaxşılaşdırılmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ qazma məhlulunun tərkibi və hazırlanma üsulu ilə onunla həll olunur ki, bu da tərkibində gil, reagent-stabilizator - karboksimetilsellüloza, özlülük tənzimləyicisi - modifikasiyalaşmış ferroxrom liqnosulfonat polimeri MLSP-R və su olmaqla, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, o, əlavə olaraq, alüminium sulfat və qliserin və ya propilenqlik ol istehsalının son mərhələsində yaranan tullantını saxlayır, kütlə %:

Gil	8-43
Karboksimetilsellüloza	0,25-0,75
Modifikasiyalaşmış ferroxrom liqnosulfonat polimeri MLSP-R	0,25-0,75
Qliserin və ya propilenqlik ol istehsalının son mərhələsində yaranan tullantı	0,15-1,5
Alüminium sulfat	0,001-0,0045
Su	qalanı

C 10**(21) a2005 0288****(22) 30.12.2005****(51) C10L 1/18 (2006.01)****C10L 1/22 (2006.01)****(71)(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Babayev Əbülfəz İsmayıl oğlu, Hacıyev Orucəli Məmməd oğlu, Ab-****dullayev Rəvnəq İbrahim oğlu, Məmmədov Davud Niyazi oğlu, Kazımov Sabir Məmmədəli oğlu, Məmmədov Engibar Şiraslan oğlu, Qurbanov Zaur Həməzə oğlu (AZ)****(54) MOTOR YANACAQLARI ÜÇÜN ANTİDETA-NASIYA KOMPOZİSİYASI.**

(57) İxtira neft emalı və neft-kimya sahəsinə, konkret olaraq, motor yanacaqları üçün antideitanasiya kompozisiyalarına aiddir. İxtiranın məsələsi, yüksək antideitanasiya istismar xüsusiyyətlərinə malik olan motor yanacaqları üçün kompozisiyanın yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, ferrosenin alkiltörəmələri və alkil-aromatik birləşmələrin qarışığı əsasında olan motor yanacaqları üçün antideitanasiya kompozisiyası, 0,01-0,005 mol miqdarda, hər hansı alkil-aromatik karbohidrogen, hər hansı alkilhalogenid dezaktivatorunu, diizopropil efiri, hər hansı ikili əvəz olunmuş alkiamin antioksidləşdirici və hər hansı izoquruluşlu durulaşdırıcı qarışığa həll olunmuş ferrosenin alkiltörəmələri kimi tam əvəz olunmuş $C_5H_5FeC_5R_5$ (harada $R=C_2-C_5$) və ya mono əvəz olunmuş $C_5H_5FeC_5H_4 - C(C_6H_5)CH_2CHC_6H_5$



(harada $R=C_6H_5$, $i-C_4H_9$) ferrosenin oksialkil törəmələrini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə%:

Alkil-aromatik karbohidrogen	10-20
Diizopropil efiri	1,5-1,5
Alkilhalogenid dezaktivatoru	0,1-0,3
İkili əvəz olunmuş alkiamin antioksidləşdirici	0,1-0,3
İzoquruluşlu durulaşdırıcı	73,9-88,43

(21) a2005 0231**(22) 11.10.2005****(51) C10M 105/06 (2006.01)****C10M 129/10 (2006.01)****C10M 133/44 (2006.01)****(71) AMEA, akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)****(72) Fərzəliyev Vəqif Məcid oğlu, Məmmədova Afayət Xəlil qızı, Kazımsadə Əli Kazım oğlu, Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)****(54) MOTOR YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞ-QARIN ALINMA ÜSULU.**

(57) İxtira neft-kimya, xüsusən, sürtgü yağlarına aşqarların alınma üsullarına aiddir. Motor yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulunu, alkilfenolun formaldehid və benzotriazol ilə kondensləşməsi, sonradan kondensləşmə məhsulunun kalsium hidroksidlə neytrallaşması və qliserin promotorunun iştirakında karbon qazı ilə karbonatlaşması ilə həyata keçirirlər.

C 23

(21) a2007 0120

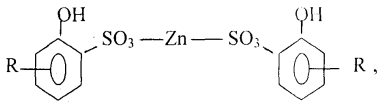
(22) 21.05.2007

(51) C23F 11/10 (2006.01)

(71)(72) Əliyev Tofiq Abbasəli oğlu (AZ)

(54) POLAD AVADANLIQLARIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU.

(57) İxtira metalların korroziyadan mühafizəsi sahəsinə aiddir, və neft və qaz kondensatının çıxarılması, ilkib emalı, saxlanması və nəqli prosesində istismar edilən polad avadanlıqların mühafizəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi təklif edilən ingibitoru daha az sərf etməklə, polad avadanlıqların korroziyadan daha yüksək mühafizə effektivinə nail olmaqdan ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ formulu



harada ki, $R=C_8H_{17}-C_{12}H_{25}$

olan alkilfenolsulfoturşunun sink duzunun polad avadanlıqların korroziyasının ingibitoru kimi tətbiqi ilə həll olunur.

(21) a2007 0121

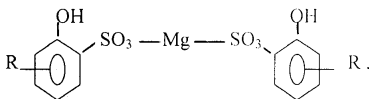
(22) 21.05.2007

(51) C23F 11/10 (2006.01)

(71)(72) Əliyev Tofiq Abbasəli oğlu (AZ)

(54) POLAD AVADANLIQLARIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU.

(57) İxtira metalların korroziyadan mühafizəsi sahəsinə aiddir, və neft və qaz kondensatının çıxarılması, ilkib emalı, saxlanması və nəqli prosesində istismar edilən polad avadanlıqların mühafizəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi təklif edilən ingibitoru daha az sərf etməklə, polad avadanlıqların korroziyadan daha yüksək mühafizə effektivinə nail olmaqdan ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ formulu



harada ki, $R=C_8H_{17}-C_{12}H_{25}$

olan alkilfenolsulfoturşunun magnezium duzunun polad avadanlıqların korroziyasının ingibitoru kimi tətbiqi ilə həll olunur.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 01

(21) a2007 0165

(22) 04.07.2007

(51) E01C 1/00 (2006.01)

(71)(72) Səfərov Mais Abbas oğlu (AZ)

(54) AVTOMAGİSTRALLARDA ŞƏHƏR VƏ ŞƏHƏRKƏNARI NƏQLİYYAT AXINININ TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira nəqliyyat sahəsinə aiddir, məhz, şəhər nəqliyyatının hərəkətinin nizamlanması məqsədi ilə istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi avtomagistrallarda nəqliyyat axınının azaldılması, yollarda tıxacların aradan götürülməsi və hərəkətin təhlükəsizliyinin artırılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, avtomagistrallarda şəhər və şəhərkənarı nəqliyyat axınının tənzimlənməsi üsulu, qarşılıqlı istiqamətə malik olan çox zolaqlı avtomobil yollarının tətbiq edilməsindən ibarət olmaqla, hər bir zolaq üçün nəqliyyatın müəyyən hərəkət sürəti rejimi tətbiq olunur, bu da yolun bunun üçün nəzərdə tutulmuş hissəsində sürücünün müvafiq zolağa çıxmasına qədər seçilir, zolaqlar arasında isə hündürlüyü 2 metrədən çox olan yaşıl əkmələrlə ayırıcı sahələr yerinə yetirilib.

E 02

(21) a2005 0247

(22) 02.11.2005

(51) E02D 27/34 (2006.01)

E04C 1/00 (2006.01)

(86) PCT/AZ2005/000004 02.11.2005

(87) WO 2007/051262 10.05.2007

(71)(72) Valter Kofler (AT), Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu (AZ)

(54) SEYSMODAVAMLI İNŞAAT ÜSULU.

(57) Şaquli dəlikləri olan inşaat bloklarından aparıcı divarların hörülməsindən ibarət olan seysmodavamlı inşaat üsulunda blokları binanın özülünün, aparıcı və daxili divarlarının bütün perimetri boyu yerləşən polad oxların sərbəst hissəsində quraşdırırlar, aparıcı divarların bloklarını bu zaman mərtəbələrarası taxtapuşlarla elə birləşdirilə ki, orta hissəsində taxtapuşa quraşdırılıb keçirilmiş polad oxu aşağıdan aşağı mərtəbənin bloklarının şaquli dəliklərinə, yuxarıdan isə yuxarı mərtəbənin bloklarının şaquli dəliklərinə quraşdırırlar; oxun sərbəst ucunda üç cərgədən az olmayan hörgü quraşdırırlar, belə ki, polad oxları sərbəst şəkildə binanın özülünün, aparıcı və daxili divarlarının bütün perimetri boyu metal karkas üzərində quraşdırırlar, bu zaman metal karkas binanın özülünün səthində quraşdırılmış metal dirəklər üzərində sərbəst şəkildə quraşdırılmışdır; mərtəbələrarası taxtapuşlarda polad oxları bütün perimetr boyu yerləşən silindrik boşluqlarda quraşdırırlar, bu zaman polad oxların üzərində, taxtapuşun qalınlığının 1/2-i hündürlüyündə sərbəst şəkildə dayaq elementi bərkidirlər; ox-

ların blokların şaquli dəlikləri ilə kontaktda olan səthinə və bloklar arasındakı qovuşuqların səthinə dempferləyici maddə çəkirlər; oxların bliklərin şaquli dəlikləri ilə kontaktda olan səthinə və bloklar arasındakı qovuşuqların səthinə dempferləyici ara qatları ilə örtürlər.

E 21

(21) a2006 0097

(22) 01.06.2006

(51) E21B 33/138 (2006.01)

(71) «Abşeronneft» Neft və Qazçıxarma İdarəsi (AZ)

(72) Seyidov MirCəfər Mirəli oğlu, Səfiyev İman Qəmbər oğlu, Məmmədov Kamil Qüdrət oğlu, Şirinov Əhməd Murtuza oğlu, Süleymanova Sevda Abas qızı, Zeynalova Niyar Alhüseyn qızı (AZ)

(54) QUM TƏZAHÜRLÜ QUYULARIN QUYUDIBİ ZONASININ BƏRKİDİLMƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neft-qaz çıxarma sahəsinə, məhz, qum təzahürlü quyuların quyudibi zonasının bərkidilməsi üçün olan tərkiblərə aiddir. İxtiranın məsələsi qum təzahürlü quyuların quyudibi zonasının bərkidilməsinin səmərəliliyini artırmaqdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, qum təzahürlü quyuların quyudibi zonasının bərkidilməsi üçün tərkib, sement, ağac kəpəyi və sudan ibarət olmaqla, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, neftlə 60%-ə qədər doymuş ağac kəpəyi və əlavə olaraq, natrium xlorid saxlayır, kütlə%:

Sement	48,2-50,2
Neftlə doymuş ağac kəpəyi	6,0-7,2
Natrium xlorid	6,0-7,2
Su	37,4-37,8

(21) a2005 0187

(22) 20.07.2005

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Ağayev Məhəmməd Hüseyn oğlu, Poladov Əli-sahib Rza oğlu, İsmayılova Almaz Tələt qızı (AZ)

(54) QAZLIFT QUYUSUNU İŞƏ BURAXMAQ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira neftçıxarma sənayesinə aiddir və qazlift quyularının istismarı zamanı üçün istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi qazlift quyusunu işə buraxmaq üçün qurğunun istismar etibarlığını yüksəltməkdir. Ötürücüdən, aşağı məhdudlaşdırıcı həlqədən, dairəvi qanovu və yuxarı hissəsində kiçildilmiş keçid kəsiyi ilə hazırlanmış sürüşkən oymaqla təmasda olmaq imkanı ilə quraşdırılmış kürə şəkilli klapınlar yerləşdirilmiş radial kanalları olan muftadan, mufta ilə sürüşkən oymaqlar arasında yerləşən kipləndiricidən ibarət qazlift quyusunu işə buraxmaq üçün qurğu, ixtiraya əsasən, sürüşkən oymağın yuxarı hissəsinə sət bərkidilmiş, xarici səthində yerləşirilən yay, şayba və tənzimləyici qayka ilə təchiz edilmiş kiçik diametrlə əlavə oymağa malikdir, muftanın yuxarı hissəsində yuxarı məhdudlaşdırıcı həlqə qoyulmuşdur, bu zaman sürüşkən oymaqların aşağı hissədə kiçildilmiş xarici diametrlə və radial kanal-

larla yerinə yetirilmişdir. Qurğu dənizdə qazlift quyularını effektiv işə buraxmaq və istismar etməyi təmin edir.

(21) a2006 0170

(22) 31.08.2006

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Məcidov Həsən Nurəli oğlu, Həsənov Ramiz Əliş oğlu, Bağırov Oktay Elman oğlu, Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu (AZ)

(54) QUYU KOLMATATORU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu kolmatatoru, manjeti və dəlikləri olan gövdədən, qazma boruları ilə birləşmiş keçiricidən və istiqamətləndiricidən ibarət olub, ixtiraya əsasən, gövdə daxilində yerləşdirilmiş, tərpnəmz pistonun keçirilmiş içiboş ştokdan və onun aşağı ucunda yerləşdirilmiş və yəhərlə məhdudlaşdırılmış kürvi klapandan ibarət olan əks klapın düyünü ilə təchiz olunub, belə ki, oturacağı və deşikləri olan ştok tərpnəmz pistonu manjetlər vasitəsilə kipləşdirilib və oyracağı ilə tərpnəmz piston arasında olan yaylarla yaylandırılıb, bu zaman gövdənin diametri üzrə olan dəliklərində keramik ucluqlar yerləşdirilib.

(21) a2007 0147

(22) 20.06.2007

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Kuznetsov Vyacheslav Alekseyeviç (AZ)

(54) NEFT QUYULARININ DEBITİNİN PROQNAZLAŞDIRILMASI ÜSULU.

(57) İxtira neft yataqlarının işlənməsi və istismarı sahəsinə aiddir. İxtiranın məsələsi işlənən layın mexaniki xüsusiyyətlərini nəzərə almaqla neft quyusunun debitinin dürlüslüyünün artırılmasıdır. Qazmanın mexaniki sürətini və dağ süxurunun bərkliyini nəzərə almaqla, aşağıdakı tənlik üzrə neft quyularının debitinin proqnozlaşdırılması üsulu təklif olunur:

$$Q = 10^{-A} C^{-1} P_T^{n-N} \frac{2\pi h v (p_2 - p_1)}{\mu \ln(R/r)}$$

burada: Q-quyunun debiti, min.m³/sutka; A, C, N, n- yatağı xarakterizə edən empirik əmsallardır; P_T -dağ süxurunun bərkliyi, KN/m²; h-layın qalınlığı, m; p₂ - p₁ = Δp - lay və hidrostatik tozyiqlərin arasında olan fərq, MPa; μ-mayenin özlülüyü, MPa s; v-qazmanın mexaniki sürəti, m/saat; R- layın həyəcanlı zonasının radiusu, m; r-quyunun radiusu, m. Üsul neft quyularının maksimal debitinin proqnozlaşdırılmasına imkan verir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ

F 16

(21) a2006 0147

(22) 18.07.2006

(51) F16C 3/02 (2006.01)

F16J 15/34 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Əlizadə Anar Nadir oğlu (AZ)

(54) QÜVVƏYƏ DAYANIQLI İÇİBOŞ FIRLANMA
VALI.

(57) İxtira mexanika sahəsinə, uzununa və mərkəzdənqaçma qüvvələrinə qarşı dayanıqlıq qabiliyyətinə malik olan fırlanma vallarının konstruksiyalarına aiddir və xüsusilə, yüksək bucaq yerdəyişməsi sürətlərində ötürmə valı kimi istifadə oluna bilər. Mərkəzi ox üzrə yerləşən aparıcı və aparılan ucları olan qüvvəyə dayanıqlı içiboş fırlanma valında, ixtiraya görə, içiboş val baş tərəflərinə bərk oturdulmuş, aparıcı və aparılan uclarla birləşmiş qapaqlarla, və hava klapanları ilə təchiz olunmuş üç hermetik boşluq əmələ gətirən iki radial arakəsmə ilə hazırlanmışdır, bu halda qapaqların və radial arakəsmələrin qalınlığı valın yan divarının qalınlığına bərabərdir, iki kənar boşluğun uzunluğu isə bir-birinə bərabərdir və hər biri valın ümumi uzunluğunun ¼ təşkil edir. Bu konstruksiyada içiboş valın çəkisini nəzərə cəpəcaq dərəcədə artırmadan uzununa, mərkəzdənqaçma və sıxılmış havanın təzyiqi altında iki kənar boşluqda və vakuüm təzyiqi altında orta boşluqda yaradılan qüvvələrin təsiredici qiymətlərinin müvazinətləşməsi hesabına valın yan divarının möhkəmləndirilməsinə nail olunur, onun daha yüksək bucaq fırlanması sürətlərində ötürmə valı kimi istifadə olunması təmin edilir.

(21) a2006 0254

(22) 26.12.2006

(51) F16L 23/00 (2006.01)

(71)(72) Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu, Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu, Gülgəzli Ələsgər Səməd oğlu, Abbasov Sakit Həsən oğlu, Həsənov Əliş Ramiz oğlu (AZ)

(54) SEQMENTLİ FLANS BİRLƏŞMƏSİ.

(57) İxtira yüksək təzyiq altında işləyən birləşmə düyünlərinə, məhz neft-mədən avadanlıqlarının flans birləşmələrinə aiddir. İxtiranın məsələsi flans birləşməsinin hermetikliyini, onun istismarının etibarlılığını və uzunömürlüliyini artırmaqdan, və istismarının sadələşməsindən ibarətdir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, seqmentli flans birləşməsi öz aralarında kipləyici həlqənin köməyi ilə birləşmiş qoşa flanslardan, seqmentlərdən ibarət olmaqla, xarici konusvari səthə malik seqmentlər flanslarda açılmış kanavkalara geydirilib və fiksator vasitəsilə bərkidilmiş, daxili konusvari səthə malik qolbaqla pərçimləniblər.

F 28

(21) a2006 0192

(22) 25.10.2006

(51) F28F 1/42 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Kəlbəliyev Faiq İsfəndiyar oğlu, Kəlbəliyev Rüfət Faiq oğlu (AZ)

(54) İSTİLİKMÜBADİLƏ BORUSU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, istilikmübadilə borusu, həlqəvari qanovları və en kəşik üzrə daxili çıxıntıları olan gövdədən ibarət olub, ixtiraya əsasən, en kəşik üzrə daxili çıxıntının – turbulizatorun hündürlüyünü maye axınının sürət və temperatur profilinin şiddətli dəyişməsi şərtinə görə aşağıdakı düsturlarla təyin edilir:

$$\frac{dU^+}{dY_d^+} = \frac{1}{\mu_d + k \frac{\rho_m}{\rho_d} Y_d^+} + \frac{1}{2} k Y_d^+ \exp(-k^2 Y_d^+),$$

$$\frac{dT^+}{dY_d^+} = \frac{v_d}{v_m} \frac{1}{1 + \frac{v_d}{v_m} k Y_d^+} + \frac{1}{2} k Y_d^+ Pr_m^n \exp(-k^2 Pr_m^{0.5} Y_d^+)$$

harada ki,

Pr – Prandtl ədədi;

T⁺ - ölçüsüz temperatur;U⁺ - ölçüsüz sürət;Y_d⁺ - borunun divarından olan ölçüsüz koordinat;μ_d və μ_m - uyğun olaraq, boru divarının və mayenin temperaturuna görə təyin olunan dinamik özlülük;v_d və v_m - uyğun olaraq, boru divarının və mayenin temperaturuna görə təyin olunan kinematik özlülük;ρ_d və ρ_m - uyğun olaraq, boru divarının və mayenin temperaturuna görə təyin olunan sıxlıq;

k - əmsaldır.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) a2006 0157

(22) 28.07.2006

(51) G01B 7/16 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu, Qocayev Eldar Mehralı oğlu, Ağayeva Sevdə Xasay qızı, Gülməmmədov Kamal Camal oğlu (AZ)

(54) TENZOÇEVİRİCİLƏRİN HƏSSASLIĞININ
TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira yarımkeçirici tenzometriyaya aiddir və maşın-, gəmi- və aviaqayırma sahəsində, xüsusilə, müasir uçan aparatların konstruksiyalarının və düyünlərinin sınaqdan çıxarılmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi yarımkeçirici tenzoötürücülərin tenzohəssaslıq əmsalının stabilliyinin yüksəldilməsi və tənzimləmə diapazonunun genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, *TlInSe₂* kristalları əsasında olan tenzoçeviricilərin aktiv elementlərinin iş rejiminin dəyişməsindən ibarət

olan tenzoçeviricilərin həssaslığının tənzimlənməsi üsulunda, ixtiraya görə aktiv element kimi üçvalentli indium atomlarının qismən dördvalentli serium atomları ilə əvəz olunması zamanı alınan $TlIn_{1-x}Ce_xSc_2$, harada $0 < x \leq 0,1$, kristallardan istifadə edirlər.

(21) a2005 0143

(22) 09.06.2005

(51) G01V I/00 (2006.01)

G01V I/28 (2006.01)

(86) PCT/AZ2005/000006 19.12.2005

(87) WO 2006/130933 14.12.2006

(71)(72) Əliyev Telman Abbas oğlu, Abbasov Əli Məmməd oğlu, Əlizadə Tahir Əli oğlu (AZ)

(54) ANOMAL SEYSMİK PROSESLƏRİN BAŞLANMASININ MONİTORİNQ ÜSULU.

(57) İxtira informasiya-ölçü sistemlərinə, məhz tikinti qurğularının texniki vəziyyətinin monitorinqi və anomal seysmik proseslərin başlanması haqqında siqnalizasiya üsullarına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, anomal seysmik proseslərin başlanmasının monitorinq üsuluna ölçü informasiyasının toplanması, işlənməsi və cari informativ əlamətlərin hazırlanması, onların etalon informativ əlamətlər çoxluğu ilə müqayisəsi və müvafiq tövsiyələrin verilməsi daxildir. Üsul, informativ əlamətlər olaraq, təklif olunan alqoritmlər vasitəsilə hesablanan əngəllərin $W(\varepsilon)$ histoqramından və əngəlin m_ε riyazi gözləməsi, $\varepsilon(i\Delta t)$ əngəlinin D_ε dispersiyasının qiyməti, $x(i\Delta t)$ faydalı siqnalın və $\varepsilon(i\Delta t)$ əngəlin $R_{xc}(\mu)$ qarşılıqlı korrelyasiya funksiyası, $x(i\Delta t)$ faydalı siqnalın m_x riyazi gözləməsi və $x(i\Delta t)$ faydalı siqnalın D_x dispersiyası daxil olan statistik qiymətlər və funksiyalardan istifadə edir. Nəzarət edilən obyektin texniki vəziyyətinin diaqnostikasını seysmik şəraitin qiymətləndirilməsi ilə birləşdirən təklif olunan monitorinq üsulu həqiqi, dəqiq və etibarlıdır. O, nəinki obyektin texniki vəziyyətinin dəyişməsinə qabaqcadan proqnozlaşdırmağa, həmçinin anomal seysmik proseslərin başlanması barədə siqnalizasiya verməyə imkan verir. Sonuncusu, seysmik təhlükəli rayonlar üçün xüsusilə vacibdir, belə ki, əhalinin seysmik vəziyyətin pisləşməsi barədə qabaqcadan xəbərdarlıq edilməsi çoxsaylı insan tələfatının qarşısını almağa imkan verəcək.

(21) a2003 0247

(22) 08.12.2003

(51) G01V I/28 (2006.01)

(31) 60/299 527

(32) 20.06.2001

(33) US

(86) PCT/US2002/019411 19.06.2002

(87) WO 2003/003053 09.01.2003

(71) EXXONMOBIL UPSTREAM RESEARCH COMPANY (US)

(72) Çernuşenko, Marek, K., Mey, Stiven, R., Çenq, Yao, K., Dann, Pol, A. (US)

(74) Məmmədova B. (AZ)

(54) SEYSMİK OBYEKTİN MÜƏYYƏN EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira geofizika sahəsinə, xüsusilə də, yeraltı regionun seysmik məlumatların işlənilməsi əsasında seysmik obyektin müəyyən edilməsi üsuluna aiddir. Məsələn seysmik obyektin müəyyən edilməsi üsulunun təkmilləşdirilməsindən ibarətdir. Məsələn elə həll olunmuşdur ki, yeraltı regionun seysmik məlumatlarının işlənilməsinə əsaslanan seysmik obyektin müəyyən edilməsi üsulu təklif olunmuşdur, bu da aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: yeraltı layın bölmələrin ayrılması və hər bir bölmə üçün faktiki seysmik məlumatların müəyyən edilməsi, seysmik məlumatların sərhəd qiymətlərinin seçilməsi, qeyd olunmuş yeraltı regionun hər bir bölməsi üçün sərhəd qiymətinin tələbini ödəyən xüsusiyyətlərin müəyyən edilməsi, əvvəlcədən seçilmiş yaxın qiymətlərin istifadəsilə seçilmiş meyarların tələblərini ödəyən yalnız birləşmiş bölmələrdə olan seysmik məlumatların eyniləşdirilməsi, b-d mərhələsinin yeraltı layın qeyd edilməsi səciyyəvi əlamətinin, ən azı, bir fərqli qiyməti üçün təkrar olunması, hər bir eyniləşdirilən seysmik obyektin ölçülərinin, fəza olan vəziyyətinin başqa seysmik obyekt ilə əlaqəsinin dəyişməsinin sərhəd qiymətinin səciyyəvi əlamətinin funksiyası kimi izlənməsi. la.o.b, 5a.b

G 06

(21) a2006 0224

(22) 30.11.2006

(51) G06F 17/22 (2006.01)

G06F 17/28 (2006.01)

(71)(72) Abbasov Əli Məmməd oğlu, Fətullayev Əbülfət Balay oğlu (AZ)

(54) İLKİN MƏTNİN XARİCİ DİLƏ KOMPÜTER TƏRCÜMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ilkin mətnin xarici dilə kompüter tərcüməsi üsulu, ilkin mətnin emalı və mətn redaktoruna daxil edilməsindən, interaktiv rejimdə kompüterin leksik və qrammatik informasiyasının qorunması bazası ilə qarşılıqlı əlaqədə olan dil redaktorunda çıxış mətnin sintezindən ibarət olub, ixtiraya əsasən, kompüter bazasının qrammatik informasiyasını, ənənəvi qrammatikanın formalaşmış qaydaları çoxluğundan rəqəmli kodlar - təbii dilin struktur tərkibini təşkil edən dil vahidlərinin formal əlamətləri şəklində yaradırlar, bu zaman əvvəlcə nitq hissələrini və şəkilçiləri kodlaşdırırlar, sonra isə linqvistik çevrilmə vasitəsilə söz formalarını və ya söz birləşmələrini kod-sözlərə çevirirlər, burada hər bir struktur vahidinə, habelə mürəkkəb şəkilçilərə, dil vahidinin öz quruluşunu nəzərə almaqla və əvvəlcə dilin strukturunda verilmiş vahidin mənaca yükünə uyğun olaraq, verilmiş kod uzlaşmasından yaradılmış rəqəmli kod verirlər, sonra isə giriş mətninin cümlələrini təşkil edən söz-formaları morfoloji təhlil edirlər, söz-formaların qrammatik əlamətlərini təyin edirlər, linqvistik çevrilmə vasitəsilə kod-sözlərə çevirərək, onlardan kod-cümlələr tərtib edirlər, formal morfoloji, semantik və sintaksis təhlil edirlər, sonra kod-sözlərin və onların formal əlamətlərinin ardıcıl seçilməsi və kompüter bazasının leksik və qrammatik informasiyası

ilə müqayisəsi yolu ilə kod- sözlərin ekvivalent əvəz edilməsini yerinə yetirirlər və çıxış cümləsini sintez edirlər.

(21) a2006 0182

(22) 02.10.2006

(51) G06K 9/00 (2006.01)

G06K 9/87 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Kibernetika İnstitutu (AZ)

(72) Nüsrətov Oktay Qüdrət oğlu, Heydərov Polad Şahmalı oğlu (AZ)

(54) ÇAP ƏLYAZMA SİMVOLLARININ VƏ MƏTNLƏRİNİN TANINMASI ÜSULU.

(57) İxtira məlumat texnologiyalarına aid olub, əlifba-rəqəm çap əlyazma simvollarının tanınması üsullarına aiddir. İxtiranın mahiyyəti çıxış siqnalının eyniləşdirilməsi üsulunun çap əlyazma simvollarının və mətnlərinin tanınması üsulu kimi tətbiqindən ibarətdir. Çap əlyazma simvollarının və mətnlərinin tanınması üsulu Azərbaycan dilində çap əlyazma simvollarının və mətnlərinin tanınması üçün nəzərdə tutulmuşdur. Lakin, bir sıra başqa əlifbalardakı çap əlyazma simvollarının və mətnlərinin tanınması üçün onun şəklini dəyişmək çətin deyildir.

G 08

(21) a2007 0164

(22) 04.07.2007

(51) G08G 1/00 (2006.01)

(71)(72) Səfərov Mais Abbas oğlu (AZ)

(54) SƏRNIŞİN NƏQLİYYATI HƏRƏKƏTİNİN OPTİMAL PAYLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira nəqliyyat sahəsinə aiddir, və sərnişin nəqliyyatı hərəkətinin tənzimlənməsi məqsədilə istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi iri avtomobil yollarının istiqaməti ilə üst-üstə düşən əsas istiqamətdə hərəkət edən avtomobil axımının yüksək buraxılış qabiliyyətinin təmin edilməsidir. Qoyulmuş məsələnin həlli üçün təklif olunan sərnişin nəqliyyatı hərəkətinin optimal paylanması üsulu istehsalat müəssisələrində və tədris müəssisələrində iş gününün başlanmasının müəyyən edilməsindən və müəssisəsinin istehsal həcmindən və tədris müəssisəsinin kateqoriyasından asılı olaraq, yuxarıda göstərilən obyektlər üçün iş gününün başlanması arasında zaman intervalları qruplarının korrektə edilməsinin həyata keçirilməsindən ibarətdir, belə ki, tədris müəssisələrində işə 30 dəqiqə intervalla başlayırlar, ibtidai tədris müəssisələrində dərslər isə orta tədris müəssisələrindən 1 saat tez başlayır.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a2006 0158

(22) 28.07.2006

(51) H01L 35/16 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Qocayev Eldar Mehralı oğlu, Əhmədov Abdullah Əmrullah oğlu, Məmmədov Elçin Misir oğlu, Xəlilova Xatirə Səyyab qızı (AZ)

(54) TERMÖELEKTRİK MATERİAL.

(57) İxtira yarımkeçirici materiallar sahəsinə, məhz, orta temperatur intervalında işləyən termoelementlərin alınmasına və hazırlanmasına aiddir. İxtiranın məsələsi yüksək həssaslığa malik və geniş temperatur intervalında işləyən termoelementlərin alınmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, termoelektrik material telluridlə əsasında olub, tellurid əsası kimi $TlInTe_2$ və əlavə olaraq, seriumu komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində saxlayır, mol %:

TlInTe ₂	91,0-99,0
Ce	1,0-9,0

SƏNAYE NÜMUNƏSİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2006 0033

(22) 21.12.2006

(51) 9-01

(31) 2006502194

(32) 19.07.2006

(33) RU

(71) "Modus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Kupriyanov Sergey Vladimiroviç, Qorbatenkov Valeriy Borisoviç, Kaxinadze Anatoliy Semyonoviç (RU)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, tac, çiyinlər, gövdə, dib ilə;
- əsas tərəflərə nəzərən bucaq altında yerləşdirilmiş əlavə ensiz tərəflərlə öz aralarında birləşdirilmiş dörd əsas tərəflə tərtib olunmuş yan səthi olan gövdə forması ilə;
- çiyinlərin düzləndirilərək, boğazlıqla müntəzəm olaraq əlaqələndirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin çiyinlərə doğru əyilmiş, trapesiyaşəkilli formanın tərəfləri ilə məhdudlaşan səth şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin kəsilmiş küncü düzbucaqlı forması ilə;
- dibin çökük hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- uzunsov gövdənin olması ilə;
- trapesiyaşəkilli formanın hər bir əsas tərəfinin aşağıya doğru daralan şəkildə hazırlanması ilə;
- dibinin orta hissəsində mürəkkəb pilləvari fiqur formasında dərin çökəyi olan çuxurun olması ilə;
- çuxurun dörd kiçik və dörd böyük maili tərəflərdən əmələ gəlmiş səkkiztərəfli kəskin piramida formasında, bu tərəflərin yuxarı hissədə, tərəflərin böyük meyl bucaqları olmaqla, səkkiztərəfli piramida ilə müntəzəm olaraq birləşməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0007

(22) 13.04.2007

(51) 9-01

(71) Kərimov Yusif Balakərim oğlu (AZ)

(72) Kərimov Yusif Balakərim oğlu, Süleymanov Tahir Abbasəli oğlu, İsayev Cavanşir İsa oğlu, Kərimov Emin Yusif oğlu (AZ)

(54) BALZAM ÜÇÜN DEKORATİV QAB.

(57) Balzam üçün dekorativ qab aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğaz, gövdə, çiyinlər və əsas ilə;
- boğazın azca uzunsov, ortada azacıq enlilənmiş hissəsi olan silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdəyə səlis birləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin dəyirmi küncü olan düzbucaqlı paralelepiped formalı mehtərə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ön və arxa tərəflərin səthində təsviri və söz elementləri ilə girdə medalyonların olması ilə;



- çevrəyə salınmış, aralarında iddiaçının loqotipi "K" olan, medalyonun yuxarı qövsü (üzrə yerləşən "QOBUSTAN" sözünün, onun altında isə düz xətt üzrə "BALZAMI" sözünün və medalyonun aşağı qövsü üzrə yerləşən "AZƏRBAYCAN" sözünün daxil olduğu medalyonların kompozisiya həlli ilə, belə ki, bir tərəfin medalyonunda "BALZAMI" sözünün altında biri digərinin üstündə stilləşdirilmiş günəş və qalera şəkli, digər tərəfin medalyonunda isə "rəqs edən insanlar" qayaüstü şəkli vardır;
- medalyonların fonunun xırda qabarıq dekorla işlənməsi ilə;
- gövdənin və çiyinlərin qalan bütün səthinin bitki motivi daşıyan qabarıq dekorla tərtib olunması ilə;
- boğazın səthinin hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- hamar səthdən bəzədilmiş səthə keçid yerində aydın görünən konturun olması ilə;
- əsasın dəyirmi küncü olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- qabın bütün səthinin minalı yerinə yetirilməsi ilə;
- qabın sıx keramika sinfindən olan keramikadan yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0008

(22) 13.04.2007

(51) 9-03

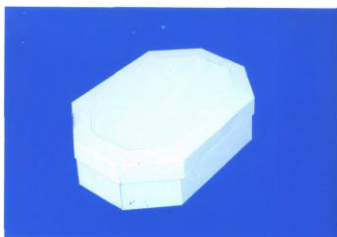
(71)(72) Quliyev Elşad Zeynal oğlu (AZ)

(54) ŞİRNİYYATLAR ÜÇÜN QUTU (6 VARIANT).

(57) Şirniyyatlar üçün qutu (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəkildə həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;

- qutunun yuxarisinin və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisinin yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisinin birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- təsviri elementlərin iti dişikli rozetka və çay içmək üçün əşyalar şəklində yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 2) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisində və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisinin yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisinin birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin, içərisində iti dişikli rozetka və çay içmək üçün əşyalar şəklində təsviri elementlər yerləşdirilmiş qırmızı-ağ rəngli seqmentlərə bölünməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli geniş və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 3) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisində və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisinin yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisinin birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfüqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin göy-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 4) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisində və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;

fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisinin yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisinin və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;



- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfüqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişçikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfqi və şaquli birləşdirici elementlərinin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin yaşıl-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 5) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfüqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişçikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;

- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 6) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- yuxarı sahənin diaqonal üzrə kontrast rəngləri olan iki seqmentə bölünməsi ilə;
- iti dişçikli rozetka şəklindəki təsviri elementin yuxarı qırmızı seqmentdə yerləşdirilməsi ilə;
- meyvələrin təsvirinin, onların arasında latınca «ASSORTİ» yazısı olmaqla, ağ sahədə yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun açıq rəngli yan birləşdirici elementlərində meyvələrin təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2006 0034

(22) 21.12.2006

(51) 19-08

(31) 2006502109

(32) 11.07.2006

(33) RU

(71) Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti "Parlament qrup" İdarə kompaniyası (RU)

(72) Qorbatenkov Valeriy Borisoviç, Kupriyanov Sergey Vladimiroviç, Kaxinadze Anatoliy Semyonoviç (RU)

(54) ETİKET (ON İKİ VARIANTDA).

(57) Etiket (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- düzbucaqlı formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiklə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.

Etiket (variant 2) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;

fərqlənir:

- düzbucaqlı formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiklə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.



- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun ingilis dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə ingilis dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində rus dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 3) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- düzbucaqlı formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiklə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun rus dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə rus dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində ingilis dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 4) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- trapesiyaşəkilli formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəkildə çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.

Etiket (variant 5) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- trapesiyaşəkilli formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəkildə çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun ingilis dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə ingilis dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində rus dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 6) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənməsi ilə;

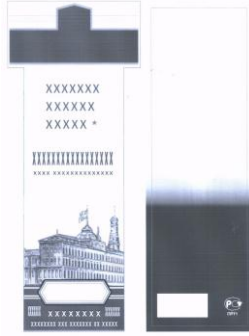


fərqlənir:

- trapesiyaşəkilli formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəkildə çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun rus dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə rus dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində ingilis dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 7) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- «T-şəkilli» formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.

Etiket (variant 8) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- «T-şəkilli» formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun ingilis dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;

- ikinci dekorativ elementdə ingilis dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində rus dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 9) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- «T-şəkilli» formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazıqlaşdırılmış yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun rus dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə rus dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində ingilis dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 10) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
 - etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəklində yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;
- fərqlənir:
- fiqurlu formada həll edilməsi ilə;
 - birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəklində çıxıntısı olan, üfqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.

Etiket (variant 11) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- fiqurlu formada həll edilməsi ilə ;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəkildə çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun ingilis dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə ingilis dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində rus dilində yerinə yetirilməsi ilə.

Etiket (variant 12) xarakterizə olunur:

- şaquli uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;

- kompozisiyanın, yuxarı hissəsində təsviri və şriftli qrafika ilə uyğunlaşan dekorativ element olmaqla, simmetrik şəkildə həll edilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində inzibati binalar və kilsə tikililəri şəkildə yerinə yetirilmiş təsviri elementin işlənilməsi ilə;



fərqlənir:

- fiqurlu formada həll edilməsi ilə;
- birinci əsas dekorativ elementin yuxarı hissədə, yuxarı kənarın mərkəzi üzrə, fonun bütöv boyanması və perimetr üzrə rəngli konturla haşiyələnmə ilə şiş dişcik şəkildə çıxıntısı olan, üfüqi uzadılmış düzbucaqlı aşağı hissə formasında fiqurlu ağac lövhə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementin aşağı hissədə üçqat konturla haşiyələnmiş nazikləşdirilmiş yan tərəfləri olan düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əksetiketlə tamamlanması ilə;
- əksetiketinin sahəsinin tonla çəkilib uzadılmaqla rəngli işlənməsi və aşağı hissəsinin tündləşdirilməsi ilə.
- çıxıntının mərkəzində istehsalçının əmtəə nişanının, düzbucaqlı hissədə isə onun rus dilində loqotipinin yerləşdirilməsi ilə;
- ikinci dekorativ elementdə rus dilində iki sətir kontrast yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- içkinin adının və növünün yazılarının etiketin mərkəzi hissəsində ingilis dilində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2006 0015

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

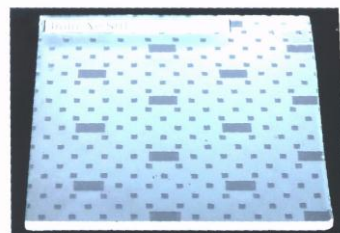
(71) “Dekor-Qlass” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;
- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;



- «Ağ Stil» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, iki qonşu rombların təpələri ilə əməl; gələn tərəfi ilə romblara daxil edilmiş düzbucaqlılarla ritmik şəkildə növbələşən şərti rombların təpələrini əmələ gətirən, diaqonal üzrə sağdan sola və soldan sağa doğru bərabər məsafədə yerləşən yarımsəffaf içəri basılmış düzbucaqlı həndəsi fiqurlar şəklində olan şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Stil» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.



hörgüsü» qabarıq şəkli ilə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Həsir» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli

(21) S2006 0016

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) «Dekor-Qlass» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;

- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;

- «Ağ Sümbül» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, səpələnmiş sümbüllü qıçaların təsvirini imitasiya edən yarımsəffaf içəri basılmış xəttlərlə əmələ gələn qabarıq şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Sümbül» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.



ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.

(21) S2006 0018

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) «Dekor-Qlass» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

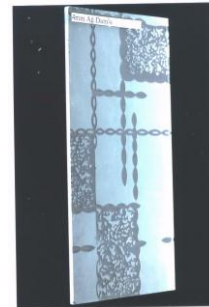
(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;

- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;

- «Ağ Damla» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, stilləşdirilmiş zəncirlərdən asılmış, içərisinə bitki mənşəli elementli ornamental naxışlar salınmış dalğavari tərəfləri



olan düzbucaqlıların ritmik şəkildə təkrarlanması əsasında qurulmuş həndəsi şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Damla» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.

(21) S2006 0017

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) «Dekor-Qlass» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;

- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;

- «Ağ Həsir» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin yarımsəffaf içəri basılmış xəttlərlə əmələ gələn «toxuculuq

(21) S2006 0019

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) “Dekor-Qlass” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti
(AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;
- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- «Ağ Zeytun» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, hər



xırda budaq üzərində üç iri itibucaqlı yarpaqlar ayrılmaqla, səpələnmiş stilləşdirilmiş zeytun budaqları şəkildə olan bitki mənşəli şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;



- «Qəhvəyi Zeytun» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.

(21) S2006 0020

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) “Dekor-Qlass” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti
(AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;
- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;

- «Ağ Yonca» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, ləçəklərinin kənarı boyu ağ haşiyə olan yarımşəffaf stilləşdirilmiş dördyarpaq yonca çiçəkləri şəkildə bitki mənşəli



ornamental motivlərin diaqonal üzrə ritmik şəkildə təkrarlanması əsasında qurulmuş dekorativ şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Yonca» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.

(21) S2006 0021

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

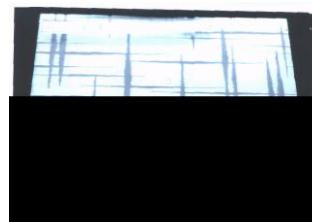
(71) “Dekor-Qlass” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti
(AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (2 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;
- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- «Ağ Labirint» şərti adlı 1-ci variant ağ donuq şüşənin, müxtəlif uzunluqlu və qalınlıqlı kəşisən qırıq xəttlərin növbələşməsi ilə əmələ gələn stilləşdirilmiş labirintin kon-



turlarının ritmik şəkildə təkrarlanması əsasında qurulmuş həndəsi şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Labirint» şərti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir.

(21) S2006 0022

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

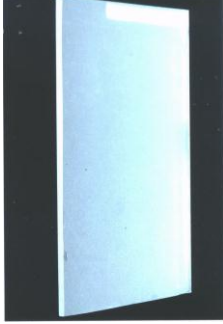
(71) “Dekor-Qlass” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti
(AZ)

(72) Bəşirov Eldar Hidayət oğlu (AZ)

(54) DONUQ ŞÜŞƏ (12 VARIANT).

(57) Donuq şüşə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- təbəqənin qalınlığının 4 mm olması ilə;
- bir tərəfin səthinin qabarıq şəkildə, digərinin cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- «Ağ Satin» şəriti adlı 1-ci variant səthbrindən biri



cilalanmış, digəri isə kələ-köttür yerinə yetirilmiş ağ donuq şüşəni təmsil edir;

- «Qəhvəyi Satin» şəriti adlı 2-ci variant qəhvəyi rəngli



ton verilmiş 1-ci variant şüşəni təmsil edir;

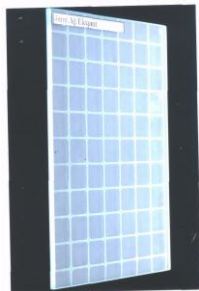
- «Ağ Cizigi» şəriti adlı 3-cü variant ağ donuq şüşənin növbələşən ağ rəngli qeyri-şəffaf və yarımşəffaf zolaqlar



şəklində qabarıq şəkillə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

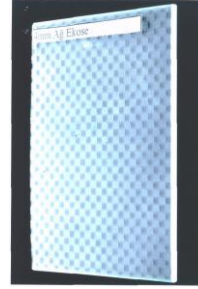
- «Qəhvəyi Cizigi» şəriti adlı 4-cü variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 3-cü variant şüşəni təmsil edir;

- «Ağ Eleqant» şəriti adlı 5-ci variant ağ donuq şüşənin yarımşəffaf içəri basılmış xəttlərlə əmələ gəlmiş «damacıq» qabarıq şəkli ilə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;



- «Qəhvəyi Eleqant» şəriti adlı 6-cı variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 5-ci variant şüşəni təmsil edir;

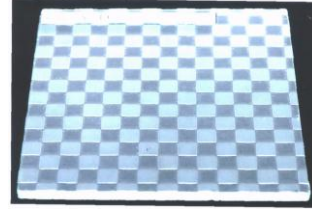
- «Ağ Ekose» şəriti adlı 7-ci variant ağ donuq şüşənin şahmat qaydası ilə növbələşən, yarımşəffaf içəri basılmış xəttlərlə əmələ gəlmiş ağ qeyri-şəffaf və donuq yarımşəffaf



kvadratlar şəklində olan qabarıq şəkil ilə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;

- «Qəhvəyi Ekose» şəriti adlı 8-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 7-ci variant şüşəni təmsil edir;

- «Ağ Dama» şəriti adlı 9-cu variant 7-ci varianta analoji olan daha iri ölçülü şəkil ilə xarakterizə olunur;



- «Qəhvəyi Dama» şəriti adlı 10-cu variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 9-cu variant şüşəni təmsil edir;

- «Ağ Süsən» şəriti adlı 11-ci variant ağ donuq şüşənin bərabər səpələnmiş yarımşəffaf taxıllar şəklində olan qabarıq şəkil ilə işlənməsi ilə xarakterizə olunur;



- «Qəhvəyi Süsən» şəriti adlı 12-ci variant qəhvəyi rəngli ton verilmiş 11-ci variant şüşəni təmsil edir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 24

- (11) **i2007 0142** (21) **a2001 0160**
(51) **A24F 7/00** (2006.01) (22) **06.09.2001**
A24F 1/30 (2006.01)
(44) **01.10.2003**
(71)(72)(73) **Axundov Mirsaleh Mirheydər oğlu (AZ)**
(54) **SİQARET MƏMULATLARI ÜÇÜN MÜŞTÜK.**

(57) 1. Siqaret məmulatları üçün müştük əsas gövdədən, tüstü kanalından və dodaqarxasından ibarət olub, əsas gövdənin içərisində, içində axan mühit olan və tüstünün axan mühitdən keçməsi üçün əlavə tüstü kanalı olan qab əmələ gəlməklə, onunla fərqlənir ki, müştüyün əsas gövdəsi diametrinə görə siqaretin diametrindən böyükdür və şaquli arakəsmələr vasitəsilə yaranmış üç seksiyadan yerinə yetirilmişdir, bunlardan birincisi, üfüqi arakəsmə ilə, birində siqaret yerləşən, digəri isə içiboş olan iki bölməyə ayrılmışdır, filtr olan ikinci seksiya qismən axan mühit ilə doldurulmuşdur və üçüncü seksiya ikinci təmizləmə seksiyasıdır, hər üç seksiya əyilmiş qısa borular sistemindən ibarət olan tüstü kanalı ilə birləşmişdir.

2. 1 bəndi üzrə müştük onunla fərqlənir ki, axan mühit nanə və tərxun ekstraktlarından ibarətdir.

3. 1 və 2 bəndləri üzrə müştük onunla fərqlənir ki, siqaret sənayesində dəfələrlə istifadə olunmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

A 61

- (11) **i2007 0152** (21) **a2006 0090**
(51) **A61B 17/42** (2006.01) (22) **22.05.2006**
(44) **29.12.2006**
(71)(72)(73) **Kamilova Nigar Mir-Nağı qızı (AZ)**
(54) **PERİNATAL PATOLOGİYANIN İNKİŞAF RİS-
KİNİN PROQNOSTİK MƏLUMAT KARTI.**

(57) 1. Perinatal patologiyanın inkişaf riskinin proqnostik məlumat kartı, ana və atanın həyat anamnezini, ginekoloji və mamalıq anamnezlərini, hazırki hamiləliyin gedişatını və nəticəsini, və yenidoğulmuşun 7-ci günə qədərki vəziyyətini özünə daxil edərək, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ananın sosial-tibbi vəziyyəti haqqında məlumatları, hamilələrin dinamikada müayinəsinin göstəricilərini və ümumsomatik anamnez saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, ana və atanın həyat anamnezi peşə zərəri və ananın və atanın sağlamlığı, irsi xəstəliklərin və allergik reaksiyaların olması haqqında məlumatlardan ibarətdir.

3. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, mamalıq anamnezinə əvvəlki hamiləliyin nəticəsinin ətraflı öyrənilməsi, cərrahi müdaxilə, hamiləliyin ekstragenital xəstəliklə əlaqədar fəsadlaşması və müxtəlif formalı gestozların baş verməsi daxildir.

4. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, hazırki hamiləliyin gedişi 12-ci həftədən başlayaraq məlumatları, qadın məsləhətxanasında və lazım gəldikdə stasionarda aparılmış diaqnostik, müalicəvi və profilaktik tədbirlər haqqında məlumatları saxlayır.

5. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, ananın sosial-tibbi vəziyyəti haqqında məlumatlara təhsil, ailə və sosial vəziyyət, əmək şəraitinin xüsusiyyətləri və nigahın qohumluğu haqqında məlumatlar daxildir.

6. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, hamilələrin dinamikada müayinəsi haqqında məlumatlara laborator müayinələrin nəticələri - prekallikrein, prekallikrein inhibitoru, xolesterin, serotonin, malaninaldeginaza, sidik cövhəri, kreatinin, aldosteron, kortizol, progesteron, estradiol, xorionik qonadotropin - daxildir.

7. 1-ci bənd üzrə kart onunla fərqlənir ki, ümumsomatik anamnezə hamiləlikdən əvvəl və hamiləlik zamanı və zahılıq dövründə ekstragenital xəstəliklər, eləcə də mü-təxəssislərin müayinəsi haqqında məlumatlar daxildir.

- (11) **i2007 0134** (21) **a2004 0020**
(51) **A61B 17/68** (2006.01) (22) **03.02.2004**
(44) **29.12.2006**
(86) **PCT/AZ2004/000005 24.12.2004**
(87) **WO 2005/074822 18.08.2005**
(71)(72)(73) **Əli-zadə Çingiz Əli Ağa oğlu (AZ)**
(74) **Orucov R.K (AZ)**
(54) **ŞTİFT-İMLANTANT.**

(57) 1. Ştift-implantant, ən azı, bir yastı elementdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yastı elementin qalınlığı 1,0-2,0 mm-dir və iki tərəfi açıq dəliklərlə təchiz olunmuşdur.

2. 1-ci bənd üzrə ştift-implantant onunla fərqlənir ki, onun profili ikitavr şəkildə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə ştift-implantant onunla fərqlənir ki, ikitavrli ştift-implantantın hər iki rəfi girdə şəkildə yerinə yetirilmişdir.

- (11) **i2007 0135** (21) **a2005 0178**
(51) **A61L 27/56** (2006.01) (22) **12.07.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(72)(73) **Ağa-zadə Afət Rəşid qızı (AZ)**
(54) **SÜMÜK TOXUMASININ İSTİQAMƏTLİ RE-
GENERASİYASI ÜÇÜN MEMBRAN.**

(57) Yumurtaının qabıqaltı təbəqəsinin sümük toxumasının istiqamətli regenerasiyası üçün membran kimi tətbiqi.

- (11) **i2007 0155** (21) **a2006 0204**
(51) **A61K 8/97** (2006.01) (22) **08.11.2006**
A61K 9/14 (2006.01)
A61Q 5/10 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)
A61Q 7/00 (2006.01)
(44) **30.03.2007**

(71)(72)(73) Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)
**(54) SAÇLARIN RƏNGLƏNMƏSİ VƏ MÖHKƏM-
LƏNDİRİLMƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ.**

(57) Saçların rənglənməsi və möhkəmləndirilməsi üçün vasitə, təbii bitki boyası - xna və/və ya basmadan və əsasdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı çəki %-i ilə nisbətində tərkibində əsas kimi bentonit və gənəgərçək və zeytun yağları saxlayır:

Bitki boyası - xna və/və ya basma	84,0-86,0
Bentonit	5,6-6,4
Gənəgərçək yağı	5,6-6,4
Zeytun yağı	qalanı

(11) i2007 0125 (21) a2006 0109

(51) A61K 9/06 (2006.01) (22) 14.06.2006

A61K 36/00 (2006.01)

(44) 29.12.2006

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Talıbov Avtandil Hüseynəli oğlu, Musayev Cahid Cəlil oğlu, Nəcəfova Gültəkin Ələmdar qızı, Rəsulova Gülsən Rövşən qızı, İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, Mirzəyev Müşfiq Həsən oğlu, Zeynalova Səidə Qaraş qızı (AZ)

(54) BAKTERİSİD MƏLHƏM.

(57) Bakterisid məlhəm naftalan yağı əsasında olmaqla, bitki mənşəli efir yağından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 200-450°C fraksiyası olan ağ naftalan yağını, dodaq-çiçəklilər fəsiləsindən olan efir yağlı bitkinin ekstraktını və əlavə olaraq vazelin komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütb %-lə:

200-450°C fraksiyası olan ağ naftalan yağı	24-25
dodaqçiçəklilər fəsiləsindən olan efir yağlı	
Bitkinin ekstraktı	24-25
Vazelin	50-52

(11) i2007 0131 (21) a2004 0033

(51) A61L 9/015 (2006.01) (22) 25.02.2004

(44) 29.06.2007

(86) PCT/AZ2005/000001 25.02.2005

(87) WO 2005/12269 29.12.2005

(71)(73) "Azərbaycan Hava Yolları" Dövlət Konserni, Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mircalal oğlu, Mehdiyev Arif Şəfaət oğlu, Əsgərov Cahangir Calal oğlu, Cəfərzadə Rauf Məmməd oğlu, Quliyev Arif Zülfiqar oğlu, Nizamov Telman İnayət oğlu, İsayev Ənvər İsa oğlu, Nizamov Anar Telman oğlu (AZ)

(54) HAVA GƏMİLƏRİNİN SALONLARININ DEZİNFEKSİYASI ÜSULU VƏ ONUN REALİZASİYASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) 1. Hava gəmilərinin salonlarının dezinfeksiyası üsulu ondan ibarətdir ki, onların əl ilə və mexanikləşdirilmiş

təmizlənməsini, davamiyyəti $t=(K/P)v$ olan mikroporsiyalarla ozon hava qarışığı ilə üfürülməni həyata keçirirlər, burada K - ozonun təbb olunan qatılığı ($3-5 \text{ mq/m}^3$), P-ozonatorun məhsuldarlığıdır (4 q/saat), $v=1 \text{ m}^3$, $t_1=3$ saniyə və pauza $t_2=3-t_1$, $t_2=10$ saniyə, belə ki, otağın həcmindən asılı olaraq, iş müddətini $T= t_1+t_2/t_1 \cdot K \cdot V/P$ düsturu üzrə seçir, burada V- otağın həcmidir, m^3 , bundan sonra 20 dəqiqə müddətində otağın havasını dəyişdirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, «Epidemiya» rejimində otağın həcmindən asılı olaraq iş müddəti elə seçilir ki, 1 m^3 -ə düşən ozonun orta miqdarı $10-15 \text{ mq/m}^3$ olsun.

3. Ozon-hava qarışığı almaq üçün qurğu, çıxışlarına transformatorun birinci tərəf dolağı və tiristordan ibarət olan, idarəedici elektroduna enerjisiyığıcı və idarəedici blokun çıxışından idarə signalı daxil olan dövrə qoşulmuş enerjisiyığıcı və idarəedici blokun girişlərinə qoşulmuş yükləyici güc blokundan, transformatorun ikinci tərəf dolağına paralel qoşulmuş ozon generatorundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ozon generatoru, iki yastı alçaq gərginlik lövhələri və onlar arasında yerləşən, baryerlərlə əhatə olunmuş bir yüksək gərginlik lövhəsindən ibarət dəst şəklinə yerinə yetirilmişdir, belə ki, transformator kimi, birinci dolağının sarğılarının sayı rezonans tezliyi ilə təyin edilən, yükləyici müqaviməti isə ventilyatorun dolağının müqaviməti olan «TBC» tipli transformatorndan ibarətdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) i2007 0126 (21) a2005 0117

(51) B01J 21/04 (2006.01) (22) 05.05.2005

B01J 23/28 (2006.01)

B01J 23/36 (2006.01)

B01J 23/755 (2006.01)

C10G 45/06 (2006.01)

C10G 45/08 (2006.01)

C10G 45/24 (2006.01)

C10L 1/24 (2006.01)

(44) 29.12.2006

(71)(72)(73) Kərimov Hikmət Məhəmməd oğlu (AZ)

(54) DİZEL YANACAĞININ HİDROTƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN KATALİZATOR.

(57) Dizel yanacağıının hidrotəmizlənməsi üçün katalizator molibden, nikel və alüminium oksidlərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə % -i nisbətində, renium oksid (II) saxlayır:

Molibden oksid (III)	24,75-25,00
Nikel oksid (II)	1,75-1,85
Renium oksid (II)	0,2-0,5
Alüminium oksid	qalanı

B 10

- (11) **i2007 0157** (21) **a2006 0057**
 (51) **B10D 53/14** (2006.01) (22) **13.04.2006**
B10D 53/28 (2006.01)
 (44) **29.12.2006**
 (71)(73) «Dənizneftqazlayihə» Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)
 (72) Əlizadə İlyas Məmmədoviç, Əbdülhəsənov Abbas Zeynalabdin oğlu, Cəmilov Ramiz Səfər oğlu, Rəsulov Asif Muxtar oğlu, Əliyeva Afaq İlham qızı, Kərimov Fəxrəddin Nəcməddin oğlu, Qurbanov Əbdülağa Nəbi oğlu (AZ)
 (54) **KARBOHİDROGEN QAZLARININ QURUDULMASI ÜÇÜN ABSORBENT.**

(57) Karbohidrogen qazlarının qurudulması üçün absorbent, monopropilenqlikoldan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, izopropil spirtini və "Alkan" səthi-aktiv maddəsini komponentlərin aşağıdakı kütlə % -i nisbətində saxlayır:

Monopropilenqlikol	98,0-99,0
İzopropil spirti	1,0-2,0
"Alkan" səthi-aktiv maddəsi	0,1-0,2

B 60

- (11) **i2007 0118** (21) **a2005 0114**
 (51) **B60L 11/00** (2006.01) (22) **04.05.2005**
 (44) **29.12.2006**
 (71)(72)(73) Fəttahov Tofiq Abbas oğlu (AZ)
 (54) **ELEKTROMOBİL.**

(57) Elektromobil, tərkibinə dartqı akumulyator batareyası, dartqı elektrik mühərriki, üzərində kardan oynaqları və balanslaşdırıcı təbəqə olan kardan valı, üzərində aparıcı dişli çarx və aparıcı qabaq təkərlərin yarımoxları olan qabaq körpünün aparıcı oxunun diferensial mexanizmi, qabaq aparıcı təkərlər, arxa aparıcı təkərlər, qabaq və arxa çərçivələri, tənzimləyici aparat, elektrik sxemi daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, o, hərəkəti istiqamətində iki tərəfində uzadılmış valları olan generatorla, rezin muftalı yastıqla, üzərində kardan oynaqları və balanslaşdırıcı təbəqə olan ikinci kardan valı ilə, üzərində aparıcı dişli çarx və aparıcı arxa təkərlərin yarımoxları olan arxa körpünün aparıcı oxunun bloklanan diferensial mexanizmi ilə təchiz olunmuşdur, bu halda generatorun qabaq uzadılmış valı kuzovun altında yerləşən aralıq dayağa birləşdirilmiş yastığın qurşağına sət bərkidilmişdir, arxa uzadılmış valı isə öz flənsi vasitəsilə ikinci kardan valının qabaq oynaqının flənsinə birləşdirilmişdir, ikinci kardan valının arxa oynaqı isə öz flənsi ilə, üzərində aparıcı arxa təkərlərin yarımoxları olan arxa körpünün aparıcı oxunun bloklanan diferensial mexanizminin aparıcı dişli çarxının flənsinə birləşmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) **i2007 0129** (21) **a2005 0248**
 (51) **C01B 3/00** (2006.01) (22) **03.11.2005**
F24J 2/42 (2006.01)
 (44) **29.12.2006**
 (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
 (72) Salamov Oktay Mustafa oğlu, Sultanova Kəmalə Dağbəyi qızı, Qəribov Adil Abdulxalıq oğlu, Rzaev Pərviz Fikri oğlu, Mustafayeva Roza Muxtar qızı (AZ)
 (54) **GÜNƏŞ ENERJISİNDƏN İSTİFADƏ ETMƏKLƏ YÜKSƏK TƏMİZLİKLİ HİDROGEN VƏ YANAR QAZ QARIŞIQLARI ALMAQ ÜÇÜN QURĞU.**

(57) 1. Günəş enerjisindən istifadə etməklə yüksək təmizlikli hidrogen və yanar qaz qarışıqları almaq üçün qurğu, silindrik gövdəli helioreaktordan, alınan qazların çıxması üçün borucuqları olan hermetikləşdirilmiş qapaqlardan, su buxarının daxil olması üçün borucuqdan, helioqəbuledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, helioreaktor, konsentrik şəkildə yerləşən, həcmi bir-birindən izolə edilmiş iki metal silindr şəklində yerinə yetirilmişdir, belə ki, daxili silindrin yuxarı hissəsi metal qapaqla, axırını isə, öz növbəsində, keçid kanalı vasitəsilə silindrik formaya malik ikibölməli qazayıcı kamera ilə üzvi şəkildə əlaqəlidir, bunun da, alt və üst bölmələrinin həcmi bir-birindən, hər iki tərəfdən hermetikləşdirilmiş palladium membran vasitəsilə izolə olunmuşdurlar, bundan başqa, qazayıcı kameranın qapağının üstündə yüksək təmiz hidrogenin çıxması üçün borucuq helioreaktorun qapağının üstündə və qazayıcı kameranın alt bölməsinin yan divarında isə yanar qaz qarışığının çıxarılması üçün borucuq quraşdırılmışdır, bu zaman qazayıcı kameranın yan divarında quraşdırılmış borucuq yığılım həcmi ilə əks əlaqəyə malik təzyiqli tənzimləyicisi vasitəsilə əlaqələndirilmiş və onun yolu üzərində, əlavə olaraq, maksimal təzyiqli relesi quraşdırılmışdır, digər borucuqlar isə yığılım həcmi ilə bilavasitə əlaqələndirilmişlər.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, keçid kanalının uzunluğu və diametri helioreaktorun qapağının temperaturunun günəş radiasiyasının intensivliyindən asılılığı nəzərə alınmaqla seçilir.

3. 1-2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, xarici silindr üst tərəfdən flans ilə təmin olunmuşdur, hansı ki, sıxıcı boltlar vasitəsilə helioreaktorun qapağına sıxılmış və onların arasında olan boşluq hermetikləşdirilmişdir, aşağı tərəfdən isə daxili və xarici silindrlər bir-birinə sıxılıblar və onlar arasındakı boşluq da həmçinin hermetikləşdirilmişdir.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, daxili silindrin aşağı hissəsi xarici silindrin oturacağına mərkəzində açılmış deşikdən çölə çıxarılmış və həmin hissədə onun daxilində su buxarı üçün kiçik həcmli kameranı xırdalanmış üzvi tullantılar ilə doldurulmuş əsas

həcmdən ayıran perforasiya edilmiş metal arakəsmə yerləşdirilmişdir.

C 07

- (11) **i2007 0138** (21) **a2005 0258**
(51) **C01G 1/04** (2006.01) (22) **15.11.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Naxçıvan Dövlət Universiteti (AZ), Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Mahmudov Şəmil Mahmud oğlu, Məmmədov Engibar Şiraslan oğlu, Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu, Əsgərov Qəmbər Rza oğlu, Quliyeva Esmira Arifağa qızı, Babayev Yasin Nağı oğlu, Abbasova Tamilla Ağahəsən qızı (AZ)**
(54) **HEKSAKARBONİL MOLİBDENİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Heksakarbonil molibdenin alınma üsulu qızdırmaqla və təzyiqlə, üzvi həlledici iştirakında molibdentərkibli xammalın karbon iki oksidlə karbonilləşdirilməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi Paraqəçay kollektiv konsentratından istifadə edirlər, onu 4-6 saat müddətində 110-120°C temperaturda hidrogen xloridlə işləyirlər, sonra alınan reaksiya qarışığını qazobenzin iştirakında 1-5 saat müddətində 80-135°C temperaturda və 2-3,5 MPa təzyiqlə karbonilləşdirirlər.

C 04

- (11) **i2007 0123** (21) **a2005 0266**
(51) **C04B 24/00** (2006.01) (22) **28.11.2005**
C04B 24/22 (2006.01)
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **İbrahimova Minavər Cəfər qızı, Hüseyinov Novruz İsmayıl oğlu, Əzizov Akif Həmid oğlu, Nağıyev Vaqif Əli oğlu, Əliyeva Amaliya Qəmbər qızı (AZ)**
(54) **QURU, TOZVARI SUPERPLASTİFİKATORUN ALINMA ÜSULU.**

(57) Quru, tozvarı superplastifikatorun alınma üsulu katalitik krekinq məhsullarının 190-350°C fraksiyalarının qatı sulfat turşusu ilə 95°C temperaturda sulfolaşdırılması, alınan sulfokütbnin formaldehidin sulu məhlulu ilə 95-98°C-də polikondensləşdirilməsi, polikondensatın-oligo-sulfokütbnin sonrakı neytrallaşmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, neytrallaşmanı qələvi və ya qələvi torpaq metallarının, müvafiq 1,8-5,0:1 çəki nisbətində götürülmüş qarışığı ilə 100-150°C temperaturda aparırlar.

- (11) **i2007 0160** (21) **a2002 0016**
(51) **C07C 2/64** (2006.01) (22) **21.02.2002**
C07C 15/073 (2006.01)
(44) **01.10.2003**
(71)(72)(73) **Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Sadıxov Fikrət Məmməd oğlu, Babayev Əbülfəz İsmayıl oğlu, Fərhadova Gülarə Tağı qızı, Kazımov Sabir Məmmədəli oğlu, İbrahimov Hikmət Camal oğlu, Quliyev Təbrik Müzəffər oğlu, Manafov Samir Əlfəddin oğlu (AZ)**
(74) **Məmmədova B. (AZ)**
(54) **ETİLBENZOLUN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Etilbenzolun alınması üsulu tərkibində Al saxlayan katalitik kompleksin iştirakı ilə benzolun etilenlə alkiləşmə reaktorunda 120-130°C-də qarışdırılması ilə alkiləşməsindən, alınan yüngül reaksiya məhsullarının soyumağa yönəldilməsindən, alkiləşmənin maye məhsullarının qarışığının isə çökdürücüyə yönəldilməsindən, bu zaman katalizatorun kənar edilməsindən, hansı ki, yenidən alkiləşmə reaktoruna verilir, bundan sonra turşu alkilatın yuyulmasından və rektifikasiya edilməsindən, məqsədli məhsul - etilbenzolun alınmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alkiləşmə reaktorunun aşağı hissəsi ilə birləşmiş xammal borusuna, reaktora verilməzdən əvvəl injeksiya edilən etilenlə qarışdırılan maye katalitik kompleks, sənaye benzol fraksiyasını verirlər və reagentlərin qarışığı alkiləşmə reaktorunun aşağı hissəsinə daxil olur, bundan sonra reaksiya qarışığını reaksiya zonasına resirkulyasiya edirlər, onun bir hissəsini reaktorun yuxarı hissəsindən yuxarı uc reaktorla, aşağı uc isə xammal borusu ilə birləşmiş silindrik boru ilə xammal borusuna ötürürlər, burada resirkulyasiya edilən reaksiya qarışığını boruya daxil olan reagentlərlə qarışdırırlar, bundan sonra qarışıq alkiləşmə reaktoruna daxil olur, oradan turşu alkilatı məqsədli məhsul - etilbenzol ayrılana qədər sonrakı emalə yönəldirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xammal borusuna metallik alüminiumun, 1,2-dixloroetanın və karbohidrogen həlledicisinin qarşılıqlı reaksiya məhsulu olan maye katalitik kompleks verirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xammal borusuna tərkibində benzolun miqdarı 85%-dən az olmayan sənaye benzol fraksiyası verirlər.

- (11) **i2007 0153** (21) **a2005 0141**
(51) **C07C 13/15** (2006.01) (22) **07.06.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Seyidov Nadir Mir İbrahim oğlu, Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu, Əsgərov Qəmbər Rza oğlu, Lityuşkov Yuri Nikoloyeviç, Qurbanov Zair Həməzə oğlu, Məmmədov Engibar Şiraslan oğlu (AZ)**
(54) **SİKLOPENTADİYENİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Siklopentadiyenin alınması üsulu yüksək temperaturda disiklopentadiyenin katalitik monomerizasiyası ilə

olub, onunla fərqlənir ki, disiklopentadieni 170-190°C və xammalın verilməsinin 0,5-0,8 saat⁻¹ həcmi sürətində 1-5% dəmir saxlayan seolit katalizatorundan buraxırlar.

- (11) i2007 0136 (21) a2005 0053
(51) C07C 13/48 (2006.01) (22) 03.03.2005
C10G 49/04 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Əhmədov Eldar İsa oğlu, Əhmədova Nərgiz Firudin qızı, Musayev Cahid Cəmil oğlu, Məmmədov Sabit Eyyub oğlu, Əhmədova Roza Ağalar qızı (AZ)

(54) REAKTİV YANACAQLARIN KOMPONENTLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) Reaktiv yanacaqların komponentlərinin alınma üsulu, aromatik karbohidrogenlərin katalizator üzərində qızdırılması və təzyiqlik altında hidrogenləşdirilməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, hidrogenləşməyə nikel-xrom katalizatoru üzərində 170-190°C temperaturda və 9 MPa təzyiqdə tsikloalkilnaftalinləri uğradırlar.

- (11) i2007 0124 (21) a2005 0272
(51) C07C 53/00 (2006.01) (22) 07.12.2005
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Zeynalov Eldar Bahadır oğlu, Hacıyev Tofiq Pənah oğlu, Nuriyev Lətif Heydərali oğlu, Ələsgərova Olmas Mürsəl qızı, Sədiyeva Nazilə Feyruz qızı, Qasım-zadə Elmira Əliağa qızı, Jdan Yelena Aleksandrovnə, Əliyeva Aygün Zabit qızı (AZ)
(54) KARBON TURŞULARININ ALINMA ÜSULU.

(57) Karbon turşularının alınma üsulu maye fazada, alifatik karbohidrogenlərin katalitik sistemin iştirakında havanın oksigeni ilə oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alifatik karbohidrogenlərin oksidləşməsini 130-140°C temperaturda və atmosfer təzyiqində fulleren C₆₀-C₇₀ tipli katalitik sistemin, 1:0,0025-0,0030 kütlə nisbətində götürülmüş komponentlər iştirakında aparırlar.

- (11) i2007 0144 (21) a2004 0013
(51) C07C 211/06 (2006.01) (22) 23.01.2004
C07C 213/02 (2006.01)
C10M 133/08 (2006.01)

- (44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mövsümzadə Mirzə Məmməd oğlu, Həsənova Yeganə Tofiq qızı, Bilalov Səid Bilal oğlu, Eyvazova

İradə Malik qızı, Quliyeva Dilarə Məmməd qızı (AZ)

(54) N,N-BİS-(ALKOKSİMETİL)-N-ALKİLAMİNLƏR SÜRÜTKÜ YAĞLARINA BİOSİD AŞQARI KİMİ.

- (57) Ümumi formulu
R-O-CH₂-N-CH₂-O-R
|
R

Burada R=i-C₄H₉, -CH₂-CH=CH₂
R'=CH₃, t-C₄H₉, -CH₂-CH=CH₂ olan N,N-bis-(alkoksime-til)-N-alkilaminlər sürütkü yağlarına biosid aşqarı kimi.

- (11) i2007 0150 (21) a2005 0174
(51) C07C 321/20 (2006.01) (22) 05.07.2005
C10M 135/20 (2006.01)

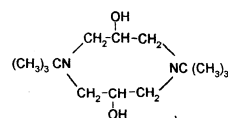
- (44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı, Quliyeva Mələk Əbdul qızı, Səfərova Mehparə Rəsul qızı, Qasımova Qəribə Abbasəli qızı (AZ)
(54) BİSSİNNAMİL DİSULFİD SÜRÜTKÜ YAĞLARINA SİYRİLMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ.

- (57) Formulu:
C₆H₅-CH=CH-CH₂-S-S-CH₂-CH=CH-C₆H₅

olan bissinnamil disulfid sürütkü yağlarına siyirilməyə qarşı aşqar kimi.

- (11) i2007 0148 (21) a2005 0108
(51) C07D 245/02 (2006.01) (22) 26.04.2005
(44) 29.12.2006

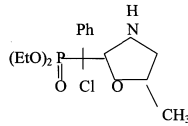
- (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Əskərov Ağaisa Bayraməli oğlu, Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, Hacıyeva Müşüxanım Adil qızı (AZ)
(54) 1,5-BİS-ÜÇLÜBUTİL-1,5-DİAZATSİKLO-3,7-OKTANDİOL SÜRÜTKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

- (57)
- 

formullu 1,5-bis-üçlübutil-1,5-diazatsiklo-3,7-oktandiol sürütküyağlarına antimikrob aşqar kimi.

- (11) **i2007 0147** (21) **a2005 0070**
 (51) **C07D 263/00** (2006.01) (22) **23.03.2005**
C10M 129/06 (2006.01)
C10M 133/48 (2006.01)
C10M 119/28 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Məmmədov Anar Fikrət oğlu, Hacıyeva Müşafərim Adil qızı, İsmayılova Nilufər Camal qızı (AZ)
(54) 2-METİL-5(DİETOKSİFOSFORİL-FENİL-XLORMETİL) OKSAZOLİDİN SÜRTKÜ YAĞ-LARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) Ümumi formulu



olan 2-Metil-5(dietoksifosforilfenilxlormetil)oksaolidin sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

- (11) **i2007 0127** (21) **a2005 0116**
 (51) **C07D 333/02** (2006.01) (22) **05.05.2005**
C07D 333/10 (2006.01)
B01J 21/12 (2006.01)
B01J 23/04 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(72) Kərimov Hikmət Məhəmməd oğlu (AZ)
(54) TİOFENİN ALINMA ÜSULU.

(57) 1. Tiofenin alınma üsulu, yüksək temperaturda və oksid katalizatorunun iştirakında hidrogen sulfidın karbohidrogenlərlə qarşılıqlı təsiri ilə olub, onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsirə 550-650°C temperaturda və tərkibi kütlə % aşağıda göstərilən alümin-silisyum-dəmir katalizatoru üzərində yüksək sulfidli yanar şistlərin piroliz qazlarını məruz edirlər:

Al ₂ O ₃	10-12
Fe ₂ O ₃	5,4-6,0
K ₂ O	0,4-0,7
Na ₂ O	0,2-0,3
Si ₂ O ₃	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə tiofenin alınma üsulu, onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsirə 8,4-12,4 kütlə % hidrogen sulfid və 26,2-30,3 kütlə % C₂-C₄ karbohidrogenləri tərkibli Azərbaycan yüksək sulfidli yanar şistlərinin piroliz qazlarını məruz edirlər.

C 08

- (11) **i2007 0122** (21) **a2005 0259**
 (51) **C08L 95/00** (2006.01) (22) **18.11.2005**
(44) 29.12.2006

- (71)(73) **“Pelaş” Kiçik Müəssisəsi (AZ)**
(72) Mirzəyev Ramiz Şəmşəd oğlu, Əcəmov Keykavus Yusif oğlu, Abdullayev Talib Rafiq oğlu (AZ)
(54) HİDROİZOLƏ MATERIAL.

(57) Hidroizolə materialı bitum əsasında olmaqla, mineral doldurucu və plastifikatordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində plastifikator kimi 30P-01 markalı divinil-stirol termoelastoplastını saxlayır, kütlə %:

Bitum	60-70
Divinil-stirol termoelastoplastı	2-6
Mineral doldurucu (talk)	qalanı

- (11) **i2007 0133** (21) **a2003 0060**
 (51) **C08G 59/42** (2006.01) (22) **08.04.2003**
C08F 222/06 (2006.01)

- (44) 15.10.2004**
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Əkbərov Oqtay Hümmət oğlu, Verdiyeva Rəsmiyə Elbrus qızı, Əkbərov Elçin Hümmət oğlu, Quliyeva Nailə Məmmədəğa qızı (AZ)
(54) EPOKSİD KOMPOZİSİYASI.

(57) Epoksid kompozisiyası, epoksid qətranı və bərkidicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bərkidici kimi malein anhidridi, allifenil efiri və stirolun üçlü birləşmə polimerini aşağıdakı kütlə nisbətində saxlayır:

Epoksid qətranı	70-85
Bərkidici	15-30

C 10

- (11) **i2007 0137** (21) **a2006 0042**
 (51) **C10C 3/04** (2006.01) (22) **24.03.2006**
(44) 30.03.2007
(71)(72) Muradov Elçin Cümşüd oğlu, Rüstəmov Elmar Bayram oğlu (AZ)
(74) Məmmədova B. (AZ)
(54) BİTUMUN ALINMASI ÜÇÜN QURĞU VƏ ÜSUL.

(57) 1. Bitumun alınması üçün qurğu, xammalın və hazır məhsulun qəbul edilməsi üçün boru kəmərləri ilə ardıcıl birləşdirilmiş həcmələr, nasoslar, kompressor və xammalın oksidləşdirilməsi üçün, aşağı hissəsində hazır bitumun aparılması üçün boru qolu, yuxarı hissəsində isə havanın və oksidləşmə reaksiyasının qazlarının aparılması üçün boru qolu qoyulmuş reaktor daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq istilik daşıyıcısı ilə doldurulmuş boşluğa malik olan yığma mütəhərrik platformanı saxlayır ki, bu platformada nəqliyyat üçün çıxış yolları və emal edilmiş xammalın formaya salınması və qarışdırılması üçün həcm-buferin nəzərdə tutulduğu, istilik mübadiləedici, tüstü borulan ilə birləşdirilmiş yanma kameraları saxlayır, tüstü borularının arasında filtr-distilyator yerləşdirilmişdir ki, onun yuxarı hissəsi reaktorla, aşağı hissəsi isə mexaniki aşqarların çıxardılması üçün həcm-buferin boru

qolu ilə birləşdirilmişdir, belə ki, reaktor həcm-buferin səviyyəsindən yuxarıda qoyulmuşdur.

2. Bitumun alınması üsulu, qızdırılmış ağır neft qalıqlarını havanın oksigeni ilə oksidləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o xammalın və hazır məhsulun qəbul edilməsi üçün boru kəmərləri ilə ardıcıl birləşdirilmiş həcmələr, nasoslar, kompressor və xammalın oksidləşdirilməsi üçün, aşağı hissəsində hazır bitumun aparılması üçün boru qolu, yuxarı hissəsində isə havanın və oksidləşmə reaksiyasının qazlarının aparılması üçün boru qolu qoyulmuş reaktor, istilik daşıyıcısı ilə doldurulmuş boşluğa malik olan, nəqliyyat üçün çıxış yolları və emal edilmiş xammalın formaya salınması və qarışdırılması üçün həcm-buferin nəzərdə tutulduğu, yığma mütəhərrik platforma, istilik mübadiləediciləri, aralarında, yuxarı hissəsi həcm-buferin səviyyəsindən yuxarı səviyyədə qoyulmuş reaktorla, aşağı hissəsi isə mexaniki aşqarların çıxardılması üçün həcm-buferin boru qolu ilə birləşdirilmiş filtr-distilyator yerləşdirilmiş tüstü boruları ilə birləşdirilmiş yanma kamerası daxil olan qurğuda yerinə yetirirlər, bu zaman ağır neft qalıqlarını həcm-buferdə 150-180°C temperatūra kimi qızdırırlar, filtr-distilyatorada mexaniki aşqarlardan kənar edirlər və reaktora oksidləşdirilmə üçün verirlər, bu zaman havaya görə düşən yük 1,5-2,0 m³/(m².dəq) təşkil edir.

- (11) **i2007 0121** (21) **a2006 0108**
(51) *C10G 1/02* (2006.01) (22) **14.06.2006**
C10M 101/02 (2006.01)
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Peroyl Labrikant Kompani Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Abdolbari Goozal (İR)**
(54) **SƏNAYE YAĞININ ALINMA ÜSULU.**

(57) Sənaye yağının alınma üsulu azparafinli neftlərin distillat yağ fraksiyalarının qarışdırılması ilə olub, onunla fərqlənir ki, qarışıq, əlavə olaraq, 180-350°C qaynama temperaturu yanacaq fraksiyasını saxlayır, distillat yağ fraksiyaları kimi isə, komponentlərin kütlə %-i nisbətində, 275-380°C qaynama temperaturu yüngül və 380-480°C qaynama temperaturu ağır distillat yağ fraksiyalarından istifadə edirlər:

180-350°C qaynama temperaturu yanacaq iraksiyası	50-54
275-380°C qaynama temperaturu yüngül distillat yağ fraksiyası	30-31
380-480°C qaynama temperaturu ağır distillat yağ fraksiyası	15-20

- (11) **i2007 0154** (21) **a2005 0078**
(51) *C10G 25/05* (2006.01) (22) **31.03.2005**
C10G 27/10 (2006.01)
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**

- (72) **Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Qurbanov Zaur Həməzə oğlu, Şaxtaxtinski Toğrul Nemət oğlu, Quliyev Ağasirin Simran oğlu, Litvişkov Yuriy Nikolayeviç, Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu, Əfəndiyev Arif Cavanşir oğlu, Əhmədov Yaşar İsmayıl oğlu (AZ)**

- (54) **KÜKÜRDÜ NEFT MƏHSULLARININ ELEMENTAR KÜKÜRDƏ QƏDƏR KATALİTİK DEMERKAPTANLAŞDIRILMASI ÜSULU.**

(57) Kükürlü neft məhsullarının elementar kükürdə qə-dər katalitik demerkaptanlaşdırılması üsulu, sulfid birləşmələrinin qızdırılmaqla katalizator iştirakında oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni 20-30°C temperaturda və 0,1 saat⁻¹ həcmi sürətdə, 1:1 nisbətində götürülmüş manqan-dəmir saxlayan C₁₆H₁₃MnFeOCl₂ ümumi formullu klaster birləşməsindən və daşıyıcı - susuz təbii klinoptilolitdən ibarət olan katalitik sistemin iştirakı ilə həyata keçirirlər.

- (11) **i2007 0159** (21) **a2001 0093**
(51) *C10G 47/06* (2006.01) (22) **07.05.2001**
(44) **30.06.2005**

- (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

- (72) **Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Səmədova Fəzilə İbrahim oğlu, Qasımova Aliyə Mirzə qızı, Əliyeva Vəcihə Məmməd Sadıq qızı (AZ)**

- (54) **YAĞ FRAKSİYALARININ ALINMA ÜSULU.**

(57) Yağ fraksiyalarının alınma üsulu neftin emalı ilə 400-425°C temperatur və 20 MPa təzyiqdə, sulfid katalizatoru üzərində gedən hidrokrekinq, fraksiyalaşma və sonrakı yağ fraksiyalarının ayrılması mərhələlərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hidrokrekinqə bilavasitə nefti uğradırlar.

- (11) **i2007 0158** (21) **a2001 0085**
(51) *C10G 69/12* (2006.01) (22) **30.04.2001**
(44) **30.06.2005**

- (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

- (72) **Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Həsənova Reyhan Ziya qızı, Qədiməliyeva Nərqiz Zirəddin qızı (AZ)**
(54) **SÜRÜKÜ YAĞININ ALINMA ÜSULU.**

(57) 1. Aromatik karbohidrogenlərin turş katalizatorun iştirakı ilə yüksək temperaturda alkülləşməsi və sonradan ardıcıl olaraq çökdürmək, neytrallaşdırmaq, yumaq, distillə etməklə sintetik yağın alınma üsulu, onunla fərqlənir ki, 190-300°C-də kokslaşan fleqma qarışığı ilə 350-500°C-də qaynayan karbohidrogen fraksiyasının uyğun olaraq, 1,5:1 nisbətində aikülləşməsi və alkilatın hidrogenləşməsi ilə aparılır.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrogenləşmə 400-420°C temperaturda, hidrogen təzyiqi 7 Mpa-dan aşağı olmayaraq alüminumolobden daşıyıcılı nikel oksidi katalizatoru üzərində aparılır.

izopropil efiri ДТФ-1 1,5-2,5
Polimetilsiloksan ПМС-200А 0,003-0,005
МС-20 və Т-1500 mineral yağlarının qarışığı 100-qədər

(11) i2007 0145 (21) a2004 0139
(51) C10M 101/02 (2006.01) (22) 28.06.2004
C10M 135/04(2006.01)
(44) 29.09.2006
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, Musayeva Bella İskəndər qızı, Hüseynova Qalina Anatoliyevna, Quliyeva Mələk Əbdül qızı, Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
(54) SÜRTKÜ YAĞLARINA SİYRİLMƏYƏ QARŞI AŞQARIN ALINMA ÜSULU.

(11) i2007 0151 (21) a2004 0254
(51) C10M 151/04 (2006.01) (22) 06.12.2004
C10M 153/02 (2006.01)
C10M 153/04 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu, Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı, İsakov Elxan Urşan oğlu, Əhmədova Xatirə Ələddin qızı, Musayeva Minaxanın Ənvər qızı (AZ)
(54) SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI POLİMER AŞQARIN ALINMA ÜSULU.

(57) Sürtkü yağlarına siyirməyə qarşı aşqarın alınma üsulu, propilen oliqomerlərini elementar kükürlə qızdırmaqla kükürləşdirmək, sonrakı reaksiyaya girməyən kükürdü və korroziya-aqressiv kükürd birləşmələrini çıxarmaq yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, propilen oliqomerləri kimi propilen oliqomerlərinin 180-320°C temperaturda qaynayan fraksiyasından istifadə edirlər, kükürləşdirməni 2,5-3 saat müddətində aparırlar, reaksiyaya girməyən kükürdü və korroziya-aqressiv kükürd birləşmələrini isə 20-25 %-li natrium hidrokسيد məhlulu ilə çıxarırlar.

(57) Sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı polimer aşqarın alınma üsulu, α-olefinin benzol törəməsi ilə sooliqomerinin fosforkükürləşdirilməsindən, fosforkükürləşdirilmiş sooliqomerin hidrolizindən, alkilfenol ilə qarışıqda hidroliz olunmuş fosforkükürləşdirilmiş sooliqomerin maqnezium oksid ilə neytrallaşdırılmasından və sonra karbon (IV) oksid ilə karbonatlaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, α-olefinin benzol törəməsi ilə sooliqomeri kimi molyar kütləsi 800-2000 olan oliqoalkiltoluoldan istifadə edirlər.

(11) i2007 0146 (21) a2005 0042
(51) C10M 135/18 (2006.01) (22) 22.02.2005
C10M 137/14 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, Quliyeva Mələk Əbdül qızı, Səfərova Mehparə Rəsul qızı, Novotorjina Nelya Nikolayevna, Musayeva Bella İskəndər qızı, İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
(54) GƏMİLƏRİN HİDROSİSTEMLƏRİ ÜÇÜN ÖZLÜ İŞÇİ MAYE.

C 11

(11) i2007 0149 (21) a2005 0149
(51) C11B 3/10 (2006.01) (22) 16.06.2005
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Əliyeva Mahizər Nəcəf qızı, Məmmədov Sabir Əhməd oğlu, Ladoxina Nina Petrovna, Fətəli-zadə Firəngiz Ağasəf qızı, Kərimova Mehriban Kamal qızı, Seyidov Mirismayıl Miryaqub oğlu (AZ)
(54) PAMBIQ YAĞININ TƏMİZLƏNMƏ ÜSULU.

(57) Gəmilərin hidrosistemləri üçün özlü işçi maye mineral yağlar əsasında olmaqla, tərkibi ionoldan, ПМС-200А polimetilsiloksandan və korroziyaya qarşı aşqardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, əsas kimi müvafiq olaraq 80:20 nisbətində götürülmüş МС-20 və Т-1500 mineral yağlarının qarışığını, korroziyaya qarşı aşqar kimi С-150 sulfonat aşqarını və əlavə olaraq, О,О-diizopropilditiofosforilsirkə turşusunun izopropil efirini ДТФ-1 yeyilmə-siyirməyə qarşı aşqarını saxlayır:

(57) Pambıq yağının təmizlənmə üsulu adsorbsion təmizlənmədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, adsorbent kimi yağ-tuf 5:1-15:1 nisbətində götürülmüş modifikasiya olunmuş tufdan istifadə edirlər.

C 25

İonol 0,3-0,5
C-150 sulfonat aşqarı 0,5-1,0
O,O-diizopropilditiofosforilsirkə turşusunun

(11) i2007 0128 (21) a2005 0216
(51) C25D 3/56 (2006.01) (22) 06.09.2005
(44) 29.12.2006

- (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Salahova Elza Əbdüzbiz qızı, Novruzova Firuzə Saleh qızı, Məcidzadə Vüsalə Asim qızı (AZ)
(54) **RENİUM DİTELLURİDDƏN İBARƏT NAZİK TƏBƏQƏLİ ÖRTÜKLƏRİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Rенийum ditelluriddən ibarət nazik təbəqəli örtüklərin alınması üsulu tərkibində tellur saxlayan birləşmələrin ammonium perrenatla qarşılıqlı təsirindən olub, onunla fərqlənir ki, örtüklər elektroliz ilə, tərkibi (mol/l): 0,01-0,05TeO₂+0,01NH₄ReO₄+3HCl+0,05H₃BO₃ olan elektrolitdən 70-80°C temperaturda, 5-10 mA/sm² cərəyan sıxlığında, elektrolizin davamiyyəti 15-20 dəqiqə olmaqla, alırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

- (11) **i2007 0130** (21) **a2005 0023**
(51) **E02B 8/02** (2006.01) (22) **02.02.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(73) “Sukanal” Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)
(72) Bəşirov Feyruz Bəşir oğlu, Məmmədov Əhməd Şirin oğlu, Musayev Əlibaba Məhəmməd oğlu, Quluzadə Sədaqət Məzahir qızı, Bayramov Arzuman Əvəz oğlu (AZ)
(54) **TƏMİZLƏYİCİ QURĞU.**

(57) Təmizləyici qurğu, istiqamətləndirici oymaqlarla şaquli borulara birləşdirilmiş paylayıcı borudan və ştuserlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, paylayıcı boru üzən nasos stansiyası gəmisinin sahil tərəfdəki məhəccəri boyunca yerləşdirilmiş və yüksək basqılı nasosla birləşdirilmişdir, şaquli borulara dənizin dibinə nəzərən 20-30° bucaq altında, öz oxu ətrafında fırlanma imkanı ilə hazırlanmış, ucuna ştuserlər geydirilmiş, 0,15b uzunluqda metal qol borular bərkidilmişdir, bu halda, b - gəminin enidir.

E 21

- (11) **i2007 0132** (21) **a2005 0107**
(51) **E21B 33/138** (2006.01) (22) **25.04.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(73) «Abşeronneft» Neft və Qazçıxarma İdarəsi (AZ)
(72) Seyidov Mircəfər Mirəli oğlu, Səfiyev İman Qəmbər oğlu, Məmmədov Kamil Qüdrət oğlu, Babayev Rəvan Cəfər oğlu, Zeynalova Rəna Əli qızı (AZ)

- (54) **ZƏİF SEMENTLƏNMİŞ LAYLARDA QUYUDİBİ ZONANIN BƏRKİDİLMƏSİ ÜÇÜN TAMPONAJ MATERIALI.**

(57) Zəif sementlənmiş laylarda quyudibi zonanın bərkidilməsi üçün tamponaj materialı sement, polimer və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, polimer kimi 3603-2-12 markalı Laprolu, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində saxlayır:

Sement	62,01-63,69
3603-2-12 markalı Laprol	4,46-6,98
Dəniz suyu	qalanı

- (11) **i2007 0141** (21) **a2004 0147**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **12.07.2004**
(44) **30.06.2006**
(71)(73) «Dənizneftqazlayihə» Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)
(72) Kərimov Məcid Zahid oğlu, Hüseynov Fazil Əsrəf oğlu, Hüseynov Mehdi Əsgər oğlu (AZ)
(54) **QAZLIFT QUYULARININ İSTİSMAR ÜSULU.**

(57) Qazlift quyularının istismar üsulu, qazın nasos-kompressor borularının (NKB) birinci və ikinci sıraları arasındakı həlqəvi fəzaya verilməsindən və məhsulun NKB -nin ikinci sırasından çıxarılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, quyuağzı temperaturun yüksəldilməsini NKB-nin ikinci sırasında yerləşdirilmiş maye-qaz qarışdırıcıları ilə təmin edirlər, bu zaman birinci maye-qaz qarışdırıcısını ikinci sıranın başmağında, digərlərini isə yuxarıda, maye-qaz axınının fazalara ayrılması ehtimal edilən yerlərdə yerləşdirirlər.

- (11) **i2007 0139** (21) **a2002 0224**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **28.11.2002**
F04B 47/04 (2006.01)
(44) **30.12.2005**
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)
(72) Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu, Məmmədova Zənfira Eynulla qızı, Məmmədov Mübariz Rza oğlu (AZ)
(54) **QUYULARIN ŞTANQLI QUYU NASOSU İLƏ İSTİSMARI ÜSULU.**

(57) Quyuların ştanqlı quyular nasosu ilə istismarı üsulu quyunun boruarxası fəzasının ayrılmasından ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, boruarxası fəzanın ayrılmasını quyunun süzgəcinin yuxarı dəlikləri səviyyəsində yarıdılmış hidravlik qapayıcı vasitə ilə həyata keçirirlər.

- (11) **i2007 0140** (21) **a2002 0043**
(51) **E21B 43/12** (2006.01) (22) **02.04.2002**
(44) **03.03.2004**

- (71)(73) Azərbaycan Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)**
(72) Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu, Məmmədova Zəfirə Eynulla qızı, Yunusov Ramiz Əlibaba oğlu (AZ)
(54) NASOS QUYUSUNUN İŞİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) Nasos quyusunun işinin idarə edilməsi üsulu, quyunun boruarxası fəzasında müəyyən təzyiqin təyin edilməsindən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, təzyiqin təyin edilməsini quyunun boruarxası fəzasının atqı xəttində qoyulmuş ştuserin köməyi ilə boruarxası qazın yığılmasının tənzimlənməsi ilə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 02

- (11) i2007 0120** (21) **a2005 0105**
(51) F02B 43/00 (2006.01) **(22) 22.04.2005**
F02B 53/00 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(72) Yusubov Aydın İsrəfil oğlu (AZ)
(54) ROTOR-PORŞENLİ MÜHƏRRİK.

(57) 1. Rotor-porşenli mühərrik, gövdə daxilindəki vallar üzərində yerləşmiş, üççuxıntılı birinci və ikiçuxıntılı ikinci rotorlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bir-birilə kanal vasitəsilə əlaqələnmiş işçi və köməkçi rotorlarla təchiz olunub, belə ki, yanma və köməkçi kameralı işçi rotor birləşdirici kanal vasitəsilə birinci və köməkçi rotorla, köməkçi rotor isə birləşdirici kanal vasitəsilə ikinci rotorla əlaqələnib.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, işçi rotorun daxilində əyri və düz hissələrdən ibarət yerinə yetirilmiş, bu hissələr arasında iki paralel silindrik diyircəklər bərkidilmiş iki boruşəkili silindr yerləşdirilib, boruşəkili silindrlərin düz hissələri öz aralarında klapanlı kanallarla əlaqələnib və hər bir boruşəkili silindrin daxilində həmçinin əyri və düz hissələrdən ibarət porşen yerləşdirilib, porşenin hissələri bir-birilə ştok vasitəsilə şarnirli əlaqələnib, ştok isə silindrik diyircəklərlə əlaqələnmiş yaylandırılmış dəstəklərlə yerinə yetirilib, bu zaman porşenin əyri hissəsinə boruşəkili silindrin əyri hissəsi ilə əlaqəli olan diyircəklər bərkidilib, işçi rotorla mühərrikin gövdəsi arasında isə kipləşdirici yerləşdirilib.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, köməkçi rotorun daxilində bir-birilə əlaqəli iki içiboş kamera, rotorun gövdəsi üzərində iki yüksək təzyiq kamerası yerləşdirilib, belə ki, işçi rotorun köməkçi kamerası ilə əlaqələnmiş köməkçi rotorun yüksək təzyiq kamerası klapanla təchiz olunub, o biri yüksək təzyiq kamerası isə işçi rotorun yanma kamerası ilə əlaqələnib, bu zaman köməkçi rotorla mühərrikin gövdəsi arasında kipləşdirici yerləşdirilib.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, işçi rotorla kanal vasitəsilə birləşmiş birinci rotor, klapanlı sorma borusu vasitəsilə yanacaq və hava borularına, klapanlı xaricətmə borusu vasitəsilə rezervuar və yanacaq borusuna birləşib.

F 16

- (11) i2007 0143** (21) **a2003 0218**
(51) F16K 3/24 (2006.01) **(22) 29.10.2003**
(31) 2001115576
(32) 08.06.2001 (33) **RU**
(86) PCT/RU2002/00280 06.06.2002
(87) WO 2002/101270 19.12.2002
(44) 20.06.2004
(71)(73) Malina Pyotr Vasilyeviç (RU)
(72) Malina Pyotr Vasilyeviç (RU), Kurlov Aleksandr Viktoroviç (UA)
(74) Orucov R.K. (AZ)
(54) KLAPAN.

(57) 1. Klapan, giriş və çıxış deşikləri olan gövdə, klapan yəhəri, intiqal ilə birləşdirilmiş bağlayıcı element və kipləndirici düyünlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdədə yəhərlə sərt birləşmiş, tökmə dəliyi olan silindrik içlik quraşdırılmışdır, bağlayıcı element isə, birinin xarici diametri təxmini onun ikinci hissəsinin daxili diametrinə bərabər olan bir-birilə bağlı iki silindrik hissədən ibarət içiboş oymaq şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman bağlayıcı element silindrik içliyin xarici səthi boyu qayıtmalıdır.

2. 1-ci bənd üzrə klapan onunla fərqlənir ki, bağlayıcı elementin intiqal ilə birləşən silindrik hissəsi əhatə edən halqəşəkili kipləndirici düyünün içində yerləşdirilmişdir, ikinci silindrik hissənin içində isə əhatə olunan halqəşəkili kipləndirici düyün yerləşdirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə klapan onunla fərqlənir ki, bağlayıcı elementin yəhərlə təmasda olan aşağı üzü kəsik əks konus şəklində yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə klapan onunla fərqlənir ki, içiboş oymağın aşağı silindrik hissəsi onun yuxarı silindrik hissəsinin xarici diametrinin 0,9-dan 1,1-nə qədərində bərabər daxili diametrə malikdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

- (11) i2007 0119** (21) **a2002 0118**
(51) G06F 3/00 (2006.01) **(22) 24.06.2002**
G09B 21/00 (2006.01)
(44) 30.12.2005
(71)(72) Myaqkov Yuriy Qriqoryeviç (AZ)
(54) BİOTEXNİKİ UYGUNLAŞMIŞ NƏZARƏTÇİ ÜÇÜN KOORDİNAT-MOTOR AKTİVLİK DE-

**ŞİFRATORU VƏ UNİVERSAL TAKTİL PANE-
NEL.**

(57) 1. Biotexniki uyğunlaşmış nəzarətçi üçün koordinat-motor aktivliyi deşifratoru (DŞ), üzərində təmas elementləri, birinci və ikinci sətir vericiləri blokları, simvol zonası vericisinin girişinə qoşulmuş əvvəldənsazlama və idarə elementləri qrupu, birinci və ikinci sətir kodu formalaşdırıcıları yerləşən universal taktitil paneli olan təmas-giriş (TG) blokundan və tərkibinə üç VƏ-YA elementindən yerinə yetirilmiş ümumiləşdirilmiş qovşağ, sürüşmə reqistri, YOX elementi, sayğac, bölücü, impulslar generatoru daxil olan skanədedici (SK) blokdan ibarətdir, belə ki, TG blokunun və SK blokunun ünvan girişləri birləşmişdir və deşifratorun sətir kodu üzrə çıxışıdır, SK blokunun çıxışlarından biri DŞ-un qeydiyyat çıxışıdır, SK blokunun takt çıxışı DŞ-un dördüncü takt çıxışıdır, SK blokunun digər çıxışı fonemin cütlük əlaməti üzrə DŞ-un üçüncü çıxışıdır, onunla fərqlənir ki, ona zona kodunun qoyuluşu bloku daxil edilmişdir, hansına ki, birinci fonem çevirgəci və ikinci səhifə çevirgəci daxildir, onların girişləri zona vericiləri blokunun girişlərinə qoşulmuşdur, həm də fonem çevirgəci zona şifratoru vasitəsilə DŞ-un birinci çıxışlarına qoşulur, səhifə çevirgəci isə ievresiyalı gücləndiricilər qrupu vasitəsilə DŞ-un ikinci çıxışına birləşib, çevirgələrin hər birinin yaddaş yuvası var ki, onların da girişləri çevirgəcin girişləridir və ümumiləşdirici qovşağın girişləri ilə birləşmişdir, qovşağın çıxışı sürüşmə registrinin girişinə bağlanmış, axıncının çıxışı isə YOX elementi vasitəsilə yaddaş yuvasının «Tullama» girişi ilə birləşmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə deşifrator onunla fərqlənir ki, zona şifratorına birincidən dördüncüyə kimi YOX elementləri, birinci və ikinci istisna VƏ-YA elementləri daxildir, birinci YOX elementinin çıxışı «Fonem» əlaməti üzrə DŞ-un birinci girişinə qoşulmuşdur, onun çıxışı isə birinci İstisna VƏ-YA elementinin birinci girişinə qoşulmuşdur, ikinci, üçüncü və dördüncü YOX elementlərinin girişləri yaddaş yuvasının çıxışları ilə, İstisna VƏ-YA elementinin ikinci girişi üçüncü YOX elementinin çıxışı ilə birləşmişdir, ikinci İstisna VƏ-YA elementinin birinci girişi dördüncü YOX elementinin çıxışı ilə bağlanmışdır, həm də ikinci YOX və İstisna VƏ-YA elementlərinin çıxışları 5-ci, 6-cı və 7-ci fonem zona dərəcələri üzrə DŞ-un birinci çıxışlarıdır, sürüşmə registrinin ikinci sinxroimpulslar girişi deşifratorun takt girişi ilə birləşmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə deşifrator onunla fərqlənir ki, TG blokunda birinci və ikinci sətir kodu formalaşdırıcıları iki multipleksorda yerinə yetirilmişdir, həm də birinci iki multipleksorun informasiya girişləri cüt sətir vericiləri blokunun çıxışına, digər iki multipleksorun girişi isə tək sətir vericiləri blokunun çıxışlarına bağlıdır, onların ünvan girişləri deşifratorun birinci girişlərinə qoşulmuşdur.

4. Universal taktitil panel, TG blokunun mikrosxemləri olan lövhədən və panelin çərçivə-gövdəsində yerləşdirilən alt və üz lövhələrdən ibarətdir, hansında ki, cüt və tək təmas elementləri qrupları, əvvəldənsazlama və idarə elementləri, öyrənəndə əl barmaqlarının üz lövhəsinin funksional yuvalarında orta yuvanın elementlərinin mərkəzində 115-150° bucaq altında kəşişən xətlərdə yerləşən üç ayrıbucaqlı sıra əmələ gətirərək altı-altı birləşən təmas elementləri ilə n-koordinat-taktitil kinetik əks əlaqənin

formalaşması üçün vasitə, panel üzərində barmaqların cari koordinatını müəyyən edən vasitə, öyrənəndə çevirmə effekti formalaşdıran vasitə yerləşir, onunla fərqlənir ki, ona dilin kvazinitq strukturunun qoşa-fonem quruluşunu və öyrənəndə koordinat-nitq refleksinin formalaşmasını təmin edən vasitə və informasiyanın görünüşünü və əlifbasını çevirən vasitə əlavə edilmişdir.

5. 4-cü bənd üzrə panel onunla fərqlənir ki, dilin kvazinitq strukturunun qoşa-fonem quruluşunu və öyrənəndə koordinat-nitq refleksinin formalaşmasını təmin edən vasitə doqquz qrup təmas-giriş elementləri şəklində yerinə yetirilmişdir, onlardan:

- «A-O, E-И, Ё-Й» növbələnən sait fonemlərin daxil edilməsi üçün birinci qrup elementləri birinci elliptik yuvada yerləşir;

- «Б-П, Т-Д, Л-Р, М-Н, Г-К, Х-Ц» cingiltikar samit fonemlərin daxil edilməsi üçün ikinci və üçüncü qruplar orta və ikinci elliptik yuvalarda yerləşir;

- dördüncü və beşinci qruplar az təsadüf edilən «У-Ы» və «Э-Ю-Я» sait fonemlərin daxil edilməsi üçün nəzərdə tutulur və üz lövhənin üçbucaq yuvalarında yerləşirlər, birinci yuva birinci elliptik yuvadan distal, ikincisi - bu yuvanın yanında panelin sol kənarında yerləşirlər;

- altıncı və yeddinci qrup elementləri «З-С» və «В-Ф» qoşa nov samitlər foneminin daxil edilməsi üçün nəzərdə tutulur və üz lövhəsinin distal kənarının yanında boyuna iki yuvada yerləşirlər;

- səkkizinci qrup az təsadüf edilən «Ж-Ш» nov samit fonemlərinin və «Ц-Ч» afrikatlarının daxil edilməsi üçün nəzərdə tutulur və üz lövhəsində panelin sağ maili ilə birinci elliptik yuvanın oturacağı arasında yerləşən kəşik üçbucaq formalı yuvada yerləşir;

- doqquzuncu qrup təmas elementləri fonemlərin yumşalması və ayrılması üçün nəzərdə tutulur, onlardan birincisi /Б/ birinci üçbucaq yuvanın distal təpəsində, ikincisi /В/ isə - sağda kəşik üçbucağın oturacağına yaxın yerləşir.

6. 4-cü bənd üzrə panel onunla fərqlənir ki, informasiyanın görünüşünü və əlifbasını çevirən vasitə iki qrup əvvəldən-sazlama elementləri şəklində yerinə yetirilmişdir, onlar paneli çərçivə-gövdəsində 30-60° bucaq altında frontal bərkidilən kiçik lövhədə iki sırada yerləşirlər, həm də yuxarı sıra təmas elementləri «Tullama», «Yuxarı registr», «Xüsusi işarələr» və «Ara məsafəsi»-nin daxil edilməsi, aşağı sıranın ikinci əvvəldənsazlama qrup elementləri «İkibaytlı kod» /2БК/, КОИ-8 genişlənməmiş kodun «8-ci biti», «Taymer kodu» /ТмК/ qoyuluşu üçün nəzərdə tutulur, bu halda səhifə kodunun qeydiyyatı üçün Z təmas elementi aşağı lövhədə ikinci elliptik yuvanın altında yerləşir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) **i2007 0156**
(51) **H01L 31/08** (2006.01)
H01L 31/101 (2006.01)

(21) **a2004 0160**
(22) **19.07.2004**

(44) 29.09.2006

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) İlyashı Teymur Məmməd oğlu, İsmayılov Zakir İslam oğlu, Əliyev İmir İlyas oğlu (AZ)

(54) FOTOHƏSSAS MATERIAL.

(57) Fotohəssas material CdSe-dən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ona, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı mol % -i nisbətində daxildir:

CdSe	99,0-99,7
As ₂ S ₃	0,3-1,0

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

- (11) F2007 0002 (21) U2006 0009
(51) A61B 17/322 (2006.01) (22) 30.11.2005
(44) 29.12.2006
(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)
(72) Biryaltsev Vladimir Nikolayeviç, Vəliyev Nizami Əhməd oğlu, Şaymardanov Ravil Şamiloviç, Malkov İqor Sergeyeviç, Xəlilov Xəlil Maqamedqadjiyeviç, Məmmədov Ruslan Aydın oğlu, Şıxəmmədov Nurməmməd Əhməd oğlu (AZ)
(54) AUTODERMAL TRANSPLANTATIN KƏSİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) Autodermal transplantatın kəsilməsi üçün qurğu, özüldən, dayaq piletəsindən, bərkidici vintlərdən, iynələrdən və spiralsəkilli arasıkəsilməyən iki tərəfi açıq yarığı olan sıxıcı piletədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, özüldə və dayaq piletəsində, sıxıcı piletədəki yarığa adekvat şəkildə yerləşən, yığımda vahid spiralsəkilli arasıkəsilməyən iki tərəfi açıq yarıq əmələ gətirən eyni yarıqlar yerinə yetirilib.

- (11) F2007 0003 (21) U2004 0004
(51) B01F 3/04 (2006.01) (22) 19.07.2004
A23L 2/54 (2006.01)
(31) 2001133876; 2002115394
(32) 19.12.2001; 17.06.2002 (33) RU
(86) PCT/RU2002/000536 18.12.2002
(87) WO 2003/005246 26.06.2003
(44) 29.12.2006
(71)(72)(73) Kutjev Anatoliy Anatoliyeviç (AZ)
(74) Əfəndiyev V.F.
(54) OKSİGENLİ KOKTEYLİN HAZIRLANMASI ÜÇÜN FƏRDİ QURĞU VƏ ONUN QAZ BALONU.

(57) 1. Oksigenli kokteylin hazırlanması üçün fərdi qurğu içərisində maye olan tutumdan və içərisində təzyiq altında oksigen olan, çıxış klapanı ilə yerinə yetirilmiş və oksigenli kokteylin əmələ gəlməsinin təmin edilməsi və içərisində maye olan tutumda yerləşdirmək üçün püskürdücü qurğu şəkilində yerinə yetirilmiş ucluqla birləşdirilmiş qaz balonundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, balonda olan oksigen 0,1 litrdən 90 litrə qədər miqdarda 2 atmosferdən 30 atmosfərə qədər diapazondan təyin edilən təzyiq almıdadır.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, oksigenli kokteylin hazırlanması üçün əlavə qismində yumurta ağı, ot cövhərləri və ya şirə istifadə edilir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, püskürdücü qurğu kiçik məsəməli materialdan keramik və ya metalik hazırlanıb.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, çıxış klapanı püskürdücü qurğu ilə, uzunluğu püskürdücü qurğunun içərisində maye olan tutumun dib hissəsində yerləşdirilməsinə yol verən şəraitdən seçilmiş şlanq vasitəsi ilə birləşdirilib.

5. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, çıxış klapanı püskürdücü qurğu ilə sərt borucuq vasitəsi ilə birləşdirilib və püskürdücü qurğu ilə içərisində maye

olan tutumun dibinə sıxmaqla çıxış klapanının açılması imkanı ilə quraşdırılıb.

6. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, içərisində maye olan tutum yuxarıya doğru daraldılmış yerinə yetirilib.

7. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, oksigenin mayeyə vurulma sürəti 1,5 l/dəq təşkil edir.

8. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, qaz balonu 330 ml həcmə yerinə yetirilmişdir, onun içərisində olan oksigenin isə təzyiqi 18 atmosfer, miqdarı 61-dir.

9. Qaz balonu, çıxış klapanına malik olaraq və içərisində təzyiq altında olan oksigen yerləşdirilmiş tutum şəkilində yerinə yetirilərək, onunla fərqlənir ki, tutum qalınlığı 0,1-0,83 mm olan alüminiumdan və ya metaldan yerinə yetirilmişdir, çıxış klapanı isə daxili təzyiqi 35 atmosfer olan qaza davam gətirmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S2007 0011

(51) 09-01

(44) 30.06.2006

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu
"Qalakta" (RU)

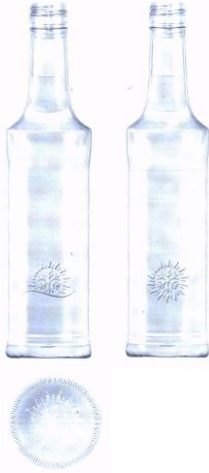
(72) Sabayev Teymuraz Süleymanoviç (RU)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: halqavari boğazlıq, çiyinlər gövdə;
- aşağı hissədə oturağa doğru və yuxarı hissədə çiyinlərə doğru genişlənən gövdənin silindrik forması ilə;
- çiyinlərin içəriyə doğru əyri və səlis boğazlığa keçən formada yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı yarısında iki qabarıq çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa və ön tərəfinin aşağı yarısında qabarıq qar dənəcikləri şəklində təsvirin tərtib olunması ilə;
- butulkanın dibinin qabarıq şəkildə qar dənəcikləri və daşq səthində qabırğalı çevrə ilə tərtib olunması ilə.

(11) S2007 0012

(51) 14-02

(44) 29.12.2006

(71)(73) Sony Computer Entertainment Inc. (JP)

(72) Ken Kutaraqi (JP), Teiyu Qoto (JP)

(74) Əfəndiyev V.F.

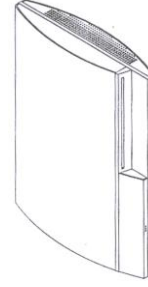
(54) HESABLAMA VƏ İDARƏETMƏ QURĞUSU.

(57) Hesablama və idarəetmə qurğusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qabarıq enli tərəflərə malik dördbucaqlı prizma əsasında forma təşkil edən gövdənin olması ilə;
- gövdənin enli tərəfinin əksər hissəsini tutan prizmatik həcmənin olması ilə;
- gövdənin enli tərəfinin boyu uzununu kənar sahəsinin batıq şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapaq ilə örtülən slotların və batıq sahədə yarığın olması ilə;

(21) S2005 0011

(22) 14.04.2005



- prizmatik həcmənin bir ensiz tərəfinin üzərində ayırıcının və oyuqların, və prizmatik həcmənin digər ensiz tərəfinin üzərində oyuqların olması ilə.

(11) S2007 0013

(51) 28-03

(44) 29.12.2006

(71)(72)(73) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

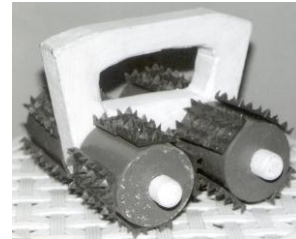
(54) MASAJ ÜÇÜN QURĞU.

(21) S2005 0029

(22) 01.12.2005

(57) Masaj üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, diyircəklər, borucuqlar və tıxaclar;
- gövdənin, yuxarı hissədə uzununa dəstək şəklində, aşağı hissədə isə içəriyə doğru əyilən günbəzvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- günbəzvari əyrinin yanları üzrə dörd iki tərəfi açıq dairəvi deşiyin yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi deşiklərdən keçirilmiş iki oxşəkilli borucuğun olması ilə;
- borucuqların hər iki tərəfinə geydirilmiş dörd fırlanan diyircəyin olması ilə;
- diyircəklərdən hər birinin səthi üzərində diametral olaraq yerləşdirilmiş, köndələn və uzununa istiqamətli dişçiklər şəklində çıxıntılı olan dörd cüt applikatorun olması ilə;
- borucuqların uclarında bərkidilmiş dörd dekorativ silindrik tıxacın olması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2003 0247	G01V 1/28 (2006.01)	a2006 0127	C22B 1/14 (2006.01)	a2006 0219	A61K 36/00 (2006.01)
a2005 0143	G01V 1/00 (2006.01)		C07C 67/03 (2006.01)	a2006 0220	A61K 36/00 (2006.01)
	G01V 1/28 (2006.01)		C07C 69/66 (2006.01)	a2006 0224	A01N 63/00 (2006.01)
a2005 0187	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0138	C02F 1/48 (2006.01)	a2006 0254	F16L 23/00 (2006.01)
a2005 0220	C07F 17/02 (2006.01)	a2006 0140	C02F 1/28 (2006.01)	a2007 0110	C07C 233/00 (2006.01)
	C07B 37/02 (2006.01)		B01J 20/12 (2006.01)		C07C 233/24 (2006.01)
a2005 0231	C10M 105/06 (2006.01)		B01J 20/06 (2006.01)	a2007 0120	C07C 237/40 (2006.01)
	C10M 129/10 (2006.01)	a2006 0146	C07C 39/06 (2006.01)	a2007 0121	C23F 11/10 (2006.01)
	C10M 133/44 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)	a2007 0133	C23F 11/10 (2006.01)
a2005 0247	E02D 27/34 (2006.01)		B01J 35/10 (2006.01)		C07C 229/00 (2006.01)
	E04C 1/00 (2006.01)		B01J 37/02 (2006.01)	a2007 0138	A61K 31/195 (2006.01)
a2005 0275	C02F 1/64 (2006.01)	a2006 0147	F16C 3/02 (2006.01)	a2007 0144	A61F 5/02 (2006.01)
	C02F 1/48 (2006.01)		F16J 15/34 (2006.01)		C07C 229/00 (2006.01)
a2005 0285	A01F 29/00 (2006.01)	a2006 0155	C07C 5/327 (2006.01)		A61K 31/195 (2006.01)
	A23K 1/16 (2006.01)		C07C 5/333 (2006.01)	a2007 0145	C07C 229/00 (2006.01)
a2005 0288	C10L 1/18 (2006.01)	a2006 0157	G01B 7/16 (2006.01)		A61K 31/195 (2006.01)
	C10L 1/22 (2006.01)	a2006 0158	H01L 35/16 (2006.01)	a2007 0147	E21B 47/00 (2006.01)
a2006 0039	C07C 7/12 (2006.01)	a2006 0160	A61K 31/35 (2006.01)		E21B 43/00 (2006.01)
	C07C 13/28 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)	a2007 0164	G08G 1/00 (2006.01)
a2006 0041	C09K 8/00 (2006.01)	a2006 0170	C09K 8/02 (2006.01)	a2007 0165	E01C 1/00 (2006.01)
	C09K 8/524 (2006.01)	a2006 0182	G06K 9/00 (2006.01)	a2007 0170	E21B 43/00 (2006.01)
	E21B 37/06 (2006.01)		G06K 9/87 (2006.01)	a2007 0222	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0050	C08L 23/16 (2006.01)	a2006 0188	A61N 5/067 (2006.01)	a2007 0223	C05F 11/02 (2006.01)
	C08K 5/01 (2006.01)		A61N 2/10 (2006.01)		C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0064	A01B 79/00 (2006.01)	a2006 0192	F28F 1/42 (2006.01)	a2007 0224	G06F 17/22 (2006.01)
	A01B 49/02 (2006.01)	a2006 0198	C03C 1/02 (2006.01)		G06F 17/28 (2006.01)
a2006 0078	A01C 15/06 (2006.01)		C03C 3/087 (2006.01)	a2007 0225	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0097	E21B 33/138 (2006.01)	a2006 0199	C03C 3/087 (2006.01)	a2007 0226	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0125	B01J 2/10 (2006.01)	a2006 0203	A23C 9/18 (2006.01)	a2007 0257	C05F 3/00 (2006.01)
	B01F 7/16 (2006.01)	a2006 0218	A61K 36/00 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01B 49/02 (2006.01)	a2006 0064	C05F 3/00 (2006.01)	a2007 0257	C10M 105/06 (2006.01)	a2005 0231
A01B 79/00 (2006.01)	a2006 0064	C05F 11/02 (2006.01)	a2007 0223	C10M 129/10 (2006.01)	a2005 0231
A01C 15/06 (2006.01)	a2006 0078	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0222	C10M 133/44 (2006.01)	a2005 0231
A01F 29/00 (2006.01)	a2005 0285	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0223	C22B 1/14 (2006.01)	a2006 0125
A01N 63/00 (2006.01)	a2007 0224	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0225	C23F 11/10 (2006.01)	a2007 0120
A23C 9/18 (2006.01)	a2006 0203	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0226	C23F 11/10 (2006.01)	a2007 0121
A23K 1/16 (2006.01)	a2005 0285	C07B 37/02 (2006.01)	a2005 0220	E01C 1/00 (2006.01)	a2007 0165
A61F 5/02 (2006.01)	a2006 0138	C07C 39/06 (2006.01)	a2006 0155	E02D 27/34 (2006.01)	a2005 0247
A61K 31/35 (2006.01)	a2006 0160	C07C 5/333 (2006.01)	a2006 0155	E04C 1/00 (2006.01)	a2005 0247
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0133	C07C 7/12 (2006.01)	a2006 0039	E21B 33/138 (2006.01)	a2006 0097
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0144	C07C 13/28 (2006.01)	a2006 0039	E21B 37/06 (2006.01)	a2006 0041
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0145	C07C 39/06 (2006.01)	a2006 0146	E21B 43/00 (2006.01)	a2007 0147
A61K 36/00 (2006.01)	a2006 0218	C07C 39/17 (2006.01)	a2006 0146	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0170
A61K 36/00 (2006.01)	a2006 0219	C07C 67/03 (2006.01)	a2006 0127	E21B 43/00 (2006.01)	a2005 0187

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
GÖSTƏRİCİLƏR

Bülleten №4 29.12.2007

AZ

<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)	a2006 0220	<i>C07C 69/66</i>	(2006.01)	a2006 0127	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)	a2007 0147
<i>A61N 2/10</i>	(2006.01)	a2006 0188	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0133	<i>F16C 3/02</i>	(2006.01)	a2006 0147
<i>A61N 5/067</i>	(2006.01)	a2006 0188	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0144	<i>F16J 15/34</i>	(2006.01)	a2006 0147
<i>B01F 7/16</i>	(2006.01)	a2006 0125	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0145	<i>F16L 23/00</i>	(2006.01)	a2006 0254
<i>B01J 2/10</i>	(2006.01)	a2006 0125	<i>C07C 233/00</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>F28F 1/42</i>	(2006.01)	a2006 0192
<i>B01J 20/06</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C07C 233/24</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>G01B 7/16</i>	(2006.01)	a2006 0157
<i>B01J 20/12</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C07C 237/40</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)	a2005 0143
<i>B01J 35/10</i>	(2006.01)	a2006 0146	<i>C07D 311/00</i>	(2006.01)	a2006 0160	<i>G01V 1/28</i>	(2006.01)	a2003 0247
<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)	a2006 0146	<i>C07F 17/02</i>	(2006.01)	a2005 0220	<i>G01V 1/28</i>	(2006.01)	a2005 0143
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C08K 5/01</i>	(2006.01)	a2006 0050	<i>G06F 17/22</i>	(2006.01)	a2006 0224
<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)	a2007 0138	<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)	a2006 0050	<i>G06F 17/28</i>	(2006.01)	a2006 0224
<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)	a2005 0275	<i>C09K 8/00</i>	(2006.01)	a2006 0041	<i>G06K 9/00</i>	(2006.01)	a2006 0182
<i>C02F 1/64</i>	(2006.01)	a2005 0275	<i>C09K 8/02</i>	(2006.01)	a2007 0170	<i>G06K 9/87</i>	(2006.01)	a2006 0182
<i>C03C 1/02</i>	(2006.01)	a2006 0198	<i>C09K 8/524</i>	(2006.01)	a2006 0041	<i>G08G 1/00</i>	(2006.01)	a2007 0164
<i>C03C 3/087</i>	(2006.01)	a2006 0198	<i>C10L 1/18</i>	(2006.01)	a2005 0288	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01)	a2006 0158
<i>C03C 3/087</i>	(2006.01)	a2006 0199	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01)	a2005 0288			

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2006 0015	25-01	S2006 0021	25-01
S2006 0016	25-01	S2006 0022	25-01
S2006 0017	25-01	S2006 0033	9-01
S2006 0018	25-01	S2006 0034	19-08
S2006 0019	25-01	S2007 0007	9-01
S2006 0020	25-01	S2007 0008	9-03

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
9-01	S2006 0033	25-01	S2006 0017
9-01	S2007 0007	25-01	S2006 0018
9-03	S2007 0008	25-01	S2006 0019
19-08	S2006 0034	25-01	S2006 0020
25-01	S2006 0015	25-01	S2006 0021
25-01	S2006 0016	25-01	S2006 0022

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2007 0118	B60L 11/00 (2006.01)	i2007 0130	E02B 8/02 (2006.01)		C10M 133/48 (2006.01)
i2007 0119	G 06F 3/00 (2006.01)	i2007 0131	A61L 9/015 (2006.01)		C10M 119/28 (2006.01)
	G 09B 21/00 (2006.01)	i2007 0132	E21B 33/138 (2006.01)		C07D 245/02 (2006.01)
i2007 0120	F02B 43/00 (2006.01)	i2007 0133	C 08G 59/42 (2006.01)	i2007 0148	C11B 3/10 (2006.01)
	F02B 53/00 (2006.01)		C 08F 222/06 (2006.01)	i2007 0149	C07C 321/20 (2006.01)
i2007 0121	C10G 1/02 (2006.01)	i2007 0134	A61B 17/68 (2006.01)	i2007 0150	C10M 135/20 (2006.01)
	C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0135	A61L 27/56 (2006.01)		C10M 151/04 (2006.01)
i2007 0122	C08L 95/00 (2006.01)	i2007 0136	C07C 13/48 (2006.01)	i2007 0151	C10M 153/02 (2006.01)
i2007 0123	C04B 24/00 (2006.01)		C10G 49/04 (2006.01)		C10M 153/04 (2006.01)
	C04B 24/22 (2006.01)	i2007 0137	C10C 3/04 (2006.01)		A61B 17/42 (2006.01)
i2007 0124	C07C 53/00 (2006.01)	i2007 0138	C01G 1/04 (2006.01)	i2007 0152	C07C 13/15 (2006.01)
i2007 0125	A61K 9/06 (2006.01)	i2007 0139	E21B 43/00 (2006.01)	i2007 0153	C10G 25/05 (2006.01)
	A61K 36/00 (2006.01)		F04B 47/04 (2006.01)	i2007 0154	C10G 27/10 (2006.01)
i2007 0126	B01J 21/04 (2006.01)	i2007 0140	E 21B 43/12 (2006.01)		A61K 8/97 (2006.01)
	B01J 23/28 (2006.01)	i2007 0141	E 21B 43/00 (2006.01)	i2007 0155	A61K 9/14 (2006.01)
	B01J 23/36 (2006.01)	i2007 0142	A24F 7/00 (2006.01)		A61Q 5/10 (2006.01)
	B01J 23/755 (2006.01)		A24F 1/30 (2006.01)		A61Q 5/12 (2006.01)
	C10G 45/06 (2006.01)	i2007 0143	F 16K 3/24 (2006.01)		A61Q 7/00 (2006.01)
	C10G 45/08 (2006.01)	i2007 0144	C07C 211/06 (2006.01)	i2007 0156	H01L 31/08 (2006.01)
	C10G 45/24 (2006.01)		C07C 213/02 (2006.01)		B10D 53/14 (2006.01)
	C10L 1/24 (2006.01)		C10M 133/08 (2006.01)	i2007 0157	B10D 53/28 (2006.01)
i2007 0127	C07D 333/02 (2006.01)	i2007 0145	C10M 101/02 (2006.01)		C 10G 69/12 (2006.01)
	C07D 333/10 (2006.01)		C10M 135/04 (2006.01)	i2007 0158	C 10G 47/06 (2006.01)
	B01J 21/12 (2006.01)	i2007 0146	C10M 135/18 (2006.01)	i2007 0159	C 07C 2/64 (2006.01)
	B01J 23/04 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01)	i2007 0160	C07C 15/073 (2006.01)
i2007 0128	C25D 3/56 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)		
i2007 0129	C01B 3/00 (2006.01)	i2007 0147	C07D 263/00 (2006.01)		
	F24J 2/42 (2006.01)		C10M 129/06 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A24F 1/30 (2006.01)	i2007 0142	C07C 13/48 (2006.01)	i2007 0136	C10M 129/06 (2006.01)	i2007 0147
A24F 7/00 (2006.01)	i2007 0142	C07C 15/073 (2006.01)	i2007 0160	C10M 133/08 (2006.01)	i2007 0144
A61B 17/42 (2006.01)	i2007 0152	C07C 53/00 (2006.01)	i2007 0124	C10M 133/48 (2006.01)	i2007 0147
A61B 17/68 (2006.01)	i2007 0134	C07C 211/06 (2006.01)	i2007 0144	C10M 135/04 (2006.01)	i2007 0145
A61K 8/97 (2006.01)	i2007 0155	C07C 213/02 (2006.01)	i2007 0144	C10M 135/18 (2006.01)	i2007 0146
A61K 9/06 (2006.01)	i2007 0125	C07C 321/20 (2006.01)	i2007 0150	C10M 135/20 (2006.01)	i2007 0150
A61K 9/14 (2006.01)	i2007 0155	C07D 245/02 (2006.01)	i2007 0148	C10M 137/14 (2006.01)	i2007 0146
A61K 36/00 (2006.01)	i2007 0125	C07D 263/00 (2006.01)	i2007 0147	C10M 151/04 (2006.01)	i2007 0151
A61L 9/015 (2006.01)	i2007 0131	C07D 333/02 (2006.01)	i2007 0127	C10M 153/02 (2006.01)	i2007 0151
A61L 27/56 (2006.01)	i2007 0135	C07D 333/10 (2006.01)	i2007 0127	C10M 153/04 (2006.01)	i2007 0151
A61Q 5/10 (2006.01)	i2007 0155	C 08F 222/06 (2006.01)	i2007 0133	C11B 3/10 (2006.01)	i2007 0149
A61Q 5/12 (2006.01)	i2007 0155	C 08G 59/42 (2006.01)	i2007 0133	C25D 3/56 (2006.01)	i2007 0128
A61Q 7/00 (2006.01)	i2007 0155	C08L 95/00 (2006.01)	i2007 0122	E02B 8/02 (2006.01)	i2007 0130
B01J 21/04 (2006.01)	i2007 0126	C10C 3/04 (2006.01)	i2007 0137	E21B 33/138 (2006.01)	i2007 0132
B01J 21/12 (2006.01)	i2007 0127	C10G 1/02 (2006.01)	i2007 0121	E21B 43/00 (2006.01)	i2007 0139
B01J 23/04 (2006.01)	i2007 0127	C10G 25/05 (2006.01)	i2007 0154	E 21B 43/00 (2006.01)	i2007 0141
B01J 23/28 (2006.01)	i2007 0126	C10G 27/10 (2006.01)	i2007 0154	E 21B 43/12 (2006.01)	i2007 0140
B01J 23/36 (2006.01)	i2007 0126	C10G 45/06 (2006.01)	i2007 0126	F02B 43/00 (2006.01)	i2007 0120
B01J 23/755 (2006.01)	i2007 0126	C10G 45/08 (2006.01)	i2007 0126	F02B 53/00 (2006.01)	i2007 0120
B10D 53/14 (2006.01)	i2007 0157	C10G 45/24 (2006.01)	i2007 0126	F04B 47/04 (2006.01)	i2007 0139
B10D 53/28 (2006.01)	i2007 0157	C 10G 47/06 (2006.01)	i2007 0159	F 16K 3/24 (2006.01)	i2007 0143
B60L 11/00 (2006.01)	i2007 0118	C10G 49/04 (2006.01)	i2007 0136	F24J 2/42 (2006.01)	i2007 0129
C01B 3/00 (2006.01)	i2007 0129	C 10G 69/12 (2006.01)	i2007 0158	G 06F 3/00 (2006.01)	i2007 0119
C01G 1/04 (2006.01)	i2007 0138	C10L 1/24 (2006.01)	i2007 0126	G 09B 21/00 (2006.01)	i2007 0119
C04B 24/00 (2006.01)	i2007 0123	C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0121	H01L 31/08 (2006.01)	i2007 0156

<i>C04B 24/22</i>	(2006.01)	i2007 0123	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	i2007 0145	<i>H 01L 31/101</i>	(2006.01)	i2007 0156
<i>C 07C 2/64</i>	(2006.01)	i2007 0160	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	i2007 0146			
<i>C07C 13/15</i>	(2006.01)	i2007 0153	<i>C10M 119/28</i>	(2006.01)	i2007 0147			

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a2001 0085	i2007 0158	a2004 0033	i2007 0131	a2005 0107	i2007 0132	a2005 0258	i2007 0138
a2001 0093	i2007 0159	a2004 0139	i2007 0145	a2005 0108	i2007 0148	a2005 0259	i2007 0122
a2001 0160	i2007 0142	a2004 0147	i2007 0141	a2005 0114	i2007 0118	a2005 0266	i2007 0123
a2002 0016	i2007 0160	a2004 0160	i2007 0156	a2005 0116	i2007 0127	a2005 0272	i2007 0124
a2002 0043	i2007 0140	a2004 0254	i2007 0151	a2005 0117	i2007 0126	a2006 0042	i2007 0137
a2002 0118	i2007 0119	a2005 0042	i2007 0146	a2005 0141	i2007 0153	a2006 0057	i2007 0157
a2002 0224	i2007 0139	a2005 0023	i2007 0130	a2005 0149	i2007 0149	a2006 0090	i2007 0152
a2003 0060	i2007 0133	a2005 0053	i2007 0136	a2005 0174	i2007 0150	a2006 0108	i2007 0121
a2003 0218	i2007 0143	a2005 0070	i2007 0147	a2005 0178	i2007 0135	a2006 0109	i2007 0125
a2004 0013	i2007 0144	a2005 0078	i2007 0154	a2005 0216	i2007 0128	a2006 0204	i2007 0155
a2004 0020	i2007 0134	a2005 0105	i2007 0120	a2005 0248	i2007 0129		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2007 0002	<i>A61B 17/322</i> (2006.01)
F2007 0003	<i>B01F 3/04</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61B 17/322</i> (2006.01)	F2007 0002
<i>B01F 3/04</i> (2006.01)	F2007 0003

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2004 0004	F2007 0003
U2006 0009	F2007 0002

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2007 0011	09-01	S2007 0013	28-03
S2007 0012	14-02		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
09-01	S2007 0011	28-03	S2007 0013
14-02	S2007 0012		

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2005 0011	S2007 0011	S2005 0029	S2007 0013
S2005 0023	S2007 0012		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) **a2006 0064**

(22) **21.04.2006**

(51) **A01B 79/00** (2006.01)

A01B 49/02 (2006.01)

(71) Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)

(72) Мамедов Фируз Аслан оглы, Агабейли Таир Агахан оглы, Гусейнов Фаик Гурбан-Али оглы, Мирзоев Азер Эльдар оглы, Баширов Угур Фируз оглы, Джафаров Мамед Гасан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОТИВОЭРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ПОЧВЫ НА СКЛОНАХ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе противоэрозионной защиты почвы на склонах, заключающемся в обработке почвы в две фазы, включающие глубокое рыхление поверхностного слоя почвы - в первой фазе и фрезерование почвы - во второй фазе, согласно изобретению, в первой фазе обработки почвы, последовательно производят глубокое щелевание по середине каждой посадочной ленты на глубину до 18-24 см и рыхление на глубину 12-18 см, а во второй фазе обработки фрезерование посадочных лент выполняют одно-временно с их деблокированием, причем деблокирование осуществляют нулевой фрезерной обработкой границ защитно-стерневых полос с образованием деблокирующе-нулевой полосы. Суммарная ширина деблокирующе-нулевой полосы и защитно-стерневой полосы равна ширине посадочной ленты.

(21) **a2006 0078**

(22) **04.05.2006**

(51) **A01C 15/06** (2006.01)

(71)(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы, Фаталиев Камиль Хатам оглы, Меликов Ахмед Кули оглы, Ахмедова Матанат Исраиль кызы, Алиев Интигам Гусейн оглы, Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ УДОБРЕНИЙ.

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к устройствам, регулирующим расход сыпучих материалов, и может быть использовано для локальной подачи удобрений. Задачей изобретения является повышение технологических возможностей устройства за счет обеспечения локальной подачи удобрений необходимой нормы. В устройстве для распределения удобрений, содержащем бункер барабанного типа с выходным окном в нижней

части, связанный с приводным механизмом, согласно изобретению, бункер, жестко посаженный на П-образной опоре, выполнен со штырями во внутренней полости и установлен с возможностью передвижения по дугообразной прорези, выполненной на рукаве, жестко связанном с бороздорезом, а перед выходным окном снабжен клапанным механизмом в виде сегмента, установленным с возможностью поворота вокруг неподвижной оси и имеющим плоский прямоугольный рычаг и резиновый пальчик.

(21) **a2005 0285**

(22) **23.12.2005**

(51) **A01F 29/00** (2006.01)

A23K 1/16 (2006.01)

(71) Азербайджанский научно-исследовательский институт «Агромеханика» (AZ)

(72) Гусейн Азер Садреддин оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОРМОВОЙ СМЕСИ.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, в частности к установкам приготовления кормовой смеси. Задача изобретения заключается в обеспечении высококачественного смешивания компонентов. Для решения поставленной задачи в устройстве для приготовления кормовой смеси, содержащем загрузочный транспортер, измельчитель кормов, смеситель компонентов, дозаторы кормов, циклон, распределитель корма, согласно изобретению, дозаторы установлены по длине смесителя компонентов в последовательности для концентрированных, сочных и грубых кормов, а смеситель компонентов выполнен с соответственно ступенчато расширяющимся диаметром.

(21) **a2007 0224**

(22) **08.10.2007**

(51) **A01N 63/00** (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОПРЕПАРАТА ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ ОТ БОЛЕЗНЕЙ.

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственной биотехнологии, в частности, к технологии приготовления биопрепарата для уничтожения нематода и других патогенных микроорганизмов. Задачей данного изобретения является разработка способа получения эффективного средства для защиты растений от нематода и расширение ассортимента препаратов для защиты сельскохозяйственных и декоративных культур от вредителей. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения биопрепарата для защиты растений от болезней, включающем культивирование микроорганизмов на жидкой питательной среде в ус-

ловиях аэрации и перемешивания, согласно изобретения культивированию подвергают молочнокислые бактерии типа *Lactic Acid Bacteria* и *Filamentos Fingi*, а в качестве питательной среды используют патоку.

A 23

(21) а2006 0203

(22) 06.11.2006

(51) A23C 9/18 (2006.01)

(71)(72) Саркаров Сираджадин Вели оглы, Муртузаев Ильхам Муслим оглы (AZ)

(54) МОЛОЧНЫЙ ПРОДУКТ.

(57) Изобретение относится к молочной промышленности, в частности к производству молокосодержащих сладких продуктов лечебно-профилактического или массового питания. Задачей изобретения является разработка доступного молочного продукта, содержащего комплекс полезных для здоровья биологически активных веществ, сбалансированных по пищевой и биологической ценности. Поставленная задача достигается тем, что молочный продукт, содержащий молочную основу и растительный наполнитель, согласно изобретению, в качестве растительного наполнителя содержит тутовый бекмез при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Молочная основа	50-70
Тутовый бекмез	30-50

при этом в качестве молочной основы может масло, или сметану, или творог, или кефир, или сгущенное молоко.

A 61

(21) а2006 0138

(22) 10.07.2006

(51) A61F 5/02 (2006.01)

(71)(72) Рзаев Тельман Багатур оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЕРАПЕВТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ПОЗВОНОЧНОЙ СИСТЕМЫ.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к устройствам, используемым для терапевтического лечения позвоночной системы, а также при заболеваниях плечевого, коленного и локтевого суставов. Задачей изобретения является повышение эффективности и сокращение сроков лечения, расширение возможностей устройства для позвоночной системы. Поставленная задача достигается тем, что в устройство для терапевтического лечения позвоночной системы, содержащее последовательно соединенные между собой сегменты, размещенные в чехле, согласно изобретению, в два сегмента, один из которых размещается в цепи на шейной части, а другой на крестцовой части позвоночника, дополнительно введены два источника поляризованного света, каждый из которых состоит из галогеновой лампочки, многослойного зеркала отражения для выделения спектра поляризованного света,

блока питания и реле времени, причем один выход блока питания через реле времени, а другой выход напрямую соединены с галогеновой лампочкой, галогеновая лампочка и многослойное зеркало размещено во втором, а блок питания и реле времени в третьем элементах сегмента с конца.

(21) а2006 0160

(22) 01.08.2006

(51) A61K 31/35 (2006.01)

C07D 311/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ); Мовсумов Исрафил Солтан оглы, Гараев Эльдар Абдулла оглы (AZ)

(72) Мовсумов Исрафил Солтан оглы, Гараев Эльдар Абдулла оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛАВОНОИДОВ.

(57) Изобретение относится к технологии лекарственных препаратов фармации и терапевтическому разделу медицины. Задача изобретения состоит в упрощении способа, уменьшении себестоимости целевого продукта, полноценном и рациональном использовании сырья. Задача решена тем, что в способе получения флавоноидов, включающем экстракцию растительного сырья органическим растворителем, упаривание и осаждение в воде целевого продукта, согласно изобретению, в качестве сырья используют нитки семян Растропши, которые экстрагируют этанолом, после чего водный раствор полученного остатка трижды промывают хлороформом, а конечный целевой продукт экстрагируют n-бутанолом.

(21) а2006 0218

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Тавакули Магомед Исмаил оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к медицине, к лекарственным композициям на основе природных продуктов, и касается получения лечебных препаратов из растительного сырья. Задача изобретения состоит в повышении лечебной и профилактической эффективности препарата, расширении спектра его воздействия в комплексном улучшении органолептических характеристик. Поставленная задача достигается тем, что лечебная композиция на основе растительного сырья, содержащая настой растительного сырья и раствор водно-спиртовой, согласно изобретению, содержит настой плодов ежевики, этиловый спирт и дополнительно биологически активные вещества - масло мяты перечной, масло цветков Мəһəммəди (*Quercus robur L fəs.*), масло эстрагона и масло тмина при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Настой ежевики

74-76

Масло мяты перечной	0,035-0,045
Масло цветков <i>məhəmmədi</i>	0,035-0,045
Масло эстрагона	0,035-0,045
Масло тмина	0,035-0,045
Этиловый спирт	24-28

Предлагаемая лечебная композиция обладает широким спектром биологической активности, и может быть применена в качестве средства для лечения сахарного диабета, при астенических, стрессовых состояниях, повышенной утомляемости и гипертонии.

(21) a2006 0219

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Тавакули Магомед Исмаил оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к медицине, к лекарственным композициям на основе природных продуктов, и касается получения лечебных препаратов из растительного сырья. Задача изобретения состоит в повышении лечебной и профилактической эффективности препарата, расширении спектра его воздействия в комплексном улучшении органолептических характеристик. Поставленная задача достигается тем, что лечебная композиция на основе растительного сырья, содержащая настой растительного сырья и раствор водно-спиртовой, согласно изобретению, содержит настой плодов винограда, этиловый спирт и дополнительно биологически активные вещества - масло мяты перечной, масло цветков *Məhəmmədi* (*Quercus robur L fəs.*), масло эстрагона и масло тмина, и при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Настой плодов винограда	75-78
Масло мяты перечной	0,035-0,045
Масло цветков <i>məhəmmədi</i>	0, 035-0,045
Масло эстрагона	0, 035-0,045
Масло тмина	0, 035-0,045
Этиловый спирт	22-25

Предлагаемая лечебная композиция обладает широким спектром биологической активности, и может быть применена в качестве средства для повышения гемоглобина, при астенических, стрессовых состояниях, повышенной утомляемости и гипертонии.

(21) a2006 0220

(22) 27.11.2006

(51) A61K 36/00 (2006.01)

(71)(72) Тавакули Магомед Исмаил оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к медицине, к лекарственным композициям на основе природных продуктов, и касается получения лечебных препаратов из растительного сырья. Задача изобретения состоит в повышении лечебной и профилактической эффективности препарата, расширении спектра его воздействия в

комплексном улучшении органолептических характеристик. Поставленная задача достигается тем, что лечебная композиция на основе растительного сырья, содержащая настой растительного сырья и раствор водно-спиртовой, согласно изобретению, содержит настой плодов вишни, этиловый спирт и дополнительно биологически активные вещества - масло мяты перечной, масло цветков *Məhəmmədi* (*Quercus robur L fəs.*), масло эстрагона и масло тмина, и при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Настой плодов вишни	75-78
Масло мяты перечной	0,035-0,045
Масло цветков <i>Məhəmmədi</i>	0,035-0,045
Масло эстрагона	0,035-0,045
Масло тмина	0,035-0,045
Этиловый спирт	22-25

Предлагаемая лечебная композиция обладает широким спектром биологической активности, и может быть применена в качестве средства при астенических, стрессовых состояниях, повышенной утомляемости и гипертонии.

(21) a2006 0188

(22) 11.10.2006

(51) A61N 5/067 (2006.01)

A61N 2/10 (2006.01)

(71)(72) Агаев Бейюккиши Ага оглы, Рагимов Рагим Магомед оглы, Асланов Ази Миразиз оглы (AZ)

(54) ИНДУКТОР ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНО-ЛАЗЕРНОЙ ТЕРАПИИ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что в индукторе для электромагнитно-лазерной терапии, включающем размещенный в дренаже ферромагнитный сердечник с обмоткой и световод, согласно изобретения, вдоль дренажа размещена разделяющая его на две части резиновая прокладка, при этом верхняя часть дренажа выполнена с отверстиями, а ферромагнитный сердечник и световод размещены в нижней части и через коннектор и разъем соединены с аппаратом для электромагнитно-лазерной терапии.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) a2006 0125

(22) 28.06.2006

(51) B01J 2/10 (2006.01)

B01F 7/16 (2006.01)

C22B 1/14 (2006.01)

(71) Институт Химических проблем НАНА (AZ)

(72) Адыгезалов Хасай Машади оглы, Самед-заде Касум Муса оглы, Адыгезалова Мехрибан Хасай кызы, Микаилова Афарида Мазахир кызы, Шарифова Ульвия Новруз кызы (AZ)

(54) ГРАНУЛЯТОР ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что в грануляторе порошкообразных материалов, содержащем чашу с грузочным устройством, радиальные кронштейны, на свободных концах которых смонтированы ножи, смесительные элементы в виде вертикально расположенных стержней круглого сечения, укрепленные на валу посредством радиальных кронштейнов и распылители в виде радиальных труб с отверстиями, согласно изобретения, радиальные кронштейны установлены на дне чаши и под ними, по спирали, закреплены победитовые пластины с интервалом равных и длине, а распылители установлены по краям чаши с возможностью перемещения вдоль радиуса чаши.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(21) а2006 0140

(22) 14.07.2006

(51) C02F 1/28 (2006.01)

B01J 20/12 (2006.01)

B01J 20/06 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Ширинова Дурдана Бакир кызы, Гумбатова Рена Магомед кызы, Сеидова Гюляя Ыриш кызы, Солтанова Нателла Гасанхан кызы, Пашаева Хураман Рашид кызы, Гусейнова Айбениз Эльбрус кызы, Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ КРЕМНЕФТОРИСТОВОДОРОДНОЙ КИСЛОТЫ.

(57) Изобретение относится к очистке сточных вод от кремнефтористоводородной кислоты и может быть использовано в химической промышленности. Способ очистки сточных вод от кремнефтористоводородной кислоты осуществляют путем фильтрования через цементсодержащий сорбент. В качестве сорбента используют смесь клиноптилолита и отработанной ванадиевой контактной массы с цементом, взятых в массовом соотношении (5-7):(1,2-3,4):(1,6-1,8) соответственно.

(21) а2007 0138

(22) 12.06.2007

(51) C02F 1/48 (2006.01)

(71)(72) Гасанов Афлатун Мурсал оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МОНОМОЛЕКУЛЯРНО СТРУКТУРИРОВАННОЙ ВОДЫ В ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКОМ СОСТОЯНИИ.

(57) Изобретение относится к способам очистки и активации воды и может быть использовано в медицине, пищевой промышленности, электронике, микроэлектронике, а также при разработке нанотехнологий. Способ получения мономолекулярно структурированной воды в жидкокристаллическом состоянии включает предварительную очистку воды, фильтрацию под давлением 16 атм через фильтр с размером пор 10^{-6} мм, близким к толщине мономолекулярного слоя, а затем воздействие на нее вращающимся направленным правым потоком торсионного магнитного поля с индукцией магнитного поля 50 ± 10 мТл.

(21) а2005 0275

(22) 12.12.2005

(51) C02F 1/64 (2006.01)

C02F 1/48 (2006.01)

(71) Институт Химических Проблем, НАНА (AZ)

(72) Асадов Салим Мирсалим оглы, Алиев Агадаш Махмуд оглы, Шабанов Алимamed Лятиф оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ИОНОВ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ.

(57) Изобретение относится к области очистки сточных вод от ионов тяжелых металлов и может быть использовано для очистки пластовых и/или промышленных вод в нефтяном хозяйстве, а также для очистки стоков предприятий горной, металлургической, химической и других отраслей промышленности. Задачей изобретения является разработка эффективного способа очистки сточных вод от ионов тяжелых металлов. Поставленная задача достигается тем, что в способе очистки сточных вод от ионов тяжелых металлов путем обработки сточных вод реагентом и внешним магнитным полем, с последующим отстаиванием и отделением осадка и ионами тяжелых металлов, в качестве реагента используют 2-5%-ную водную суспензию смеси силиката натрия и гидроксида натрия при соотношении $\text{Na}_2\text{SiO}_3:\text{NaOH}$ равном 1:1, а обработанную реагентом сточную воду до стадии отстаивания дополнительно подвергают магнитной обработке вводом внешнего магнитного поля напряженностью от 1 до 5 кЭ.

(21) а2006 0198

(22) 31.10.2006

(51) C03C 1/02 (2006.01)

C03C 3/087 (2006.01)

(71)(72) Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)

(54) СЫРЬЕВОЙ КОМПОНЕНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА.

(57) Изобретение относится к производству стекольной промышленности и может быть использовано для производства стеклотары. Задачей изобретения является повышение качества стекла, экономия сырьевых материалов и улучшение экологической обстановки. Поставленная задача достигается применением известняковых отходов каменных карьеров Дашсалахлинского месторождения, имеющих химический состав, мас. %:

SiO ₂	1,30-1,70
Al ₂ O ₃	0,82-1,00
CaO	54,00-56,00
MgO	0,20-0,30
SO ₃	0,44-0,50
Na ₂ +K ₂ O	0,23-0,40
H ₂ O	5,00-7,00
Потери при прокаливании	остальное

в качестве сырьевого компонента для производства стекла.

(21) а2006 0199

(22) 31.10.2006

(51) C03C 3/087 (2006.01)

(71)(72) Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)

(54) СЫРЬЕВОЙ КОМПОНЕНТ ДЛЯ ОСВЕТЛЕНИЯ СТЕКЛОМАССЫ.

(57) Изобретение относится к производству стекольной промышленности и может быть использовано для производства стеклотары. Задачей изобретения является повышение качества стекла, экономия сырьевых материалов. Поставленная задача достигается применением природного гипса Геранбойского месторождения, имеющего химический состав, мас. %:

SiO ₂	7,0-7,72
CaO	27,0-28,9
SO ₃	33,6-35,85
MgO	0,66-0,72
Fe ₂ O ₃	0,45-0,6
Al ₂ O ₃	0,82-1,00
Потери при прокаливании	остальное

в качестве сырьевого компонента для осветления стекломассы.

C 05

(21) а2007 0257

(22) 13.11.2007

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БИООРГАНИЧЕСКОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственной биотехнологии, в частности, к технологии приготовления биоорганического удобрения из помета птиц, навоза животных и других отходов сельского хозяйства. Задачей данного изобретения является разработка более простого способа приготовления биоорганического удобрения при наименьших затратах на его производство, оборудование и электроэнергию в условиях экономически слабых хозяйств. Поставленная задача достигается тем, что в способе приготовления биоорганического удобрения, включающем послонную укладку компоста и влагопоглощающего органического материала, инокуляцию, перемешивание и аэрацию. согласно изобретения, аэрацию осуществляют посредством нагнетания воздуха через перфорированные полиэтиленовые трубы, уложенные в два ряда по вертикали и в шахматном порядке по горизонтали так, что аэрации подвергается весь уложенные субстрат. Секции при этом укладывают по горизонтали на расстоянии 1 метр, а по вертикали в высоту на расстоянии 0,50-0,70 метра. Возможна укладка первого ряда труб либо на поверхность площадки, либо в углубления, выполненные на поверхности площадки. В качестве влагопоглощающего органического материала используют древесные опилки или солому.

(21) а2007 0223

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/02 (2006.01)

C05F 11/08 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПОЧВЕННОЙ СМЕСИ.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству и может найти применение при выращивании сельскохозяйственных культур как в условиях открытого или закрытого грунта, а также при выращивании комнатных растений или для обогащения бедных грунтов. Задачей, на которую направленно это изобретение, является повышение эффективности предлагаемой почвенной смеси, использованием при этом субстрата растительного происхождения с применением биогумуса, полученного в условиях конкретного региона, используя при этом имеющиеся в наличие сельскохозяйственные отходы с применением биологически ак-

тивных веществ для выращивания экологически чистой продукции. Поставленная задача достигается тем, что в способе приготовления почвенной смеси, включающей гуминосодержащую основу из биогуруса и торфа, бактериальную добавку, согласно изобретения биогурус получают путем вермикомпостирования смеси навоза крупного рогатого скота, лошадей, птичьего помета и сельскохозяйственных отходов, полученных с посевных площадей в пропорции 2:1:1:1, с использованием красных калифорнийских червей с местной популяцией дождевых червей с последующим их отделением от биогуруса, при этом вермикомпостирование осуществляют в течение 40-45 дней, в качестве углевода добавляют методом распыления сахарозу, приготовленную из сахара в соотношении с водой 1:1 в количестве 1,0-1,5% от массы биогуруса и дополнительно содержит древесные опилки и обеззараженный грунт при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Биогурус	30
Торф	10
Древесные опилки	10
Обеззараженный грунт	50,

полученную смесь стерилизуют, а затем в качестве бактериальной добавки вносят молочнокислые бактерии типа *Lactic Acid Bacteria*, *Aspergillus* и *Penicillium*.

(21) а2007 0222

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО УДОБРЕНИЯ НА ОСНОВЕ БИОГУРУСА.

(57) Изобретение относится к технологии приготовления биологических удобрений и средств защиты растений, используемого как корневая, так и внекорневая подкормка растений методом распыления. Задачей данного изобретения является способ получения биологического удобрения, являющегося также и средством защиты растений, получение которого возможно в различных климатических зонах и предназначенного в том числе и для внекорневой подкормки. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения биологического удобрения на основе биогуруса, полученного путем вермикомпостирования органических отходов с использованием красных калифорнийских червей с местной популяцией дождевых червей с последующим их отделением от биогуруса просеиванием через сито с размером пор 0,4-0,7 см., просушку до влажности 45-55%, введение в него микроорганизмов и последующее перемешивание, согласно изобретения, в качестве органических отходов используют смесь навоза крупного рогатого скота, лошадей, птичьего помета и сельскохозяйственных отходов, полученных с посевных площадей в пропор-

ции 2:1:1:1, предварительно нейтрализованную до pH 6,5-7, при этом вермикомпостирование осуществляют в течение 40-45 дней при температуре 20-26°C, после этого проводят засев полученной смеси молочно-кислыми бактериями типа *Lactic Acid Bacteria* с концентрацией клеток 3×10^6 , добавляют в смесь раствор сахарозы в количестве 1,0 : 1,5% от массы копролита и в течение 55-60 мин. осуществляют автоклавирование при 0,85-0,9 атм., добавляют макро- и микроэлементы, выдерживают в течение четырех суток при медленном помешивании при температуре 26-30°C. готовый препарат разливают в полиэтиленовые бутылки.

(21) а2007 0225

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к технологии приготовления биологического почвоудобрительного препарата, как для сельскохозяйственного растениеводства, так и для декоративного садоводства. Задачей данного изобретения является способ получения биологического удобрения в закрытом помещении с выдерживанием температуры в помещении 20-26°C круглогодично в любом регионе. Поставленная задача достигается тем что в способе получения биологического удобрения, включающем получение биогуруса путем вермикомпостирования органических отходов с использованием красных калифорнийских червей с местной популяцией дождевых червей с последующим их отделением от биогуруса просеиванием через вибросито, просушку, и фасовку биогуруса в пакеты из полипропилена, добавление углевода и автоклавирование, ввод микроорганизмов, согласно изобретения количество червей составляет 15000 на 1м, а в качестве органических отходов используют предварительно нейтрализованную до pH 6,5-7 смесь навоза крупного рогатого скота, лошадей и птичьего помета в пропорции 2:1:1, при этом вермикомпостирование осуществляют в течение 40-45 дней при комнатной температуре в закрытом помещении, осуществляют отделение червей виброситом с размером пор 0,4-0,7 см, просушивают биогурус до влажности 45-50%, в качестве углевода методом распыления добавляют сахарозу, приготовленную из сахара в соотношении с водой 1:1 в количестве 1,0-1,5% от массы биогуруса, автоклавировуют в течение 55-60 мин, при 0,85-0,9атм., вносят микроорганизмы молочно-кислых бактерий с концентрацией клеток 3×10^9 и выдерживают до достижения титра 2×10^8 .

(21) a2007 0226

(22) 08.10.2007

(51) C05F 11/08 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«AGRI BIO EKO TEX» (AZ)

(72) Али-заде Али Мамедсадиг оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОСТА.

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственной биотехнологии, в частности, к технологии приготовления биопрепарата для получения компоста из навоза животных, помета птиц и других отходов сельского хозяйства. Задачей данного изобретения является разработка более простого способа получения компоста при наименьших затратах на технологию приготовления и материал. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения компоста, предусматривающем смешивание отходов птицеводческих или животноводческих хозяйств с материалами, обеспечивающими твердофазную ферментацию полученной смеси на основе микроорганизмов, согласно изобретения в качестве стимулятора компостирования используют грибы типа *Aspergillus*.

C 07

(21) a2006 0155

(22) 27.07.2006

(51) C07C 5/327 (2006.01)

C07C 5/333 (2006.01)

(71) Институт Нефтехимических Процессов им.
Ю.Г.Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Гасымов Азерб Алибала оглы, Джамалова Саида Али кызы, Алиев Намик Аббасали оглы, Зейналова Садагят Хафиз кызы, Гаджизаде Севиндж Мамед кызы, Исмаилова Зульфия Рустамзал кызы, Аллахьярова Тунзалия Фахреддин кызы, Нуриев Шовги Али оглы, Гарабаглы Хатира Али кызы, Джафаров Расим Паша оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОПИЛЕНА.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к получению легких олефинов путем окислительного каталитического дегидрирования парафиновых углеводородов C₃-C₄. Сущность изобретения в том, что в способе получения пропилена окислительным каталитическим дегидрированием пропана при повышенной температуре в присутствии кислорода и газа-разбавителя азота, при атмосферном давлении, окислительное дегидрирование проводят контактированием пропана на катализаторе состава, мас. %:

Ni	4-6
Cr	10-15
Bi	3-5
Co	3-5
K	1-2
γ-Al ₂ O ₃	остальное

При этом дегидрирование проводят при температуре 580-620°C, соотношение кислорода к сырью сос-

тавляет 0,3 - 0,5 моль на моль сырья-пропана, а соотношение кислорода к азоту составляет 1:7.

(21) a2006 0039

(22) 17.03.2006

(51) C07C 7/12 (2006.01)

C07C 13/28 (2006.01)

(86) PCT/AZ2006/000001 17.05.2006

(87) WO/2007/106954 27.09.2007

(71)(72) Мирзоев Мушфиг Гасан оглы, Агаев Адиль Мустафа оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДЕАРОМАТИЗИРОВАННОГО БЕСЦВЕТНОГО МАСЛА ИЗ НАФТАЛАНСКОЙ НЕФТИ.

(57) Изобретение относится к способам получения деароматизированных масел – основы лекарственных форм, а именно к получению бесцветного масла из нафталанской нефти. Задачей предлагаемого изобретения является селективное извлечение в полном объеме полициклических нафтеновых углеводородов из нафталанской нефти. Поставленная задача решается тем, что в способе получения деароматизированного бесцветного масла из нафталанской нефти путем адсорбции ее над силикагелем, с последующей порционной десорбцией легким растворителем при температуре окружающей среды, снизу колонны с объемной скоростью 0,5 час⁻¹ подают смесь обессмоленной нафталанской нефти с растворителем, взятую в соотношении 1:1,5÷2,5 до полного насыщения адсорбента с последующей порционной десорбцией чистым растворителем, взятым в количестве пропорционального составляющим компонентам обессмоленного исходного продукта.

(21) a2006 0146

(22) 17.07.2006

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

B01J 35/10 (2006.01)

B01J 37/02 (2006.01)

(71) Институт Нефтехимических процессов им.
Ю.Г.Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Расулов Чингиз Князь оглы, Азизов Акиф Гамид оглы, Зейналова Лятифа Бахлул кызы, Азимов Рена Камил кызы, Абасов Сафа Ислам оглы, Рашидова Айтан Алияр кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА-(1-МЕТИЛЦИКЛОАЛКИЛ)ФЕНОЛОВ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к способу получения пара-(1-метилциклоалкил)фенолов, применяемых в качестве стабилизаторов, ингибиторов и антиоксидантов. Способ получения пара-(1-метилциклопентил)- и пара-(1-метилциклогексил)фенолов, проводят алкилированием фенола 1-метилциклопентеном и 1-метилциклогексеном в

присутствии пропитанного 10 % мас. ортофосфорной кислотой цеолита типа У при мольном соотношении реагентов 1:1 и температуре 80-105°C.

(21) а2006 0127

(22) 28.06.2006

(51) C07C 67/03 (2006.01)

C07C 69/66 (2006.01)

(71) Институт Нефтехимических процессов им Ю.Г.Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Искендерова Севиль Алишан кызы, Зейналов Эльдар Багадур оглы, Касум-задя Эльмира Алиага кызы, Садиева Назиля Фейруз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЛКИЛОВЫХ ЭФИРОВ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к получению алкиловых эфиров двухатомных спиртов, которые могут быть использованы в качестве пластификаторов и растворителей для поливинилхлоридов и эфиров целлюлозы. Сущность изобретения в том, что в способе получения алкиловых эфиров взаимодействием органических кислот с двухатомными спиртами в присутствии каталитической системы при повышенной температуре, в качестве двухатомных спиртов используют ряд C₂-C₄, в качестве органических кислот ряд C₄-C₁₂ синтетических жирных кислот, а в качестве каталитической системы наночастицы TiO₂ при мольном соотношении спирт : кислота : катализатор, равном 1,3-1,5:1-2:0,004-0,007 и процесс ведут при температуре 80-90°C в течение 1-2,5 часа. При этом в качестве двухатомных спиртов ряда C₂-C₄ используют 1,3-бутандиол, диэтиленгликоль, этиленгликоль, в качестве синтетических жирных кислот ряда C₄-C₁₂ используют масляную, валериановую, капроновую, энантовую, каприловую, пеларгоновую, каприновую, ундекановую и лауриновую, а в качестве каталитической системы используют наночастицы TiO₂ в виде анатазовой модификации с удельной поверхностью 329,1, 52 и 10,1 м²/г.

(21) а2007 0133

(22) 06.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

A61K 31/195 (2006.01)

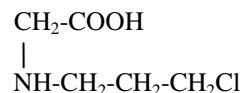
(71) Бабаев Эльхан Фикрет оглы (AZ)

(72) Бабаев Эльхан Фикрет оглы, Гасанов Исмаил Муршуд оглы, Асадов Климент Джалал оглы (AZ)

(54) N-(γ-ХЛОРПРОПИЛ)-АМИНОУКСУСНАЯ КИСЛОТА, ПРОЯВЛЯЮЩАЯ БАКТЕРИЦИДНУЮ АКТИВНОСТЬ.

(57) Изобретение относится к области биоорганической химии, в частности к природным аминокислотам, проявляющим бактерицидную активность.

Задачей изобретения является разработка нового соединения на основе природной аминокислоты, обладающего бактерицидными свойствами и расширение ассортимента медицинских и ветеринарных препаратов. Поставленная задача достигается синтезом предлагаемой N-(γ-хлорпропил)-аминоуксусной кислоты, формулы



проявляющей бактерицидную активность.

(21) а2007 0144

(22) 20.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

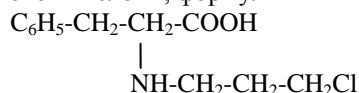
A61K 31/195 (2006.01)

(71) Бабаев Эльхан Фикрет оглы (AZ)

(72) Бабаев Эльхан Фикрет оглы, Гасанов Исмаил Муршуд оглы, Асланов Эльман Чингиз оглы (AZ)

(54) N-(γ-ХЛОРПРОПИЛ)-α-АМИНО-β-ФЕНИЛПРОПИНОВАЯ КИСЛОТА, ПРОЯВЛЯЮЩАЯ БАКТЕРИЦИДНУЮ АКТИВНОСТЬ.

(57) Изобретение относится к области биоорганической химии, в частности к производным природных аминокислот, проявляющим бактерицидную активность. Задачей изобретения является разработка нового соединения на основе природной аминокислоты, обладающего бактерицидными свойствами и расширение ассортимента медицинских и ветеринарных препаратов. Поставленная задача достигается синтезом предлагаемой N-(γ-хлорпропил)-α-амино-β-фенилпропиновой кислоты, формулы



проявляющей бактерицидную активность.

(21) а2007 0145

(22) 20.06.2007

(51) C07C 229/00 (2006.01)

A61K 31/195 (2006.01)

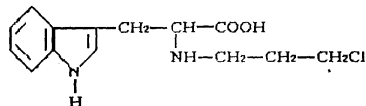
(71) Бабаев Эльхан Фикрет оглы (AZ)

(72) Бабаев Эльхан Фикрет оглы, Гасанов Исмаил Муршуд оглы, Агаева Эмма Музаффар кызы (AZ)

(54) N-(γ-ХЛОРПРОПИЛ)-α-АМИНО-β-ИНДОЛИЛПРОПИНОВАЯ КИСЛОТА, ПРОЯВЛЯЮЩАЯ БАКТЕРИЦИДНУЮ АКТИВНОСТЬ.

(57) Изобретение относится к области биоорганической химии, в частности к производным природных аминокислот, проявляющим бактерицидную активность. Задачей изобретения является разработка нового соединения на основе природной аминокислоты,

обладающего бактерицидными свойствами и расширение ассортимента медицинских и ветеринарных препаратов. Поставленная задача достигается синтезом предлагаемой N-(γ-хлорпропил)-α-амино-β-индолилпропиновой кислоты, формулы



проявляющей бактерицидную активность.

(21) a2007 0110

(22) 10.05.2007

(51) C07C 233/00 (2006.01)

C07C 233/24 (2006.01)

C07C 237/40 (2006.01)

(71) НАНА, Институт Химических Проблем (AZ)

(72) Багир-заде Сона ханум Мирза кызы, Зейналов Сардар Бахадур оглы, Касумова Назиля Абдул кызы, Гусейнов Иса Шахрудин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АМИДОВ АМИНОКИСЛОТ.

(57) Изобретение относится к способу получения амидов аминокислот, которые находят широкое применение в кожевенной, целлюлознобумажной, и фармацевтической промышленности. Способ получения амидов аминокислот, осуществляют в одну стадию взаимодействием нуклеофильной натриевой соли аминокислоты с реакционной средой pH=3,5-10 с электрофильным солянокислым первичным амином с реакционной средой pH=4-4,5 при мольном соотношении аминокислоты к амину, равном 1:2, температуре 110-120°C, в течение 1,5-3 часов.

(21) a2005 0220

(22) 23.09.2005

(51) C07F 17/02 (2006.01)

C07B 37/02 (2006.01)

(71) Рустамов Муса Исмаил оглы, Садыхов Фикрет Мамед оглы, Бабаев Абулфаз Исмаил оглы, Кязимов Сабир Мамедали оглы, Мурадханов Ровшан Мардан оглы, Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ)

(72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Садыхов Фикрет Мамед оглы, Бабаев Абулфаз Исмаил оглы, Кязимов Сабир Мамедали оглы, Мурадханов Ровшан Мардан оглы, Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы, Гурбанов Заур Гамза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ АЛКИЛИРОВАНИЯ ФЕРРОЦЕНА.

(57) Изобретение относится к химии металлоорганических соединений, а именно к способу получения алкильных производных ферроцена, которые могут быть использованы в качестве добавок к котельным и

моторным топливам. Способ алкилирования ферроцена на основе взаимодействия ферроценового компонента с алкилирующим агентом в присутствии каталитического комплекса и растворителя включает взаимодействие смеси, содержащей, мас.ч. 12,2-84 ферроцена, 2-5 хлорида двухвалентного железа, 10-15 диэтиламина, 10-12 дициклопентадиена, с пироконденсатом пиролиза бензина при температуре 30-80°C, в течение 1-5 часов и последующую очистку продукта алкилирования СаО содержащим безводным природным цеолитом. В качестве каталитического комплекса используют обработанный диизопропиловым эфиром активированный алюмохлорорганический комплекс КТК-1, взятый в количестве 0,5-1,5 % мас. на реакционную смесь.

C 08

(21) a2006 0050

(22) 04.04.2006

(51) C08L 23/16 (2006.01)

C08K 5/01 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Билалов Яшар Махмуд оглы, Ибрагимова Синдуз Мамед кызы, Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы, Мамедов Иса Сейфулла оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ШИННЫХ РЕЗИН.

(57) Изобретение относится к резиновой промышленности, в частности к композициям для защитных покрытий шинных резин. Композиция для защитных покрытий шинных резин, включает, наполненный 5 мас.% техническим углеродом и модифицированный 10 мас.% хлоркарбокислированным полиэтиленом сополимер этилен-пропиленового каучука, сульфанола и растворитель - смесь бензина и воды в массовом соотношении 1:1, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Указанный сополимер	3-3,5
Сульфанола	0,25-0,35
Смесь бензина и воды в массовом соотношении 1:1	остальное до 100

C 09

(21) a2006 0041

(22) 24.03.2006

(51) C09K 8/00 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

E21B 37/06 (2006.01)

(71) Государственный научно-исследовательский и проектный институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)

(72) Мурсалова Минаханум Алиага кызы, Асадов Муса Фархад оглы, Джамиллов Рамиз Сафар оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ АСФАЛЬТОСМОЛО-ПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности и может быть использовано для удаления асфальто-смоло-парафиновых отложений в нефтепромысловом оборудовании. Состав для удаления асфальто-смоло-парафиновых отложений содержит углеводородный растворитель - фракцию ароматических углеводородов с температурой кипения 85-180°C пиролиза бензина и поверхностно-активное вещество-сложные эфиры нафтеновых кислот с полигликолями, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Сложные эфиры нафтеновых кислот с полигликолями	0,5-1,0
Фракция ароматических углеводородов с температурой кипения 85-180°C пиролиза бензина	остальное

(21) а2007 0170

(22) 05.07.2007

(51) C09K 8/02 (2006.01)

(71) Татлыев Халадин Садрадин оглы, Ширали Искендер Ягуб оглы, Зейналов Наиб Эйнал оглы (AZ)

(72) Татлыев Халадин Садрадин оглы, Ширали Искендер Ягуб оглы, Меджидов Гасан Нурали оглы, Зейналов Рустам Мазан оглы, Зейналов Наиб Эйнал оглы (AZ)

(54) БУРОВОЙ РАСТВОР И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к бурению нефтяных и газовых скважин, а именно к буровым растворам, используемым для их промывки. Задачей изобретения является улучшение технологических свойств глинистого бурового раствора. Поставленная задача достигается составом и способом приготовления бурового раствора, включающего глину, реагент-стабилизатор - карбоксиметилцеллюлозу, регулятор вязкости - модифицированный феррохром лигносульфонатный полимер МБ8Р-К и воду, который согласно изобретению, дополнительно содержит алюминия сульфат и отход производства глицерина или пропилен гликоля на завершающей стадии при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Глина	8-43
Карбоксиметилцеллюлоза	0,25-0,75
Модифицированный феррохром лигносульфонатный полимер – MLSP-R	0,25-0,75
Отход производства пропилен гликоля или глицерина на завершающей стадии	0,15-1,5
Алюминия сульфат	0,001-0,0045
Вода	остальное

C 10

(21) а2005 0288

(22) 30.12.2005

(51) C10L 1/18 (2006.01)

C10L 1/22 (2006.01)

(71)(72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Сулейманов Гюльмамед Зиaddin оглы, Бабаев Абульфаз Исмаил оглы, Гаджиев Оруджали Мамед оглы, Абдуллаев Ровнак Ибрагим оглы, Мамедов Давуд Ниязи оглы, Кязимов Сабир Мамедали оглы, Мамедов Энгигбар Шираслан оглы, Гурбанов Заур Гамза оглы (AZ)

(54) АНТИДЕТАНАЦИОННАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ МОТОРНЫХ ТОПЛИВ.

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, конкретно, к составам антидетанационных композиций для моторных топлив. Задачей изобретения является создание композиции для моторных топлив, обладающей высокими антидетанационными эксплуатационными свойствами. Поставленная задача решается тем, что антидетанационная композиция для моторных топлив на основе алкилпроизводных ферроцена и смеси алкилароматических соединений, в качестве алкилпроизводных ферроцена содержит:

полнозамещенный $C_5H_5FeC_5R_5$ (где $R=C_2-C_3$),

или монозамещенный

$C_5H_5FeC_5H_4 - C(C_6H_5)CH_2CHC_6H_5$

CH₃ CH₃

2,4 дифенил 4-метилпентилферроцен, или оксиалкилпроизводные ферроцена

$C_5H_5FeC_5H_4C(R)OC_3H_7 - i$

CH₃

(где $R=C_6H_5$, $i-C_4H_9$) в количестве 0,01-0,005 моль, растворенный в смеси любого алкилароматического углеводорода, диизопропилового эфира, любого алкилгалогенидного дезактиватора, любого дизамещенного алкиламинного антиокислителя и любого изоструктурного разбавителя при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Алкилароматический углеводород	10-20
Диизопропиловый эфир	0,5-1,5
Алкилгалогенидный дезактиватор	0,1-0,3
Дизамещенный алкиламинный антиокислитель	0,1-0,3
Изоструктурный разбавитель	73,9-88,43

(21) а2005 0231

(22) 11.10.2005

(51) C10M 105/06 (2006.01)

C10M 129/10 (2006.01)

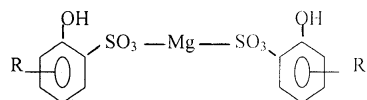
C10M 133/44 (2006.01)

(71) НАНА, Институт Химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы, Мамедова Афаят Халил кызы, Кязимзаде Али Кязим оглы, Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к нефтехимии, в частности к способам получения присадок к смазочным маслам. Способ получения многофункциональной присадки к моторным маслам осуществляют конденсацией алкилвенола с формальдегидом и бензотриазолом, с последующей нейтрализацией продукта конденсации гидроксидом кальция и карбонатацией углекислым газом в присутствии промотора глицерина.

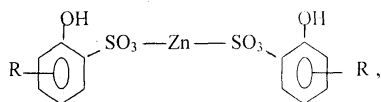


где $R=C_8H_{17}-C_{12}H_{25}$
в качестве ингибитора коррозии стального оборудования.

C 23

- (21) a2007 0120
- (22) 21.05.2007
- (51) C23F 11/10 (2006.01)
- (71)(72) Алиев Тофик Аббасали оглы (AZ)
- (54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ СТАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии и может быть использовано для защиты стального оборудования, эксплуатируемого при добыче, первичной переработке, хранении и транспортировании нефти и газового конденсата. Задачей изобретения является достижение максимальной эффективности защиты от коррозии стального оборудования при минимальном расходе предлагаемого ингибитора. Поставленная задача достигается применением цинковой соли алкилвенолсульфокислоты формулы:



где $R=C_8H_{17}-C_{12}H_{25}$
в качестве ингибитора коррозии стального оборудования.

- (21) a2007 0121
- (22) 21.05.2007
- (51) C23F 11/10 (2006.01)
- (71)(72) Алиев Тофик Аббасали оглы (AZ)
- (54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ СТАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии и может быть использовано для защиты стального оборудования, эксплуатируемого при добыче, первичной переработке, хранении и транспортировании нефти и газового конденсата. Задачей изобретения является достижение максимальной эффективности защиты от коррозии стального оборудования при минимальном расходе предлагаемого ингибитора. Поставленная задача достигается применением магниевой соли алкилвенолсульфокислоты формулы:

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 01

- (21) a2007 0165
- (22) 04.07.2007
- (51) E01C 1/00 (2006.01)
- (71)(72) Сафаров Маис Аббас оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОТОКА ГОРОДСКОГО И ПРИГОРОДНОГО ТРАНСПОРТА НА АВТОМАГИСТРАЛИ.

(57) Изобретение относится к области транспорта, и может быть использовано с целью регулирования движения городского транспорта. Задачей изобретения является уменьшение транспортного потока, ликвидация заторов на дорогах и увеличение безопасности движения. Для решения поставленной задачи в способе регулирования потока городского и пригородного транспорта на автомагистрали, включающем введение многополосовой автодороги, имеющей встречное направление, согласно изобретению, для каждой полосы введен определенный режим скорости движения транспорта, выбираемый водителем до выхода на соответствующую полосу на предназначенном для этого участке дороги, а между полосами выполнены разделяющие участки с зелеными насаждениями высотой более 2-х метров.

E 02

- (21) a2005 0247
- (22) 02.11.2005
- (51) E02D 27/34 (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
- (86) PCT/AZ2005/000004 02.11.2005
- (87) WO/2007/051262 10.05.2007
- (71)(72) Вальтер Кофлер (AU), Халилов Эльчин Нусрат оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ СЕЙСМОСТОЙКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.

(57) Способ сейсмостойкого строительства, включающий укладку несущих стен из строительных блоков с вертикальными отверстиями, где блоки устанавливаются на свободную часть стальных штырей, расположенных по всему периметру фундамента, несущих и

внутренних стен здания, блоки несущих и внутренних стен при этом соединяют с междуэтажными перекрытиями таким образом, что стальной штырь, в средней части вмонтированный в перекрытие, снизу устанавливают в вертикальные отверстия блоков нижнего этажа, а сверху в вертикальные отверстия блоков верхнего этажа; на свободную часть штыря устанавливают не менее трех рядов кладки, причем стальные штыри жестко устанавливают на металлическом каркасе по всему периметру фундамента, несущих и внутренних стен здания, при этом металлический каркас свободно установлен на прочных опорах, установленных на поверхности фундамента здания; в междуэтажных перекрытиях стальные штыри устанавливают в расположенные по всему периметру вертикальные цилиндрические полости, при этом на стальных штырях, на высоте $\frac{1}{2}$ толщины перекрытия от середины штырей, жестко закрепляют опорный элемент; на поверхность штырей, находящуюся в контакте с вертикальными отверстиями блоков и на поверхность стыков между блоками наносят демпфирующее вещество; поверхность штырей, находящуюся в контакте с вертикальными отверстиями блоков и поверхность стыков между блоками покрывают демпфирующими прокладками.

E 21

(21) a2006 0097

(22) 01.06.2006

(51) E21B 33/138 (2006.01)

(71) Нефтегазодобывающее управление «Абшерон-нефть» (AZ)

(72) Сеидов Мир Джафар Мир Али оглы, Сафиев Иман Камбар оглы, Мамедов Камиль Кудрат оглы, Ширинов Ахмед Мургуза оглы, Сулейманова Севда Абас кызы, Зейналова Нияр Алыгусейн кызы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЕСКОПРОЯВЛЯЮЩИХ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей отрасли, а именно, к составам для крепления призабойной зоны пескопроявляющих скважин. Задачей изобретения является повышение эффективности крепления призабойной зоны пескопроявляющих скважин. Поставленная задача достигается тем, что состав для крепления призабойной зоны пескопроявляющих скважин, включающий цемент, древесные опилки и воду, содержит древесные опилки до 60% насыщенные нефтью и, дополнительно, хлористый натрий при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент	48,2-50,2
Древесные опилки, насыщенные нефтью	6,0-7,2
Хлористый натрий	6,0-7,2
Вода	37,4-37,8

(21) a2005 0187

(22) 20.07.2005

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Агаев Магаммед Гусейн оглы, Поладов Алисахиб Рза оглы, Исмаилова Алмаз Талат кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПУСКА ГАЗЛИФТНОЙ СКВАЖИНЫ.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть применено при эксплуатации газлифтных скважин. Задачей изобретения является повышение эксплуатационной надежности устройства для пуска газлифтной скважины. Устройство для пуска газлифтной скважины, включающее переходник, нижнее ограничительное кольцо, муфту с радиальными каналами, в которых размещены шариковые клапаны, установленные с возможностью взаимодействия со скользящей втулкой, выполненной с уменьшенным проходным сечением в верхней части и кольцевой канавкой, уплотнение между муфтой и скользящей втулкой, согласно изобретению, содержит дополнительную втулку меньшего диаметра, жестко установленную в верхней части скользящей втулки и снабженную размещенными на ее наружной поверхности пружиной, шайбой и регулировочной гайкой, в верхней части муфты установлено верхнее ограничительное кольцо, причем скользящая втулка выполнена с уменьшенным наружным диаметром в нижней части и радиальными каналами.

(21) a2006 0170

(22) 31.08.2006

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Меджидов Гасан Нурали оглы, Гасанов Рамиз Алиш оглы, Багиров Октай Эльман оглы, Амиров Рагим Гюльбахмед оглы (AZ)

(54) СКВАЖИННЫЙ КОЛЬМАТАТОР.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что скважинный кольмататор, содержащий корпус с манжетой и отверстием, соединенные с бурильными трубами переводник и направлятель, согласно изобретения, снабжен установленным внутри корпуса обратным клапаном узлом, состоящим из проведенного через неподвижный пистон пустотелого штока и размещенного в его нижнем конце шарового клапана, ограниченного седлом, причем, шток, имеющий основание и отверстие, посредством манжет уплотнен с неподвижным пистоном и подпружинен пружинами, размещенными между основанием и неподвижным пистоном, при этом в диаметральных отверстиях корпуса размещены керамические сопла.

(21) a2007 0147

(22) 20.06.2007

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

(71)(72) Кузнецов Вячеслав Алексеевич (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ДЕБИТА НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к области разработки и эксплуатации нефтяных месторождений. Задачей изобретения является повышение достоверность прогноза дебита нефтяных скважин с учетом механических свойств разрабатываемого пласта. Предложен способ определения дебита нефтяных скважин с учетом механической скорости бурения и твердости горной породы по зависимости:

$$Q = 10^{-A} C^{-1} P_T^{n-N} \frac{2\pi h v}{\mu} \frac{p_2 - p_1}{\ln(R/r)}$$

где: Q- дебит скважины, тыс.м³/сут; А,С,М,п-эмпирические коэффициенты характеризующие месторождение, P_T - твердость горной породы, кН/м²; h - мощность пласта, м; p₂-p₁=Δp¹ - разность между пластовым и гидростатическим давлениям, МПа; μ - вязкость жидкости, МПа с; v - механическая скорость бурения, м/час; R - радиус возмущенной зоны в пласте, м; r - радиус скважины, м. Способ позволяет прогнозировать максимальный дебит нефтяных скважин.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(21) a2006 0147

(22) 18.07.2006

(51) F16C 3/02 (2006.01)

F16J 15/34 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Ализаде Анар Надир оглы (AZ)

(54) СИЛОУСТОЙЧИВЫЙ ПОЛЫЙ ВРАЩАТЕЛЬНЫЙ ВАЛ.

(57) Изобретение относится к области механики, к конструкциям вращающихся валов, способных противостоять продольным и центробежным силам и в частности, может быть использовано в качестве вала для передачи высоких скоростей углового перемещения. В силоустойчивом полом вращательном валу с ведущим и ведомым концами, размещенными по центральной оси, согласно изобретения, полый вал выполнен с жестко посаженными на торцах крышками, соединенными с ведущим и ведомым концами, и двумя радиальными перегородками, образующими три герметичные полости, снабженные воздушными клапанами, при этом толщина крышек и радиальных

перегородок равна толщине боковой сгенки вала, а длины двух крайних полостей равны между собой и каждая составляет ¼ общей длины вала. В этой конструкции за счет уравнивания действующих значений продольных, центробежных сил и сил, создаваемых под давлением сжатого воздуха внутри двух крайних полостей и вакуумного давления внутри средней полости достигается упрочнение боковых стенок вала без существенного увеличения веса, обеспечивается использование его в качестве вала для передачи более высоких скоростей углового вращения.

(21) a2006 0254

(22) 26.12.2006

(51) F16L 23/00 (2006.01)

(71)(72) Амиров Рагим Гульяхмед оглы, Ширали Искендер Ягуб оглы, Гульгазали Алескер Самед оглы, Аббасов Сакит Гасан оглы, Гасанов Алиш Рамиз оглы (AZ)

(54) СЕГМЕНТНОЕ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ.

(57) Изобретение относится к узлам соединений, работающих под высоким давлением, а именно, к фланцевым соединениям нефтепромыслового оборудования. Задача изобретения заключается в обеспечении герметичности фланцевого соединения, долговечности и упрощении его эксплуатации. Для решения поставленной задачи во фланцевом соединении, включающем пару фланцев, соединенных между собой с помощью уплотнительного кольца, сегменты, имеющие внешнюю конусную поверхность надеты на выполненные во фланцах канавки и прижаты имеющим внутреннюю конусную поверхность браслетом, закрепленным посредством фиксатора.

F 28

(21) a2006 0192

(22) 25.10.2006

(51) F28F 1/42 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Калбалиев Фаиг Исфандияр оглы, Келбалиев Руфат Фаиг оглы (AZ)

(54) ТЕПЛООБМЕННАЯ ТРУБА.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что в теплообменной трубе, состоящей из корпуса с кольцевыми и внутренними поперечными выступами, согласно изобретения, высоту внутреннего поперечного выступа – турбулизатора определяют по условию сильных изменений профилей температуры и скорости потока жидкости, вычисляемых по формулам.

$$\frac{dU^+}{dY_c^+} = \frac{1}{\mu_c + k \frac{\rho_{\infty} Y_c^+}{\rho_c}} + \frac{1}{2} k Y_c^+ \exp(-k^2 Y_c^+)$$

$$\frac{dT^+}{dY_c^+} = \frac{v_c}{v_{ж}} \frac{1}{\frac{1}{Pr_{ж}} + \frac{v_c}{v_{ж}} k Y_c^+} + \frac{1}{2} k Y_c^+ Pr_{ж}^a \exp(-k^2 Pr_{ж}^{0.5} Y_c^+)$$

где Pr – число Прандтля;
 T^+ – безразмерная температура;
 U^+ – безразмерная скорость;
 Y_c^+ – безразмерная координата от стенки трубы;
 μ_c и $\mu_{ж}$ – соответственно динамическая вязкость
определенная по температуре стенки
трубы и жидкости;
 ν_c и $\nu_{ж}$ – соответственно кинематическая вязкость
определенная по температуре стенки
трубы и жидкости;
 ρ_c и $\rho_{ж}$ – соответственно плотность определенная
по температуре стенки трубы и жидкости;
 k – коэффициент.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (21) a2006 0157
(22) 28.07.2006
(51) G01B 7/16 (2006.01)
(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Пашаев Ариф Мирджалал оглы, Годжаев Эльдар Мехралы оглы, Агаева Севда Хасай кызы, Гюльмамедов Камал Джамал оглы (AZ)
(54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ТЕНЗОДАТЧИКОВ.

(57) Изобретение относится к полупроводниковой тензометрии и может быть применено в области машино-, судо- и авиастроения, в частности при испытаниях конструкций и узлов современных летательных аппаратов. Задачей изобретения является расширение диапазона регулирования и повышение стабильности коэффициента тензочувствительности полупроводниковых тензодатчиков. Поставленная задача решена тем, что в способе регулирования чувствительности тензодатчиков заключающемся в изменении режима работы активных элементов тензодатчиков на основе кристаллов $TlInSe_2$, согласно изобретению, в качестве активного элемента используют кристаллы $TlIn_{1-x}Ce_xSe_2$, полученные при частичном замещении атомов трехвалентного индия четырехвалентными атомами церия в решетке $TlInSe_2$, где $0 < x \leq 0,1$.

- (21) a2005 0143
(22) 09.06.2005
(51) G01V 1/00 (2006.01)
G01V 1/28 (2006.01)
(86) PCT/AZ2005/000006 19.12.2005

(87) WO/2006/130933 14.12.2006

- (71)(72) Алиев Тельман Аббас оглы, Аббасов Али Мамед оглы, Ализаде Тахир Али оглы (AZ)
(54) СПОСОБ МОНИТОРИНГА НАЧАЛА АНОМАЛЬНЫХ СЕЙСМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ.

(57) Изобретение относится к информационно-измерительным системам, а именно к способам мониторинга технического состояния строительных сооружений и сигнализации о начале аномальных сейсмических процессов. Сущность изобретения состоит в том, что способ мониторинга начала аномальных сейсмических процессов включает сбор, обработку измерительной информации и выработку текущих информативных признаков, сравнение их с множеством эталонных информативных признаков и выдачу рекомендации. В качестве информативных признаков способ использует гистограмму помехи $W(\epsilon)$, статистические оценки и функции, включающие математическое ожидание m_ϵ помехи, оценку дисперсии D_ϵ помехи $\epsilon(i\Delta t)$, взаимно корреляционную функцию $R_{\epsilon\epsilon}(\mu)$ полезного сигнала $x(i\Delta t)$ и помехи $\epsilon(i\Delta t)$, математическое ожидание m_x полезного сигнала $x(i\Delta t)$ и оценку дисперсии D_x полезного сигнала $x(i\Delta t)$, которые вычисляются с помощью предлагаемых алгоритмов. Предлагаемый способ мониторинга, сочетающий диагностику технического состояния контролируемого объекта с оценкой сейсмической ситуации, является достоверным, точным и надежным. Он позволяет заблаговременно прогнозировать не только изменение технического состояния объекта, но и сигнализировать о начале аномальных сейсмических процессов. Последнее, особенно важно для сейсмически опасных районов, т.к. заблаговременное оповещение населения об ухудшении сейсмической обстановки позволит избежать многочисленных человеческих жертв.

- (21) a2003 0247
(22) 08.12.2003
(51) G01V 1/28 (2006.01)
(31) 60/299 527
(32) 20.06.2001
(33) US
(86) PCT/US2002/019411 19.06.2002
(87) WO2003/003053 09.01.2003
(71) EXXONMOBIL UPSTREAM RESEARCH COMPANY (US)
(72) Чернушенко, Марел, К., Мэй Стивен Р., Чэнг Йао, К., Данн Пол, А. (US)
(74) Мамедова Б. (AZ)
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕЙСМИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА.

(57) Изобретение относится к области геофизики, в частности к способу определения сейсмического объекта на основе обработки сейсмических данных подземного региона. Задача заключалась в совершенствовании способа определения сейсмичности объекта.

Задача решена тем, что предложен способ определения сейсмического объекта, основанный на обработке сейсмических данных подземного региона, который включает следующие стадии: разделение подземного пласта на ячейки и определение сейсмических фактических данных каждой ячейки, выбор пороговых значений сейсмических данных, определение для каждой ячейки в указанном подземном регионе тех характеристик, которые удовлетворяют пороговому значению, идентификацию сейсмических данных содержащихся только в соединенных ячейках, которые удовлетворяют выбранным критериям, используя предварительно выбранные родственные определения, повтор стадии b-d для, по меньшей мере, одного различного значения указанного характерного признака подземного пласта, отслеживание для каждого идентифицируемого сейсмического объекта изменение в его величине, в пространственном положении и связи с другим сейсмическим объектом, как функции характерного признака порогового значения. 1 н.п, 5 з.п.,

G 06

- (21) a2006 0224
- (22) 30.11.2006
- (51) G06F 17/22 (2006.01)
G06F 17/28 (2006.01)
- (71)(72) Аббасов Али Мамед оглы, Фатуллаев Абулфат Балай оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ КОМПЬЮТЕРНОГО ПЕРЕВОДА ИСХОДНОГО ТЕКСТА НА ИНОСТРАННЫЙ ЯЗЫК.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе компьютерного перевода исходного текста на иностранный язык, включающем обработку и введение исходного текста в текстовый редактор, синтез выходного текста в языковом редакторе, взаимодействующем в интерактивном режиме с компьютерной базой хранения лексической и грамматической информации, согласно изобретения, грамматическую информацию компьютерной базы формируют из множества формализованных правил традиционной грамматики в виде цифровых кодов - формальных признаков языковых единиц, составляющих структурную организацию естественного языка, при этом, первоначально кодируют части речи и окончания, а затем словоформы или словосочетания переводят в код-слова через лингвистическое преобразование, в котором каждой структурной единице, а также сложным окончаниям присваивают цифровой код, образованный из сочетания кодов, присвоенных первоначально в соответствии с смысловой нагрузкой данной единицы в структуре языка и учетом строения самой языковой единицы, затем проводят морфологический анализ словоформ, составляющих предложения входного текста, определяют грамматические признаки словоформ, через лингвистическое преобразование переводят их в код-слова, из которых составляют код-предложения, проводят формальный морфологический,

семантический и синтаксический анализ, далее путем последовательного перебора и сравнения код-слов и их формальных признаков с лексической и грамматической информацией компьютерной базы осуществляют эквивалентную замену код-слов и синтаксических конструкций исходного предложения.

- (21) a2006 0182
- (22) 02.10.2006
- (51) G06K 9/00 (2006.01)
G06K 9/87 (2006.01)
- (71) НАНА, Институт Кибернетики (AZ)
- (72) Нусратов Октай Гудрат оглы, Гейдаров Полад Шахмалы оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ РАСПОЗНАВАНИЯ РУКОПЕЧАТНЫХ СИМВОЛОВ И ТЕКСТОВ.

(57) Изобретение относится к информационным технологиям и касается методов распознавания рукопечатных алфавитно-цифровых символов. Сущность изобретения состоит в применении способа идентификации исходного сигнала в качестве способа распознавания рукопечатных символов и текстов. Способ распознавания рукопечатных символов и текстов предназначен для распознавания рукопечатных символов и текстов азербайджанского языка. Однако его несложно модифицировать для распознавания рукопечатных символов и текстов ряда других алфавитов.

G 08

- (21) a2007 0164
- (22) 04.07.2007
- (51) G08G 1/00 (2006.01)
- (71)(72) Сафаров Маис Аббас оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ОПТИМАЛЬНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ ПАССАЖИРСКОГО ТРАНСПОРТА.

(57) Изобретение относится к области транспорта, и может быть использовано с целью регулирования движения городского транспорта. Задачей изобретения является обеспечение высокой пропускной способности автомобильного потока, движущегося в основном направлении, совпадающем с направлением больших автомобильных дорог. Для решения поставленной задачи предлагается способ оптимального распределения движения пассажирского транспорта включающий определение начала рабочего дня на производственных предприятиях и учебных учреждениях и осуществление корректировки групп временных интервалов между началом рабочего дня для вышеуказанных объектов в зависимости от объема производства предприятия и категории учебного заведения, причем производственные предприятия начинают работу с интервалом в 30 мин, а занятия в начальных учебных заведениях начинают на час раньше, чем в средних.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(21) а2006 0158

(22) 28.07.2006

(51) H01L 35/16 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет
(AZ)

(72) Годжаев Эльдар Мехралы оглы, Ахмедов Абдуллах Амруллах оглы, Мамедов Эльчин Мисир оглы, Халилова Хатира Сейяб кызы (AZ)

(54) ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Изобретение относится к области полупроводниковых материалов, а именно к получению и изготовлению термоэлементов, работающих в интервале средних температур. Задачей изобретения является получение высокочувствительных и работающих в широком температурном интервале термоэлементов. Поставленная задача решена тем, что термоэлектрический материал на основе теллуридов, в качестве основы содержит $TlInTe_2$ и дополнительно церий при следующем соотношении компонентов, моль %:

$TlInTe_2$	91,0-99,0
Ce	1,0-9,0

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2006 0033

(22) 21.12.2006

(51) 9-01

(31) 2006502194

(32) 19.07.2006

(33) RU

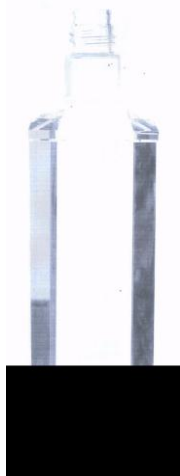
(71) Общество с Ограниченной Ответственностью «Модус» (RU)

(72) Куприянов Сергей Владимирович, Горбатенков Валерий Борисович, Кахинадзе Анатолий Семёнович (RU)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка характеризуется:

- составом композиционных элементов: горловина, венчик, плечики, корпус, дно;
- формой корпуса с боковой поверхностью, оформленной четырьмя основными гранями, соединенными между собой дополнительными узкими гранями, расположенными под углом к основным граням;
- выполнением плечиков спрямленными, плавно сопряженными с горловиной;
- выполнением верхней части корпуса со скосом к плечикам в виде ограниченной поверхности с гранями трапециевидной формы;
- прямоугольной формой доньшка со срезанными углами;
- выполнением доньшка вогнутым;



отличается:

- наличием удлиненного корпуса;
- выполнением каждой основной грани трапециевидной формы, сужающейся книзу;
- наличием в средней части доньшка сильно вогнутого углубления сложной ступенчатой, фигурной формы;
- выполнением углубления в виде усеченной восьмигранной пирамиды, образованной четырьмя малыми и четырьмя большими наклонными гранями, плавно сопряженными в верхней части с восьмигранной пирамидой с большим углом наклона граней.

(21) S2007 0007

(22) 13.04.2007

(51) 9-01

(71) Керимов Юсиф Балакерим оглы (AZ)

(72) Керимов Юсиф Балакерим оглы, Сулейманов Таир Абасали оглы, Исаев Джаваншир Иса оглы, Керимов Эмин Юсиф оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНЫЙ СОСУД ДЛЯ БАЛЬЗАМА.

(57) Декоративный сосуд для бальзама характеризуется:

- составом композиционных элементов: горловина, тулово, плечики и основание;
- выполнением горловины слегка удлиненной, цилиндрической формы с незначительно расширенной частью в середине;
- выполнением плечиков плавно сопрягающимися с туловом;
- выполнением тулова в виде фляги в форме прямоугольного параллелепипеда с закругленными углами;
- наличием на поверхности передней и задней граней круглых медальонов с изобразительными и словесными элементами;



- композиционным решением медальонов, включающим заключенные в окружность слово «QOBUSTAN», расположенное вдоль верхней дуги медальона, а под ним по прямой линии слово «BALZAMI», между которыми находится логотип заявителя «K» и слово «AZƏRBAYCAN», расположенное вдоль нижней дуги медальона, причем и медальоне одной грани под словом «BALZAMI» находятся стилизованные изображения один над другим солнца и галеры, а в медальоне другой грани на скальном изображении «танцующих человечков»;
- проработкой фона медальонов мелким рельефным декором;
- оформлением всей оставшейся поверхности тулова и плечиков носящим растительный мотив рельефным декором;
- выполнением поверхности горловины гладкой;
- наличием выраженного контура на месте перехода с гладкой поверхности на декорированную;
- выполнением основания в виде прямоугольника с закругленными углами;
- выполнением всей поверхности сосуда глазурованной;
- выполнением сосуда из керамики класса плотной.

(21) S2007 0008

(22) 13.04.2007

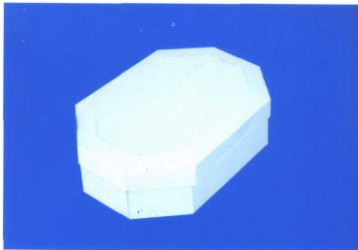
(51) 9-03

(71)(72) Гулиев Эльшад Зейнал оглы (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ СЛАДОСТЕЙ (6 ВАРИАНТОВ).

(57) Коробка для сладостей (вариант 1) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимися верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся :
- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;



- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития;
- выполнением коробки в белом цвете.

Коробка (вариант 2) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся :



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;

- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- разделением верха коробки на сегменты красно-белого цвета, в которых помещены изобразительные элементы в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белом цвете.

Коробка (вариант 3) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух окантовочных полос белого цвета;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в синем цвете;

- выполнением составляющих элементов коробки в сине-белой цветовой гамме.

Коробка (вариант 4) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки; , - выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух белых окантовочных полос;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в зеленом цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в зелено-белой цветовой гамме.

Коробка (вариант 5) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух белых окантовочных полос;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвет;
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белой цветовой гамме .

Коробка (вариант 6) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- разделением верхнего поля по диагонали на два сегмента контрастного цвета;
- расположением изобразительного элемента в виде розетки с острыми зубцами в верхнем красном сегменте;

- расположением изображения фруктов на белом поле с надписью между ними на латинице - «A88OK.TL»;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух окантовочных полос белого цвета;
- размещением на светлых боковых соединительных элементах коробки изображения фруктов;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвете.
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белой цветовой гамме.

(21) S2006 0034

(22) 21.12.2006

(51) 19-08

(31) 2006502109

(32) 11.07.2006

(33) RU

(71) Общество с Ограниченной Ответственностью,
Управляющая компания «Парламент групп»
(RU)(72) Горбатенков Валерий Борисович, Куприянов
Сергей Владимирович, Кахинадзе Анатолий
Семёнович (RU)

(54) ЭТИКЕТКА (12 ВАРИАНТОВ).

(57) Этикетка (вариант 1), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением прямоугольной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрельчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;

- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.

Этикетка (вариант 2), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением прямоугольной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрельчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на английском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на английском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на русском языке.

Этикетка (вариант 3), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:
- решением прямоугольной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрельчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;



- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на русском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на русском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на английском языке.

Этикетка (вариант 4), характеризующаяся:

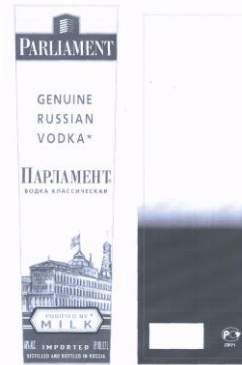
- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением трапециевидной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой.
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.

Этикетка (вариант 5), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением трапециевидной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой.
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на английском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на английском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на русском языке.

Этикетка (вариант 6), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:
- решением трапециевидной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными



- боковыми сторонами с тройной контурной обводкой.
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
 - колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
 - расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на русском языке;
 - выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на русском языке;
 - выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на английском языке.

Этикетка (вариант 7), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением в «Г-образной» форме;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей за контуры этикетки;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.

Этикетка (вариант 8), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением в «Г-образной» форме;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей за контуры этикетки;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на английском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на английском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на русском языке.

Этикетка (вариант 9), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:
- решением в «Г-образной» форме;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей

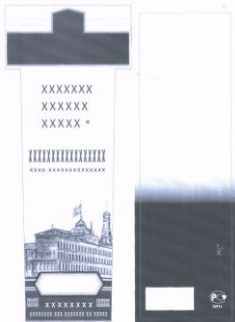


за контуры этикетки; выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;

- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на русском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на русском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на английском языке.

Этикетка (вариант 10), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением фигурной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей за контуры этикетки;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой.
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.

Этикетка (вариант 11), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:



- решением фигурной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;
- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей за контуры этикетки;
- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой.
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части.
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на английском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на английском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на русском языке.

Этикетка (вариант 12), характеризующаяся:

- выполнением вертикально вытянутой формы;
- решением композиции симметричной, с декоративным элементом в верхней части в сочетании с изобразительной и шрифтовой графикой;
- проработкой изобразительного элемента, выполненного в виде административных зданий и церковного сооружения, в нижней части этикетки; отличающаяся:
- решением фигурной формы;
- выполнением первого доминирующего декоративного элемента в верхней части в виде фигурной плашки в форме горизонтально вытянутой прямоугольной нижней части с выступом по центру верхней кромки в виде стрелчатого зубца со сплошной фоновой заливкой и цветной контурной обводкой по периметру;

- выполнением горизонтально вытянутой нижней части первого доминирующего элемента, выступающей за контуры этикетки;



- выполнением второго декоративного элемента в нижней части в виде прямоугольника с заостренными боковыми сторонами с тройной контурной обводкой;
- дополнением этикетки контрэтикеткой;
- колористической проработкой поля контрэтикетки с тоновой растяжкой и затемнением нижней части;
- расположением в центре выступа товарного знака производителя, а в прямоугольной части - его логотипа на русском языке;
- выполнением во втором декоративном элементе контрастной надписи в две строчки на русском языке;
- выполнением надписей названия и вида напитка в центральной части этикетки на английском языке.

(21) S2006 0015

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

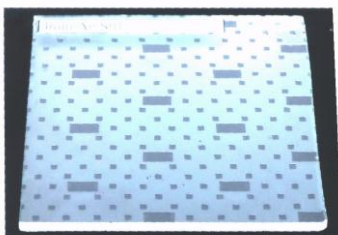
(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4мм;
- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;
- вариант 1 под условным названием «Аг Стилль», характеризуется проработкой белого матового стекла рисунком в виде равномерно расположенных по диагоналям справа налево и слева направо полупрозрачных вдавленных прямоугольных геометрических фигур, образующих вершины условных ромбиков, ритмично чередующихся с прямоугольниками, вписанными в ромбы со стороной, образованной вершинами



двух смежных ромбиков;

- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Стилль» представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0016

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4мм;
- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;
- вариант 1 под условным названием «Аг Сюнбюль», характеризуется проработкой белого матового стекла рельефным рисунком, образованным полупрозрачными вдавленными линиями, имитирующими изображение разбросанных стеблей с колосьями;
- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Сюнбюль» представляет собой вариант 1 тонированного



стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0017

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4мм;
- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;
- вариант 1 под условным названием «Аг Хесир», характеризуется проработкой белого матового стекла



рельефным рисунком «ткацкое плетение», образованным полупрозрачными вдавленными линиями;

- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Хесир»



представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0018

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

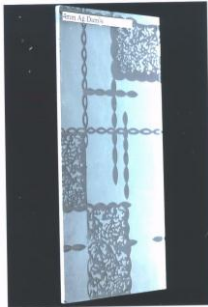
(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4 мм;

- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;

- вариант 1 под условным названием «Аг Дамла» характеризуется проработкой белого матового стекла



геометрическим рисунком, построенном на ритмичном повторе подвешенных на стилизованных цепях прямоугольников с волнистыми сторонами с заключенным в них орнаментальным узором с элементами растительного происхождения;

- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Дамла» представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0019

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4 мм;

- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;

- вариант 1 под условным названием «Аг Зейтун» характеризуется проработкой белого матового стекла



рисунком растительного происхождения в виде разбросанных стилизованных ветвей зейтуна с выделением трех крупных остроугольных листочков на каждой мелкой веточке;

- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Зейтун»



представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0020

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4 мм;

- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;

- вариант 1 под условным названием «Аг Йонча» характеризуется проработкой белого матового стекла декоративным рисунком, построенном на ритмичном повторе по диагонали орнаментальных мотивов растительного происхождения в виде полупрозрачных стилизованных цветков клевера 4-х листового с белой окантовкой по краю лепестков;



- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Йонча» представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0021

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

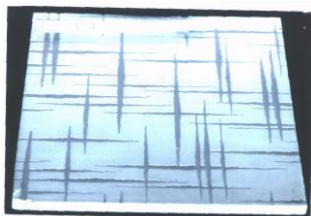
(71) ООО «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4 мм;
- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;
- вариант 1 под условным названием «Аг Лабиринт» характеризуется проработкой белого матового стекла



геометрическим рисунком, построенным на ритмичном повторе контуров стилизованного лабиринта, образованного чередованием пересекающихся прерывающихся линий разной длины и толщины;

- вариант 2 под условным названием «Гехвейе Лабиринт» представляет собой вариант 1 тонированного стекла кофейного цвета.

(21) S2006 0022

(22) 18.09.2006

(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Dekor-Qlass» (AZ)

(72) Баширов Эльшад Гидаят оглы (AZ)

(54) СТЕКЛО МАТОВОЕ (12 ВАРИАНТОВ).

(57) Стекло матовое характеризуется:

- толщиной листа 4 мм;
- выполнением поверхности одной стороны рельефной, другой гладкой полированной;
- 1-й вариант, под условным названием «Аг Сатин» представляет собой белое матовое стекло, одна из



поверхностей которого выполнена полированной, другая шероховатой;

- 2-й вариант, под условным названием «Гехвейе Сатин» представляет собой вариант 1 тонированного



стекла кофейного цвета;

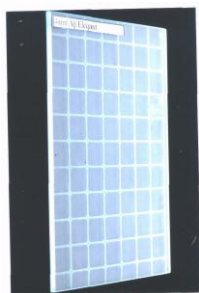
- 3-й вариант, под условным названием «Аг Джизги»



характеризуется проработкой белого матового стекла рельефным рисунком в виде чередующихся непрозрачных и полупрозрачных полос белого цвета;

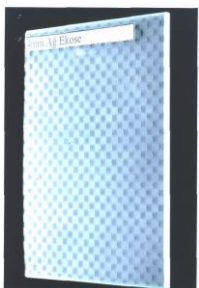
- 4-й вариант, под условным названием «Гехвейе Джизги» представляет собой вариант 3 тонированного стекла кофейного цвета;

- 5-й вариант, под условным названием «Аг Елегант» характеризуется проработкой белого матового стекла рельефным рисунком «клеточка», образованным полупрозрачными вдавленными линиями;



- 6-й вариант, под условным названием «Гехвейе Елегант» представляет собой вариант 5 тонированного стекла кофейного цвета;

- 7-й вариант, под условным названием «Аг Екосе» характеризуется проработкой белого матового стекла



рельефным рисунком в виде чередующихся в шахматном порядке непрозрачных белых и полупрозрачных матовых квадратов, образованным полупрозрачными вдавленными линиями;

- 8-й вариант, под условным названием «Гехвейе Екосе» представляет собой вариант 7 тонированного стекла кофейного цвета;

- 9-й вариант, под условным названием «Аг Дама» характеризуется аналогичным варианту 7 шахматным рисунком более крупного размера;



- 10-й вариант, под условным названием «Гехвейе Дама» представляет собой вариант 9 тонированного стекла кофейного цвета;

- 11-й вариант, под условным названием «Аг Сусан» характеризуется проработкой белого матового стекла рельефным рисунком в виде равномерно разбросанных полупрозрачных зерен;

- 12-й вариант, под условным названием «Гехвейе Сусан» представляет собой вариант 11 тонированного стекла кофейного цвета.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 24

- (11) **i2007 0142** (21) **a2001 0160**
(51) **A24F 7/00** (2006.01) (22) **06.09.2001**
A24F 1/30 (2006.01)
(44) **01.10.2003**
(71)(72)(73) **Ахундов Мирсалех Миргейдар оглы (AZ)**
(54) **МУНДШТУК ДЛЯ СИГАРЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ.**

(57) 1. Мундштук для сигаретных изделий, содержащий основное тело, дымовой канал и загубник, внутри основного тела образован сосуд с текучей средой и дополнительным дымовым каналом для прохождения дыма через текучую среду, отличающийся тем, что основное тело мундштука по диаметру превышает диаметр сигарет и выполнено из трех, образованных посредством вертикальных перегородок секций, первая из которых, горизонтальной перегородкой разграничена на два отсека, в одном из которых размещается сигарета, а другой полый, вторая секция, представляющая собой фильтр, частично заполнена текучей средой и третья секция вторичной очистки, все три секции объединены дымовым каналом, состоящим из системы изогнутых патрубков.

2. Мундштук по п.1, отличающийся тем, что текучая среда включает экстракт мяты и тархуна.

3. Мундштук по пп.1-2, отличающийся тем, что выполнен с возможностью неоднократного применения в сигаретной промышленности.

А 61

- (11) **i2007 0152** (21) **a2006 0090**
(51) **A61B 17/42** (2006.01) (22) **22.05.2006**
(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Камилова Нигяр Мир-Наги кызы (AZ)**
(54) **ПРОГНОСТИЧЕСКО-ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА РИСКА РАЗВИТИЯ ПЕРИНАТАЛЬНОЙ ПАТОЛОГИИ.**

(57) 1. Прогностическо-информационная карта риска развития перинатальной патологии, включающая анамнез жизни матери и отца, гинекологический и акушерский анамнезы, течение настоящей беременности и исход, и состояние новорожденного до семи дней, отличающаяся тем, что дополнительно содержит сведения о социально-медицинском положении матери, данные обследования беременных в динамике и общесоматический анамнез.

2. Карта по п. 1, отличающаяся тем, что анамнез жизни матери и отца содержит данные о профессиональной вредности и состоянии здоровья отца и мате-

ри, наличие наследственных заболеваний и аллергических реакций.

3. Карта по п.1, отличающаяся тем, что акушерский анамнез включает детальное изучение исхода предшествующей беременности, оперативное вмешательство, осложнение беременности в связи с экстрагенитальной заболеваемостью и возникновение различных форм гестоза.

4. Карта по п.1, отличающаяся тем, что течение настоящей беременности содержит данные, начиная с 12 недели, сведения о проведенных диагностических, лечебных и профилактических мероприятий в женской консультации и при необходимости в стационаре.

5. Карта по п.1, отличающаяся тем, что сведения о социально-медицинском положении матери включают сведения об образовании, семейном и социальном положении, особенностях условий труда и ответственность брака.

6. Карта по п.1, отличающаяся тем, что данные обследования беременных в динамике включают показатели лабораторных исследований: прекалликреин, ингибитор прекалликреина, холестерин, серотонин, маланинальдегиназа, мочевины, креатинин, альдостерон, кортизол, прогестерон, эстрадиол, хорионический гонадотропин.

7. Карта по п. 1, отличающаяся тем, что общесоматический анамнез содержит сведения об экстрагенитальных заболеваниях до и во время беременности и в послеродовом периоде, а также об осмотрах специалистов.

- (11) **i2007 0134** (21) **a2004 0020**
(51) **A61B 17/68** (2006.01) (22) **03.02.2004**
(44) **29.12.2006**
(86) **PCT/AZ2004/000005 24.12.2004**
(87) **WO 2005/074822 18.08.2005**
(71)(73) **Али-заде Чингиз Али Ага оглы (AZ)**
(74) **Оруджев Р.К. (AZ)**
(54) **ШТИФТ-ИМПЛАНТАНТ.**

(57) 1. Штифт-имплантант, содержащий, по меньшей мере, один плоскостной элемент отличающийся тем, что плоскостной элемент имеет толщину 1,0-2,0 мм и снабжен сквозными отверстиями.

2. Штифт-имплантант по п.1, отличающийся тем, что профиль его выполнен в виде двутавра.

3. Штифт-имплантант по п.2, отличающийся тем, что обе полки двутаврового штифта-имплантанта выполнены закругленными.

- (11) **i2007 0135** (21) **a2005 0178**
(51) **A61L 27/56** (2006.01) (22) **12.07.2005**
(44) **29.12.2006**
(71)(72)(73) **Ага-заде Афет Рашид кызы (AZ)**
(54) **МЕМБРАНА ДЛЯ НАПРАВЛЕННОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ КОСТНОЙ ТКАНИ.**

(57) Применение подскорлуповой яичной оболочки в качестве мембраны для направленной регенерации костной ткани.

(11) **i2007 0155** (21) **a2006 0204**
(51) **A61K 8/97** (2006.01) (22) **08.11.2006**
A61Q 9/14 (2006.01)
A61Q 5/10 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)
A61Q 7/00 (2006.01)

(44) **30.03.2007**
(71)(72)(73) **Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)**
(54) **СРЕДСТВО ДЛЯ ОКРАСКИ И УКРЕПЛЕНИЯ ВОЛОС.**

(57) Средство для окраски и укрепления волос, содержащее натуральный растительный краситель - хну и/или басму и основу, отличающееся тем, что в качестве основы содержит бентонит и масла касторовое и оливковое при следующем соотношении компонентов, вес. %:

Растительный краситель - хна	
и/или басма	84,0-86,0
Бентонит	5,6-6,4
Масло касторовое	5,6-6,4
Масло оливковое	остальное

(11) **i2007 0125** (21) **a2006 0109**
(51) **A61K 9/06** (2006.01) (22) **14.06.2006**
A61K 36/00 (2006.01)

(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**
(72) **Рустамов Муса Исмаил оглы, Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Талыбов Автандил Гусейнали оглы, Мусаев Джахид Джалил оглы, Наджафова Гюльтекин Алемдар кызы, Расулова Гюльшан Ровшан кызы, Исмаилов Тейюб Аллахверди оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Мирзоев Мушвиг Гасан оглы, Зейналова Саида Гараш кызы (AZ)**
(54) **БАКТЕРИЦИДНАЯ МАЗЬ.**

(57) Бактерицидная мазь на основе нафталанового масла, содержащая эфирное масло растительного происхождения, отличающаяся тем, что содержит белое нафталановое масло фракции 200-450°C, экстракт эфиромасличного растения семейства губоцветных и дополнительно вазелин при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Белое нафталановое масло фр. 200-450°C	24-25
Экстракт эфиромасличного растения семейства губоцветных	24-25
Вазелин	50-52

(11) **i2007 0131** (21) **a2004 0033**
(51) **A61L 9/015** (2006.01) (22) **25.02.2004**
(44) **29.06.2007**

(86) **PCT/AZ2005/000001 25.02.2005**
(87) **WO 2005/12269 29.12.2005**
(71)(73) **Государственный концерн "Азербайджан Хава Йоллары" (AZ), Национальная Академия Авиации (AZ)**
(72) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Аскеров Джахангир Джалал оглы, Джафарзаде Рауф Мамед оглы, Гулиев Ариф Зульфугар оглы, Низамов Тельман Инаят оглы, Исаев Энвер Иса оглы, Низамов Анар Тельман оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ДЕЗИНФЕКЦИИ САЛОНОВ ВОЗДУШНЫХ СУДОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ.**

(57) 1. Способ дезинфекции салонов воздушного судна, заключающийся в том, что осуществляют их ручную и механизированную уборку, продувку озоново-воздушной смесью микропорциями длительностью $t_1 = (K/P) \cdot v$, где K- требуемая концентрация озона (3-5 мг/м³), P -производительность озонатора (4 г/час), $v=1 \text{ м}^3$, $t_1=3$ секунды и паузой $t_2=3-t_1$, $t_2=10$ секунд, причем в зависимости от объема помещения время работы выбирают по формуле $T = t_1 + t_2 / t_1 \cdot K \cdot V / P$, где V - объем помещения, м³, после чего помещение про-ветривают в течение 20 минут.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в режиме «Эпидемия» в зависимости от объема помещения время работы выбирается таким образом, чтобы среднее количество озона, приходящееся на 1 м³ составляло 10-15 мг/м³.

3. Устройство для получения озоново-воздушной смеси, содержащее силовой зарядный блок, подключенный ко входам блока накопления энергии и управления, к выходам которого подключена цепь, состоящая из первичной обмотки трансформатора и тиристора, на управляющий электрод которого поступает сигнал управления с выхода блока накопления энергии и управления, генератор озона, подключенный параллельно вторичной обмотке трансформатора, отличающийся тем, что генератор озона выполнен в виде наборов из двух плоских низковольтных пластин и расположенной между ними одной высоковольтной пластины, охваченной барьерами, причем в качестве трансформатора содержит трансформатор выходной строчной развертки, число витков первичной обмотки которого определяется резонансной частотой, а зарядным сопротивлением является сопротивление обмотки вентилятора.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

- | | |
|--|--|
| <p>(11) i2007 0126
(51) <i>B01J 21/04</i> (2006.01)
<i>B01J 23/28</i> (2006.01)
<i>B01J 23/36</i> (2006.01)
<i>B01J 23/755</i> (2006.01)
<i>C10G 45/06</i> (2006.01)
<i>C10G 45/08</i> (2006.01)
<i>C10G 45/24</i> (2006.01)
<i>C10L 1/24</i> (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(72)(73) Керимов Хикмет Магомед оглы (AZ)
(54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ ГИДРООЧИСТКИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА.</p> | <p>(21) a2005 0117
(22) 05.05.2005</p> |
|--|--|

(57) Катализатор для гидроочистки дизельного топлива, включающий оксиды молибдена, никеля и алюминия, отличающийся тем что, дополнительно содержит оксид рения (II), при следующем соотношении компонентов (% мас.):

Оксид молибдена (III)	24,75-25,00
Оксид никеля (II)	1,75-1,85
Оксид рения (II)	0,2-0,5
Оксид алюминия	остальное

В 10

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2007 0157
(51) <i>B10D 53/14</i> (2006.01)
<i>B10D 53/28</i> (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)
(72) Али-заде Ильяс Мамедович, Абдулгасанов Аббас Зейналабдин оглы, Джамилев Рамиз Сафар оглы, Расулов Асиф Мухтар оглы, Алиева Афак Ильхам гызы, Керимов Фахреддин Наджмеддин оглы, Гурбанов Абдулага Наби оглы (AZ)
(54) АБСОРБЕНТ ДЛЯ ОСУШКИ УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА.</p> | <p>(21) a2006 0057
(22) 13.04.2006</p> |
|---|--|

(57) Абсорбент для осушки углеводородного газа, включающий монопропиленгликоль, отличающийся тем, что дополнительно содержит изопропиловый спирт и поверхностно-активное вещество «Алкан», при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Монопропиленгликоль	98,0-99,0
Изопропиловый спирт	1,0-2,0
Поверхностно-активное вещество «Алкан»	0,1-0,2

В 60

- | | |
|--|--|
| <p>(11) i2007 0118
(51) <i>B60L 11/00</i> (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(72)(73) Фаттахов Тофик Аббас оглы (AZ)
(54) ЭЛЕКТРОМОБИЛЬ.</p> | <p>(21) a2005 0114
(22) 04.05.2005</p> |
|--|--|

(57) Электромобиль, содержащий тяговую аккумуляторную батарею, тяговый электрический двигатель, карданный вал, включающий карданные шарниры и балансировочную пластину, дифференциальный механизм ведущей оси переднего моста с ведущей шестерней и полуосями передних ведущих колес, передние ведущие колеса, задние ведомые колеса, переднюю и заднюю рамы, аппарат регулирования, электрическую схему, отличающийся тем, что он снабжен генератором с валами, удлинёнными по обе стороны по ходу движения, подшипником с резиновой муфтой, вторым карданным валом, включающим карданные шарниры и балансировочную пластину, блокированным дифференциальным механизмом ведущей оси заднего моста с ведущей шестерней и полуосями задних ведомых колес, при этом передний удлинённый вал генератора жестко соединен с обоймой подшипника, закрепленного на промежуточной опоре под днищем кузова, а задний удлинённый вал своим фланцем соединен с фланцем переднего шарнира второго карданного вала, задний шарнир которого своим фланцем соединен фланцем ведущей шестерни блокированного дифференциального механизма ведущей оси заднего моста с полуосями задних ведомых колес.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2007 0129
(51) <i>C01B 3/00</i> (2006.01)
<i>F24J 2/42</i> (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Радиационных Проблем (AZ)
(72) Саламов Октай Мустафа оглы, Султанова Кямаля Дагбейи кызы, Гарибов Адиль Абдухалыг оглы, Рзаев Первиз Фикри оглы, Мустафаева Роза Мухтар кызы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЧИСТОГО ВОДОРОДА И ГОРЮЧИХ СМЕСЕЙ ГАЗОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СОЛНЕЧНОЙ ЭНЕРГИИ.</p> | <p>(21) a2005 0248
(22) 03.11.2005</p> |
|---|--|

(57) 1. Устройство для получения высококачистого водорода и горючих смесей газов с использованием солнечной энергии, содержащее гелиореактор с цилиндрическим корпусом, герметизирующие крышки с патрубками для отвода полученных газов, патрубков

для подвода водяного пара, гелиоприемник, отличающееся тем, что гелиореактор выполнен в виде двух, концентрически расположенных металлических цилиндров с изолированными друг от друга объемами, причем верхняя часть внутреннего цилиндра органически связана с металлической крышкой, а последняя, в свою очередь, через проходной канал органически связана с двухсекционной газоразделительной камерой, имеющей цилиндрическую форму, объемы нижней и верхней секций которой изолированы друг от друга, посредством, герметизированной с обеих сторон, палладиевой мембраны, кроме того, на крышке газоразделительной камеры установлен патрубок для отвода высококачистого водорода, а на крышке гелиореактора и на боковой стенке нижней секции газоразделительной камеры - патрубок для отвода горючих смесей газов, при этом патрубок, установленный на боковой стенке газоразделительной камеры, с накопительной емкостью сообщен через регулятор давления с обратной связью и на его пути дополнительно установлено реле максимального давления, а другие патрубки с накопительными емкостями сообщены непосредственно.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что длина и диаметр проходного канала выбираются с учетом зависимости температуры крышки гелиореактора от интенсивности солнечной радиации.

3. Устройство по пп.1-2 отличающееся тем, что наружный цилиндр с верхней стороны снабжен фланцем, который посредством стяжных болтов прижат к крышке гелиореактора и пространство между ними герметизировано, а с нижней стороны внутренний и наружный цилиндры прижаты друг к другу и пространство между ними также герметизировано.

4. Устройство по пп.1-3, отличающееся тем, что нижняя часть внутреннего цилиндра через отверстие, выполненное в центре основания наружного цилиндра, выведена наружу и на этом участке внутри нее установлена перфорированная металлическая перегородка, разделяющая малообъемную камеру для водяного пара от основного объема, загруженного размельченными органическими отходами.

(57) Способ получения гексакарбонила молибдена карбонилированием молибденсодержащего сырья оксидом углерода в присутствии органического растворителя при нагревании и под давлением, отличающийся тем, что в качестве сырья используют молибденсодержащий Парагачайский коллективный концентрат, обрабатывают его хлористым водородом при температуре 110-120°C в течение 4-6 часов, затем полученную реакционную смесь карбонилируют в присутствии стабильного газобензина при температуре, 80-135°C и давлении 2-3,5 МПа в течение 1-5 часов.

C 04

(11) **i2007 0123** (21) **a2005 0266**

(51) **C04B 24/00** (2006.01) (22) **28.11.2005**

C04B 24/22 (2006.01)

(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**

(72) **Ибрагимова Минавер Джафар кызы, Гусейнов Новруз Исмаил оглы, Азизов Акиф Гамид оглы, Нагиев Вагиф Али оглы, Алиева Амалия Гамбар кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУХОГО ПОРОШКООБРАЗНОГО СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРА.**

(57) Способ получения сухого порошкообразного суперпластификатора сульфированием фракций 190-350°C продуктов каталитического крекинга концентрированной серной кислотой при температуре 95°C, поликонденсацией полученной сульфомассы с водным раствором формальдегида при 95-98°C, с последующей нейтрализацией поликонденсата-олигосульфомассы, отличающийся тем, что нейтрализацию проводят смесью щелочных или щелочноземельных металлов при массовом соотношении, равном соответственно 1,8-5,0:1, при температуре 100-150°C.

C 07

(11) **i2007 0138** (21) **a2005 0258**

(51) **C01G 1/04** (2006.01) (22) **15.11.2005**

(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Нахичеванский Государственный Университет (AZ), Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)**

(72) **Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы, Махмудов Шамиль Махмуд оглы, Мамедов Энгимбар Шираслан оглы, Мурадханов Ровшан Мардан оглы, Аскеров Гамбар Рза оглы, Кулиева Эсмירה Ариф Ага кызы, Бабаев Ясин Наги оглы, Аббасова Тамилла Агагасан кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГЕКСАКАРБОНИЛА МОЛИБДЕНА.**

(11) **i2007 0160** (21) **a2002 0016**

(51) **C07C 2/64** (2006.01) (22) **21.02.2002**

C07C 15/073 (2006.01)

(44) **01.10.2003**

(71)(72)(73) **Рустамов Муса Исмаил оглы, Садыхов Фикрет Мамед оглы, Бабаев Абульфаз Исмаил оглы, Фархадова Гюларе Таги кызы, Кязимов Сабир Мамедали оглы, Ибрагимов Хикмет Джамал оглы, Кулиев Тебрик Музафар оглы, Манафов Самир Алфадин оглы (AZ)**

(74) **Мамедова Б. (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТИЛБЕНЗОЛА.**

(57) 1. Способ получения этилбензола алкилированием бензола этиленом в присутствии Al-содержащего каталитического комплекса, которые смешивают в

реакторе алкилирования при температуре 120-130°C, направлял затем образовавшиеся легкие продукты реакции на охлаждение, а смесь жидких продуктов алкилирования направляют в отстойник, удаляя при этом катализатор, который вновь возвращает в реактор алкилирования, после чего кислый алкилат промывают и ректифицируют, выделяя целевой продукт этилбензол., отличающийся тем, что в сырьевой трубопроводе, соединенными с низом реактора алкилирования, подают жидкий каталитический комплекс, промышленную бензольную фракцию, которые до ввода в реактор смешивают с инжектируемым этиленом и смесь реагентов поступает в низ реактора алкилирования, после чего реакционную смесь рециркулируют в зону реакции, отводя часть ее из верха реактора в сырьевой трубопровод по цилиндрическому стояку, верхний конец которого соединен с реактором, а нижний с сырьевым трубопроводом, где рециркулируемому реакционную смесь смешивают с поступающими в трубопровод реагентами, после чего смесь их поступает в реактор алкилирования, откуда кислый алкилат направляет на последующую обработку, до выделения целевого продукта- этилбензола.

2. Способ по п.1, отличающиеся тем, что в сырьевой трубопровод подают каталитический комплекс, являющийся продуктом взаимодействия металлического алюминия, 1,2-дихлорида этана и углеводородно-го растворителя .

3. Способ по п.1., отличающийся тем, что в сырьевой трубопровод подают промышленную бензольную фракцию, которая содержит не менее 85% бензола.

(11) **i2007 0153** (21) **a2005 0141**
(51) *C07C 13/15* (2006.01) (22) **07.06.2005**
(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химических Проблем (AZ)**

(72) **Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы, Сеидов Надир Мир Ибрагим оглы, Мурадханов Ровшан Мардан оглы, Аскеров Гамбар Рза оглы, Литвишков Юрий Николаевич, Курбанов Заур Гамза оглы, Мамедов Енгибар Шираслан оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦИКЛОПЕНТАДИЕНА.**

(57) Способ получения циклопентадиена каталитической мономеризацией дициклопентадиена при повышенной температуре, отличающийся тем, что дициклопентадиен пропускают через 1-5% железосодержащий цеолитовый катализатор при 170-190°C и объемной скорости подачи сырья 0,5-0,8ч⁻¹.

(11) **i2007 0136** (21) **a2005 0053**
(51) *C07C 13/48* (2006.01) (22) **03.03.2005**
C10G 49/04 (2006.01)
(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**

(72) **Ахмедов Эльдар Иса оглы, Ахмедова Наргиз Фирудин кызы, Мусаев Джахид Джамиль оглы, Мамедов Сабит Эйюб оглы, Ахмедова Роза Агалар кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ РЕАКТИВНЫХ ТОПЛИВ.**

(57) Способ получения компонентов реактивных топлив гидрированием ароматических углеводородов на катализаторе при нагревании и под давлением, отличающийся тем, что гидрированию подвергают циклоалкилнафталины на никель-хромовом катализаторе при температуре 170-190°C и давлении 9 МПа.

(11) **i2007 0124** (21) **a2005 0272**
(51) *C07C 53/00* (2006.01) (22) **07.12.2005**
(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**

(72) **Зейналов Эльдар Багадур оглы, Гаджиев Тофик Панах оглы, Нуриев Лятиф Гейдарали оглы, Алескерова Олмаз Мурсал кызы, Садиева Назиля Фейруз кызы, Касум-заде Эльмира Алиага кызы, Ждан Елена Александровна, Алиева Айгюн Забит кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КАРБОНОВЫХ КИСЛОТ.**

(57) Способ получения карбоновых кислот окислением алифатических углеводородов в жидкой фазе кислородом воздуха в присутствии каталитической системы, отличающийся тем, что окисление алифатических углеводородов осуществляют при атмосферном давлении и температуре 130-140°C в присутствии каталитической системы типа фуллерен C₆₀-C₇₀, взятых в массовом соотношении компонентов 1:0,0025-0,0030.

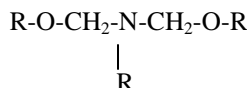
(11) **i2007 0144** (21) **a2004 0013**
(51) *C07C 211/06* (2006.01) (22) **23.01.2004**
C07C 213/02 (2006.01)
C10M 133/08 (2006.01)

(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)**

(72) **Мовсумзаде Мирза Мамед оглы, Гасанова Егана Тофик кызы, [Билалов Саид Билал оглы], Эйвазова Ирада Малик кызы, Кулиева Дилыра Мамед кызы (AZ)**

(54) **N,N-БИС-(АЛКОКСИМЕТИЛ)-N-АЛКИЛАМИНЫ В КАЧЕСТВЕ БИОЦИДНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) N,N-бис-(алкоксиметил)-N-алкиламины общей формулы:



где R=i-C₄H₉, -CH₂-CH=CH₂

R'=CH₃, t-C₄H₉, -CH₂-CH=CH₂

в качестве биоцидной присадки к смазочным маслам.

(11) i2007 0150 (21) a2005 0174
(51) C07C 321/20 (2006.01) (22) 05.07.2005
C10M 135/20 (2006.01)

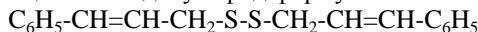
(44) 29.12.2006

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени акад. А.М. Кулиева (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы, Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы, Кулиева Мелек Абдул кызы, Сафарова Мехпара Расул кызы, Гасымова Гариба Абасали кызы (AZ)

(54) БИСЦИННАМИЛ ДИСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Бисциннамил дисульфид формулы:



в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

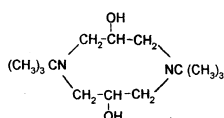
(11) i2007 0148 (21) a2005 0108
(51) C07D 245/02 (2006.01) (22) 26.04.2005
(44) 29.12.2006

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени академика А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы, Аскеров Аганса Байрамали оглы, Мамедова Первин Шамхал кызы, Гаджиева Мушуханым Адиль кызы (AZ)

(54) 1,5-БИС-ТРЕТ-БУТИЛ-1,5-ДИАЗОЦИКЛО-3,7-ОКТАНДИОЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) 1,5-бис-трет-бутил-1,5-диазацикло-3,7-октандиола формулы



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

(11) i2007 0147 (21) a2005 0070
(51) C07D 263/00 (2006.01) (22) 23.03.2005
C10M 129/06 (2006.01)
C10M 133/48 (2006.01)
C10M 119/28 (2006.01)

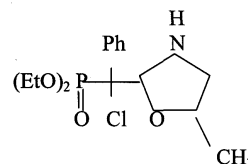
(44) 29.12.2006

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени академика А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы, Мамедов Анар Фикрет оглы, Гаджиева Мюшаферим Адиль кызы, Исмайлова Нелуфер Джавад кызы (AZ)

(54) 2-МЕТИЛ-5(ДИЭТОКСИФОСФОРИЛФЕНИЛХЛОРМЕТИЛ)ОКСАЗОЛИДИН В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) 2-Метил-5(диэтоксифосфорилфенилхлорметил)оксазолидин



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

(11) i2007 0127 (21) a2005 0116
(51) C07D 333/02 (2006.01) (22) 05.05.2005
C07D 333/10 (2006.01)
B01J 21/12 (2006.01)
B01J 23/04 (2006.01)

(44) 29.12.2006

(71)(72)(73) Керимов Хикмет Магомед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТИОФЕНА.

(57) 1. Способ получения тиофена взаимодействием сероводорода с углеводородами при повышенной температуре и в присутствии оксидного катализатора, отличающийся тем что, взаимодействию подвергают газы пиролиза высокосернистых горючих сланцев, при температуре 550-650°C на алюмокремний железосидном катализаторе следующего состава (% мас.):

Al ₂ O ₃	10-12
Fe ₂ O ₃	5,4-6,0
K ₂ O	0,4-0,7
Na ₂ O	0,2-0,3
Si ₂ O ₃	остальное

2. Способ получения тиофена по п.1, отличающийся тем что, взаимодействию подвергают газы пиролиза азербайджанских высокосернистых горючих сланцев с содержанием 8,4-12,4 % мас. сероводорода и 26,2-30,3 % мас. углеводов C₂-C₄.

C 08

- (11) **i2007 0122** (21) **a2005 0259**
 (51) *C08L 95/00* (2006.01) (22) **18.11.2005**
 (44) **29.12.2006**
 (71)(73) Малое предприятие “Пелас” (AZ)
 (72) Мирзоев Рамиз Шамшад оглы, Аджамов Кей-
 кавус Юсиф оглы, Абдуллаев Талыб Рафик
 оглы (AZ)
 (54) **ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ.**

(57) Гидроизоляционный материал на основе битума, содержащий минеральный наполнитель и пластификатор, отличающийся тем, что в качестве пластификатора содержит дивинил-стирольный термоэластопласт марки ЗОР-01 при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Битум	60-70
Дивинил-стирольный термоэластопласт	2-6
Минеральный наполнитель (талък)	остальное

- (11) **i2007 0133** (21) **a2003 0060**
 (51) *C08G 59/42* (2006.01) (22) **08.04.2003**
C08F 222/06 (2006.01)
 (44) **15.10.2004**
 (71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
 (72) Акперов Октай Гуммат оглы, Вердиева Рас-
 мия Эльбрус кызы, Акперов Эльчин Октай ог-
 лы, Кулиева Наиля Мамедага кызы (AZ)
 (54) **ЭПОКСИДНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.**

(57) Эпоксидная композиция, содержащая эпоксидную смолу и отвердитель, отличающаяся тем, что в качестве отвердителя содержит тройной сополимер малеинового ангидрида, аллилфенилового эфира и стирола при следующем соотношении компонентов, масс.ч:

Эпоксидная смола	70-85
Отвердитель	15-30

C 10

- (11) **i2007 0137** (21) **a2006 0042**
 (51) *C10C 3/04* (2006.01) (22) **24.03.2006**
 (44) **30.03.2007**
 (71)(72)(73) Мурадов Эльчин Джумшуд оглы, Рус-
 тамов Эльмар Байрам оглы (AZ)
 (74) Мамедова Б. (AZ)
 (54) **УСТАНОВКА И СПОСОБ ДЛЯ ПОЛУЧЕ-
 НИЯ БИТУМА.**

(57) 1. Установка для получения битума, включающая последовательно соединенные трубопроводами емкости для приема сырья и готового продукта, насосы, компрессор и реактор для окисления сырья, в нижней части которого установлен патрубок для отвода готового битума, а в верхней - патрубок для отвода воз-

духа и газов реакции окисления, отличающаяся тем, что дополнительно содержит сборную подвижную платформу, на которой предусмотрены подъездные пути для транспорта и емкость-буфер для смешения и формирования перерабатываемого сырья, содержащая полость, заполненную теплоносителем, теплообменники, камеры сгорания, соединенные с дымовыми трубами, между которыми размещен фильтр-дистиллятор, верхняя часть которого соединена с реактором, а нижняя часть - с патрубком емкости-буфера для вывода механических примесей, причем реактор расположен выше уровня емкости-буфера.

2. Способ получения битума окислением нагретых тяжелых нефтяных остатков кислородом воздуха, отличающийся тем, что его осуществляют на установке, включающей последовательно соединенные трубопроводами емкости для приема сырья и готового продукта, насосы, компрессор и реактор для окисления сырья, в нижней части которого установлен патрубок для отвода готового битума, а в верхней - патрубок для отвода воздуха и газов реакции окисления, сборную подвижную платформу, на которой предусмотрены подъездные пути для транспорта и емкость-буфер для смешения и формирования перерабатываемого сырья, содержащую полость, заполненную теплоносителем, теплообменники, камеры сгорания, соединенные с дымовыми трубами, между которыми размещен фильтр-дистиллятор, верхняя часть которого соединена с реактором, расположенным выше уровня емкости-буфера, а нижняя часть - с патрубком емкости-буфера для вывода механических примесей, при этом тяжелые нефтяные остатки нагревают в емкости-буфере до температуры 150-180°C, отделяют от механических примесей в фильтре-дистилляторе и подают в реактор для окисления, причем нагрузка по воздуху составляет 1,5-2,0 м³/(м².мин).

- (11) **i2007 0121** (21) **a2006 0108**
 (51) *C10G 1/02* (2006.01) (22) **14.06.2006**
C10M 101/02 (2006.01)
 (44) **29.12.2006**
 (71)(73) Общество с ограниченной ответствен-
 ностью **Peroil Labricant Company** (AZ)
 (72) Абдолбари Гозал (IR)
 (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНДУСТРИАЛЬНО-
 ГО МАСЛА.**

(57) Способ получения индустриального масла смешиванием дистиллятных масляных фракций малопарафинистых нефтей, отличающийся тем, что смесь дополнительно содержит топливную фракцию с температурой кипения 180-350°C, а в качестве дистиллятных масляных фракций, используют легкую с температурой кипения 275-380°C и тяжелую с температурой кипения 380-480°C дистиллятные масляные фракции, при соотношении компонентов, мас. %:

Топливная фракция с температурой кипения 180-350°C	50-54
Легкая дистиллятная масляная фракция	

с температурой кипения 180-350°C 30-31
Тяжелая дистиллятная масляная фракция
с температурой кипения 380-480°C 15-20

(11) i2007 0154 (21) a2005 0078
(51) C10G 25/05 (2006.01) (22) 31.03.2005
C10G 27/10 (2006.01)

(44) 29.12.2006
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химических Проблем (AZ)

(72) Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы, Гурбанов Заур Гамза оглы, Шахтагинский Тогрул Неймат оглы, Гулиев Агаширин Симран оглы, Литвишков Юрий Николаевич, Мурадханов Ровшан Мардан оглы, Эфендиев Ариф Джаваншир оглы, Ахмедов Яшар Исмаил оглы (AZ)

(54) СПОСОБ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ ДЕМЕРКАПТАНИЗАЦИИ СЕРОСОДЕРЖАЩИХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДО ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СЕРЫ.

(57) Способ каталитической демеркаптанизации - серосодержащих нефтепродуктов до элементарной серы, включающий окисление сернистых соединений в присутствии катализатора при нагревании, отличающийся тем, что окисление осуществляют при температуре 20-30°C и объемной скорости 0,1 час⁻¹ в присутствии каталитической системы, включающей марганец-железо содержащее кластерное соединение общей формулы C₁₆H₁₅MnFeOCl₂ и носитель-безводный природный клиноптилолит, взятых в соотношении 1:1.

(11) i2007 0159 (21) a2001 0093
(51) C10G 47/06 (2006.01) (22) 07.05.2001
(44) 30.06.2005

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Касумова Алия Мирза кызы, Алиева Веджига Мамед Садых кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МАСЛЯНЫХ ФРАКЦИЙ.

(57) Способ получения масляных фракций переработкой нефти, который включает стадии гидрокрекинга на сульфидной катализаторе при температуре 400-425°C и давлении 20 МПа, фракционирования и последующее выделение масляных фракций, отличающийся тем, что гидрокрекингу подвергают непосредственно нефть.

(11) i2007 0158 (21) a2001 0085
(51) C10G 69/12 (2006.01) (22) 30.04.2001
(44) 30.06.2005

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт Нефтехимических Процессов им. Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Гасанова Рейхан Зия кызы, Кадымалиева Наргиз Зияддин кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СИНТЕТИЧЕСКОГО МАСЛА.

(57) 1. Способ получения синтетического масла алкилированием ароматических углеводородов в присутствии кислотного катализатора при повышенной температуре включающий стадии отстоя, нейтрализации, промывки и фракционирования алкилата, отличающийся тем, что алкилированию подвергают смесь флегмы коксования 190-350°C и углеводородной фракции 350-500°C, взятых в соотношении 1,5:1 соответственно и алкилат гидрируют.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что гидрирование проводят при температуре 400-420°C давлении водорода не ниже 7МПа, и катализаторе оксиде никеля на алюмомолибденовой матрице.

(11) i2007 0145 (21) a2004 0139
(51) C10M 101/02 (2006.01) (22) 28.06.2004
C10M 135/04 (2006.01)

(44) 29.09.2006
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы, Мусаева Белла Искендер кызы, Гусейнова Галина Анатольевна, Кулиева Мелек Абдул кызы Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Способ получения противозадирной присадки к смазочным маслам путем осернения олигомеров пропилена элементарной серой при нагревании с последующим удалением непрореагировавшей серы и коррозионно-агрессивных сернистых соединений, отличающийся тем, что в качестве олигомеров пропилена используют фракцию олигомеров пропилена, с температурой кипения 180-320°C, осернение проводят в течение 2,5-3 часов, а непрореагировавшую серу и коррозионно - агрессивные сернистые соединения удаляют 20-25 %-ным раствором гидроксида натрия.

(11) i2007 0146 (21) a2005 0042
(51) C10M 135/18 (2006.01) (22) 22.02.2005
C10M 137/14 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)

(44) 29.12.2006

- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени академик А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы, Кулиева Мелек Абдул кызы, Сафарова Мехпара Расул кызы, Новоторжина Неля Николаевна, Мусаева Белла Искендер кызы, Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
- (54) **ВЯЗКАЯ РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ СУДОВ.**

(57) Вязкая рабочая жидкость для гидросистем судов на основе минеральных масел, содержащая ионол, полиметилжлосан ПМС-200А и антикоррозионную присадку, отличающаяся тем, что в качестве основы содержит смесь минеральных масел МС-20 и Т-1500, взятых в соотношении 80:20 соответственно, в качестве антикоррозионной присадки содержит сульфонатную присадку С-150 и дополнительно содержит противозносно-противозадирную присадку – изопропиловый эфир О,О-диизопропилдитио-фосфорилуксусной кислоты ДТФ-1, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Ионол	0,3-0,5
Сульфонатная присадка С-150	0,5-1,0
Изопропиловый эфир О,О-диизопропилдитио-фосфорилуксусной кислоты ДТФ-1	1,5-2,5
Полиметилсилоксан ПМС-200А	0,003-0,005
Смесь минеральных масел МС-20 и Т-1500	до 100

- (11) **i2007 0151** (21) **a2004 0254**
 (51) *С10М 151/04* (2006.01) (22) **06.12.2004**
С10М 153/02 (2006.01)
С10М 153/04 (2006.01)
 (44) **29.12.2006**

- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени академик А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы, Гамидова Джейхун Шафаят кызы, Исаков Эльхан Уршан оглы, Ахмедова Хатира Аладдин кызы, Мусаева Минаханум Энвер кызы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Способ получения многофункциональной полимерной присадки к смазочным маслам, включающий фосфоросернение соолигомера α -олефина с производным бензола, гидролиз фосфоросерненного соолигомера, нейтрализацию оксидом магния гидролизованного фосфоросерненного соолигомера в смеси с алкилфенолом и последующую карбонатацию оксидом углерода (IV), отличающийся тем, что в качестве соолигомера α -олефина с производным бензола используют олигоалкилтолуол с молярной массой 800-2000.

С 11

- (11) **i2007 0149** (21) **a2005 0149**
 (51) *С11В 3/10* (2006.01) (22) **16.06.2005**
 (44) **29.12.2006**
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химии Присадок имени академик А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы, Алиева Махизар Наджаф кызы, Мамедов Сабир Ахмед оглы, Ладохина Нина Петровна, Фатали-заде Франгиз Агасаф кызы, Керимова Мехрибан Кямал кызы, Сеидов Мирисмаил Мирягуб оглы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ОЧИСТКИ ХЛОПКОВОГО МАСЛА.**

(57) Способ очистки хлопкового масла, включающий адсорбционную очистку, отличающийся тем, что в качестве адсорбента используют, модифицированный туф при соотношении масло-туф 5:1-15:1.

С 25

- (11) **i2007 0128** (21) **a2005 0216**
 (51) *С25Д 3/56* (2006.01) (22) **06.09.2005**
 (44) **29.12.2006**
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Химических Проблем (AZ)
- (72) Салахова Эльза Абдулазиз кызы, Новрузова Фируза Салех кызы, Меджидзаде Вусала Асим кызы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКОСЛОЙНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ДИТЕЛЛУРИДА РЕНИЯ.**

(57) Способ получения тонкослойных покрытий из дителлурида рения, включающий взаимодействие теллурсодержащих соединений с перренатом аммония, отличающийся тем, что покрытия получают электролизом из электролита состава (моль/литр): $0,01-0,05\text{TeO}_2 + 0,01\text{NH}_4\text{ReO}_4 + 3\text{HCl} + 0,05\text{H}_3\text{BO}_3$ при температуре 70-80°C, плотности тока 5-10 мА/см² и продолжительности электролиза 15-25 минут.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) **i2007 0130** (21) **a2005 0023**
 (51) *E02В 8/02* (2006.01) (22) **02.02.2005**
 (44) **29.12.2006**
- (71)(73) Научно-Исследовательский и Проектный Институт "Суканал"(AZ)
- (72) Баширов Фейруз Башир оглы, Мамедов Ахмед Ширин оглы, Мусаев Алибаба Магамед оглы,

Гулу-заде Садагат Мазахир кызы, Байрамов Арзуман Аваз оглы (AZ)

(54) ОЧИСТНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Очистное устройство, содержащее распределительную трубу, соединенную через направляющие втулки к вертикальным трубам и штуцера, отличающееся тем, что распределительная труба расположена вдоль перил судна плавучей насосной станции со стороны берега и соединена с высоконапорным насосом, на вертикальных трубах под углом 20-30° ко дну моря закреплены, выполненные с возможностью вращения вокруг своей оси металлические патрубки длиной 0,15b с насаженными на них штуцерами, при этом b-ширина судна.

E 21

(11) i2007 0132 (21) a2005 0107
(51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 25.04.2005
(44) 29.12.2006

(71)(73) Нефтегазодобывающее Управление «Апшероннефть» (AZ)

(72) Сеидов Мирджафар Мирали оглы, Сафиев Иман Камбар оглы, Мамедов Кямилль Кудрат оглы, Бабаев Рыван Джафар оглы, Зейналова Рена Али кызы (AZ)

(54) ТАМПОНАЖНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ В СЛАБО ЦЕМЕНТИРОВАННЫХ СКВАЖИНАХ.

(57) Тампонажный материал для крепления призабойной зоны в слабо цементированных пластах, включающий цемент, полимер и воду, отличающийся тем, что он в качестве полимера содержит Лапрол марки 3603-2-12, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент	62,01-63,69
Лапрол марки 3603-2-12	4,46-6,98
Морская вода	остальное

(11) i2007 0141 (21) a2004 0147
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 12.07.2004
(44) 30.06.2006

(71)(73) Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)

(72) Керимов Меджид Захид оглы, Гусейнов Фазиль Ашраф оглы, Гусейнов Мехти Аскер оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГАЗЛИФТНЫХ СКВАЖИН.

(57) Способ эксплуатации газлифтных скважин, включающий подачу газа в кольцевое пространство между первым и вторым рядами насосно-компрессорных труб (НКТ) и вынос продукции через второй ряд НКТ,

отличающийся тем, что на устье скважины обеспечивают повышение температуры посредством газожидкостных смесителей, установленных во втором ряду НКТ, первый из которых размещают у башмака второго ряда, а остальные выше, в местах вероятного разделения фаз газожидкостного потока.

(11) i2007 0139 (21) a2002 0224
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 28.11.2002
F04B 47/04 (2006.01)

(44) 30.12.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)

(72) Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы, Мамедова Зенфира Эйнулла кызы, Мамедов Мубариз Рза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН СКВАЖИННЫМ ШТАНГОВЫМ НАСОСОМ.

(57) Способ эксплуатации скважин скважинным штанговым насосом путем разобщения затрубного пространства скважины, отличающийся тем, что разобщение затрубного пространства осуществляют с помощью гидравлического затвора, создаваемого на уровне верхних дыр фильтра скважины.

(11) i2007 0140 (21) a2002 0043
(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 02.04.2002
(44) 03.03.2004

(71)(73) Азербайджанский Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (АзНИПИНефть) (AZ)

(72) Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы, Мамедова Зенфира Эйнулла кызы, Юнусов Рамиз Алибаба оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ НАСОСНОЙ СКВАЖИНЫ.

(57) Способ управления работой насосной скважины путем установления определенного давления в затрубном пространстве скважины, отличающийся тем, что установление определенного давления осуществляют регулированием отбора эдгрубкого газа с помощью штуцера, установленного на выкиде из затрубного пространства скважины.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 02

- (11) **i2007 0120** (21) **a2005 0105**
(51) *F02B 43/00* (2006.01) (22) **22.04.2005**
F02B 53/00 (2006.01)
(44) **29.12.2006**
(71)(72)(73) **Юсубов Айдын Исрафил оглы (AZ)**
(54) **РОТОРНО-ПОРШНЕВОЙ ДВИГАТЕЛЬ.**

(57) 1. Роторно-поршневой двигатель, содержащий первый ротор с тремя выступами и второй ротор с двумя выступами, расположенные на валах внутри корпуса, отличающийся тем, снабжен связанными между собой посредством канала рабочим и вспомогательным роторами, причем рабочий ротор имеющий камеру сгорания и вспомогательную камеру через соединительный канал связан с первым и вспомогательным роторами, а вспомогательный ротор через соединительный канал связан со вторым ротором.

2. Устройство по п.1, отличающийся тем, что внутри рабочего ротора размещены два трубчатых цилиндра, выполненных составными из изогнутой и прямой частей между которыми параллельно закреплены два цилиндрических ролика, прямые части трубчатых цилиндров связаны между собой клапанными каналами и внутри каждого цилиндра размещен поршень также состоящий из изогнутой и прямой частей, шарнирно связанных посредством штока, выполненного с подпружиненными рычагами, связанными с цилиндрическими роликами, при этом к изогнутой части поршня закреплены ролики, связанные с изогнутой частью трубчатого цилиндра, а между рабочим ротором и корпусом двигателя размещен уплотнитель.

3. Устройство по п.1, отличающийся тем, что внутри вспомогательного ротора размещены две соединенные между собой полые камеры, на корпусе ротора установлены две камеры высокого давления, причем, связанная со вспомогательной камерой рабочего ротора, камера высокого давления вспомогательного ротора снабжена клапаном, а другая камера высокого давления связана с камерой сгорания рабочего ротора, при этом между вспомогательным ротором и корпусом двигателя размещен уплотнитель.

4. Устройство по п.1, отличающийся тем, что соединенный с помощью канала с рабочим ротором первый ротор посредством впускной трубы с клапаном, соединен с топливной и воздушной трубами, а посредством выпускной трубы с клапаном соединен с резервуаром и топливной трубой.

F 16

- (11) **i2007 0143** (21) **a2003 0218**
(51) *F16K 3/24* (2006.01) (22) **29.10.2003**
(31) **2001115576**
(32) **08.06.2001** (33) **RU**
(86) **PCT/RU 02/00280 06.06.2002**
(87) **WO 2002/101270 19.12.2002**
(44) **20.06.2004**
(71)(73) **Малина Петр Васильевич (RU)**
(72) **Малина Петр Васильевич (RU), Курлов Александр Викторович (UA)**
(74) **Оруджев Р.К. (AZ)**
(54) **КЛАПАН.**

(57) 1. Клапан, содержащий корпус с входным и выходным отверстиями, седло клапана, запорный элемент, соединенный с приводом и уплотнительные узлы, отличающийся тем, что в корпусе установлен жестко связанный с седлом цилиндрический вкладыш с перепускным отверстием, а запорный элемент выполнен в виде полой втулки, состоящей из двух сопряженных цилиндрических частей, одна из которых имеет внешний диаметр приблизительно равный внутреннему диаметру второй его части, при этом запорный элемент выполнен с возможностью возвратно-поступательно-го движения вдоль внешней поверхности цилиндрического вкладыша.

2. Клапан по п.1, отличающийся тем, что связанная с приводом цилиндрическая часть запорного элемента расположена в охватывающем кольцевом уплотнительном узле, а внутри второй цилиндрической части расположен охватываемый кольцевой уплотнительный узел.

3. Клапан по п.1, отличающийся тем, что нижней торец запорного элемента, контактирующий с седлом выполнен в виде усеченного обратного конуса.

4. Клапан по п.1, отличающийся тем, что нижняя цилиндрическая часть полой втулки имеет внутренний диаметр равный от 0,9 до 1,1 внешнего диаметра ее верхней цилиндрической части.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

- (11) **i2007 0119** (21) **a2002 0118**
(51) *G06F 3/00* (2006.01) (22) **24.06.2002**
G09B 21/00 (2006.01)
(44) **30.12.2005**
(71)(72)(73) **Мягков Юрий Григорьевич (AZ)**
(54) **ДЕШИФРАТОР КООРДИНАТНО-МОТОРНОЙ АКТИВНОСТИ ДЛЯ БИОТЕХНИЧЕСКОГО АДАПТИРУЕМОГО КОНТРОЛЛЕРА И УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТАКТИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ.**

(57) 1. Дешифратор (ДШ) координатно-моторной активности для биотехнического адаптируемого контроллера, содержащий блок осязания-ввода (ОВ) с универсальной тактильной панелью, где расположены элементы осязания, первый и второй блоки датчиков строки, группа элементов преднастройки и управления, соединенные с входами датчиков зоны символа, первый и второй формирователи кода строки, и блок сканирования (СК), содержащий узел обобщения, выполненный на трех элементах ИЛИ, сдвиговый регистр, элемент НЕ, счетчик, делитель, генератор импульсов, причем адресный вход блока ОВ и блока СК соединены и являются выходами ДШ по коду строки, один из выходов блока СК является выходом записи ДШ, тактовый выход блока СК является четвертым тактовым выходом ДШ, другой выход блока СК является третьим выходом по признаку четности фонемы, отличающийся тем, что в него введен блок уставки кода зоны, который содержит первый переключатель фонемы и второй переключатель страниц, входы которых соединены с выходами блока датчиков зоны, причем переключатель фонемы соединен с первыми выходами ДШ через шифратор зоны, а переключатель страниц подключен ко вторым выходам ДШ через группу усилителей с инверсией, каждый из переключателей имеет ячейку памяти, входы которых являются входами переключателя и объединены с входами узла обобщения, выход которого подключен к входу сдвигового регистра, выход которого через элемент НЕ соединен с входом «Сброс» ячейки памяти.

2. Дешифратор по п.1, отличающийся тем, что шифратор зоны имеет элементы НЕ с первого по четвертый, первый и второй элементы Исключающее ИЛИ, выход первого элемента НЕ соединен с первым входом ДШ по признаку «Фонема», а его выход соединен с первым входом первого элемента Исключающее ИЛИ, вход второго, третьего и четвертого элементов НЕ соединены с выходами ячейки памяти, вторые входы элементов Исключающее ИЛИ соединены с выходом третьего элемента НЕ, первый вход второго элемента Исключающее ИЛИ соединен с выходом четвертого элемента НЕ, причем выходы второго элемента НЕ, элементов Исключающее ИЛИ являются первыми выходами ДШ по 5-му, 6-му и 7-му разрядам зоны фонема, второй вход синхроимпульсов сдвигового регистра соединен с тактовым входом ДШ.

3. Дешифратор по п.1 отличающийся тем, что в блоке ОВ первый и второй формирователи кода строки выполнены на двух мультиплексорах, причем информационные входы первых двух соединены с выходами блока четных датчиков, входы следующих двух мультиплексоров соединены с выходами блока нечетных датчиков строки, их адресные входы соединены с первыми входами ДШ.

4. Универсальная тактильная панель, содержащая плату с микросхемами блока осязания-ввода, устанавливаемую в рамке-корпусе панели, нижнюю плату и лицевую, на которых размещены группы черных и нечетных элементов осязания, элементы преднастройки и управления, средства для формирования у обучаемого n-координатной тактильно - кинестетической об-

ратной связи пальцев руки с элементами осязания, которые в функциональных гнездах лицевой платы объединены по шесть и образуют собой три косоугольных ряда, расположенных на отрезках прямых, которые пересекаются под углами от 115 до 150 градусов в центрах элементов среднего гнезда,

- средства для определения текущих координат пальцев над панелью,

- средства для формирования у обучаемого эффекта переключения отличающаяся тем, что, в нее введены средства, обеспечивающие парно-фонемное строение квазиречевых структур языка и формирование у обучаемого координатно-речевого рефлекса, и средства переключения вида и алфавита информации.

5. Панель по п.4, отличающаяся тем, что средства, обеспечивающие парно-фонемное строение квазиречевых структур языка и формирование у обучаемого координатно-речевого рефлекса выполнены в виде девяти групп элементов осязания-ввода, из них

- первая группа ввода чередующихся гласных фонем «А-О, Е-И, Ё-Й» расположена в первом эллиптическом гнезде, - вторая и третья группы ввода звонких-глухих согласных фонем «Б-П, Т-Д, Л-Р, М-Н, Г-К, Х-Ш» размещены в среднем и втором эллиптическом гнездах,

- четвертая и пятая группы предназначены для ввода реже встречаемых гласных фонем «У-Ы» и «Э-Ю-Я» и размещены в треугольных гнездах лицевой платы, первое из которых расположено дистально от первого эллиптического гнезда, а второе - сбоку этого гнезда у левого края панели,

- шестая и седьмая группы предназначены для ввода парных шелевых согласных фонем «З-С» и «В-Ф» и размещены в двух продольных гнездах у дистального края лицевой платы,

- восьмая группа предназначена для ввода реже встречаемых согласных фонем-шелевых «Ж-Щ» и африкат «Ц-Ч» и расположена в гнезде в форме усеченного треугольника, размещенного в лицевой плате между правый скосом панели и основанием первого эллиптического гнезда,

- элементы осязания девятой группы предназначены для смягчения и разделения фонем, первое из них расположено у дистальной вершины первого треугольного гнезда /Б/, а второй -справа у основания усеченного треугольника /Ь/.

6. Панель по п.4, отличающаяся тем, что средства переключения вида и алфавитов информации выполнены в виде двух групп элементов преднастройки, размещенных двумя рядами на малой плате, укрепленной на рамке-корпусе панели фронтально под углом от 30 до 60 градусов, причем элементы осязания верхнего ряда предназначены для ввода «Сброс», «Верхний регистр», «Спецзнаки» и «Пробел», а вторая группа элементов преднастройки нижнего ряда предназначена для установки «Двухбайтный код» /2БК/, «8-й бит» расширенного кода КОИ-8, «Таймерный код /ТмК/», при этом элемент осязания для записи кода страницы- Z размещен на нижней плате под вторым эллиптическим гнездом.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(11) i2007 0156 (21) a2004 0160

(51) H01L 31/08 (2006.01) (22) 19.07.2004

H01L 31/101 (2006.01)

(44) 29.09.2006

(71)(73) Бакинский Государственный Университет
(AZ)(72) Ильяслы Теймур Мамед оглы, Исмаилов Закир
Ислам оглы, Алиев Имир Ильяс оглы

(AZ)

(54) ФОТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Фоточувствительный материал, включающий CdSe, отличающийся тем, что он дополнительно содержит As₂S₃ при следующем соотношении компонентов, моль %:

CdSe 99,0-99,7

As₂S₃ 0,3-1,0

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

- (11) F2007 0002 (21) U2006 0009
(51) A61B 17/322 (2006.01) (22) 30.11.2005
(44) 29.12.2006
(71)(73) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ)
(72) Бирияльцев Владимир Николаевич (RU), Велиев Низами Ахмед оглы (AZ), Шаймарданов Равиль Шамилович (RU), Малков Игорь Сергеевич (RU), Халилов Халил Магамедгаджиевич (RU), Мамедов Руслан Айдын оглы (AZ), Шыхамедов Нурмамед Ахмед оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗРЕЗАНИЯ АУТОДЕРМАЛЬНОГО ТРАНСПЛАНТАТА.

(57) Устройство для разрезания аутодермального трансплантата, содержащее основание, опорную плиту, крепежные винты, иглы и прижимную плиту со спиралевидной непрерывной сквозной прорезью, отличающееся тем, что в основании и опорной плите выполнены идентичные прорезы, расположенные адекватно прорезы в прижимной плите, образующие в сборе единую спиралевидную непрерывную сквозную прорезь.

- (11) F2007 0003 (21) U2004 0004
(51) B01F 3/04 (2006.01) (22) 19.07.2004
A23L 2/54(2006.01)
(31) 2001133876; 2002115394
(32) 19.12.2001; 17.06.2002 (33) RU
(86) PCT/RU2002/000536 18.12.2002
(87) WO 2003/005246 26.06.2003
(44) 29.12.2006
(71)(72)(73) Кутъев Анатолий Анатольевич (AZ)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) ИНДИВИДУАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КИСЛОРОДНОГО КОКТЕЙЛЯ И ЕГО ГАЗОВЫЙ БАЛОН.

(57) 1. Индивидуальное устройство для приготовления кислородного коктейля, содержащее емкость с жидкостью и газовый баллон с кислородом под давлением, выполненный с выпускным клапаном и сообщенный с наконечником, выполненным в виде распылителя для размещения в емкости с жидкостью и обеспечения при подаче кислорода образование кислородного коктейля, отличающееся тем, что кислород в баллоне находится под давлением, определяемым из диапазона от 2 до 30 атм в количестве от 0,1 л до 90 л.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что в качестве добавки для приготовления кислородного коктейля используется яичный белок, настои трав или сок.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что распылитель выполнен керамическим или металлическим из мелкопористого материала.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что выпускной клапан сообщен с распылителем шлан-

гом, длина которого выбрана из условия, позволяющего размещать распылитель в донной части емкости с жидкостью.

5. Устройство по п.1, отличающееся тем, что выпускной клапан сообщен с распылителем жесткой трубкой и установлен с возможностью открытия клапана путем нажатия распылителем на дно емкости с жидкостью.

6. Устройство по п.1, отличающееся тем, что емкость с жидкостью выполнена сужающейся кверху.

7. Устройство по п.1, отличающееся тем, что скорость введения кислорода в жидкость составляет до 1,5 л/мин.

8. Устройство по п.1, отличающееся тем, что газовый баллон выполнен емкостью 330 мл, а кислород находится в нем под давлением 18 атм в количестве 6 л.

9. Газовый баллон, имеющий выпускной клапан и выполненный в виде емкости, внутри которой размещен кислород под давлением, отличающийся тем, что емкость выполнена из алюминия или жести толщиной, равной 0,1-0,83 мм, а выпускной клапан выполнен с возможностью выдерживания внутреннего давления газа до 35 атм.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2007 0011

(51) 09-01

(44) 30.06.2006

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Галакта» (RU)

(72) Сабаев Теймураз Сулейманович (RU)

(74) Оруджов Р.К. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка характеризуется:

- составом композиционных элементов: горловина с венчиком, плечики и корпус,
- цилиндрической формой корпуса, расширенного в основании и в верхней части к плечикам,
- выполнением плечиков вогнутыми, плавно переходящими в горловину;



отличающаяся:

- выполнением в верхней половине тыльной стороны корпуса двух рельефных выступов;
- оформлением нижней половины передней и тыльной стороны корпуса рельефным изображением снежинок;
- оформлением доньшка рельефным изображением снежинки и ребристым ободком по опорной поверхности.

(11) S2007 0012

(51) 14-02

(44) 29.12.2006

(71)(73) Сони Компьютер Энтертеймент Инк. (JP)

(72) Кен Кутараги (JP), Тейю Гото (JP)

(74) Эфендиев В.Ф.

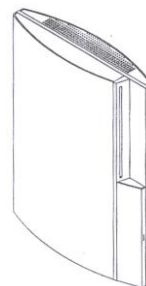
(54) АРИФМЕТИЧЕСКОЕ И УПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Арифметическое и управляющее устройство, характеризующийся:

- наличием корпуса формообразованного на основе четырёхугольной призмы с выпуклыми широкими сторонами;
- наличием призматического объема, занимающего большую часть широкой стороны корпуса;
- выполнением продольной краевой области широкой стороны корпуса утопленной;

(21) S2005 0011

(22) 14.04.2005



- наличием слотов, закрываемых крышкой и прорези на утопленной области;
- наличием выключателя и гнезд на одной узкой стороне призматического объема и гнезд на другой узкой стороне призматического объема.

(11) S2007 0013

(51) 28-03

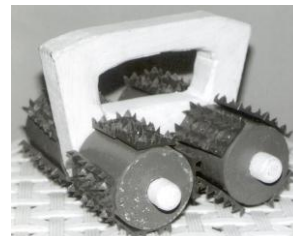
(44) 29.12.2006

(71)(72)(73) Нагиев Айдын Гафар оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАССАЖА.

(57) Устройство для массажа характеризуется:

- составом композиционных элементов: корпус, ролики, трубочки и пробки;
- выполнением корпуса в виде продольной рукоятки в верхней части, и вогнутой куполообразной формы в нижней части;



- выполнением четырех круглых сквозных отверстий по бокам куполообразной вогнутости;
- наличием двух осевых трубочек, проведенных через круглые отверстия;
- наличием четырех вращающихся роликов, посаженных по обе стороны трубочек;
- наличием диаметрально размещенных на поверхности каждого ролика четырех пар аппликаторов с выступами в виде зубчиков поперечного и продольного направления;
- наличием четырех декоративных цилиндрических пробок, закрепленных на концах трубочек.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a2003 0247	G01V 1/28 (2006.01)	a2006 0127	C22B 1/14 (2006.01)	a2006 0219	A61K 36/00 (2006.01)
a2005 0143	G01V 1/00 (2006.01)		C07C 67/03 (2006.01)	a2006 0220	A61K 36/00 (2006.01)
	G01V 1/28 (2006.01)	a2006 0138	C07C 69/66 (2006.01)	a2006 0224	A01N 63/00 (2006.01)
a2005 0187	E21B 43/00 (2006.01)		C02F 1/48 (2006.01)	a2006 0254	F16L 23/00 (2006.01)
a2005 0220	C07F 17/02 (2006.01)	a2006 0140	C02F 1/28 (2006.01)	a2007 0110	C07C 233/00 (2006.01)
	C07B 37/02 (2006.01)		B01J 20/12 (2006.01)		C07C 233/24 (2006.01)
a2005 0231	C10M 105/06 (2006.01)		B01J 20/06 (2006.01)		C07C 237/40 (2006.01)
	C10M 129/10 (2006.01)	a2006 0146	C07C 39/06 (2006.01)	a2007 0120	C23F 11/10 (2006.01)
	C10M 133/44 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)	a2007 0121	C23F 11/10 (2006.01)
a2005 0247	E02D 27/34 (2006.01)		B01J 35/10 (2006.01)	a2007 0133	C07C 229/00 (2006.01)
	E04C 1/00 (2006.01)	a2006 0147	B01J 37/02 (2006.01)		A61K 31/195 (2006.01)
a2005 0275	C02F 1/64 (2006.01)		F16C 3/02 (2006.01)	a2007 0138	A61F 5/02 (2006.01)
	C02F 1/48 (2006.01)		F16J 15/34 (2006.01)	a2007 0144	C07C 229/00 (2006.01)
a2005 0285	A01F 29/00 (2006.01)	a2006 0155	C07C 5/327 (2006.01)		A61K 31/195 (2006.01)
	A23K 1/16 (2006.01)		C07C 5/333 (2006.01)	a2007 0145	C07C 229/00 (2006.01)
a2005 0288	C10L 1/18 (2006.01)	a2006 0157	G01B 7/16 (2006.01)		A61K 31/195 (2006.01)
	C10L 1/22 (2006.01)	a2006 0158	H01L 35/16 (2006.01)	a2007 0147	E21B 47/00 (2006.01)
a2006 0039	C07C 7/12 (2006.01)	a2006 0160	A61K 31/35 (2006.01)		E21B 43/00 (2006.01)
	C07C 13/28 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)	a2007 0164	G08G 1/00 (2006.01)
a2006 0041	C09K 8/00 (2006.01)	a2006 0170	C09K 8/02 (2006.01)	a2007 0165	E01C 1/00 (2006.01)
	C09K 8/524 (2006.01)	a2006 0182	G06K 9/00 (2006.01)	a2007 0170	E21B 43/00 (2006.01)
	E21B 37/06 (2006.01)		G06K 9/87 (2006.01)	a2007 0222	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0050	C08L 23/16 (2006.01)	a2006 0188	A61N 5/067 (2006.01)	a2007 0223	C05F 11/02 (2006.01)
	C08K 5/01 (2006.01)		A61N 2/10 (2006.01)		C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0064	A01B 79/00 (2006.01)	a2006 0192	F28F 1/42 (2006.01)	a2007 0224	G06F 17/22 (2006.01)
	A01B 49/02 (2006.01)	a2006 0198	C03C 1/02 (2006.01)		G06F 17/28 (2006.01)
a2006 0078	A01C 15/06 (2006.01)		C03C 3/087 (2006.01)	a2007 0225	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0097	E21B 33/138 (2006.01)	a2006 0199	C03C 3/087 (2006.01)	a2007 0226	C05F 11/08 (2006.01)
a2006 0125	B01J 2/10 (2006.01)	a2006 0203	A23C 9/18 (2006.01)	a2007 0257	C05F 3/00 (2006.01)
	B01F 7/16 (2006.01)	a2006 0218	A61K 36/00 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01B 49/02 (2006.01)	a2006 0064	C05F 3/00 (2006.01)	a2007 0257	C10M 105/06 (2006.01)	a2005 0231
A01B 79/00 (2006.01)	a2006 0064	C05F 11/02 (2006.01)	a2007 0223	C10M 129/10 (2006.01)	a2005 0231
A01C 15/06 (2006.01)	a2006 0078	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0222	C10M 133/44 (2006.01)	a2005 0231
A01F 29/00 (2006.01)	a2005 0285	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0223	C22B 1/14 (2006.01)	a2006 0125
A01N 63/00 (2006.01)	a2007 0224	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0225	C23F 11/10 (2006.01)	a2007 0120
A23C 9/18 (2006.01)	a2006 0203	C05F 11/08 (2006.01)	a2007 0226	C23F 11/10 (2006.01)	a2007 0121
A23K 1/16 (2006.01)	a2005 0285	C07B 37/02 (2006.01)	a2005 0220	E01C 1/00 (2006.01)	a2007 0165
A61F 5/02 (2006.01)	a2006 0138	C07C 5/327 (2006.01)	a2006 0155	E02D 27/34 (2006.01)	a2005 0247
A61K 31/35 (2006.01)	a2006 0160	C07C 5/333 (2006.01)	a2006 0155	E04C 1/00 (2006.01)	a2005 0247
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0133	C07C 7/12 (2006.01)	a2006 0039	E21B 33/138 (2006.01)	a2006 0097
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0144	C07C 13/28 (2006.01)	a2006 0039	E21B 37/06 (2006.01)	a2006 0041
A61K 31/195 (2006.01)	a2007 0145	C07C 39/06 (2006.01)	a2006 0146	E21B 43/00 (2006.01)	a2007 0147
A61K 36/00 (2006.01)	a2006 0218	C07C 39/17 (2006.01)	a2006 0146	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0170
A61K 36/00 (2006.01)	a2006 0219	C07C 67/03 (2006.01)	a2006 0127	E21B 43/00 (2006.01)	a2005 0187

АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

AZ

УКАЗАТЕЛИ

Бюллетень №4 29.12.2007

<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)	a2006 0220	<i>C07C 69/66</i>	(2006.01)	a2006 0127	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)	a2007 0147
<i>A61N 2/10</i>	(2006.01)	a2006 0188	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0133	<i>F16C 3/02</i>	(2006.01)	a2006 0147
<i>A61N 5/067</i>	(2006.01)	a2006 0188	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0144	<i>F16J 15/34</i>	(2006.01)	a2006 0147
<i>B01F 7/16</i>	(2006.01)	a2006 0125	<i>C07C 229/00</i>	(2006.01)	a2007 0145	<i>F16L 23/00</i>	(2006.01)	a2006 0254
<i>B01J 2/10</i>	(2006.01)	a2006 0125	<i>C07C 233/00</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>F28F 1/42</i>	(2006.01)	a2006 0192
<i>B01J 20/06</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C07C 233/24</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>G01B 7/16</i>	(2006.01)	a2006 0157
<i>B01J 20/12</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C07C 237/40</i>	(2006.01)	a2007 0110	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)	a2005 0143
<i>B01J 35/10</i>	(2006.01)	a2006 0146	<i>C07D 311/00</i>	(2006.01)	a2006 0160	<i>G01V 1/28</i>	(2006.01)	a2003 0247
<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)	a2006 0146	<i>C07F 17/02</i>	(2006.01)	a2005 0220	<i>G01V 1/28</i>	(2006.01)	a2005 0143
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)	a2006 0140	<i>C08K 5/01</i>	(2006.01)	a2006 0050	<i>G06F 17/22</i>	(2006.01)	a2006 0224
<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)	a2007 0138	<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)	a2006 0050	<i>G06F 17/28</i>	(2006.01)	a2006 0224
<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)	a2005 0275	<i>C09K 8/00</i>	(2006.01)	a2006 0041	<i>G06K 9/00</i>	(2006.01)	a2006 0182
<i>C02F 1/64</i>	(2006.01)	a2005 0275	<i>C09K 8/02</i>	(2006.01)	a2007 0170	<i>G06K 9/87</i>	(2006.01)	a2006 0182
<i>C03C 1/02</i>	(2006.01)	a2006 0198	<i>C09K 8/524</i>	(2006.01)	a2006 0041	<i>G08G 1/00</i>	(2006.01)	a2007 0164
<i>C03C 3/087</i>	(2006.01)	a2006 0198	<i>C10L 1/18</i>	(2006.01)	a2005 0288	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01)	a2006 0158
<i>C03C 3/087</i>	(2006.01)	a2006 0199	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01)	a2005 0288			

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО
S2006 0015	25-01	S2006 0021	25-01
S2006 0016	25-01	S2006 0022	25-01
S2006 0017	25-01	S2006 0033	9-01
S2006 0018	25-01	S2006 0034	19-08
S2006 0019	25-01	S2007 0007	9-01
S2006 0020	25-01	S2007 0008	9-03

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки
9-01	S2006 0033	25-01	S2006 0017
9-01	S2007 0007	25-01	S2006 0018
9-03	S2007 0008	25-01	S2006 0019
19-08	S2006 0034	25-01	S2006 0020
25-01	S2006 0015	25-01	S2006 0021
25-01	S2006 0016	25-01	S2006 0022

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2007 0118	B60L 11/00 (2006.01)	i2007 0130	E02B 8/02 (2006.01)		C10M 133/48 (2006.01)
i2007 0119	G 06F 3/00 (2006.01)	i2007 0131	A61L 9/015 (2006.01)		C10M 119/28 (2006.01)
	G 09B 21/00 (2006.01)	i2007 0132	E21B 33/138 (2006.01)		C07D 245/02 (2006.01)
i2007 0120	F02B 43/00 (2006.01)	i2007 0133	C 08G 59/42 (2006.01)	i2007 0148	C11B 3/10 (2006.01)
	F02B 53/00 (2006.01)		C 08F 222/06 (2006.01)	i2007 0149	C07C 321/20 (2006.01)
i2007 0121	C10G 1/02 (2006.01)	i2007 0134	A61B 17/68 (2006.01)	i2007 0150	C10M 135/20 (2006.01)
	C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0135	A61L 27/56 (2006.01)		C10M 151/04 (2006.01)
i2007 0122	C08L 95/00 (2006.01)	i2007 0136	C07C 13/48 (2006.01)	i2007 0151	C10M 153/02 (2006.01)
i2007 0123	C04B 24/00 (2006.01)		C10G 49/04 (2006.01)		C10M 153/04 (2006.01)
	C04B 24/22 (2006.01)	i2007 0137	C10C 3/04 (2006.01)		A61B 17/42 (2006.01)
i2007 0124	C07C 53/00 (2006.01)	i2007 0138	C01G 1/04 (2006.01)	i2007 0152	C07C 13/15 (2006.01)
i2007 0125	A61K 9/06 (2006.01)	i2007 0139	E21B 43/00 (2006.01)	i2007 0153	C10G 25/05 (2006.01)
	A61K 36/00 (2006.01)		F04B 47/04 (2006.01)	i2007 0154	C10G 27/10 (2006.01)
i2007 0126	B01J 21/04 (2006.01)	i2007 0140	E 21B 43/12 (2006.01)		A61K 8/97 (2006.01)
	B01J 23/28 (2006.01)	i2007 0141	E 21B 43/00 (2006.01)	i2007 0155	A61K 9/14 (2006.01)
	B01J 23/36 (2006.01)	i2007 0142	A24F 7/00 (2006.01)		A61Q 5/10 (2006.01)
	B01J 23/755 (2006.01)		A24F 1/30 (2006.01)		A61Q 5/12 (2006.01)
	C10G 45/06 (2006.01)	i2007 0143	F 16K 3/24 (2006.01)		A61Q 7/00 (2006.01)
	C10G 45/08 (2006.01)	i2007 0144	C07C 211/06 (2006.01)		H01L 31/08 (2006.01)
	C10G 45/24 (2006.01)		C07C 213/02 (2006.01)	i2007 0156	H 01L 31/101 (2006.01)
	C10L 1/24 (2006.01)		C10M 133/08 (2006.01)		B10D 53/14 (2006.01)
i2007 0127	C07D 333/02 (2006.01)	i2007 0145	C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0157	B10D 53/28 (2006.01)
	C07D 333/10 (2006.01)		C10M 135/04 (2006.01)		C 10G 69/12 (2006.01)
	B01J 21/12 (2006.01)	i2007 0146	C10M 135/18 (2006.01)	i2007 0158	C 10G 47/06 (2006.01)
	B01J 23/04 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01)	i2007 0159	C 07C 2/64 (2006.01)
	B01J 23/04 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0160	C07C 15/073 (2006.01)
i2007 0128	C25D 3/56 (2006.01)	i2007 0147	C07D 263/00 (2006.01)		
i2007 0129	C01B 3/00 (2006.01)		C10M 129/06 (2006.01)		
	F24J 2/42 (2006.01)				

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A24F 1/30 (2006.01)	i2007 0142	C07C 13/48 (2006.01)	i2007 0136	C10M 129/06 (2006.01)	i2007 0147
A24F 7/00 (2006.01)	i2007 0142	C07C 15/073 (2006.01)	i2007 0160	C10M 133/08 (2006.01)	i2007 0144
A61B 17/42 (2006.01)	i2007 0152	C07C 53/00 (2006.01)	i2007 0124	C10M 133/48 (2006.01)	i2007 0147
A61B 17/68 (2006.01)	i2007 0134	C07C 211/06 (2006.01)	i2007 0144	C10M 135/04 (2006.01)	i2007 0145
A61K 8/97 (2006.01)	i2007 0155	C07C 213/02 (2006.01)	i2007 0144	C10M 135/18 (2006.01)	i2007 0146
A61K 9/06 (2006.01)	i2007 0125	C07C 321/20 (2006.01)	i2007 0150	C10M 135/20 (2006.01)	i2007 0150
A61K 9/14 (2006.01)	i2007 0155	C07D 245/02 (2006.01)	i2007 0148	C10M 137/14 (2006.01)	i2007 0146
A61K 36/00 (2006.01)	i2007 0125	C07D 263/00 (2006.01)	i2007 0147	C10M 151/04 (2006.01)	i2007 0151
A61L 9/015 (2006.01)	i2007 0131	C07D 333/02 (2006.01)	i2007 0127	C10M 153/02 (2006.01)	i2007 0151
A61L 27/56 (2006.01)	i2007 0135	C07D 333/10 (2006.01)	i2007 0127	C10M 153/04 (2006.01)	i2007 0151
A61Q 5/10 (2006.01)	i2007 0155	C 08F 222/06 (2006.01)	i2007 0133	C11B 3/10 (2006.01)	i2007 0149
A61Q 5/12 (2006.01)	i2007 0155	C 08G 59/42 (2006.01)	i2007 0133	C25D 3/56 (2006.01)	i2007 0128
A61Q 7/00 (2006.01)	i2007 0155	C08L 95/00 (2006.01)	i2007 0122	E02B 8/02 (2006.01)	i2007 0130
B01J 21/04 (2006.01)	i2007 0126	C10C 3/04 (2006.01)	i2007 0137	E21B 33/138 (2006.01)	i2007 0132
B01J 21/12 (2006.01)	i2007 0127	C10G 1/02 (2006.01)	i2007 0121	E21B 43/00 (2006.01)	i2007 0139
B01J 23/04 (2006.01)	i2007 0127	C10G 25/05 (2006.01)	i2007 0154	E 21B 43/00 (2006.01)	i2007 0141
B01J 23/28 (2006.01)	i2007 0126	C10G 27/10 (2006.01)	i2007 0154	E 21B 43/12 (2006.01)	i2007 0140
B01J 23/36 (2006.01)	i2007 0126	C10G 45/06 (2006.01)	i2007 0126	F02B 43/00 (2006.01)	i2007 0120
B01J 23/755 (2006.01)	i2007 0126	C10G 45/08 (2006.01)	i2007 0126	F02B 53/00 (2006.01)	i2007 0120
B10D 53/14 (2006.01)	i2007 0157	C10G 45/24 (2006.01)	i2007 0126	F04B 47/04 (2006.01)	i2007 0139
B10D 53/28 (2006.01)	i2007 0157	C 10G 47/06 (2006.01)	i2007 0159	F 16K 3/24 (2006.01)	i2007 0143
B60L 11/00 (2006.01)	i2007 0118	C10G 49/04 (2006.01)	i2007 0136	F24J 2/42 (2006.01)	i2007 0129
C01B 3/00 (2006.01)	i2007 0129	C 10G 69/12 (2006.01)	i2007 0158	G 06F 3/00 (2006.01)	i2007 0119
C01G 1/04 (2006.01)	i2007 0138	C10L 1/24 (2006.01)	i2007 0126	G 09B 21/00 (2006.01)	i2007 0119
C04B 24/00 (2006.01)	i2007 0123	C10M 101/02 (2006.01)	i2007 0121	H01L 31/08 (2006.01)	i2007 0156

<i>C04B 24/22</i>	(2006.01)	i2007 0123	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	i2007 0145	<i>H 01L 31/101</i>	(2006.01)	i2007 0156
<i>C 07C 2/64</i>	(2006.01)	i2007 0160	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	i2007 0146			
<i>C07C 13/15</i>	(2006.01)	i2007 0153	<i>C10M 119/28</i>	(2006.01)	i2007 0147			

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a2001 0085	i2007 0158	a2004 0033	i2007 0131	a2005 0107	i2007 0132	a2005 0258	i2007 0138
a2001 0093	i2007 0159	a2004 0139	i2007 0145	a2005 0108	i2007 0148	a2005 0259	i2007 0122
a2001 0160	i2007 0142	a2004 0147	i2007 0141	a2005 0114	i2007 0118	a2005 0266	i2007 0123
a2002 0016	i2007 0160	a2004 0160	i2007 0156	a2005 0116	i2007 0127	a2005 0272	i2007 0124
a2002 0043	i2007 0140	a2004 0254	i2007 0151	a2005 0117	i2007 0126	a2006 0042	i2007 0137
a2002 0118	i2007 0119	a2005 0042	i2007 0146	a2005 0141	i2007 0153	a2006 0057	i2007 0157
a2002 0224	i2007 0139	a2005 0023	i2007 0130	a2005 0149	i2007 0149	a2006 0090	i2007 0152
a2003 0060	i2007 0133	a2005 0053	i2007 0136	a2005 0174	i2007 0150	a2006 0108	i2007 0121
a2003 0218	i2007 0143	a2005 0070	i2007 0147	a2005 0178	i2007 0135	a2006 0109	i2007 0125
a2004 0013	i2007 0144	a2005 0078	i2007 0154	a2005 0216	i2007 0128	a2006 0204	i2007 0155
a2004 0020	i2007 0134	a2005 0105	i2007 0120	a2005 0248	i2007 0129		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F2007 0002	<i>A61B 17/322</i> (2006.01)
F2007 0003	<i>B01F 3/04</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>A61B 17/322</i> (2006.01)	F2007 0002
<i>B01F 3/04</i> (2006.01)	F2007 0003

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U2004 0004	F2007 0003
U2006 0009	F2007 0002

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2007 0011	09-01	S2007 0013	28-03
S2007 0012	14-02		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
09-01	S2007 0011	28-03	S2007 0013
14-02	S2007 0012		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2005 0011	S2007 0011	S2005 0029	S2007 0013
S2005 0023	S2007 0012		