



**İXTİRALAR,  
FAYDALI MODELLƏR,  
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,  
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE  
MÜLKİYYƏTİ"  
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-ci İLDƏN NƏŞR EDİLİR  
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ  
"ПРОМЫШЛЕННАЯ  
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.12.2013

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

**BAKİ**

**№ 4**

**BAKY**

**2013**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI  
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ  
DÖVLƏT KOMİTƏSİ  
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.  
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.  
Məsul katib - Talıbov F.H.  
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,  
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA  
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,  
METROLOGİİ İ PATENTAM  
OFİCİALNİY BİULLETEN "PROMYŞLİENNAJ SƏBİTVENNOST"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.  
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.  
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.  
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т,  
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

## **İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## **МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

## MÜNDƏRİCAT

### İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya.....	8
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	11
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	12
G. Fizika.....	12

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	30
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	30
C. Kimya və metallurgiya.....	31
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	34
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	36
H. Elektrik.....	37

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

.....	38
-------	----

### AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

.....	39
-------	----

GÖSTƏRİCİLƏR.....	42
-------------------	----

### İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	42
Sistematik göstəricisi.....	42

### FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	43
Sistematik göstəricisi.....	43

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	43
Sistematik göstəricisi.....	44

### İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	44
Sistematik göstəricisi.....	45
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	45

### FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	45
Sistematik göstəricisi.....	46
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	46

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	46
Sistematik göstəricisi.....	46
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	46

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	47
B. Различные технологические процессы.....	48
C. Химия и металлургия.....	49
E. Строительство, горное дело.....	52
F. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	53
G. Физика.....	54

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	72
B. Различные технологические процессы.....	73
C. Химия и металлургия.....	73
E. Строительство, горное дело.....	76
F. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	78

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

80

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

81

### УКАЗАТЕЛИ.....

85

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	85
Систематический указатель.....	85

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	86
Систематический указатель.....	86

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	86
Систематический указатель.....	87

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	87
Систематический указатель.....	88
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	88

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	89
Систематический указатель.....	89
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	89

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	89
Систематический указатель.....	90
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	90

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 61

(21) a 2012 0119

(22) 31.10.2012

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61K 36/906 (2006.01)

A61K 36/22 (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

(71) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ),

Qəhrəmanov Zakir Şakir oğlu (AZ)

(54) ANDİABETİK DƏRMAN BİTKİLƏRİ YİĞİMİ

(57) İxtira əczaçılıq sənayesinə, məhz yüngül və orta ağır şəkərli diabet xəstəliyinin müalicə və profilaktikası üçün dərman bitkiləri əsasında vasitələrin yaradılmasına aiddir.

Hazırkı ixtiranın məsələsi yüksək terapevtik effektiv hipoxlikemik təsirə malik yığımın yaradılmasından ibarətdir.

Qoyulmuş məsələ onunla həll edilir ki, tərkibində adi lobyə meyvələrinin taylarını, adi çəpişotu saxlayan antidiabetik dərman bitkiləri yığımı, ixtiraya görə, özünə komponentlərin bərabər çəki nisbətlərində əlavə olaraq xırdalanmış sumaq meyvələrini, yerarmudunun yerüstü və yeraltı hissələrinin quru tozunu və zəncəfil tozunu daxil edir. Yığım filtr-paketlərə qablaşdırılmış fitoçaydır.

(21) a 2012 0024

(22) 06.03.2012

(51) A61K 36/88 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) Qasimov Elmar Mustafa oğlu (AZ), Babayev Raufbey Abigül oğlu (AZ), Hüseynova Sima Qara qızı (AZ)

(72) Qasimov Elmar Mustafa oğlu (AZ), Babayev Raufbey Abigül oğlu (AZ), Hüseynova Sima Qara qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)

(54) ZƏFƏRANIN EKSTRAKTININ ALINMA ÜSULU

(57) İxtira əczaçılıq sənayesinə, xüsusilə, bitki xammalından quru ekstraktın alınması üsuluna aiddir və geniş spektrli xəstəliklərin müalicə və profilaktikası üçün müxtəlif dərman preparatlarının hazırlanmasında istifadə oluna bilər.

Zəfəran saçaqlarının etil spirti ilə ekstraksiyasından, spirtin qovulmasından, alınmış ekstraktiv maddələrin xromatoqrafiya ilə ayrılmasından, onların su və etil spirti ilə elyusiyasından ibarət olan zəfəran ekstraktının alınma üsulunda, ixtiraya görə, ekstraksiyadan qabaq zəfəran saçaqlarını 3 mm-dən artıq olmayan hissəciklərə qədər xırdalayır, 1:2 nisbətində talkla və 95%-li etil spirti ilə qatı eyni cinsli kütlə alınana qədər qarışdırırlar, bunu su hamamında etil spirti tam buxarlanana qədər qurudurlar,

ekstraksiyanı remaserasiya metodu ilə 50%-li etil spirti ilə otaq temperaturunda və vaxtaşırı qarışdırmaqla həyata keçirirlər, alınan çıxarışları süzülür. Xromatoqrafiyadan qabaq süzüntünü vakuum altında 60°C temperaturda qatılaşıdırırlar, 3:1 nisbətində selfadekslə qarışdırır, 45-50°C temperaturda qurudurlar. Ekstraktiv maddələri 50%-li etil spirti ilə elyusiya edir və vakuum altında quru ekstrakt alınana qədər qurudurlar.

(21) a 2012 0127

(22) 16.11.2012

(51) A61K 36/282 (2006.01)

A61K 36/42 (2006.01)

A61K 36/72 (2006.01)

(71) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ),

Qəhrəmanov Zakir Şakir oğlu (AZ)

(54) HELMİNT ƏLEYHİNƏ DƏRMAN YİĞİMİ

(57) İxtira kimya-əczaçılıq sahəsinə, məhz müxtəlif etiologiyalı helmintozların müalicəsi üçün dərman yığımının yaradılmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi müxtəlif parazit xəstəliklərinin müalicəsi zamanı yüksək fəallıq göstərən, immunitetin artmasına səbəb olan və mədə-bağırsaq yolunun işinə normallaşdırıcı təsir göstərən bitki xammalı əsasında helmint əleyhinə vasitənin yaradılmasıdır.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll edilir ki, quru yovşan və dağ tərşunu saxlayan helmint əleyhinə bitki yığımı, ixtiraya görə, özünə komponentlərin bərabər çəki nisbətində əlavə olaraq quru çobanyastığı, murdarçanın qabığını, balqabaq tumlarını, üzərlik və dəliçətənə daxil edir. Vasitə filtr-paketlərə qablaşdırılmış fitoçaydır.

(21) a 2011 0115

(22) 28.06.2011

(51) A61K 47/06 (2006.01)

A61K 9/22 (2006.01)

A61K 31/495 (2006.01)

(31) AU2011 012185

(32) 14.04.2011

(33) GE

(71) GMP LTD (GE)

(72) Giorgi Antadze (GE)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) TRİMETAZİDİNİ NƏZARƏT ALTINDA  
KƏNAR EDİLƏN HƏB

(57) Trimetazidini nəzarət altında kənar edilən həb qılafla örtülmüş nüvə saxlayır. Nüvə trimetazidin dihidroxlorid, nəzarət altında kənetmə modifikatoru kimi - polietilen oksid və köməkçi maddələr: mikrokristallik sellüloza, jelatinləşdirilmiş nişasta, maqnezium stearat, silisium dioksid saxlayır.

## BÖLMƏ B

## MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

## B 05

- (21) a 2010 0199  
 (22) 13.09.2010  
 (51) B05B 1/26 (2006.01)  
     B01D 17/04 (2006.01)  
     C10G 33/06 (2006.01)  
 (31) 61/069,271, 12/380,117  
 (32) 13.03.2008, 24.02.2009  
 (33) US, US  
 (86) PCT/US2009/037045  
     13.03.2009  
 (87) WO/2009/114747  
     17.09.2009  
 (71) Brayt Uoter İnterneşnl, LLK (US)  
 (72) DEBERRİ, Kennet, E. (US), GRİN, Kreyg (US)  
 (74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
 (54) KARBOHİDROGEN EMULSİYALARININ  
 AYRILMASI ÜÇÜN YIĞMA ŞƏKLİNDƏ  
 FORSUNKA

(57) İxtira karbohidrogen mayelərindəki emulsiyaların ayrılması üçün yığma şəklində forsunkaya, xüsusilə, xam neftdəki karbohidrogen emulsiyalarının dağılması üçün tənzim edilən reflektor pilotəyə malik yığma şəklində forsunkaya aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, yığma şəklində forsunkaya karbohidrogen emulsiyalarının atılması baş verdiyi reflektor pilotə daxildir ki, bunun da nəticəsində lövhə ilə qarşılıqlı zərbə sayəsində mayedəki böyük emulsiya hissəcikləri dağılır, beləliklə emulsiyaların müxtəlif komponentlərinə daha asan ayrılmağa imkan verir. Reflektor pilotə ucluğa nəzərən yerdəyişmə imkanı ilə elə quraşdırılıb ki, reflektor pilotə ilə ucluğun ikinci ucu arasındakı məsafə dəyişə bilsin.

Yığma şəklində forsunkanın həyata keçirilməsinin bəzi variantlarında, reflektor pilotə səthə bir və ya daha çox istiqamətlərdə vurulan maye axınıni əks etdirməyə imkan verən bucaqlar altında çoxlu səthləri təşkil edən səthə malikdir.

## B 22

- (21) a 2010 0235  
 (22) 13.11.2010  
 (51) B22C 9/30 (2006.01)  
     B62D 55/20 (2006.01)  
 (71) Azərbaycan Respublikası Müdafiə Sənayesi Nazirliyi, "Şərq" İstehsalat Birliyinin "İqlim" Elmi İstehsalat Müəssisəsi (AZ)  
 (72) Hüseyinov Rafiq Qurban oğlu (AZ), Əsgərov Səlahəddin Mustafa oğlu (AZ), Əliyev Məmmədsaleh Bayraməli oğlu (AZ), Bağirov Eldar Həsən oğlu (AZ), Əsədov Feyruz Zəfər oğlu (AZ), Abbasov Sabir Əli oğlu (AZ), Əzizov Vahid

Qarakişi oğlu (AZ), Cəlilov Camal Həsən oğlu (AZ)

- (54) TİRTİL ZƏNCİRİ QOVŞAĞININ  
 QAZLAŞDIRILAN MODELLEƏR ÜZRƏ  
 TÖKÜLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira tökmə istehsalatına, xüsusən tirtil zənciri qovşaqlarının hazırlama texnologiyasına aiddir və maşınqayırma və hərbi sənayelərdə istifadə oluna bilər. Tirtil zənciri qovşağının qazlaşdırılan modellər üzrə tökülməsi üsulu, özünə əvvəlcədən qazlaşdırılmış modellərin və nov sisteminin hazırlanmasını, ikidən çox olmayan qazlaşdırılmış modellərin əsas novun oxuna nəzərən 1800 bucaq altında qəlib qutusunun şaquli səthində yerləşdirilməsini, onların quru kvars qumuna qəliblənməsini və sonra hazır tökmə qəlibinə maye metalın tökülməsini daxil edir.

20XГ CHM markalı poladdan hazırlanan tirtil zənciri qovşağının tökülməsi rejimi və nov sisteminin optimal ölçüləri təyin edilib: maye metalın temperaturu 1660-16800C, qəlib qutusunun daxilindəki qalıq təzyiq 0,50-0,75 Pa, əsas novun uzunluğu 350 mm, diametri 45 mm, köməkçi novların uzunluğu 80 mm, eni 30 mm və qalınlığı 20 mm.  
 7 fiqur

(21) a 2012 0049

(22) 16.05.2012

(51) B22F 9/20 (2006.01)

B22F 9/22 (2006.01)

B22F 9/18 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ)

(54) DƏMİR TOZUNUN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira toz metallurjiyası sahəsinə, məhz aşağı temperaturlarda istehsalat tullantılarından yüksək keyfiyyətli dəmir tozunun alınmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi dəmir tozunun keyfiyyətinin yüksəldilməsi, enerji sərfinin əhəmiyyətli dərəcədə azaldılması, istehsalat tullantılarının utilizasiyasının daha tam təmin edilməsi, texniki-iqtisadi göstəricilərin yüksəldilməsi və aşağı temperaturlarda dəmir tozunun alınma üsulunun sadələşdirilməsidir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, dəmir saxlayan xammalın ilkin emalından, onun qızdırılması zamanı məsələli dəmirə qədər reduksiyasından ibarət olan dəmir tozunun alınması üsulunda, ixtiraya görə, dəmir saxlayan xammal kimi poladın mexaniki emalı tullantılarından istifadə edirlər, reduksiyanı isə konversiya edilmiş təbii qazla 550-600°C temperaturda və qazın buraxılma sürəti 1,5-2,8 l/dəq olmaqla, 60 dəqiqə müddətində həyata keçirirlər.

## BÖLMƏ C

## KİMYA VƏ METALLURGIYA

## C 03

(21) a 2010 0084

(22) 08.04.2010

(51) C03C 3/32 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) İlyaslı Teymur Məmməd oğlu (AZ), İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ), Abbasova Rəna Fridun qızı (AZ)

## (54) İONKEÇİRİCİ ŞÜŞƏ

(57) İxtira ionkeçirici şüşəyə aiddir və kimyəvi çevrilmələr hesabına cərəyan yaradan batareyalarda bərk elektrolit kimi istifadə edilə bilər.

İxtiraya üzrə arsen və kükürd əsasında ionkeçirici şüşə, əlavə olaraq, tərkibində As: Yb: S komponentlərinin 15-30: 2-14: qalanına bərabər nisbətdə (at.%) itterbium saxlayır.

Cərəyan daşınması Yb<sup>2+</sup> ionlarının yüksək müthərrikliyinə əsaslanan təklif olunan xalkogenidli şüşə tərkibləri yüksək xüsusi elektrik ötürücülük ilə xarakterizə olunur.

## C 07

(21) a 2011 0070

(22) 03.05.2011

(51) C07B 37/06 (2006.01)

C10G 47/04 (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədaliyev ad. Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ), Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmail oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədali oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Hüseynov Nizami Süleyman oğlu (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ), Həsənova Gülşən Cabbar qızı (AZ)

## (54) YÜKSƏK ENERJİ TUTUMLU TSİKLAN KARBOHİDROGENLƏRİNİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft kimya sahəsinə, xüsusən, reaktiv yanacaqları üçün dəyərli komponentlər kimi istifadə olunan karkas quruluşlu, nisbətən yüksək sıxlıqlı və yüksək enerji tutumlu tsiklan karbohidrogenlərinin alınması üsuluna aiddir.

Üsulu fasiləsiz rejimdə 300-350oC temperaturda və 1,0 saat-1 həcmi sürətində, heterogen katalizator nanoölçülü maqnezium oksid və ya titan (IV) oksidin iştirakında qaynama temperaturu 158-2240C olan neft turşularının dar fraksiyasının dekarboksilləşdirilməsi ilə həyata keçirirlər. Tsiklan karbohidrogenlərinin çıxımı 90,82-98,11 kütlə % təşkil edir.

3 cədvəl.

(21) a 2010 0135

(22) 11.06.2010

(51) C07C 15/08 (2006.01)

C07C 2/64 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

B01J 21/10 (2006.01)

B01J 27/12 (2006.01)

(71) Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Mustafayeva Rəna Mehdi qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ)

## (54) KSİLÖLÜN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira ksilölün alınma üsuluna aiddir və neft-kimya sənayesində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi prosesin para-ksilöl üzrə selektivliyinin artırılması və ilkin məhsulun yüksək konversiyasıdır.

Qoyulmuş məsələ toluolun komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində maqnezium hidrokسيد və sezium flüorid ilə modifikasiya olunmuş HİQBK və yaxud HİQBM tipli seolit saxlayan katalizator iştirakında metilləşdirilməsi ilə həll olunur:

HİQBK və yaxud HİQBM tipli seolit – 65-79,5

Maqnezium hidrokسيد – 5-20

Sezium flüorid – 0,5-15

(21) a 2010 0146

(22) 22.06.2010

(51) C07D 295/00 (2006.01)

C07D 295/03 (2006.01)

C08F 12/085 (2006.01)

C08K 5/3435 (2006.01)

C08K 5/3437(2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədali oğlu (AZ), Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Mehdiyeva Günay Müzakir qızı (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Əliyeva Sevil Qaçay qızı (AZ)

## (54) 2-PROPENİL- 6-PIPERİDİNOMETİLFENOLUN STİROLLA İKİQAT SOPOLİMERİ POLİSTİROLA ANTIOKSİDANT KİMİ

(57) İxtira xüsusi əlavələr-antioksidantların köməyi ilə polimer materialların köhnəlmədən qorunmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi antioksidantların köməyi ilə polistiroulun antioksidləşdirici xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır.

Polistirola antioksidant kimi 2-propenil-6-piperidinometilfenolun stirolla ikili sopolimeri təklif olunur.

(21) a 2011 0173

(22) 03.11.2011

(51) C07D 323/00 (2006.01)



(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Budaqova Rəhilə Nazim qızı (AZ), Zeynalov Sərdar Bahadır oğlu (AZ)

(54) KRAUN-EFİRLƏRİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira elektrokimyada, metallurğiyada, zərif üzvi sintezdə, tibbdə və aqronomluqda tətbiq edilə bilən makrotsiklik poliefirlərin, xüsusən benzo-18-kraun-6, tsikloheksano-18-kraun-6 və 18-kraun-6 -nın alınma üsullarına aiddir.

Kraun-efirlərin alınma üsulunu, ikiatomlu spirtin – pirokatexin, trans-tsikloheksandiol-1,2, və ya etilenqlikolun 6-18 dəfə artıq miqdarında götürülmüş etilen oksid ilə, natrium hidroksidin iştirakında və həlledici – ya benzol, ya n-hekzan, ya da dioksan mühitində 450C temperaturda 3 saat müddətində kondensləşmə reaksiyası ilə həyata keçirirlər. Kraun efirlərin çıxımı 75-95 % təşkil edir.

#### C 08

(21) a 2010 0136

(22) 11.06.2010

(51) C08F 212/08 (2006.01)

C08F 220/18 (2006.01)

C09J 125/08 (2006.01)

(71) Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), İmanova Zenfira Sidqi qızı (AZ)

(54) **STIROLUN MONOOLİQOOKSİPROPİLENMALEİNAT VƏ BUTİLMETAKRİLAT İLƏ SOPOLİMERİ YAPIŞQAN VƏ ÖRTÜK ƏSASI KİMİ**

(57) İxtira polimerlər kimyasına aiddir və adgezivlərin, yapışqanların istehsalında, ağacın, metalın qoruyucu örtükləri kimi, naqillərin və kabellərin izolyasiyası üçün istifadə oluna bilər.

Stirolun monoqliqooksipropilenmaleinat və butilmetakrilat ilə sopolimeri radikal inisiatoru iştirakında stirolun monoqliqooksipropilenqlikol və butilmetakrilat ilə radikal polimerləşməsindən alınır.

İxtira sopolimer əsasında alınan yapışqan və örtüklərin keyfiyyətini yüksəltməyə və bərkimə temperaturunu azaltmağa imkan verir.

(21) a 2010 0137

(22) 11.06.2010

(51) C08F 220/18 (2006.01)

C08F 212/08 (2006.01)

C09J 125/08 (2006.01)

(71) Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), İmanova

Zenfira Sidqi qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ)

(54) **STIROLUN**

**MONO(MET)AKRİLATOLİQOOKSİPROPİLE NQLİKOL VƏ BUTİLMETAKRİLAT İLƏ SOPOLİMERİ ÖRTÜK VƏ YAPIŞQAN ƏSASI KİMİ**

(57) İxtira polimerlər kimyasına, xüsusən də sənayedə qoruyucu örtüklər və müxtəlif substratları yapışdırmaq üçün istifadə oluna bilən üçqat akrilat tərkibli sopolimərə aiddir.

Stirolun mono(met)akrilatqliqooksipropilenqlikol və butilmetakrilat ilə sopolimeri molekula kütləsi 500-dən 3000-ə qədər olan monoqliqooksipropilenqlikol saxlayır. Sopolimer şəffaf, parlaq, hamar, ləkəsiz və laylara ayrılmayan, təbii bərkimə şəraitində qənaətbəxş fizikimexanikixassələrə malik örtüklərin alınmasını təmin edir.

(21) a 2010 0152

(22) 24.06.2010

(51) C08L 23/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Polimer Materialları İnstitutu (AZ), Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Gəncə Regional Elmi Mərkəz (AZ)

(72) Cəfərov Valeh Cabbar oğlu (AZ), Alxasov Tahir İsa oğlu (AZ), Bektəşi Sevil Əliheydər qızı (AZ), Vəliyev İsrail Vəli oğlu (AZ), İmanova Zenfira Sidqi qızı (AZ), Əliyev Fuad Yusif oğlu (AZ), Şərifova Məhirə Təlis qızı (AZ)

(54) **POLİMER KOMPOZİSİYASI**

(57) İxtira doldurulmuş polietilen əsasında kompozisiya materiallarının alınması sahəsinə aiddir, və bərk tara, boru, üzvi mayelər üçün tutumlar, üzəyici və səskəçirməyən örtüklərin istehsalında istifadə oluna bilər.

Polimer kompozisiyası kütlə % ilə: yüksək təzyiqli polietiləndən 55-94, mineral doldurucu –seolit, alunit, azerdən (5-40) və molyar kütləsi 600-2000 olan monoallilatqliqooksipropilenqlikol modifikatorundan (1-5) ibarətdir

#### C 09

(21) a 2012 0029

(22) 13.03.2012

(51) C09K 8/467 (2006.01)

(71) “Neftqazəlmətdəqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğlu (AZ), Ağə-zadə Oqtay Dadaş oğlu (AZ), Abdullayev Həşim Əhmədağa oğlu (AZ), Abdullayeva Elmira Sabir qızı (AZ), Nuriyeva Səidə Tofiq qızı (AZ), Paşa Yunus Paşa oğlu (AZ)

(54) **MAQNEZİUMLU TAMPONAJ MATERİALI**

(57) İxtira neftçixarma sənayesində istifadə edilən maqneziumlu tamponaj materiallarına aiddir.

Maqneziumlu tamponaj materialı maqneziumlu əlaqələndirici - maqnezium xlorid heksahidrat (47,3 - 50,9) və maqnezium oksiddən (20,0- 21,1), ağac kəpəyi (0,9-2,2), karboksimetilsellüloza (0,9-2,2) və sudan (qalanı) ibarətdir.

1 cədvəl

#### C 10

(21) a 2010 0060

(22) 18.03.2010

(51) C10G 1/06 (2006.01)

C10G 7/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədliyəv adına Neft-kimyə Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı (AZ), Quliyev Akif Dəryax oğlu (AZ), Həsənova Reyhaniya Ziyayevna (AZ), Qədiməliyeva Nərgiz Zirəddin qızı (AZ), Əliyev Bəkir Mehbalı oğlu (AZ)

(54) BİTUMLU TORPAQDAN AĞIR NEFT DİSTİLLATLARININ ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft emalı sahəsinə, məhz, bitumlu torpaqdan ağır neft distillatlarının alınmasına aiddir.

Bitumlu torpaqdan ağır neft distillatlarının alınma üsulunu bitumlu torpağın 350-370°C temperaturda, 4,5MPa təzyiqdə hidrozənginləşdirilməsi ilə həyata keçirirlər. Qaynama temperaturu 260-340°C və 340-500°C olan ayrılmış distillat fraksiyaları aromatik karbohidrogenlərin aşağı 20-21% və 56-64% miqdarı, karbonun hidrogenə müvafiq olaraq 6,28-6,33 və 6,5-6,72 nisbəti ilə xarakterizə olunur.

(21) a 2010 0142

(22) 17.06.2010

(51) C10M 101/02 (2006.01)

C10M 135/00 (2006.01)

C10M 135/22 (2006.01)

C10M 135/26 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Quliyeva Mələk Əbdul qızı (AZ), Qulubəyova Tamilla Nəsrəddin qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)

(54) SÜRTKÜ YAĞLARINA SIYRILMƏYƏ QARŞI AŞQAR

(57) İxtira sürtkü yağlarının siyirməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdıran aşqarlara aiddir.

Di(izopropiloksikarbonilmetil)disulfid İXP-3/18 şərti adlı sürtkü yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi iddia olunmuşdur.

Aşqarın siyirməyə qarşı xüsusiyyətləri mineral sürtkü yağlarının tərkibində öyrənilmiş, yağ da 3%-ə bərabər

optimal qatılıq təyin olunmuşdur.

#### C 12

(21) a 2012 0079

(22) 13.06.2012

(51) C12G 3/07 (2006.01)

(71) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ), Lukanin Aleksandr Sergeyeviç (UA), Zrajva Sergey Qriqoroviç (UA), Bayluk Sergey İvanoviç (UA)

(54) KONYAKIN İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə, xüsusən konyak istehsalı texnologiyasına aiddir.

Konyakın istehsal üsulu konyak spirtinin, 1 hissə sitolitik təsirli selloliqnorin ferment preparatı ilə emal edilmiş və 75-108°C temperaturda 1,0-2,5 saat müddətində son nəmliyi 10,0±2,0%-dən artıq olmayana qədər qurudulmuş xırdalanmış təbii (açıq rəngli) palıd oduncağı və 5 hissə selloliqnorin ilə emal edilmiş və 150-170°C temperaturda 24-36 saat müddətində son nəmliyi 6,0±2,0%-dən artıq olmayana qədər qurudulmuş termiki işlənmiş (tünd rəngli), və 2-10 q/dm<sup>3</sup>miqdarında götürülmüş xırdalanmış palıd oduncağı qarışığının iştirakında 6 ay müddətində palıd çəlləklərində saxlanılmasından, sonra konyak spirtlərinin kupaj olunması, emalı, süzülməsi və butulkalara doldurulmasından ibarətdir.

#### C 22

(21) a 2011 0184

(22) 01.12.2011

(51) C22B 3/00 (2006.01)

(71)(72) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)

(54) SULFİDLİ POLİMETALLİK DƏMİR FİLİZLƏRİN OKSİDLƏŞDİRİCİ QƏLƏVİLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira yüngül metalların metallurjiyası sahəsinə aiddir və sulfidli polimetallik dəmir filizlərinin oksidləşdirici qələviləşdirilməsində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi iqtisadi sərfəli və ekoloji təhlükəsiz sulfidli polimetallik dəmir filizlərinin oksidləşdirici qələviləşdirilməsi üsulunun yaradılmasıdır.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, sulfidli polimetallik dəmir filizlərinin oksidləşdirici qələviləşdirilməsi üsulunu, ixtiraya görə, yerin altında filiz layına su vurmaqla, daha sonra oksigensaxlayan qaz kimi hava ilə barbotaj etməklə həyata keçirirlər.

(21) a 2011 0185

(22) 01.12.2011

(51) C22B 3/04 (2006.01)

C01F 7/04 (2006.01)

C01F 7/06 (2006.01)

(71)(72) **İsrafilov Telman Davud oğlu (AZ)**(54) **ALUNİTİN EMALI ÜSULU**

(57) İxtira yüngül metalların metallurjiyası sahəsinə, xüsusilə alüminium oksidin alınması sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xam alunitin dövrü qələvi-alüminat məhlulu ilə qələviləşdirilməsi, qırmızı şlamın alüminat məhlulundan ayrılması, kalium sulfatın məhluldan kristallaşdırma ilə ayrılması və Bayer üsulu ilə alüminium oksidin alınmasından ibarət olan alunitin emalı üsulunda, ixtiraya görə, qırmızı şlamın alüminat məhlulundan ayrılmasını, daha sonra yuyulmasını sentrifuqa və ya süzgəc-pressdə aparırlar, natrium sulfat məhlulunu isə ammonium hidrokksid və karbon dioksidlə 40°C temperaturda, daha sonra alınan natrium hidrokarbonatı dəmir (III) oksidlə bişirməklə emal edirlər, bu zaman əmələ gələn natrium oksid və karbon dioksid dövrə qaytarırlar.

1 a.o.b., 1 fiq.

sahəsi olan zaman elektrik cərəyanı daxilə quraşdırılmış elektrik dolağında generasiya olunur ki, burada da yaranmış elektrik cərəyanı daxilə quraşdırılmış yenidən doldurulan qidalanma blokuna və/və ya toplayıcıya axıb tökülür.

3 a.o.b., 13 a.b., 6 fiq.

(21) a 2010 0128

(22) 03.06.2010

(51) *E21B 36/04* (2006.01)*E21B 43/00* (2006.01)(71)(72) **Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ), Mehdiyev Arif Şafaət oğlu (AZ), Əhmədov Səbuhi Fətulla oğlu (AZ), Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ), İzmayilov Əkrəm Mehdi oğlu (AZ), İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ), Musayev Abdulla Sabir oğlu (AZ)**(54) **ELEKTRİK QIZDIRILAN İSTİLİK MÜBADİLƏDİCİSİ**

(57) İxtira neft-qazçıxarma sənayesinə aiddir və neft və qaz hasilatı zamanı çıxış xətlərinin donmasının qarşısının alınmasında, qatı neftlərin nəqlətmədən qabaq qızdırılmasında, həmçinin, tez alovlanan və partlayış təhlükəli olan mühitlərin temperaturlarının yüksəldilməsində texnoloji zərurətin olduğu digər sahələrdə istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, uc tərəfləri qapalı olan və üç konsentrik boşluq yaratmış, koaksial yerləşdirilmiş üç içiboş xarici, orta və daxili silindrlərdən təşkil olunmuş gövdədən, xarici silindrin uc tərəflərindən birinə yaxın səthində giriş qol borusundan, daxili silindrin eyni uc tərəfində çıxış qol borusundan, orta boşluqda yerləşən spiralsəkilli elektrik qızdırıcıdan, xarici və daxili silindrləri giriş və çıxış qol borularına əks olan uc tərəfindən birləşdirən baypasdan, orta silindrin xarici səthinə bərkidilmiş vint profilli istilikötürücü lövhəcikdən, daxili boşluqdakı şnekədən ibarət olan elektrikle qızdırılan istilik mübadiləediciyə, ixtiraya əsasən, orta silindr daxili silindr üzərində sürüşmə imkanına malik olmaqla, çıxış ucu çıxış qol boru tərəfdən "partlayış keçirməyən örtük" şəklində yerinə yetirilmiş sürüşmə yastığına birləşib, həmçinin, orta silindr üzərində yerinə yetirilmiş yuvada bərkidilmiş temperatur датçığı ilə təchiz olunub.

(21) a 2010 0042

(22) 11.02.2010

(51) *E21B 43/22* (2006.01)(71) **"Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu (AZ)**(72) **İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Abdullayev Malik Qurban oğlu (AZ)**(54) **AGIR NEFTLƏRİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXIRILMASI ÜSULU**

(57) İxtira neftqazçıxarma sənayesinə, xüsusilə neft yataqlarının işlənməsi zamanı ağır neftlərin çıxarılması üsullarına aiddir.

**BÖLMƏ E****TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(21) a 2010 0249

(22) 08.12.2010

(51) *E21B 4/00* (2006.01)*E21B 4/04* (2006.01)*E21B 4/12* (2006.01)*E21B 33/072* (2006.01)*E21B 33/076* (2006.01)(71) **BP Eksploreyşn Opereyting Kompani Limited (UK)****Chertsey Road, Sunbury-on-Thames, Middlesex, TW16 7BP, UK****BP Eksploreyşn (Kaspian Si) Limited (UK)****Chertsey Road, Sunburyon-Thames, Middlesex, TW16 7BP, UK**(72) **ADAMS, Cim (UK), AŞKOMBE, Geoff (UK),****DEMİROĞLU, Mustafa (AZ), GOVER, Stefen (UK), YAU, Sarah (UK)**(74) **Xəlil Eldar Bahadur (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)**(54) **DİSTANSİYA ELEKTRİK ALƏTİ, ONUN QİDALANDIRILMASI ÜSULU VƏ BORU KƏMƏRİNİN FƏALİYYƏTİNİ İDARƏ ETMƏ SİSTEMİ**

(57) İxtira mədən boru kəmərlərində və/və ya quyularda istifadə olunmaq üçün elektrik naqilli məsafədən idarə olunan aləti nəzərdə tutur. Alət özünə daxilə quraşdırılmış qidalanma bloku və/və ya toplayıcı daxil etməklə, buradakı daxilə quraşdırılmış qidalanma bloku və/və ya toplayıcı, ən azı, bir daxilə quraşdırılmış elektrik dolağı ilə elektrik əlaqəsindədir. Dəyişən maqnit

İxtiranın məsələsi, neftin özülülüyünü azaltmağa və layın neft verimini artırmağa imkan verən, laydan ağır neftlərin sıxışdırılıb çıxarılması üsulunun işlənilib hazırlanmasıdır.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ağır neftlərin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulu, vurucu quyulardan kalium və ya natrium bixromatın dəniz suyunda 9-10%-li məhlulu və vurulan məhlulun 1m<sup>3</sup>-nə 0,10-0,90m<sup>3</sup> həcmdə skipidar vurulmasından ibarətdir, bu zaman vurulan reagentlərin ümumi həcmi layın 0,1 məsamə həcmi təşkil edir.

## BÖLMƏ F

### MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏR- RİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

#### F 16

(21) a 2009 0155

(22) 23.07.2009

(51) F16K 31/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu (AZ), Zeynalova Nigar Səməd qızı (AZ), Hüseynov Səməd Oruc oğlu (AZ)

(54) SİYİRTMƏNİN BAĞLANMA SÜRƏTİNİN TƏNZİMLƏYİCİSİ

(57) İxtira hidrintiqal texnikasına aiddir və iri qabaritli siyirtmələrin avtomatik idarə edilməsi üçün istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, giriş və çıxış dəlikləri olan, daxilində hərəkət edən porşen və ştoku olan silindrik zolotnikdən ibarət olan siyirtmənin bağlanma sürətinin tənzimləyicisində, ixtiraya əsasən, silindrik zolotnikdə əlavə giriş və çıxış dəlikləri yerinə yetirilib və onlar siyirtmə ştoku ilə əlaqələnmiş hidromühərriklə əlaqələnib, bu zaman, siyirtmə və porşen ştoklarının ucları çıxıntılarla yerinə yetirilib və stəkan icərisində yerləşdirilib, stəkan isə porşen ştokuna bərkidilib və yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilib.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 01

(21) a 2008 0144

(22) 09.07.2008

(51) G01M 13/00 (2006.01)

G01M 13/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ), Nəcəfov Əli Məmməd oğlu (AZ), Əhmədov Bəyalı Behcət oğlu (AZ), Mirzəyev Hüseyn İbrahim oğlu (AZ), Mehdiyev Rəşad Murad oğlu (AZ)

(54) SÜRÜŞMƏ  
QURĞUSU

YASTIQLARININ SINAQ

(57) İxtira mexanika sahəsinə, xüsusən, maşın detallarının sınaqdan keçirilməsinə aiddir və ikiqat sürüşmə yastıqlarını sınaqdan keçirmək üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, şpindeldən, şpindeldə oturdulmuş, tunc oymaqdan və alüminium qurşağdan ibarət sürüşmə yastığından, tərkibi sürüşkən işgil vasitəsi ilə vint və yivli oymaqla əlaqələndirilən nazim çarxdan, yivli oymaq və dartı ilə oynaq bağlı dinamometrədən ibarət olan yükləyici mexanizmədən, tərkibi alüminium qurşağa bərkidilmiş lingdən, ucu lingə toxunan yuxarı indikatorlu tərpənməz kronşteyndən, ucu müqavimət tenzovericisi bərkidilmiş ölçü yayına toxunan aşağı indikatorlu yellənən kronşteyndən ibarət olan ölçü mexanizmədən, nizamlayıcı vintdən, qurşağın əks tərəfində bərkidilən yivli ştanq boyu hərəkət edən əksyükdən, gövdənin yuxarisında yerləşən, sürüşmə yastığının yağlanması üçün yağ vannasından, sürüşmə yastığı ilə əlaqələnmiş milliampermetr və potensiometrədən, həmçinin də, şpindellə pazvari qayış ötürməsi vasitəsilə əlaqələndirilən üçfazlı elektrik mühərrikindən ibarət olan sürüşmə yastıqlarının sınaq qurğusu, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq, ikinci tunc oymaq, ikinci pazvari qayış ötürməli üçfazlı elektrik mühərriki, gərginlik gücləndiricisi və ossiloqraf ilə təchiz olunub ki, bu zaman, ikinci tunc oymaq şpindelində daxilində yerləşdirilməklə ikiqat sürüşmə yastığı yaratmış və ikinci elektrik mühərrikinin pazvari qayış ötürməsinin valı ilə əlaqələnmişdir, belə ki, valın üzərinə iki diyirlənmə yastıqlı və gövdəyə bərkidilmiş alüminium qapaq oturdulub, gərginlik gücləndiricisi və ossiloqraf isə uyğun olaraq ikiqat sürüşmə yastığına və ölçü yayının tenzovericisinə qoşulub.

#### G 02

(21) a 2012 0130

(22) 21.11.2012

(51) G02B 6/00 (2006.01)

G02B 6/38 (2006.01)

G02F 3/00 (2006.01)

H03K 17/79 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu

(AZ), Məmmədov İltimas Əhməd oğlu (AZ)

(54) ŞÜA İSTİQAMƏTİNİN OPTOELEKTRON DƏYİŞDİRİCİSİ

(57) İxtira telekommunikasiya vasitələri sahəsinə, optik siqnalın şüalanması ilə ötürən sistemlərə aiddir və xüsusən, şüa istiqamətinin məsafədən idarə olunan optoelektron dəyişdirici açar kimi istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şüa istiqamətinin optoelektron dəyişdiricisi radial deşikləri olan valdan, val deşiklərinin bir tərəfində yerləşdirilmiş işıq diodundan, digər tərəfində isə fotodioddan ibarət olub, hansının ki, elektrik sıxaqları əməliyyat gücləndiricisi, hesab qurğusu,

rəqəm müqayisə qurğusu, məntiqi açar və trigger vasitəsilə elektron açarın idarəedicisi girişinə qoşulumaqla, elektron açarın siqnal girişi və siqnal çıxışı uyğun olaraq dəyişən gərginlik generatorunun çıxışına və vala sıxılmış pyezosaxsı elementin elektrodlarına birləşdirilməklə, əlavə olaraq, öz aralarında ardıcıl qoşulmuş verici-qəbuledici qurğu, siqnal gücləndiricisi, analoq-rəqəm çeviricisi, kodlayıcı qurğu, rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusu, birinci və ikinci dayaq gərginliyi bloklarından və telefon stansiyası ilə bağlı avtocavabvericidən ibarətdir, belə ki, rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusunun çıxışı triqgerin ikinci idarəedicisi girişinə qoşulmuşdur, birinci və ikinci dayaq gərginliyi bloklarının çıxışları uyğun olaraq rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusu və rəqəm müqayisə qurğusunun ikinci girişinə qoşulmuşdur, avtocavabvericinin giriş və çıxışı verici-qəbuledici qurğuya birləşdirilmişdir, hansının ki, ikinci girişinə məntiqi açarın ikinci çıxışı qoşulmuşdur.

**G 21****(21) a 2012 0048****(22) 10.05.2012****(51) G21F 9/00 (2006.01)***G21F 9/34 (2006.01)**B09C 1/00 (2006.01)***(71) Rəsulova Zərifə Qasım qızı (AZ), Cəfərov Elimxan Süleyman oğlu (AZ), Hüseyinzadə Gülər Aydın qızı (AZ), Hacıyeva Səkinə Əhməd qızı (AZ)****(72) Rəsulova Zərifə Qasım qızı (AZ), Cəfərov Elimxan Süleyman oğlu (AZ), Hüseyinzadə Gülər Aydın qızı (AZ), Hacıyeva Səkinə Əhməd qızı (AZ), Orucova Cəmalə Rafiq qızı (AZ), Əliyev Seyfəddin Vəli oğlu (AZ), Atakişiyeva Alisa Məmməd qızı (AZ), Məmmədova Tamara Həmid qızı (AZ), Qəhrəmanova Xəlidə Tofiq qızı (AZ)****(54) TORPAĞIN RADİONUKLİDLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira ətraf mühitin mühafizəsinə aiddir və radioekoloji monitorinq zamanı, sənaye bölgələrinin torpaq və süxurlarının radiasiya fonunun, xüsusilə onların tərkibi də nəzərə alınmaqla müəyyənləşdirilməsində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi süxurların radionuklidlərdən təmizlənməsi prosesinin sadələşdirilməsindən ibarətdir. Çirklənmiş torpağa radionuklidləri sorbsiya edən karbonmineral sorbentini daxil edilməsi, bu torpaqda radioakkumulyasiyaedici bitkilərin becərilməsi, daha sonra bitki örtüyünün və karbonmineral sorbentini kənarlaşdırılması və utilizasiyasından ibarət olan torpağın radionuklidlərdən təmizlənməsi üsulunda ixtiraya görə, karbonmineral sorbent kimi müvafiq olaraq 1:2-3 nisbətində təbii seolit-klinoptilolitlə ammonium-klinoptilolit qarışığını istifadə edirlər, radioakkumulyasiyaedici bitkilər kimi - dövətikanı, qoşayarpaq və cığ bitkiləri becərilir, bu zaman radionuklidlərin torpaqda, ümumi bitki kütləsində,

həmçinin mikrofauna və mezofaunanın torpaq onurğasızlarının orqanizmində qatılığını təyin edirlər; Torpağın radionuklidlərdən təmizlənməsini <sup>40</sup>K, <sup>226</sup>Ra, <sup>232</sup>Th -a əsasən aparırlar.

**BÖLMƏ H****ELEKTRİK****H 01****(21) a 2010 0098****(22) 27.04.2010****(51) H01C 7/10 (2006.01)***H01C 7/12 (2006.01)**H01C 17/00 (2006.01)***(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)****(72) Həsəni Şəmistan Mahmud oğlu (AZ), İmanova Almaz Yaqub qızı (AZ), Səmədova Ülkər Fərrux qızı (AZ)****(54) NAZİK TƏBƏQƏLİ KOMPOZİT VARİSTORUN HAZIRLANMASI ÜSULU**

(57) İxtira elektrotexnika və elektronika sahəsinə, xüsusilə, yarımkəçirici və polimer əsaslı nazik təbəqəli kompozit varistorların hazırlanması üsuluna aiddir və avtomatika, mikroelektronika aparatlarını, sənaye və məişət təyinatlı avadanlıqları ixtiyari polyarlıqlı impulslardan, o cümlədən, kommutasiya pulsasiyalarından və ildırım gərginliklərindən qorumaq, həmçinin gərginliyin stabilləşdirilməsi və cərəyanın məhdudlaşdırılması üçün istifadə oluna bilər.

Yarımkəçirici material əsasında nazik təbəqəli kompozit varistorun hazırlanması üsulu yarımkəçirici material və polimer saxlayan şixtənin hazırlanmasından, təbəqənin formalaşdırılmasından və kristallaşdırmadan ibarətdir.

İxtiraya görə, yarımkəçirici material kimi GaAs-dən, polimer kimi isə polipropilendən istifadə edirlər, təbəqənin formalaşdırılmasını şixtənin 200°C temperatur və 1 MPa təzyiqlə qədər 20 dəqiqə müddətində qızdırılması, daha sonra 15 MPa təzyiqlə 5 dəqiqə müddətində isti preslənməsi ilə həyata keçirirlər, kristallaşdırmanı isə buzlu suda soyudulma ilə aparırlar. Şixtədə yarımkəçirici material GaAs və polipropilenin optimal nisbəti 60:40 (həcm %) təşkil edir.

**(21) a 2010 0033****(22) 03.02.2010****(51) H01G 7/02 (2006.01)****(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)****(72) Qocayev Eldar Mehralı oğlu (AZ), Səfərova Sevinc İttifaq qızı (AZ), Rəhimov Rəsul Səftər oğlu (AZ), Zenalov Şücaət Əmən oğlu (AZ)****(54) ELEKTRET ÜÇÜN KOMPOZİSİYA MATERIALI**

(57) İxtira elektrotexnika, elektronika və elektroakustika sahəsinə aid olub, yarımkeçirici əlavəli elektretlərin alınmasında istifadə oluna bilər.

Yarımkeçirici əlavə kimi 3-5 həcm%-i ilə T 2 InSe saxlayan yüksək sıxlıqlı polietilen əsaslı elektret üçün kompozisiya materialı təklif olunub.

İddia edilən elektret üçün kompozisiya materialı elektretin yüklərinin böyüklüyünün və sabilliyinin artırılmasını təmin edir.

2 fiqur.

(21) a 2010 0133

(22) 07.06.2010

(51) H01J 9/02 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Lebedeva Nelli Nikolayevna (AZ), Orbux Vladimir İsaakoviç (AZ), Axundov Çingiz Qəni oğlu (AZ), Bobrova Yevqeniya Yuriyevna (AZ), Sultanov Çingiz Əlihüseyn oğlu (AZ)

(54) ELEKTRON SELİ YARADAN QURĞU

(57) İxtira, katodlüminessent və qaz lampalarında, qazlı sensorlarda, monitor displeylərində, relemüdafiəsinin qaz boşalma qurğularında istifadə edilən, aşağı voltlu elektron emissiya yaradan katodlara aiddir.

Elektrikötürən metal altlığın üzərinə bərkidilmiş elektron emissiyaedici katoddan, katodun üzərindən aralıq ilə ayrılan lüminoforun qəbuledici təbəqəsindən və yarımsəffaf anoddan ibarət olan elektron seli yaradan qurğuda, elektron emissiyaedici katod 0,5mm qalınlıqda lövhə şəklində təbii seolitiklinoptilolitdən yerinə yetirilib.

İxtira, ucuz təbii materialdan elektron seli ilə dağılmağa davamlı emissiya katodunun alınmasına imkan yaradır.

2 fiqur.

# FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

(21) U 2010 0029

(22) 27.12.2010

(51) A01G 17/14 (2006.01)

(71)(72) Bağırılı David Veysel oğlu (AZ), Rzayev Kamil Qədim oğlu (AZ), Quliyev Həsən Yusif oğlu (AZ), İsgəndərov Elçin Barat oğlu (AZ), Aslanov Zabit Yunis oğlu (AZ)

(54) ÜZÜMLÜK ÜÇÜN ŞPALER DAYAĞI

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatı istehsalatına, məhz üzümlüklərin becərilməsində istifadə olunan qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üzümlük üçün şpaler dayağı dirək saxlamaqla, faydalı modelə görə, dirəyin aşağı ucu prizma şəklində hazırlanıb, dirəyə histerezis ilgəyi formasına malik istiqamətverici-saxlayıcı keçirilib və yanlardan bərkidilib, bu zaman onun eni və yer səthindən bərkidilmə hündürlüyü dirəyin qalınlığının dörd misindən böyük deyil.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 21

(21) U 2012 0005

(22) 27.02.2012

(51) E21B 15/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Məmmədov Rəhim Qurban oğlu (AZ), Məmmədov Ulduz Qurbanəli oğlu (AZ), Süleymanova Sitarə Tofiq qızı (AZ)

(54) MƏDƏN ŞƏRAİTİNDƏ QAZMA  
VIŞKALARINI SINAYAN QURĞU

(57) Faydalı model qazıma vişkalarını sınayan avadanlığa aiddir və mədən şəraitində qazıma vişkalarının yükqaldırma qabiliyyətini yoxlamaq üçün istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin məsələsi mədən şəraitində qazıma vişkalarının yükqaldırma qabiliyyətinin yoxlama müddətinin azaldılmasıdır.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çıxışları gücləndiricilərə birləşmiş iki seysmovericidən, gücləndiricilərin çıxışlarının aşağı tezlik süzgecləri vasitəsilə girişlərinə qoşulmuş kommutatordan, kommutator çıxışının analoq-rəqəm çeviricisi vasitəsilə girişinə qoşulmuş kontrollerdən, çap qurğusu və yaddaş blokundan ibarət olan mədən şəraitində qazıma vişkalarını sınayan qurğuya əlavə olaraq ikinci kontroller, iki modem, ötürücü və qəbuledici antennalar daxildir, belə ki, birinci

kontrollerin çıxışı birinci modem vasitəsilə ötürücü antennaya, qəbuledici antenna isə ikinci modem vasitəsilə ikinci kontrollerin girişinə qoşulmuşdur, ikinci kontrollerin çıxışları isə yaddaş bloku və çap qurğusuna birləşib.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 09

(21) U 2013 0001

(22) 17.01.2013

(51) G09F 13/12 (2006.01)

(71)(72) Quluzadə Emin Firuddin oğlu (AZ)

(54) REKLAM GÜZGÜSÜ (VARIANTLAR)

(57) Təklif olunan faydalı model reklam işi sahəsinə aiddir və güzgü şəklində reklam qurğusuna şamil olunur ki, burada reklam məlumatı yalnız işıqlanma zamanı görünür. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, reklam qurğusu divara bərkidilmək üçün elementlərlə təchiz edilmiş, fasadında müəyyən işıq keçiriciliyinə malik olan güzgülü şüşə, vahid idarəetmə sistemi ilə əlaqələnmiş işıq mənbələri, və işıq mənbələri ilə güzgülü şüşə arasında reklam məlumatının yerləşdirilməsi üçün vasitəbərkidilmiş əsas saxlayır, bu zaman işıq mənbələri əsasın reklam sahəsinə təqdim edən şaquli tərəflər üzrə yerləşdiriliblər, onun aşağı hissəsində isə hərəkət datçiki yerləşib, buna nəzərən güzgülü şüşə şəffaf sahəyə malikdir.

Hərəkət datçikinə arxasında onunla elektrik əlaqəsində olan, güzgülü şüşənin şəffaf sahəsinin üstünü örtən hərəkətli obyektə qədər olan məsafəni vermə qurğusu yerləşib. Reklam məlumatının yerləşdirilməsi üçün vasitə əsasın üstünə çəkilmiş dispersiya torundan, və dispersiya torunun qarşısında yerləşən, üzərinə reklam məlumatının salınması üçün şəffaf çap materialından ibarətdir. İdarəetmə sistemi isə işıq mənbələri yanan zaman reklam məlumatının nümayiş etdirilməsi və işıq mənbələri sönən zaman güzgü funksiyasının icra edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

İkinci variant üzrə işıq mənbələri əsasın ümumi sahəsinin 25-30%-ni təşkil edən, onun aşağı hissəsində yerləşən reklam sahəsinin şaquli tərəfləri üzrə yerləşdiriliblər.

(21) U 2013 0002

(22) 17.01.2013

(51) G09F 13/12 (2006.01)

A47G 1/02 (2006.01)

(71)(72) Quluzadə Emin Firuddin oğlu (AZ)

(54) GÜZGÜ-MONİTOR (VARIANTLAR)

(57) Güzgü-monitor (variantlar) məişət təmin etməsi sahəsinə aiddir və, xüsusilə, təsvirlərin nümayiş etdirilməsi funksiyası ilə yerinə yetirilmiş güzgü konstruksiyasına şamil olunur.

Hazırkı faydalı modelin məsələsi konstruksiyanın sadələşdirilməsi və ucuzlaşdırılması yolu ilə geniş funksional imkanları və yaxşılaşdırılmış iqtisadi və texnoloji xarakteristikaları olan qurğunun yaradılmasından ibarətdir.

Güzgü-monitor yastı ekranlı monitorun quraşdırılması üçün panel, güzgü örtüyü olan yastı şüşə lövhə şəklində ekran qarşısında metal çərçivə ilə haşiyələnmiş güzgü və idarəetmə sistemi saxlayır. Bu zaman panel, fasadında müəyyən işıqkeçirmə qabiliyyətinə malik güzgü bərkidilmiş qutuşəkilli gövdə şəklində yerinə yetirilib. Gövdənin aşağı hissəsində gövdənin daxili səthinin əsas sahəsini tutan monitorun altında hərəkət datçiki quraşdırılıb, buna nəzərən güzgü şəffaf sahəyə malikdir, hərəkət datçiki isə monitorun ekranının tam ölçüsü qədər və ya kiçildilmiş şəkildə təsvirin ekranın istənilən yerinə yerləşməsi ilə eyni zamanda güzgü funksiyası yerinə yetirilməklə videotəsvirlərin nümayişi imkanı ilə yerinə yetirilmiş içəridə quraşdırılmış idarəetmə sistemində birləşdirilib.

İkinci variant üzrə gövdənin aşağı hissəsində yerləşən və gövdənin daxili səthinin əsas sahəsinin müəyyən hissəsini tutan monitorun altında hərəkət datçiki quraşdırılıb, buna nəzərən güzgü şəffaf sahəyə malikdir. Hərəkət datçiki isə eyni zamanda video təsvirlərin nümayişi və güzgü funksiyasının icrası və ya yalnız güzgü funksiyasının icrası imkanı ilə yerinə yetirilmiş içəridə quraşdırılmış idarəetmə sistemində birləşdirilib.

(21) U 2011 0003

(22) 24.02.2011

(51) G09B 23/20 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maqsud İsfəndiyaroviç (AZ), Əlizadə Şükür Həmid oğlu (AZ), Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)

(54) ZƏNCİRVARİ REAKSİYANIN NÜMAYİŞİ ÜÇÜN CİHAZ - MODEL

(57) Faydalı model fizika üzrə nümayiş cihazlarına, xüsusilə, atom nüvələrinin bölünməsinin zəncirvari reaksiyasını nümayiş etdirən əyani vasitələrə aiddir.

Faydalı modelin məsələsi zəncirvari reaksiya prosesinin əyaniliyini və dinamikasının nümayişinin yaxşılaşdırılmasıdır.

Məsələ onunla həll olunur ki, nümayiş panelindən və işıqlanma mənbələrindən ibarət olan zəncirvari reaksiyasının nümayişi üçün cihaz- model, şəffaf üst divarı olan və daxilində qeyri-simmetrik multivibrator və zəncirvari reaksiyanın nümayiş sürətinin tənzimləyicisi yerləşdirilmiş qutuşəkilli karkasla təchiz olunub, belə ki, nümayiş paneli şəffaf divar üzərində yerləşdirilib, işıqlanma mənbələri isə qutu daxilində yerləşdirilməklə, qeyri-simmetrik multivibratora və sürət tənzimləyicisinə qoşulub.



## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2013 0028

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

(71) "Aurora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) PEÇENYE (6 VARIANT)

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;  
fərqlənir:

- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfdə yarım dairəvi festonlar şəklində kənar bordyurunun olması ilə;

- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;

- peçenyenin səthinin böyük hissəsinin yazı və təsvirin yerləşdirilməsi üçün enli hamar düzbucaqlı fon şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;  
fərqlənir:

- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;

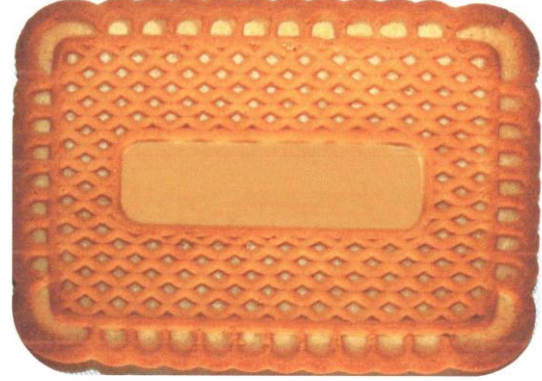
- üz tərəfdə yarım dairəvi festonlar şəklində kənar bordyurunun olması ilə;

- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;

- peçenyenin səthinin böyük hissəsinin enli hamar düzbucaqlı fon şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- hamar fonda stilləşdirilmiş tac təsviri şəklində relyefli şəklən yerləşdirilməsi ilə.

Peçenye (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfdə relyefli şəklən olması ilə;

- relyefli şəklən tor ornamentləri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- torun şəkləninin rombvari işlənməsi ilə; - peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün ensiz hamar düzbucaqlı fonun olması ilə;

- peçenyenin kənarlarının yarım dairəvi festonlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

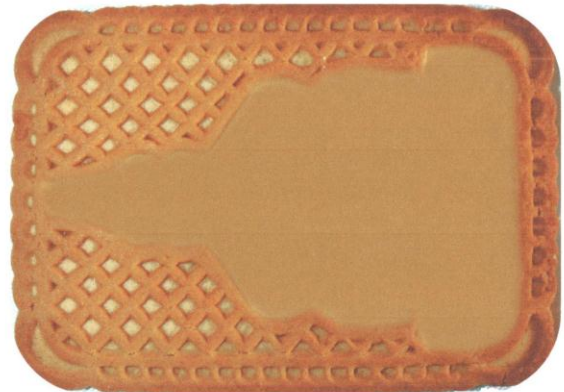
- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;

- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;  
fərqlənir:

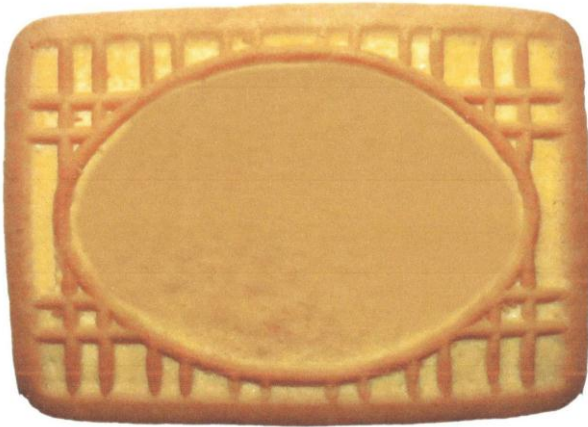
- üz tərəfdə festonların konturlarını təkrarlayan kənar bordyurunun olması ilə;

- torun və hamar düzbucaqlı fonun düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə.

Peçenye (variant 4) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
  - relyefli şəklın tor ornamentı şəklındə yerinə yetirilməsi ilə;
  - torun şəklının rombvari işlənməsi ilə;
  - peçenyenin kənarlarının yarım dairəvi festonlar şəklındə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəklındə işlənməsi ilə;
  - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
- fərqlənir:
- üz tərəfdə festonların konturlarını təkrarlayan kənar bordyurunun olması ilə;
  - torun düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə;
  - peçenyenin səthində yazı və təsvirin yerləşdirilməsi üçün, düzbucaqlının uzun tərəfi boyu yerləşmiş və bir-birindən aralanan iki dalğavari xətlərdən yaranmış hamar fonun olması ilə.
- Peçenye (variant 5) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
  - peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün hamar fonun olması ilə;- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
- fərqlənir:
- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
  - relyefli şəklın düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnmiş həndəsi ornament şəklındə və şaquli və üfüqi xətlərin cüt-cüt kəsişməsindən yaranmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
  - hamar fonun oval yerinə yetirilməsi ilə.
- Peçenye (variant 6) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
  - peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün hamar fonun olması ilə;
  - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
- fərqlənir:
- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfdə cüt-cüt yerləşmiş əyri şaquli və üfüqi xətlərdən və müxtəlif ölçülü damcışəkilli elementlərdən ibarət mürəkkəb kompozisiya şəklındə relyefli şəklın olması ilə.

(21) S 2013 0029

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

(71) "Aurora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) PEÇENYE (3 VARIANT)

- (57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 - formanın düz kənarlar ilə işlənməsi ilə;  
 - üz tərəfdə bitki tematikalı relyefli şəklın olması ilə;  
 - relyefli şəklın, çevrə üzrə növbələşən iri əyilmiş damcışəkilli və xırda oval elementlərdən yaranmış stilləşdirilmiş yarpaqlar və stilləşdirilmiş müxtəlif ölçülü çiçəklərdən ibarət ornamental kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.  
 Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 - peçenyenin kənarlarının yarımdairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;  
 - üz tərəfdə stilləşdirilmiş dişli çarx təsviri şəklində kənar bordyurunun olması ilə;  
 - mərkəzi dairəvi fonun səthində nöqtəşəkilli dərinliklərdən ibarət iki simmetrik yerləşmiş kompozisiya şəklində ornamentin yerinə yetirilməsi ilə;  
 - nöqtəşəkilli dərinliklərdən ibarət kompozisiyaların arasında yazının yerləşdirilməsi üçün ensiz hamar düzbucaqlı fonun olması ilə;  
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.  
 Peçenye (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 - peçenyenin kənarlarının müxtəlif ölçülü yarımdairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;  
 - üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;  
 - peçenyenin mərkəzində səkkizbucaqlı şəklində haşiyəsi olan iki tərəfi açıq dəliyin olması ilə;  
 - relyefli şəklın, peçenyenin kənarlarından qırağa çıxan və kiçik festonları əmələ gətirən, dəliyin çevrəsi üzrə yerləşmiş ovallar şəklində səkkiz ləçəkli gül şəklində işlənməsi ilə;- iri festonların konturlarını təkrarlayan kənar haşiyəsinin olması ilə;  
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(21) S 2013 0030

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

(71) "Avrora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) PEÇENYE (2 VARIANT)

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- yastı, girdə küncləri və fiqurlu kənarı olan kvadrat formada yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfində relyefli şəklın olması ilə;
  - relyefli şəklın tor ornamentı şəklındə yerinə yetirilməsi ilə;
  - torun şəklının rombvari işlənməsi ilə;
  - kənarın geniş yarım dairəvi festonlarla işlənməsi ilə;
  - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
- Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- stilləşdirilmiş kəpənək təsvirinin konturlu ümumi şəklı ilə yaranmış forması ilə;
- üz tərəfdə kəpənəyin ayrı-ayrı elementlərinin – başının, bədəninin, qanadlarının aydın çəkilməsi ilə konturlu relyefli şəkil olmaqla, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- qanadların, mərkəzində yuxarı hissədə damcışəkilli element, aşağı hissədə isə dairəvi və fiqurlu dördbucaqlı elementlər olan konsentrik relyeflə işlənməsi ilə;
- bədənin iki relyefli mötərizə kimi əyilmiş iki xətt və onların altında düzbucaqlı element ilə işlənməsi ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(21) S 2013 0031

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

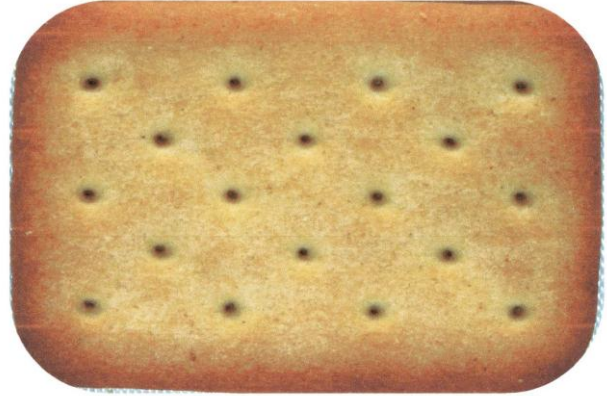
(71) "Aurora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) KREKER (2 VARIANT)

(57) Kreker (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düz kənarları olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - formanın künclərinin ovalaşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə;
  - üz tərəfin diaqonal üzrə yerləşmiş nöqtəşəkilli dərinliklərlə bəzədilməsi ilə;
  - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
- Kreker (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklındə yerinə yetirilməsi ilə;
- krekerin kənarlarının yarım dairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;
- üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
- relyefli şəklın mərkəzdə nöqtəşəkilli dərinliklər və kontur borunca ziqzaqşəkilli ornament şəklındə işlənməsi ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(21) S 2013 0026

(22) 21.10.2013

(51) 02-07

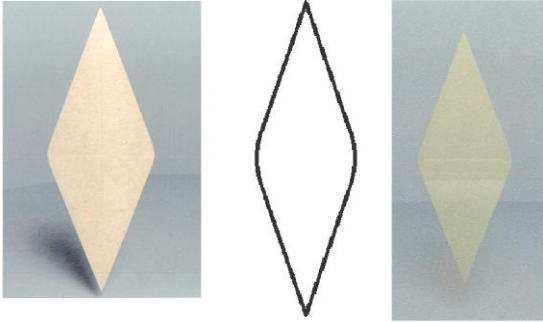
(71)(72) Kerimov Ruslan Qəzənfər oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

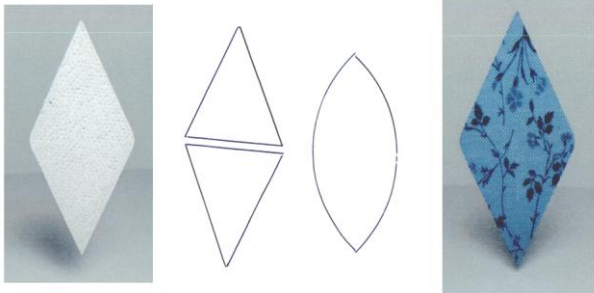
(54) QOLTUQ ALTI TƏRLİK (2 VARIANT)

(57) Qoltuqaltı tərlik (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: aynavari yerləşmiş üst və alt qatlar, üst və alt qatlar arasındakı rütubəti hopduran aralıq qat, alt qatda onun kənarlarından bərabər məsafədə olan yapışqan fraqment, yapışqan fraqmentin üstünə çəkilməmiş çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdə ilə;
  - məmulatın dəyirmi yan tərəfləri olan rombşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst qatın şahmat qaydası ilə düzölmüş batıq-qabarıq yarımkürələr, və ya düyü dənələri formasında olan elementlərlə bəzədilməsi ilə;
  - məmulatın eni üzrə onu iki simmetrik hissəyə ayıran üfüqi təsbit olunmuş qatlanma xəttinin olması ilə;
- 1-ci variant üzrə qoltuqaltı tərlik həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



- üst qatın bəzəyinin berrəngli yerinə yetirilməsi ilə;
  - yapışqan fraqmentin rombşəkilli yerinə yetirilməsi ilə;
  - çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdənin berrəngli yerinə yetirilməsi ilə.
- 2-ci variant üzrə qoltuqaltı tərlik həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



- üst qatın bəzəyinin ikirəngli yerinə yetirilməsi ilə;
- yapışqan fraqmentin ikisi bərabərtərəfli üçbucaq formasına malik olan və məmulatın iti bucaqlar sahəsində yerləşən, digər ikisi isə oval formasına malik olan və məmulatın dəyirmi yan tərəflərində

yerləşən dörd elementdən ibarət kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdənin üstündə ornamental rəngli şəklın olması ilə.

(21) S 2013 0017

(22) 12.08.2013

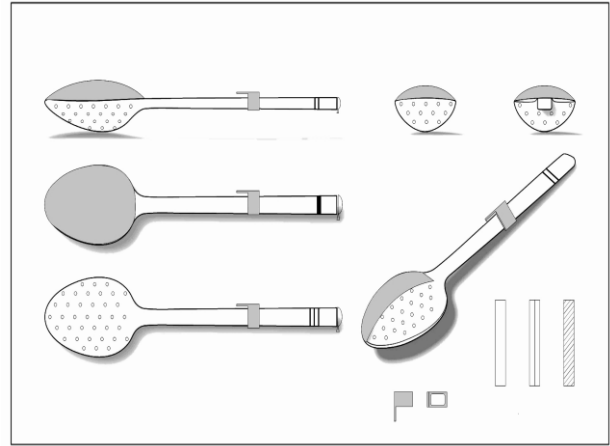
(51) 07-03

(71)(72) Muradov Mahir Mübariz oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) QAŞIQQ (3 VARIANT)

(57) Qaşıq (3 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: deşikləri olan bərk aşağı yarımsferik ellipsşəkilli tutum, yumşaq su keçirən yuxarı yarımsferik ellipsşəkilli tutum, qulp və manjet üzərində tutqac ilə;
  - bərk aşağı yarımsferik ellipsşəkilli tutumun və yumşaq su keçirən yuxarı yarımsferik ellipsşəkilli tutumun kənarlarının kip birləşməsi ilə;
  - qulpun dairəvi mil formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- 1-ci variant üzrə qaşıq həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:
- qulpun aşağı hissəsinin qalınlaşmış və yuxarı hissəsinin isə içi boş yerinə yetirilməsi ilə;
  - qulpun yuxarı xarici hissəsində bir yarımdairəvi dolanan şırım-markerin olması ilə;
  - qulpun üstdən yastı dairəvi plyonka – qapaqla örtülməsi ilə.
- 2-ci variant üzrə qaşıq həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:
- qulpun aşağı hissəsinin qalınlaşmış, bütöv, yuxarı hissəsinin isə içi boş yerinə yetirilməsi ilə;
  - qulpun içi boş yuxarı hissəsinin bütün uzunluğu boyu şaquli arakəsmənin olması ilə;
  - qulpun yuxarı xarici hissəsində iki yarımdairəvi dolanan şırım-markerin olması ilə;
  - qulpun üstdən yastı dairəvi plyonka – qapaqla örtülməsi ilə.
- 3-cü variant üzrə qaşıq həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:
- qulpun qalınlaşmış, bütöv yerinə yetirilməsi ilə;

- qulpun yuxarı xarici hissəsində üç yarım dairəvi dolanan şırım-markerin olması ilə.

**(21) S 2013 0004**

**(22) 01.03.2013**

**(51) 09-01**

**(71) "Azərsun Holding" MMC (AZ)**

**(72) Abdolbari Goozal Reza (AZ)**

**(54) BUTULKA**

**(57)** Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, gövdə, oturacaq və dib ilə;  
 -boğazlığın yivli tacı olan uzunsov kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 -çiyinlərin gövdəyə doğru girdələnmiş yerinə yetirilməsi ilə;  
 -gövdənin öndən və arxadan etiket üçün kəsik səthləri olan kürəvi kolba şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 -oturacağın yarım sferik yerinə yetirilməsi ilə;  
 -oturacağın silindrik ayaqcığı olan dayaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

**(21) S 2012 0004**

**(22) 06.02.2012**

**(51) 09-03**

**(31) 001902651**

**(32) 09.08.2011**

**(33) EM**

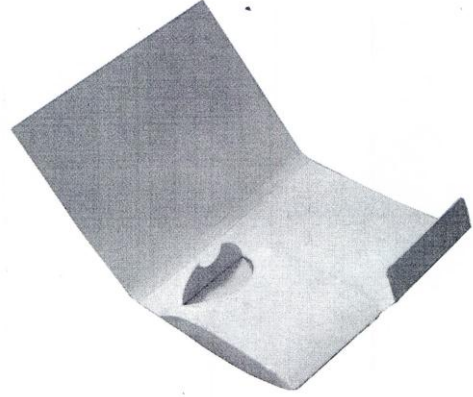
**(71) Obschestvo s ogranichennoy otvetstvennostyu "CONCEPT" (RU)**

**(72) Lyulyev Vyacheslav Mikhailovich (RU)**

**(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)**

**(54) QAB (YEDDİ VARIANT)**

**(57)** 1. 1-ci variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



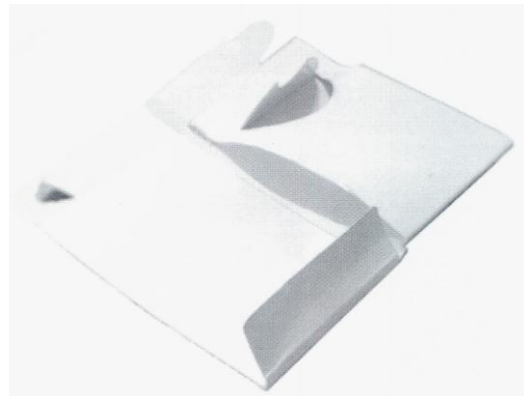
- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- səthlərdən birinin bir hissəsində bir həcmli bölmənin və digər hissəsində isə qatlamanın olması ilə;

- həcmli bölmədə üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə.

2. 2-ci variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- səthlərdən birinin üzərində bir həcmli bölmənin və digərinin üzərində isə qatlamanın olması ilə;

- həcmli bölmədə üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;

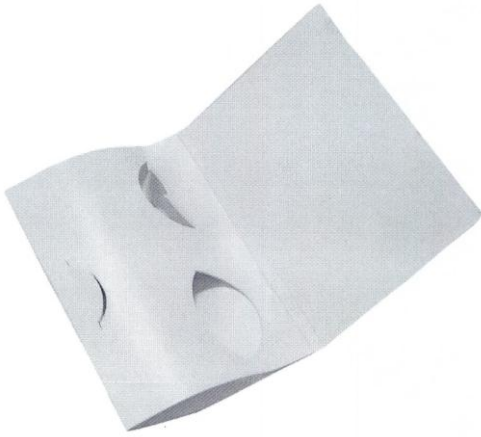
- qəbul yarığı şəklində düyməli manjetin olması ilə.

3. 3-cü variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- səthlərdən birinin üzərində bir həcmli bölmənin olması ilə;
- həcmli bölmədə üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;
- qəbul yarığı şəklində düyməli manjetin olması ilə.

4. 4-cü variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



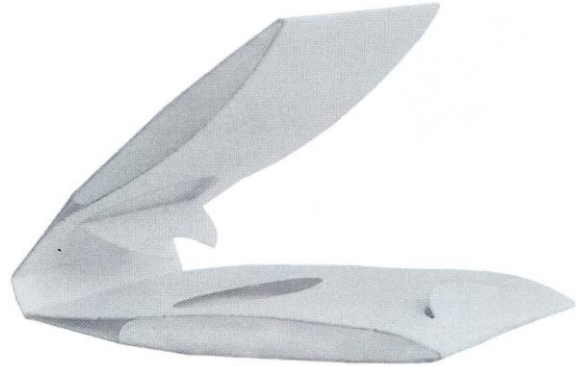
- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- səthlərdən birinin üzərində bir həcmli bölmənin olması ilə;
- həcmli bölmədə fiqurlu və üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;
- qəbul yarığı şəklində düymənin olması ilə.

5. 5-ci variant variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- səthlərdən birinin həcmli bölmə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- həcmli bölmədə fiqurlu və üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci səthin ürək şəklində dönən yerinə yetirilməsi ilə.

6. 6-cı variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- hər səthin üzərində həcmli bölmənin olması ilə;
- həcmli bölmələrdən birində fiqurlu dəliyin, digərində isə üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;
- qəbul yarığı şəklində düymənin olması ilə.

7. 7-ci variant variant üzrə qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- öz aralarında birləşdirilmiş iki səthdən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- hər səthin üzərində həcmli bölmənin olması ilə;
- həcmli bölmələrdən birində fiqurlu dəliyin, digərində isə üstü örtülən fiqurlu dəliyin yerinə yetirilməsi ilə;
- qəbul yarığı şəklində düyməli manjetin olması ilə.

(21) S 2011 0006

(22) 09.03.2011

(51) 09-03

(31) 2010 06508

(32) 14.12.2010

(33) TR

(71) KALEKİM KİMYEVİ MADDELER SANAYİ  
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Murat Bodur (TR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA

(57) Qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş



Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;

- qutuya ağ və tünd göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, səlis seqment xətləri ilə yaranmış qrafik kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “1052”, daha aşağıda məhsulun əmtəə adının “KALEKİMBEYAZ” və bunların altında daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində tünd göy rənglə məhsulun markasının “1052” və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “KALEKİMBEYAZ” təsvirinin olması ilə;
- qutunun ağ rəngli arxa tərəfinin tünd göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “1052 KALEKİMBEYAZ” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2011 0007

(22) 09.03.2011

(51) 09-03

(31) 2010 06508

(32) 14.12.2010

(33) TR

(71) KALEKİM KİMYEVİ MADDELER SANAYİ  
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Murat Bodur (TR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA (4 VARIANT)

(57) Qablaşdırma (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya kafel düzülməsini təqlid edən həndəsi şəkillə, ağ və açıq göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sağ yuxarı küncdə səlis seqment xətləri ilə yaranmış qrafik kompozisiyanın, sol yuxarı küncdə isə məlumat yazısı olan girdə ağ lövhənin olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “1051” və aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;



- qutunun yan tərəflərində açıq göy rənglə markanın “1051” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “KALEKİM” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin açıq göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “1051 KALEKİM” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş (variant 1)



Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 1)



Foto 2.1 – öndən ümumi görünüş (variant 2)



Foto 2.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 2)

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və açıq yaşıl tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə nazik xətlərlə kəşişən diaqonalları olan kvadratdan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın və ona daxil edilmiş, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş rombun olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “2000”, aşağıda məhsulun əmtəə adının “FUGA” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində açıq yaşıl rənglə markanın “2000” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “FUGA” olması ilə;

- ağ rəngli arxa tərəfin açıq yaşıl rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “2000 FUGA” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 3.1 – öndən ümumi görünüş (variant 3)



Foto 3.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 3)



Foto 4.1 – öndən ümumi görünüş (variant 4)



Foto 4.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 4)

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və parlaq sarı tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, kvadrat əmələ gətirən qara və sarı üçbucaqlardan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “4001”, aşağıda məhsulun əmtəə adının “TAMİRART 5” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində parlaq sarı rənglə markanın “4001” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “TAMİRART 5” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin parlaq sarı rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “4001 TAMİRART 5” yazısının olması ilə;

- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 4) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və parlaq göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, kvadrata daxil edilmiş qara rəngli cınaqşəkilli naxışdan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “3021”, aşağıda məhsulun əmtəə adının “İZOFLEX” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində parlaq göy rənglə markanın “3021” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “İZOFLEX” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin parlaq göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “3021 İZOFLEX” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2013 3002

(22) 17.04.2013

(51) 09-03

(71) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş (TR)

(72) M.S. Həbtülabbəy (LK)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) “BETA-DE LUXE” ÇAYI ÜÇÜN  
QABLAŞDIRMA QUTUSU (5 VARIANT)

(57) «BETA-De Luxe» çayı üçün qablaşdırma qutusu (5 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun tərəfləri üzərində, üstədən və altdan müxtəlif qalınlıqlı ikiqat zolaqla məhdudlaşmış “BETA TEA” yazısının üstündə ortasında qara rəngli “B” hərfi olan və yanlarda stilləşdirilmiş iki şir təsviri ilə taclı qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;
- ön və arxa tərəfin mərkəzi hissəsinin çevrə içərisində çəkilmiş və azacıq onun hüdudlarından kənara çıxan üç çay yarpağı təsviri ilə bəzədilməsi ilə;
- iki açılmış yarpağın orta hissəsinin ağ rənglə işlənməsi ilə;

-qutunun müvafiq tərəflərinin aşağı hissəsində çayın keyfiyyəti haqqında məlumat yazısının olması ilə;

-qutunun qrafiki tərtibatı ilə;

-qutunun tərəflərinin ağ rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;

-qutunun səthinin fonun və haşiyənin kontrast rəngləri ilə koloristik işlənməsi ilə;

fərqlənir:

-ön və arxa tərəfin aşağı hissəsində çayın keyfiyyəti haqqında “De Luxe” məlumat yazısının haşiyə fonunda kursivlə qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-qutunun ön və arxa tərəflərinin bitki ornamentləri ilə bəzədilməsi ilə;

-sol aşağı küncdə haşiyə fonunda xarici haşiyə və kursivlə yerinə yetirilmiş yazı ilə dairəvi formalı lövhənin olması ilə.

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə boz rəngdə haşiyə ilə fonun qara rənglə koloristik işlənməsi ilə;

-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının gümüşü rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-dairəvi formalı lövhədə “Silver” yazısının olması ilə.

2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



- tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun qırmızı rənglə koloristik işlənməsi ilə;
- qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi formalı lövhədə “Red” yazısının olması ilə.

3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:



- tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun moruğu-bənövşəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə;
- qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi formalı lövhədə “Violet” yazısının olması ilə.

4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:



- tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun qara rənglə koloristik işlənməsi ilə;
- qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi formalı lövhədə “Gold” yazısının olması ilə.

5-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



- tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun göy rənglə koloristik işlənməsi ilə;
- qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi formalı lövhədə “Blue” yazısının olması ilə.

(21) S 2011 0019

(22) 26.04.2011

(51) 25-03

(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlil Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT ÜÇÜN DAYANACAQ (2 VARIANT)

(57) İctimai nəqliyyat üçün dayanacaq (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- sol yan divardan, arxa divardan və damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- sol yan divarın damın eninə bərabər enə malik olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın şaquli dayaq üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasında skamyanın yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- sağ tərəfdə dayanacağın konstruksiyasının davamı olan düzgün olmayan altıbucaqlı çərçivənin içində quraşdırılmış yüksələn üçbucaqlı reklam tumbasının olması ilə;
- tumbanın yuxarısının uzun milli günbəz şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- damın və günbəzin bütün perimetri üzrə karnizin olması ilə;

1-ci variant üzrə ictimai nəqliyyat üçün dayanacaq həmçinin xarakterizə olunur:



Fig. 1.1

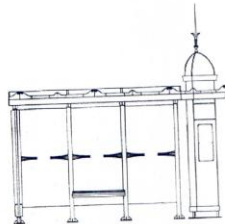


Fig. 1.2



Fig. 2.1

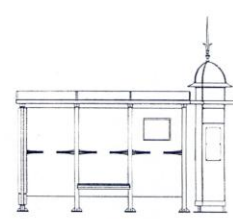


Fig. 2.2

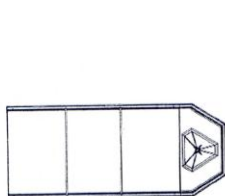


Fig. 1.3



Fig. 1.4

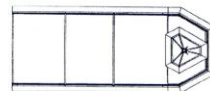


Fig. 2.3



Fig. 2.4

-damın qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;

-dam və günbəz karnizlərinin maili yerinə yetirilməsi ilə.

-damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;

-dam və günbəz karnizlərinin profilinin əsası yuxarıya doğru çevrilmiş trapesiya formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-damın bütün perimetri üzrə fiqurlu taxtapuş hasarının olması ilə.

2-ci variant üzrə ictimai nəqliyyat üçün dayanacaq həmçinin xarakterizə olunur:

(21) S 2011 0033

(22) 07.07.2011

(51) 25-03

(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET  
LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlil Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qurbanov  
Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) KİOSK (3 VARIANT)

(57) 1-ci variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

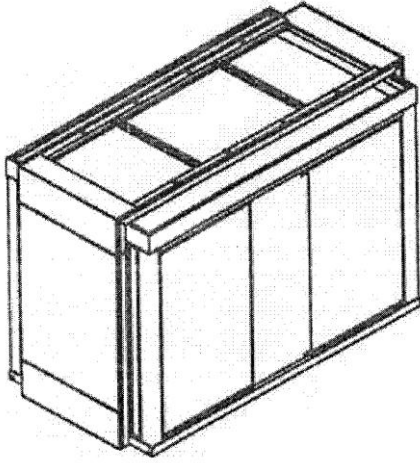


Fig. 1.1

- ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;
- damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- oturacağı düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- ön divarın düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, orta seksiya qıraqdakılardan ensizdir.

2-ci variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

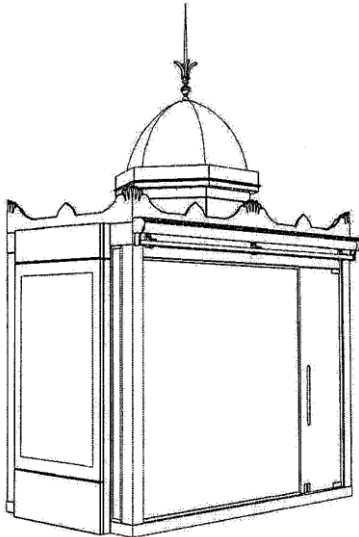


Fig. 2.1

- ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;
- damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;
- damın mərkəzində uzun milli günbəzin yerinə yetirilməsi ilə;
- damın bütün perimetri üzrə karniz və fiqurlu taxtapuş hasarlamasının yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- oturacağı düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- ön divarın düzbucaqlı formalı iki seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, sağ seksiya soldakından ensizdir.

3-cü variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

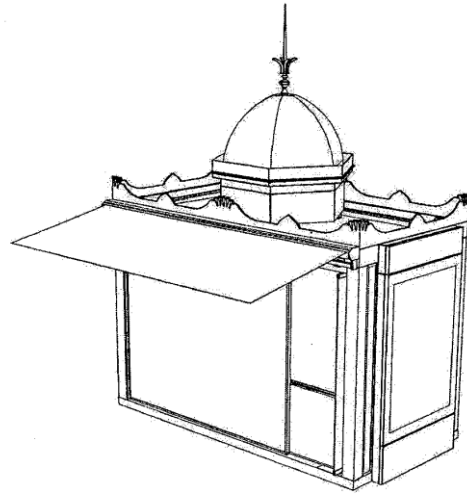


Fig. 3.1

- ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;
- damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;
- damın mərkəzində uzun milli günbəzin yerinə yetirilməsi ilə;
- damın bütün perimetri üzrə karniz və fiqurlu taxtapuş hasarlamasının yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- oturacağı düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- ön divarın düzbucaqlı formalı iki seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, sağ seksiya soldakından ensizdir və üfqi ayırmaya malikdir;
- kioskun ön hissəsində qaldırılan pəncərə qapağının olması ilə.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 61

- (11) İ 2013 0035 (21) a 2010 0140  
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 17.06.2010  
A61K 36/53 (2006.01)  
A61K 36/54 (2006.01)  
A61K 36/704 (2006.01)  
A61P 25/00 (2006.01)  
(44) 28.12.2012  
(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)  
(72) Axundov Ramiz Atalla oğlu (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ), Piriyeva Cəmilə Əjdər qızı (AZ), Qaraxanova Vüsalə Rafiq qızı (AZ), Hüseynova Fatimə Dursun qızı (AZ), Axundova Xumra Ramiz qızı (AZ)  
(54) XRONİK YORĞUNLUQ VƏ HİPOKSİYA SİNDROMUNUN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN FİTOKOMPOZİSİYA

(57) Xronik yorğunluq və hipoksiya sindromunun müalicəsi üçün fitokompozisiya, özünə mayaotu qozalarını, bədrənc yarpaqlarını və rozmarin otunu daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, bitki xammalı tərkibində əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı nisbətində qırxbuğum otu və darçın saxlayır, hissə:

Rozmarin otu	- 15
Mayaotu qozaları	- 12
Bədrənc yarpaqları	- 20
Qırxbuğum otu	- 18
Darçın	- 15

- (11) İ 2013 0031 (21) a 2009 0129  
(51) A61K 36/539 (2006.01) (22) 23.06.2009  
(44) 28.09.2012  
(71)(72)(73) Bəndəliyeva Aida Allahverdi qızı (AZ)  
(54) FLAVONOIDLƏR MƏCMUSUNUN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira tibbə, məhz kimya-əczaçılıq sənayesinə və dərman bitki xammalından flavonoidlərin alınması üsuluna aiddir.

İxtiranın məsələsi yayılma mənbəyini genişləndirməklə bitki xammalından, spesifik fəal, yüksək çıxım faizinə malik olan flavonoidlər məcmusunun alınma üsulunu yaradılmasıdır.

Xırdalanmış Qrossheym (*Scutellaria Grossgeimia*) başlıqotunun 70%-li etil spirti ilə ekstraksiyası, birləşdirilmiş spirtli çıxarıqlarının qızdırmaqla buxarlandırılması, soyudulması, kənar maddələrindən təmizlənməsi, flavonoidlərin çıxardılması, poliamid sorbentdə təmizlənməsi, elyüatlaşdırma və qurudulmadan ibarət flavonoidlər məcmusunun alınması üsulu təqdim edilib. Flavonoidlər məcmusunun çıxarılmasını iki mərhələdə həyata keçirilir, belə ki birinci mərhələdə flavonoidləri xlorid turşusu ilə turşulaş-

dırılmış təmizlənmiş ana məhlulundan çıxarırlar, ikinci mərhələdə flavonoidləri qalan turşulaşdırılmış məhlulundan etilasetat ilə çıxarırlar.

Təklif edilən preparat effektiv hipotenziv, sedativ, spazmolitik, ödqovucu, həmçinin soyuqdəymə əleyhinə və iltiab əleyhinə təsir göstərir.

- (11) İ 2013 0051 (21) a 2011 0036  
(51) A61N 1/00 (2006.01) (22) 09.03.2011  
C12N 1/00 (2006.01)  
(44) 28.12.2012  
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)  
(72) Qənbərov Xudaverdi Qənbər oğlu (AZ), Abişev İlham Mütəllib oğlu (AZ), Əbdülhəmidova Samirə Məzahir qızı (AZ)  
(54) CANDIDA KEFİR BD2 MAYA GÖBƏLƏKLƏRİNİN XASSƏLƏRİNİN BƏRPASI ÜSULU

(57) Candida kefir BD2 maya göbələklərinin xassələrinin bərpası üsulu birbaşa endogen biorezonans təsiri yolu ilə intakt kulturanın elektromaqnit rəqslərinin siqnalının enerji-informasiya ötürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, birbaşa təsirin ardınca rəqslərin eyni vaxtda birbaşa və çevrilmiş təsirinə həyata keçirirlər, həmçinin intakt və zədələnmiş kulturaların tezlik xarakteristikalarının test edilməsi yolu ilə ekzogen biorezonans təsiri keçirirlər.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 01

- (11) İ 2013 0041 (21) a 2009 0169  
(51) B01J 21/02 (2006.01) (22) 07.08.2009  
B01J 21/18 (2006.01)  
B01J 23/24 (2006.01)  
B01J 23/70 (2006.01)  
B01J 31/02 (2006.01)  
B01J 37/02 (2006.01)  
B82B 3/00 (2006.01)  
C01B 31/02 (2006.01)  
(44) 29.06.2012  
(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
(72) Əlimərdanov Hafız Mütəllib oğlu (AZ), Abbasov Məhəddin Fərhad oğlu (AZ), Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu (AZ), Cəfərova Nahidə Əli qızı (AZ), Abdullayeva Maya Yaşar qızı (AZ), Ramazanov Məmmədəli Əhməd oğlu (AZ), İbrahimov Hikmət Camal oğlu (AZ), Seyidov Nadir Miribrahim oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ)  
(54) DOYMAMIŞ C<sub>5</sub>C<sub>12</sub>KARBOHİDROGENLƏRİN OKSİDLƏŞMƏSİ ÜÇÜN

**METALSAXLAYAN KATALİZATORUN  
ALINMASI ÜSULU**

(57) Doymamış C5-C12 karbohidrogenlərin oksidləşməsi üçün metalsaxlayan katalizatorun alınması üsulu, zaman vahidində qızdırmaqla qarışdırmaq yolu ilə dəyişkən valentli metal birləşməsinin həlledici ilə kontaktından, çöküntünün holledicinin artıq miqdarından ayrılmasından və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəyişkən valentli metal kimi Mo, Co, Fe, Cu, V, W, Cr qrupundan seçilmiş metallardan birinin tozundan və ya onun xloridindən və metallik alüminiumdan, həlledici kimi karbon dörd-xloriddən, Al:Me:CCl4 = 1-2 : 1-5 : 20 kütlə nisbətində götürülməklə, istifadə edirlər, bu zaman qarışdırmanı 70-76°C temperaturda 6-12 saat müddətində aparırlar, çöküntünü süzmə ilə ayırırlar və azot axınında AlxMeyC2Clq , harada ki, x=0.32-6.85; y=0.14-1.94; z=0.92-15.37; q=0.01-5.19 olan empirik formullu katalizator alınması ilə qurudurlar.

**B 63**

- (11) **İ 2013 0037** (21) **a 2010 0220**  
 (51) **B63B 35/44** (2006.01) (22) **24.07.2013**  
 (44) **28.09.2012**  
 (71)(73) **C. Rey MakDermott, S.A(US)**  
 757 N. Eldridge Pkwy., Houston, Texas 77079,  
 USA  
 (72) **Bobbi P. Klin (US), Çek Derril Payn (US), Yun Dinq (US)**  
 (31) **12/429,229**  
 (33) **US**  
 (74) **Xəlil Eldar Bahadur (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)**  
 (54) **ÜZƏN GÖVDƏNİN KONSTRUKSİYASININ FƏRMANIN KONSTRUKSİYASI İLƏ BİRLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) 1. Üzən gövdənin konstruksiyasının fermanın konstruksiyası ilə birləşdirilməsi üsulu kombinə olunmuş konstruksiyaların işçi dəniz platformasında aparılmaqla, onunla xarakterizə olunur ki, üzən gövdənin təyinat yeri üzrə bağlanması, fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə yanaşı üzməklə nəql olunmasını, qaldırıcı kranın yüksaxlayan kanatlarının işçi gəmidən və çatdırma kanatlarının üzən gövdədən fermanın konstruksiyasının yuxarı ucuna bərkidilməsini, fermanın konstruksiyasının suyun səthindən aşağı endirilməsini, üzən gövdənin altı vəziyyətində hərəkətini və üzən gövdə ilə birləşdirilməsini, və çatdırma kanatlarından istifadə edilməsi vasitəsilə fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə qarşılıqlı təmas təsiri üçün yuxarıya doğru istiqamətdə hərəkətini həyata keçirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq fermanın konstruksiyasının üzən gövdəyə sərt birləşdirilməsini həyata keçirirlər.

3. Üzən gövdənin konstruksiyasının fermanın konstruksiyası ilə birləşdirilməsi üsulu kombinə olunmuş konstruksiyaların işçi dəniz platformasında aparılmaqla, onunla xarakterizə olunur ki, üzən gövdənin təyinat yeri

üzrə bağlanması, fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə yanaşı üzməklə nəql olunmasını, işçi gəmidən fermanın konstruksiyasına doğru ballastı tənzimləyən kanatların bərkidilməsini, yüklərin işçi gəmidən fermanın konstruksiyasının aşağı ucuna verilməsi üçün quraşdırma tərtibatının və çatdırma kanatlarının üzən gövdədən fermanın konstruksiyasının yuxarı ucuna bərkidilməsini, fermanın konstruksiyasının suyun səthindən aşağı endirilməsini, üzən gövdənin altı vəziyyətində hərəkətini və üzən gövdə ilə birləşdirilməsini, və fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə qarşılıqlı təmas təsiri üçün yuxarıya doğru istiqamətdə hərəkətini həyata keçirirlər.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yüklərin verilməsi üçün quraşdırma tərtibatı özünə ağırlıq və ağırlaşdırılmış kanatlar daxildir.

5. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə qarşılıqlı təmas təsiri üçün yuxarıya doğru istiqamətdə hərəkətini çatdırma kanatlarından və ballastı tənzimləyən kanatlardan istifadə edilməklə həyata keçirirlər.

6.3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq fermanın konstruksiyasının üzən gövdəyə sərt birləşdirilməsini həyata keçirirlər.

7. Üzən gövdənin konstruksiyasının fermanın konstruksiyası ilə birləşdirilməsi üsulu kombinə olunmuş konstruksiyaların işçi dəniz platformasında aparılmaqla, onunla xarakterizə olunur ki, üzən gövdənin təyinat yeri üzrə bağlanması, fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə yanaşı üzməklə nəql olunmasını, işçi gəmidən fermanın konstruksiyasına doğru ballastı tənzimləyən kanatların bərkidilməsini, yükün verilməsi üçün quraşdırma tərtibatının, ağırlığın və ağırlaşdırılmış kanatın işçi gəmidən fermanın konstruksiyasının aşağı ucuna və çatdırma kanatlarının üzən gövdədən fermanın konstruksiyasının yuxarı ucuna bərkidilməsini, fermanın konstruksiyasının suyun səthindən aşağı endirilməsini, üzən gövdənin altı vəziyyətində hərəkətini və üzən gövdə ilə birləşdirilməsini, və çatdırma kanatlarından və ballastı tənzimləyən kanatlardan istifadə edilməklə fermanın konstruksiyasının üzən gövdə ilə qarşılıqlı təmas təsiri üçün yuxarıya doğru istiqamətdə hərəkətini həyata keçirirlər.

8. 7-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq fermanın konstruksiyasının üzən gövdəyə sərt birləşdirilməsini həyata keçirirlər.

**BÖLMƏ C**

**KİMYA VƏ METALLURGIYA**

**C 05**

- (11) **İ 2013 0034** (21) **a 2010 0076**  
 (51) **C05F 3/00** (2006.01) (22) **01.04.2010**  
 C05F 11/00 (2006.01)  
 (44) **28.12.2012**  
 (71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**

(72) Əliyev Fəqan Qənbər oğlu (AZ), Şirinova Dürdanə Bakir qızı (AZ), Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu (AZ), Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) QUŞ ZILININ GÜBRƏYƏ VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU

(57) Quş zılının gübrəyə və bioqaza emalı üsulu quş zılı ilə torfun qarışdırılmasından, qarışıqın homogenləşdirilməsindən və qıçqırdılmasından, liqnin daxil edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, liqni homogenləşdirilmiş və qıçqırdılmış qarışıq müvafiq olaraq 1:(0,03-0,07) kütlə nisbətində daxil edirlər.

C 07

(11) İ 2013 0044 (21) a 2010 0178

(51) C07C 31/20 (2006.01) (22) 22.07.2010

C07C 33/12 (2006.01)

C07C 33/14 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

B01J 27/132 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(44) 29.06.2012

(71)(73) AMEA, Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Əlimərdanov Hafiz Mütəllim oğlu (AZ), Abbasov Məhəddin Fərhad oğlu (AZ), Zeynalov Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qəribov Neymət İsmayıl oğlu (AZ), Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu (AZ), Abdullayeva Maya Yaşar qızı (AZ)

(54) OLEFİNLƏRDƏN DİOLLARIN ALINMA ÜSULU

(57) Olefinlərdən diolların alınma üsulu olefinlərin dəyişkən valentli metal saxlayan nanokatalizatorun iştirakı ilə turş mühitdə hidrogen peroksidlə oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni bir mərhələdə, hissəciklərinin ölçüsü 5-10nm olan üzərinə ümumi formulu MonOBr<sub>m</sub>, harada ki, n=1,2; m=2,3 olan molibden duzları hopdurulmuş titan (IV) oksid iştirakında, qarışıq və ya sirkə turşusu mühitində, 30%-li H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-in sulu məhlulu ilə 40-70°C temperaturda, 5-6 saat müddətində olefin: katalizator: H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: HCOOH (CH<sub>3</sub>COOH)-un müvafiq olaraq 1:0,1:1,5-2,0:0,1-0,2 mol nisbətində aparırlar, bu zaman oksidləşməyə C5-C7 – tsiklik və C6-C10 alifatik olefinləri uğradırlar.

(11) İ2013 0049 (21) a 2011 0164

(51) C07C 49/213 (2006.01) (22) 20.10.2011

C07C 319/08 (2006.01)

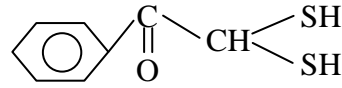
(44) 28.12.2012

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Kazımov Vəli Mustafa oğlu (AZ), Sərdarova Səbirə Əbdüləli qızı (AZ), Osmanova Səbiyə Fərhad qızı (AZ), Məmmədov Fikrət Ələsgər oğlu (AZ)

(54) HEMİNAL FENASİLDİMERKAPTAN SİNTON KİMİ

(57) Formulu



olan heminal fenasildimerkaptan sinton kimi.

(11) İ 2013 0046

(21) a 2009 0137

(51) C07D 295/24 (2006.01) (22) 06.07.2009

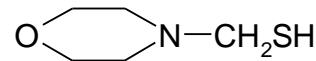
(44) 28.12.2012

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ), Kərimova Yavər Mövsüm qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ), Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)

(54) MORFOLİLMETİLMERKAPTAN SÜRTKÜ YAĞLARINA ANTIMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Formulu



olan morfolilmetilmerkaptan sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

C 10

(11) İ 2013 0043

(21) a 2010 0163

(51) C10L 1/04 (2006.01) (22) 08.07.2010

C10L 10/10 (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 21/08 (2006.01)

B01J 23/02 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

(44) 28.12.2012

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ), Bakı Dövlət Universiteti (AZ), Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Əliyeva Sədaqət Tələt qızı (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ)

(72) Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Əliyeva Sədaqət Tələt qızı (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ)



**(54) REAKTIV YANACAQ ÜÇÜN YÜKSƏK ENERJİ TUTUMLU KARBOHİDROGENLƏRİN ALINMA ÜSULU**

(57) Reaktiv yanacaq üçün yüksək enerji tutumlu karbohidrogenlərin alınma üsulu, neft xammalın qızdırmaqla və katalizatorun iştirakında dekarboksilləşdiril-məsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, neft xammalı kimi 158-2240C temperaturda qaynayan neft turşuları fraksiyasından istifadə edirlər, bu zaman dekarboksilləşdirilməni 400-4500C temperaturda, 0,7-1,0 saat-1 həcmi sürətdə, 1:1-ə nisbətində götürülmüş aşağıdakı tərkibli alümosilikat katalizatorunun iştirakında aparırlar, kütlə %:

SiO2	83,43
Al2O3	11,80
Fe2O3	0,32
CaO	0,90
Na2O	0,35
NTE	3,20

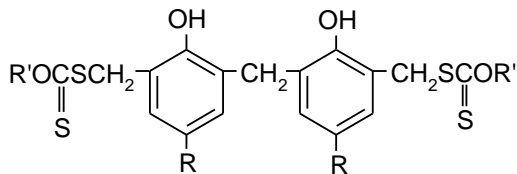
(11) İ 2013 0048 (21) a 2009 0258  
(51) C10M 105/16 (2006.01) (22) 01.12.2009  
C10M 105/72 (2006.01)  
C10M 101/02 (2006.01)

(44) 28.12.2012  
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Kamil Nazim oğlu (AZ), Fərzəliyev Məcid Fuad oğlu (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu (AZ)

(54) 2,2'-METİLENBİS (4-ALKİL-6-KSANTOGENATMETİLFENOL)LAR SÜRTKÜ YAĞLARINA KORROZİYA VƏ OKSİDLƏŞMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) Formulu



burada R=CH<sub>3</sub>, C<sub>9</sub>H<sub>19</sub>; R'=C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CH, C<sub>4</sub>H<sub>9</sub>, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>

olan 2,2'-metilenbis(4-alkil-6-ksantogenatmetilfenol)lar sürtkü yağlarına korroziya və oksidləşməyə qarşı aşqar kimi.

(11) İ 2013 0047 (21) a 2009 0218  
(51) C10M 135/22 (2006.01) (22) 16.10.2009  
C10M 135/24 (2006.01)  
C10M 135/10 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

(44) 28.12.2012  
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Qasımova Qəribə Abbasəli oğlu (AZ)

(54) GƏMİLƏRİN HİDROSİSTEMLƏRİ ÜÇÜN İŞÇİ MAYE

(57) Gəmilərin hidrosistemləri üçün işçi maye özünə mineral əsas – qalıq MC-20 və T-1500 transformator yağlarının 80:20 nisbətində qarışığını, siyirməyə qarşı aşqar, oksidləşmə əleyhinə aşqar - ionol, mühafizəedici – sulfonat aşqarı C-150 və köpüklənməyə qarşı aşqar – PIMC-200A daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i ilə nisbətində siyirməyə qarşı aşqar kimi butiltritiokarbonat turşusunun β-hidroksi-γ-izopropoksipropil efirini saxlayır:

butiltritiokarbonat turşusunun	- 1,4-2,5
β-hidroksi-γ-izopropoksipropil efiri	
ionol	- 0,3-0,5
sulfonat aşqarı -C-150	- 0,5-1,0
PIMC-200A	- 0,003-0,005
mineral əsas	- 100%-ə qədər

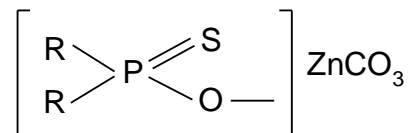
(11) İ 2013 0030 (21) a 2009 0092  
(51) C10M 145/04 (2006.01) (22) 14.05.2009  
C10M 151/02 (2006.01)  
C10M 153/02 (2006.01)

(44) 28.09.2012  
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

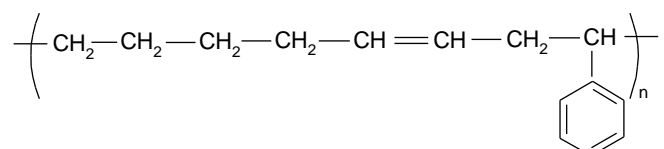
(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Adıgözəlova Fəridəxanım Cahangir qızı (AZ), Musayeva Minaxanım Ənvər qızı (AZ)

(54) DİOLİQOALKİLTİOFOSFİN TURŞUSUNUN SİNK DUZU SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUN KSİYALI AŞQAR KİMİ

(57) Ümumi formulu



burada R – 800-1000 mol. kütləsi heksen-1-in stirolla birgə oliqomeri:



olan dioliqoalkiltiofosfin turşusunun sink duzu sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi.

**C 23**

- (11) İ 2013 0042 (21) a 2009 0240  
 (51) C23F 11/10 (2006.01) (22) 11.11.2009  
 C23F 11/14 (2006.01)  
 E21B 43/22 (2006.01)  
 (44) 29.06.2012  
 (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası,  
 Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri  
 İnstitutu (AZ)  
 (72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Məmmədova  
 Günel Fizuli qızı, Quliyev Rəfayıl Şahvələd oğlu,  
 Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Talıbov Avtandi  
 Hüseynəli oğlu, İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu,  
 Şəfiyev Vüsal Məmmədəli oğlu  
 (54) KORROZİYA İNGİBİTORU-BAKTERİSİD  
 TƏRKİBİ VƏ ONUN ALINMA ÜSULU

(57) 1. Korroziya inhibitoru-bakterisid tərkibi, üzvi turşuların aminlərlə qarşılıqlı təsirinin məhsulu - imidazolin tipli birləşmələrdən və həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, qaynama temperaturu 210-410°C olan neft turşuları fraksiyasının alifatik aminlə qarşılıqlı təsirinin məhsulu olan imidazolin tipli birləşmələrin və 1:1-3 mol nisbətində götürülmüş mineral turşunun dördlü ammonium duzlarını saxlayır, bu zaman amin kimi trietilentetramin və ya polietilenpoliamin saxlayır: göstərilmiş dördlü ammonium duzları 20-60

həlledici, qalanı

2. 1-ci bənd üzrə tərkibin alınma üsulu, amidlərin alınması, amidlərin sonradan tsiklləşdirilməsi ilə imidazolin tipli birləşmələrin alınması ilə üzvi turşuların alifatik aminlərlə qızdırılmaqla qarşılıqlı təsirdən və həlledici ilə qarışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üzvi turşuları - qaynama temperaturu 210-410°C olan neft turşuları fraksiyasını əvvəlcə 130-140°C temperaturda susuzlaşdırırlar, amidlərin alınmasını 160°C temperaturda 2 saat müddətində həyata keçirirlər, amidlərin tsiklləşdirilməsini isə 230-240°C temperaturda 2 saat müddətində aparırlar, sonra reaksiya qarışığını 50-60°C temperatura qədər soyudurlar və əlavə olaraq mineral turşunun sulu məhlulunu 1: 1-3 mol nisbətində əlavə edirlər.

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, mineral turşu kimi HX, HNO<sub>3</sub>, H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> sırasından olan, harada X -Cl, Br, J, mineral turşudan istifadə edirlər.

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 01**

- (11) İ 2013 0036 (21) a 2008 0058  
 (51) E01C 11/04 (2006.01) (22) 07.04.2008  
 (44) 28.09.2012  
 (71)(73) İNVERSIÓNES YUSTE, S.A. (CL)  
 (72) Kovarrubias Torres, Xuan, Pablo (CL)  
 (31) 2684-2005  
 (32) 12.10.2005  
 (33) CL  
 (86) PCT/EP2006/064732, 27.07.2006  
 (87) WO2007/042338, 19.04.2007  
 (74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)  
 (54) BETON LÖVHƏLƏRDƏN İBARƏT YOL  
 ÖRTÜKLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU

(57) 1. Küçələrdə, yollarda, avtomagistrallarda və sürət yollarında istifadə edilən beton lövhələrdən ibarət yol örtüklərinin alınması üsulu, özülün hazırlanmasından və betonun yerində döşənməsindən ibarət olub, o n u n l a fərqlənir ki, o aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: ön təkərləri arasında D1 məsafəsinə və arxa təkərlərinin komplekti arasında D2 məsafəsinə, eləcə də ön körpü ilə təkər komplektinin birinci arxa körpüsü arasında L uzunluğuna malik olan standart və ya orta yük maşını müəyyən edirlər; lövhənin enini elə yolla müəyyən edirlər ki, göstərilən en D1 və D2-dən olan ən kiçik qiymətdən kiçik olsun, lövhənin uzunluğunu elə yolla müəyyən edirlər ki, o, L uzunluğundan kiçik olsun; lövhənin qalınlığını hərəkət edən nəqliyyatdan düşən ağırlıqlar, özülün keyfiyyətləri və torpağın tipi nəzərə alınmaqla, betonun möhkəmlik qiyməti əsasında verilmiş E qiymətinə qədər müəyyən edirlər, özülü hazırlayırlar, betonun öz yerində salırlar, göstərilən lövhə eninə və uzunluğuna malik olan paralelepiped şəklində, ən azı, bir lövhənin əmələ gəlməsi, və ya paralelepiped şəklində hissənin əmələ gəlməsi üçün betonu öz yerində döşəyirlər, sonra göstərilən hissəni külli miqdarda lövhənin əmələ gəlməsi üçün kəsirlər, belə ki, hər bir lövhə D1 və D2-dən olan ən kiçik qiymətdən böyük olmayan enə, və L-dən böyük olmayan uzunluğa malikdir.

2.1-ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, lövhəni 0,50 m-dən böyük en ilə hazırlayırlar.

3. 2-ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, lövhəni 0,70 m-dən böyük en ilə hazırlayırlar.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, lövhəni 0,50 m-dən böyük uzunluq ilə hazırlayırlar.

5.1-4 cü bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, lövhənin hərəkət zolağının eninin yarısından böyük olmayan enini seçirlər.

6.1-5 ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, lövhənin 1,75 m-dən böyük olmayan enini seçirlər.

7.1-6 cı bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, L 3,0 m-dən böyük deyildir.

8.1-7 ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, Dx, L və E ölçülərinin olduğu təqdirdə, belə ki, burada Dx, D1 və D2-dən olan ən kiçik qiymət olduğu zaman, sənaye nümunələrinin kataloqu eksperimental hissələr üçün hesablanmış işçi parametrləri əsasında hazırlanıb.

9.1-8 ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, betonun öz yerinə döşənməsi zamanı paralelepiped şəkilli hissə yaradırlar və, sonra göstərilən hissəni çoxlu sayda lövhələrin hazırlanması üçün kəsirlər, belə ki, hər bir lövhə D1 və D2-dən olan ən kiçik qiymətdən böyük olmayan enə, və L-dən böyük olmayan uzunluğa malikdir.

10.1-8 ci bənd üzrə üsul o n u n l a fərqlənir ki, betonun öz yerinə döşənməsi zamanı göstərilən en və uzunluğa malik olan paralelepiped şəkilli,ən azı, bir lövhə düzəldirlər.

11.1-10 cu istənilən bənd üzrə üsul, o n u n l a fərqlənir ki, lövhələrin uzunluğunu və enini elə seçirlər ki, göstərilən standart və ya orta yük maşının birdən artıq təkər və ya birdən artıq təkər komplekti heç vaxt bir lövhəyə toxunmayacaq və adi böyük lövhəli yol örtüklərinə nisbətən yol örtüyünün yükünün dəyişməsinin alınması üçün bir lövhədə saxlanmayacaq.

**E 02**

**(11) İ 2013 0038 (21) a 2010 0052**  
**(51) E02B 7/06 (2006.01) (22) 04.03.2010**  
**(44) 28.12.2012**

**(71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**  
**(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədov Şakir Əhməd oğlu (AZ)**  
**(54) ZƏLZƏLƏYƏ DAVAMLI QRUNT BƏND**

**(57)** Zəlzələyədavamlı qrunnt bənd, gilli qruntdan olan nüvə, qum-çınqıl qarışığından olan dayaq prizmalardan və onlarda drenaj materialı ilə doldurulmuş iri özlər şəklində üfqi yerləşdirilmiş, öz aralarında armaturlu əlaqələrlə birləşdirilmiş bəndin yamaclarında yerləşdirilmiş eninə dəmirbeton tirlərdən, bəndin cismindəki eninə yerləşdirilmiş dəmirbeton tirlərdən və elementlərin bağlayıcı özlərindən ibarət olan antiseysmik kəmərlər daxil edərək, onunla fərqlənir ki, bağlayıcı elementlər üfqi yerləşdirilmiş və öz aralarında ardıcılıqla birləşdirilmiş iri yük maşınlarının utilləşdirilmiş metalkordlu təkərlərindən yerinə yetirilmişdir, belə ki, təkərlər arasında olan armaturlu əlaqə təkərlərin gövdəsində ankerləşdirilmiş boruşəkilli elementlərdən yerinə yetirilib, bununla yanaşı qonşu özlərin kənar təkərləri və bəndin cismində eninə yerləşdirilmiş tirlər arasındakı əlaqə təkərin gövdəsində ankerləşdirilmiş, monolit bərkidilmiş və tirlərdən keçirilmiş boruşəkilli elementlərdən yerinə yetirilib.

**E 21**

**(11) İ 2013 0040 (21) a 2012 0087**  
**(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 05.07.2012**  
**(44) 28.12.2012**

**(71)(73) Məmmədov Hüseyn Vasif oğlu (AZ)**  
**(72) Məmmədov Hüseyn Vasif oğlu (AZ)**  
**(54) PAKERİN KIPLƏNDİRMƏ DÜYÜNÜ**

**(57)** Parkerin kipləndirmə düyünü lülə üzərində yerləşmiş, üst və alt dayaq şaybaları ilə hüdudlanmış elastik kənar kipləndirici manjetlərdən, onlar arasında yerləşən elastik orta kipləndirici manjetdən və aralıq şaybalardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kənar kipləndirici manjetlərin xarici baş üzləri yarımşəfəq profilli yerinə yetirilib, kipləndirici manjetlərin daxili baş üzləri və orta kipləndirici manjetin hər iki baş üzünü isə sferik profilli yerinə yetirilib.

**(11) İ 2013 0050 (21) a 2010 0269**  
**(51) E21B 33/134 (2006.01) (22) 28.12.2010**  
**E21B 34/06 (2006.01)**

**(44) 28.12.2012**  
**(71)(73) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)**  
**(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)**  
**(54) FONTAN QUYULARINDA SEMENT KÖRPÜ SÜNÜN QURASHDIRILMASI USULU**

**(57)** Fontan quyularında sement körpüsünün quraşdırılması üsulu, quraşdırılacaq sement körpüsünün aşağı intervalı dərinliyində sementləyici boruların endirilməsi və quyunun gil məhlulu ilə yuyulması, sement məhlulunun və basqı mayesi kimi gil məhlulunun vurulması, sementləyici boruların quraşdırılacaq sement körpüsünün yuxarı intervalı dərinliyinə qaldırılması, sement məhlulunun artığının və qarışığının yuyulması, boruların müəyyən hündürlüyə qaldırılması və sement məhlulu bərkityənə qədər quyu ağzının hermetik bağlanmasıdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sement məhlulunun vurulmasından əvvəl boruları quraşdırılacaq sement körpüsünün yuxarı intervalında olan dərinliyə qaldırırlar, burada da əks-klapan quraşdırırlar, bu zaman basqı mayesini, sement məhlulunun tam həcmnin boruaxası sahəyə qaldırılması nəzərə alınmaqla, sementləyici boruların tam həcminə uyğun gələn həcmdə vururlar.

**(11) İ 2013 0045 (21) a 2009 0148**  
**(51) E21B 37/00 (2006.01) (22) 10.07.2009**  
**E21B 43/25 (2006.01)**

**(44) 30.12.2011**  
**(71)(73) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti «Neftqazəlmədqatlayihə» İnstitutu (AZ)**  
**(72) Məmmədov Tovsif Muxtar oğlu, Əhmədov Rauf Əhməd Ağa oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovnə, Bəbirov Hikmət Nazim oğlu (AZ)**

**(54) FONTAN VƏ KOMPRESSOR QUYULARINDA QUM TIXACLARININ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU**

(57) Fontan və kompressor quyularında qum tixaclарının təmizlənməsi üsulu quyunun həlqəvi fəzasına işçi aqentin (qaz, sıxılmış hava) vurulmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, işçi aqentin vurulmasından əvvəl və sonra quyunun həlqəvi fəzasına su vururlar və həlqəvi fəzada amplitudası 1,5-2,0 MPa və dövrlüyü 15-17 dəqiqə olan 5-7 işçi aqentin «yastıqları» yaradırlar.

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

**F 23**

- (11) İ 2013 0033 (21) a 2009 0271  
 (51) F23D 21/00 (2006.01) (22) 22.12.2009  
 (44) 28.12.2012  
 (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)  
 (72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Hüseynov Hüseyn Cəlil oğlu (AZ), Nurubəyli Zülfüqar Kamil oğlu (AZ)  
 (54) ODLUQ QURĞUSU

(57) Odluq qurğusu havaötürəndən, onunla koaksial yerləşdirilən, ucunda metal püskürdücüsü olan, üzərinə iynəvari elektrodlu dielektrik silindr geydirilmiş yanacaq ötürücü borusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, elektrodlar kimi dielektrik silindrin səthindəki oyuqlarda yerləşdirilmiş 1-2 mm çıxıntılı məşəl boşalması elektrodlarından istifadə edilmişdir, havaötürənə giriş təpəsi isə içəriyə doğru istiqamətlənmiş kəşik konus formasına malikdir.

**F 24**

- (11) İ 2013 0039 (21) a 2009 0112  
 (51) F24J 2/04 (2006.01) (22) 01.06.2009  
 F24J 2/12 (2006.01)  
 F24J 3/02 (2006.01)  
 F24G 6/02 (2006.01)  
 (44) 28.12.2012  
 (71)(73) Beynəlxalq Ekoenergetika Akademiyası (AZ)  
 (72) Əliyev Fəqan Qənbər oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)  
 (54) QAYNAR SU VƏ İSTİLİK TƏMİNATI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU

(57) 1. Qaynar su və istilik təminatı üçün günəş qurğusu əksetdirici güzgü, istilikdaşıyıcı reagent üçün silindrşəkilli tutum, onun daxili divarında quraşdırılmış termocüt, istilikdəyişdirici element, dövrən nasosu, kiçik tutumlu genişləndirici çən, idarəolunan ventillər, bir-birinə

nəzərən əks istiqamətlərdə sarınmış iki həyəcanlanma dolağı olan reversiv mikromühərrik, metal qol, cərəyan mənbəyi, kontaktlı termometrən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üst tərəfdən ona hermetik şəkildə bərkidilmiş metal qapaqla və şüaqəbuledici səth rolunu oynayan oturacaq ilə təmin olunmuş silindrşəkilli tutum parabolik formada yerinə yetirilmiş əksetdirici güzgünün afokal müstəvisi ilə üst-üstə düşən müstəvinin üzərində yerləşdirilmişdir, bu zaman silindrşəkilli tutumun içərisində onun uzununa oxuna paralel olmaqla, əvəzedici elektrik qızdırıcısı və birinci istilikdəyişdirici element quraşdırılmışdır, bunun da çıxışı birinci əks klapandan və birinci dövrən nasosundan keçməklə qızdırıcı radiatorun girişi, həmçinin ikinci əks klapandan və ikinci dövrən nasosundan keçməklə qaynar su çəninin içərisində şaquli vəziyyətdə yerləşən ikinci istilikdəyişdirici elementin girişi ilə, onun girişi isə adi ventildən keçməklə qızdırıcı radiatorun çıxışı ilə və reversiv mikromühərrik vasitəsilə tənzimlənən idarəolunan ventildən keçməklə, ikinci istilikdəyişdirici elementin çıxışı ilə əlaqəlidir, belə ki, birinci dövrən nasosu birinci elektrik açarından və qızdırılan yerin içərisində quraşdırılmış birinci kontaktlı termometrin qapayıcı kontaktından, ikinci dövrən nasosu – ikinci elektrik açarından və qaynar su çəninin yuxarı divarında quraşdırılmış istiliyə həssas elementi onun orta hissəsindən aşağı səviyyədə yerləşən ikinci kontaktlı termometrin qapayıcı kontaktından, əvəzedici elektrik qızdırıcısı yüksək həssaslıqlı fotorelenin və böyük qalıq maqnetizminə malik elektromaqnit relesinin öz aralarında ardıcıl birləşmiş ayırıcı kontaktlarından keçməklə cərəyan mənbəyinə qoşulmuşlar, birinci və ikinci dövrən nasoslarının ümumi qida dövrəsinə istiliyə həssas elementi silindrşəkilli tutumun içərisində quraşdırılmış istilik relesinin qapayıcı kontaktı qoşulmuşdur.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, silindrşəkilli tutum yan divarının yuxarı hissəsində icra olunmuş hermetikləşdirilmiş bir girişə və onun qapağında icra olunmuş iki çıxışa malikdir, belə ki, onun girişində və birinci çıxışında, uyğun olaraq, soyuq suyun daxil olması və su buxarının atmosfərə atılması üçün ventillər, ikinci çıxışında isə maksimal təzyiq relesi quraşdırılmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, reversiv mikromühərrikin həyəcanlanma dolaqlarının qida dövrələri şaquli istiqamətdə üzbəüz yerləşən birinci və ikinci cərəyan kəsici kontaktlardan və həmin kontaktlara təsir göstərən, reversiv mikromühərrikin valı ilə əlaqəsi olan metal qola bərkidilmiş ayırıcı ucluqdan ibarət olan ayırıcı sistemlə təchiz olunmuşlar.

4. 1-ci və 3-cü bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, termocütün çıxışı gərginlik gücləndiricisindən, bir hərəkət edən kontakta və onun hər iki tərəfində yerləşən iki kontakt lövhələrinə malik sıfır qalvonometr tipli avtomatik qoşucu blokdan, həmçinin ayırıcı sistemin müvafiq cərəyan kəsici kontaktlarından keçməklə reversiv mikromühərrikin birinci və ikinci həyəcanlanma dolaqları ilə, eləcə də gərginlik gücləndiricisindən keçməklə elektromaqnit relesinin həyəcanlanma dolağı ilə əlaqəlidir.

5. 3-cü və 4-cü bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, metal qol idarəolunan ventilin keçid kanalına

təsir göstərmək imkanı ilə yerinə yetirilib və avtomatik qoşucu blokun hərəkət edən kontaktı ilə əks əlaqəyə malikdir.

6. 3-cü, 4-cü və 5-ci bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, avtomatik qoşucu blokun hərəkət edən kontaktı bilavasitə cərəyan mənbəyinin bir qütübü ilə, onun sol və sağ kontakt lövhələri isə, uyğun olaraq, ayrı-ayrı sistemin birinci və ikinci cərəyan kəsici kontaktlarından, eləcə də reversiv mikromühərrikin birinci və ikinci həyəcanlanma dolaqlarından keçməklə cərəyan mənbəyinin digər qütübü ilə əlaqəlidir.

7. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, kiçik tutumlu genişləndirici çən birinci istilikdəyişdirici elementin çıxış xəttinin üzərində, birinci və ikinci dövrən nasoslarının dövrən xəttlərinin ayrıldığı yerdə quraşdırılmışdır, birinci istilikdəyişdirici elementin girişi və çıxışı isə müvafiq kommunikasiya xəttləri ilə elastik şlanqı vasitəsilə birləşdirilmişdir.

## **BÖLMƏ H**

### **ELEKTRİK**

#### **H 01**

(11) **İ 2013 0032** (21) **a 2009 0139**

(51) **H01J 29/18** (2006.01) (22) **06.07.2009**

*H01J 29/20* (2006.01)

*H05B 33/14* (2006.01)

*C09K 11/54* (2006.01)

*C09K 11/56* (2006.01)

*C09K 11/62* (2006.01)

(44) **28.12.2012**

(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)**

(72) **Tağıyev Bahadır Hüseyn oğlu (AZ), Tağıyev Oktay Bahadır oğlu (AZ), Salayev Eldar Yunus oğlu (AZ), Allahverdiyev Kərim Rəhim oğlu (AZ), Qənbərova Hədiyyə Barat qızı (AZ)**

(54) **ELEKTROLÜMINESSENT MATERIAL**

(57) Elektrolüminessent material, mis ilə aktivləşdirilmiş sink sulfid əsasında olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq  $\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7:\text{Eu}^{3+}$  kristallarını saxlayır və  $(\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7:\text{Eu}^{3+})_{0,7}(\text{ZnS}:\text{Cu})_{0,3}$  stexiometrik formulaya malikdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

---

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 21**

- (11) F 2013 0006 (21) U 2012 0009  
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 17.01.2012  
F04F 1/18 (2006.01)
- (71) “Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya”  
Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Azərbaycan Dövlət Neft  
Akademiyası (AZ)
- (72) Ramzanova Elmira Məmməd Emin qızı (AZ),  
Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu (AZ), Nuriyev Nu-  
ru Bunyat oğlu (AZ), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu  
(AZ)
- (54) PİLLƏLİ EJEKTORLU QAZLİFT QURĞUSU

(57) Pİlləli ejektorlu qazlift qurğusu, özünə ikicərgəli lift borularından ibarət qaldırıcı lift daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, o, ejektorların ayrı-ayrı işinin təmin edilməsi mümkünlüyü ilə qaldırıcı liftin əsasına bərkidilmiş əlavə ejektorla təchiz olunmuşdur.

---

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2013 0014

(51) 09-03

(44) 28.09.2012

(71) HUNCA KOZMETİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Tuncer Hunca (TR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) "SHE" QABLAŞDIRILMASI

(57) "She" qablaşdırması aşağıdakı mühüm əlamətlər - məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- konstruktiv elementlərin: yastı dibi olan dairəvi kəsikli silindrik tubusun və qapağın olması ilə;
- tubusun və qapağın qırmızı-narıncı tonlarda koloristik həll ilə bəzədilməsi ilə;
- tubusun yuxarı və aşağı hissələrində çevrəsinin səthinin ¼-nün, aralarında orta hissədə ağ rəngli "She" yazısı yerinə yetirilmiş, bunun altında bənövşəyi-göy rəngli zolaqda fon rəngində "is love" yazısı yerinə yetirilmiş qırmızı-narıncı rəngli zolaqların növbələşməsi ilə bəzədilməsi ilə;



- qapaqda ağ rəngdə "She" yazısının olması ilə;
- tubusun çevrəsinin ¼ hissəsinin fon rəngi üzərində ağ şriftlə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları üçün ayrılması ilə;
- qapağın yan tərəflərin çevrəsi üzrə burtiki olan silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- tənəkə materialdan yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2013 0015

(51) 10-04

(21) S2010 0053

(22) 17.12.2010

(44) 28.12.2012

(71) De Birs Sentenari AQ (CH)

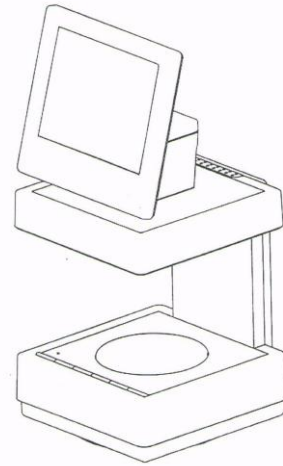
(72) Conatan Q. Kendal (GB), Piter Stenli Rouz (GB), Maksvell R Villis (GB), Ceyms Qordon Çarters Smit (GB), Siban Marqaret D'Qama (GB), Kristofer Deyvis (GB), Sara Luis Foster (GB), Pol Pristmen (GB), Deyvid Hamilton (GB)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) BRİLYANTIN OPTİK XÜSUSİYYƏTLƏRİNİ TƏYİN ETMƏK ÜÇÜN QURGU "FOREVER-MARK"

(57) İddia edilən sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətləri məcmusu ilə səciyyələnir:

- nümunənin 5 həcmi hissədən: özüldən, dayaq dirəyindən, optik modulun üst platformasından, portativ cihaz modulundan və monitordan ibarət 2 yaruslu həcmi struktur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- nümunənin özülünün gövdəsinin planda dəyirmi küncləri və yuxarıya doğru azacıq çəpləndirilmiş tərəfləri olan kvadrat 2 pilləli prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- özülün gövdəsinin özünə dairəvi, fırlanan dəzgah daxil etməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- özülün yuxarı panelində öndə yerləşmiş üfüqi sıralı idarəetmə klavişlərinin yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaq dirəyinin hündürlük üzrə böyüyən, öndə pilləli çıxıntı ilə yastı, arxaya doğru çəpləndirilmiş yan tərəfləri və arxa səthdə yuxarıdan və aşağıdan dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaq dirəyinin özülün gövdəsi və optik modulun üst platformasının gövdəsi ilə birləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



- optik modulun üst platformasının planda dəyirmi küncləri və yuxarıya doğru azacıq çəpləndirilmiş tərəfləri olan kvadrat prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- portativ cihaz modulunun dəyirmi küncləri və aşağıya doğru azacıq çəpləndirilmiş tərəfləri, eləcə də yan tərəflərində batıqlar – dərinliklər olan prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- monitorun öndə yastı və kvadrat şəklində, dəyirmi künclər ilə, eləcə də arxaya doğru çəpləndirilmiş yan tərəflər və arxa səthində yuxarıdan və aşağıdan dəyirmi künclər ilə prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə, monitorun ekranının düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S2012 0001

(22) 24.01.2012

-portativ cihaz modulunun arxaya doğru əyilmiş monitor ilə birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə.

**(11) S 2013 0011**                      **(21) S2012 0013**  
**(51) I2-08**                              **(22) 02.03.2012**  
**(44) 28.12.2012**  
**(71)(72) Əliyeva Aygün Azad qızı (AZ)**  
**(54) AVTOMOBİL**

**(57)** Avtomobil aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: kapotlu motor bölməsindən, işıqlandırıcı cihazlardan ibarət olan bağlı bütöv kuzov; külək şüşəsi, pəncərəli dörd yan qapısı, damı olan sərnəşin bölməsi, şassilər üzərində təkərlər; arxa qapılı baqaj bölməsi ilə;
- kuzovun profil üzrə axarlı forma ilə və planda kəsik arxa hissə ilə ellipsşəkilli konfigurasiyalı yerinə yetirilməsi ilə;
- kuzovun sərnəşin bölməsinin yan bortlarında deformasiya olunmuş ellips şəkildə sökülmə xətlərinin konturunu əmələ gətirən bağlı vəziyyətdə dörd qapının yerinə yetirilməsi ilə;
- sərnəşin bölməsinin külək şüşəsinin dəyirmi küncləri olan və sferik əyilmiş trapesiyaşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- baqaj bölməsinin arxa qapısının şüşələnmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- salonun ön qapılarında quraşdırılmış və trapesiyaşəkilli dəyirmiləşdirilmiş kontura və qabarıq güzgülü olmayan səthlərə malik olan iki yan arxa görünüş güzgülərinin olması ilə.



fərqlənir:

- motor bölməsinin konsolvari irəli çəkilməmiş paz şəkildə olan, kəsikdə ovalaşdırılmış və xarici axarlı səthləri olan kapot ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- kuzovun motor bölməsinin ön hissəsində dəyirmiləşdirilmiş yan tərəfləri olan bütöv üfüqi istiqamətlənmiş faranın olması ilə;
- kuzovun motor bölməsinin yan hissələrində müxtəlif diametrlə dəyirmiləşdirilmiş ucları olan ellipsvari seqmentlər formasında yerinə yetirilmiş iki radiator torunun olması və enli bərabər məsafədə yerləşən şaquli jaluzilərin olması ilə;
- salonun dörd qapısının açılan və üfüqi şəkildə sağa və sola aralanan yerinə yetirilməsi ilə;
- baqaj bölməsinin arxa qapısının maili və yuxarıya açılan, dairəvi şüşələnmə fraqmenti ilə, kəsikdə Π-şəkilli əyilmiş profillə, və azacıq sferik qabarıq xarici səthlə, eləcə də

- arxa qabarit fənərlərinin əyilməsi üçün fiqurlu kəsikləri olan böyüdülmüş aşağı hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa qabarit fənərlərinin baqaj bölməsinin qapısının altında sağdan və soldan, dəyirmiləşdirilmiş yuxarı və yan tərəfləri olan azacıq əyilmiş trapesiyaşəkilli seqmentlər şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- sərnəşin salonunun damının planda bayıra tərəf sferik qabarıq düzbucaqlı, ovalaşdırılmış şüşə fraqmenti ilə şüşələnmə yerinə yetirilməsi ilə;
- kuzovun sərnəşin bölməsinin qapılarının şaquli hissələrə ayırılma ilə, altdan yastılaşmış ellips şəkildə və üstədən tağşəkilli əyilmiş bağlı vəziyyətdə sökülmə xətlərinin konturu ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- oxları, kuzovun arxa hissəsinə yaxın yerini dəyişməklə, kuzovun bortlarının hüdudlarından kənara çıxan şassi üzərində iki qoşalanmış açıq enli təkərin olması ilə;
- sərnəşin bölməsi tərəfdən hər bir təkər üçün dairəvi yastı sıçrantıdan qoruyan sipərciyin olması ilə;
- salonun yan qapıları ilə təkərlər arasında trapesiyaşəkilli pillənin – ayaq yerinin olması ilə;
- motor bölməsinin aşağı hissəsindən yan qapıların aşağı hissəsi ilə maili və üfüqi gələn və baqaj bölməsindən keçən dekorativ kantın olması ilə.

**(11) S 2013 0012**                      **(21) S2012 0008**  
**(51) I9-06**                              **(22) 17.02.2012**  
**(44) 28.12.2012**  
**(71) Erix Krauze Finland Oy (FI)**  
**(72) Beloqlazov Dmitriy Aleksandroviç (RU)**  
**(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)**  
**(54) YAZI ALƏTİ (2 VARIANT)**

- (57)** Yazı aləti (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, qapaq və qapayıcı ilə;



- nümunənin gövdəsinin: ön konusşəkilli hissədə, növbələşən halqavari çıxıntı və batıqlardan əmələ gəlmiş tin-tin səthi olan tutulan silindrik hissədən, uzunsov çox-üzlü hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



-qapağın çəpləndirilmiş oturacağı, çəpləndirilmiş baş tərəfi olan, və konsol kimi qapağın hüdudlarından irəli çıxan sıxacla – tutacaq birgə hazırlanmış içi boş ovallaşmış konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;  
-qapayıcının sərbəst uca doğru konusşəklli daralmaya keçid ilə baş tərəfdə silindrik yerinə yetirilməsi ilə;  
-qapağın sıxacının qapağın konusvari səthinin bütün uzunluğuna nəzərən qövsvari irəli çıxan və konsol kimi irəli çıxan sərbəst uca qalınlığına görə azalan pillə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

-qapağın yan səthində içində ellipsvari yarıqlar olan 2 dekorativ ellipsşəkilli konusvari dərinliklərin olması ilə, və qapağın iki müstəviyə çəpləndirilmiş sərbəst baş tərəfinin olması ilə;  
-qapayıcının konusşəkilli səthində eyni aralıqlı altı seqmentin – dərinliyin yerinə yetirilməsi ilə.  
1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:  
-gövdənin şəffaf materialdan, qapağın və qapayıcının isə qeyri-şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə.  
2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:  
-qapağın və qapayıcının gövdənin tonundan fərqlənən tona yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2013 0013

(51) 19-06

(44) 28.12.2012

(71) Erix Krauze Finland Oy (FI)

(72) Beloqlazov Dmitriy Aleksandroviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) YAZI ALƏTİ

(57) Yazı aləti aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

– kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, sıxac  
– tutacaq və düymə ilə;  
– gövdənin: ucluqdan, tutulan hissədən, uzunsov hissədən, çəpləndirilmiş yuxarı baş tərəfi olan son hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;  
–ucluğun metal parıltısını imitasiya etməklə, azacıq sferik yan səth ilə konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;  
– gövdənin tutulan hissəsinin batıq yan əmələgətirici səth ilə və onun üzərində dekorativ elementlərlə fırlanma cismi formasına malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;  
– gövdənin uzunsov hissəsinin fırlanma cismi formasına malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;  
–gövdənin tutulma və uzunsov hissələri arasında halqanın qoyma hissənin mövcuduğu ilə;  
– sıxac tutacağın onun əsasından konsol kimi çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

– düymənin uzunsov, fırlanma cismi formasına malik olmaqla yerinə yetirilməsi və onun gövdənin çəpləndirilmiş yuxarı baş tərəfində yerləşməsi ilə;  
– gövdənin yuxarı baş tərəfinin çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

-gövdənin tutulan hissəsinin üzərində irəli çıxan konsentrik maili elementlər və donuq faktura ilə yerinə yetirilməsi ilə;  
- gövdənin uzunsov hissəsinin parlaq fakturalı batıq yan əmələgətirici səth formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
- halqanın - qoyma hissənin metal parıltısı ilə yerinə yetirilməsi və onun, məmulatın gövdəsinin baş tərəfinin mailiyinə qarşı istiqamətdə gövdənin boylama oxuna nəzərən maili yerləşməsi ilə;  
- gövdəni yuxarı baş tərəfdə əhatə edən və onun boylama oxuna nəzərən maili yerləşmiş birləşdirici halqanın olması ilə;  
- sıxac-tutacağın birləşdirici halqa ilə birgə qövsvari formada yerinə yetirilməsi ilə;  
düymənin sferik uc ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2013 0016

(51) 25-01

(44) 28.12.2012

(71)(72) Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)

(54) “QOÇ” SƏKİ DAŞI

(57) “Qoç” səki daşı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-məmulatın, səki örtüyündə daşların bir-birinə nəzərən 600, 1200, 1800, 2400, 3000 bucaq altında qarşılıqlı yerləşməsi imkanı ilə həndəsi fiqurlardan əmələ gəlmiş stilləşdirilmiş qoç fiquru şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;



-məmulatın üz səthinin relyefli-oyulmuş spiralşəkilli buynuz təsviri ilə bəzədilməsi ilə;  
-məmulatın fakturalı üz səthlə və cilalanmış yan tərəflər və alt səthlə yerinə yetirilməsi ilə;  
-məmulatın müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilməsi ilə.

# GÖSTƏRİCİLƏR

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2008 0144	G01M 13/00 (2006.01) G01M 13/04 (2006.01)	a 2010 0146	C10M 135/26 (2006.01) C07D 295/00 (2006.01) C07D 295/03 (2006.01) C08F 12/085 (2006.01) C08K 5/3435 (2006.01) C08K 5/3437 (2006.01)	a 2011 0184	C22B 3/00 (2006.01)
a 2009 0155	F16K 31/00 (2006.01)	a 2010 0152	C08L 23/06 (2006.01)	a 2011 0185	C22B 3/04 (2006.01) C01F 7/04 (2006.01) C01F 7/06 (2006.01)
a 2010 0033	H01G 7/02 (2006.01)	a 2010 0199	B05B 1/26 (2006.01) B01D 17/04 (2006.01) C10G 33/06 (2006.01)	a 2012 0024	A61K 36/88 (2006.01) B01D 11/02 (2006.01)
a 2010 0042	E21B 43/22 (2006.01)	a 2010 0235	B22C 9/30 (2006.01) B62D 55/20 (2006.01)	a 2012 0029	C09K 8/467 (2006.01)
a 2010 0060	C10G 1/06 (2006.01) C10G 7/06 (2006.01)	a 2010 0249	E21B 4/00 (2006.01) E21B 4/04 (2006.01) E21B 4/12 (2006.01) E21B 33/072 (2006.01) E21B 33/076 (2006.01)	a 2012 0048	G21F 9/00 (2006.01) G21F 9/34 (2006.01) B09C 1/00 (2006.01)
a 2010 0084	C03C 3/32 (2006.01)	a 2011 0070	C07B 37/06 (2006.01) C10G 47/04 (2006.01) C10G 3/00 (2006.01) B82B 3/00 (2006.01)	a 2012 0049	B22F 9/20 (2006.01) B22F 9/22 (2006.01) B22F 9/18 (2006.01) B22F 9/12 (2006.01)
a 2010 0098	H01C 7/10 (2006.01) H01C 7/12 (2006.01) H01C 17/00 (2006.01)	a 2011 0115	A61K 47/06 (2006.01) A61K 9/22 (2006.01) A61K 31/495 (2006.01)	a 2012 0079	C12G 3/07 (2006.01)
a 2010 0128	E21B 36/04 (2006.01) E21B 43/00 (2006.01)	a 2011 0173	C07D 323/00 (2006.01)	a 2012 0119	A61K 36/00 (2006.01) A61K 36/906 (2006.01) A61K 36/22 (2006.01) A61K 36/48 (2006.01)
a 2010 0133	H01J 9/02 (2006.01)			a 2012 0127	A61K 36/282 (2006.01) A61K 36/42 (2006.01) A61K 36/72 (2006.01)
a 2010 0135	C07C 15/08 (2006.01) C07C 2/64 (2006.01) B01J 29/04 (2006.01) B01J 21/10 (2006.01) B01J 27/12 (2006.01)			a 2012 0130	G02B 6/00 (2006.01) G02B 6/38 (2006.01) G02F 3/00 (2006.01) H03K 17/79 (2006.01)
a 2010 0136	C08F 212/08 (2006.01) C08F 220/18 (2006.01) C09J 125/08 (2006.01)				
a 2010 0142	C10M 101/02 (2006.01) C10M 135/00 (2006.01) C10M 135/22 (2006.01)				

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61K 9/22 (2006.01)	a 2011 0115	C01F 7/06 (2006.01)	a 2011 0185	C12G 3/07 (2006.01)	a 2012 0079
A61K 31/495 (2006.01)	a 2011 0115	C03C 3/32 (2006.01)	a 2010 0084	C22B 3/00 (2006.01)	a 2011 0184
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0119	C07B 37/06 (2006.01)	a 2011 0070	C22B 3/04 (2006.01)	a 2011 0185
A61K 36/22 (2006.01)	a 2012 0119	C07C 2/64 (2006.01)	a 2010 0135	E21B 4/00 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/42 (2006.01)	a 2012 0127	C07C 15/08 (2006.01)	a 2010 0135	E21B 4/04 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/48 (2006.01)	a 2012 0119	C07D 295/00 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 4/12 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/72 (2006.01)	a 2012 0127	C07D 295/03 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 33/072 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/88 (2006.01)	a 2012 0024	C07D 323/00 (2006.01)	a 2011 0173	E21B 33/076 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/282 (2006.01)	a 2012 0127	C08F 12/085 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 36/04 (2006.01)	a 2010 0128
A61K 36/906 (2006.01)	a 2012 0119	C08F 212/08 (2006.01)	a 2010 0136	E21B 43/00 (2006.01)	a 2010 0128
A61K 47/06 (2006.01)	a 2011 0115	C08F 220/18 (2006.01)	a 2010 0136	E21B 43/22 (2006.01)	a 2010 0042
B01D 11/02 (2006.01)	a 2012 0024	C08K 5/3435 (2006.01)	a 2010 0146	F16K 31/00 (2006.01)	a 2009 0155
B01D 17/04 (2006.01)	a 2010 0199	C08K 5/3437 (2006.01)	a 2010 0146	G01M 13/00 (2006.01)	a 2008 0144
B01J 21/10 (2006.01)	a 2010 0135	C08L 23/06 (2006.01)	a 2010 0152	G01M 13/04 (2006.01)	a 2008 0144
B01J 27/12 (2006.01)	a 2010 0135	C09J 125/08 (2006.01)	a 2010 0136	G02B 6/00 (2006.01)	a 2012 0130
B01J 29/04 (2006.01)	a 2010 0135	C09K 8/467 (2006.01)	a 2012 0029	G02B 6/38 (2006.01)	a 2012 0130
B05B 1/26 (2006.01)	a 2010 0199	C10G 1/06 (2006.01)	a 2010 0060	G02F 3/00 (2006.01)	a 2012 0130
B09C 1/00 (2006.01)	a 2012 0048	C10G 3/00 (2006.01)	a 2011 0070	G21F 9/00 (2006.01)	a 2012 0048
B22F 9/18 (2006.01)	a 2012 0049	C10G 7/06 (2006.01)	a 2010 0060	G21F 9/34 (2006.01)	a 2012 0048

<i>B22F 9/20</i>	(2006.01)	a 2012 0049	<i>C10G 33/06</i>	(2006.01)	a 2010 0199	<i>H01C 7/10</i>	(2006.01)	a 2010 0098
<i>B22F 9/22</i>	(2006.01)	a 2012 0049	<i>C10G 47/04</i>	(2006.01)	a 2011 0070	<i>H01C 7/12</i>	(2006.01)	a 2010 0098
<i>B22C 9/30</i>	(2006.01)	a 2010 0235	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	a 2010 0142	<i>H01C 17/00</i>	(2006.01)	a 2010 0098
<i>B62D 55/20</i>	(2006.01)	a 2010 0235	<i>C10M 135/00</i>	(2006.01)	a 2010 0142	<i>H01G 7/02</i>	(2006.01)	a 2010 0033
<i>B82B 3/00</i>	(2006.01)	a 2011 0070	<i>C10M 135/22</i>	(2006.01)	a 2010 0142	<i>H01J 9/02</i>	(2006.01)	a 2010 0133
<i>C01F 7/04</i>	(2006.01)	a 2011 0185	<i>C10M 135/26</i>	(2006.01)	a 2010 0142	<i>H03K 17/79</i>	(2006.01)	a 2012 0130

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2010 0029	<i>A01G 17/14</i> (2006.01)
U 2011 0003	<i>G09B 23/20</i> (2006.01)
U 2012 0005	<i>E21B 15/00</i> (2006.01)
U 2013 0001	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
U 2013 0002	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
	<i>A47G 1/02</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01G 17/14</i> (2006.01)	U 2010 0029
<i>A47G 1/02</i> (2006.01)	U 2013 0002
<i>E21B 15/00</i> (2006.01)	U 2012 0005
<i>G09B 23/20</i> (2006.01)	U 2011 0003
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	U 2013 0001
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	U 2013 0002

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2011 0006	09-03
S 2011 0007	09-03
S 2011 0019	25-03
S 2011 0033	25-03
S 2012 0004	09-03
S 2013 0004	09-01

S 2013 0017	07-03
S 2013 0026	02-07
S 2013 0028	01-01
S 2013 0029	01-01
S 2013 0030	01-01
S 2013 0031	01-01
S 2013 3002	09-03

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ**

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
01-01	S 2013 0028
01-01	S 2013 0029
01-01	S 2013 0030
01-01	S 2013 0031
02-07	S 2013 0026
07-03	S 2013 0017
09-01	S 2013 0004
09-03	S 2012 0004
09-03	S 2011 0006
09-03	S 2011 0007
09-03	S 2013 3002
25-03	S 2011 0019
25-03	S 2011 0033

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN**  
**GÖSTƏRİCİLƏRİ**

**SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ2013 0030	<i>C10M 145/04</i> (2006.01)	İ2013 0040	<i>F24J 2/12</i> (2006.01)	İ2013 0044	<i>C07C 31/20</i> (2006.01)
	<i>C10M 151/02</i> (2006.01)		<i>F24J 3/02</i> (2006.01)		<i>C07C 33/12</i> (2006.01)
	<i>C10M 153/02</i> (2006.01)		<i>F24G 6/02</i> (2006.01)		<i>C07C 33/14</i> (2006.01)
İ2013 0031	<i>A61K 36/539</i> (2006.01)	İ2013 0041	<i>E21B 33/12</i> (2006.01)	İ2013 0045	<i>B01J 21/06</i> (2006.01)
	İ2013 0032		<i>H01J 29/18</i> (2006.01)		<i>B01J 21/02</i> (2006.01)
<i>H01J 29/20</i> (2006.01)		<i>B01J 21/18</i> (2006.01)	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)		
<i>H05B 33/14</i> (2006.01)		<i>B01J 23/24</i> (2006.01)	İ2013 0046	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)	
<i>C09K 11/54</i> (2006.01)		<i>B01J 23/70</i> (2006.01)		<i>E21B 43/25</i> (2006.01)	
<i>C09K 11/56</i> (2006.01)		<i>B01J 31/02</i> (2006.01)	İ2013 0047	<i>C07D 295/24</i> (2006.01)	
<i>C09K 11/62</i> (2006.01)		<i>B01J 37/02</i> (2006.01)		<i>C10M 135/22</i> (2006.01)	
İ2013 0033		<i>F23D 21/00</i> (2006.01)	<i>B82B 3/00</i> (2006.01)	<i>C10M 135/24</i> (2006.01)	
İ2013 0034		<i>C05F 3/00</i> (2006.01)	<i>C01B 31/02</i> (2006.01)	<i>C10M 135/10</i> (2006.01)	
		<i>C05F 11/00</i> (2006.01)	İ2013 0042	<i>C10M 101/02</i> (2006.01)	
İ2013 0035		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	<i>C23F 11/10</i> (2006.01)	İ2013 0048	<i>C10M 105/16</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/53</i> (2006.01)	<i>C23F 11/14</i> (2006.01)	<i>C10M 105/72</i> (2006.01)		
	<i>A61K 36/54</i> (2006.01)	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	İ2013 0049	<i>C10M 101/02</i> (2006.01)	
	<i>A61K 36/704</i> (2006.01)	İ2013 0043		<i>C07C 49/213</i> (2006.01)	
	<i>A61P 25/00</i> (2006.01)	<i>C10L 1/04</i> (2006.01)		<i>C07C 319/08</i> (2006.01)	
İ2013 0036	<i>E01C 11/04</i> (2006.01)	<i>C10L 10/10</i> (2006.01)	İ2013 0050	<i>E21B 33/134</i> (2006.01)	
İ2013 0037	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)	<i>C10G 3/00</i> (2006.01)		<i>E21B 34/06</i> (2006.01)	
İ2013 0038	<i>E02B 7/06</i> (2006.01)	<i>B01J 21/04</i> (2006.01)	İ2013 0051	<i>A61N 1/00</i> (2006.01)	
İ2013 0039	<i>F24J 2/04</i> (2006.01)	<i>B01J 21/08</i> (2006.01)		<i>C12N 1/00</i> (2006.01)	
		<i>B01J 23/02</i> (2006.01)			
		<i>B01J 23/745</i> (2006.01)			

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A61K 36/00	(2006.01) İ2013 0035	C01B 31/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 145/04	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/53	(2006.01) İ2013 0035	C05F 11/00	(2006.01) İ2013 0034	C10M 151/02	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/539	(2006.01) İ2013 0031	C05F 3/00	(2006.01) İ2013 0034	C10M 153/02	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/54	(2006.01) İ2013 0035	C07C 319/08	(2006.01) İ2013 0049	C12N 1/00	(2006.01) İ2013 0051
A61K 36/704	(2006.01) İ2013 0035	C07C 33/12	(2006.01) İ2013 0044	C23F 11/10	(2006.01) İ2013 0042
A61N 1/00	(2006.01) İ2013 0051	C07C 33/14	(2006.01) İ2013 0044	C23F 11/14	(2006.01) İ2013 0042
A61P 25/00	(2006.01) İ2013 0035	C07C 31/20	(2006.01) İ2013 0044	E01C 11/04	(2006.01) İ2013 0036
B01J 21/02	(2006.01) İ2013 0041	C07C 49/213	(2006.01) İ2013 0049	E02B 7/06	(2006.01) İ2013 0038
B01J 21/04	(2006.01) İ2013 0043	C07D 295/24	(2006.01) İ2013 0046	E21B 33/12	(2006.01) İ2013 0040
B01J 21/06	(2006.01) İ2013 0044	C09K 11/54	(2006.01) İ2013 0032	E21B 33/134	(2006.01) İ2013 0050
B01J 21/08	(2006.01) İ2013 0043	C09K 11/56	(2006.01) İ2013 0032	E21B 34/06	(2006.01) İ2013 0050
B01J 21/18	(2006.01) İ2013 0041	C09K 11/62	(2006.01) İ2013 0032	E21B 37/00	(2006.01) İ2013 0045
B01J 23/02	(2006.01) İ2013 0043	C10G 3/00	(2006.01) İ2013 0043	E21B 43/22	(2006.01) İ2013 0042
B01J 23/24	(2006.01) İ2013 0041	C10L 1/04	(2006.01) İ2013 0043	E21B 43/25	(2006.01) İ2013 0045
B01J 23/70	(2006.01) İ2013 0041	C10L 10/10	(2006.01) İ2013 0043	F23D 21/00	(2006.01) İ2013 0033
B01J 23/745	(2006.01) İ2013 0043	C10M 101/02	(2006.01) İ2013 0047	F24G 6/02	(2006.01) İ2013 0039
B01J 27/132	(2006.01) İ2013 0044	C10M 101/02	(2006.01) İ2013 0048	F24J 2/04	(2006.01) İ2013 0039
B01J 31/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 105/16	(2006.01) İ2013 0048	F24J 2/12	(2006.01) İ2013 0039
B01J 37/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 105/72	(2006.01) İ2013 0048	F24J 3/02	(2006.01) İ2013 0039
B63B 35/44	(2006.01) İ2013 0037	C10M 135/10	(2006.01) İ2013 0047	H01J 29/18	(2006.01) İ2013 0032
B82B 1/00	(2006.01) İ2013 0044	C10M 135/22	(2006.01) İ2013 0047	H01J 29/20	(2006.01) İ2013 0032
B82B 3/00	(2006.01) İ2013 0041	C10M 135/24	(2006.01) İ2013 0047	H05B 33/14	(2006.01) İ2013 0032

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2008 0058	İ2013 0036	a 2009 0148	İ2013 0045	a 2010 0052	İ2013 0038	a 2010 0220	İ2013 0037
a 2009 0092	İ2013 0030	a 2009 0169	İ2013 0041	a 2010 0076	İ2013 0034	a 2010 0269	İ2013 0050
a 2009 0112	İ2013 0039	a 2009 0218	İ2013 0047	a 2010 0140	İ2013 0035	a 2011 0036	İ2013 0051
a 2009 0129	İ2013 0031	a 2009 0240	İ2013 0042	a 2010 0163	İ2013 0043	a 2011 0164	İ2013 0049
a 2009 0137	İ2013 0046	a 2009 0258	İ2013 0048	a 2010 0178	İ2013 0044	a 2012 0087	İ2013 0040
a 2009 0139	İ2013 0032	a 2009 0271	İ2013 0033				

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2013 0006	E21B 43/00 (2006.01) F04F 1/18 (2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>E21B 43/00</i> (2006.01)	F 2013 0006
<i>F04F 1/18</i> (2006.01)	F 2013 0006

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2012 0009	F 2013 0006

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2013 0011	12-08	S 2013 0014	09-03
S 2013 0012	19-06	S 2013 0015	10-04
S 2013 0013	19-06	S 2013 0016	25-01

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
09-03	S 2013 0014	19-06	S 2013 0012
10-04	S 2013 0015	19-06	S 2013 0013
12-08	S 2013 0011	25-01	S 2013 0016

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0053	S 2013 0014	S2012 0008	S 2013 0012
S2011 0031	S 2013 0016	S2012 0009	S 2013 0013
S2012 0001	S 2013 0015	S2012 0013	S 2013 0011

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 61

(21) а 2012 0119

(22) 31.10.2012

(51) *A61K 36/00* (2006.01)

*A61K 36/906* (2006.01)

*A61K 36/22* (2006.01)

*A61K 36/48* (2006.01)

(71) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)

(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ),  
Кахраманов Закир Шакир оглы (AZ)

(54) АНТИДИАБЕТИЧЕСКИЙ СБОР  
ЛЕКАРСТВЕННЫХ РАСТЕНИЙ

(57) Изобретение относится к фармацевтической промышленности, а именно, к созданию средств, для профилактики лечения легкой и средней тяжести сахарного диабета на основе лекарственных растений. Задача настоящего изобретения заключается в создании сбора, обладающего гипогликемическим действием с высоким терапевтическим действием.

Поставленная задача решается тем, что антидиабетический сбор лекарственных растений, содержащий створки плодов фасоли обыкновенной, траву галеги обыкновенной, согласно изобретению, дополнительно включает измельченные плоды сумаха, сухой порошок надземной и подземной частей топинамбура и порошок имбиря при равных весовых соотношениях компонентов. Сбор представляет собой фиточай, расфасованный в фильтр-пакеты.

(21) а 2012 0024

(22) 06.03.2012

(51) *A61K 36/88* (2006.01)

*B01D 11/02* (2006.01)

(71) Касимов Эльмар Мустафа оглы (AZ), Бабаев Рауфбек Абигюль оглы (AZ), Гусейнова Сима Гара кызы (AZ)

(72) Касимов Эльмар Мустафа оглы (AZ), Бабаев Рауфбек Абигюль оглы (AZ), Гусейнова Сима Гара кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфас оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭКСТРАКТА  
ШАФРАНА

(57) Изобретение относится к фармацевтической промышленности, в частности, к способу получения сухого экстракта из растительного сырья и может быть использовано при изготовлении различных лекарственных препаратов для лечения и профилактики широкого спектра заболеваний.

В способе получения экстракта шафрана, включающем экстрагирование рылец шафрана

этиловым спиртом, отгонку спирта, разделение полученных экстрактивных веществ хроматографией, элюирование их водой и этиловым спиртом, согласно изобретению, перед экстракцией рыльца шафрана измельчают до частиц не более 3-х мм, смешивают с тальком в соотношении 1:2 и 95% этиловым спиртом до образования густой однородной массы, которую подсушивают на водяной бане до полного улетучивания этилового спирта, экстракцию осуществляют методом ремацерации 50% этиловым спиртом при комнатной температуре и периодическом взбалтывании, полученные извлечения фильтруют. Перед хроматографией фильтрат сгущают под вакуумом при температуре 60°C, смешивают с сефадексом в соотношении 3:1, подсушивают при температуре 45-50°C. Экстрактивные вещества элюируют 50% этиловым спиртом и высушивают под вакуумом до сухого экстракта.

(21) а 2012 0127

(22) 16.11.2012

(51) *A61K 36/282* (2006.01)

*A61K 36/42* (2006.01)

*A61K 36/72* (2006.01)

(71) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)

(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ),  
Кахраманов Закир Шакир оглы (AZ)

(54) АНТИГЕЛЬМИНТНЫЙ РАСТИТЕЛЬНЫЙ  
СБОР

(57) Изобретение относится к химико-фармацевтической промышленности, а именно к созданию лекарственного сбора для лечения гельминтозов различной этиологии.

Задачей предполагаемого является изобретения создание антигельминтного средства на основе растительного сырья, проявляющего, высокую активность при лечении различных паразитарных заболеваний, способствующего повышению иммунитета и оказывающего нормализующее действие на работу желудочно-кишечного тракта.

Поставленная задача решается тем, что антигельминтный растительный сбор, содержащий сухие полынь и пижму, согласно изобретению, дополнительно включает сухие ромашку, кору крушины, семечки тыквы, могильник и датиску коноплевую при равных весовых соотношениях компонентов. Средство представляет собой фиточай, расфасованный в фильтр-пакеты.

(21) а 2011 0115

(22) 28.06.2011

(51) *A61K 47/06* (2006.01)

*A61K 9/22* (2006.01)

*A61K 31/495* (2006.01)

(31) AU2011 012185

(32) 14.04.2011

(33) GE

- (71) ГМП ЛТД (GE)  
 (72) Гиорги Антадзе (GE)  
 (74) Эфендиев Аббас Ифгиф оглы (AZ)  
 (54) ТАБЛЕТКА С КОНТРОЛИРУЕМЫМ  
 ВЫСВОБОЖДЕНИЕМ ТРИМЕТАЗИДИНА

(57) Таблетка с контролируемым высвобождением триметазидина содержит покрытое оболочкой ядро. Ядро содержит дигидрохлорид триметазидина, в качестве модификатора контролируемого высвобождения-оксид полиэтилена и вспомогательные вещества: микрокристаллическую целлюлозу, желатинизированный крахмал, стеарат магния и диоксид кремния.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 05

- (21) а 2010 0199  
 (22) 13.09.2010  
 (51) B05B 1/26 (2006.01)  
 B01D 17/04 (2006.01)  
 C10G 33/06 (2006.01)  
 (31) 61/069,271, 12/380,117  
 (32) 13.03.2008, 24.02.2009  
 (33) US, US  
 (86) PCT/US2009/037045  
 13.03.2009  
 (87) WO/2009/114747  
 17.09.2009  
 (71) Брайт Уотер Интернэшнл, ЛЛК (US)  
 (72) ДЕБЕРРИ, Кеннет, Е. (US), ГРИН, Крейг, Р. (US)  
 (74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)  
 (54) ФОРСУНКА В СБОРЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ  
 УГЛЕВОДОРОДНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Изобретение относится к форсунке в сборе для разделения эмульсий в углеводородных жидкостях, в частности к форсунке в сборе, имеющей регулируемую плиту отражатель для разбивания углеводородных эмульсий в сырой нефти.

Сущность изобретения в том, что форсунка в сборе для разделения углеводородных эмульсий включает плиту отражатель, в который происходит выброс углеводородных эмульсий, в результате чего большие эмульсионные частицы в жидкости разбиваются при соударении с пластиной, таким образом позволяя различным компонентам эмульсии легче разделяться. Плита отражатель установлена с возможностью перемещения относительно сопла таким образом, чтобы расстояние между плитой отражателем и вторым концом сопла могло изменяться.

В некоторых вариантах осуществления форсунки в сборе плита отражатель имеет поверхность, составляющую множество поверхностей под углами, позволяющими отражать поток жидкости, бьющийся о поверхность в одном или более направлении.

#### В 22

- (21) а 2010 0235  
 (22) 13.11.2010  
 (51) B22C 9/30 (2006.01)  
 B62D 55/20 (2006.01)  
 (71) Министрство оборонной промышленности  
 Азербайджанской Республики,  
 производственное объединение «Шарг»  
 Научно-производственное предприятие  
 «Иглим» (AZ)  
 (72) Гусейнов Рафиг Гурбан оглы (AZ), Аскеров  
 Салахаддин Мустафа оглы (AZ), Алиев  
 Мамедсалех Байрамали оглы (AZ), Багиров  
 Эльдар Гасан оглы (AZ), Асадов Фейруз  
 Зафер оглы (AZ), Аббасов Сабир Али оглы  
 (AZ), Азизов Вахид Гаракиши оглы (AZ),  
 Джалилов Джамал Гасан оглы (AZ)  
 (54) СПОСОБ ЛИТЬЯ ЗВЕНА ГУСЕНИЧНОЙ  
 ЦЕПИ ПО ГАЗИФИЦИРУЕМЫМ  
 МОДЕЛЯМ

(57) Изобретение относится к литейному производству, в частности к технологии изготовления звеньев гусеничной цепи, и может быть использовано в машиностроительной и военной промышленности.

Способ литья звена гусеничной цепи по газифицируемым моделям включает предварительное изготовление газифицируемых моделей и литниковой системы, установку не более двух газифицируемых моделей в вертикальной плоскости опоки под углом 180° относительно оси центрального литника, формовку их в сухой кварцевый песок и последующую заливку готовой литейной формы жидким металлом.

Установлены режим литья звена гусеничной цепи из стали марки 20ХГ СНМ и оптимальные размеры литниковой системы: температура жидкого металла 1660-16800С, остаточное давление внутри опоки 0,50-0,75 Ра, длина центрального литника 350 мм, диаметр 45 мм, длина вспомогательных литников 80 мм, ширина 30 мм и толщина 20 мм.

7 фигур.

- (21) а 2012 0049  
 (22) 16.05.2012  
 (51) B22F 9/20 (2006.01)  
 B22F 9/22 (2006.01)  
 B22F 9/18 (2006.01)  
 (71) Бакинский государственный университет  
 (AZ)  
 (72) Гасанов Эльдар Ширин оглы (AZ)



**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОГО ПОРОШКА**

(57) Изобретение относится к области порошковой металлургии, именно к получению высококачественного порошка железа из отходов производства при низких температурах.

Задачей изобретения является повышение качества железного порошка, значительное уменьшение энергозатрат, более полное обеспечение утилизации отходов производства, улучшение технико-экономических показателей и упрощение способа получения железного порошка при низких температурах.

Поставленная задача достигается тем, что в способе получения железного порошка, включающем предварительную обработку железосодержащего сырья, его восстановление до губчатого железа при нагревании, согласно изобретению, в качестве железосодержащего сырья используют отходы механической обработки стали, а восстановление осуществляют конвертированным природным газом при температуре 550-600°C и скорости пропускания газа 1,5-2,8 л/мин в течение 60 минут.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 03**

(21) а 2010 0084

(22) 08.04.2010

(51) C03C 3/32 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Ильяслы Туймур Мамед оглы (AZ), Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ), Аббасова Рена Фридуна кызы (AZ)

**(54) ИОНОПРОВОДЯЩЕЕ СТЕКЛО**

(57) Изобретение относится к ионопроводящему стеклу, которое может быть использовано в качестве твердых электролитов в батареях, генерирующих ток на основе химических превращений.

Согласно изобретению ионопроводящее стекло на основе мышьяка и серы дополнительно содержит иттербий при соотношении компонентов, (ат.%) As: Yb: S, равном 15-30: 2-14: остальное.

Заявленные составы халькогенидного стекла, в которых перенос зарядов основан на высокой подвижности ионов Yb<sup>2+</sup>, характеризуются повышенной удельной электропроводностью.

**С 07**

(21) а 2011 0070

(22) 03.05.2011

(51) C07B 37/06 (2006.01)

C10G 47/04 (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) Институт нефте-химических процессов им. академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ), Бакинский государственный институт (AZ)

(72) Гасанов Ариф Гасан оглу (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглу (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглу (AZ), Азизов Акиф Гамид оглу (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглу (AZ), Гусейнов Низами Сулейман оглу (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглу (AZ), Гасанова Гюльшан Джаббар кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЭНЕРГОЕМКИХ ЦИКЛАНОВЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ**

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к способу получения циклановых углеводородов каркасного строения с относительно высокой плотностью и высокой энергоемкостью, используемых в качестве ценных компонентов для реактивных топлив.

Способ осуществляют декарбокислированием узких фракций нефтяных кислот с температурой кипения 158-2240С, в непрерывном режиме, при температуре 300-3500С и объемной скорости 1,0 ч<sup>-1</sup>, в присутствии гетерогенного катализатора - наноразмерного оксида магния или оксида титана (IV). Выход циклановых углеводородов составляет 90,82-98,11 % мас.

3 таблицы.

(21) а 2010 0135

(22) 11.06.2010

(51) C07C 15/08 (2006.01)

C07C 2/64 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

B01J 21/10 (2006.01)

B01J 27/12 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мустафаева Рена Мехти кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ), Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КСИЛОЛА**

(57) Изобретение относится к способу получения ксилола и может быть использовано в нефтехимической промышленности.

Задачей изобретения является увеличение селективности процесса по параксилолу и высокая конверсия исходного сырья.

Поставленная задача решается путем метилирования толуола в присутствии катализатора, содержащего цеолит типа H<sub>2</sub>CVK или H<sub>2</sub>CVM, модифицированный гидроксидом магния и фторидом цезия при следующих соотношениях компонентов,

мас. %: Цеолит типа НЦВК или НЦВМ – 65-79,5  
Гидроксид магния – 5-20  
Фторид цезия – 0,5-15

(21) а 2010 0146

(22) 22.06.2010

(51) C07D 295/00 (2006.01)

C07D 295/03 (2006.01)

C08F 12/085 (2006.01)

C08K 5/3435 (2006.01)

C08K 5/3437 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ),  
Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Мехтиева  
Гюнай Музакир гызы (AZ), Агаева Махира  
Айбала гызы (AZ), Алиева Севиль Гачай  
гызы (AZ)

(54) ДВОЙНОЙ СОПОЛИМЕР 2-ПРОПЕНИЛ-6-  
ПИПЕРИДИНОМЕТИЛФЕНОЛА СО  
СТИРОЛОМ В КАЧЕСТВЕ  
АНТИОКСИДАНТА ПОЛИСТИРОЛА

(57) Изобретение относится к защите полимерных  
материалов от старения с помощью специальных  
добавок-антиоксидантов.

Задачей изобретения является улучшение  
антиокислительных свойств полистирола с помощью  
антиоксидантов.

В качестве антиоксиданта полистирола предлагается  
двойной сополимер 2-пропенил-6-  
пиперидинометилфенола со стиролом.

(21) а 2011 0173

(22) 03.11.2011

(51) C07D 323/00 (2006.01)

(71) Институт химических проблем им. академика  
М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Будагова Рахилия Назим кызы (AZ), Зейналов  
Сардар Бахадур оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КРАУН-ЭФИРОВ

(57) Изобретение относится к способам получения  
макроциклических полиэфиров, в частности, бензо-  
18-краун-6, циклогексано-18-краун-6 и 18-краун-6  
эфиров, которые могут найти применение в  
электрохимии, металлургии, тонком органическом  
синтезе, медицине и агрономии.

Способ получения краун-эфиров осуществляют  
реакцией конденсации двухатомного спирта -  
пирокатехина, трансциклогександиола-1,2 или  
этиленгликоля с оксидом этилена, взятым в 6-18  
кратном избытке, в присутствии гидроксида натрия и  
в среде растворителя – бензола, н-гексана, или  
диоксана. при температуре 450С в течение 3 часов.  
Выход краун-эфиров составляет 75-95 %.

(21) а 2010 0136

(22) 11.06.2010

(51) C08F 212/08 (2006.01)

C08F 220/18 (2006.01)

C09J 125/08 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедова Эльмира Сарвар гызы (AZ),  
Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Салаева  
Зарифа Черкес гызы (AZ), Иманова Зенфира  
Сидги гызы (AZ)

(54) СОПОЛИМЕР СТИРОЛА С  
МОНООЛИГООКСИПРОПИЛЕНМАЛЕИНА  
ТОМ И БУТИЛМЕТАКРИЛАТОМ В  
КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ КЛЕЯ И ПОКРЫТИЯ

(57) Изобретение относится к химии полимеров и  
может быть использовано в производстве адгезивов,  
клеев, в качестве защитных покрытий дерева, металла,  
для изоляции проводов и кабелей.

Сополимер стирола с  
моноолигооксипропиленмалеинатом и  
бутилметакрилатом получают радикальной  
полимеризацией стирола с  
моноолигооксипропиленмалеинатом и  
бутилметакрилатом в присутствии  
радикального инициатора.

Изобретение позволяет повысить качество клеев и  
покрытий полученных на основе сополимера и  
снизить температуру отверждения.

(21) а 2010 0137

(22) 11.06.2010

(51) C08F 220/18 (2006.01)

C08F 212/08 (2006.01)

C09J 125/08 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедова Эльмира Сарвар гызы (AZ),  
Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Иманова  
Зенфира Сидги гызы (AZ), Салаева Зарифа  
Черкес гызы (AZ)

(54) СОПОЛИМЕР СТИРОЛА С  
МОНО(МЕТ)АКРИЛАТОЛИГООКСИПРОП  
ИЛЕНГЛИКОЛЕМ И  
БУТИЛМЕТАКРИЛАТОМ В КАЧЕСТВЕ  
ОСНОВЫ КЛЕЯ И ПОКРЫТИЯ

(57) Изобретение относится к химии полимеров, в  
частности, к тройным акрилатсодержащим  
сополимерам, которые могут быть использованы в  
промышленности в качестве защитных покрытий и  
для склеивания различных субстратов.

Сополимер стирола с  
моно(мет)акрилатолигооксипропиленгликолем и  
бутилметакрилатом содержит  
моноолигооксипропиленгликоль молекулярной  
массой от 500 до 3000. Сополимер обеспечивает  
получение прозрачных, блестящих, ровных, без пятен  
и отслаивания покрытий с удовлетворительными  
физико-механическими свойствами при естественных  
условиях отверждения.

(21) а 2010 0152

(22) 24.06.2010

(51) C08L 23/06 (2006.01)

(71) Институт полимерных материалов НАНА (AZ), Гянджинский региональный научный центр НАНА (AZ)

(72) Джафаров Валех Джаббар оглы (AZ), Алхазов Тахир Иса оглы (AZ), Бекташи Севиль Алигейдар кызы (AZ), Велиев Исрафил Вели оглы (AZ), Иманова Земфира Сидги кызы (AZ), Алиев Фуад Юсиф оглы (AZ), Шарифова Махира Галыш кызы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Изобретение относится к области получения композиционных материалов на основе наполненного полиэтилена, и может быть использовано для производства жесткой тары, труб, ёмкостей для органических жидкостей, облицовочных и звукоизолирующих покрытий.

Полимерная композиция содержит, мас. %: полиэтилен высокого давления 55-94, минеральный наполнитель – цеолит, алуниит, азерит 5-40 и модификатор моноаллилатолигооксипропиленгликоль с молярной массой 600-2000 1-5.

**C 09**

(21) а 2012 0029

(22) 13.03.2012

(51) C09K 8/467 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Ага-заде Октай Дадаш оглы (AZ), Абдуллаев Гашим Ахмедага оглы (AZ), Абдуллаева Элмира Сабир кызы (AZ), Нуриева Саида Тофик кызы (AZ), Паша Юнус Паша оглы (AZ)

(54) МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ТАМПОНАЖНЫЙ МАТЕРИАЛ

(57) Изобретение относится к магниезиальным тампонажным материалам, используемым в нефтедобывающей промышленности.

Магниезиальный тампонажный материал включает магниезиальное связующее - гексагидрат хлорида магния (47,3 – 50,9) и оксид магния (20,0 – 21,1), деревянные опилки (0,9 – 2,2), карбоксиметилцеллюлозу (0,9 – 2,2) и воду (остальное).

1 таблица

**C 10**

(21) а 2010 0060

(22) 18.03.2010

(51) C10G 1/06 (2006.01)

C10G 7/06 (2006.01)

(71) НАНА Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы (AZ), Кулиев Акиф Дарьях оглы (AZ), Гасанова Рейхания Зияевна (AZ), Кадымалиева Наргиз Зирадин кызы (AZ), Алиев Бекир Мехбалы оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ НЕФТЯНЫХ ДИСТИЛЛЯТОВ ИЗ БИТУМИНОЗНОЙ ЗЕМЛИ

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки, а именно к получению дистиллятов из битуминозной земли.

Способ получения тяжелых нефтяных дистиллятов из битуминозной земли осуществляют гидрооблагораживанием битуминозной земли при температуре 350-370°C, давлении 4,5 МПа. Выделенные дистиллятные фракции с температурой кипения 260-340°C и 340-500°C характеризуются пониженным содержанием ароматических углеводородов 20-21% и 56-64%, отношением углерода к водороду 6,28-6,33 и 6,5-6,72 соответственно.

(21) а 2010 0142

(22) 17.06.2010

(51) C10M 101/02 (2006.01)

C10M 135/00 (2006.01)

C10M 135/22 (2006.01)

C10M 135/26 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева, НАНА (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Кулиева Мелек Абдул кызы (AZ), Кулибекова Тамила Насраддин кызы (AZ), Кахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)

(54) ПРОТИВОЗАДИРНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к присадкам, улучшающим противозадирные свойства смазочных масел.

Заявлен ди(изопропилоксикарбонилметил)дисульфид с условным названием ИХП-3/18, в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

Противозадирные свойства присадки изучены в составе минеральных смазочных масел, установлена оптимальная концентрация в масле, равная 3%

**C 12**

(21) а 2012 0079

(22) 13.06.2012

(51) C12G 3/07 (2006.01)

(71) Панахов Тариэль Магомед оглы (AZ)

(72) Луканин Александр Сергеевич (UA),  
Панахов Тариэль Магомед оглы (AZ),  
Зражва Сергей Григорьевич (UA), Байлук  
Сергей Иванович (UA)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КОНЬЯКА

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к технологии производства коньяка.

Способ производства коньяка включает выдержку коньячного спирта в течение 6 месяцев в дубовых бочках в присутствии смеси, состоящей из 1 части измельченной натуральной (светлой) дубовой клепки, обработанной ферментным препаратом цитолитического действия целлолигнином и высушенной при температуре 75-1080С в течение 1,0-2,5 часов до конечной влажности не более 10±2%, и 5 частей термообработанной (темной), измельченной дубовой клепки, обработанной целлолигнином и высушенной при температуре 150-1700С в течение 24-36 часов до конечной влажности не более 6±2%, и взятой в количестве 2-10 г/дм<sup>3</sup>, после чего проводят купаж коньячных спиртов, обработку, фильтрацию и разлив по бутылкам.

С 22

(21) а 2011 0184

(22) 01.12.2011

(51) C22B 3/00 (2006.01)

(71)(72) Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОКИСЛИТЕЛЬНОГО  
ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ СУЛЬФИДНЫХ  
ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД

(57) Изобретение относится к области металлургии легких металлов и может быть использовано при окислительном выщелачивании сульфидных полиметаллических железных руд.

Задачей изобретения является создание экономически выгодного и экологически безопасного способа окислительного выщелачивания сульфидных полиметаллических железных руд.

Поставленная задача решается тем, что способ окислительного выщелачивания сульфидных полиметаллических железных руд, согласно изобретению, осуществляют под землей путем закачивания в рудный пласт воды, с последующим барботированием в качестве кислородсодержащего газа воздухом.

1 н.п.и, 1 фиг.

(21) а 2011 0185

(22) 01.12.2011

(51) C22B 3/04 (2006.01)

C01F 7/04 (2006.01)

C01F 7/06 (2006.01)

(71)(72) Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТА

(57) Изобретение относится к области металлургии легких металлов, в частности производству оксида алюминия.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе переработки алунита, включающем выщелачивание сырого алунита обратным щелочно-алюминатным раствором, отделение красного шлама от алюминатного раствора, извлечение сульфата калия из раствора кристаллизацией и получение оксида алюминия по способу Байера, согласно изобретению, отделение красного шлама от алюминатного раствора с последующей промывкой осуществляют в центрифуге или на фильтр-прессе, а раствор сульфата натрия обрабатывают раствором гидроксида аммония и диоксидом углерода при температуре 40°С с последующим спеканием полученного гидрокарбоната натрия с оксидом железа (III), при этом образовавшийся оксид натрия и диоксид углерода возвращают в цикл.

1 н.п.ф., 1 фиг.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2010 0249

(22) 08.12.2010

(51) E21B 4/00 (2006.01)

E21B 4/04 (2006.01)

E21B 4/12 (2006.01)

E21B 33/072 (2006.01)

E21B 33/076 (2006.01)

(71) БиПи Эксплорэйшн Оперейтинг Компани  
Лимитед (UK)Chertsey Road, Sunbury-on-Thames, Middlesex,  
TW16 7BP, UK (UK)БиПи Эксплорэйшн (Каспиан Си) Лимитед  
(UK)Chertsey Road, Sunbury-on-Thames, Middlesex,  
TW16 7BP, UK(72) Адамс, Джим (UK), Ашкомбе, Геоф (UK),  
Демироглу, Мустафа (TR), Говер, Стефен  
(UK), Яу, Сара (UK)(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Гурбанов Мухтар  
Юсиф оглы (AZ)(54) ДИСТАНЦИОННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТ, СПОСОБ ЕГО ПИТАНИЯ И  
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ  
ФУНКЦИОНИРОВАНИЕМ  
ТРУБОПРОВОДА

(57) Настоящее изобретение предусматривает дистанционно управляемый инструмент с электрическим приводом для использования в промысловых трубопроводах и/или скважинах. Инструмент содержит встроенный блок электропитания и/или накопитель, в котором встроенный блок электропитания и/или накопитель электрически подсоединен, по меньшей мере, к одной переменной электрической обмотке. При наличии переменного магнитного поля, электрический ток генерируется во встроенной электрической обмотке, где созданный электрический ток втекает во встроенный перезаряжаемый блок электропитания и/или накопитель.

3 н.п., 13 з.п., 6 фиг.

**(21) а 2010 0128**

**(22) 03.06.2010**

**(51) E21B 36/04 (2006.01)**

**E21B 43/00 (2006.01)**

**(71)(72) Пашаев Ариф МирДжалал оглы (AZ), Мехтиев Ариф Шафаят оглы (AZ), Ахмедов Сабухи Фатулла оглы (AZ), Низамов Тельман Инаят оглы (AZ), Измайлов Акрам Мехти оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ), Мусаев Абдулла Сабир оглы (AZ)**

**(54).ЭЛЕКТРОНАГРЕВАЕМЫЙ  
ТЕПЛООБМЕННИК**

(57) Изобретение относится к нефте-газодобывающей промышленности и может быть использовано при добыче нефти и газа для предотвращения замерзания выкидных линий, разогрева вязкой нефти перед ее транспортировкой, а также в других областях, где есть технологическая необходимость в повышении температуры воспламеняющихся и взрывоопасных сред.

Сущность изобретения состоит в том что, в электронагреваемом теплообменнике, содержащем корпус, состоящий из трех пустотелых коаксиальных наружного, среднего и внутреннего цилиндров, закрытых с торцевых сторон и образующих три концентрические полости, входной патрубком на поверхности наружного цилиндра около одной из торцевых сторон, выходной патрубком на той же торцевой стороне внутреннего цилиндра, электронагреватель в виде спирали в средней полости, байпас, соединяющий наружный и внутренний цилиндры с торцевой стороны, противоположной выходному и входному патрубкам, теплоотводящую пластинку винтового профиля, закрепленную на наружной поверхности среднего цилиндра, шнек во внутренней полости, согласно изобретению, выходной конец среднего цилиндра со стороны выходного патрубка сочленен с подшипником скольжения, выполненным в виде «взрывонепроницаемой оболочки», причем, средний цилиндр выполнен с возможностью скольжения по внутреннему цилиндру. Электронагреваемый теплообменник снабжен датчиком температуры,

закрепленным в гнезде, выполненном на среднем цилиндре.

**(21) а 2010 0042**

**(22) 11.02.2010**

**(51) E21B 43/22 (2006.01)**

**(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

**(72) Исмаилов Фахрадин Саттар оглы (AZ), Абдуллаев Малик Курбан оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ НЕФТЕЙ ИЗ ПЛАСТА**

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам добычи тяжелых нефтей при разработке нефтяных месторождений.

Задачей изобретения является разработка способа вытеснения тяжелых нефтей из пласта, позволяющего снизить вязкость нефти и повысить нефтеотдачу пласта.

Сущность изобретения заключается в том, что способ вытеснения тяжелых нефтей из пласта, включает закачку через нагнетальную скважину 9–10%-ого раствора бихромата калия или натрия в морской воде и скипидара в объеме 0,10-0,90м<sup>3</sup> на 1м<sup>3</sup> закачиваемого раствора, при этом общий объем закачиваемых реагентов составляет 0,1 порового объема пласта.

## **РАЗДЕЛ F**

### **МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

#### **F 16**

**(21) а 2009 0155**

**(22) 23.07.2009**

**(51) F16K 31/00 (2006.01)**

**(71) Азербайджанский технический университет (AZ)**

**(72) Мамедов Гавар Амир оглы (AZ), Зейналова Нияр Самед кызы (AZ), Гусейнов Самед Орудж оглы (AZ)**

**(54) РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ ЗАКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ**

(57) Изобретение относится к области гидроприводной техники и может быть использовано для автоматического управления крупногабаритными задвижками.

Сущность изобретения состоит в том, что в регуляторе скорости закрытия задвижки, содержащем цилиндрический золотник с входным и выходным отверстиями и с размещенными внутри перемещающимися поршнем и штоком, согласно изобретению, в цилиндрическом золотнике

выполнены дополнительные входные и выходные **F16K – G02B** анные с гидродвигателем, связанным со штоком задвижки, при этом, концы штоков задвижки и поршня выполнены с выступами и размещены внутри стакана, который соединен со штоком поршня и выполнен с возможностью перемещения .

шпинделя, образуя двойной подшипник скольжения и связан с валом клиноременной передачи второго трехфазного электродвигателя, причем на валу установлена алюминиевая крышка с двумя подшипниками качения, закрепленная к корпусу, а усилитель напряжения и осциллограф подключены соответственно к двойному подшипнику скольжения и тензодатчику измерительной пружины.

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 01

(21) а 2008 0144

(22) 09.07.2008

(51) *G01M 13/00* (2006.01)

*G01M 13/04* (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ), Наджафов Али Мамед оглы (AZ), Ахмедов Баялы Бахджат оглы (AZ), Мирзоев Гусейн Ибрагим оглы (AZ), Мехтиев Рашад Мурад оглы (AZ)

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ**

(57) Изобретение, относится к области механики, в частности, к испытаниям деталей машин и может быть использовано для испытания двойных подшипников скольжения.

Сущность изобретения состоит в том, что установка для испытания подшипников скольжения, содержащая корпус, шпиндель, установленный на шпинделе подшипник скольжения из алюминиевой обоймы с бронзовым вкладышем, нагрузочный механизм, состоящий из маховика, резьбовой втулки и винта, соединенных посредством скользящей шпонки, динамометра, шарнирно связанного с резьбовой втулкой и тягой, измерительный механизм, состоящий из рычага, закрепленного на алюминиевой обойме, неподвижного кронштейна с верхним индикатором, конец которого соприкасается с рычагом, качающегося кронштейна с нижним индикатором, конец которого соприкасается с измерительной пружиной, на которой закреплен тензодатчик сопротивления, регулировочный винт, противовес перемещающийся по резьбовой штанге, закрепленной на противоположной стороне обоймы; масляную ванну для смазки подшипника скольжения, расположенную в верхней части корпуса, связанные с подшипником скольжения миллиамперметр и потенциометр, а также, трехфазный электродвигатель с клиноременной передачей, связанной со шпинделем, согласно изобретению, дополнительно снабжена, вторым бронзовым вкладышем, вторым трехфазным электродвигателем с клиноременной передачей, усилителем напряжения и осциллографом, при этом, второй бронзовый вкладыш размещен внутри

#### G 02

(21) а 2012 0130

(22) 21.11.2012

(51) *G02B 6/00* (2006.01)

*G02B 6/38* (2006.01)

*G02F 3/00* (2006.01)

*H03K 17/79* (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Мансуров Тофик Магомед оглы (AZ), Мамедов Ильтимас Ахмед оглы (AZ)

(54) **ОПТОЭЛЕКТРОННЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ИЗЛУЧЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к области телекоммуникационных средств, к системам с излучением передаваемого оптического сигнала и в частности, может быть использовано в качестве оптоэлектронного дистанционного переключателя направления излучения.

Сущность изобретения состоит в том, что оптоэлектронный переключатель направления излучения, содержащий валик с радиальными отверстиями, с одной стороны которых установлен светодиод, а с другой стороны фотодиод, электрические контакты которого через операционный усилитель, счетное устройство, цифровое сравнивающее устройство, логичный ключ и триггер соединены к управляющему входу электронного ключа, сигнальный вход и сигнальный выход которого соединены соответственно с выходом генератора переменного напряжения и с электродами пьезокерамического элемента, прижатого к валику, дополнительно содержит последовательно соединенные между собой приемно-передающее устройство, усилитель сигнала, аналого-цифровой преобразователь, кодирующее устройство, устройство распознавания и сравнения цифрового кода, первый и второй блоки опорного напряжения, и связанный с телефонной станцией автоответчик, при этом, выход устройства распознавания и сравнения цифрового кода подключен ко второму управляющему входу триггера, выходы первого и второго блоков опорного напряжения соединены соответственно со вторым входом устройства распознавания и сравнения цифрового кода и цифрового сравнивающего устройства, вход и выход автоответчика соединены с приемно-передающим устройством, ко второму входу которого подключен второй выход логического ключа.

**G 21**

(21) а 2012 0048

(22) 10.05.2012

(51) G21F 9/00 (2006.01)

G21F 9/34 (2006.01)

B09C 1/00 (2006.01)

(71) Расулова Зарифа Гасым кызы (AZ), Джафаров Элимхан Сулейман оглы (AZ), Гусейнзаде Гюляр Айдын кызы (AZ), Гаджиева Сакина Ахмед кызы (AZ)

(72) Расулова Зарифа Гасым кызы (AZ), Джафаров Элимхан Сулейман оглы (AZ), Гусейнзаде Гюляр Айдын кызы (AZ), Гаджиева Сакина Ахмед кызы (AZ), Оруджева Джамал Рафиг кызы (AZ), Алиев Сейфеддин Вали оглы (AZ), Атакишиева Алиса Мамед кызы (AZ), Мамедова Тамара Гамид кызы (AZ), Кахраманова Халида Тофиг кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПОЧВЫ ОТ РАДИОНУКЛИДОВ

(57) Изобретение относится к охране окружающей среды и может быть использовано при радиоэкологическом мониторинге, в частности для определения радиационного фона почв и грунтов промышленного региона с учетом их состава.

Задачей изобретения является упрощение процесса очистки грунта от радионуклидов. В способе очистки почвы от радионуклидов, включающем внесение в загрязненную почву углеродминерального сорбента, сорбирующего радионуклиды, выращивание на этой почве радиоаккумулирующих растений с последующим удалением и утилизацией углеродминерального сорбента и растительного покрова, согласно изобретению, в качестве углеродминерального сорбента используют смесь природного цеолита-клиноптилолита с аммоний-клиноптилолитом, взятых в соотношении 1:2-3 соответственно, а в качестве радиоаккумулирующих растений выращивают верблюжьей колючку, парнолистник и ситник, при этом определяют концентрацию радионуклидов в почве, в общей массе растений, а также в организме почвенных беспозвоночных микрофауны и мезофауны. Очистку почвы от радионуклидов ведут в отношении:  $^{40}\text{K}$ ,  $^{226}\text{Ra}$ ,  $^{232}\text{Th}$ .

**РАЗДЕЛ Н**

**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

**H 01**

(21) а 2010 0098

(22) 27.04.2010

(51) H01C 7/10 (2006.01)

H01C 7/12 (2006.01)

G21F – H01G

H01C 17/00 (2006.01)

(71) НАНА Институт физики (AZ)

(72) Гасанли Шамистан Махмуд оглы (AZ), Иманова Алмаз Якуб кызы (AZ), Самедова Улкер Фаррух кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТОНКОПЛЕНОЧНОГО КОМПОЗИЦИОННОГО ВАРИСТОРА

(57) Изобретение относится к области электротехники и электроники, а именно, к способу получения тонкопленочных композитных варисторов на основе полупроводника и полимера и может быть использовано для защиты аппаратуры автоматики, микроэлектроники и оборудования промышленного и бытового назначения от импульсов произвольной полярности, в том числе, коммутационных пульсаций и грозовых перенапряжений, а также для стабилизации напряжений и ограничения тока.

Способ изготовления тонкопленочного композиционного варистора на основе полупроводникового материала, включает приготовление шихты, содержащей полупроводниковый материал и полимер, формирование пленки и кристаллизацию. По изобретению, в качестве полупроводникового материала используют GaAs, а в качестве полимера полипропилен, формирование пленки осуществляют подогревом шихты до температуры 200°C и давления 1 МПа в течение 20 мин с последующим горячим прессованием под давлением 15МПа в течение 5 мин, а кристаллизацию проводят охлаждением в ледяной воде. Оптимальное соотношение полупроводникового материала GaAs и полипропилена в шихте составляет 60:40 (% объем.).

(21) а 2010 0033

(22) 03.02.2010

(51) H01G 7/02 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Годжаев Эльдар Мехралы оглы (AZ), Сафарова Севиндж Иттифаг кызы (AZ), Рагимов Расул Сафтар оглы (AZ), Зейналов Шуджаат Аман оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРЕТА

(57) Изобретение относится к области электротехники, электроники и электроакустики и может быть использовано для получения электрета с полупроводниковой добавкой.

Предложен композиционный материал для электрета с полупроводниковой добавкой на основе полиэтилена высокой плотности, который в качестве добавки содержит 3-5 об.% полупроводникового материала.

Заявленный композиционный материал для электрета обеспечивает повышение величины и стабильности

***H01J – H01J***

2 фигуры.

(21) а 2010 0133

(22) 07.06.2010

(51) *H01J 9/02* (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Лебедева Нелли Николаевна (AZ), Орбух Владимир Исаакович (AZ), Ахундов Чингиз Гани оглы (AZ), Боброва Евгения Юрьевна (AZ), Султанов Чингиз Алигусейн оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОТОКА ЭЛЕКТРОНОВ

(57) Изобретение относится к катодам, создающим низковольтную электронную эмиссию, используемым в катодоллюминесцентных и газовых лампах, в газовых сенсорах, дисплеях мониторов, в газоразрядных устройствах релейной защиты.

В устройстве для создания потока электронов, включающем электропроводящую металлическую подложку с закрепленным на поверхности эмитирующим электроны катодом, отделенный от поверхности катода зазором регистрирующий слой люминофора и полупрозрачный анод, эмитирующий электроны катод выполнен в виде пластины толщиной 0,5 мм из природного цеолита-клиноптилолита.

Изобретение позволяет создать устойчивый к разрушению потоком электронов эмиссионный катод из дешевого природного материала.

2 фигуры



# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 01

(21) U 2010 0029

(22) 27.12.2010

(51) A01G 17/14 (2006.01)

(71)(72) Багирли Давид Вейсел оглы (AZ), Рзаев Камил Гадим оглы (AZ), Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ), Искендеров Эльчин Барат оглы (AZ), Асланов Забит Юнис оглы (AZ)

(54) ШПАЛЕРНАЯ ОПОРА ДЛЯ ВИНОГРАДНИКА

(57) Полезная модель относится к сельскохозяйственному производству, а именно к устройствам, используемым при возделывании винограда.

Сущность полезной модели заключается в том, что в шпалерной опоре для винограда, включающей столб, согласно полезной модели, нижний конец столба выполнен в виде призмы, на столб надет и закреплен по боковинам направляющий-держатель, имеющий форму петли гистерезиса, при этом его ширина и высота закрепления от поверхности земли не более четырехкратной толщины столба.

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 21

(21) U 2012 0005

(22) 27.02.2012

(51) E21B 15/00 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Мамедов Рагим Курбан оглы (AZ), Мамедов Улдуз Гурбанали оглы (AZ), Сулейманова Ситара Тофик кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БУРОВЫХ ВЫШЕК В ПРОМЫСЛОВЫХ УСЛОВИЯХ

(57) Полезная модель относится к оборудованию для испытания буровых вышек и может быть использована для проверки грузоподъемности буровых вышек в промышленных условиях.

Задачей полезной модели является уменьшение времени проверки грузоподъемности буровых вышек в промышленных условиях.

Сущность полезной модели состоит в том, что в устройстве для испытания буровых вышек в промышленных условиях, содержащее два сейсмодатчика, выходами соединенные с

усилителями, выходы которых подключены через фильтры нижних частот ко входам коммутатора, выход которого через аналого-цифровой преобразователь подключен ко входу контроллера, печатающее устройство и блок памяти, дополнительно содержит второй контроллер, два модема, передающая и приемная антенны, причем, выход первого контроллера через первый модем подсоединен к передающей антенне, а приемная антенна через второй модем подключена ко входу второго контроллера, выходы которого подключены к блоку памяти и печатающему устройству.

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 09

(21) U 2013 0001

(22) 17.01.2013

(51) G09F 13/12 (2006.01)

(71)(72) Гулузаде Эмин Фируддин оглы (AZ)

(54) РЕКЛАМНОЕ УСТРОЙСТВО (ВАРИАНТЫ)

(57) Предлагаемая полезная модель относится к области рекламного дела и касается рекламного устройства в виде зеркала, в котором рекламная информация видна только при освещении.

Сущность полезной модели заключается в том, что рекламное устройство содержит основание, снабженное элементами для крепления на стене, на фасаде которого закреплено зеркальное стекло, имеющее определенную светопрозрачность, источники света, связанные с единой системой управления, и средство для размещения рекламной информации между источниками света и зеркальным стеклом, при этом источники света размещены по вертикальным сторонам представляющего рекламную площадь основания, а в нижней части его установлен датчик движения, относительно которому зеркальное стекло имеет прозрачную область. Сзади датчика движения расположено электрически связанное с ним устройство, задающее расстояние до подвижного объекта, перекрывающего прозрачную область зеркального стекла. Средство для размещения рекламной информации состоит из светорассеивающей сетки, наложенной на основание, и прозрачного печатного материала с нанесенной на него рекламной информацией, расположенного перед светорассеивающей сеткой. Система управления выполнена с возможностью демонстрации рекламной информации при включенных источниках света и исполнении функции зеркала при отключенных источниках света.

По второму варианту источники света размещены по вертикальным сторонам рекламной площади, составляющей 25-30 % от общей площади основания, расположенной в его нижней части.

(21) U 2013 0002

(22) 17.01.2013

(51) A47G 1/02 (2006.01)

G09F 13/12 (2006.01)

(71)(72) Гулузаде Эмин Фируддин оглы (AZ)

(54) ЗЕРКАЛО-МОНИТОР (ВАРИАНТЫ)

(57) Зеркало-монитор (варианты) относится к области бытового обустройства и касается, в частности конструкции зеркала, выполненного с функцией демонстрации изображений.

Задача настоящей полезной модели заключается в создании устройства с расширенными функциональными возможностями и с улучшенными экономическими и технологическими характеристиками путем упрощения и удешевления конструкции.

Зеркало-монитор содержит панель для установки монитора с плоским экраном, обрамленное металлической рамкой зеркало перед экраном в виде плоской стеклянной пластины с зеркальным покрытием и систему управления. При этом панель выполнена в виде коробчатого корпуса, на фасаде которого закреплено зеркало с определенной светопрозрачностью. В нижней части корпуса под монитором, занимающим основную площадь внутренней поверхности корпуса, установлен датчик движения, относительно которому зеркало имеет прозрачную область, а датчик движения интегрирован во встроенную систему управления, выполненную с возможностью демонстрации видео изображений в полный размер экрана монитора или в уменьшенном виде с перемещением изображения в любое место экрана с одновременным исполнением функции зеркала..

По второму варианту под монитором, расположенным в нижней части корпуса и занимающим определенную часть основной площади внутренней поверхности корпуса, установлен датчик движения, относительно которому зеркало имеет прозрачную область. Датчик движения интегрирован во встроенную систему управления, выполненную с возможностью одновременной демонстрации видео изображений и исполнения функции зеркала или исполнения только функции зеркала.

Задачей полезной модели является улучшение наглядности и демонстрации динамики процесса цепной реакции.

Задача решена тем, что прибор – модель для демонстрации цепной реакции, содержащий демонстрационную панель и источники освещения, снабжен каркасом в виде короба с верхней прозрачной стенкой и установленными внутри асимметричным мультивибратором и регулятором скорости демонстрации цепной реакции, причем, демонстрационная панель установлена над прозрачной стенкой, а источники освещения размещены внутри короба и подключены к асимметричному мультивибратору и регулятору скорости.

(21) U 2011 0003

(22) 24.02.2011

(51) G09B 23/20 (2006.01)

(71) Институт физики НАНА (AZ)

(72) Алиев Максуд Исфандиярович (AZ), Ализаде Шукюр Гамид оглы (AZ), Алиев Исфандияр Максуд оглы (AZ)

(54) ПРИБОР – МОДЕЛЬ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИИ ЦЕПНОЙ РЕАКЦИИ

(57) Полезная модель относится к демонстрационным приборам по физике, в частности, для демонстрации цепной реакции деления атомных ядер.

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2013 0028

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

(71) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (6 ВАРИАНТОВ)

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;  
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;  
- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде полукруглых фестонов;  
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;  
- выполнением большей части поверхности печенья в виде широкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи и изображения.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



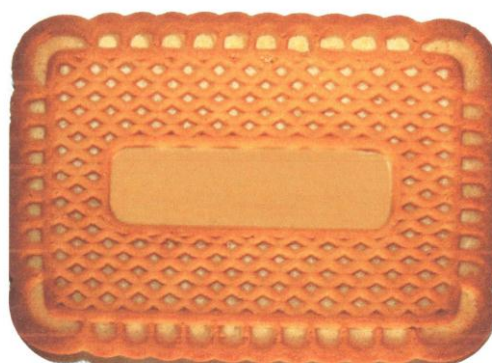
- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;

- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;  
- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде полукруглых фестонов;  
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;  
- выполнением большей части поверхности печенья в виде широкого гладкого прямоугольного фона;  
- размещением на гладком фоне рельефного рисунка в виде стилизованного изображения короны.

Печенье (вариант 3) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;  
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;  
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;  
- проработкой рисунка сетки ромбовидным;  
- наличием в центре печенья узкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи;  
- выполнением краев печенья в виде полукруглых фестонов;  
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;  
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- наличием на лицевой стороне краевого бордюра, повторяющего контуры фестонов;  
- обрамлением сетки и гладкого прямоугольного фона прямоугольной рамочкой.

Печенье (вариант 4) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;
- проработкой рисунка сетки ромбовидным;
- выполнением краев печенья в виде полукруглых фестонов;
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- наличием на лицевой стороне краевого бордюра, повторяющего контуры фестонов;
- обрамлением сетки прямоугольной рамочкой;
- наличием на поверхности печенья гладкого фона, расположенного вдоль длинной стороны прямоугольника и образованного двумя расходящимися волнообразными линиями для размещения надписи и изображения;

Печенье (вариант 5) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- наличием в центре печенья гладкого фона для размещения надписи;

- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;
- выполнением рельефного рисунка в виде геометрического орнамента и образованного попарным пресечением вертикальных и горизонтальных линий, обрамленного прямоугольной рамкой;
- выполнением гладкого фона овальным.

Печенье (вариант 6) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- наличием в центре печенья гладкого фона для размещения надписи;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;
- выполнением рельефного рисунка в виде сложной композиции, состоящей из попарно расположенных изогнутых вертикальных и горизонтальных линий и разноразмерных каплевидных элементов.

(21) S 2013 0029

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

(71) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (3 ВАРИАНТОВ)

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- проработкой формы с ровными краями;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка растительной тематики;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнаментальной композиции из чередующихся по окружности стилизованных листьев, образованных из крупных изгибающихся каплеобразных и мелких овальных элементов и стилизованных разноразмерных цветков;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- отделкой краев печенья полукруглыми фестонами;
- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде стилизованного изображения зубчатого колеса;

- выполнением на поверхности центрального круглого фона орнамента в виде двух симметрично расположенных композиций из точечных углублений;
- наличием между композициями из точечных углублений узкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 3) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- отделкой краев печенья разноразмерными полукруглыми фестонами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- наличием в центре печенья сквозного отверстия с обрамлением в виде восьмиугольника;
- проработкой рельефного рисунка в виде цветка с восьмью выступающими за края печенья и образующими малые фестоны лепестками в виде овалов, расположенными по окружности отверстия;
- наличием краевой каймы, повторяющей контуры крупных фестонов;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(21) S 2013 0030

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

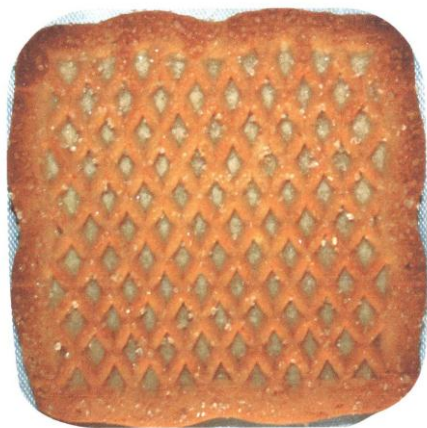
(71) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (2 ВАРИАНТА)

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, квадратной формы с закругленными углами и фигурным краем;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;
- проработкой рисунка сетки ромбовидным, элементы которого выполнены с выпуклыми поверхностями;
- отделкой края широкими полукруглыми фестонами;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- формой, образованной контурным очертанием изображения стилизованной бабочки;
- выполнением уплощенным с контурным рельефным рисунком на лицевой стороне с прорисовкой отдельных элементов бабочки - головы, тельца, крылышек;
- проработкой крылышек концентрическим рельефом, в центре которого в верхней части расположен каплевидный элемент, а в нижней части круглый и фигурный четырехугольный элементы;
- проработкой тельца двумя рельефными скобообразно изогнутыми линиями и прямоугольным элементом под ними;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(21) S 2013 0031

(22) 13.11.2013

(51) 01-01

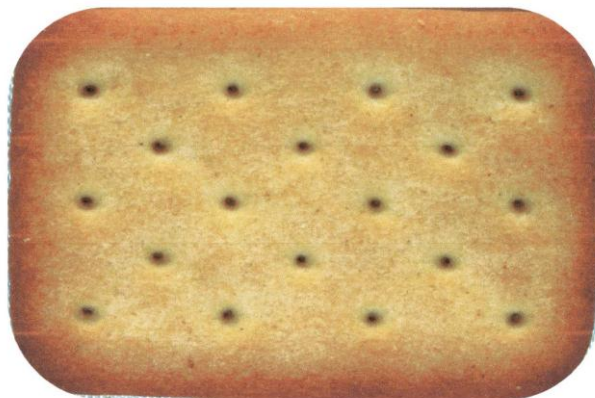
(71) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)

(54) КРЕКЕР (2 ВАРИАНТА)

(57) Крекер (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с ровными краями;
- выполнением углов формы заovalеными;
- декорированием лицевой стороны точечными углублениями, расположенными по диагонали;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Крекер (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- отделкой краев кекера полукруглыми фестонами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- проработкой рельефного рисунка в виде точечных углублений в центре и зигзагообразного орнамента вдоль контура;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(21) S 2013 0026

(22) 21.10.2013

(51) 02-07

(71)(72) Керимов Руслан Газанфар оглы (AZ)

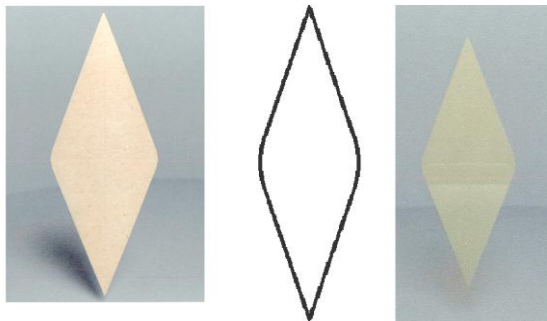
(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ПОДМЫШЕЧНИК (2 ВАРИАНТА)

(57) Подмышечник (2 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

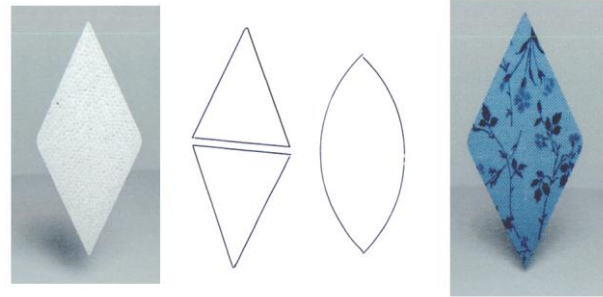
- составом композиционных элементов: зеркально расположенные верхний и нижний слой, влагоудерживающий слой между верхним и нижним слоями, липучий фрагмент на нижнем слое, равноудаленные от его края, нанесенная на липучий фрагмент защитная съёмная пленка;
- выполнением изделия ромбовидной формы с округлыми боковыми сторонами;
- декорированием верхнего слоя расположенными в шахматном порядке элементами в виде вогнуто-выпуклых полусфер или зерен риса;
- наличием по ширине изделия горизонтального фиксированного сгиба, делящего его на две симметричные части;

Подмышечник по 1-му варианту также характеризуется:



- выполнением декора верхнего слоя одноцветным;
- выполнением липучего фрагмента ромбовидным;
- выполнением защитной съёмной пленки однотонным;

Подмышечник по 2-му варианту также характеризуется:



- выполнением декора верхнего слоя двухцветным;
- выполнением липучего фрагмента в виде композиции из четырех элементов, два из которых имеют форму равносторонних треугольников и расположены в области острых углов, а два другие имеют форму овала и расположены у округлых областей изделия;
- наличием орнаментального цветного рисунка на защитной съёмной пленке.

(21) S 2013 0017

(22) 12.08.2013

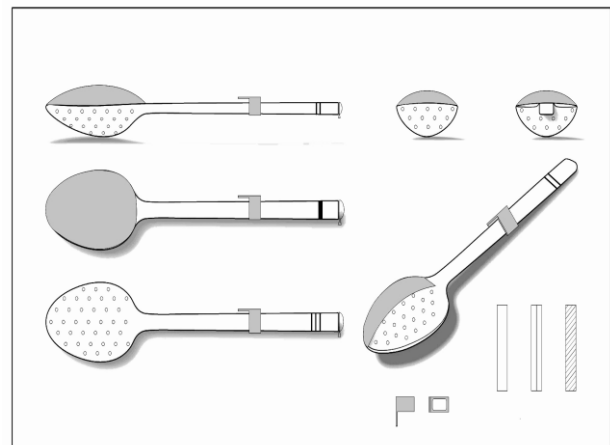
(51) 07-03

(71)(72) Мурадов Махир Мубариз оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ЛОЖКА (3 ВАРИАНТА)

(57) Ложка (3 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: нижняя твердая полусферическая эллипсоидная емкость с отверстиями, верхняя мягкая водопроницаемая эллипсоидная поверхность, ручка и держатель на манжете;
- плотным соединением краев твердой нижней полусферической эллипсоидной емкости и мягкой водопроницаемой верхней эллипсоидной поверхности;

- выполнением ручки в форме круглого стержня;

Ложка по 1-му варианту характеризуется также:

- выполнением нижней части ручки плотной, а верхней части поллой;
- наличием в верхней наружной части ручки одной полукруглой опоясывающей бороздки - маркера;
- прикрытием сверху ручки плоской круглой пленкой – крышкой.

Ложка по 2-му варианту характеризуется также:

- выполнением нижней части ручки плотной, сплошной, а верхней части поллой;
- наличием вертикальной перегородки по всей длине поллой верхней части ручки;
- наличием в верхней наружной части ручки двух полукруглых опоясывающих бороздок – маркеров;
- прикрытием сверху ручки плоской круглой пленкой – крышкой.

Ложка по 3-му варианту характеризуется также:

- выполнением ручки плотной, сплошной;
- наличием в верхней наружной части ручки трех полукруглых опоясывающих бороздок – маркеров;

**(21) S 2013 0004**

**(22) 01.03.2013**

**(51) 09-01**

**(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)**

**(72) Абдолбари Гоозал Реза (AZ)**

**(54) БУТЫЛКА**

**(57)** Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус, основание и днище;
- выполнением горловины в виде продолговатого усеченного конуса с резьбовым венчиком;
- выполнением плечиков округленными к корпусу;
- выполнением корпуса в виде шаровой колбы со срезанными спереди и сзади плоскостями под этикетку;
- выполнением основания бутылки полусферическим;
- выполнением основания в виде подставки с цилиндрической ножкой.

**(21) S 2012 0004**

**(22) 06.02.2012**

**(51) 09-03**

**(31) 001902651**

**(32) 09.08.2011**

**(33) ЕМ**

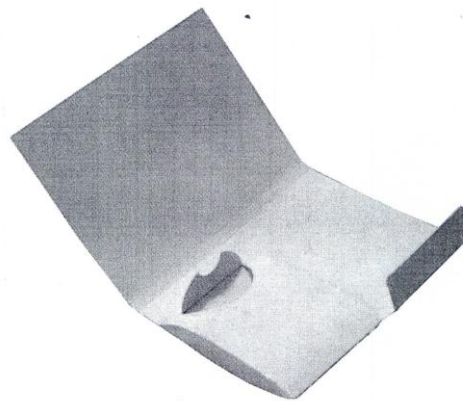
**(71) Общество с ограниченной ответственностью «КОНЦЕПТ» (RU)**

**(72) Люльев Вячеслав Михайлович (RU)**

**(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)**

**(54) УПАКОВКА (СЕМЬ ВАРИАНТОВ)**

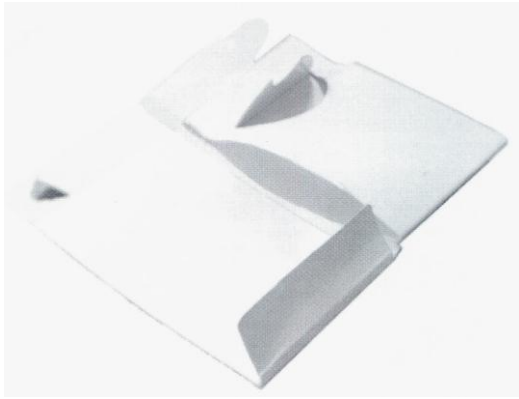
**(57)** 1. Упаковка по 1-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой, отличается:
- наличием одного объемного отделения на одной части и отворота на другой части одной из плоскостей;
- выполнением перекрываемого фигурного отверстия в объемном отделении;

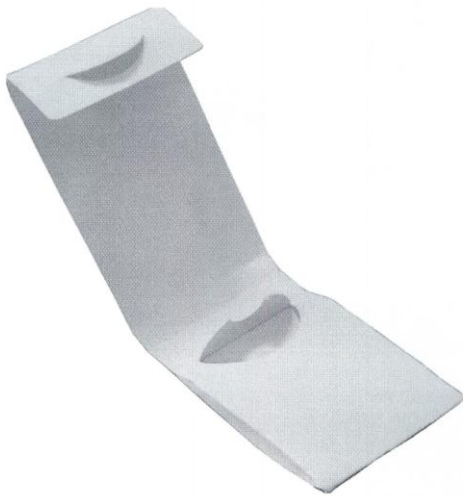
2. Упаковка по 2-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:





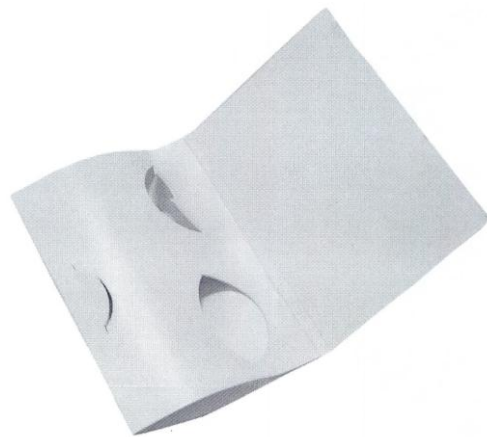
- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- наличием одного объемного отделения на одной из плоскостей и отверстия на другой;
- выполнением перекрываемого фигурного отверстия в объемном отделении;
- наличием манжеты с застежкой в виде приемного паза.

3. Упаковка по 3-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- наличием одного объемного отделения на одной из плоскостей;
- выполнением перекрываемого фигурного отверстия в объемном отделении;
- наличием манжеты с застежкой в виде приемного паза.

4. Упаковка по 4-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



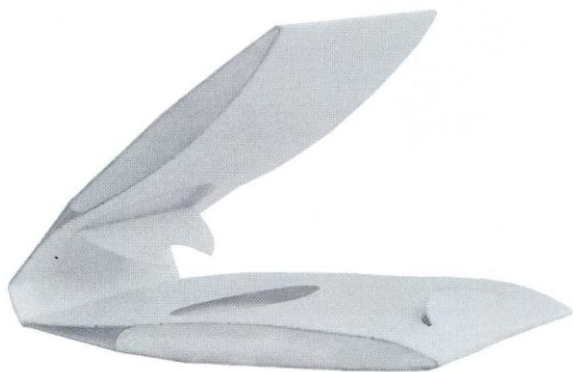
- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- наличием одного объемного отделения на одной из плоскостей;
- выполнением фигурного и перекрываемого фигурного отверстий в объемном отделении;
- наличием застежки в виде приемного паза.

5. Упаковка по 5-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- выполнением одной из плоскостей в виде объемного отделения;
- выполнением фигурного и перекрываемого фигурного отверстий в объемном отделении;
- выполнением второй плоскости поворотной в виде сердца.

6. Упаковка по 6-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- наличием объемного отделения на каждой плоскости;
- выполнением фигурного отверстия в одном из объемных отделений и перекрываемого фигурного отверстия в другом отделении;
- наличием застежки в виде приемного паза.

7. Упаковка по 7-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух плоскостей, соединенных между собой;
- отличается:
- наличием объемного отделения на каждой плоскости;
- выполнением фигурного отверстия в одном из объемных отделений и перекрываемого фигурного отверстия в другом отделении;
- наличием манжеты с застежкой в виде приемного паза.

(21) S 2011 0006  
 (22) 09.03.2011  
 (51) 09-03  
 (31) 2010 06508  
 (32) 14.12.2010

(33) TR  
 (71) КАЛЕКИМ КИМЕВИ МАДДЕЛЕР САНАЙИ  
 ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)  
 (72) Мурат Бодур (TR)  
 (74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)  
 (54) УПАКОВКА

(57) Профиль характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş

Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş

- выполнением существенно удлиненной формы;
- наличием плоского основания и криволинейной поверхности;
- выполнением с поперечным сечением в виде замкнутого контура в форме, преимущественно, полуэллипса;
- наличием плоского ступенчатого участка;
- наличием средства крепления в виде Г-образных плоскостей зацепления.

(21) S 2011 0007  
 (22) 09.03.2011  
 (51) 09-03  
 (31) 2010 06508  
 (32) 14.12.2010  
 (33) TR  
 (71) КАЛЕКИМ КИМЕВИ МАДДЕЛЕР САНАЙИ  
 ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)  
 (72) Мурат Бодур (TR)  
 (74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)  
 (54) УПАКОВКА (4 ВАРИАНТА)

(57) Упаковка (вариант 1) характеризуется совокупностью существенных признаков:  
 -выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;  
 -декорированием коробки колористическим решением в белом и светло-синем тонах с геометрическим рисунком, имитирующим кафельную кладку;  
 -наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на

три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в правом верхнем углу графической композиции, образованной плавными сегментными линиями, а в левом верхнем углу круглой белой плашки с информационной надписью;
- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;
- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;
- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «1051» и ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;
- наличием на боковых сторонах коробки указания светло-синим цветом марки «1051» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «KALEKİM»;
- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло-синего цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «1051 KALEKİM»;
- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 2) характеризуется совокупностью существенных признаков:



Foto 1.1 – ёndan ёmumi gёrёnёs (variant 1)

Foto 1.2 – arxadan ёmumi gёrёnёs (variant 1)



Foto 2.1 – ёndan ёmumi gёrёnёs (variant 2)

Foto 2.2 – arxadan ёmumi gёrёnёs (variant 2)

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;
- декорированием коробки колористическим решением в белом и светло-зелёном тонах;
- наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на

три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу выполненной в тонких линиях геометрической композиции из квадрата с пересекающимися диагоналями и вписанного в него ромба, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;
- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;
- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;
- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «2000», ниже торгового названия продукции «FUGA» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;
- наличием на боковых сторонах коробки указания светло-зелёным цветом марки «2000» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «FUGA»;
- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло-зелёного цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «2000 FUGA»;
- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 3) характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;

- декорированием коробки колористическим решением в белом и ярко-жёлтых тонах;

- наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу геометрической композиции из образующих квадрат чёрного и жёлтого треугольников, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «4001», ниже торгового названия продукции «TAMİRART 5» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания ярко-жёлтым цветом марки «4001» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «TAMİRART 5»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло-зелёного цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «4001 TAMİRART 5»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 4) характеризуется совокупностью существенных признаков:



Foto 3.1 – öndən ümumi görünüş (variant 3)



Foto 3.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 3)



Foto 4.1 – öndən ümumi görünüş (variant 4)



Foto 4.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 4)

-выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;

- декорированием коробки колористическим решением в белом и ярко-синем тонах;

-наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу геометрической композиции из чёрного цвета ёлочки, вписанной в квадрат, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «3021», ниже торгового названия продукции «İZOFLEX» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания ярко-синим цветом марки «3021» и крупным чёрным шрифтом названия «İZOFLEX»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой ярко-синего цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «3021 İZOFLEX»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

(21) S 2013 3002

(22) 17.04.2013

(51) 09-03

(71) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «ВЕТА-DE LUXE» (5 ВАРИАНТОВ)

(57) Коробка упаковочная для чая «ВЕТА-De Luxe» (5 вариантов) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- наличием на сторонах коробки изображения герба в виде щита с короной, с буквой «В» чёрного цвета посередине и со стилизованными изображениями двух львов по бокам над надписью «ВЕТА ТЕА», ограниченной сверху и снизу двойной полосой разной толщины;
- декорированием центральной части лицевой и оборотной стороны изображением трех чайных листков, вписанных в окружность и слегка выступающих за ее пределы;
- проработкой средней части двух раскрытых листков белым цветом;
- наличием в нижней части соответствующих сторон коробки информационной надписи о качестве чая;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением сторон коробки информационными надписями, выполненными белым шрифтом;
- колористической проработкой поверхности коробки контрастными цветами фона и обрамления;

отличается:

- выполнением информационной надписи о качестве чая «De Luxe» курсивом черным цветом на фоне обрамления в нижней части лицевой и оборотной сторон;
- декорированием лицевой и оборотной сторон коробки растительным орнаментом;
- наличием в левом нижнем углу на фоне обрамления круглой формы плашки с наружной окантовкой и надписью, выполненной курсивом;

Вариант 1 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона черным цветом с обрамлением по периметру сторон серым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки серебристым цветом;
- наличием надписи «Silver» на круглой формы плашке.

Вариант 2 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона малиново-фиолетовым цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Violet» на круглой формы плашке.

Вариант 4 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона красным цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Red» на круглой формы плашке.

Вариант 3 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона чёрным цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Gold» на круглой формы плашке.

Вариант 5 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона синим цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Blue» на круглой формы плашке.

(21) S 2011 0019

(22) 26.04.2011

(51) 25-03

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ  
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Гурбанов  
Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) ОСТАНОВКА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННОГО  
ТРАНСПОРТА (2 ВАРИАНТА)

(57) Остановка для общественного транспорта (2 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением из левой боковой стенки, задней стенки и крыши;
  - выполнением левой боковой стенки прямоугольной формы, имеющей ширину, равную ширине крыши;
  - выполнением задней стенки из трех секций прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;
  - выполнением скамейки на средней секции задней стенки;
- отличающаяся:
- наличием справа возвышающейся треугольной рекламной тумбы, установленной в неправильную шестиугольную раму, являющейся продолжением конструкции остановки;
  - выполнением верха тумбы в виде купола со шпилем;
  - наличием карниза по всему периметру крыши и купола;

1-й вариант остановки для общественного транспорта также характеризуется:



Fig. 1.1

Fig. 1.2



Fig. 1.3



Fig. 1.4

- выполнением крыши плоской;
- выполнением профиля карнизов крыши и купола в форме трапеции с обращенным вверх основанием;
- выполнением фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши.

2-й вариант остановки для общественного транспорта также характеризуется:

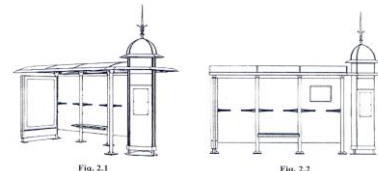


Fig. 2.1

Fig. 2.2

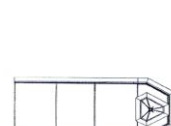


Fig. 2.3



Fig. 2.4

- выполнением крыши выпуклой формы;
- выполнением карнизов крыши и купола наклонными.

(21) S 2011 0033

(22) 07.07.2011

(51) 25-03

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ  
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Гурбанов  
Мухтар Юсиф оглы (AZ)  
(54) КИОСК (3 ВАРИАНТА)

(57) Киоск по 1-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

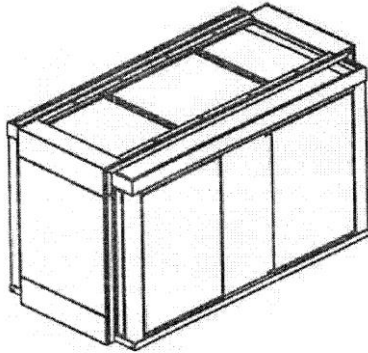


Fig. 1.1

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из трех секций прямоугольной формы, причем средняя секция уже крайних.

Киоск по 2-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

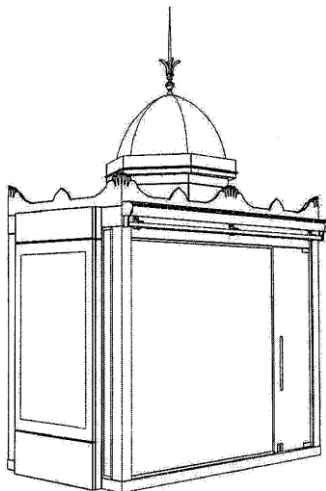


Fig. 2.1

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;
- выполнением в центре крыши купола со шпилем;
- выполнением карниза и фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из двух секций прямоугольной формы, причем правая секция уже левой.

Киоск по 3-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

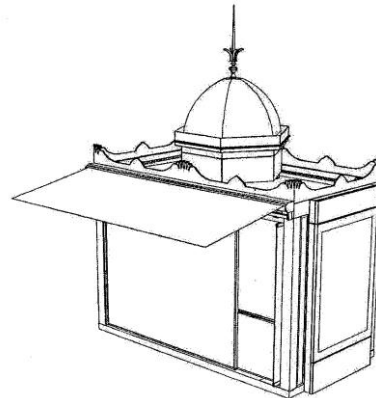


Fig. 3.1

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;
- выполнением в центре крыши купола со шпилем;
- выполнением карниза и фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из двух секций прямоугольной формы, причем правая секция уже левой и имеет горизонтальное деление;
- наличием подъемной ставни на передней части киоска.

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 61

(11) **İ 2013 0035** (21) **а 2010 0140**  
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **17.06.2010**  
*A61K 36/53* (2006.01)  
*A61K 36/54* (2006.01)  
*A61K 36/704* (2006.01)  
*A61P 25/00* (2006.01)

(44) **28.12.2012**  
(71)(73) Азербайджанский медицинский университет (AZ)

(72) Ахундов Рамиз Аталла оглу (AZ), Тагиев Сархан Абюльфаз оглу (AZ), Пириева Джамиля Аждар гызы (AZ), Караханова Вюсалья Рафик гызы (AZ), Гусейнова Фатима Дурсун гызы (AZ), Ахундова Хумра Рамиз гызы (AZ)

(54) **ФИТОКОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ СИНДРОМА ХРОНИЧЕСКОЙ УСТАЛОСТИ И ГИПОКСИИ**

(57) Фитокомпозиция для лечения синдрома хронической усталости и гипоксии на основе растительного сырья, включающего шишки хмеля, листья Melissa и траву розмарина, отличающаяся тем, что растительное сырье дополнительно содержит траву горца птичьего и корицу при следующем соотношении компонентов, мас. ч.:

Трава розмарина	- 15
Шишки хмеля	- 12
Листья Melissa	- 20
Трава горца птичьего	- 18
Корица	- 15

(11) **İ 2013 0031** (21) **а 2009 0129**  
(51) **A61K 36/539** (2006.01) (22) **23.06.2009**  
(44) **28.09.2012**

(71)(72)(73) Бандалиева Аида Аллахверди кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУММЫ ФЛАВОНОИДОВ**

(57) Способ получения суммы флавоноидов, включающий экстракцию измельченного растительного сырья 70%-ным этиловым спиртом, упаривание объединенных спиртовых извлечений, охлаждение, очистку от сопутствующих веществ, извлечение суммы флавоноидов, очистку на полиамидном сорбенте, элюирование и сушку, отличающийся тем, что в качестве растительного сырья используют надземную часть шлемника Гроссгейма (*Scutellaria Grossgeimia*), извлечение суммы флавоноидов осуществляют в два этапа, при этом на первом этапе сумму флавоноидов осаждают из подкисленного соляной кислотой очищенного

маточного раствора, с последующей промывкой и сушкой, на втором этапе сумму флавоноидов извлекают из оставшегося подкисленного раствора этилацетатом, этилацетатные извлечения упаривают в вакууме, сушат и объединяют с флавоноидами, полученными на первом этапе.

(11) **İ 2013 0051** (21) **а 2011 0036**  
(51) **A61N 1/00** (2006.01) (22) **09.03.2011**  
*C12N 1/00* (2006.01)

(44) **28.12.2012**  
(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Ганбаров Худаверди Ганбар оглы (AZ), Абишев Ильгам Миталиб оглы (AZ), Абдулгамидова Самира Мазаир кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СВОЙСТВ ДРОЖЖЕВЫХ ГРИБОВ CANDIDA KEFIR BD2**

(57) Способ восстановления свойств дрожжевых грибов *Candida kefir BD2*, заключающийся в энергоинформационном переносе сигналов электромагнитных колебаний интактной культуры путем прямого эндогенного биорезонансного воздействия, отличающийся тем, что в след за прямым воздействием осуществляют одновременное прямое и инвертированное воздействие колебаний, а также проводят экзогенное биорезонансное воздействие путем тестирования частотных характеристик интактной и поврежденной культуры.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 01

(11) **İ 2013 0041** (21) **а 2009 0169**  
(51) **B01J 21/02** (2006.01) (22) **07.08.2009**  
*B01J 21/18* (2006.01)  
*B01J 23/24* (2006.01)  
*B01J 23/70* (2006.01)  
*B01J 31/02* (2006.01)  
*B01J 37/02* (2006.01)  
*B82B 3/00* (2006.01)  
*C01B 31/02* (2006.01)

(44) **29.06.2012**  
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Алимарданов Хафиз Муталлим оглы (AZ), Аббасов Махаддин Фархад оглы (AZ), Садыгов Омар Абдурагим оглы (AZ), Джафарова Нахида Али кызы (AZ),



**Абдуллаева Мая Яшар кызы (AZ), Рамазанов Мамедали Ахмед оглы (AZ), Ибрагимов Хикмет Джамал оглы (AZ), Сеидов Надир Мирибрагим оглы (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛОСодержащего КАТАЛИЗАТОРА ДЛЯ ОКИСЛЕНИЯ C<sub>5</sub>-C<sub>12</sub> НЕПРЕДЕЛЬНЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ**

**(57)** Способ получения металлсодержащего катализатора для окисления C<sub>5</sub>-C<sub>12</sub> непредельных углеводородов, включающий контакт соединения металла с переходной валентностью с растворителем путем смешивания при нагревании, в течение времени, отделение осадка от избытка растворителя и сушку, отличающийся тем, что в качестве металла с переходной валентностью используют порошок одного из металлов, выбранного из группы Mo, Co, Fe, Cu, V, W, Cr или его хлорид и металлический алюминий, растворителя - четыреххлористый углерод, взятых в массовом соотношении A1:Me:CCl<sub>4</sub> = 1-2 : 1-5 : 20, при этом смешивание осуществляют при температуре 70-76°C в течение 6-12 часов, отделяют осадок фильтрованием и сушат в токе азота с получением катализатора с эмпирической формулой Al<sub>x</sub>Me<sub>y</sub>C<sub>z</sub>Cl<sub>q</sub> где : x=0,32-6,85; y=0,14-1,94; z=0.92-15.37; q=0.01-5.19.

**В 63**

**(11) İ 2013 0037 (21) а 2010 0220**  
**(51) B63B 35/44 (2006.01) (22) 24.07.2013**  
**(44) 28.09.2012**

**(71)(73) Дж. Рей МакДермотт, С.А. (US)**  
**(72) Бобби П. Клинтон (US), Джек Деррил Пайн (US), Юн Динг (US)**  
**(31) 12/429,229**  
**(33) US**

**(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)**  
**(54) СПОСОБ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ПЛАВУЧЕГО КОРПУСА С КОНСТРУКЦИЕЙ ФЕРМЫ**

**(57)** 1. Способ сопряжения конструкции плавучего корпуса с конструкцией фермы на рабочей морской платформе комбинированных конструкций, характеризующийся тем, что осуществляют швартовку плавучего корпуса по месту назначения, транспортирование на плаву конструкции фермы смежно плавучему корпусу, крепление несущих канатов подъемного крана от рабочего судна и канатов доставки от плавучего корпуса к верхнему концу конструкции фермы, спуск конструкции фермы ниже поверхности воды, передвижение в положение под плавучим корпусом и совмещение с плавучим корпусом, и передвижение конструкции фермы в направлении вверх в контактное взаимодействие с

плавучим корпусом посредством использования канатов доставки.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют жесткое сопряжение конструкции фермы к плавучему корпусу.

3. Способ сопряжения конструкции плавучего корпуса с конструкцией фермы на рабочей морской платформе комбинированных конструкций, характеризующийся тем, что осуществляют швартовку плавучего корпуса по месту назначения, транспортирование на плаву конструкции фермы смежно плавучему корпусу, крепление канатов регулирования балласта от рабочего судна к конструкции фермы, крепление установочного приспособления для передачи нагрузки от рабочего судна к нижнему концу конструкции фермы и канатов доставки от плавучего корпуса к верхнему концу конструкции фермы, спуск конструкции фермы ниже поверхности воды, передвижение ее в положение под плавучим корпусом и совмещение с плавучим корпусом, и передвижение конструкции фермы в направлении вверх в контактное взаимодействие с плавучим корпусом.

4. Способ по п.3, отличающийся тем, что установочное приспособление для передачи нагрузки включает в себя грузило и утяжеленные канаты.

5. Способ по п. 3, отличающийся тем, что движение конструкции фермы в направлении вверх в контактное взаимодействие с плавучим корпусом осуществляют с использованием канатов доставки и канатов регулирования балласта.

6. Способ по п. 3, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют жесткое сопряжение конструкции фермы к плавучему корпусу.

7. Способ сопряжения конструкции плавучего корпуса с конструкцией фермы на рабочей морской платформе комбинированных конструкций, характеризующийся тем, что осуществляют швартовку плавучего корпуса по месту назначения, транспортирование на плаву конструкции фермы смежно плавучему корпусу, крепление канатов регулирования балласта от рабочего судна к конструкции фермы, крепление установочного приспособления для передачи нагрузки, грузила и утяжеленного каната от рабочего судна к нижнему концу конструкции фермы и канатов доставки от плавучего корпуса к верхнему концу конструкции фермы, спуск конструкции фермы ниже поверхности воды, передвижение ее в положение под плавучим корпусом и совмещение с плавучим корпусом, и передвижение конструкции фермы в направлении вверх в контактное взаимодействие с плавучим корпусом при использовании канатов доставки и канатов регулирования балласта.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют жесткое сопряжение конструкции фермы к плавучему корпусу.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

## C 05

- (11) **İ 2013 0034** (21) а 2010 0076  
(51) C05F 3/00 (2006.01) (22) 01.04.2010  
C05F 11/00 (2006.01)  
(44) 28.12.2012  
(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)  
(72) Алиев Фаган Канбар оглы (AZ), Широнова Дурдана Бакир гызы (AZ), Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ), Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА НА УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ

(57) Способ переработки помёта птиц на удобрение и биогаз, включающий смешивание помёта с торфом, гомогенизацию и сбраживание смеси, введение лигнина, отличающийся тем, что лигнин вводят в гомогенизованную и сбродившую смесь, при массовом соотношении 1:(0,03-0,07) соответственно.

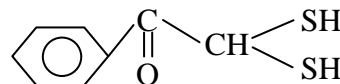
## C 07

- (11) **İ 2013 0044** (21) а 2010 0178  
(51) C07C 31/20 (2006.01) (22) 22.07.2010  
C07C 33/12 (2006.01)  
C07C 33/14 (2006.01)  
B01J 21/06 (2006.01)  
B01J 27/132 (2006.01)  
B82B 1/00 (2006.01)  
(44) 29.06.2012  
(71)(73) Алиев Али Муса оглы (AZ)  
(72) Алиев Али Муса оглы (AZ), Гурбанов Сеймур Намик оглы (AZ), Алиев Ильяс Муса оглы (AZ), Алиев Адалят Байрамали оглы (AZ)  
(54) СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНОГО АСФАЛЬТОБЕТОНА

(57) Способ получения диодов из олефинов, включающий окисление олефинов перекисью водорода в кислой среде в присутствии нанокатализатора, содержащего металл с переходной валентностью, отличающийся тем, что окисление проводят в одну стадию в присутствии оксида титана (IV) с размерами частиц 5-10 нм, пропитанного солями молибдена общей формулы  $Mo_nOBr_m$ , где  $n=1, 2$ ;  $m=2, 3$ , в среде муравьиной или уксусной кислоты 30%-ным водным раствором  $H_2O_2$  при температуре 40-70°C в течении 5-6 часов и мольном соотношении олефин: катализатор:  $H_2O_2$ :  $HCOOH$  ( $CH_3COOH$ ) 1:0,1:1,5-2,0:0,1-0,2 соответственно, при этом окислению подвергают  $C_5$ - $C_7$ -циклические и  $C_6$ - $C_{10}$  алифатические олефины.

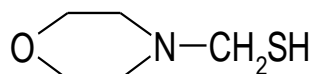
- (11) **İ 2013 0049** (21) а 2011 0164  
(51) C07C 49/213 (2006.01) (22) 20.10.2011  
C07C 319/08 (2006.01)  
(44) 28.12.2012

- (71)(73) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)  
(72) Кязимов Вели Мустафа оглы (AZ), Сардарова Сабера Абдулалли кызы (AZ), Османова Сабия Фархад кызы (AZ), Мамедов Фикрет Алескер оглы (AZ)  
(54) ГЕМИНАЛЬНЫЙ ФЕНАЦИЛДИМЕРКАПТАН В КАЧЕСТВЕ СИНТОНА  
(57) Геминальный фенацилдимеркаптан формулы



в качестве синтона.

- (11) **İ 2013 0046** (21) а 2009 0137  
(51) C07D 295/24 (2006.01) (22) 06.07.2009  
(44) 28.12.2012  
(71)(73) Национальная азербайджанская нефтяная академия институт присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)  
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ), Керимова Явер Мовсум кызы (AZ), Гулиева Гарател Магеррам кызы (AZ), Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)  
(54) МОРФОЛИЛМЕТИЛМЕРКАПТАН ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ  
(57) Морфолилметилмеркаптан формулы



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

## C 10

- (11) **İ 2013 0043** (21) а 2010 0163  
(51) C10L 1/04 (2006.01) (22) 08.07.2010  
C10L 10/10 (2006.01)  
C10G 3/00 (2006.01)  
B01J 21/04 (2006.01)  
B01J 21/08 (2006.01)  
B01J 23/02 (2006.01)  
B01J 23/745 (2006.01)  
(44) 28.12.2012  
(71)(73) Институт нефтехимических процессов им. Ю.Г.Мамедалиева национальная азербайджанская научная академия,

Бакинский государственный университет (AZ) Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Алиева Садагат Талят кызы (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглы (AZ)

(72) Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Алиева Садагат Талят кызы (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
ВЫСОКОЭНЕРГОЁМКИХ  
УГЛЕВОДОРОДОВ ДЛЯ РЕАКТИВНОГО  
ТОПЛИВА

(57) Способ получения высокоэнергетических углеводородов для реактивного топлива, включающий декарбоксилирование нефтяного сырья при нагревании и в присутствии катализатора, отличающийся тем, что в качестве нефтяного сырья используют фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 158-2240С, при этом декарбоксилирование проводят при температуре 400-4500С, объемной скорости 0,7-1,0 час<sup>-1</sup>, в присутствии алюмосиликатного катализатора следующего состава, мас.%, взятого в соотношении 1:1:

SiO <sub>2</sub>	83,43
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	11,80
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,32
CaO	0,90
Na <sub>2</sub> O	0,35
PЗЭ	3,20

(11) **İ 2013 0048** (21) **а 2009 0258**

(51) *C10M 105/16* (2006.01) (22) **01.12.2009**

*C10M 105/72* (2006.01)

*C10M 101/02* (2006.01)

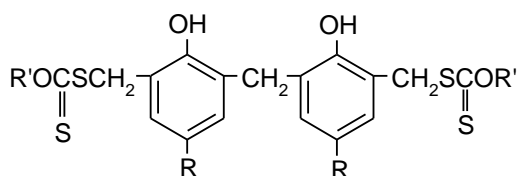
(44) **28.12.2012**

(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Мустафаев Кямил Назим оглы (AZ), Фарзалиев Меджид Фуад оглы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Абдуллаев Бегляр Ибрагим оглы (AZ)

(54) 2,2'-МЕТИЛЕНБИС (4-АЛКИЛ-6-КСАНТОГЕНАТОМЕТИЛФЕНОЛЫ) В КАЧЕСТВЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ И АНТИОКИСЛИТЕЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) 2,2'-метиленбис(4-алкил-6-ксантогенатометилфенол) формулы



где R=CH<sub>3</sub>, C<sub>9</sub>H<sub>19</sub>; R'=C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CH, C<sub>4</sub>H<sub>9</sub>, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>

в качестве антикоррозионной и антиокислительной присадки к смазочным маслам.

(11) **İ 2013 0047** (21) **а 2009 0218**

(51) *C10M 135/22* (2006.01) (22) **16.10.2009**

*C10M 135/24* (2006.01)

*C10M 135/10* (2006.01)

*C10M 101/02* (2006.01)

(44) **28.12.2012**

(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Гасимова Гариба Аббасали кызы (AZ)

(54) РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ СУДОВ

(57) Рабочая жидкость для гидросистем судов, включающая минеральную основу - смесь остаточного МС-20 и трансформаторного Т-1500 масел в соотношении 80:20, противозадирную присадку, антиокислительную присадку - ионол, защитную - сульфонатную присадку С-150 и антипенную присадку - ПМС-200А, отличающаяся тем, что в качестве противозадириной присадки содержит β-гидрокси-γ-изопропоксипропиловый эфир бутилтретиоугольной кислоты, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

β-гидрокси-γ-изопропоксипропиловый эфир бутилтретиоугольной кислоты	- 1,4-2,5
ионол	- 0,3-0,5
сульфонатная присадка С-150	- 0,5-1,0
ПМС-200А	- 0,003-0,005
минеральная основа	до 100 %

(11) **İ 2013 0030** (21) **а 2009 0092**

(51) *C10M 145/04* (2006.01) (22) **14.05.2009**

*C10M 151/02* (2006.01)

*C10M 153/02* (2006.01)

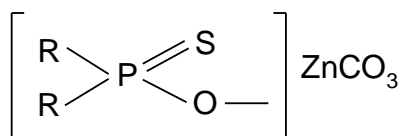
(44) **28.09.2012**

(71)(73) Национальная Азербайджанская Научная Академия, Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

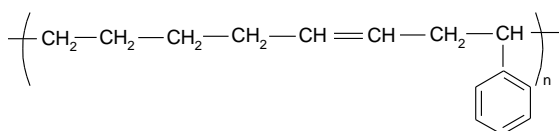
(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Адигезалова Фариханум Джангир кызы (AZ), Мусаева Минаханум Энвер кызы (AZ)

**(54) ЦИНКОВАЯ СОЛЬ ДИОЛИГОАЛКИЛТИОФОСФИНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Цинковая соль диолигоалкилтиофосфиновой кислоты общей формулы:



где R –солигомер гексена-1 со стиролом с мол. массой 800-1000 :



в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

C 23

(11) **İ 2013 0042** (21) **а 2009 0240**

(51) **C23F 11/10** (2006.01) (22) **11.11.2009**

**C23F 11/14** (2006.01)

**E21B 43/22** (2006.01)

(44) **29.06.2012**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г. Мамедалиева (AZ)**

(72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ), Мамедова Гюнель Физули кызы (AZ), Кулиев Рафаил Шахвелед оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Талыбов Автандил Гусейнали оглы (AZ), Исмаилов Тейюб Аллахверди оглы (AZ), Шафиев Вюсал Мамедали оглы (AZ)**

**(54) СОСТАВ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ-БАКТЕРИЦИДА И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ**

(57) 1. Состав ингибитора коррозии-бактерицида, включающий соединения имидазолинового типа - продукт взаимодействия органических кислот с аминами и растворитель, отличающийся тем, что содержит четвертичные аммониевые соли соединений имидазолинового типа, являющихся продуктом

взаимодействия нефтяных кислот фракции с температурой кипения 210-410 С с алифатическим амином, и минеральной кислоты, взятых в мольном соотношении 1:1-3, при этом в качестве амина содержит триэтилтетрамин или полиэтиленполиамин, при следующем соотношении компонентов состава, мас.%.указанные четвертичные аммониевые соли 20-60 растворитель остальное  
2. Способ получения состава по п.1, включающий взаимодействие органических кислот с алифатическими аминами при нагревании с получением амидов, циклизацию амидов с получением соединений имидазолинового типа и смешение с растворителем, отличающийся тем, что органические кислоты - фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 210-410°С предварительно обезвоживают при температуре 130-140°С, получение амидов осуществляют при температуре 160°С в течение 2 часов, а циклизацию амидов проводят при температуре 230-240°С в течение 2 часов, затем реакцию смесь охлаждают до температуры 50-60°С и дополнительно вводят водный раствор минеральной кислоты в мольном соотношении 1: 1-3.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что в качестве минеральной кислоты используют минеральную кислоту из ряда: HX, HNO<sub>3</sub>, H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>, где X -Cl, Br, J.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 01

(11) **İ 2013 0036** (21) **а 2008 0058**

(51) **E01C 11/04** (2006.01) (22) **07.04.2008**

(44) **28.09.2012**

(71)(73) **INVERSIONES YUSTE, S.A.(CL)/ИНВЕРСИОНЕС ЮСТЕ, С.А. (CL)**

(72) **КОВАРРУБИАС ТОРРЕС, Хуан, Пабло (AZ)**

(31) **2684-2005**

(32) **12.10.2005**

(33) **CL**

(86) **PCT/EP2006/064732, 27.07.2006**

(87) **WO2007/042338, 19.04.2007**

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ БЕТОННЫХ ПЛИТ**

(57) 1. Способ получения дорожных покрытий из бетонных плит, используемых на улицах, дорогах, автомагистралях и скоростных трассах, включающий подготовку основания и укладку бетона на месте, отличающийся тем, что он включает следующие этапы, на которых до подготовки основания определяют стандартный или средний грузовик, имеющий расстояние D1 между передними колесами и расстояние D2 между комплектом задних колес, а

также длину L между передним мостом и первым задним мостом комплекта колес; определяют ширину плиты таким образом, чтобы указанная ширина была меньше, чем наименьшее значение из D1 и D2; определяют длину плиты таким образом, чтобы она была меньше длины L; определяют толщину плиты до значения E, заданного на основании значения прочности бетона с учетом нагрузок от движущегося транспорта, качества основания и типа грунта; затем осуществляют укладку бетона с образованием, по меньшей мере, одной плиты в виде параллелепипеда, имеющего указанные ширину и длину, или с образованием части в виде параллелепипеда, затем разрезают указанную часть для образования множества плит, причем каждая плита имеет ширину не большую, чем наименьшие значения из D1 и D2, и длину не большую, чем L.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что плиту выполняют с шириной большей, чем 0,50 м.
3. Способ по п.2, отличающийся тем, что плиту выполняют с шириной большей, чем 0,70 м.
4. Способ по любому из пп.1-3, отличающийся тем, что плиту выполняют с длиной большей, чем 0,50 м.
5. Способ по пп.1-4, отличающийся тем, что ширину плиты выбирают не больше половины ширины полосы движения.
6. Способ по пп.1-5, отличающийся тем, что ширину плиты выбирают не больше 1,75 м.
7. Способ по п.1-6, отличающийся тем, что L не больше 3,0 м.
8. Способ по п.1-7, отличающийся тем, что при размерах Dx, L и E, где Dx является наименьшим значением из D1 и D2, каталог промышленных образцов создан на основании рабочих параметров, измеренных для экспериментальных частей.
9. Способ по п.1-8, отличающийся тем, что при укладке бетона на своем месте образуют часть в виде параллелепипеда и, затем, разрезают указанную часть для образования множества плит, причем каждая плита имеет ширину не большую, чем наименьшие значения из D1 и D2, и длину не большую, чем L.
10. Способ по п.1-8, отличающийся тем, что при укладке бетона на своем месте образуют, по меньшей мере, одну плиту в виде параллелепипеда, имеющего указанные ширину и длину.
11. Способ по п.1-10, отличающийся тем, что длину и ширину плит выбирают таким образом, что больше, чем одно колесо или один комплект колес указанного стандартного или среднего грузовика никогда не будут касаться одной плиты и поддерживаться на одной плите для получения изменения нагрузки дорожного покрытия относительно дорожных покрытий с обычными большими плитами.

**E 02**

- (11) I 2013 0038**                      **(21) а 2010 0052**  
**(51) E02B 7/06** (2006.01)        **(22) 04.03.2010**  
**(44) 28.12.2012**

- (71)(73) Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)**  
**(72) Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджогов Габир Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедов Шакир Ахмед оглы (AZ)**  
**(54) СЕЙСМОСТОЙКАЯ ГРУНТОВАЯ ПЛОТИНА**

**(57)** Сейсмостойкая грунтовая плотина, включающая ядро из глинистого грунта, упорные призмы из песчано-гравийной смеси и горизонтально уложенные в них антисейсмические пояса в виде крупных ячеек заполненных дренажным материалом, причем пояса состоят из соединенных между собой арматурной связью поперечных железобетонных балок, расположенных у откоса плотины, поперечных железобетонных балок в теле плотины и замыкающих ячейки элементов, отличающаяся тем, что замыкающие элементы выполнены из горизонтально уложенных и последовательно соединенных между собой утилизированных металлокордных покрышек от большегрузных автомобилей, при этом арматурная связь между покрышками выполнена из трубчатых элементов, заанкеренных в теле покрышек, а связь между крайними покрышками смежных ячеек и поперечными балками в теле плотины выполнена из трубчатых элементов, заанкеренных в теле покрышек, и монолитно закрепленных и проведенных сквозь балки.

**E 21**

- (11) I 2013 0040**                      **(21) а 2012 0087**  
**(51) E21B 33/12** (2006.01)        **(22) 05.07.2012**  
**(44) 28.12.2012**  
**(71)(73) Мамедов Гусейн Васиф оглы (AZ)**  
**(72) Мамедов Гусейн Васиф оглы (AZ)**  
**(54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПАКЕРА**

**(57)** Уплотнительный узел пакера состоящий из упругих крайних уплотнительных манжет, размещенные на стволе и разграниченные верхним и нижним упорными шайбами, промежуточных шайб и упругой средней уплотнительной манжеты, размещенные между крайними манжетами, отличающийся тем, что внешние торцы крайних уплотнительных манжет выполнены полусферическим профилем, а внутренние торцы крайних манжет и оба торца средней манжеты выполнены со сферическим профилем.

- (11) I 2013 0050**                      **(21) а 2010 0269**  
**(51) E21B 33/134** (2006.01)        **(22) 28.12.2010**  
   **E21B 34/06** (2006.01)  
**(44) 28.12.2012**  
**(71)(73) Искандаров Дашгын Алем оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)**

(72) Искандаров Дашгын Алем оглы (AZ),  
Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТНОГО  
МОСТА В ФОНТАННЫХ СКВАЖИНАХ

(57) Способ установки цементного моста в фонтанных скважинах, включающий спуск цементировочных труб и промывку скважины глинистым раствором на глубине нижнего интервала устанавливаемого цементного моста, закачку цементного раствора и глинистого раствора в качестве продавочной жидкости, приподнятие цементировочных труб на глубину верхнего интервала устанавливаемого цементного моста, промывку излишков и смешанного цементного раствора, приподнятие труб на определенную высоту и герметичное закрытие устья скважины до затвердения цементного раствора, отличающийся тем, что перед закачкой цементного раствора, трубы приподнимают на глубину верхнего интервала устанавливаемого цементного моста, где размещают обратный клапан, при этом, продавочную жидкость закачивают в объеме, соответствующем полному объему цементировочных труб с учетом поднятия всего объема цементного раствора в затрубное пространство.

(11) **İ 2013 0045** (21) **а 2009 0148**

(51) *E21B 37/00* (2006.01) (22) **10.07.2009**  
*E21B 43/25* (2006.01)

(44) **30.12.2011**

(71)(73) «Научно-исследовательский и проектный институт нефти и газа» Государственной нефтяной компании Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Ахмедов Рауф Ахмед Ага оглы, Шаронова Ирина Александровна, Бабилов Хикмет Назим оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПЕСЧАНЫХ ПРОБОК  
ФОНТАННЫХ И КОМПРЕССОРНЫХ  
СКВАЖИН

(57) Способ очистки песчаных пробок фонтанных и компрессорных скважин включающий закачку рабочего агента (газ, сжатый воздух) в кольцевое пространство скважины отличающийся тем, что до и после закачки рабочего агента в кольцевое пространство скважины закачивают воду и создают в кольцевом пространстве 5-7 «подушек» рабочего агента с амплитудой 1,5-2,0 МПа и периодичностью 15-17 мин.

## РАЗДЕЛ F

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,  
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И  
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 23**

(11) **İ 2013 0033**

(51) *F23D 21/00* (2006.01)

(44) **28.12.2012**

(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия институт физики (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Гусейнов Гусейн Джалил оглы (AZ), Нурубейли Зульфугар Кямил оглы (AZ)

(54) ГОРЕЛОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Горелочное устройство, содержащее воздуховод, размещенную коаксиально с ним топливоподающую трубу с металлическим распылителем на конце, на которую надет диэлектрический цилиндр с игольчатыми электродами, о т л и ч а ю щ е с я тем, что в качестве электродов использованы электроды факельного разряда, размещенные с выступом на 1-2 мм в углублениях на поверхности диэлектрического цилиндра, вход в воздуховод имеет форму усеченного конуса с вершиной, обращенной во внутрь.

**F 24**

(11) **İ 2013 0039**

(51) *F24J 2/04* (2006.01)

*F24J 2/12* (2006.01)

*F24J 3/02* (2006.01)

*F24G 6/02* (2006.01)

(44) **28.12.2012**

(71)(73) Международная академия экоэнергетики (AZ)

(72) Алиев Фаган Ганбар оглы (AZ), Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(54) СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ  
ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

(57) 1. Солнечная установка для горячего водоснабжения и теплоснабжения, содержащая отражающее зеркало, цилиндрическую емкость для реагента-теплоносителя, установленную на ее внутренней стенке термоду, теплообменный элемент, циркуляционный насос, малообъемный расширительный бак, управляемый вентиль, реверсивный микродвигатель с двумя катушками возбуждения, намотанными противоположно друг-другу, металлический шток, источник тока, контактный термометр, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что цилиндрическая емкость, снабженная металлической крышкой, герметически закрепленной на ее верхней части и основанием, играющим роль лучевоспринимающей поверхности, установлена на плоскости, совпадающей с афокальной плоскостью отражающего зеркала, выполненного параболической формы, при этом внутри цилиндрической емкости, параллельно его продольной оси, установлены дублирующий электрический нагреватель и первый теплообменный элемент, выход которого через

первый обратный клапан и первый циркуляционный насос связан со входом отопительного радиатора, а также через второй обратный клапан и второй циркуляционный насос -со входом второго теплообменного элемента, вертикально расположенного внутри бака для горячей воды, а вход его через обычный вентиль связан с выходом отопительного радиатора и через управляемый вентиль, регулируемый посредством реверсивного микродвигателя, с выходом второго теплообменного элемента, причем первый циркуляционный насос через первый электрический ключ и замыкающий контакт первого контактного термометра, установленного внутри нагреваемого помещения, второй циркуляционный насос - через второй электрический ключ и замыкающий контакт второго контактного термометра, установленного на верхней стенке бака горячей воды с термочувствительным элементом, расположенным на уровне ниже его средней части, и дублирующий электрический нагреватель - через последовательно соединенные между собой размыкающие контакты высокочувствительного фотореле и электромагнитного реле с большим остаточным магнетизмом подключены к источнику тока, к общей цепи питания первого и второго циркуляционных насосов подключен замыкающий контакт теплового реле с термочувствительным элементом, расположенным внутри цилиндрической емкости.

2. Установка по п.1, отличающаяся тем, что цилиндрическая емкость имеет один герметизированный вход, выполненный в верхней части боковой стенки и два выхода, выполненных на его крышке, причем на его входе и на первом выходе, соответственно установлены вентили для поступления холодной воды и для выброса водяного пара в атмосферу, а на втором выходе- реле максимального давления.

3. Установка по п. 1, отличающаяся тем, в реверсивном микродвигателе цепи питания его катушек возбуждения снабжены размыкающей системой, состоящей из первого и второго прерывающих контактов, расположенных вертикально оппозитно и размыкателя для воздействия на эти контакты, прикрепленного к металлическому штоку, связанному с валом реверсивного микродвигателя.

4. Установка по п.п. 1 и 3, отличающаяся тем, что выход термопары через усилитель напряжения, автоматически переключающий блок типа ноль - гальванометр с одним подвижным контактом и двумя контактными пластинками, расположенными по обе стороны от него, а также соответствующие прерывающие контакты размыкающей системы, связан с первой и второй катушками возбуждения реверсивного микродвигателя, а также через усилитель напряжения - с катушкой возбуждения электромагнитного реле.

5. Установка по п.п. 3 и 4, отличающаяся тем, что металлический шток выполнен с возможностью

воздействия на проходной канал управляемого вентиля и имеет обратную связь с подвижным контактом автоматически переключающего блока.

6. Установка по п.п. 3, 4 и 5, отличающаяся тем, подвижный контакт автоматически переключающего блока непосредственно связан с одним полюсом источника тока, а его левая и правая контактные пластинки, соответственно, через первый и второй прерывающие контакты размыкающей системы, а также первую и вторую катушки возбуждения реверсивного микродвигателя связаны с другим полюсом источника тока.

7. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что малообъемный расширительный бак установлен на выходной линии первого теплообменного элемента, на месте разъединения циркуляционных линий первого и второго циркуляционных насосов, а вход и выход первого теплообменного элемента с соответствующими коммуникационными линиями соединены посредством эластичного шланга.

## РАЗДЕЛ Н

### ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

#### H 01

(11) **İ 2013 0032** (21) **a 2009 0139**

(51) **H01J 29/18** (2006.01) (22) **06.07.2009**

**H01J 29/20** (2006.01)

**H05B 33/14** (2006.01)

**C09K 11/54** (2006.01)

**C09K 11/56** (2006.01)

**C09K 11/62** (2006.01)

(44) **28.12.2012**

(71)(73) **Национальная азербайджанская научная академия институт физики (AZ)**

(72) **Тагиев Бахадир Гусейн оглы (AZ), Тагиев Октай Бахадир оглы (AZ), Салаев Эльдар Юнус оглы (AZ), Аллахвердиев Керим Рагим оглы (AZ), Ганбарова Хадия Барат кызы (AZ)**

(54) **ЭЛЕКТРОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ МАТЕРИАЛ**

(57) Электролюминесцентный материал на основе сульфида цинка, активированного медью, отличающийся тем, что дополнительно содержит кристаллы  $Ca_4Ga_2S_7:Eu^{3+}$  и имеет стехиометрическую формулу  $(Ca_4Ga_2S_7:Eu^{3+})_{0,7}(ZnS:Cu)_{0,3}$

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

- (11) F 2013 0006 (21) U 2012 0009  
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 17.01.2012  
F04F 1/18 (2006.01)
- (71) “Геотехнологические проблемы и химия нефти, газа”  
Институт Научных-Исследований, Азербай -  
джанская Государственная Нефтяная Акаде -  
мия (AZ)
- (72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы (AZ),  
Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы (AZ), Нуриев  
Нуру Буняг оглы (AZ), Зейналов Рахиб Ра-  
шид оглы (AZ)
- (54) **СТУПЕНЧАТАЯ ЭЖЕКТОРНАЯ ГАЗЛИФТ-  
НАЯ УСТАНОВКА**

(57) Ступенчатая эжекторная газлифтная установка, включающая подъемный лифт из двухрядных лифтовых труб, отличающаяся тем, что она снабжена дополнительным эжектором, закрепленным в основании подъемного лифта с возможностью обеспечения раздельной работы эжекторов.

---



**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ  
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2013 0014

(51) 09-03

(44) 28.09.2012

(71) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИ АНОНИМ  
ШИРКЕТИ (TR)

(72) Тунджер Хунджа (TR)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) УПАКОВКА “SHE”

(57) Упаковка “She”, характеризуется совокупностью существенных признаков:



- наличием конструктивных элементов: тубуса цилиндрической формы круглого сечения с плоским дном и крышкой;
- декорированием тубуса и крышки колористическим решением в красно-оранжевых тонах;
- декорированием  $\frac{3}{4}$  поверхности окружности в верхней и нижней части тубуса чередованием полосок красно-оранжевых цветов, между которыми в средней части выполнена надпись “She” белого цвета, под которой на полоске фиолетово-синего цвета выполнена надпись фоновой цвета “is love”;



- наличием на крышке надписи “She” белого цвета;
- выделением  $\frac{1}{4}$  части окружности тубуса под информационные надписи, выполненные белым шрифтом на фоновом цвете;
- выполнением крышки цилиндрической формы с буртиком по окружности боковых сторон;
- выполнением доньшка плоским;
- выполнением из жестяного материала.

(21) S2010 0053

(22) 17.12.2010

(11) S 2013 0015

(51) 10-04

(44) 28.12.2012

(71) Де Бирс Сентенари АГ (CH)

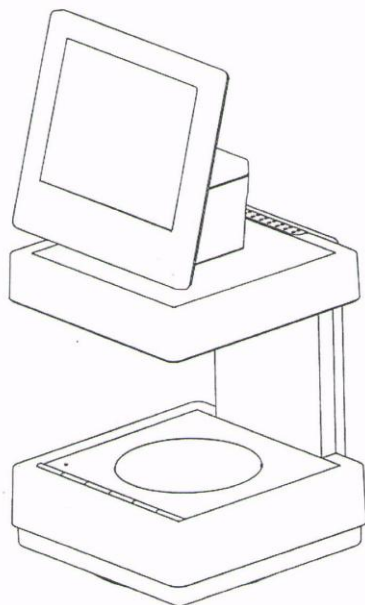
(72) Джонатан Г. Кендал (GB), Питер Стенли Роуз (GB), Максвелл Р. Виллис (GB), Джеймс Гордон Чартерс Смит (GB), Сибан Маргарет Д’Гама (GB), Кристофер Дейвис (GB), Сара Луис Фостер (GB), Пол Пристмен (GB), Дейвид Гамилтон (GB)

(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОПТИЧЕСКИХ СВОЙСТВ БРИЛЛИАНТА FOREVERMARK

(57) Устройство для определения оптических свойств бриллианта FOREVERMARK характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением образца в виде объемной 2-х ярусной структуры, состоящей из 5-и объемных частей: основания, опорной стойки, верхней платформы оптического модуля, приборного портативного модуля и монитора;
- выполнением корпуса основания образца в виде 2-х ступенчатой призмы, квадратной в плане, со скругленными углами и слегка скошенными кверху сторонами;
- выполнением корпуса основания, включающим в себя круглую, вращающуюся станину;
- выполнением на верхней панели основания горизонтального ряда клавиш управления, расположенных спереди;
- выполнением опорной стойки в виде прямоугольной призмы, развитой по высоте, плоской со ступенчатым выступом спереди, со скошенными назад боковыми сторонами и скругленными углами сверху и снизу на задней поверхности;
- выполнением опорной стойки соединенной с корпусом основания и с корпусом верхней платформы оптического модуля;



- выполнением верхней платформы оптического модуля в виде призмы, квадратной в плане со скругленными углами и слегка скошенными кверху сторонами;
- выполнением портативного приборного модуля, в виде призмы со скругленными углами и слегка скошенными к низу сторонами, а также с перепадами углублениями на боковых сторонах;
- выполнением монитора в виде призмы плоской и квадратной спереди, со скругленными углами, а также со скошенными назад боковыми сторонами и со скругленными углами сверху и снизу на задней поверхности, выполнением экрана монитора прямоугольным;
- выполнением портативного приборного модуля соединенным с наклоненным назад монитором.

(11) S 2013 0011

(51) 12-08

(44) 28.12.2012

(71)(72) Алиева Айгюн Азад кызы (AZ)

(54) АВТОМОБИЛЬ

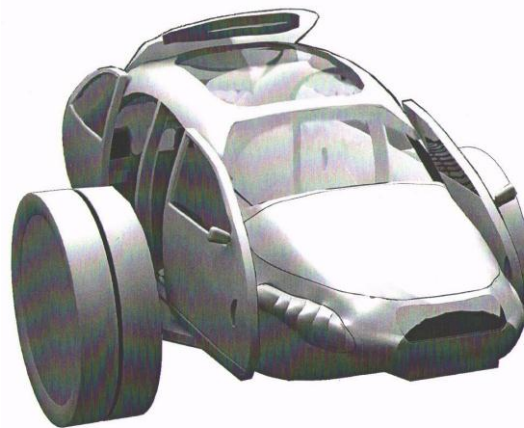
(21) S2012 0013

(22) 02.03.2012

(57) Автомобиль характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

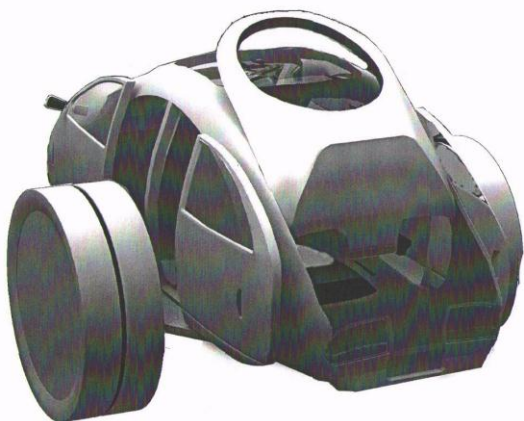
- составом основных композиционных элементов: закрытого цельного кузова, состоящего из моторного отсека с капотом, осветительных приборов; пассажирского отсека с ветровым стеклом, четырьмя боковыми дверями с окнами, крышей, колес на шасси; багажного отсека с задней дверью;
- выполнением кузова в профиль с формой обтекания и в плане с эллипсоидной конфигурацией с усеченной задней частью;
- выполнением на боковых бортах пассажирского отсека кузова четырех дверей с контуром линий разъемов в закрытом состоянии в виде деформированного эллипса;

- выполнением ветрового стекла пассажирского отсека трапециевидной формы со скругленными углами и сферически изогнутого;
- выполнением задней двери багажного отсека остекленной;
- наличием двух боковых зеркал заднего вида, смонтированных на передних дверях салона и имеющих трапециевидный скругленный контур и сферически выпуклые незеркальные поверхности



отличающийся:

- выполнением моторного отсека с капотом в виде консольно выдвинутого вперед клина, заovalенного в сечении и с наружными поверхностями обтекания;
- наличием сплошной горизонтально ориентированной фары со скругленными боковыми сторонами, на передней части моторного отсека кузова;
- наличием двух радиаторных решеток на боковых сторонах моторного отсека кузова, выполненных в форме эллипсообразных сегментов со скругленными концами разного диаметра и наличием широких равноудаленных вертикальных жалюзи;
- выполнением четырех дверей салона, открывающихся и раздвигающимися горизонтально вправо и влево;
- выполнением задней двери багажного отсека открывающейся наклонно и вверх, с круглым фрагментом остекления, с П-образно изогнутым профилем в сечении, и со слегка сферически выпуклой наружной поверхностью, а также с наращенным низом с фигурными вырезами для огибания задних габаритных фонарей;
- выполнением задних габаритных фонарей под дверью багажного отсека справа и слева, в виде слегка наклоненных трапециевидных сегментов со скругленными верхней и боковыми сторонами;
- выполнением крыши пассажирского салона остекленной, со сферически выпуклым наружу прямоугольным, заovalенным в плане стекляннным фрагментом;
- выполнением дверей пассажирского отсека кузова с вертикальным членением, с контуром линий разъемов в закрытом состоянии в виде эллипса приплюснутого снизу и аркообразно изогнутого сверху;



-наличием двух сдвоенных открытых широких колес на шасси, выдвинутых за пределы бортов кузова со смещением их оси ближе к задней части кузова;  
-наличием со стороны пассажирского отсека круглого плоского брызгозащитного щитка для каждого колеса;  
-наличием трапециевидальной ступеньки-подножки, между боковыми дверьми салона и колесами;  
-наличием декоративного канта, идущего наклонно и горизонтально от нижней части моторного отсека через нижние части боковых дверей и проходящего через багажный отсек.

(11) S 2013 0012

(51) 19-06

(44) 28.12.2012

(71) Эрих Краузе Финланд Ой (FI)

(72) Белоглазов Дмитрий Александрович (RU)

(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)

(54) ИНСТРУМЕНТ ПИШУЩИЙ (2 ВАРИАНТА)

(57) «Инструмент пишущий (2 варианта)» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: корпус, колпачок, заглушка;



-выполнением корпуса образца состоящим из: передней конической части, захватной цилиндрической части с ребристой поверхностью, образованной чередующимися кольцевыми выступами и впадинами, продолговатой многогранной части;  
-выполнением колпачка в виде полого заovalенного конуса со скошенным основанием, со скошенным торцом, и выполненным заодно с консольно

выступающим за пределы колпачка зажима-держателя;

-выполнением заглушки цилиндрической у торца с переходом на конически сужающуюся к свободному концу;

-выполнением зажима колпачка в виде ступеньки дугообразно выступающей относительно всей длины конусной поверхности колпачка и убывающей по толщине на консольно выступающем свободном конце;



отличается:

-наличием на боковой поверхности колпачка 2-х декоративных эллипсообразных конических углублений с эллипсообразными прорезями в них, и наличием скошенного в две плоскости свободного торца колпачка;

-выполнением на конической поверхности заглушки шести равноудаленных сегментов – углублений.

Вариант 1 характеризуется также:

-выполнением корпуса из прозрачного материала, а колпачка и заглушки из непрозрачного материала.

Вариант 2 характеризуется также:

-выполнением колпачка и заглушки тоном, отличным от тона корпуса.

(11) S 2013 0013

(51) 19-06

(44) 28.12.2012

(71) Эрих Краузе Финланд Ой (FI)

(72) Белоглазов Дмитрий Александрович (RU)

(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)

(54) ИНСТРУМЕНТ ПИШУЩИЙ

(57) Инструмент пишущий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: корпус, зажим-держатель и кнопка;

-выполнением корпуса состоящим из: наконечника, захватной части, продолговатой части, концевой части со скошенным верхним торцом;

-выполнение наконечника в виде конуса со слегка сферической боковой поверхностью, с имитацией металлического блеска;

-выполнением захватной части корпуса имеющей форму тела вращения с вогнутой боковой образующей поверхностью и с декоративными элементами на ней;  
-выполнением продолговатой части корпуса имеющей форму тела вращения;

-наличием между захватной и продолговатой частями корпуса кольца-вставки;

-выполнением зажима-держателя консольно исходящим от его основания;

-выполнением кнопки продолговатой, имеющей форму тела вращения и ее расположением в скошенном верхнем торце корпуса;

- выполнением верхнего торца корпуса скошенным;



-декорированием лицевой поверхности изделия рельефно-углубленным спиралевидным изображением рога;

-выполнением изделия с фактурной лицевой поверхностью и отшлифованными торцевыми сторонами и нижней поверхностью;

-выполнением изделия разной окраски.

отличается:

-выполнением хватной части корпуса с выступающими концентрическими наклонными элементами на ней и с матовой фактурой ;

-выполнением продолговатой части корпуса с вогнутой боковой образующей поверхностью, с глянцевой фактурой;

-выполнением кольца-вставки с металлическим блеском и расположением его с наклоном к продольной оси корпуса во встречном направлении к наклону торца корпуса изделия;

-наличием присоединительного кольца, охватывающего корпус на верхнем торце и расположенного с наклоном к его продольной оси;

-выполнением зажима-держателя заодно с присоединительным кольцом дугообразной формы;

-выполнением кнопки со сферическим концом.

(11) S 2013 0016

(51) 25-01

(44) 28.12.2012

(71)(72) Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы (AZ)

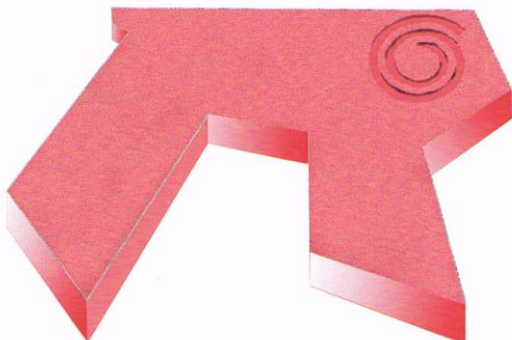
(54) ТРАТУАРНЫЙ КАМЕНЬ «ГОЧ»

(21) S2011 0031

(22) 08.06.2011

(57) Тротуарный камень «Гоч», характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-выполнением изделия в виде стилизованной фигуры барана, образованной геометрическими фигурами, с возможностью взаимного расположения камней друг относительно друга под углом 600, 1200, 1800, 2400, 3000 в тротуарном покрытии;



# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2008 0144	G01M 13/00 (2006.01)	a 2010 0146	C10M 135/26 (2006.01)	a 2011 0184	C22B 3/00 (2006.01)
	G01M 13/04 (2006.01)		C07D 295/00 (2006.01)	a 2011 0185	C22B 3/04 (2006.01)
a 2009 0155	F16K 31/00 (2006.01)		C07D 295/03 (2006.01)		C01F 7/04 (2006.01)
a 2010 0033	H01G 7/02 (2006.01)		C08F 12/085 (2006.01)		C01F 7/06 (2006.01)
a 2010 0042	E21B 43/22 (2006.01)		C08K 5/3435 (2006.01)	a 2012 0024	A61K 36/88 (2006.01)
a 2010 0060	C10G 1/06 (2006.01)		C08K 5/3437 (2006.01)		B01D 11/02 (2006.01)
	C10G 7/06 (2006.01)	a 2010 0152	C08L 23/06 (2006.01)	a 2012 0029	C09K 8/467 (2006.01)
a 2010 0084	C03C 3/32 (2006.01)	a 2010 0199	B05B 1/26 (2006.01)	a 2012 0048	G21F 9/00 (2006.01)
a 2010 0098	H01C 7/10 (2006.01)		B01D 17/04 (2006.01)		G21F 9/34 (2006.01)
	H01C 7/12 (2006.01)		C10G 33/06 (2006.01)		B09C 1/00 (2006.01)
	H01C 17/00 (2006.01)	a 2010 0235	B22C 9/30 (2006.01)	a 2012 0049	B22F 9/20 (2006.01)
a 2010 0128	E21B 36/04 (2006.01)		B62D 55/20 (2006.01)		B22F 9/22 (2006.01)
	E21B 43/00 (2006.01)	a 2010 0249	E21B 4/00 (2006.01)		B22F 9/18 (2006.01)
a 2010 0133	H01J 9/02 (2006.01)		E21B 4/04 (2006.01)	a 2012 0079	C12G 3/07 (2006.01)
a 2010 0135	C07C 15/08 (2006.01)		E21B 4/12 (2006.01)	a 2012 0119	A61K 36/00 (2006.01)
	C07C 2/64 (2006.01)		E21B 33/072 (2006.01)		A61K 36/906 (2006.01)
	B01J 29/04 (2006.01)		E21B 33/076 (2006.01)		A61K 36/22 (2006.01)
	B01J 21/10 (2006.01)	a 2011 0070	C07B 37/06 (2006.01)		A61K 36/48 (2006.01)
	B01J 27/12 (2006.01)		C10G 47/04 (2006.01)	a 2012 0127	A61K 36/282 (2006.01)
a 2010 0136	C08F 212/08 (2006.01)		C10G 3/00 (2006.01)		A61K 36/42 (2006.01)
	C08F 220/18 (2006.01)		B82B 3/00 (2006.01)	a 2012 0130	A61K 36/72 (2006.01)
	C09J 125/08 (2006.01)	a 2011 0115	A61K 47/06 (2006.01)		G02B 6/00 (2006.01)
a 2010 0142	C10M 101/02 (2006.01)		A61K 9/22 (2006.01)		G02B 6/38 (2006.01)
	C10M 135/00 (2006.01)		A61K 31/495 (2006.01)		G02F 3/00 (2006.01)
	C10M 135/22 (2006.01)	a 2011 0173	C07D 323/00 (2006.01)		H03K 17/79 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A61K 9/22 (2006.01)	a 2011 0115	C01F 7/06 (2006.01)	a 2011 0185	C12G 3/07 (2006.01)	a 2012 0079
A61K 31/495 (2006.01)	a 2011 0115	C03C 3/32 (2006.01)	a 2010 0084	C22B 3/00 (2006.01)	a 2011 0184
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0119	C07B 37/06 (2006.01)	a 2011 0070	C22B 3/04 (2006.01)	a 2011 0185
A61K 36/22 (2006.01)	a 2012 0119	C07C 2/64 (2006.01)	a 2010 0135	E21B 4/00 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/42 (2006.01)	a 2012 0127	C07C 15/08 (2006.01)	a 2010 0135	E21B 4/04 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/48 (2006.01)	a 2012 0119	C07D 295/00 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 4/12 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/72 (2006.01)	a 2012 0127	C07D 295/03 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 33/072 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/88 (2006.01)	a 2012 0024	C07D 323/00 (2006.01)	a 2011 0173	E21B 33/076 (2006.01)	a 2010 0249
A61K 36/282 (2006.01)	a 2012 0127	C08F 12/085 (2006.01)	a 2010 0146	E21B 36/04 (2006.01)	a 2010 0128
A61K 36/906 (2006.01)	a 2012 0119	C08F 212/08 (2006.01)	a 2010 0136	E21B 43/00 (2006.01)	a 2010 0128
A61K 47/06 (2006.01)	a 2011 0115	C08F 220/18 (2006.01)	a 2010 0136	E21B 43/22 (2006.01)	a 2010 0042
B01D 11/02 (2006.01)	a 2012 0024	C08K 5/3435 (2006.01)	a 2010 0146	F16K 31/00 (2006.01)	a 2009 0155
B01D 17/04 (2006.01)	a 2010 0199	C08K 5/3437 (2006.01)	a 2010 0146	G01M 13/00 (2006.01)	a 2008 0144
B01J 21/10 (2006.01)	a 2010 0135	C08L 23/06 (2006.01)	a 2010 0152	G01M 13/04 (2006.01)	a 2008 0144
B01J 27/12 (2006.01)	a 2010 0135	C09J 125/08 (2006.01)	a 2010 0136	G02B 6/00 (2006.01)	a 2012 0130
B01J 29/04 (2006.01)	a 2010 0135	C09K 8/467 (2006.01)	a 2012 0029	G02B 6/38 (2006.01)	a 2012 0130
B05B 1/26 (2006.01)	a 2010 0199	C10G 1/06 (2006.01)	a 2010 0060	G02F 3/00 (2006.01)	a 2012 0130
B09C 1/00 (2006.01)	a 2012 0048	C10G 3/00 (2006.01)	a 2011 0070	G21F 9/00 (2006.01)	a 2012 0048
B22F 9/18 (2006.01)	a 2012 0049	C10G 7/06 (2006.01)	a 2010 0060	G21F 9/34 (2006.01)	a 2012 0048
B22F 9/20 (2006.01)	a 2012 0049	C10G 33/06 (2006.01)	a 2010 0199	H01C 7/10 (2006.01)	a 2010 0098
B22F 9/22 (2006.01)	a 2012 0049	C10G 47/04 (2006.01)	a 2011 0070	H01C 7/12 (2006.01)	a 2010 0098
B22C 9/30 (2006.01)	a 2010 0235	C10M 101/02 (2006.01)	a 2010 0142	H01C 17/00 (2006.01)	a 2010 0098

<i>B62D 55/20</i> (2006.01) а 2010 0235	<i>C10M 135/00</i> (2006.01) а 2010 0142	<i>H01G 7/02</i> (2006.01) а 2010 0033
<i>B82B 3/00</i> (2006.01) а 2011 0070	<i>C10M 135/22</i> (2006.01) а 2010 0142	<i>H01J 9/02</i> (2006.01) а 2010 0133
<i>C01F 7/04</i> (2006.01) а 2011 0185	<i>C10M 135/26</i> (2006.01) а 2010 0142	<i>H03K 17/79</i> (2006.01) а 2012 0130

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2010 0029	<i>A01G 17/14</i> (2006.01)
U 2011 0003	<i>G09B 23/20</i> (2006.01)
U 2012 0005	<i>E21B 15/00</i> (2006.01)
U 2013 0001	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
U 2013 0002	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
	<i>A47G 1/02</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A01G 17/14</i> (2006.01)	U 2010 0029
<i>A47G 1/02</i> (2006.01)	U 2013 0002
<i>E21B 15/00</i> (2006.01)	U 2012 0005
<i>G09B 23/20</i> (2006.01)	U 2011 0003
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	U 2013 0001
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	U 2013 0002

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2011 0006	09-03
S 2011 0007	09-03
S 2011 0019	25-03
S 2011 0033	25-03
S 2012 0004	09-03
S 2013 0004	09-01
S 2013 0017	07-03
S 2013 0026	02-07
S 2013 0028	01-01
S 2013 0029	01-01
S 2013 0030	01-01
S 2013 0031	01-01
S 2013 3002	09-03

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МКПО	Номер заявки
01-01	S 2013 0028
01-01	S 2013 0029
01-01	S 2013 0030
01-01	S 2013 0031
02-07	S 2013 0026
07-03	S 2013 0017
09-01	S 2013 0004
09-03	S 2012 0004
09-03	S 2011 0006
09-03	S 2011 0007
09-03	S 2013 3002
25-03	S 2011 0019
25-03	S 2011 0033

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і2013 0030	<i>C10M 145/04</i> (2006.01)		<i>F24J 2/12</i> (2006.01)	і2013 0044	<i>C07C 31/20</i> (2006.01)
	<i>C10M 151/02</i> (2006.01)		<i>F24J 3/02</i> (2006.01)		<i>C07C 33/12</i> (2006.01)
	<i>C10M 153/02</i> (2006.01)		<i>F24G 6/02</i> (2006.01)		<i>C07C 33/14</i> (2006.01)
і2013 0031	<i>A61K 36/539</i> (2006.01)	і2013 0040	<i>E21B 33/12</i> (2006.01)		<i>B01J 21/06</i> (2006.01)
і2013 0032	<i>H01J 29/18</i> (2006.01)	і2013 0041	<i>B01J 21/02</i> (2006.01)		<i>B01J 27/132</i> (2006.01)
	<i>H01J 29/20</i> (2006.01)		<i>B01J 21/18</i> (2006.01)		<i>B82B 1/00</i> (2006.01)
	<i>H05B 33/14</i> (2006.01)		<i>B01J 23/24</i> (2006.01)	і2013 0045	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)
	<i>C09K 11/54</i> (2006.01)		<i>B01J 23/70</i> (2006.01)		<i>E21B 43/25</i> (2006.01)
	<i>C09K 11/56</i> (2006.01)		<i>B01J 31/02</i> (2006.01)	і2013 0046	<i>C07D 295/24</i> (2006.01)
	<i>C09K 11/62</i> (2006.01)		<i>B01J 37/02</i> (2006.01)	і2013 0047	<i>C10M 135/22</i> (2006.01)
і2013 0033	<i>F23D 21/00</i> (2006.01)		<i>B82B 3/00</i> (2006.01)		<i>C10M 135/24</i> (2006.01)
і2013 0034	<i>C05F 3/00</i> (2006.01)		<i>C01B 31/02</i> (2006.01)		<i>C10M 135/10</i> (2006.01)
	<i>C05F 11/00</i> (2006.01)	і2013 0042	<i>C23F 11/10</i> (2006.01)		<i>C10M 101/02</i> (2006.01)
і2013 0035	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)		<i>C23F 11/14</i> (2006.01)	і2013 0048	<i>C10M 105/16</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/53</i> (2006.01)		<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		<i>C10M 105/72</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/54</i> (2006.01)	і2013 0043	<i>C10L 1/04</i> (2006.01)		<i>C10M 101/02</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/704</i> (2006.01)		<i>C10L 10/10</i> (2006.01)	і2013 0049	<i>C07C 49/213</i> (2006.01)
	<i>A61P 25/00</i> (2006.01)		<i>C10G 3/00</i> (2006.01)		<i>C07C 319/08</i> (2006.01)
і2013 0036	<i>E01C 11/04</i> (2006.01)		<i>B01J 21/04</i> (2006.01)	і2013 0050	<i>E21B 33/134</i> (2006.01)
і2013 0037	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)		<i>B01J 21/08</i> (2006.01)		<i>E21B 34/06</i> (2006.01)
і2013 0038	<i>E02B 7/06</i> (2006.01)		<i>B01J 23/02</i> (2006.01)	і2013 0051	<i>A61N 1/00</i> (2006.01)
і2013 0039	<i>F24J 2/04</i> (2006.01)		<i>B01J 23/745</i> (2006.01)		<i>C12N 1/00</i> (2006.01)

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A61K 36/00	(2006.01) İ2013 0035	C01B 31/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 145/04	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/53	(2006.01) İ2013 0035	C05F 11/00	(2006.01) İ2013 0034	C10M 151/02	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/539	(2006.01) İ2013 0031	C05F 3/00	(2006.01) İ2013 0034	C10M 153/02	(2006.01) İ2013 0030
A61K 36/54	(2006.01) İ2013 0035	C07C 319/08	(2006.01) İ2013 0049	C12N 1/00	(2006.01) İ2013 0051
A61K 36/704	(2006.01) İ2013 0035	C07C 33/12	(2006.01) İ2013 0044	C23F 11/10	(2006.01) İ2013 0042
A61N 1/00	(2006.01) İ2013 0051	C07C 33/14	(2006.01) İ2013 0044	C23F 11/14	(2006.01) İ2013 0042
A61P 25/00	(2006.01) İ2013 0035	C07C 31/20	(2006.01) İ2013 0044	E01C 11/04	(2006.01) İ2013 0036
B01J 21/02	(2006.01) İ2013 0041	C07C 49/213	(2006.01) İ2013 0049	E02B 7/06	(2006.01) İ2013 0038
B01J 21/04	(2006.01) İ2013 0043	C07D 295/24	(2006.01) İ2013 0046	E21B 33/12	(2006.01) İ2013 0040
B01J 21/06	(2006.01) İ2013 0044	C09K 11/54	(2006.01) İ2013 0032	E21B 33/134	(2006.01) İ2013 0050
B01J 21/08	(2006.01) İ2013 0043	C09K 11/56	(2006.01) İ2013 0032	E21B 34/06	(2006.01) İ2013 0050
B01J 21/18	(2006.01) İ2013 0041	C09K 11/62	(2006.01) İ2013 0032	E21B 37/00	(2006.01) İ2013 0045
B01J 23/02	(2006.01) İ2013 0043	C10G 3/00	(2006.01) İ2013 0043	E21B 43/22	(2006.01) İ2013 0042
B01J 23/24	(2006.01) İ2013 0041	C10L 1/04	(2006.01) İ2013 0043	E21B 43/25	(2006.01) İ2013 0045
B01J 23/70	(2006.01) İ2013 0041	C10L 10/10	(2006.01) İ2013 0043	F23D 21/00	(2006.01) İ2013 0033
B01J 23/745	(2006.01) İ2013 0043	C10M 101/02	(2006.01) İ2013 0047	F24G 6/02	(2006.01) İ2013 0039
B01J 27/132	(2006.01) İ2013 0044	C10M 101/02	(2006.01) İ2013 0048	F24J 2/04	(2006.01) İ2013 0039
B01J 31/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 105/16	(2006.01) İ2013 0048	F24J 2/12	(2006.01) İ2013 0039
B01J 37/02	(2006.01) İ2013 0041	C10M 105/72	(2006.01) İ2013 0048	F24J 3/02	(2006.01) İ2013 0039
B63B 35/44	(2006.01) İ2013 0037	C10M 135/10	(2006.01) İ2013 0047	H01J 29/18	(2006.01) İ2013 0032
B82B 1/00	(2006.01) İ2013 0044	C10M 135/22	(2006.01) İ2013 0047	H01J 29/20	(2006.01) İ2013 0032
B82B 3/00	(2006.01) İ2013 0041	C10M 135/24	(2006.01) İ2013 0047	H05B 33/14	(2006.01) İ2013 0032

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2008 0058	İ2013 0036	a 2009 0148	İ2013 0045	a 2010 0052	İ2013 0038	a 2010 0220	İ2013 0037
a 2009 0092	İ2013 0030	a 2009 0169	İ2013 0041	a 2010 0076	İ2013 0034	a 2010 0269	İ2013 0050
a 2009 0112	İ2013 0039	a 2009 0218	İ2013 0047	a 2010 0140	İ2013 0035	a 2011 0036	İ2013 0051
a 2009 0129	İ2013 0031	a 2009 0240	İ2013 0042	a 2010 0163	İ2013 0043	a 2011 0164	İ2013 0049
a 2009 0137	İ2013 0046	a 2009 0258	İ2013 0048	a 2010 0178	İ2013 0044	a 2012 0087	İ2013 0040
a 2009 0139	İ2013 0032	a 2009 0271	İ2013 0033				



## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2013 0006	<i>E21B 43/00</i> (2006.01) <i>F04F 1/18</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>E21B 43/00</i> (2006.01)	F 2013 0006
<i>F04F 1/18</i> (2006.01)	F 2013 0006

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U 2012 0009	F 2013 0006

## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2013 0011	<i>12-08</i>	S 2013 0014	<i>09-03</i>
S 2013 0012	<i>19-06</i>	S 2013 0015	<i>10-04</i>
S 2013 0013	<i>19-06</i>	S 2013 0016	<i>25-01</i>

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>09-03</i>	S 2013 0014	<i>19-06</i>	S 2013 0012
<i>10-04</i>	S 2013 0015	<i>19-06</i>	S 2013 0013
<i>12-08</i>	S 2013 0011	<i>25-01</i>	S 2013 0016

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0053	S 2013 0014	S2012 0008	S 2013 0012
S2011 0031	S 2013 0016	S2012 0009	S 2013 0013
S2012 0001	S 2013 0015	S2012 0013	S 2013 0011