



**İXTİRALAR,  
FAYDALI MODELƏR,  
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,  
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE  
MÜLKİYYƏTİ"  
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR  
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ  
"ПРОМЫШЛЕННАЯ  
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

**28.06.2013**

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

**BAKİ**

**№ 2**

**BAKY**

**2013**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI  
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ  
DÖVLƏT KOMİTƏSİ  
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.  
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.  
Məsul katib - Talıbov F.H.  
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,  
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA  
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,  
METROLOGİİ İ PATENTAM  
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMİŞLENNAJ SOBSTVENNOST"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.  
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.  
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.  
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т.,  
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

## **İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## **МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

## MÜNDƏRİCAT

### İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	8
C. Kimya və metallurgiya .....	9
E. Tikinti, Mədən İşləri .....	11
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri .....	12

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	21
C. Kimya və metallurgiya.....	21
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri .....	22
G Fizika.....	23

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ .....

.....	24
<b>AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ .....</b>	28

<b>GÖSTƏRİCİLƏR.....</b>	30
--------------------------	----

### İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	30
Sistematik göstəricisi.....	30

### FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	31
Sistematik göstəricisi.....	31

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	31
Sistematik göstəricisi.....	31

### İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	32
Sistematik göstəricisi.....	33
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	33

### FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	33
Sistematik göstəricisi.....	33
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	34

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	34

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	35
В. Различные технологические процессы.....	37
С. Химия и металлургия .....	38
Е. Строительство, горное дело.....	41
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	42

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	52
С. Химия и металлургия.....	53
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	53
Д. Физика .....	54

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

55

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

59

### УКАЗАТЕЛИ.....

61

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	61
Систематический указатель.....	61

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	62
Систематический указатель.....	62

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	62
Систематический указатель.....	62

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	63
Систематический указатель.....	63
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	63

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	64
Систематический указатель.....	64
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	64

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	64
Систематический указатель.....	65
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	65

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

(21) a 2010 0103

(22) 30.04.2010

(51) A01B 13/16 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Fərzəliyev Mehrəli Məmməd oğlu (AZ), Əsədov Səxavət Böyükbəli oğlu (AZ)

(54) YARĞAN EROZİYASI İLƏ MÜBARİZƏ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira yarğan eroziyası ilə mübarizə üçün qurğulara aiddir və böyük həcmdə qar və leysan sularının yarğanları təpəsindən təhlükəsiz buraxılması üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yarğan eroziyası ilə mübarizə üçün qurğu hər iki tərəfdən açıq novça şəklində düzəldilmiş konsollu asılan yuxarıdan aşağıya su keçirəndən, onun altında yerləşdirilmiş, aşağı hissəsində suaxıdan deşikləri olan kapillyarları olmayan filtrləyici materilla doldurulmuş, suburaxıcı qüllə şəklində düzəldilmiş və yarğanın dibində basdırılmış özüldə bərkidilmiş, su axını enerjisinin söndürücüsündən və yarğanın dibində səpəlmiş drenaj yastıqdan ibarət olmaqla, suburaxıcı qüllə, bir-birinin üstünə qoyulmuş və öz aralarında sərt bərkidilmiş, eynitipli metalkordlu utilləşdirilmiş təkərlərdən hazırlanıb, Özül isə xarici diametri qüllənin diametrindən böyük, daxili dəliyin diametri isə qüllənin diametrindən kiçik olan metalkordlu utilləşdirilmiş təkərdən hazırlanmışdır.

(21) a 2012 0034

(22) 02.04.2012

(51) A01K 59/00 (2006.01)

(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ), Həşimov Ramiz Qulam oğlu (AZ)

(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ), Həşimov Ramiz Qulam oğlu (AZ), Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)

(74) Orucov Rəfət Karloviç (AZ)

(54) MONOFLYOR BALIN ALINMASI ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusi ilə arıçılığa aiddir.

İxtiranın həll etdiyi məsələ yalnız bir balverən bitkidən monoflyor balın alınması üçün üsulun və qurğunun yaradılmasıdır.

Qoyulmuş məsələnin həllinə arılarla birlikdə arı pətəklərinin bütün bal yığıcı dövründə yalnız bir növdə balverən bitkilərin olduğu, perimetr üzrə daşıyıcı konstruksiya ilə hasarlanmış sahədə yerləşdirilməsi ilə nail olurlar, onun yan hissələrini arıların keçməsinin

istisna olunması üçün kifayət edən ölçüdə xanaları olan kiçikxanalı torla bağlayırlar, konstruksiyanın üst hissəsini isə ya həmin torla, ya da şəffaf sukeçirməyən materialla, insanın sahədə sərbəst hərəkət etməsi və hündürlüyü insan boyundan çox olan balverən bitkilərin örtülməsi üçün kifayət olan hündürlükdə örtürlər.

#### A 61

(21) a 2012 0015

(22) 07.02.2012

(51) A61B 8/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)

(72) Salahov Aydın Salah oğlu (AZ)

(54) PARALEL QOLLU PİNSET

(57) İxtira tibb elminə, məhz tibb texnikasına aiddir və operativ urologiyada İvanisseviç və Marmar üsulları ilə varikoselektomiya icra edən zaman venaların identifikasiyasının yüksəldən və cərrahi əməliyyat zamanı cərrahın hərəkətlərini asanlaşdıran qurğu kimi nəzərdə tutulur.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarıya doğru sılvrilənmiş ucları olan qollara malik olan paralel qollu pinsetdə, ixtiraya əsasən, qollar digər uclarla dayaq vasitəsilə düz bucaq altında paralel birləşiblər və hər qolun üst tili novla yerinə yetirilib.

(21) a 2010 0203

(22) 29.09.2010

(51) A61C 8/00 (2006.01)

(71)(72) İbrahim Emil Rüstəm oğlu (AZ)

(54) TRANSQİNQİVAL DİŞ İMPLANTASIYASININ APARILMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira tibb sahəsinə, xüsusilə diş implantasiyası üçün ortopedik stomatoloji qurğulara aiddir.

Transqinqival diş implantasiyasının aparılması üçün qurğu yəhərvari konstruksiya olub, özünə dayaq əsas və əsas bərabər bucaq altında yerləşmiş uzun və qısa dayaq qolları daxil edir. Uzun dayaq qollarında dəliklər, qısa dayaq qollarında iki tərəfi açıq dayaq əsasdan və bir-birindən bərabər məsafədə yerinə yetirilmiş, bir tərəfdən iti uc, digər tərəfdən altıbucaqlı açar üçün başlıq ilə yerinə yetirilmiş vintlər üçün nəzərdə tutulmuş bir yivli dəlik yerinə yetirilmişdir. Uzun dayaq qolunun vintlərinin köməyi ilə qurğu alveol daraqda təsbit edilir. Qurğunun yəhərvari forması qurğunun alveol daraqda təsbit edilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur. Bütün vintlər eyni uzunluqda yerinə yetirilmişdir. Dayaq əsasının mərkəzində daxili diametri implantatın xarici diametri ilə üst-üstə düşən ana silindrlə birləşdirilmək üçün nəzərdə tutulmuş, daxili yivi olan oymaq yerləşdirilmişdir. Oymaq yalnız dayaq qollarının istiqamətində yerini dəyişir. Ana silindrə daxili diametri implantat üçün sümükdə yuva açan burğunun xarici diametrinə bərabər olan qız silindr yerinə yetirilmişdir. Qız silindrin ana silindrə saat əqrəbi və şaquli istiqamətdə yerdəyişmə imkanı sümüyün burğu ilə deşilməsi zamanı "qıfıl" vasitəsilə məhdudlaşdırılır.

“Qıfıl” qız silindrin səthindəki nöqtəvari çıxıntı və ana silindrin daxili səthində yerləşən L-vari oyuğun köməyi ilə əmələ gəlir. Qurğu həmçinin ana silindrin uzun dayaq qolunun sonuncu vintlərinə nəzərən vəziyyətinin müəyyənləşdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuş xüsusi uzadıcılar daxil edir.

(21) a 2009 0255

(22) 26.11.2009

(51) A61K 9/20 (2006.01)

A61K 33/08 (2006.01)

A61K 47/02 (2006.01)

A61P 39/00 (2006.01)

C01B 39/02 (2006.01)

(71) Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Sadıxova Fərhan-də Əmir qızı (AZ)

(72) Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Sadıxova Fərhan-də Əmir qızı (AZ), Əxmədov Rəşid Ənvərbekoviç (AZ), Rəcəbov Muxtar Ağa-Səməd oğlu (AZ)

(54) ENTEROSORBSİYA ÜSULU

(57) İxtira tibbdə, məhz bakteriya florasının sorbsiyası üçün istifadə edilən silisium oksidi xammalı, əsasən klinoptilolit əsasında geniş təsir spektrinə malik təbii sorbent əsasında enterosorbsiyaya aiddir.

Enterosorbsiya üsulu mikrob florasının seolit – klinoptilolit saxlayan enterosorbent üzərində çökdürülməsindən ibarət olmaqla, burada çökdürməni sitomeqaliya virus florası (Cytomegalovirus), və ya iyersinioz bakteriya florası (Y. enterocolitica), və ya sibir yarası bakteriya florasına (Bacillus anthracis) münasibətdə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində əlavə olaraq dolomit və bal, kütlə %:

Seolit – klinoptilolit - 65-75

Dolomit – 10-20

Bal – 10-20

saxlayan tablet şəklində yerinə yetirilmiş enterosorbent üzərində həyata keçirirlər.

(21) a 2011 0085

(22) 17.05.2011

(51) A61K 31/372 (2006.01)

A61K 36/00 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

C07D 311/08 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Botanika İnstitutu (AZ)

(72) Sərkərov Siracəddin Vəli oğlu (AZ), Qasımova Gultəkin Qasım qızı (AZ)

(54) BƏDXASSƏLİ ŞİŞLƏRƏ QARŞI FƏAL MAD-DƏNİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira əczaçılıq sənayesinə, məhz, bitki xammalından bədxassəli şişlərə qarşı fəal dihidrofurokumarin törəməsinin – peucedaninin alınmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi alınma üsulunun sadələşdirilməsi və xammal bazasının genişləndirilməsidir. Bu məsələ onunla həll olunur ki, Peucedanum ruthenicum M.B. köklərinin

üzvi həlledici ilə ekstraksiyası, həlledicinin qovulması, ekstraktın soyudulması və məqsədli məhsulun – peucedanin kristallarının süzülməsindən ibarət olan bədxassəli şişlərə qarşı fəal maddənin alınma üsulunda, ixtiraya əsasən, ekstraksiyanı 1:10 nisbətində və 18-20°C temperaturda asetonla aparırlar, sonra asetonu ekstraktın 500 ml həcminə qədər qovurlar, bu zaman ekstraktı - 10°C-yə qədər soyudurlar.

(21) a 2010 0020

(22) 19.01.2010

(51) A61K 33/08 (2006.01)

A61K 36/484 (2006.01)

A61K 45/08 (2006.01)

(71) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ)

(72) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)

(54) İMMUNOSTİMULLAŞDIRICI VASİTƏ

(57) İxtira tibbdə, xüsusilə immunologiyaya aiddir, və pozulmuş immun homeostazının bərpa edilməsi, o cümlədən immun çatışmamazlığının və kəskin infeksiyon halların müalicəsi üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi, ion mübadiləsi və sorbsiya xassələrinə malik olan təbii mineralların və bioloji aktiv bitki xammalının müştərək istifadə edilməsi əsasında, kiçik müalicəvi dozalarda effektiv olan və əlavə təsirləri istisna edən yeni immunostimullaşdırıcı vasitələrin yaradılmasıdır.

İmmunostimullaşdırıcı vasitə təbii minerallar - klinoptilolit (65-75 kütlə%) və dolomit (10-20 kütlə%), və bitki xammalı - çılpaq biyanın qatı ekstraktını (qalanı) saxlayır.

(21) a 2012 0114

(22) 12.10.2012

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61P 11/04 (2006.01)

(71) Məmmədov Tofiq Sadıq oğlu (AZ)

(72) Zamanova Azadə Paşa qızı (AZ), Məmmədova Zümrüd Əmən qızı (AZ), Sadıqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)

(54) FARİŦQİTİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN PREPARAT

(57) İxtira tibbdə, məhz əczaçılığa aiddir və faringitin müalicəsi zamanı istifadə oluna bilər.

İxtiranın əsas məsələsi daha effektiv tərkibə malik olan faringitin müalicəsi üçün vasitənin təklif edilməsidir ki, bunun da sayəsində xəstəliyin müalicə müddəti qısalır.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində bitki efir yağları qarışığını saxlayan faringitin müalicəsi üçün preparat, ixtiraya görə, bitki efir yağlarının qarışığı kimi nanə, qaraqınıq və limonlu pişik nanəsi bitkilərinin efir yağlarının qarışığını və əlavə olaraq fizioloji məhlul saxlayır, bu zaman komponentlərin qramla nisbəti müvafiq olaraq 1:1:1:20 təşkil edir.

(21) a 2012 0124

(22) 13.11.2012

(51) A61P 1/00 (2006.01)

A61K 36/00 (2006.01)

A61K 36/61 (2006.01)

(71) Sadıqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)

(72) Sadıqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ), Məmmədov Tofiq Sadıq oğlu (AZ), Həsənova Minayə Yunis qızı (AZ), Seyidov Mir Tural Mir Yaquub oğlu (AZ), Quliyeva Günay Tofiq qızı (AZ), Həşimov Ramiz Qulam oğlu (AZ), Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ), Zamanova Azadə Paşa qızı (AZ)

(54) MƏDƏ-BAĞIRSAQ YARALARININ VƏ ÇATLARININ MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏRMAN VA-SİTƏSİ

(57) İxtira tibbə, məhz bitki mənşəli dərman vasitələrinə aiddir və mədə-bağırsağ yaralarının və çatlarının müalicəsi zamanı istifadə edilə bilər.

Təklif edilən mədə-bağırsağ yaralarının və çatlarının müalicəsi üçün dərman vasitəsi tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində xına çiçəklərindən alınmış monoflor bal, üzərlik toxumlarının tozunu, zeytun yağı, xına yarpaqlarının tozunu, xına toxumlarının tozunu, mərsin yarpaqlarının tozunu saxlayır, kütlə hissəsi:

Xına çiçəklərindən alınmış monoflor bal	40-55
Üzərlik toxumlarının tozu	9-15
Zeytun yağı	4-10
Xına yarpaqlarının tozu	5-10
Xına toxumlarının tozu	2-5
Mərsin yarpaqlarının tozu	3-5.

(21) a 2010 0019

(22) 19.01.2010

(51) A61Q 19/00 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 33/00 (2006.01)

A61K 36/00 (2006.01)

(71) Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Qəhrəmanova Xalidə Tofiq qızı (AZ)

(72) Əmirova İrina Aleksandrovna (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Əhmədova Səbinə Cuvan qızı (AZ), Qəhrəmanova Xalidə Tofiq qızı (AZ)

(54) ÜZ DƏRİSİNƏ QULLUQ ETMƏK ÜÇÜN KOSMETİK TƏMİZLƏYİCİ MASKA

(57) İxtira ətriyyat-kosmetika sənayesinə aiddir və dərinin təmizləmə, dəri zədələnmələrinin, dermatozların müalicəsi, qabıq vermənin aradan qaldırılması, səthi kamedonların təmizlənməsi, üz dərisinin yağlılığının azaldılması, qidalanması və sağlamlaşdırılması üçün nəzərdə tutulmuş təbii bioloji aktiv komponentlər əsasında kosmetik maskanın hazırlanması üçün tərkibə aiddir.

Təklif olunan ixtiranın məsələsi effektiv bioaktiv xüsusiyyətlərə malik ucuz başa gələn və ekoloji təhlükəsiz kosmetik vasitənin yaradılmasıdır.

İddia edilən üz dərisinə qulluq etmək üçün kosmetik təmizləyici maska tərkibində bərabər nisbətə qurudulmuş

çobanyastığı çiçəkləri, pişikdili otu, qatırquyruğu otu, gicitkən yarpaqları, qaraqınıq otu, bənövşə ləçəkləri, sürünən kəklikotu, pişikotu kökü və çılpaq biyan kökündən ibarət xırdalanmış dərman bitki xammalı (25-40 kütlə%), və seolit-klinoptilolit (60-75 kütlə%) saxlayır.

## BÖLMƏ B

## MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

## B 01

(21) a 2012 0051

(22) 22.05.2012

(51) B01D 53/32 (2006.01)

B01D 53/74 (2006.01)

B01D53/92 (2006.01)

(71) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ), Abbasov Zohhak Yaquub oğlu (AZ), Nurullayev Qabulla Quşi oğlu (AZ)

(54) İŞLƏNMİŞ QAZLARIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira mühərriqayırma sahəsinə, məhz avtonəqliyyatın işlənmiş qazlarının təmizlənməsini təmin edən qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, işlənmiş qaz axını üçün kanal əmələ gətirən boşluqlu silindrik elektrod və xətti daxili elektrod saxlayan işlənmiş qazların təmizlənməsi üçün qurğuda, qurğunun gövdəsi olan silindrik elektrod işlənmiş qazın çıxması üçün boruda quraşdırılıb, xətti daxili elektrod qidalanma mənbəyinin yüksək gərginlik tərəfinə qoşulub, çıxış zonasında isə işlənmiş qazın çıxması üçün borunun çıxışında hisin toplanması üçün tələ quraşdırılıb.

## B 09

(21) a 2011 0054

(22) 06.04.2011

(51) B09C 1/02 (2006.01)

(71) Mustafayev Əlimustafa Mustafa oğlu (AZ)

(72) Mustafayev Əlimustafa Mustafa oğlu (AZ), Həciyev Ruslan Məhəmməd oğlu (AZ)

(54) NEFTLƏ ÇİRKƏNMİŞ TORPAQLARIN, NEFTŞLAMIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU VƏ BUNUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə neft mədən avadanlığına aiddir və neftlə çirklənmiş torpaqların və neftşlamin təmizlənməsi üçün istifadə edilə bilər.

Təklif olunan ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, neftlə çirklənmiş torpaqların, neftşlamin təmizlənməsi üsulu, eyni vaxtda şlamin yuyulması və iri bərk fraksiyanın kənarlaşdırılması, bərk və maye fazaların ayrılmasından, neft, su və qumun ayrılmasından ibarət olmaqla, şlamin yuyulması və iri bərk fraksiyanın





Cədvəl

- (21) a 2010 0061  
(22) 18.03.2010  
(51) C07C 39/06 (2006.01)  
C07C 39/17 (2006.01)  
C07D 265/00 (2006.01)  
C10M 133/58 (2006.01)
- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədliyəv adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
- (72) Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Nəbiyev Fərhad Əşrəf oğlu (AZ), Rüstəmov Səxavət Təbriz oğlu (AZ), Əsgərova Ayna Sultan qızı (AZ), Ramazanadə Esmira Mirzəbaba qızı (AZ)
- (54) “N-[2-HİDROKSİ-3-(METİLTİSİKLOALKİL)-5-HEKSİLBENZİL]-MORFOLİNLƏR TRANS-FORMATOR YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ”
- (57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə transformator yağlarına antioksidantların sintezinə aiddir.  
N-[2-hidroksi-3-(metiltisikloalkil)-5-heksil-benzil]-morfolinlər, T-1500 transformator yağına antioksidant kimi iddia edilmişdir.

- (21) a 2009 0280  
(22) 29.12.2009  
(51) C07C 41/06 (2006.01)  
C07C 43/02 (2006.01)  
C07C 4304 (2006.01)
- (71)(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ), Pirişev Nizami Nəsim oğlu (AZ), Qədirov Xəqani Qüdrət oğlu (AZ), Mirzəyev Vaqif Həmid oğlu (AZ), Məmmədov Sabir Həsən oğlu (AZ), Abdullayev Mehman Mahmudu oğlu (AZ)
- (54) ETİL-ÜÇLÜ-BUTİL EFİRİNİN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira neft-kimyası sahəsinə, xüsusən, mühərrik yanajaqlarına yüksək oktanlı əlavə kimi istifadə olunan, etil-üçlü-butil efirinin alınması üsuluna aiddir.  
Etil-üçlü-butil efirinin alınması üsulu, KU-2 katalizatorunun iştirakında, 70-75°C temperaturda və 0,7-0,8 MPa təzyiqdə, müvafiq olaraq 1:3-4 mol nisbətində götürülmüş, etil spirtinin 47-48 kütlə %-i ilə olefin saxlayan butilen-divinil fraksiyası ilə qarşılıqlı təsirindən ibarətdir. Efirin çıxımı 72,4 – 74,2 kütlə %-i təşkil edir.

- (21) a 2009 0227  
(22) 26.10.2009  
(51) C07C 255/04 (2006.01)  
C07C253/28 (2006.01)

B01J 23/16 (2006.01)

- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya problemləri İnstitutu (AZ)
- (72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Bağırzadə Qulu Əhməd oğlu (AZ), Əfəndi Arif Cavanşir oğlu (AZ), Şeynin Viktor Yefimoviç (AZ), Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Məhərrəmovə Zemfira Yusif qızı (AZ)
- (54) 4-FENİL-O-FTALODİNİTRİLİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira oksidləşdirici ammonolizin heterogen katalitik reaksiyası ilə əvəz olunmuş aromatik nitrillərin alınması üsuluna aiddir.

4-Fenil-o-ftalodinitrilin alınma üsulu, 653-673 K temperaturda, 0,66 s kontakt müddətində və 4-fenil-oksilol: hava və ammoniyakın 1:30:15-ə bərabər mol nisbətində, 4-fenil-o-ftalodinitrilin 39,9-55,8% konversiya dərəcəsində və reaksiyaya girməyən 4-fenil-o-ftalodinitrilin və aralıq 4-fenil-o-tolunitrilin resirkulyasiyası ilə, sürmə oksid (12,5-13,5), vanadium oksid (3,5-4,5), bismut oksid (2,0-2,5), sirkonium oksid (0,6-0,7) kütlə % nisbətində alüminium γ-oksidin üzərinə hopdurulmuş (qalanı), katalizator iştirakında 4-fenil-oksilolun qaz fazada oksidləşdirici ammonolizindən ibarətdir.

Üsul 96,14–97,72 % çıxımla çirkəndirilməmiş məqsədli məhsul alınmasına imkan verir.

C 08

- (21) a 2010 0001  
(22) 06.01.2010  
(51) C08F 2/04 (2006.01)  
C08F 214/02 (2006.01)  
C08F 222/06 (2006.01)  
C08F 222/38 (2006.01)
- (71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
- (72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Abbasov Qüdrət Salman oğlu (AZ), Muradov Mahal Mayıl oğlu (AZ), Nəzərov Fətulla Boyli oğlu (AZ), Aşurov Dursun Əhməd oğlu (AZ)
- (54) SOPOLİMERİN SULU DİSPERSİYASININ ALINMA ÜSULU

(57) İxtira polimer kimyasına, xüsusən, suda həll olan boyaların və polimer kompozisiyaya adgeziya əlavələrinin istehsalında istifadə olunan, akrilamid, malein anhidridi və allil xlorid əsasında sopolimerlərin sulu dispersiyalarının alınma üsuluna aiddir.

Sopolimerin sulu dispersiyasının alınma üsulu, allil xlorid, malein anhidridi və akrilamidin su mühitində 50-700C temperaturda 3 saat müddətində, radikal polimerləşmə inisiatoru kalium persulfatın və 1,7-2,2 kütlə % kalium yodat sokatalizatorunun, 5,88-11,11 kütlə % natrium laurilsulfat emulqatorunun iştirakında və su: akrilamid: malein anhidridi: allil xloridin müvafiq olaraq 2,33-3,88: 0,0845-0,197: 0,06122-0,1224: 0,0784-0,196 mol nisbətində polimerləşməsindən ibarətdir.

(21) a 2011 0040

(22) 16.03.2011

(51) C08F 36/00 (2006.01)

C08F 36/04 (2006.01)

C08F 4/00 (2006.01)

C08F 4/02 (2006.01)

B01J 31/14 (2006.01)

B01J 37/20 (2006.01)

B01J 37/28 (2006.01)

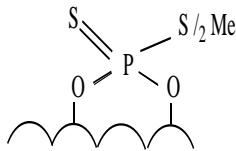
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu (AZ), Rəfiyeva Sevda Rəfi qızı (AZ), Həsənova Gülarə Nəriman qızı (AZ), Markova Yevgeniya İvanovna (AZ), Məmmədov Məmməd Xurşud oğlu (AZ), Canibəyov Nazil Fazil oğlu (AZ)

(54) DİENLƏRİN POLİMERLƏŞMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira yüksək molekullu birləşmələrin kimyası sahəsinə, xüsusilə dienlərin qaz fazada və ya kütlədə polimerləşməsi üsuluna aiddir və şin və rezin-texniki məmulatlar, zərbəyə davamlı polistirol, rəng-boya maddələrinin alınmasında tətbiq edilən aşağı və yüksəkmolekullu stereomüntəzəm polimerlərin alınmasında istifadə oluna bilər.

Dienlərin polimerləşməsi üsulunu, silikagel, alümosilikat, HLaY və ya HY tipli seolit və ya mordenit sırasından olan inert daşıyıcı üzərində, əvvəlcədən heterogenləşdirilmiş, formulu



harada ki, Me=Co və ya Ni

olan kobalt və ya nikel ditiofosfat ilə modifikasiya olunmuş HLaY və ya HY tipli seolit və alüminium üzvi birləşməsi-metilalüminooksan, və ya dietilalüminiumxlorid, və ya di-i-butilalüminiumxlorid sokatalizatorundan ibarət katalitik sistemin iştirakında, 0-100°C temperaturda və 0,1-2,0 MPa təzyiqdə qaz fazada və ya kütlədə həyata keçirirlər.

Cədvəl

C 10

(21) a 2011 0152

(22) 13.09.2011

(51) C08F 2/04 (2006.01)

C08F 214/02 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

(71) İNKOR MMC (AZ), Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ), İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ), Abdullayev Elmar Şahmar oğlu (AZ), Abbaszadə Sara Mütəllim qızı (AZ), Zeynalova Kifayət Qayıb qızı (AZ), Əsədova Sevda Bəxtiyar qızı (AZ), Cəbrayılzadə Şəbnəm Zakir qızı (AZ)

(54) DEEMULQATOR-KORROZIYA İNHİBİTORU

(57) İxtira neftin hazırlanması sahəsinə aiddir, və neft emulsiyalarının parçalanması, duzsuzlaşdırılması, eləcə də neftin yığılması və nəqli sistemlərində korroziyadan kompleks müdafiə üçün istifadə oluna bilər.

Deemulqator-korroziya inhibitoru, kütlə %-i ilə:

milonaft neft turşularının natrium duzunu 6-28, nitron turşusunun natrium duzunu 1, suda həll olan Laprol polimeri 5-42, izopropil spirti 10-40, etilenqlikol və ya propilenqlikol 1-2 və qalanı su saxlayır.

İddia edilən tərkibin 10-20 mq/l (və ya 10-20 qr/T) qatılıqlarda istifadəsi zamanı 97-100% neft emulsiyası parçalanır.

Neftdə olan xloridlərin miqdarı 95,0-97,61% azalır, turşu korroziyasından müdafiə effekti 99,7% təşkil edir.

## BÖLMƏ E

## TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a 2010 0016

(22) 15.01.2010

(51) E02B 7/06 (2006.01)

(71)(72) Əhmədzadə Əhməd Cuma oğlu (AZ), Hacıyev Telman Muxtar oğlu (AZ), Tagızadə Vahid Rəsul (AZ)

(54) TORPAQ BƏNDLƏRİN ƏKSSIZMA DİAFRAQMASININ TİKİLMƏ ÜSULU

(57) İxtira torpaq bəndlərin tikintisi sahəsinə, məhz, hidrotexniki qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, əkssızma materialının tökülməsindən və sıxlaşdırılmasından torpaq bəndlərin əkssızma diafraqmasının tikilmə üsulunda, əkssızma materialının üfqi qoyulmuş və hərəkətdə olduğu zaman divarların vəziyyəti nizamlanan üç seksiyalı qəlibin gözlərinə tokütlər, bu zaman materialı diafraqmanın tələb olunan enində tökürlər, tökmənin hündürlüyünü isə köndələn tamasa ilə tənzimləyirlər.

Təqdim olunmuş üsulun üstünlüyü ondadır ki, bütün elementlər paralel və yüksək dəqiqliklə, bəndin tikilməsini gecikdirmədən tikilir

(21) a 2010 0242

(22) 29.11.2010

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu

(AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Xələfov Namik Mədət oğlu (AZ)  
(54) **BATAN LYOS QRUNTLARIN SABİTLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira tikintiyə, məhz bina və qurğuların strukturu dayanıqsız batan özüllərinin hazırlanmasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, batan lyos qruntların sabitləşdirilməsi üsulu batan qatda quyuların qazılmasından, quyularda bir sıra dinamik təsiredici mənbələrin yerləşdirilməsindən, quyuların iri dənəli qumla doldurulmasından, dinamik təsiredici mənbələrin işə salınmasından və batan qatın quyular vasitəsilə isladılmasından ibarət olmaqla, dinamik təsiredici mənbələr şəklində quyulara çoxseksiya pnevmpatronlar yerləşdirirlər, dinamik təsirin işə salınması çoxseksiya pnevmpatronlardan 300-700 kq/sm<sup>2</sup> təzyiq altında olan sıxılmış havanın atəşi ilə həyata keçirirlər, batan layın isladılmasından əvvəl isə çoxseksiya pnevmpatronları quyutardan vibrodartıcıların köməyi ilə üzə çıxarırlar və quyulara tamam dolana qədər əlavə iri dənəli qum səpirlər.

(21) a 2010 0243

(22) 29.11.2010

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Xələfov Namik Mədət oğlu (AZ)

(54) **BATAN LYOS QRUNTLARIN SİXLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira tikintiyə, xüsusən batan lyos qruntlarının massivlərinin dərinədən sıxləşdirilməsi üsullarına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, batan lyos qruntların sıxləşdirilməsi üsulu sıxləşdirilən sahənin sərhədləri boyu kontur xəndəklərinin qazılmasından, dibinə xüsusi elementlərin qoyulması ilə, onlar vasitəsilə qruntnun axıcılıq konsistensiyasına qədər isladılmasından sonra dinamik təsir mənbələri işə salınmaqla drenaj quyularının qazılmasından və quyulardan vibrodartılma yolu ilə xüsusi elementlərin kənarlaşdırılmasından ibarət olmaqla, xüsusi elementlər kimi drenaj quyuların dibinə zirehli qolluqlarla yüksək təzyiqli kompressorla əlaqədə olan pnevmpatronlar qoyurlar, dinamik təsirin işə salınmasından isə pnevmpatronlardan 300-700 kq/sm<sup>2</sup> təzyiq altında olan sıxılmış havanın atəşi ilə həyata keçirirlər.

E 21

(21) a 2009 0235

(22) 02.11.2009

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI FÖVQƏLADƏ HALLAR NAZİRLİYİ Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi Tədqiqat İnstitutu (Az.DƏM TT ETİ) (AZ)

(72) Quliyev Tofiq Mustafa oğlu (AZ), Bağirov Ələvsət Nüsrət oğlu (AZ), Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu (AZ), Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)

(54) **TƏBİİ QAZIN NƏQLİ ZAMANI BORU XƏTLƏRİNDƏ ƏMƏLƏ GƏLMİŞ MAYENİN ÇIXARILMASI ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB**

(57) İxtira neftçıxarma sənayesinə, xüsusilə təbii qazın nəqli zamanı boru kəmərlərində əmələ gəlmiş mayenin çıxarılması üçün köpükləndirici tərkiblərə aiddir.

Təbii qazın nəqli zamanı boru xətlərində əmələ gəlmiş mayenin çıxarılması üçün köpükləndirici tərkib (kütlə %), trietanolaminalkilsulfat (12-18), monopropilenqlikol istehsalının kub qalığı (12-15) və minerallaşmış sudan (qalanı) ibarətdir.

(21) a 2012 0022

(22) 27.02.2012

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71)(72) Qasımlı Azər Mirzə oğlu (AZ), Musayeva Şəfa Fərhad qızı (AZ), Kazimov Şükürəli Paşa oğlu (AZ), Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ)

(54) **LAYIN NEFTVERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU**

(57) İxtira neftçıxarma sənayesinə, xüsusən layların neft veriminin artırılmasına aiddir.

Suyun basılmasından əvvəl araqaatının yaradılması yolu ilə olan layın neft veriminin artırılması üsulunda, araqaatı kimi, layın təsirlə əhatə olunan məsamələri həcmnin 10 % miqdarında, biyan kökünün sənaye emalının tullantısından istifadə edirlər.

Cədvəl

## BÖLMƏ F

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

F 16

(21) a 2007 0157

(22) 02.07.2007

(51) F16K 17/18 (2006.01)

F02M 63.06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Kərimov Ziyafət Xeyrulla oğlu (AZ)

(54) **NASOSUN DEMPFERLƏYİCİ VURMA KLA-PANI**

(57) İxtira mühərriqayırma sahəsinə, xüsusən də daxili yanma mühərriklərinin yanacaq püskürmə cihazlarına aiddir.

İxtiranın məsələsi - yanacaq püskürdülməsinin əsas dövrü başa çatdıqdan sonra baş verən əlavə, idarə olunmayan yanacaq püskürdülmələrinin qarşısını almaqla, mühərrikin yanacaq qənaətliyinin yüksəldilməsi və xaric olan zəhərli işlənmiş qazların miqdarının azaldılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, giriş və çıxış deşiyi olan gövdə daxilində yerləşdirilmiş və yayla təchiz olunmuş klapın elementindən, onun altında yerləşmiş, gövdənin giriş deşiyi ilə əlaqələnməmiş keçid kanalı olan dayaqdan, yaylı dempferləyici elementdən ibarət olan nasosun dempferləyici vurma klapında, ixtiraya əsasən, dempferləyici element dayaq daxilində, keçid kanalına paralel olmaqla yerləşdirilib və dayağın maili səthində yerinə yetirilmiş drosselləyici deşik vasitəsilə çıxış deşiyilə əlaqələnilir.

çənin üst divarınının mərkəzinə hermetik şəkildə bərkidilmiş və onun çıxış deşiyində yerləşdirilən rezin şayba ilə təchiz olunmuş suyun daxil olması üçün birinci borucuğun içərisində yerləşən konusşəkilli qapayıcı və təsir qoluna malik idarəedici mexanizmdən ibarət bilavasitə təsir göstərən üzgəc tipli səviyyə tənzimləyicisi quraşdırılmışdır, həm də təsir qolunun üst hissəsində, qapayıcının yaxınlığında istiqamətləndirici disk icra olunmuşdur, çənin içərisinə sallanmış aşağı hissəsinə isə zəncirciklər vasitəsilə üzgəc tipli səviyyə vericisi ilə əlaqələnməmiş metal halqa bərkidilmişdir belə ki soyuq su çəninin çıxışında üçüncü əks klapın quraşdırılmışdır.

## F 24

(21) a 2009 0156

(22) 23.07.2009

(51) F24J 2/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası (AZ), Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdulxalıq oğlu (AZ), Sultanova Kəmalə Dəğbəyi qızı (AZ)

(54) GÜNƏŞ SUQIZDIRICI QURĞUSU

(57) İxtira həllotexnika və istilik energetikası sahəsinə, xüsusən yastı günəş kollektorlarından istifadə etməklə qaynar su təminatı üçün qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, günəş suqızdırıcı qurğusu konturları soyuq su çəni ilə əlaqəsi olan qaynar su üçün akkumulyator çəninə birləşdirilmiş yastı günəş kollektorlarından, kollektorların çıxışında quraşdırılmış temperatur vericisindən, kollektorların borularındakı suyu donmaqdan qorumaq üçün avtomatik sistemdən, ventillərdən, dövrən nasosundan və qaynar su kolonkasından ibarət olmaqla, qaynar su üçün akkumulyator çəninin birinci girişində birinci əks klapın, oturacağında icra olunmuş ikinci çıxışında isə öz aralarında paralel birləşmiş ikinci tənzimləyici su ventili və ikinci əks klapın, çıxışında isə birinci tənzimləyici su ventili quraşdırılmışdır, donmaqdan müdafiə sistemi su xətti üzrə öz aralarında ardıcıl birləşmiş, günəş kollektorlarının ümumi giriş və çıxışına isə paralel qoşulmuş kiçik güclü dövrən nasosundan və kiçik həcmli su çəmindən ibarət əlavə bloklayıcı dövrən konturu kimi icra olunmuşdur, həm də kiçik həcmli su çəninin daxili tərəfdən aşağı hissəsində dövrən nasosu ilə paralel birləşmiş kiçik güclü elektrik qızdırıcısı quraşdırılmışdır, bu zaman temperatur vericisi onların ümumi qida dövrəsinə daxil edilmiş və kontaktları günəş kollektorlarının çıxışındakı suyun temperaturunun 1° C-dən aşağı qiymətlərində qapanan, 5° C-dən yuxarı qiymətlərində isə açılan şəkildə icra edilmişdir, soyuq su çəninin üst hissəsində üzgəc tipli səviyyə vericisindən və

# FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 47

(21) U 2013 0006

(22) 02.04.2013

(51) A47C 23/04 (2006.01)

(71) **Общество с ограниченной ответственностью “АС-КОНА-Век” (RU)**

(72) **TOM Vells (US)**

(74) **Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)**

(54) **YAYLI BLOK**

(57) Faydalı model insanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi sahəsinə, xüsusilə mebel istehsalına aiddir və döşəklər üçün yaylı blokların hazırlanması üçün istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yaylı blok toxunmamış parçadan hazırlanmış ayrı-ayrı torbalara yerləşdirilmiş müstəqil yaylar saxlayır ki, bunlar da bir-birinə çox sıx yerləşdiriliblər, onların uzununa oxları isə şaquli təsir göstərən yük istiqamətində yönəliblər, toxunmamış parçadan hazırlanmış torbalar müstəqil yayın xarici sahələrinə toxunan səthin forması üzrə yerinə yetiriliblər.

Təklif olunan faydalı modelin üstünlüyü yaylı blokun tərkibindəki qonşu yayların asılılığının azaldılması, eləcə də yayın qonşu burumlarının sürtünməsinin azaldılmasından ibarətdir.

uzunluq boyu təmin olunan və oturacağında maye üçün buraxılış deşiyi olan borucuqla bir yerdə yerinə yetirilib, bu halda örtükdə yerləşdirilmiş bağlayıcı vtulka axın vtulkası ilə birləşmək üçün dairəvi dərinliyə malikdir, borucuğun buraxılış deşiyinə qarşı deşik, bundan əlavə örtüyün daxili səthində butulkanın boğazı ilə kontaktda olan yiv sahəsi vardır qapaq isə örtüklə yivli birləşməyə və əlavə olaraq onunla açılma indikasiya zolağı vasitəsilə əlavə bərkidilməyə malikdir. Açılma indikasiya zolağı bir şaquli kəsik və bağlayıcı quruluşun birinci açılması zamanı qopan zəif kəsimə malikdir.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 65

(21) U 2012 0015

(22) 12.12.2012

(51) B65D 47/20 (2006.01)

(71) **Bakı Şərab-1, Açıq Tipli Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)**

(72) **Rəhimov Sahib İbrahim oğlu (AZ), İmanov Şirindil İman oğlu (AZ)**

(74) **Qurbanov Muxta Yusif oğlu (AZ)**

(54) **BUTULKALAR ÜÇÜN TIXAC QURĞUSU**

(57) Faydalı model yeyinti sənayesinə, məhz, yüksək keyfiyyətli tünd içkiləri olan tutumların, xüsusilə şüşə butulkaların saxlanması və ya nəql edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş tıxac qurğularına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qapaqdan, üst tərəfdən butulkanın boğazına bərkidilmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş silindrik örtükdən, bağlayıcı vtulkadan, axın vtulkası və borucuq şəklində olan axın vasitəsindən ibarət olan butulka üçün tıxac qurğusunda, qapağın yan səthi üç aralıqla yerinə yetirilib, daxili yan səthində isə axın vtulkası ilə birləşmək üçün iki yanqlı dairəvi çıxıntısı var, axın vtulkası nanofiltrlə bütün

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2012 0031

(22) 10.08.2012

(51) 09-01

(71) "Az-Granata" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) BUTULKA (İKİ VARIANT)

(57) Butulkanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
- tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;
- tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin səthinin relyefli şəkillə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin cilalanmış səthində relyefli şəkli olan bərabər məsafədə yerləşmiş dörd şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı sahənin olması ilə;
- relyefli şəklin vahid naxış əmələ gətirən rombşəkilli oyuqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 0,39:1,0:0,84-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 2,6:1,49-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 0,15:0,53:1,49-ə bərabər nisbəti ilə.

Butulkanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
- tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;

- tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;
- tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin səthinin relyefli şəkillə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- relyefli şəklin qabarıq "buta" elementləri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklin şahmat qaydasında sıralarla yerləşməsi ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 0,49:1,0:0,84-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 2,45:1,3-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 0,14:0,53:1,3-ə bərabər nisbəti ilə.

(21) S 2012 0039

(22) 21.09.2012

(51) 09-01

(71) "Az-Granata" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

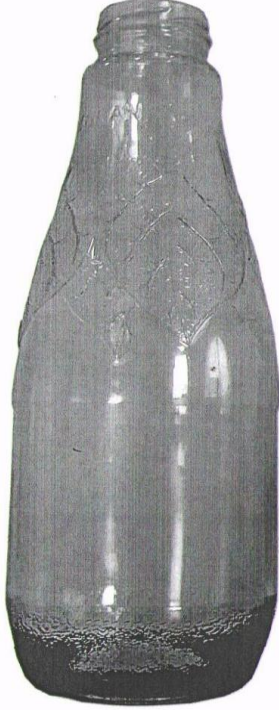
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) BUTULKA

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
- tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;

- tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
- gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli təsvirlər şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə konusşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- boğazlığın konusşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin və gövdənin konusşəkilli aşağı hissəsinin səthinin "şaxta" rifləməsi ilə fakturalı yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin riflənmiş səthində perimetr üzrə dörd bərabər məsafədə yerləşmiş şaquli istiqamətlənmiş relyefli şəklın olması ilə;
- relyefli şəklın vahid naxış əmələ gətirən stilləşdirilmiş yarpaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin silindrik hissəsində etiket üçün dərinləşmənin olması ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 39:91,6:78-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 260:70-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 14,5:53:120-ə bərabər nisbəti ilə.

(21) S 2010 0036

(22) 14.07.2010

(51) 09-02

09-03

(71) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi"  
MMC(AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QIDA KANİSTRİ

(57) Sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı

Qida kanistri aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlığı və qulpu olan gövdə və qapaq ilə;
- silindrik boğazlığın yuxarı hissəsində yivin, aşağı hissəsində isə qapağın əks tərəfə fırlanmasının qarşısını alan çıxıntının olması ilə;
- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin elementlərinin öz aralarında səliss birləşməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində bütün perimetr üzrə qapalı əyilmiş relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
- boğazlığın səliss şəklində gövdəyə keçən həlli ilə;
- qulpun tutma üçün biçilmiş yer ilə əyilmiş və yuxarı üfüqi hissəsi ilə boğazlığa yapışmış yerinə yetirilməsi ilə;
- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- qulpun Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdə ilə birləşməsi yerində qapanmamış düz relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində etiketin yerləşdirilməsi üçün dərinləşdirilmiş geniş yerin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin yan tərəflərinin, birinin üzərində relyefli təsvir yerinə yetirilmiş dördbucaqlı həndəsi fiqurlar şəklində dərinliklərlə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin oturacağına yastı yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2010 0037

(22) 14.07.2010



(51) 09-03

(71) “Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi” MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN QUTU

(57) Qənnadı məmulatlarının qablaşdırılması üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun üfüqi uzadılmış duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
- qutunun səthində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- kartondan hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- geri atılan qapağın olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarıya davamı olan qapağın kəsiyində təsbit edilən, yan tərəflərin yuxarıya davamı olan iki paralel yerləşmiş Π-şəkilli bükülən, uzununa kəsikləri olan hissələrdən yerinə yetirilmiş qulpun olması ilə;
- qapağın ön büküş xəttində iki kəsiyin olması ilə;
- qutunun ön divarında iki klapan şəklində qıfılın olması ilə;
- əsas fonun vahid naxış əmələ gətirən səkkizgüşəli ulduzlar şəklində dekorla qızılı rəngdə işlənməsi ilə;
- qapağın, qulpun və alt tərəfin tünd qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qarşı tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
- ön tərəfdə sağda Məminə xatun türbəsinin təsvirinin, solda ağ və qızılı rəngli ikiqat haşiyəli, tünd qəhvəyi fonlu ellipsşəkilli lövhə üzərində ağ rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» yazısı şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- lövhənin altında ağ rəngli stilləşdirilmiş latin qrafikası şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Ənənəvi Tahin Halvası» yazısının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərinin mərkəzində ağ çəvrəyə salınmış, aralarında qara rəngli latin qrafikasının baş hərfləri ilə

yerinə yetirilmiş «GƏMİQAYA» yazısı yerləşən qırmızı rəngli iki yarım dairə şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə.

(21) S 2010 0044

(22) 30.08.2010

(51) 09-03

(71) “Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi” MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN QAB

(57) Süd məhsulları üçün qab aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: şaquli yönəlmis gövdə və oturacaq ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- yan tərəflərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- gövdənin xarici və daxili səthinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- öndən və arxadan gövdənin yuxarı hissəsində dalğavari xəttlili ellipsşəkilli lövhə fonunda qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş istehsalçı müəssisənin «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- əmtəə nişanının arxasında gövdənin çəvrəsi üzrə qapanmamış uclarla yerinə yetirilmiş, dəyişən enli əyilmiş dalğavari zolağın olması ilə;
- mavi fonda qızılı rəngli yarım dairənin içində xoşbəxt ailə təsvirinin olması ilə;
- gövdənin çəvrəsi üzrə mavi fonun altında qızılı rəngli enli zolağın olması ilə;
- qızılı zolağın üzərində məlumat yazılarının olması ilə;
- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin çevrilmiş kəşik konus formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin yuxarı hissəsinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;  
 - ellipsşəkilli lövhənin yuxarısının haşiyəsinin qızılı rəngdə, aşağı hissəsinin və dalğavari xəttin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;  
 - yarımdairənin içində xoşbəxt ailə təsvirinin gövdənin ön və arxa tərəflərində yerləşməsi ilə;  
 - öndə və arxada istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanın üstündə, yanlarda isə altında göy rəngli latın baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş «AYRAN» sözünün olması ilə;  
 - mavi fonun əyilmiş zolağının öndə qabarıq və arxada çökük yerinə yetirilməsi ilə;  
 -oturacağıın şaquli rifləmə ilə ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2011 0024

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) “Naxçıvan Duz İstehsalı” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) DUZUN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN TUTUM

(57) Duzun qablaşdırılması üçün tutum aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yastı qapaq, dibi olan şaquli istiqamətlənmiş silindrik gövdə ilə;  
 -qapağın alçaq və dalğalı yan səth ilə yerinə yetirilməsi ilə;  
 -qapağın yan səthində növbələşən çıxıntı və dərinliklərin həlqəvi sırası şəklində dekorun olması ilə;  
 -qapağın yuxarı səthinin mərkəzi hissəsində üstündə kristal daş duzun stilləşdirilmiş təsviri olan dairəvi ağ sahənin olması ilə;



-qapağın duzun səpilməsi üçün dəlikləri olan fırlanan konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-duzun səpilməsi üçün üç növ dəliklərin: böyük diametrlı, kiçik diametrlı dəliklərin və üç kiçik diametrlı dəliklərdən ibarət kompozisiyanın olması ilə;

-gövdənin səthinin qanovlarla bəzədilməsi ilə;

-gövdənin orta hissəsində geniş səthi həlqəvi dərinlik şəklində etiket üçün yerin olması ilə;

-dərinliyin üstündə və altında həlqəvi burtiklərin olması ilə;

-yuxarı burtikin üstündə ritmik yerləşmiş iki dərin qanovun, aşağı burtikin altında isə bir dərin qanovun yerinə yetirilməsi ilə;

-qanovların səthinin girdə-batıq yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin aşağı hissəsinin səthinin səthi həlqəvi qanov ilə bəzədilməsi ilə;

-dibin, kənarı üzrə iki qarşı tərəfində oval formalı çuxurları olan həlqəvi çıxıntı əmələ gəlməklə, azacıq batıq yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın qırmızı, gövdənin ağ rəngdə koloristik həlli ilə;

hazırlanma materialı ilə: plastik kütlədən.

(21) S 2012 0037

(22) 11.09.2012

(51) 09-07

(31) S 2012 00969

(32) 23.07.2012

(33) UA

(71) Doçerneye predpriyatiye “İMİC HOLDİNG” aktsionernoy kompanii “İMİC HOLDİNG ApS” (UA)

(72) Çernyak Evqeniy Aleksandroviç (UA)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) QAPAQ (2 VARIANT)

(57) Qapaq (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-qapağın baş tərəfinin kənarı girdələşmiş bütöv yuxarı tərəf ilə hündürlük üzrə artan içiboş silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın baş tərəfinin və yan səthinin qrafika və yazılarla tərtib edilməsi ilə;

-qabarıq halqavari səthlərin olması ilə; fərqlənir:

-qapağın yan səthinin diyirlədilmiş dekorativ plyonka ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-dekorativ plyonkanın çeşidli fakturaya malik səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

-dekorativ plyonkanın üzərində nazik halqavari zolaqlar arasında yazılmış tünd tonlu stilləşdirilmiş kəsik formalı şriftlə «ХОПТИЦЯ» sözünün və X-şəkilli cizgisi olan loqotipin yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın baş tərəfində X-şəkilli cizgisi olan loqotipin təsvirinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;

1-ci variant həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



- qapağın gövdəsinin şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın yan səthində, qapağın yuxarı kənarından gələn qabarıq səthli enli kəmərin yerinə yetirilməsi ilə;
- diyirlədilmiş dekorativ plyonkanın yuxarı hissəsinin parıltılı faktura ilə şəffaf, aşağı hissəsinin yarımparıltılı fakturaya malik metal səthi təqlid etməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın oturacağında şəffaf halqavari kəmərin olması ilə.

2-ci variant həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

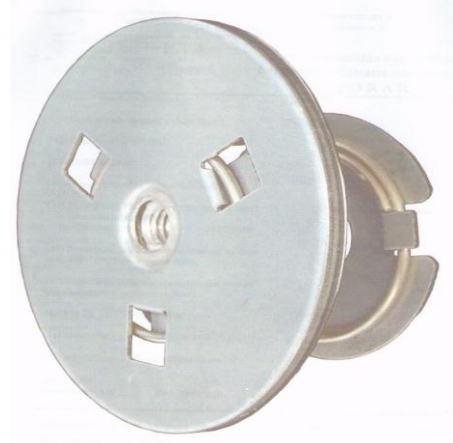


- qapağın gövdəsinin dolğunluğuna görə orta tonlu qeyri-şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı hissəsi dolğunluğuna görə orta tonlu və donuq fakturalı, aşağı hissəsi metal səthi təqlid edən və yarımparıltılı fakturalı olan diyirlədilmiş dekorativ plyonkanın qapağın yuxarı kənarından gəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın oturacağında tünd tonlu halqavari kəmərin olması ilə.

(21) S 2011 0021  
(22) 23.05.2011

(51) 25-01  
(31) 2010-027999  
(32) 24.11.2010  
(33) JP  
(71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)  
(72) Masaya Minamikava (JP)  
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)  
(54) BƏRKİDİCİ QURĞU

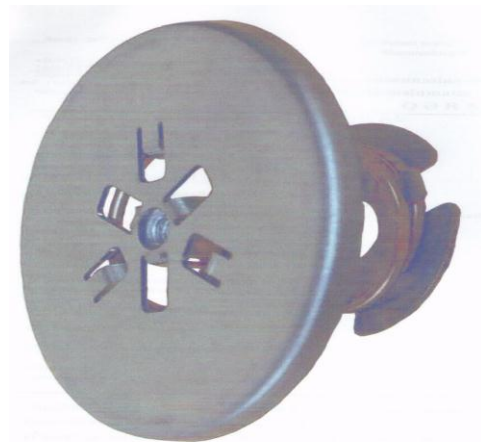
(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-öz aralarında spiral yayla bərkidilmiş müxtəlif diametrlilik iki diskdən yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2011 0022  
(22) 23.05.2011  
(51) 25-01  
(71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)  
(72) Masaya Minamikava (JP)  
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)  
(54) BƏRKİDİCİ QURĞU

(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-öz aralarında spiral yayla birləşdirilmiş müxtəlif diametrlilik iki diskdən yerinə yetirilməsi ilə;

-disklərin mərkəzi deşiklərlə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2011 0037

(22) 15.08.2011

(51) 25-01

(71) “Gəmiqaya Beton Məmulatları Kompleksi” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bağirov Nurəddin Məmməd oğlu (AZ)

(54) SƏKİ DAŞI

(57) Səki daşı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-üzüm yarpağını xatırladan stilləşdirilmiş bitki naxışı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
-məmulatın səthinin hamar yerinə yetirilməsi ilə;  
-səki daşının koloristik həlli ilə;  
səki daşının sement və yuyulmuş çay qumundan yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0029

(22) 02.08.2012

(51) 32/00

(31) 2009100-0001  
2009100-0002

(32) 15.03.2012

(33) EM

(71) Mars, İnkorporayted, Delaver ştatının korporasiyası (AZ)

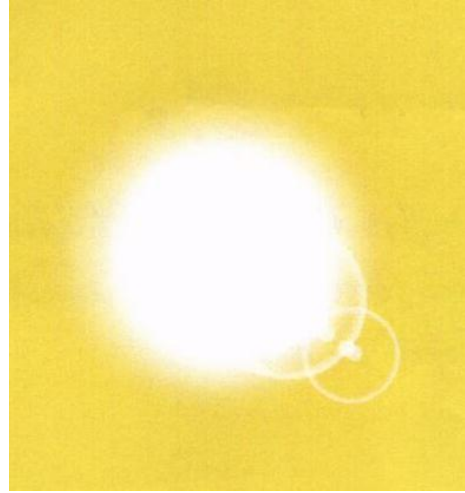
(72) Rota, Silviya Vital (IT), Doqnon, Oliver (FR), Delofre, Korali (FR), Markos, Paskal (FR), Payler, Tyeri Vial (FR), Çapuy, Roland (FR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN ŞƏKİL (BÜTÖV MƏMULAT)  
ŞƏKİL ÜÇÜN ALTLIQ (MƏMULATININ MÜSTƏQİL HISSƏSİ)

(57) 1. Qablaşdırma üçün şəkil (bütöv məmulat) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur;

- mərkəz ətrafında yerləşən, mərkəzdən radial istiqamətdə yönəlmiş və ornamental halqa əmələ gətirən təkrarlanan elementlərin daxil olduğu korpozisiyanın həlli ilə;  
- riflənmiş səth üzərində işıq ləkələrini xatırladan dekorativ elementlərdən istifadə olunması ilə;  
- sahənin dəyişən ton işləməsi ilə birlikdə kobristik həlli ilə;  
fərqlənir:



- işıq ləkələri fonunda, mərkəzində rozetka olan kompozisiyanın həlli ilə;  
- ortada hamar dairəni haşiyəyə alan, lentdən düzəldilmiş büzməli rozetkanın yerinə yetirilməsi ilə;  
- aşağıdan yana çıxarılmış iki qısa çarpaz lentin olması ilə;  
- fonun rənginin rozetkanın konturu tərəfə dartılıb uzadılması ilə və yan lentlər tərəfə çəkilmə ilə yerləşmiş girdə işıq ləkələri ilə açıq alışıq fonunda, sarı-narıncı sahə üzərində tünd qırmızının birləşməsi əsasında olan koloristik həll ilə;  
- rozetkanın büzmələnməmiş detallarının həcmli tonal işlənməsi ilə;  
2. Şəkil üçün altlıq (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:  
- işıq ləkələrini xatırladan dekorativ elementlərdən istifadə olunması ilə;  
- sahənin dəyişən ton işləməsi ilə birlikdə koloristik həlli ilə;  
fərqlənir:



- san-nanncı sahə üzərində silinmiş konturlu açıq rəngli dairənin kontrast rəng ahəngi ilə;  
- mərkəzdən periferiyaya doğru aşağıdan və yana çəkilmə ilə radial yerləşmiş girdə işıq ləkələri ilə birlikdə sahənin radial istiqamətdə dairənin konturu tərəfə işıq dartılması ilə.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 61

- (11) **İ2013 0006** (21) a 2011 0171  
(51) *A61B 17/56* (2006.01) (22) 01.11.2011  
(44) 29.06.2012  
(71)(73) Mehtiyev Oktay Hüseyn oğlu (AZ)  
(72) Mehtiyev Oktay Hüseyn oğlu (AZ), Yusubov Yunis Əmiraslan oğlu (AZ), Bilalzadə Sahib Yaqub oğlu (AZ), Cəfərov Məhəbbət Əli oğlu (AZ)  
(54) ÇƏNƏNİN OYNAQ ÇIXINTISI SİNİĞİNİN TƏSBİT EDİLMƏSİ ÜÇÜN APARAT

(57) 1. Çənənin oynaq çıxıntısı sınığın təsbit edilməsi üçün aparat səhində şurup üçün yivli dəlikləri və yuxarı uclarında təsbitədi elementləri olan, oynaq çıxıntısının formasında əyilmiş metal lövhə şəklində yerinə yetirilməklə, onunla fərqlənir ki, lövhə bütöv metaldan ələ yerinə yetirilib ki, oynaq çıxıntısının formasında əyilmiş yuxarı hissəyə düz bucaq altında üzərində biri digərinin altında yerləşən şurup üçün yivli dəliklər olan düzbucaqlı lövhə şəklində aşağı hissə birləşir, beləki, əyilmiş hissənin hər iki ucu İti dişçiklərlə təchiz olunub. 2.1-ci bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, o, titandan yerinə yetirilib.

- (11) **İ2013 0008** (21) a 2008 0051  
(51) *A61K 31/722* (2006.01) (22) 01.04.2008  
*A61K 33/10* (2006.01)  
*A61K 36/00* (2006.01)  
*A61K 47/10* (2006.01)  
*A61P 1/04* (2006.01)  
(44) 30.06.2011

- (71)(73) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)  
(72) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı (AZ), Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ), Həsənova Dolores Əhəd qızı (AZ)  
(54) DƏRMAN VASİTƏSİ

(57) Dərman vasitəsi qranul formasında olub, bioloji aktiv maddələr məcmusundan təşkil olunmuş dərman maddələr və köməkçi maddələrdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, bioloji aktiv maddələr kimi tərkibində tüksüz biyan kökü, yapon soforası meyvələri və gülümbahar çiçəklərindən ibarət bitkilər yığıntısı ekstraktından, köməkçi maddələr kimi aerosil, şəkər, etil spirti və əlavə olaraq xitozan, qatı propolis ekstraktı və maqnezium karbonatını 100 q qranulda komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır:

bioloji aktiv maddələr	3,0 - 7,0
propolis qatı ekstraktı	1,5 - 2,5
xitozan	9,0 - 11,0
maqnezium karbonat (əsas)	1,5 - 2,5
aerosil	0,5 - 1,5
etil spirti	9,0 - 11,0
şəkər	qalanı

- (11) **İ2013 0009** (21) a 2008 0067  
(51) *A61K 36/00* (2006.01) (22) 11.04.2008  
(44) 30.06.2011  
(71)(73) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)  
(72) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı (AZ), Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ), Həsənova Dolores Əhəd qızı (AZ)  
(54) YARASAĞALDICI VƏ YANIQ ƏLEYHİNƏ DƏRMAN VASİTƏSİ

(57) 1. Yarasağaldıcı və yanığ əleyhinə dərman vasitəsi tərkibi dərman və köməkçi maddələri saxlayan yumşaq dərman formasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dərman forması, dərman maddələri kimi tərkibi bioloji fəal maddələrin və propolis spirt ekstraktından ibarət, köməkçi maddələr kimi isə xitozan, lavanda efir yağı, qlutamin turşusu, sink oksid, sorbit, tvn-80, etil spirti, konservant və təmizlənmiş su saxlayan gel təşkil edir, 100 q gəldə komponentlərin aşağıdakı nisbətində:

bioloji fəal maddələrin məcmusu	3,0 - 4,0
propolis spirt ekstraktı	1,0 - 1,5
xitozan	4,0 - 5,0
lavandanın efir yağı	0,25 - 0,75
qlutamin turşusu	2,0 - 3,0
sink oksid	0,5 - 0,75
sorbit	3,0 - 3,5
tvn-80	1,0 - 1,5
etil spirti	0,5 - 0,75
konservant	0,1-0,12
təmizlənmiş su	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə vasitə, onunla fərqlənir ki, bioloji fəal maddələrin məcmusu komponentlərin nisbəti uyğun olaraq 2,5:1,0:0,5:1,0 olan biyan kökü, yapon soforası meyvələri, gülümbahar və qırmızı çəmən yoncası çiçəklərindən ibarət bitki yığıntısından olan ekstraktıdır.

## BÖLMƏ C KİMYA VƏ METALLURGIYA

### C 09

- (11) **İ2013 0010** (21) a 2007 0194  
(51) *C09J 109/02* (2006.01) (22) 17.08.2007  
*C09J 175/04* (2006.01)  
(44) 30.06.2010  
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)  
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdullahq oğlu (AZ), Həsənov Vaqif Yaqub oğlu (AZ), İsrailov Akif İsrail oğlu (AZ), Salehov Akif Xalid oğlu (AZ), Məmmədov Cəvdəd Şiraz oğlu (AZ), Azadəliyev Aqil İsmayıl oğlu (AZ), Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)  
(54) YAPIŞQAN KOMPOZİSİYASI

(57) Yapışqan kompozisiyası, butadien-nitrü kauçuku, furfurolezorsin qətranı və üzvi həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kompozisiyanın komponentlərinin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində, əlavə olaraq, Ə-25 məsaməli poroplasturetan polimerini, butadien-nitril kauçuku kimi CKH-18 markalı kauçukunu, üzvi həlledici kimi isə - 3:1:1 müvafiq mol nisbətində toluol, ksilol və trimetilbenzol qarışığı saxlayır:

Toluol, ksilol, trimetilbenzol qarışığı	100
Butadien-nitril kauçuku CKH-18	1-3
Furfurolezorsin qətranı	2-4
Məsaməli poroplasturetan polimeri Ə-25	10-20

**C 10**

- (11) İ2013 0011 (21) a 2009 0042  
 (51) C10M 101/04 (2006.01) (22) 13.03.2009  
 C10M 101/02 (2006.01)  
 C10M 133/06 (2006.01)  
 C10M 177/00 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ), Fətəlizadə Frəngiz Ağasəf qızı (AZ), Fərzəliyev Məcid Fuad oğlu (AZ), Ladoxina Nina Petrovna (AZ), İsmayılova Nelufər Camal qızı (AZ), İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ), Mehdiyev Yunis İsmayıl oğlu (AZ)

(54) KİPLƏŞDİRİCİ SÜRÜTKÜNÜN ALINMA ÜSULU

(57) Kipləşdirici sürükünün alınma üsulu, mineral yağından ibarət yağ əsasının və kanifol qarışığının qələvi metalların hidrosidi ilə neytrallaşdırılması, alüminium tozu və əlavələr ilə qarışdırılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, neytrallaşdırılmanı 1,37:1 kütlə hissəsi ilə götürülmüş litium hidrosidinin və kalsium hidrosidinin 25 %-li məhlulu ilə həyata keçirirlər, bu zaman, yağ əsası əlavə olaraq oksidləşmiş pambıq və gənəgərçək yağlarını, mineral yağı kimi H-40A sənaye yağını saxlayır, qarışığa soapstok - bitki yağları istehsalının turş tullantılarını, yeyilməyə qarşı aşqar - kükürləşmiş pambıq yağını və korroziyaya qarşı İXП-680 sulfamid polimerini əlavə edirlər və sürükünün komponentlərinin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində qarışdırırlar:

H-40A sənaye yağı	29-41
kanifol	3
oksidləşmiş pambıq yağı	18-22
gənəgərçək yağı	14-18
soapstok	13-17
kükürləşmiş pambıq yağı	2-3,5
İXП-680 sulfamid polimer aşqarı	0,5-2
alüminium tozu	1

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

**F 03**

- (11) İ2013 0005 (21) a 2009 0105  
 (51) F03D 9/02 (2006.01) (22) 22.05.2009  
 (44) 29.06.2012

(71)(73) Beynəlxalq Ekoenergetika Akademiyası (AZ)  
 (72) Əliyev Fəqan Qənbər oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) ŞAQLI FIRLANMA OXLU KÜLƏK MÜHƏRRİKİ

(57) 1. Şaquli fırlanma oxlu külək mühərriki diyircəkli yastıqlar vasitəsilə şaquli fırlanma oxu ilə əlaqəli olan qanadlı külək çarxına, külək selinin daxil olması və çıxması üçün kameraya malik olub, onunla fərqlənir ki, külək selinin daxil olması üçün kamera dörd bölmədən ibarətdir, hansılardan ki, birincisi və dördüncüsü silindrik quruluşa, diffuzor rolunu oynayan ikincisi və külək selini fırlatmaq imkanı ilə icra olunmuş üçüncüsü isə əyri xətti kəsik konus şəkilli quruluşa malikdir, üfqi vəziyyətdə yerləşən qanadları olan külək çarxı dördüncü hissənin üst tərəfində bərkidilmiş, onun şaquli fırlanma oxu isə kameranın mərkəzi hissəsində yerləşən və aşağı ucunu gövdəyə bərkidilmiş metal dayaq bonusunun içərisində, biri digərinə nəzərən məsafələrdə quraşdırılmış diyircəkli yastıqlardan keçməklə, konik ötürməli reduktorun giriş valı ilə əlaqəlidir.

2. 1-ci bənd üzrə külək mühərriki onunla f ə r q l ə n i r ki, kameranın birinci bölməsi bütün əhatəsi üzrə tor təbəqəsi ilə örtülmüşdür, xarici tərəfdən isə kamera, üçüncü və dördüncü bölmələrin qovuşduğu yerdən, biri digərinə nəzərən 90° bucaq altında yerləşən tarımlayıcı burazların bərkidilməsi üçün daha kiçik diametri dörd ədəd halqası olan metal halqa ilə əhatə olunmuşdur.

3. 1-ci bənd üzrə külək mühərriki onunla f ə r q l ə n i r ki, metal dayaq borusu hündürlüyü boyunca bir neçə yerdən, radial istiqamətdə yerləşən metal çubuqlar vasitəsilə kameranın daxili divarında icra olunmuş metal halqalara bərkidilmişdir.

4. 1-ci və 3-cü bəndlər üzrə külək mühərriki onunla f ə r q l ə n i r ki, kameranın birinci hissəsində, bir kənarları üzrə dayaq borusuna, digər kənarları üzrə isə birinci bölmənin metal çərçivəsinin alt və üst tərəflərini birləşdirən H-şəkilli metal dayaq elementlərinə sətir şəkildə bərkidilmiş, xaç şəklində yerləşən müstəvilərdən ibarət küləktutucu-istiqamətləndirici arakəsmə quraşdırılmışdır bununla yanaşı, istiqamətləndirici müstəvilər həm də müvafiq əyri xətti tuşlayıcı lövhələrlə təchiz olunmuşlar.

5. 1-4 bəndlər üzrə külək mühərriki onunla f ə r q l ə n i r ki, lifüqi istiqamətdə titrəyişi məhdudlaşdıran, külək çarxının fırlanma oxunun üzərində əlavə diyircəkli yastıq quraşdırılmışdır, hansı ki, radial istiqamətdə yerləşən metal çubuqlar vasitəsilə kameranın daxili divarına bərkidilmişdir.

6. 1-5 bəndləri üzrə külək mühərriki onunla fərqlənir ki, kameranın üçüncü bölməsi bir-digərindən 90 bucaq məsafəsində yerləşən və bir kənarlarıyla dayaq borusunun xarici divarına, digər kənarlarıyla isə kameranın daxili divarına bərkidilmiş, dörd ədəd ayrıxətli, spiralsəkilli istiqamətləndirici lövhələrdən ibarət arakəsmə ilə təchiz olunmuşdur.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 01

(11) İ2013 0007 (21) a 2010 0138  
(51) G01V 1/00 (2006.01) (22) 12.06.2010  
(44) 29.06.2012  
(71)(72)(73) Qasımov Vladimir Abbas oğlu (AZ), Kəngərli Tələt Nəsrulla oğlu (AZ)  
(54) **FORMALAŞMAQDA OLAN ZƏLZƏLƏ OCAĞININ PROQNOZLAŞDIRILMA ÜSULU**

(57) Formalaşmaqda olan zəlzələ ocağının proqnozlaşdırılma üsulu, yer massivinin zondlanmasından, zondlayıcı elektromaqnit signalının şüalandırılması yolu ilə elektromaqnit sahəsinin dəyişməsinin aşkarlanmasından və elektromaqnit informasiya signalının qeydiyyatından ibarət olub, belə ki, elektromaqnit informasiya signalı kimi zondlayıcı signaldan əks olunan və ya səpələnən radiodalğalardan, zondlayıcı elektromaqnit signalı kimi UUD – diapazonundan əksik olmayan radiodalğalardan istifadə edirlər, informasiya signallarını isə eyni zamanda ən azı üç nöqtədən seçməklə onunla fərqlənir ki, zondlayıcı signal kimi sabit rejimdə işləyən, uzaqlaşdırılmış radionaviqasiya stansiyalarla şüalandırılan UUD – diapazonu radiodalğalarından istifadə etməklə yer massivinin radiodalğalarla passiv zondlanmasını yerinə yetirirlər, bu zaman informasiya signallarının qəbulunu yerə dərinləşdirilmiş və sabit rejimdə işləyən UUD-radioqəbuledici vasitəsilə yerinə yetirirlər.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 06

(11) F 2013 0001

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135838

(32) 25.09.2009

(33) RU

(44) 30.03.2012

(71)(73) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Laumann Xaynrix (DE)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURASHDIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.

(57) 1. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qarılımış çərçivə profili qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı aşağı yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən vuxarı 3 aşağı divarlar arasında bir neçə arakəsmə və köməkçi hava kameralarının əmələ gəlməsilə, yan divarları müvafiq arakəsmələrlə və arakəsmələrin bir hissəsini öz aralarında birləşdirən sərtük qabırğaları saxlamaqla, belə ki yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün düzbucaqlı formasında mərkəzi kamera əmələ gəlib, elementin yerinin dəyişməsinə məhdudlaşdırmaq üçün mərkəzi kameranı məhdudlaşdırıcı arakəsmələrdən biri üzərində qabırğa mərkəzi kameranın dibində isə çıxıntılar yerinə yetirilərək onunla fərqlənir ki, mərkəzi kameranın dibindəki iki çıxıntı evni hündürlüklü qabırğalar şəklində yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, konstruksiyanın əlavə elementlərinin bərkidilməsi üçün profilin aşağı divarının xarici səthində iki xarici və ən azı iki daxili çıxıntı yerinə yetirilib.

3. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntılar yan divarların davamıdır və daxilə istiqamətlənmiş birtərəfli büküyə malikdir, daxili çıxıntılar isə söz azad ucunda ikitərəfli büküyə malikdirlər.

4. 2-ci və ya 3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə plaslik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, çıxıntılar simmetrik və əslində çərçivə profilinin aşağı divarına 90° bucaq altında yerləşiblər.

5. 4-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, daxili çıxıntılarının sayı ikiyə bərabərdir, bu zaman xarici çıxıntının büküyü ilə onun ardınca gələn daxili çıxıntının büküyü arasındakı aralıq 6,2 mm-ə yaxın təşkil edir.

6. 1-ci bənd üzrə ptasiik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divarın yuxarı divarla birləşməsi

zonasında, daxilində, çərçivə profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilib.

7. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 64 mm-ə yaxın təşkil edir.

8. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun eni 70 mm-ə yaxın təşkil edir.

9. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar en kəsikdə, əslində, ən azı bir şaquli sahəsi olan sınıq xətt görünüşünə malikdir.

10. 9-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli hündürlüyü 24 mm-ə yaxın təşkil edir.

11. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış qapı tayı profili, qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı aşağı yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən yuxarı və aşağı divarlar arasında bir neçə arakəsmə və köməkçi hava kameralarının əmələ gəlməsilə yan divarları müvafiq arakəsmələrlə birləşdirən sərtlik qabırğaları saxlamaqla belə ki yuxarı və aşağı divarları qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera əmələ gəlib, aşağı divarda isə yan daxili divarla, ən azı iki sərtlik qabırğası ilə birləşmiş furnitur yarığı yerinə yetirilib, bu zaman qapı tayı profilinin yuxarı divarı üstündə üfüqi yerləşmiş fals olub onunla fərqlənir ki, daxili yan divarın aşağı divarla birləşməsi zonasında qapı tayı profilinin konstruksiyalarının digər elementləri ilə kip birləşməsinin təmin edilməsi üçün qaynaq edilən koektrudirlənmiş kipləşmə vardır.

12. 11-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 77 mm-ə yaxın təşkil edir.

13. 11-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar xarici yan divarla birləşmə zonasında şaquli sahəyə malikdir.

14. 13-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 24 mm-ə yaxın təşkil edir.

15. İnşaat konstruksiyaların oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxillərində armaturlaşdırıcı elementlər quraşdırılmış çərçivə profili ilə qapı tayı profili saxlayaraq onunla fərqlənir ki, çərçivə profili l-in-cu bəndlərdən istənilənmə müvafiq yerinə yetirilib qapı tayı profili isə 11-14-cü bəndlərdən müvafiq yerinə yetirilib, bu zaman qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi kəsikdə Γ şəkilli formaya malikdir, belə ki r-şəkilli profilin əslində üfüqi rəfinin azad ucu qapı tayı profilinin daxili yan divarına tərəf istiqamətlənib.

16 15-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi qapalı kəsiyə malikdir.

17. 15-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi ilə eyni formaya malikdir.

18. 17-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi çərçivədə elə quraşdırılıb ki, onun əslində üfüqi rəfinin azad ucu çərçivə profilinin xarici yan divarına tərəfistiqamətlənib.



- (11) F 2013 0002  
(51) E06B 3/22 (2006.01)  
(31) 2009135837  
(32) 25.09.2009  
(33) RU  
(44) 30.03.2012  
(71)(73) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)  
(72) Laumann Xaynrix (DE)  
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)  
(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURARŞDIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.

(57) 1. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış çərçivə profili qapalı kontur əmələ gətirən əslində şaquli sahəli sınıq xətt şəklində yuxarı divar yan xarici və daxili divarlarla və aşağı divar, göstərilən konturun daxilində yerləşən bir neçə arakəsmə saxlamaqla, belə ki yuxarı və aşağı divarlarla iki arakəsmə arasında əslində düzbucaqlı formasında olan mərkəzi kamera əmələ gəlməklə. xarici yan divarla aşağı divar yuxarı divarın şaquli sahəsi ilə arakəsmələrdən biri arasında isə daxilində istilik qoruyucu içliyin yerləşdirilməsi üçün öz aralarında əlavə arakəsmə ilə bölünmüş iki kamera əmələ gəlməklə onunla fərqlənir ki, profilin aşağı divarının xarici səthində konstruksiyanın əlavə elementlərinin bərkidilməsi üçün iki xarici və ən azı iki daxili çıxıntı yerinə yetirilib. yuxarı divarın şaquli sahəsində isə onun xarici yan divarla birləşməsi zonasında. daxilində çərçivə profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntılar yan divarların davamıdır və daxilə istiqamətlənmiş binərəfli büküyə malikdirlər.

3. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, çıxıntılar əslində çərçivə profilinin aşağı divarına 90° bucaq altında yerləşiblər.

4. 3-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, daxili çıxıntıların sayı üçə bərabərdir.

5. 4-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, profilin hər tərəfindən xarici çıxıntıya ən yaxın daxili çıxıntı öz azad ucunda ikitərəfli büküyə malikdir, mərkəzi daxili çıxıntının azad ucunda isə birtərəfli bükük yerinə yetirilib.

6. 5-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, mərkəzi daxili çıxıntının azad ucunda birtərəfli bükük daxili yan divara tərəf istiqamətlənib.

7. 6-cı bənd üzrə profil onunla fərqlənir ki, mərkəzi daxili çıxıntı ilə daxili yan divar arasındakı məsafə 70 mm-ə yaxın təşkil edir.

8. 6-cı bənd üzrə profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntının büküyü ilə onun ardınca gələn daxili çıxıntının büküyü arasındakı aralıq 6,2 mm-ə yaxın təşkil edir.

9. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 110 mm-ə yaxın təşkil edir.

10. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun eni 104 mm-ə yaxın təşkil edir.

11. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 67 mm-ə yaxın təşkil edir,

12. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divarla yuxarı divarın şaquli sahəsi arasındakı məsafə 28 mm-ə yaxın təşkil edir.

13. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış qapı tayı profili, qapalı kontur əmələ gətirən əslində şaquli sahəli sınıq xətt şəklində yuxarı divar, yan xarici və daxili divarlar və aşağı divar, göstərilən konturun daxilində yerləşən. hava kameraları əmələ gətirən bir neçə arakəsmə saxlamaqla, belə ki yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera əmələ gəlib. aşağı divarda isə furnitur yarığı yerinə yetirilib, bu zaman profilin yuxarı divarı fals olan əslində üfüqi sahəyə malikdir aşağı divarda isə furnitur yarığı ilə daxili yan divar arasında şaquli sahə vardır ki, burada da daxilində, qapı tayı profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsinə təmin edən kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilməklə, onunla fərqlənir ki, xarici yan divarla aşağı divar, yuxarı divarın şaquli sahəsi və arakəsmələrdən biri arasında daxilində istilik qoruyucu içliyin yerləşdirilməsi üçün kamera əmələ gəlib, yuxarı divarın şaquli sahəsində isə onun xarici yan divarla birləşməsi zonasında, daxilində çərçivə profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilib.

14. 13-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 92 mm-ə yaxın təşkil edir.

15. 13-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 36 mm-ə yaxın təşkil edir.

16. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxilində armaturlaşdırıcı element quraşdırılmış qapı tayı profili və çərçivə profili saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, çərçivə profili 1-12-ci bəndlərdən istənilənə müvafiq yerinə yetirilib, qapı tayı profili isə 13-15-ci bəndlərdən istənilənə müvafiq yerinə yetirilib, bu zaman çərçivə profilinin əslində düzbucaqlı formada olan mərkəzi kamerasında qapalı kəsikli armaturlaşdırıcı element quraşdırılıb. qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi isə kəsikdə F-şəkilli formaya malikdir, beləki f-şəkilli profilin əslində üfüqi rəfinin azad ucu qapı tayı profilinin daxili yan divarına tərəf istiqamətlənib.

- (11) F 2013 0003  
(51) E06B 3/22 (2006.01)  
(31) 2009135836  
(32) 25.09.2009  
(33) RU  
(44) 30.03.2012

- (21) U 2010 0009  
(22) 19.03.2010

(71)(73) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Laumann Xaynrix (DE)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

**(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURASHDIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.**

(57) 1. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış çərçivə profili, qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı, aşağı, yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən yuxarı və aşağı divarlar arasında bir neçə arakəsmə və köməkçi hava kameralarının əmələ gəlməsilə yan divarları mihafiq arakəsmələrlə və arakəsmələrin bir hissəsini öz aralarında birləşdirən sərtlik qabırğaları saxlamaqla belə ki, yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün düzbucaqlı formasında mərkəzi kamera əmələ gəlməklə, onunla fərqlənir ki, yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında və yan xarici divarlarla düzbucaqlı formasında mərkəzi kamera arasında daxilində istilik qoruyucu içliyin yerləşdirilməsi üçün ikinci mərkəzi kamera əmələ gəlib.

2. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, konstruksiyanın əlavə elementlərinin bərkidilməsi üçün profilin aşağı divarının xarici səthində iki xarici və ən azı, iki daxili çıxıntı yerinə yetirilib.

3. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntılar yan divarların davamıdır və daxib istiqamətlənmiş birtərəfli büküyə malikdirlər.

4. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, çıxıntılar əslində çərçivə profilinin aşağı divarına 90° bucaq altında yerləşiblər.

5. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, daxili çıxıntıların sayı dördə bərabərdir.

6. 5-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divar tərəfdən birinci iki daxili çıxıntı öz azad ucunda ikitərəfli büküyə malikdir, ikinci iki daxili çıxıntının azacı ucunda isə bir-birindən əks tərəflərə istiqamətlənmiş birtərəfli büküklər vardır.

7. 6-cı bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntının büküyü ilə onun ardınca gələn daxili çıxıntının büküyü arasındakı aralıq və qalan iki daxili çıxıntının bükükləri arasındakı aralıq 6,2 mm-ə yaxın təşkil edir.

8. 5-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, iki orta daxili çıxıntı planda düzbucaqlı formasında mərkəzi kameranın altında yerləşib.

9. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar en kəsikdə əslində, ən azı bir şaquli sahəli sınıq xətt görünüşünə malikdir.

10. 9-cu bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar biri planda ikinci mərkəzi kamera ilə düzbucaqlı formasında mərkəzi kamera arasında yerləşən, ikincisi isə öz yuxarı

hissəsində xarici yan divarla birləşən iki şaquli sahəyə malikdir.

11. 10-cu bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divarın yuxarı divarın şaquli sahəsi ilə birləşməsi zonasında, daxilində çərçivə profilinin konstruksiyasının digər elementləri ilə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilib.

12. 10-cu bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divarla yuxarı divarın şaquli sahəsi arasında iki köməkçi hava kamerası əmələ gətirən əlavə arakəsmə yerləşib.

13. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 84 mm-ə yaxın təşkil edir.

14. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun eni 90 mm-ə yaxın təşkil edir.

15. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış qapı tayı profili, qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı aşağı yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən, köməkçi hava kameraları əmələ gətirən bir neçə arakəsmə və sərtlik qabırğaları saxlamaqla, beləki yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera əmələ gəlib, aşağı divarda isə yan daxili divarla, ən azı iki sərtlik qabırğası ilə birləşmiş furnitur yarığı yerinə yetirilib, bu zaman qapı tayı profilinin yuxarı divarı əslində üfqi yerləşmiş fals olub, onunla fərqlənir ki, aşağı divarda furnitur yarığı ilə xarici yan divar arasında daxilində qapı tayı profilinin konstruksiyasının digər elementləri ilə kip birləşməsinin təmin edilməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilmiş şaquli sahə vardır.

16. 15-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar xarici yan divarla birləşmə zonasında şaquli sahəyə malikdir, bu zaman yuxarı divarın şaquli sahəsi ilə xarici yan divar arasında iki köməkçi hava kamerası əmələ gətirən əlavə arakəsmə yerləşib.

17. 15-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 80 mm-ə yaxın təşkil edir.

18. 15-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 24 mm-ə yaxın təşkil edir.

19. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxillərində armaturlaşdırıcı eleməmlər quraşdırılmış çərçivə profili və qapı tayı profili saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, çərçivə profili 1-14-cü bəndlərdən istənilənə müvafiq yerinə yetirilib, qapı tayı profili isə 15-18-ci bəndlərdən istənilənə

müvafiq yerinə yetirilib, bu zaman qapı taymın armaturlaşdırıcı elementi kəsikdə Г-şəkilli formaya malikdir. beləki Г-şəkilli profilin əslində üfüqi rəfinin azad ucu qapı tayı profilinin daxili yan divarına tərəf istiqamətlənib.

20. 19-cu bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki. çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi qapalı kəsiyə malikdir.

---

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

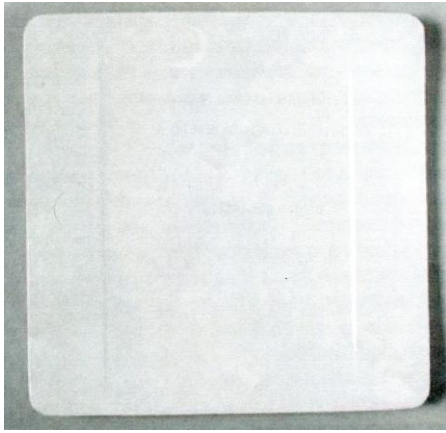
(11) S 2013 0001 (21) S2010 0038  
(51) 07-01 (22) 28.07.2010  
(31) 001669003-0001, 001669003-0002,  
001663428-0014, 001663428-0015  
(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 29.01.2010, 29.01.2010  
(33) EM  
(44) 30.12.2011  
(71) Villeroy & Boch AG (DE)  
(72) Charlotte Weber (DE)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (4 VARIANT)

(57) Süfrə qab-qacağı (4 variant) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- boşqabın zəif sferik profilli və boşqabın dayanıqlığı üçün düzbucaqlı çıxıntılı düzbucaqlı vərəq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın planda dəyirmiləşdirilmiş küncərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin bayır tərəfdən boşqabın yanlarına yaxın getdikcə yoxa çıxan paralel tərəfləri olan kiçik qövsvari dərinliklə yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın ön və arxa bortlarının profildə qövsvari dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın yan bortlarının cüzi qövsvari dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilməsi ilə.

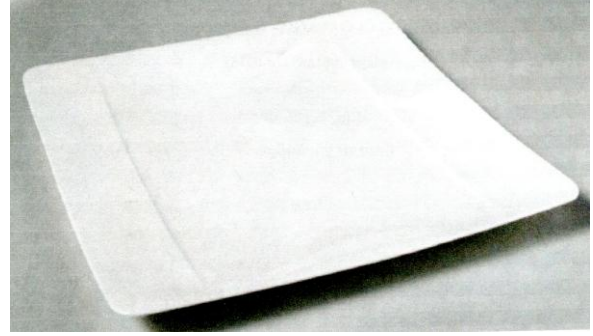
1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın planda kvadrat yerinə yetirilməsi ilə;



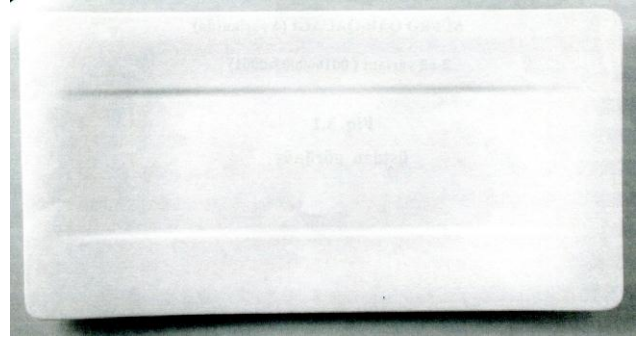
2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın planda yan tərəflərə azacıq artan uzadılma ilə düzbucaqlı yerinə yetirilməsi ilə;



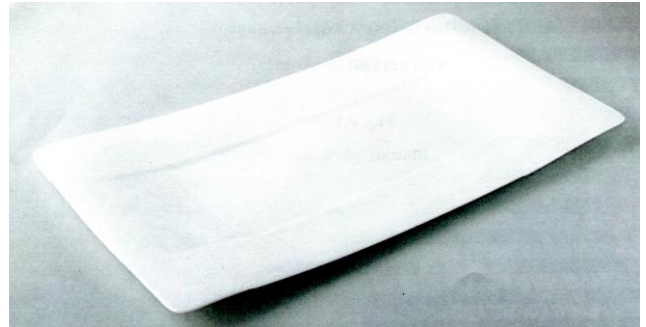
3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın planda yan tərəflərə böyük uzadılma ilə yerinə yetirilməsi ilə;



4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın planda yan tərəflərə böyük uzadılma və bortların ön və arxa dəyirmiləşmə planında küncərlərinin azacıq işarə olunma ilə yerinə yetirilməsi ilə.



(11) S 2013 0002 (21) S2010 0039  
(51) 07-01 (22) 28.07.2010  
(31) 001669003-0014, 001669003-0015, 001669003-0016  
(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 11.02.2010  
(33) EM  
(44) 30.12.2011  
(71) Villeroy & Boch AG (DE)  
(72) Stefanie Hering (DE)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (2 DƏST)

(57) Süfrə qab-qacağı (2 dəst) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dəstə daxil olan, öz aralarında yalnız funksional deyil, həm də forma əmələgətirmənin ümumi prinsipləri ilə əlaqələnməmiş iki həcmi qab-qacaq əşyasının - kasa və iri nimçənin olması ilə.



1-ci əşya "Kasa" xarakterizə olunur:

- planda yan tərəflərə dartılmış və aşağıya doğru dalğavari daralan dərin oval qıf formasının olması ilə;  
- bütün perimetr üzrə dəyirmiləşdirilmiş burtiklə haşiyələnmiş yuxarı kənarın olması ilə;



- kasanın xarici səthində bütün perimetr üzrə və aşağıya yaxın yerləşən dəyirmiləşdirilmiş pillənin olması ilə;  
- kasanın yan səthinin bütün perimetri üzrə pillənin özündən törəyən, şaquli xətt üzrə inkişaf edən üfüqi istiqamətlənmiş eyni uzaqlıqda oval dərinliklər sırasının olması ilə;

2-ci əşya "İri nimçə" xarakterizə olunur:

- cüzi dəyirmiləşmə radiusu olan, yan tərəflərə dartılmış, planda oval formalı dayaz yastı boşqab formasının olması ilə;  
- içəriyə əyilmiş və aşağıya doğru konusşəkilli azalan alçaq yanların olması ilə;



- iri nimçənin dibinin xarici hissəsində dayaz oyuğun - planda oval çevrəli və cüzi dəyirmiləşmə radiusu olan yan tərəflərə dartılmış yatağın olması ilə.

(11) S 2013 0003

(51) 07-01

(31) 001669003-0012, 001669003-0013

(32) 11.02.2010, 11.02.2010

(33) EM

(44) 30.12.2011

(71) Villeroy & Boch AG (DE)

(72) Stefanie Hering (DE)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (2 DƏST).

(21) S2010 0040

(22) 28.07.2010

(57) Süfrə qab-qacağı (2 dəst) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dayaz boşqabın formasının zəif sferik profilli və mərkəzi yastı dərinlikli-dibli disk şəklində olması ilə;  
- boşqabın yanlarının xarici səthinin boşqabın mərkəzinə doğru səlis azalan iki halqavari pillə ilə yerinə yetirilməsi ilə, beləki ikinci pillə boşqabın dibinə keçir;  
- dibin bütün perimetri üzrə eyni uzaqlıqda olan ellipsşəkilli dərinliklərin dekorativ sırasının yerinə yetirilməsi ilə.

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın kənarının, pillələrin və dibin planda girdə yerinə yetirilməsi ilə.



2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın kənarının, pillələrin və dibin planda ümumilikdə dairəvi, lakin qarşı tərəflərdən yüngülcə yastı yerinə yetirilməsi ilə.



# GÖSTƏRİCİLƏR

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2007 0157	F16K 17/18 (2006.01) F02M 63/06 (2006.01)	a 2010 0019	A61Q 19/00 (2006.01) A61K 8/97 (2006.01)		B01J 37/20 (2006.01) B01J 37/28 (2006.01)
a 2009 0156	F24J 2/04 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)	a 2011 0054	B09C 1/02 (2006.01)
a 2009 0121	C07C 2/68 (2006.01) C07C 15/00 (2006.01)	a 2010 0020	A61K 36/00 (2006.01) A61K 33/08 (2006.01)	a 2011 0085	A61K 31/37 (2006.01) A61K 36/00 (2006.01)
a 2009 0227	C07C 255/04 (2006.01) C07C 253/28 (2006.01) B01J 23/16 (2006.01)		A61K 45/08 (2006.01) A61K 36/484 (2006.01)		A61P 35/00 (2006.01) C07D 311/08 (2006.01)
a 2009 0235	E21B 43/22 (2006.01)	a 2010 0061	C07C 39/06 (2006.01) C07C 39/17 (2006.01)	a 2011 0152	C10G 33/04 (2006.01) C23F 11/04 (2006.01)
a 2009 0255	A61K 9/20 (2006.01) A61K 33/08 (2006.01) A61K 47/02 (2006.01) A61P 39/00 (2006.01) C01B 39/02 (2006.01)		C07D 265/00 (2006.01) C10M 133/58 (2006.01)		B01D 17/04 (2006.01)
		a 2010 0074	C05B 1/02 (2006.01)	a 2012 0015	A61B 17/30 (2006.01)
		a 2010 0103	A01B 13/16 (2006.01)	a 2012 0022	E21B 43/22 (2006.01)
		a 2010 0123	B28C 5/16 (2006.01)	a 2012 0034	A01K 59/00 (2006.01)
a 2009 0280	C07C 41/06 (2006.01) C07C 43/02 (2006.01) C07C 43/04 (2006.01)	a 2010 0203	A61C 8/00 (2006.01)	a 2012 0051	B01D 53/32 (2006.01) B01D 53/74 (2006.01) B01D 53/92 (2006.01)
		a 2010 0242	E02D 3/10 (2006.01)		
a 2010 0001	C08F 2/04 (2006.01) C08F 214/02 (2006.01) C08F 222/06 (2006.01) C08F 222/38 (2006.01)	a 2010 0243	E02D 3/10 (2006.01)	a 2012 0114	A61K 36/00 (2006.01) A61P 11/04 (2006.01)
		a 2011 0040	C08F 36/00 (2006.01) C08F 36/04 (2006.01) C08F 4/00 (2006.01) C08F 4/02 (2006.01)	a 2012 0124	A61P 1/00 (2006.01) A61K 36/00 (2006.01) A61K 36/61 (2006.01)
a 2010 0016	E02B 7/06 (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)		

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01B 13/16 (2006.01)	a 2010 0103	A61Q 19/00 (2006.01)	a 2010 0019	C07D 265/00 (2006.01)	a 2010 0061
A01K 59/00 (2006.01)	a 2012 0034	B01D 53/32 (2006.01)	a 2012 0051	C07D 311/08 (2006.01)	a 2011 0085
A61B 17/30 (2006.01)	a 2012 0015	B01D 53/74 (2006.01)	a 2012 0051	C08F 2/04 (2006.01)	a 2010 0001
A61C 8/00 (2006.01)	a 2010 0203	B01D 53/92 (2006.01)	a 2012 0051	C08F 4/00 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 8/97 (2006.01)	a 2010 0019	B01D 17/04 (2006.01)	a 2011 0152	C08F 4/02 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 9/20 (2006.01)	a 2009 0255	B01J 23/16 (2006.01)	a 2009 0227	C08F 36/00 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 31/37 (2006.01)	a 2011 0085	B01J 31/14 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 36/04 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 33/00 (2006.01)	a 2010 0019	B01J 37/20 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 214/02 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 33/08 (2006.01)	a 2009 0255	B01J 37/28 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 222/06 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 33/08 (2006.01)	a 2010 0020	B09C 1/02 (2006.01)	a 2011 0054	C08F 222/38 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 36/00 (2006.01)	a 2010 0019	B28C 5/16 (2006.01)	a 2010 0123	C10G 33/04 (2006.01)	a 2010 0152
A61K 36/00 (2006.01)	a 2011 0085	C01B 39/02 (2006.01)	a 2009 0255	C10M 133/58 (2006.01)	a 2010 0061
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0114	C05B 1/02 (2006.01)	a 2010 0074	C23F 11/04 (2006.01)	a 2011 0152
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 2/68 (2006.01)	a 2009 0121	E02B 7/06 (2006.01)	a 2010 0016
A61K 36/61 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 15/00 (2006.01)	a 2009 0121	E02D 3/10 (2006.01)	a 2010 0242
A61K 36/484 (2006.01)	a 2010 0020	C07C 39/06 (2006.01)	a 2010 0061	E02D 3/10 (2006.01)	a 2010 0243
A61K 45/08 (2006.01)	a 2010 0020	C07C 39/17 (2006.01)	a 2010 0061	E21B 43/22 (2006.01)	a 2009 0235
A61K 47/02 (2006.01)	a 2009 0255	C07C 41/06 (2006.01)	a 2009 0280	E21B 43/22 (2006.01)	a 2012 0022
A61P 1/00 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 43/02 (2006.01)	a 2009 0280	F02M 63/06 (2006.01)	a 2007 0157
A61P 11/04 (2006.01)	a 2012 0114	C07C 43/04 (2006.01)	a 2009 0280	F16K 17/18 (2006.01)	a 2007 0157
A61P 35/00 (2006.01)	a 2011 0085	C07C 253/28 (2006.01)	a 2009 0227	F24J 2/04 (2006.01)	a 2009 0156
A61P 39/00 (2006.01)	a 2009 0255	C07C 255/04 (2006.01)	a 2009 0227		

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2012 0015	<i>B05D 47/20</i> (2006.01)
U 2013 0006	<i>A47C 23/04</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A47C 23/04</i> (2006.01)	U 2012 0015
<i>B05D 47/20</i> (2006.01)	U 2013 0006

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2010 0036	<i>09-02</i> <i>09-03</i>
S 2010 0037	<i>09-03</i>
S 2010 0044	<i>09-03</i>
S 2011 0021	<i>25-01</i>
S 2011 0022	<i>25-01</i>
S 2011 0024	<i>09-03</i>
S 2011 0037	<i>25-01</i>
S 2012 0029	<i>32-00</i>
S 2012 0031	<i>09-01</i>
S 2012 0037	<i>09-07</i>
S 2012 0039	<i>09-01</i>

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2012 0031
09-01	S 2012 0039
09-02	S 2010 0036
09-03	S 2010 0036
09-03	S 2010 0037
09-03	S 2010 0044
09-03	S 2011 0024
09-07	S 2012 0037
25-01	S 2011 0021
25-01	S 2011 0022
25-01	S 2011 0037
32-00	S 2012 0029

İXTİRA PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2013 0005	F03D 9/02 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)		C09J 175/04 (2006.01)
İ 2013 0006	A61B 17/56 (2006.01)		A61K 47/10 (2006.01)	İ 2013 0011	C10M 101/04 (2006.01)
İ 2013 0007	G01V 1/00 (2006.01)		A61P 1/04 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)
İ 2013 0008	A61K 31/722 (2006.01)	İ 2013 0009	A61K 36/00 (2006.01)		C10M 113/06 (2006.01)
	A61K 33/10 (2006.01)	İ 2013 0010	C09J 109/02 (2006.01)		C10M 177/00 (2006.01)



## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61B 17/56</i>	(2006.01) İ 2013 0006	<i>A61K 47/10</i>	(2006.01) İ 2013 0008	<i>C10M 101/04</i>	(2006.01) İ 2013 0011
<i>A61K 31/722</i>	(2006.01) İ 2013 0008	<i>A61P 1/04</i>	(2006.01) İ 2013 0008	<i>C10M 113/06</i>	(2006.01) İ 2013 0011
<i>A61K 33/10</i>	(2006.01) İ 2013 0008	<i>C09J 109/02</i>	(2006.01) İ 2013 0010	<i>C10M 177/00</i>	(2006.01) İ 2013 0011
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01) İ 2013 0008	<i>C09J 175/04</i>	(2006.01) İ 2013 0010	<i>F03D 9/02</i>	(2006.01) İ 2013 0005
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01) İ 2013 0009	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01) İ 2013 0011	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01) İ 2013 0007

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2007 0194	İ 2013 0010	a 2008 0067	İ 2013 0009	a 2009 0105	İ 2013 0005	a 2011 0171	İ 2013 0006
a 2008 0051	İ 20130008	a 2009 0042	İ 2013 0011	a 2010 0138	İ 2013 0007		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2013 0001	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
F 2013 0002	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
F 2013 3/22	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 0001
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 0002
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 3/22

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2010 0007	F 2013 0001
U 2010 0008	F 2013 0002
U 2010 0009	F 2013 0003

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2013 0001	07-01	S 2013 0003	07-01
S 2013 0002	07-01		

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
07-01	S 2013 0001	07-01	S 2013 0003
07-01	S 2013 0002		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0038	S 2013 0001	S2010 0040	S 2013 0003
S2010 0039	S 2013 0002		

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 01

(21) а 2010 0103

(22) 30.04.2010

(51) *A01B 13/16* (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджагов Габип Осман оглы (AZ), Асадов Сахавет Бейюкбала оглы (AZ), Фарзалиев Мехрали Мамед оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ БОРЬБЫ С ОВРАЖНОЙ ЭРОЗИЕЙ

(57) Изобретение относится к устройствам для борьбы с овражной эрозией и может быть использовано для безопасного пропуска через вершины оврагов больших объемов талых и ливневых вод.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для борьбы с овражной эрозией, содержащем консольный подвесной перепад, выполненный в виде открытого с обоих концов желоба, установленный под\* ним гаситель энергии водного потока, выполненный в виде водопропускной башни с водосливными отверстиями в нижней части, которая заполнена некапиллярным фильтрующим материалом и закреплена на фундаменте, заглубленном на дне оврага, отсыпанную на дне оврага дренажную подушку, водопропускная башня выполнена из однотипных утилизированных крышек с металлокордом, которые установлены друг на друга и жестко скреплены между собой, а фундамент выполнен из утилизированной крышки с металлокордом, внешний диаметр которой превышает диаметр башни, а диаметр внутреннего отверстия меньше диаметра башни.

(21) а 2012 0034

(22) 02.04.2012

(51) *A01K 59/00* (2006.01)

(71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ), Гашимов Рамиз Гулам оглы (AZ)

(72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ), Гашимов Рамиз Гулам оглы (AZ), Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МОНОФЛЕРНОГО МЁДА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, в частности к пчеловодству.

Задачей настоящего изобретения является создание способа и устройства для получения монофлерного

мёда исключительно с одного вида медоносного растения.

Решение поставленной задачи достигается размещением на весь период медосбора ульев с пчелами на участке исключительно с одним видом медоносных растений, огораживаемым по периметру несущей конструкцией, боковые части которой закрывают мелкочаеистой сеткой с размером ячеек достаточными для исключения проникновения сквозь них пчел, а верхнюю часть конструкции перекрывают или той же сеткой, или прозрачным водонепроницаемым материалом на высоте, достаточной для свободного перемещения человека по участку и покрытия медоносных растений, высота которых превышает рост человека.

#### А 61

(21) а 2012 0015

(22) 07.02.2012

(51) *A61B 8/00* (2006.01)

(71) Азербайджанский медицинский институт (AZ)

(72) Салахов Айдын Салах оглы (AZ)

(54) ПАРАЛЛЕЛЬНО-БРАНШЕЧНЫЙ ПИНЦЕТ

(57) Изобретение относится к медицине, в частности к медицинской технике и предназначено для использования в оперативной урологии для повышения возможностей идентификации вен при варикоцеле по методам Иванисевича и Мармара, а также облегчения манипуляций хирурга во время хирургической операции.

Сущность изобретения состоит в том, что в параллельно-браншечном пинцете, содержащем бранши с изогнутыми вверх концами, согласно изобретению, бранши другими концами соединены под прямым углом параллельно посредством опоры и верхнее ребро каждой бранши выполнено с выемкой.

(21) а 2010 0203

(22) 29.09.2010

(51) *A61C 8/00* (2006.01)

(71)(72) Ибрагим Эмиль Рустам оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТРАНСГИНГИВАЛЬНОЙ ИМПЛАНТАЦИИ ЗУБА

(57) Изобретение относится к области медицины, в частности к ортопедическим стоматологическим устройствам для имплантации зубов.

Устройство для выполнения трансгингивальной имплантации зуба представляет собой седловидную конструкцию, включающую опорное основание и расположенные под одинаковым углом к основанию длинные и короткие опорные плечи. На длинных опорных плечах выполнены отверстия, на коротких опорных плечах – одно сквозное резьбовое отверстие, выполненные на одинаковом расстоянии от опорного основания и друг от друга, которые предусмотрены для винтов, выполненных с острым концом с одной

стороны и головкой под шестигранный ключ с другой стороны. С помощью винтов длинного опорного плеча установка фиксируется на альвеольном гребне. Седловидная форма устройства предусмотрена для фиксации устройства на альвеольном гребне. Винты все выполнены одинаковой длины. В центре опорного основания размещена втулка с внутренней резьбой, предусмотренная для соединения с материнским цилиндром, внутренний диаметр которого совпадает с наружным диаметром имплантата. Втулка перемещается только в направлении опорных плеч. В материнском цилиндре размещен дочерний цилиндр, внутренний диаметр которого равен наружному диаметру сверла для выполнения гнезда в кости под имплантат. Возможность перемещения дочернего цилиндра в материнском цилиндре по часовой стрелке и по вертикали при сверлении кости ограничивается с помощью «замка». «Замок» создается при помощи точечного выступа на поверхности дочернего цилиндра и L-образного паза, расположенного на внутренней поверхности материнского цилиндра. Устройство включает также специальные удлинители, предназначенные для определения положения материнского цилиндра относительно последних винтов длинного опорного плеча.

(21) а 2009 0255

(22) 26.11.2009

(51) A61K 9/20 (2006.01)

A61K 33/08 (2006.01)

A61K 47/02 (2006.01)

A61P 39/00 (2006.01)

C01B 39/02 (2006.01)

(71) Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Садыхова Фарханда Эмир кызы (AZ)

(72) Халилов Эльчин Нусрат оглы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Садыхова Фарханда Эмир кызы (AZ), Ахмедов Рашид Анвербекович (AZ), Раджабов Мухтар Ага-Самед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ЭНТЕРОСОРБЦИИ

(57) Изобретение относится к энтеросорбции на природном сорбенте широкого спектра действия на основе кремнеземсодержащего сырья, предпочтительно клиноптилолита, используемого в медицине, а именно для сорбции бактериальной флоры.

Способ энтеросорбции, включает осаждение микробной флоры на энтеросорбенте, содержащем цеолит–клиноптилолит, где осаждение осуществляют в отношении вирусной флоры цитомегалии (Cytomegalovirus), или бактериальной флоры иерсиниоза (*Y. enterocolitica*), или бактериальной флоры сибирской язвы (*Bacillus anthracis*) на энтеросорбенте, выполненном в виде таблетки, дополнительно содержащем доломит и мёд, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цеолит-клиноптилолит - 65-75

Доломит – 10-20

Мёд – 10-20

(21) а 2011 0085

(22) 17.05.2011

(51) A61K 31/372 (2006.01)

A61K 36/00 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

C07D 311/08 (2006.01)

(71) Институт ботаники Национальной академии наук Азербайджана (AZ)

(72) Серкерев Сираджедин Вели оглу (AZ), Касумова Гюлтекин Касум кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АКТИВНОГО ВЕЩЕСТВА ПРОТИВ ЗЛОКАЧЕСТВЕННЫХ ОПУХОЛЕЙ

(57) Изобретение относится к фармацевтической промышленности, а именно получению из растительного сырья дигидрофурукумарина – пеucedанина, активного против злокачественных опухолей.

Задачей изобретения является упрощение способа и расширение сырьевой базы. Поставленная задача решается тем, что в способе получения активного вещества против злокачественных опухолей, включающем экстракцию корней *Peucedanum ruthenicum* М.В. органическим растворителем, отгонку растворителя, охлаждение экстракта и фильтрацию кристаллов целевого продукта - пеucedанина, согласно изобретению, экстракцию проводят ацетоном при соотношении 1:10 и температуре 18-20°C с последующей отгонкой ацетона до объема экстракта 500 мл, при этом экстракт охлаждают до -10°C.

(21) а 2010 0020

(22) 19.01.2010

(51) A61K 33/08 (2006.01)

A61K 36/484 (2006.01)

A61K 45/08 (2006.01)

(71) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ)

(72) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)

(54) ИММУНОСТИМУЛИРУЮЩЕЕ СРЕДСТВО

(57) Изобретение относится к медицине, в частности к иммунологии, и может быть использовано для восстановления нарушенного иммунного гомеостаза, в том числе лечения иммунодефицитных и острых инфекционных состояний.

Задачей изобретения является создание новых иммуностимулирующих средств на основе совместного использования природных минералов, обладающих ионообменными и сорбционными свойствами и биологически активного растительного сырья, эффективных при малых лечебных дозах и исключающих побочное действие.

Иммуностимулирующее средство, содержит природные минералы - клиноптилолит (65-75 мас.%) и доломит (10-20 мас.%), и растительное сырье - густой экстракт корня солодки голой (остальное).

Порошок семян гармалы	9-15
Оливковое масло	4-10
Порошок листьев хны	5-10
Порошок семян хны	2-5
Порошок листьев мирта	3-5.

**(21) а 2012 0114**

**(22) 12.10.2012**

**(51) A61K 36/00** (2006.01)

*A61P 11/04* (2006.01)

**(71) Мамедов Тофик Садых оглы (AZ)**

**(72) Заманова Азада Паша кызы (AZ), Мамедова Зумруд Эмен кызы (AZ), Садыгов Тофик Музаффар оглы (AZ)**

**(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ФАРИНГИТА**

**(57)** Изобретение относится к медицине, а именно фармацевтике и может быть использовано при лечении фарингита.

Основной задачей изобретения является предложение средства для лечения фарингита, обладающего эффективным составом, за счет которого сокращается срок лечения заболевания.

Поставленная задача решается тем, что препарат для лечения фарингита, включающий смесь растительных эфирных масел, согласно изобретению, в качестве смеси растительных эфирных масел содержит эфирные масла мяты, душицы и котовника лимонного и дополнительно физиологический раствор, при этом соотношение компонентов в граммах составляет 1:1:1:20 соответственно.

**(21) а 2012 0124**

**(22) 13.11.2012**

**(51) A61P 1/00** (2006.01)

*A61K 36/00* (2006.01)

*A61K 36/61* (2006.01)

**(71) Садыгов Тофик Музаффар оглы (AZ)**

**(72) Садыгов Тофик Музаффар оглы (AZ), Мамедов Тофик Садых оглы (AZ), Гасанова Миная Юнис кызы (AZ), Сеидов Мир Турал Мир Ягуб оглы (AZ), Гулиева Гюнай Тофик кызы (AZ), Гашимов Рамиз Гулам оглы (AZ), Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ), Заманова Азада Паша кызы (AZ)**

**(54) ЛЕКАРСТВЕННОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЖЕЛУДОЧНО-КИШЕЧНЫХ ЯЗВ И ТРЕЩИН**

**(57)** Изобретение относится к медицине, а именно к лекарственным средствам растительного происхождения и может быть использовано для лечения желудочно-кишечных язв и трещин.

Предлагается лекарственное средство для лечения желудочно-кишечных язв и трещин, включающее монофлёрный мед цветков хны, порошок семян гармалы, оливковое масло, порошок листьев хны, порошок семян хны, порошок листьев мирта при следующем соотношении компонентов, мас. части:

Монофлёрный мед цветков хны      40-55

**(21) а 2010 0019**

**(22) 19.01.2010**

**(51) A61Q 19/00** (2006.01)

*A61K 8/97* (2006.01)

*A61K 33/00* (2006.01)

*A61K 36/00* (2006.01)

**(71) Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Кахраманова Халида Тофик кызы (AZ)**

**(72) Амирова Ирина Александровна (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Ахмедова Сабина Джуван кызы (AZ), Кахраманова Халида Тофик кызы (AZ)**

**(54) КОСМЕТИЧЕСКАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ МАСКА ДЛЯ УХОДА ЗА КОЖЕЙ ЛИЦА**

**(57)** Изобретение относится к парфюмерно-косметической промышленности и касается состава для приготовления косметической маски на основе натуральных биологически активных компонентов, предназначенных для очищения, лечения поражений кожи, дерматозов, устранения шелушения, удаления поверхностных комедонов, уменьшения сальности, питания и оздоровления кожи лица.

Задачей предлагаемого изобретения является создание дешевого и экологически безопасного косметического средства с эффективными биоактивными свойствами.

Заявленная косметическая очистительная маска для ухода за кожей лица, включает измельченное лекарственное растительное сырье (25-40 масс.%), содержащее в равном соотношении высушенные цветки ромашки, траву череды, траву хвоща полевого, листья крапивы, траву душицы, лепестки фиалки, тимьян, корень валерианы и корень солодки голой, и цеолит-клиноптилолит (60-75 масс.%).

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### B 01

**(21) а 2012 0051**

**(22) 22.05.2012**

**(51) B01D 53/32** (2006.01)

*B01D 53/74* (2006.01)

*B01D53/92* (2006.01)

**(71) Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ)**

**(72) Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ), Аббасов Зоххак Ягуб оглы (AZ), Нуруллаев Габулла Гуши оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ**

(57) Изобретение относится к области двигателестроения, а именно, к устройствам, обеспечивающим очистку выхлопных газов автотранспорта.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для очистки выхлопных газов, содержащем цилиндрический электрод с полостью, образующей канал для потока выхлопного газа, и линейного внутреннего электрода, цилиндрический электрод, являющийся корпусом устройства, установлен в выхлопной трубе, линейный внутренний электрод подключен к стороне высокого напряжения источника питания, а в выходной зоне на выходе выхлопной трубы установлена ловушка для сбора сажи.

**В 09**

(21) а 2011 0054

(22) 06.04.2011

(51) *B09C 1/02* (2006.01)

(71) Мустафаев Алимустафа Мустафа оглы (AZ)

(72) Мустафаев Алимустафа Мустафа оглы (AZ), Гаджиев Руслан Магомед оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ НЕФТЕЗАГРЯЗНЕННЫХ ЗЕМЕЛЬ И НЕФТЕШЛАМА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к нефтепромысловому оборудованию и может быть использовано для очистки нефтезагрязненных земель и нефтешлама.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в способе очистки нефтезагрязненной почвы и нефтешлама, включающем одновременную отмывку шлама и выделение крупной твердой фракции, разделение на жидкую и твердую фазы, выделение нефти, воды и песка, отмывку шлама и выделение крупной твердой фракции осуществляют на пластинчатом сетчатом конвейере, отмывку мелкую фракцию в смеси с жидкой фазой нефть- вода направляют на отстой, затем жидкую фазу с унесенными мелкими твердыми частицами нагревают и подают в центрифугу на разделение, а смесь нефть- вода направляют на вторичный отстой, при этом осадки с двух ступеней отстоя раздельно направляют в гидроциклоны на вторичное разделение.

В предложенном устройстве для очистки нефтезагрязненного грунта и нефтешлама, содержащем систему отмыва очищаемого нефтешлама и отделения крупной твердой фракции, как минимум один отстойник, два гидроциклона, систему подачи пара для нагрева рабочей воды, чан для нефти, насосы для перекачки разделенных фаз, ленточный конвейер для удаления выделенного чистого песка, система отмыва нефтезагрязненной почвы и нефтешлама и отделения крупной твердой фракции выполнена в виде закрытой камеры, в верхней части которой установлены

насадки для подачи горячей воды, в нижней части установлен полочный отстойник, а между ними расположен цепной пластинчатый сетчатый конвейер, связанный ленточным конвейером с отвалом для песка, верхняя полка отстойника связана с последовательно расположенными теплообменником и центрифугой, имеющей линию связи с отвалом и чаном для нефти, а нижняя полка отстойника связана со вторым отстойником для разделения смеси вода-песок, при этом нижние части отстойников снабжены полукрытыми шнеками для выноса смеси вода-песок в гидроциклоны, один из которых установлен над конвейером, а второй над отвалом.

**В 28**

(21) а 2010 0123

(22) 21.05.2010

(51) *B28C 5/16* (2006.01)

(71) Габиев Фахрадин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиев Фахрадин Гасан оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджогов Габиев Осман оглы (AZ), Фарзалиев Мехрали Мамед оглы (AZ), Исмаилов Низами Шайы оглы (AZ)

**(54) СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СУСПЕНЗИЙ**

(57) Изобретение относится к устройствам для измельчения материалов в жидкой среде, например, для предварительной обработки глины или мела при производстве цемента.

Сущность изобретения заключается в том, что в смесителе для приготовления суспензий, содержащем цилиндрический резервуар с размещенной в его центре опорой, на которой смонтированы фермы с установленными на них рядами посредством опорных элементов смесительными рабочими органами, имеющими гребенки и выполненные из утилизированных автопокрышек, рабочие органы выполнены из разрезанных пополам на полукольца автопокрышек, по краям боковин которых имеются два сквозных отверстия с возможностью нанизывания рабочих органов на опорные элементы так, чтобы их выпуклость была обращена в направлении вращения рабочих органов.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 05**

(21) а 2010 0074

(22) 01.04.2010

(51) *C05B 1/02* (2006.01)

(71) Сумгаитский государственный университет (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ), Каграманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Халилов Садиг Хосров оглы (AZ), Ширинова Дурдана Бакир кызы (AZ), Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО СУПЕРФОСФАТА

(57) Изобретение относится к производству минеральных удобрений и может быть использовано при получении гранулированного суперфосфата.

Способ получения гранулированного суперфосфата включает разложение фосфатного сырья серной кислотой, грануляцию, нейтрализацию свободной кислотности и увлажнение добавкой-отработанным медно-аммиачным раствором производства синтетического каучука, содержащим 0,4-0,8% мас. Кремнегель-отход производства фтористого алюминия, при соотношении суперфосфат: добавка, равном 10:0,1-1,0

**C 07**

(21) а 2009 0121

(22) 05.06.2009

(51) C07C 2/68 (2006.01)

C07C 15/00 (2006.01)

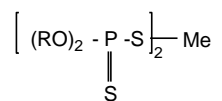
(71) Открытое акционерное общество “Научно-исследовательский и производственный центр Олефин” (AZ)

(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОЛИГОАЛКИЛАРОМАТИЧЕСКИХ

(57) Изобретение относится к способу получения олигоалкилароматических углеводородов, которые могут быть использованы в синтезе синтетических смазочных масел и силиконов.

Способ рассматривает олигоалкилирование этиленом ароматических углеводородов фракции жидких продуктов пиролиза с температурой кипения 75-1300С при температуре 20-300С и давлении 20-25 атм в присутствии каталитической системы: (C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)AlCl<sub>2</sub> + TiCl<sub>4</sub> + дитиофосфорпроизводное металла общей формулы



где R=C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, Me - Ni, Co, Fe, Ca, Cd, Zr, Na, при мольных соотношениях Al/Ti=1-18,5; Ti/Me=0,1-10.

Таблица.

(21) а 2010 0061

(22) 18.03.2010

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

C07D 265/00 (2006.01)

C10M 133/58 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)

(72) Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Набиев Фархад Ашраф оглы (AZ), Рустамов Сахават Табриз оглы (AZ), Аскерова Айна Султан кызы (AZ), Рамазанзаде Эмира Мирзабаба кызы (AZ)

(54) N-[2-ГИДРОКСИ-3-(МЕТИЛЦИКЛОАЛКИЛ)-5-ГЕКСИЛ-БЕНЗИЛ]-МОРФОЛИНЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ТРАНСФОРМАТОРНОМУ МАСЛУ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу антиоксидантов к трансформаторным маслам.

Заявлены N-[2-гидрокси-3-(метилциклоалкил)-5-гексил-бензил]-морфолины в качестве антиокислительной присадки к трансформаторному маслу Т-1500.

(21) а 2009 0280

(22) 29.12.2009

(51) C07C 41/06 (2006.01)

C07C 43/02 (2006.01)

C07C 4304 (2006.01)

(71)(72) Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Пириев Низами Насиб оглы (AZ), Гадиров Хагани Гудрат оглы (AZ), Мирзоев Вагиф Гамид оглы (AZ), Мамедов Сабир Гасан оглы (AZ), Абдуллаев Мехман Махмуду оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВОГО ЭФИРА

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способу получения этил-трет-бутилового эфира, используемого в качестве высокооктановой добавки к моторным топливам.

Способ получения этил-трет-бутилового эфира включает взаимодействие этилового спирта с бутилен-дивиниловой фракцией, содержащей 47-48 мас. % олефинов, в мольном соотношении 1:3-4 соответственно, в присутствии катализатора КУ-2, при температуре 70-75°С и давлении 0,7-0,8 Мпа. Выход эфира составляет 72,4 – 74,2 % мас.

(21) а 2009 0227

(22) 26.10.2009

(51) C07C 255/04 (2006.01)

C07C253/28 (2006.01)

B01J 23/16 (2006.01)

- (71) Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ)
- (72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Багирзаде Гулу Ахмед оглы (AZ), Эфенди Ариф Джаваншир оглы (AZ), Шейнин Виктор Ефимович (AZ), Тагиев дилгам Бабир оглы (AZ), Магеррамова Земфира Юсиф кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 4-ФЕНИЛ-О-ФТАЛОДИНИТРИЛА

(57) Изобретение относится к способу получения замещенных ароматических нитрилов гетерогенно-каталитической реакцией окислительного аммонолиза.

Способ получения 4-фенил-о-фталодинитрила включает окислительный аммонолиз 4-фенил-о-ксилола, в газовой фазе при температуре 653–673 К, времени контакта 0,66 с и мольном соотношении 4-фенил-о-ксилол: воздух: аммиак, равном 1:30:15, степени конверсии 4-фенил-о-ксилола 39,9–55,8% и рециркуляции непрореагировавшего 4-фенил-о-ксилола и промежуточного 4-фенил-о-толунистрила, в присутствии катализатора, мас.% оксидов сурьмы (12,5–13,5), ванадия (3,5–4,5), висмута (2,0–2,5) и циркония (0,6–0,7), нанесенных на  $\gamma$ -оксид алюминия (остальное).

Способ позволяет получить не загрязненный целевой продукт с выходом 96,14–97,72 %.

## C 08

- (21) а 2010 0001  
(22) 06.01.2010  
(51) C08F 2/04 (2006.01)  
C08F 214/02 (2006.01)  
C08F 222/06 (2006.01)  
C08F 222/38 (2006.01)
- (71) Сумгаитский государственный университет (AZ)
- (72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Аббасов Гудрат Салман оглы (AZ), Мурадов Махал Майыл оглы (AZ), Назаров Фатулла Бойли оглы (AZ), Ашуров Дурсун Ахмед оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ СОПОЛИМЕРА

(57) Изобретение относится к полимерной химии, а именно к способу получения водных дисперсий сополимеров на основе акриламида, малеинового ангидрида и хлористого аллила, используемых в производстве водорастворимых красок и адгезийных добавок к полимерной композиции.

Способ получения водной дисперсии сополимера включает полимеризацию аллил хлорида, малеинового ангидрида и акриламида в водной среде при температуре 50-700С в течение 3 часов, в присутствии инициатора радикальной полимеризации

персульфата калия и 1,7-2,2 мас.% сокатализатора йодата калия, 5,88-11,11 мас.% эмульгатора лаурилсульфата натрия и мольном соотношении вода: акриламид: малеиновый ангидрид: аллил хлорид, равном 2,33-3,88: 0,0845-0,197: 0,06122-0,1224: 0,0784-0,196 соответственно.

(21) а 2011 0040

(22) 16.03.2011

(51) C08F 36/00 (2006.01)

C08F 36/04 (2006.01)

C08F 4/00 (2006.01)

C08F 4/02 (2006.01)

B01J 31/14 (2006.01)

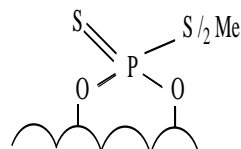
B01J 37/20 (2006.01)

B01J 37/28 (2006.01)

- (71) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ)
- (72) Насиров Физули Акбер оглы (AZ), Рафиева Севда Рафи кызы (AZ), Гасанова Гюлара Нариман кызы (AZ), Маркова Евгения Ивановна (AZ), Мамедов Мамед Хуршуд оглы (AZ), Джанибеков Назиль Фазиль оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДИЕНОВ

(57) Изобретение относится к области химии высокомолекулярных соединений, в частности к способу газофазной или в массе полимеризации диенов и может быть использовано для получения низко- и высокомолекулярных стереорегулярных полимеров, применяемых в промышленности шин и резино-технических изделий, ударопрочного полистирола, лакокрасочных веществ.

Способ полимеризации диенов осуществляют в газовой фазе или в массе в присутствии предварительно гетерогенизированной каталитической системы, включающей модифицированный дитиофосфатом кобальта или никеля цеолит типа HLaY или HY формулы:



где Me = Co или Ni

на инертном носителе из ряда силикагель, алюмосиликат, цеолит типа HLaY или HY, или морденит и сокатализатор алюминийорганическое соединение-метилалюмооксан, или диэтилалюминий-хлорид, или ди-*i*-бутилалюминий-хлорид, при температуре 0-1000С и давлении 0,1-2,0 Мпа.

Таблица.



**C 10**

(21) а 2011 0152

(22) 13.09.2011

(51) C08F 2/04 (2006.01)

C08F 214/02 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

(71) ИНКОР ООО (AZ), Институт Нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ), Исмаилов Теюб Аллахверди оглы (AZ), Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы (AZ), Аббасзаде Сара Муталлим кызы (AZ), Зейналова Кифаят Гаиб кызы (AZ), Асадова Севда Бахтияр кызы (AZ), Джабраилзаде Шабнам Закир кызы (AZ)

(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР–ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области подготовки нефти, и может быть использовано для разрушения нефтяных эмульсии, обессоливания, а также для комплексной защиты от коррозии в системе сбора и транспортировки нефти.

Деэмульгатор–ингибитор коррозии содержит, мас. %: натриевую соль нефтяных кислот мылонафт 6-28, натриевую соль нитроновой кислоты 1, водорастворимый полимер Лапрол 5-42, изопропило-вый спирт 10-40, этиленгликоль или пропиленгликоль 1-2 и воду остальное.

Использование заявленного состава в концентрации 10-20мг/л (или 10-20гр/т) деэмульгирует нефтяную эмульсию на 97-100%.

Количество хлоридов в нефти уменьшается на 95-97,61%, эффект защиты от кислотной коррозии составляет 99,7%.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 02**

(21) а 2010 0016

(22) 15.01.2010

(51) E02B 7/06 (2006.01)

(71)(72) Ахмедзаде Ахмед Джума оглы (AZ), Гаджиев Тельман Мухтар оглы (AZ), Тагизаде Вахид Расул (IR)

(54) СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА АНТИФИЛЬТРАЦИОННОЙ ДИАФРАГМЫ ЗЕМЛЯНЫХ ПЛОТИН

(57) Изобретение относится к строительству земляных плотин, а именно к гидротехническим сооружениям.

Сущность изобретения заключается в том, что согласно способу строительства антифильтрационной диафрагмы земляных плотин, заключающемуся в укладке и уплотнении антифильтрационного материала, антифильтрационный материал укладывают в

ячейки горизонтально расположенной трехсекционной опалубки со стенками, регулируемые по ходу движения, при этом материал укладывают по требуемой ширине диафрагмы, а высоту укладки регулируют поперечной планкой.

Преимущество предлагаемого способа в том, что все элементы строятся параллельно и с высокой точностью без задержки строительства плотины.

(21) а 2010 0242

(22) 29.11.2010

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СТАБИЛИЗАЦИИ ЛЕССОВЫХ ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТОВ

(57) Изобретение относится к строительству, а именно к подготовке структурно-- неустойчивых просадочных оснований зданий и сооружений.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе стабилизации лессовых просадочных грунтов, включающем образование скважин в просадочной толще, помещение в скважины ряда источников динамического воздействия, заполнение скважины крупнозернистым песком, иншшрование источников динамического воздействия и замачивание просадочной толщи через скважины, в качестве источников динамического воздействия в скважины устанавливают многосекционные пневмопатроны. иншшрование динамического воздействия производят путем выстрелов из многосекционных пневмопатронов сжатого воздуха под давлением 300-700 кг/см<sup>2</sup>, а перед замачиванием просадочной толщи многосекционные пневмопатроны извлекают из скважин с помощью вибровыдергивателя и досыпают в скважины крупнозернистый песок до полного их заполнения.

(21) а 2010 0243

(22) 29.11.2010

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПЛОТНЕНИЯ ПРОСАДОЧНЫХ ЛЕССОВЫХ ГРУНТОВ

(57) Изобретение относится к строительству, в частности к способам глубинного уплотнения массивов лессовых просадочных грунтов.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе уплотнения просадочных лессовых грунтов, включающем образование контурных траншей по

границам уплотняемого участка, бурение дренажных скважин с установкой на их дне специальных элементов, через которые после увлажнения грунта до состояния текучей консистенции инициируют источники динамического воздействия и удаление из скважин специальных элементов путем вибровыдергивания, в качестве специальных элементов устанавливают пневмопатроны, связанные бронированными рукавами с компрессором высокого давления, а инициирование динамического воздействия производят путем выстрелов из пневмопатронов сжатого воздуха под давлением 300–700 кг/см<sup>2</sup>.

## E 21

(21) а 2009 0235

(22) 02.11.2009

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики Государственное Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горно-рудному надзору  
Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)

(72) Кулиев Тофик Мустафа оглы (AZ), Багиров Аловсат Нуерат оглы (AZ), Агамиров Руслан Агамирза оглы (AZ), Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)

(54) ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ, ОБРАЗОВАВШЕЙСЯ В ТРУБОПРОВОДАХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИРОДНОГО ГАЗА

(57) Изобретение относится к нефтяной, газовой промышленности, в частности, к пенообразующим составам для удаления жидкости из трубопроводов, транспортирующих природный газ.

Пенообразующий состав для удаления жидкости образовавшейся в трубопроводах при транспортировке природного газа содержит (мас. %), триэтаноламинилсульфат (12-18), кубовый остаток производства монопропиленгликоля (12-15) и минерализованную воду (остальное).

(21) а 2012 0022

(22) 27.02.2012

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71)(72) Гасымлы Азер Мирза оглы (AZ), Мусаева Шафа Фархад кызы (AZ), Кязимов Шукюралли Паша оглы (AZ), Рзаева Сабина Джангир кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к повышению нефтеотдачи пластов.

В способе повышения нефтеотдачи пласта путем создания оторочки перед нагнетанием воды, в качестве оторочки используют отходы промышленной переработки корня солодки в количестве 10 % объема охваченного воздействием порового пространства нефтяного пласта

Таблица

## РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

## F 16

(21) а 2007 0157

(22) 02.07.2007

(51) F16K 17/18 (2006.01)

F02M 63.06 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Керимов Зияфат Хейрулла оглы (AZ)

(54) ДЕМПИРУЮЩИЙ НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН НАСОСА

(57) Изобретение относится к области двигателестроения, а именно, к топливовпрыскивающей аппаратуре двигателей внутреннего сгорания.

Задачей изобретения является повышение топливной экономичности и снижение количества токсичных выхлопных газов двигателя устранением дополнительных, неконтролируемых впрысков топлива после завершения основного периода впрыска.

Задача изобретения решена тем, что в демпфирующем нагнетательном клапане насоса содержащем клапанный элемент, снабженный пружиной и размещенный в корпусе насоса, имеющем входное и выходное отверстия, размещенную под ним опору с проходным каналом, соединенным с входным отверстием корпуса, пружинный демпфирующий элемент, согласно изобретению, демпфирующий элемент размещен внутри опоры параллельно проходному каналу и связан с выходным отверстием посредством дросселирующего отверстия, выполненного в наклонной плоскости опоры.

## F 24

(21) а 2009 0156

(22) 23.07.2009

(51) F24J 2/04 (2006.01)

(71) Национальная азербайджанская нефтяная академия (AZ), Институт радиационных проблем (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы (AZ), Султанова Кямаля Дагбейи кызы (AZ)

**(54) СОЛНЕЧНАЯ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬНАЯ  
УСТАНОВКА**

(57) Изобретение относится к области гелиотехники и теплоэнергетики, в частности, к устройствам для горячего водоснабжения с использованием плоских солнечных коллекторов.

Сущность изобретения заключается в том, что в солнечной водонагревательной установке, содержащей плоские солнечные коллекторы, соединенные по контуру с баком-аккумулятором для горячей воды, связанным с баком холодной воды, датчик температуры, установленный на выходе коллекторов, систему автоматической защиты воды в трубах коллекторов от замерзания, вентили, циркуляционный насос и колонку горячей воды, первого входа бака-аккумулятора установлен первый обратный клапан, у выхода - первый регулирующий дренажный вентиль, а у второго входа, выполненного в основании, установлены последовательно соединенные между собой второй регулирующий дренажный вентиль и второй обратный клапан, при этом система защиты от замерзания выполнена в виде дополнительного блокирующего циркуляционного контура, включающего последовательно соединенные между собой маломощный циркуляционный насос и малообъемный водяной бак, подключенные параллельно к общим входу и выходу солнечных коллекторов, в нижней внутренней части малообъемного бака размещен маломощный электронагреватель, параллельно соединенный с циркуляционным насосом, при этом датчик температуры введен в общую цепь питания и выполнен с замыканием контактов при значениях температуры воды на выходе из коллекторов ниже  $T_1$  C, и размыканием при значениях выше  $T_2$  C, а бак холодной воды снабжен поплавковым регулятором уровня прямого действия, установленным в его верхней части и включающим поплавок датчик уровня и исполнительный механизм с коническим затвором и штоком, расположенным внутри первого патрубка для поступления воды, герметично закрепленного по центру верхней стенки бака и снабженного резиновой шайбой, размещенной в его входном отверстии, при этом в верхней части штока вблизи затвора выполнен направляющий диск, а в нижней части, проведенной в полость бака, закреплено металлическое кольцо, связанное цепочками с поплавковым датчиком уровня, а на выходе бака холодной воды установлен третий обратный клапан.

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

---

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 47

(21) U 2013 0006

(22) 02.04.2013

(51) A47C 23/04 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
“AS-KONA-Vek” (RU)

(72) TOM Vells (US)

(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ПРУЖИННЫЙ БЛОК

(57) Полезная модель относится к области удовлетворения жизненных потребностей человека, в частности, к производству мебели и может быть использована для изготовления пружинных блоков для матрасов.

Сущность полезной модели заключается в том, что в пружинном блоке, содержащем независимые пружины, помещенные в отдельные мешочки из нетканого полотна, которые установлены вплотную друг к другу, а их продольные оси ориентированы в направлении вертикально действующей нагрузки, мешочки из нетканого полотна выполнены по форме поверхности, касательной к внешним участкам независимой пружины.

Преимущество полезной модели заключается в уменьшении зависимости соседних пружин в составе пружинного блока, а также в уменьшении трения соседних витков пружины.

колпачок, цилиндрический кожух, выполненный с возможностью закрепления снаружи горловины бутылки, запорную втулку, сливное средство в виде сливной втулки и патрубка, боковая поверхность колпачка образована тремя перемычками, а на внутренней торцевой поверхности имеется круговой выступ с двумя прорезями для зацепления со сливной втулкой, выполненной за одно целое с патрубком, снабженным пластиной нанофилтра по всей его длине и имеющим в основании пропускное отверстие для жидкости, при этом расположенная в кожухе запорная втулка имеет круговое углубление для соединения со сливной втулкой, отверстие, ответное пропускному отверстию патрубка, кроме того на внутренней поверхности кожуха имеет резьбовой участок, контактирующий с горловиной бутылки, а колпачок имеет резьбовое соединение с кожухом и дополнительное закрепление с ним посредством пояса индикации вскрытия. Поясок индикации вскрытия имеет один вертикальный разрез или ослабленное сечение для разрушения во время первого открывания укупорочного устройства.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 65

(21) U 2012 0015

(22) 12.12.2012

(51) B65D 47/20 (2006.01)

(71) Акционерное общество открытого типа, Баку  
Шараб-1 (AZ)

(72) Рагимов Сахиб Ибрагим оглы (AZ), Иманов  
Шириндил Иман оглы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) УКУПОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ БУТЫЛОК

(57) Полезная модель относится к пищевой промышленности, а именно к укупорочным устройствам, предназначенным для хранения и/или транспортировки емкостей, в частности, стеклянных бутылок с крепкими высококачественными алкогольными напитками.

Сущность изобретения заключается в том, что в укупорочном устройстве для бутылок, содержащем

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2012 0031

(22) 10.08.2012

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
“Аз-Граната” (AZ)

(72) Азмамедов Ренат Тофиг оглы (AZ)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) БУТЫЛКА (ДВА ВАРИАНТА)

(57) 1-й вариант бутылки характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и доньшко;
- выполнением венчика под винтовую крышку;
- наличием под венчиком кольцевого ободка;
- выполнением горловины цилиндрической формы;
- выполнением корпуса цилиндрической формы;
- декорированием поверхности корпуса рельефным рисунком;
- выполнением нижней части корпуса с округлением к доньшку;
- выполнением доньшка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
- выполнением бутылки из стекла;



отличается:

- наличием на отшлифованной поверхности корпуса четырех равномерно расположенных вертикально ориентированных прямоугольных участков с рельефным рисунком;
- выполнением рельефного рисунка в виде ромбоидных выемок, образующих единый узор;
- соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, равным 0,39:1,0:0,84;
- соотношением общей высоты бутылки и декорированной части корпуса, равным 2,6:1,49;
- соотношением высоты венчика, горловины и корпуса с декорированной частью, примерно равным 0,15:0,53:1,49.

2-й вариант бутылки характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и доньшко;
- выполнением венчика под винтовую крышку;
- наличием под венчиком кольцевого ободка;
- выполнением горловины цилиндрической формы;
- выполнением корпуса цилиндрической формы;
- декорированием поверхности корпуса рельефным рисунком;
- выполнением нижней части корпуса с округлением к доньшку;
- выполнением доньшка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
- выполнением бутылки из стекла;



отличается:

- выполнением рельефного рисунка в виде выпуклых элементов «бута»;
- рядным расположением рельефного рисунка в шахматном порядке;
- соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, равным 0,49:1,0:0,84;
- соотношением общей высоты бутылки и декорированной части корпуса, равным 2,45:1,3;
- соотношением высоты венчика, горловины и корпуса с декорированной частью, примерно равным 0,14:0,53:1,3.

(21) S 2012 0039

(22) 21.09.2012

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
“Аз-Граната” (AZ)

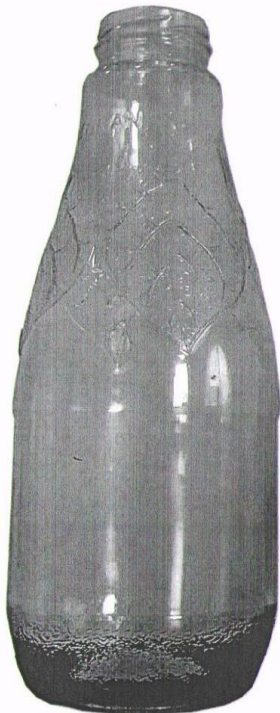
(72) Азмамедов Ренат Тофиг оглы (AZ)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и донышко;
- выполнением венчика под винтовую крышку;
- наличием под венчиком кольцевого ободка;
- выполнением корпуса цилиндрической формы;
- наличием декора в виде рельефных рисунков;
- выполнением нижней части корпуса конической с округлением к донышку;
- выполнением донышка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
- выполнением бутылки из стекла;



отличается:

- выполнением горловины конической формы;
- выполнением поверхности плеч и нижней конической части корпуса фактурной с рифлением «мороз»;
- наличием на рифлёной поверхности плеч по периметру четырех равномерно расположенных вертикально ориентированных рельефных рисунков;
- выполнением рельефного рисунка в виде стилизованных листьев, образующих единый узор;
- наличием на цилиндрической части корпуса углубления под этикетку;
- соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, примерно равным 39:91,6:78;
- соотношением общей высоты и декорированной части бутылки, примерно равным 260:70;
- соотношением высоты венчика, горловины и корпуса, примерно равным 14,5:53:120.

(21) S 2010 0036

(22) 14.07.2010

(51) 09-02

09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
 «Промышленный комплекс пищевых  
 продуктов Гемигая» (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) КАНИСТРА ПИЩЕВАЯ

(57) Канистра пищевая характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом основных композиционных элементов: корпус с горловиной и ручкой и крышка;
- наличием на верхней части цилиндрической горловины резьбы, а на нижней части выступа, предотвращающего вращение крышки в обратную сторону;
- выполнением корпуса в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;
- плавным сопряжением элементов корпуса между собой;
- наличием на верхней части корпуса декора в виде изогнутой замкнутой рельефной линии по всему периметру;
- решением горловины плавно переходящей в корпус;
- выполнением ручки изогнутой со скосом для захвата и примыкающей к горловине верхней горизонтальной частью;
- выполнением из пластмассы;



отличается:

- выполнением ручки Г-образной формы;
- наличием в области сопряжения плечиков с корпусом декора в виде прямой незамкнутой рельефной линии;

-выполнением в нижней части корпуса широкого углубленного места для размещения этикетки;  
 -декорированием верхней части боковых сторон корпуса углублениями в виде геометрических четырехугольных фигур, на одной из которых выполнено рельефное изображение;  
 - выполнением основания корпуса плоским.

(21) S 2010 0037

(22) 14.07.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью “Промышленный комплекс пищевых продуктов Гемигая” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Коробка для упаковки кондитерских изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;  
 - изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;  
 -наличием на поверхности коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;  
 -изготовлением из картона;



отличается :

-наличием откидной крышки;  
 -наличием ручки, выполненной из двух параллельно размещенных П-образных отгибаемых частей с продольными прорезями, являющимися продолжением вверх боковых граней, фиксируемых в прорези крышки, являющейся продолжением вверх задней грани;  
 -наличием двух вырезов на передней линии сгиба крышки;

-наличием на передней стенке коробки замка в виде двух клапанов;

- проработкой основного фона золотистого цвета декором в виде восьмиконечных звездочек, образующих единый узор;

-выполнением крышки и ручки темно-коричневого цвета с образованием окантовки по периметру коробки;

-идентичным оформлением противоположных сторон коробки;

-наличием в правом нижнем углу передней стороны изображения Мавзолея Момине хатун;

- наличием в левом верхнем углу передней стороны изображения товарного знака предприятия-производителя в виде надписи «Bərəkət», выполненной латинским шрифтом желтого цвета на эллипсной плашке с темно-коричневым фоном, с двойным обрамлением белого и золотистого цветов;

- наличием в центре под плашкой надписи в две строки «Ənənəvi Tahin Halvası», выполненной стилизованным шрифтом латинской графики белого цвета;

-наличием в центре боковых сторон коробки изображения товарного знака предприятия-производителя в виде двух полукругов красного цвета заключенных в белую окружность, между которыми расположена надпись «GƏMİQAYA», выполненная заглавными буквами латинской графики черного цвета.

(21) S 2010 0044

(22) 30.08.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью “Гемигая Берекет Гида Мехсуллары” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

(57) Упаковка для молочных продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: вертикально ориентированный корпус и основание;

-наличием на передней и тыльной сторонах коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;

-наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображений товарных знаков предприятия-производителя;

-выполнением наружной и внутренней поверхности корпуса белого цвета;

-наличием спереди и сзади в верхней части корпуса на фоне эллипсной плашки с волнистой линией изображения товарного знака предприятия-производителя «Bərəkət», выполненного латинским шрифтом красного цвета;

-наличием за товарным знаком изогнутой волнистой полосы переменной ширины, выполненной по окружности корпуса с незамкнутыми концами;

- наличием изображения счастливой семьи в золотистом полукруге на голубом фоне;
- наличием по окружности корпуса под голубым фоном широкой полосы золотистого цвета;
- наличием информационных надписей на золотистой полосе;
- изготовлением из пластика;



отличается:

- выполнением корпуса в форме перевернутого усеченного конуса;
- выполнением верхней части корпуса выпуклой;
- выполнением обрамления верха эллипсной плашки золотистым цветом, нижней части и волнистой линии зеленым цветом;
- расположением изображения счастливой семьи в полукруге на передней и задней сторонах корпуса;
- наличием спереди и сзади над, а по бокам под товарным знаком предприятия-производителя надписи «AYRAN», выполненной латинскими заглавными буквами синего цвета;
- выполнением изогнутой полосы голубого фона выгнутой спереди и вогнутой сзади;
- выполнением основания белого цвета с вертикальным рифлением.

(21) S 2011 0024

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
«Нахчыван Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) ЕМКОСТЬ ДЛЯ УПАКОВКИ СОЛИ

(57) Емкость для упаковки соли, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плоская крышка, вертикально ориентированный цилиндрический корпус с доньшком;
- выполнением крышки с невысокой и волнистой боковой поверхностью;

- наличием на боковой поверхности крышки декора в виде кольцевого ряда чередующихся выступов и углублений;
- наличием в центральной части верхней поверхности крышки круглого белого участка, на котором имеется стилизованное изображение кристаллической каменной соли;



- выполнением крышки вращающейся конструкции с отверстиями для высыпания соли;
- наличием трех видов отверстий для высыпания соли: большого диаметра, малого диаметра и композиции из трех малого диаметра отверстий;
- декорированием поверхности корпуса канавками;
- наличием в средней части корпуса места под этикетку в виде широкого неглубокого кольцевого углубления;
- наличием кольцевых буртиков сверху и снизу углубления;
- выполнением над верхним буртиком двух ритмично расположенных глубоких канавок, а под нижним буртиком одной глубокой канавки;
- выполнением поверхности канавок округло-вогнутой;
- декорированием поверхности нижней части корпуса неглубокой кольцевой канавкой;
- выполнением доньшка слегка вогнутым с образованием по краю кольцевого выступа, на двух противоположных сторонах которого имеются выемки овальной формы;
- колористическим решением крышки красного, а корпуса белого цвета;
- материалом изготовления: пластмасса.

(21) S 2012 0037

(22) 11.09.2012

(51) 09-07

(31) S 2012 00969

(32) 23.07.2012



(33) UA

(71) Дочернее предприятие “ИМИДЖ ХОЛДИНГ”  
акционерной компании “ИМИДЖ ХОЛДИНГ  
АПС” (UA)

(72) Черняк Евгений Александрович (UA)

(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)

(54) КОЛПАЧОК (2 ВАРИАНТА)

(57) Колпачок (2 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-выполнением колпачка в форме полого цилиндра развитого по высоте с заглушенным верхом со скругленной кромкой торца;

-оформлением торца колпачка и боковой поверхности графикой и надписями;

-наличием рельефных кольцевых поверхностей, отличающийся:

-выполнением боковой поверхности колпачка с накатанной декоративной пленкой;

-выполнением декоративной пленки с разнофактурными поверхностями;

- выполнением на декоративной пленке надписей «ХОРТИЦЯ» стилизованным рубленным шрифтом темного тона, вписанных в тонкие кольцевые горизонтальные полосы и логотипа Х-образного очертания;

-выполнением на торце колпачка изображения логотипа Х-образного очертания рельефным;

Вариант 1 характеризуется также:



- выполнением корпуса колпачка из прозрачного материала;

- выполнением на боковой поверхности колпачка широкого пояска с рифленной поверхностью, идущей от верхней кромки колпачка;

-выполнением верхней части накатанной декоративной пленки прозрачной с глянцевой фактурой, нижней части с имитацией металлической поверхности с полуглянцевой фактурой;

-наличием у основания колпачка прозрачного кольцевого пояска.

Вариант 2 характеризуется также:



-выполнением корпуса колпачка из непрозрачного материала с тоном средним по насыщенности;

-выполнением накатанной декоративной пленки, идущей от верхней кромки колпачка, верхняя часть у которой с тоном средним по насыщенности и матовой фактурой, нижняя часть с имитацией металлической поверхности и полуглянцевой фактурой;

-наличием у основания колпачка кольцевого пояска темного тона.

(21) S 2011 0021

(22) 23.05.2011

(51) 25-01

(31) 2010-027999

(32) 24.11.2010

(33) JP

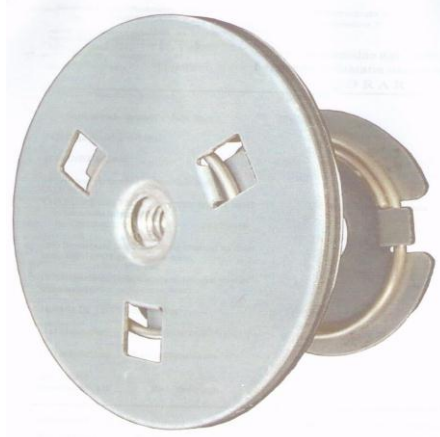
(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Масайя Минамикава (JP)

(74) Мамедова Билгенс Агаси кызы (AZ)

(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Крепежное устройство характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из двух дисков разного диаметра, соединенных между собой спиральной пружиной.

(21) S 2011 0022

(22) 23.05.2011

(51) 25-01

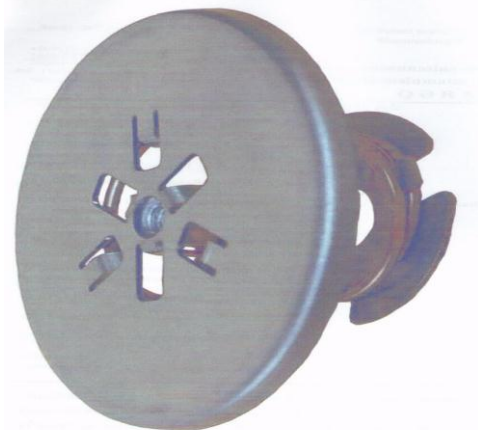
(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Масайя Минамикава (JP)

(74) Мамедова Билгенс Агаси кызы (AZ)

(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Крепежное устройство характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из двух дисков разного диаметра, соединенных между собой спиральной пружиной;  
 - выполнением дисков с центральными отверстиями.

(21) S 2011 0037

(22) 15.08.2011

(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Гемигая Бетон Мемулаллары Комплекси"(AZ)

(72) Багиров Нураддин Мамед оглы (AZ)

(54) ТРОТУАРНЫЙ КАМЕНЬ

(57) Тротуарный камень характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде стилизованного растительного узора, напоминающего виноградный лист;

- выполнением поверхности изделия гладкой;  
 - колористическим решением тротуарного камня;  
 - выполнением тротуарного камня из цемента и промытого речного песка.

(21) S 2012 0029

(22) 02.08.2012

(51) 32-00

(31) 2009100-0001

2009100-0002

(32) 15.03.2012

(33) ЕМ

(71) Марс, Инкорпорейтед, корпорация штата Делавер (AZ)

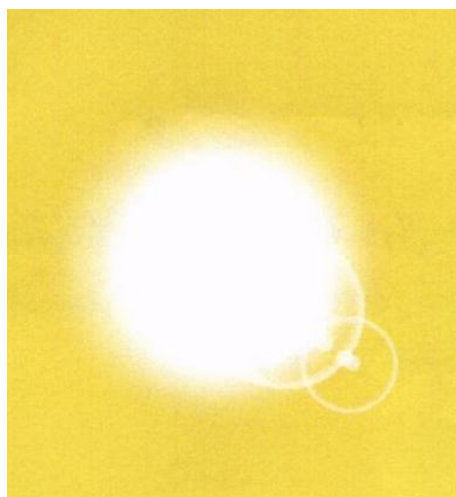
(72) Рота, Сильвия Виталь (IT), Догнон, Оливер (FR), Делофре, Корали (FR), Маркос, Паскаль (FR), Пайлер, Тьерри Виаль (FR), Чаппуй, Роланд (FR)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) РИСУНОК ДЛЯ УПАКОВКИ (ИЗДЕЛИЕ В ЦЕЛОМ), ПОДЛОЖКА К РИСУНКУ (САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ИЗДЕЛИЯ)

(57) 1. РИСУНОК ДЛЯ УПАКОВКИ (изделие в целом), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- решением композиции, включающей повторяющиеся элементы, расположенные вокруг центра, ориентированные в радиальном направлении от центра и образующие орнаментальное кольцо;  
 -использованием декоративных элементов, напоминающих блики, на фоне рифленой поверхности;  
 -колористическим решением в сочетании с изменяющейся тональной проработкой поля; отличающийся;



- решением композиции с розеткой в центре на фоне световых бликов;  
 -выполнением гофрированной розетки из ленты, обрамляющей гладкий круг в середине;  
 -наличием двух коротких скрещенных лент, выпущенных снизу вбок;

- колористическим решением на основе сочетания: темно-красного на желто-оранжевом поле, на фоне светлой подложки с цветовой растяжкой фона в сторону контура розетки и округлыми бликами, расположенными со сдвигом в сторону боковых ленточек;

- объемной тональной проработкой гофрированных деталей розетки;

2. ПОДЛОЖКА К РИСУНКУ (самостоятельная часть изделия), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-использованием декоративных элементов, напоминающих световые блики;

-колористическим решением в сочетании с изменяющейся тональной проработкой поля;

отличающаяся:



- контрастным цветосочетанием светлого круга с размытым контуром на желто-оранжевом поле;

- цветовой растяжкой поля в радиальном направлении в сторону контура круга, в сочетании с округлыми световыми бликами, расположенными радиально от центра на периферию со сдвигом снизу и вбок.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**РАЗДЕЛ А**

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

**А 61**

**(11) İ2013 0006 (21) а 2011 0171**  
**(51) А61В 17/56 (2006.01) (22) 01.11.2011**  
**(44) 29.06.2012**

**(71)(73) Мехтиев Октай Гусейн оглы (AZ)**

**(72) Мехтиев Октай Гусейн оглы (AZ), Юсубов Юнис Амираслан оглы (AZ), Билалзаде Сахиб Ягуб оглы (AZ), Джафаров Махаббат Али оглы (AZ)**

**(54) АППАРАТ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ МЫШЦЕЛКОВОГО ОТРОСТКА ЧЕЛЮСТИ**

**(57)** 1. Аппарат для фиксации отломков мышцелкового отростка челюсти, выполненный в виде металлической пластины, изогнутой по форме мышцелкового отростка с расположенными на поверхности резьбовыми отверстиями под шуруп и с элементами фиксации на верхних концах, отличающийся тем, что пластина выполнена цельнометаллической, таким образом, что к верхней изогнутой по форме мышцелкового отростка части под прямым углом примыкает нижняя часть в виде прямоугольной пластины с расположенными на ней друг под другом резьбовыми отверстиями под шуруп, причем оба конца изогнутой части снабжены острыми зубчиками.

2. Аппарат по п.1 отличающийся тем, что он выполнен из титана.

**(11) İ2013 0008 (21) а 2008 0051**  
**(51) А61К 31/72 (2006.01) (22) 01.04.2008**  
**А61К 33/10 (2006.01)**  
**А61К 36/00 (2006.01)**  
**А61К 47/10 (2006.01)**  
**А61Р 1/04 (2006.01)**

**(44) 30.06.2011**

**(71)(73) Мехралыева Севиль Джабраил кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ)**

**(72) Мехралыева Севиль Джабраил кызы (AZ), Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ), Гасанова Долорес Ахад кызы (AZ)**

**(54) ЛЕКАРСТВЕННОЕ СРЕДСТВО**

**(57)** Лекарственное средство в форме гранул, состоящее из лекарственных веществ, содержащих сумму биологически активных веществ и вспомогательных веществ, отличающееся тем, что оно в качестве суммы биологически активных веществ содержит экстракт растительного сбора, включающего солодку, плоды софоры японской и цветки календулы, в качестве вспомогательных веществ аэросил, сахар, этиловый спирт и дополнительно хитозан, густой экстракт прополиса и

магнезию карбонат при следующем соотношении компонентов на 100 г. гранул:

биологически активные вещества	3,0 – 76,0
густой экстракт прополиса	1,5 – 2,5
хитозан	9,0 – 11,0
магnezия карбонат (основной)	1,5 – 2,5
аэросил	0,5 – 1,5
этиловый спирт	9,0 – 11,00
сахар	остальное

**(11) İ2013 0009 (21) а 2008 0067**  
**(51) А61К 36/00 (2006.01) (22) 11.04.2008**  
**(44) 30.06.2011**

**(71)(73) Мехралыева Севиль Джабраил кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ)**

**(72) Мехралыева Севиль Джабраил кызы (AZ), Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ), Гасанова Долорес Ахад кызы (AZ)**

**(54) РАНОЗАЖИВЛЯЮЩЕЕ И ПРОТИВООЖОГОВОЕ ЛЕКАРСТВЕННОЕ СРЕДСТВО**

**(57)** 1. Ранозаживляющее и противоожоговое лекарственное средство, характеризующееся мягкой лекарственной формой, содержащее лекарственные и вспомогательные вещества, отличающееся тем, что лекарственной формой является гель, содержащий в качестве лекарственных веществ сумму биологически активных веществ и спиртовой экстракт прополиса, а в качестве вспомогательных веществ – хитозан, эфирное масло лаванды, глютаминовую кислоту, цинка оксид, сорбит, твин-80, этиловый спирт, консервант и очищенную воду при следующем соотношении компонентов на 100 г. геля:

сумма биологически активных веществ	3,0 – 4,0
спиртовой экстракт прополиса	1,0 – 1,5
хитозан	4,0 – 5,0
эфирное масло лаванды	0,25 – 0,75
глютаминовая кислота	2,0 – 3,0
цинка оксид	0,5 – 0,75
сорбит	3,0 – 3,5
твин-80	1,0 – 1,5
этиловый спирт	0,5 – 0,75
консервант	0,1 – 0,12
очищенная вода	остальное

2. Средство по п.1, отличающееся тем, что суммой биологически активных веществ является экстракт растительного сбора, содержащий корень солодки, плоды софоры японской, цветки календулы и цветки красного клевера при следующем соотношении компонентов 2,5:1,0:5,0:1, соответственно.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

**C 09**

- (11) **I2013 0010** (21) **а 2007 0194**  
 (51) *C09J 109/02* (2006.01) (22) **17.08.2007**  
*C09J 175/04* (2006.01)  
 (44) **30.06.2010**  
 (71)(73) **Национальная академия наук Азербайджана Институт рациональных проблем (AZ)**  
 (72) **Мамедли Шираз Меджнун оглы (AZ), Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы (AZ), Гасанов Вагиф Ягуб оглы (AZ), Исрафилов Акиф Исрафил оглы (AZ), Салехов Акиф Халид оглы (AZ), Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ), Азадалиев Агиль Исмайл оглы (AZ), Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)**  
 (54) **КЛЕЕВАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

(57) Клеевая композиция, включающая бутадиен-нитрильный каучук, фурфуролрезорциновую смолу и органический растворитель, отличающаяся тем, что дополнительно содержит поропластуретановый полимер Э-25, а в качестве бутадиен-нитрильного каучука содержит каучук марки СКН-18, растворителя - смесь толуола, ксилола и триметилбен-зола в мольном соотношении 3:1:1 соответственно, при следующем соотношении компонентов композиции, мас.ч.:

Смесь толуола, ксилола, триметилбензола	100
Бутадиен-нитрильный каучук СКН-18	1-3
Фурфуролрезорциновая смола	2-4
Поропластуретановый полимер Э-25	10-20

**C 10**

- (11) **I2013 0011** (21) **а 2009 0042**  
 (51) *C10M 101/04* (2006.01) (22) **13.03.2009**  
*C10M 101/02* (2006.01)  
*C10M 133/06* (2006.01)  
*C10M 177/00* (2006.01)  
 (44) **30.12.2011**  
 (71)(73) **Национальная Азербайджанская Научная Академия Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)**  
 (72) **Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ), Фатали-заде Франгиз Агасеф кызы (AZ), Фарзалиев Меджид Фуад оглы (AZ), Ладохина Нина Петровна (AZ), Исмаилова Нелуфар Джамал кызы (AZ), Исмаилов Инглаб Паша оглы (AZ), Мехтиев Юнис Исмаил оглы (AZ)**  
 (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ**

(57) Способ получения уплотнительной смазки путем нейтрализации смеси масляной основы, содержащей минеральное масло, и канифоли гидроксидами щелочных металлов, смешивания с алюминиевым порошком и добавками, отличающийся тем, что нейтрализацию осуществляют 25 %-ным раствором

гидроксида лития и гидроксида кальция, взятых в соотношении, мас.ч. 1,37: 1, при этом масляная основа дополнительно содержит окисленное хлопковое и касторовое масла, а в качестве минерального масла - индустриальное масло И-40А, к смеси добавляют соапсток - кислый отход производства растительных масел, противоизносную присадку - осерненное хлопковое масло и антикоррозионную сульфамидную полимерную присадку ИХП-680 и смешивают при следующем соотношении компонентов смазки, мас.ч.:

индустриальное масло И-40А	29-41
канифоль	3
окисленное хлопковое масло	18-22
касторовое масло	14- 18
соапсток	13-17
осерненное хлопковое масло	2- 3,5
сульфамидная полимерная присадка ИХП-680	0,5-2
алюминиевый порошок	1

**РАЗДЕЛ F**

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 03**

- (11) **I2013 0005** (21) **а 2009 0105**  
 (51) *F03D 9/02* (2006.01) (22) **22.05.2009**  
 (44) **29.06.2012**  
 (71)(73) **Международная академия экоэнергетики (AZ)**  
 (72) **Алиев Фаган Ганбар оглы (AZ), Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)**  
 (54) **ВЕТРОДВИГАТЕЛЬ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ**

(57) 1. Ветроходвигатель с вертикальной осью вращения, содержащий крыльчатое ветроколесо, связанное посредством подшипников с вертикальной осью вращения, камеру для входа и выхода ветрового потока, отличающийся тем, что камера для входа и выхода ветрового потока состоит из четырех секций, первая и четвертая из которых имеют цилиндрическую форму, вторая, играющая роль диффузора, и третья, выполненная с возможностью завихрения ветрового потока, имеют форму криволинейного усеченного конуса, ветроколесо с горизонтально расположенными лопастями закреплено в верхней части четвертой секции, при этом вертикальная ось вращения его, проходя через подшипники, установленные на расстоянии друг от друга внутри опорной металлической трубы, расположенной в центральной части камеры и закрепленной нижним концом к фундаменту, связана конической передачей с входным валом редуктора.  
 2. Ветроходвигатель по 1.отличающийся тем, что первая секция камеры по окружности снабжена сеткой, а на месте сопряжения третьей и четвертой секций снаружи камера охвачена металлическим кольцом с четырьмя кольцами малого диаметра для закрепления

натяжных тросов, расположенными, под углом 90° относительно друг друга.

3. Ветродвижитель по п. 1.отличающийся тем, что металлическая опорная труба в нескольких местах по высоте посредством радиально установленных металлических прутков, прикреплена к металлическим кольцам, выполненным на внутренней стенке камеры.

4. Ветродвижитель по п.1-3 отличающийся тем, что в первой секции камеры установлена ветроулавливающая направляющая перегородка из крестообразно расположенных плоскостей, жестко закрепленных одним концом к опорной трубе, а другим к П-образным опорным элементам, соединяющим нижнюю и верхнюю стороны металлического каркаса первой секции, при этом направляющие плоскости соответственно снабжены криволинейными ориентирующими пластинами.

5. Ветродвижитель по п.1-4 отличающийся тем, что на оси вращения ветроколеса установлен дополнительный подшипник для ограничения вибрации в горизонтальном направлении, который посредством радиально расположенных металлических прутков закреплен к внутренней стенке камеры.

6. Ветродвижитель по п.п. ]-5 отличающийся тем, что третья секция камеры снабжена перегородкой, состоящей из четырех криволинейных, спиралевидных направляющих пластинок, расположенных на угловых расстояниях 90° друг от друга и закрепленных одним концом к наружной стенке опорной трубы, а другим к внутренней стенке камеры.

что осуществляют пассивное радиоволновое зондирование земного массива с использованием в качестве зондирующего сигнала радиоволн СДВ-диапазона, излучаемых отдаленными радионавигационными станциями, работающими в постоянном режиме, при этом прием информационных сигналов осуществляют с помощью углубленного в землю и функционирующего в постоянном режиме СДВ-радиоприемника.

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 01

(11) **İ2013 0007** (21) **a 2010 0138**  
(51) **G01V 1/00** (2006.01) (22) **12.06.2010**  
(44) **29.06.2012**

(71)(72)(73) **Гасымов Владимир Аббас оглы (AZ),**  
**Кенгерли Талат Насрулла оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПРОГНОЗА МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ**  
**ФОРМИРУЮЩЕГОСЯ ЗЕМЛЕТРЯСЕНИЯ**

(57) Способ прогноза местоположения формирующегося землетрясения, включающий зондирование земного массива с выявлением флуктуации электромагнитного поля путем излучения электромагнитного зондирующего сигнала и регистрации электромагнитного информационного сигнала, при которой в качестве электромагнитного информационного сигнала используют отраженные или рассеянные от зондирующего сигнала радиоволны, в качестве электромагнитного зондирующего сигнала используют радиоволны не менее, чем в СДВ-диапазоне, а информационные сигналы отбирают одновременно, по меньшей мере, в трех точках, отличающийся тем,

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 06**

**(11) F 2013 0001**

**(51) E06B 3/22 (2006.01)**

**(31) 2009135838**

**(32) 25.09.2009**

**(33) RU**

**(44) 30.03.2012**

**(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)**

**(72) Лауманн Хайнрих (DE)**

**(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)**

**(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ**

**(57)** 1. Пластмассовый профиль рамы для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок между верхней и нижней стенками и ребра жесткости, соединяющие боковые стенки с соответствующими перегородками и чаеь перегородок между собой с образованием воздушных вспомогательных камер, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера прямоугольной формы для размещения в ней армирующего элемента, для ограничения смещения которого на одной и ч перегородок, ограничивающих центральную камеру, выполнено ребро, а на дне центральной камеры - выступы, отличающийся тем, что два выступа на дне центральной камеры выполнены в виде ребер одинаковой высоты.

2. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что на наружной поверхности нижней стенки профиля выполнены два наружных и по меньшей мере два внутренних выступа для крепления дополнительных элементов конструкции.

3. Пластмассовый профиль по п. 2. отличающийся тем, что наружные выступы являются продолжением боковых стенок и имеют односторонний загиб, обращенный внутрь, а внутренние выступы имеют на своем свободном конце двухсторонний загиб.

4. Пластмассовый профиль по любому из п.п. 2 или 3, отличающийся тем, что выступы расположены симметрично и по существу под углом 90° к нижней стенке профиля рамы.

5. Пластмассовый профиль по п. 4. отличающийся тем, что число внутренних выступов равно двум, при этом зазор между чагибом наружного выступа и загибом следующего за ним внутреннего выступа составляет около 6,2 мм.

6. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что в зоне соединения наружной боковой стенки с верхней стенкой выполнен паз для размещения в нем уплотнителя для плотного сопряжения профиля рамы с другими элементами конструкции.

7. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что его высота составляет около 64 мм.

8. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что его ширина составляет около 70 мм.

9. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что верхняя стенка в поперечном сечении имеет вид ломаной линии с по меньшей мере одним по существу вертикальным участком.

10. Пластмассовый профиль по п. 9. отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 24 мм.

11. Пластмассовый профиль створки для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок между верхней и нижней стенками и ребра жесткости, соединяющие боковые стенки с соответствующими перегородками с образованием воздушных вспомогательных камер, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера для размещения в ней армирующего элемента, а на нижней стенке выполнен фурнитлрный паз, соединенный с боковой внутренней стенкой по меньшей мерс, двумя ребрами жесткости, при этом верхняя стенка профиля створки представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально, отличающийся тем, что в зоне соединения наружной боковой стенки с верхней стенкой и в зоне соединения внутренней боковой стенки с нижней стенкой имеется свариваемое коэкструдированное уплотнение для обеспечения плсшшго сопряжения профиля створки с другими элементами конструкции.

12. Пластмассовый профиль по п. 11. отличающийся тем, что его высота составляет около 77 мм.

13. Пластмассовый профиль по п. 11. отличающийся тем, что верхняя сменка в зоне соединения с наружной боковой стенкой имеет вертикальный участок.

14. Пластмассовый профиль по п. 13. отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 24 мм.

15. Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащая профиль рамы и профиль створки с установленными в них армирующими элементами, отличающаяся тем, что профиль рамы выполнен в соответствии с любым из п.п. 1 -К), а профиль створки выполнен в соответствии с любым из п.п. 11-14, при этом армирующий элемент створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец по существу горизонтальной полки Г-образного профиля направлен в сторону внутренней боковой стенки профиля створки.

16. Система по п. 15, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы имеет замкнутое сечение.  
 17. Система по п. 15, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы имеет одинаковую форму с армирующим элементом створки.  
 18. Система по п. М, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы установлен в раме так, что свободный коней его по существу горизонтальной полки направлен в сторону внешней боковой стенки профиля рамы.

(11) F 2013 0002

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135837

(32) 25.09.2009

(33) RU

(44) 30.03.2012

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)

(72) Лауманн Хайнрих (DE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ

(57) 1. Пластмассовый профиль рамы для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю стенку в виде ломаной линии с по существу вертикальным участком, боковые наружную и внутреннюю стенки и нижнюю стенку, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок, причем между верхней и нижней стенками и двумя перегородками образована центральная камера по существу прямоугольной формы, а между наружной боковой стенкой, нижней стенкой, вертикальным участком верхней стенки и одной из перегородок образованы две разделенные между собой дополнительной перегородкой камеры для размещения в них геплосберегающих всчавок, отличающийся тем, что на наружной поверхности нижней стенки профиля выполнены два наружных и по меньшей мере два внутренних выступа для крепления дополнительных элементов конструкции, а в вертикальном участке верхней стенки в зоне ее соединения с наружной боковой стенкой выполнен паз для размещения в нем уплотнителя для плотного сопряжения профиля рамы с другими элементами конструкции.

2. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что наружные выступы являются продолжением боковых стенок и имеют односторонний загиб, обращенный внутрь.

3. Пластмассовый профиль по п. 2, отличающийся тем, что выступы расположены по существу под углом 90е к нижней стенке профиля рамы.

4. Пластмассовый профиль по п. 3, отличающийся тем, что количество внутренних выступов равно трем.

5. Пластмассовый профиль по п. 4, отличающийся тем, что с каждой стороны профиля ближайший к наружному выступу внутренний выступ имеет на своем свободном конце двухсторонний загиб, а на свободном конце центрального внутреннего выступа выполнен односторонний загиб.

6. Пластмассовый профиль по п. 5, отличающийся тем, что односторонний загиб на свободном конце центрального внутреннего выступа обращен в сторону внутренней боковой стенки.

7. Пластмассовый профиль по п. 6, отличающийся тем, что расстояние между центральным внутренним выступом и внутренней боковой стенкой составляет около 70 мм.

8. Пластмассовый профиль по п. 6, отличающийся тем, что зазор между загибом наружного выступа и загибом следующего за ним внутреннего выступа составляет около 6.2 мм.

9. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что его высота составляет около ПО мм.

10. Пластмассовый профиль по п. I, отличающийся тем, что его ширина составляет около 104 мм.

11. Пластмассовый профиль по п. I, отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 67 мм.

12. Пластмассовый профиль по п. I, отличающийся тем, что расстояние между наружной боковой стенкой и вертикальным участком верхней стенки составляет около 28 мм.

13. Пластмассовый профиль створки для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю стенку в виде ломаной линии с по существу вертикальным участком, боковые наружную и внутреннюю стенки и нижнюю стенку, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок, которые образуют воздушные камеры, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера для размещения в ней армирующего элемента, а на нижней стенке выполнен фурпнуорный паз. при этом верхняя стенка профиля имеет по существу I оризонтальный участок, представляющий собой фальц, а на нижней стенке между фурнитурным пазом и внутренней боковой стенкой имеется вертикальный участок, в котором выполнен паз для размещения в нем уплотнителя, обеспечивающего плотное сопряжение профиля створки с другими элементами конструкции, отличающийся тем, что между наружной боковой стенкой, нижней стенкой, вертикальным участком верхней стенки и одной из персгоролок образована камера для размещения в ней теплосберегающей вставки, а в вертикальном участке верхней стенки в зоне ее соединения с наружной боковой стенкой выполнен паз для размещения в нем уплотнителя для плотного сопряжения профиля рамы с другими элементами конструкции.

14. Пластмассовый профиль по п. 13, отличающийся тем, что его высота составляет около 92 мм.



15. Пластмассовый профиль по п. 13. отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 36 мм.

16. Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащая профиль створки с установленным в нем армирующим элементом и профиль рамы, отличающаяся тем, что профиль рамы выполнен в соответствии с любым из п.п. 1 - 12. а профиль створки выполнен в соответствии с любым из п.п. 13 - 15. при этом в центральной камере по существу прямоугольной формы в профиле рамы установлен армирующий элемент замкнутого сечения, а армирующий элемент створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец по существу горизонтальной полки Г-образного профиля направлен к сторону внутренней боковой стенки профиля створки.

(11) F 2013 0003

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135836

(32) 25.09.2009

(33) RU

(44) 30.03.2012

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)

(72) Лауманн Хайнрих (DE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

**(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ**

(57) 1. Пластмассовый профиль рамы для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок между верхней и нижней стенками и ребра жесткости, соединяющие боковые стенки с соответствующими перегородками и часть перегородок между собой с образованием воздушных вспомогательных камер, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера прямоугольной формы для размещения в ней армирующего элемента, отличающийся тем, что между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками и между внешней боковой стенкой и центральной камерой прямоугольной формы образована вторая центральная камера для размещения в ней теплосберегающей вставки.

2. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что на наружной поверхности нижней стенки профиля выполнены два наружных и по меньшей мере два внутренних выступа для крепления дополнительных элементов конструкции.

3. Пластмассовый профиль по п. 2, отличающийся тем, что наружные выступы являются продолжением боковых стенок и имеют односторонний загиб, обращенный внутрь.

4. Пластмассовый профиль по п. 2. отличающийся тем, что выступы расположены по существу под углом 90° к нижней стенке профиля рамы.

5. Пластмассовый профиль по п. 2. отличающийся тем, что количество внутренних выступов равно четырем.

6. Пластмассовый профиль по п. 5, отличающийся тем, что первые два внутренних выступа со стороны внешней боковой стенки имеют на своем свободном конце двухсторонний загиб, а на свободных концах вторых двух внутренних выступов имеются односторонние загибы, обращенные в противоположные стороны друг от друга.

7. Пластмассовый профиль по п. 6. отличающийся тем, что зазор между загибом наружного выступа и загибом следующего за ним внутреннего выступа, а также зазор между загибами двух оставшихся внутренних выступов составляет около 6.2 мм.

8. Пластмассовый профиль по п. 5. отличающийся тем, что два средних внутренних выступа расположены в плане под центральной камерой прямоугольной формы.

9. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что верхняя стенка в поперечном сечении имеет вид ломаной линии с по меньшей мере одним по существу вертикальным участком.

10. Пластмассовый профиль по п. 9. отличающийся тем, что верхняя стенка имеет два вертикальных участка, один из которых расположен в плане между второй центральной камерой и центральной камерой прямоугольной формы, а второй соединен в верхней своей части с внешней боковой стенкой.

11. Пластмассовый профиль по п. 10. отличающийся тем, что в чоне соединения наружной боковой стенки с вертикальным участком верхней стенки выполнен паз для размещения в нем уплотнителя для плотного сопряжения профиля рамы с другими элементами конструкции.

12. Пластмассовый профиль по п. 10, отличающийся тем, что между наружной боковой стенкой и вертикальным участком верхней стенки расположена дополнительная перегородка, образующая две воздушные вспомогательные камеры.

13. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что его высота составляет около 84 мм.

14. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что его ширина составляет около 90 мм.

15. Пластмассовый профиль створки для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок и ребер жесткости, образующих воздушные вспомогательные камеры, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера для размещения в ней

армирующего элемента, а на нижней стенке выполнен фурнитурный ти. соединенный с боковой внутренней стенкой по меньшей мере двумя ребрами жесткости, при -лом верхняя стенка профиля створки представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально, отличающийся тем, что на нижней стенке между фурнитурным пазом и наружной боковой стенкой имеется вертикальный участок, в котором выполнен паз для размещения в нем уплотнителя, обеспечивающего плотное сопряжение профиля створки с другими элементами конструкции.

16. Пластмассовый профиль по и. 15, отличающийся тем, что верхняя стенка в зоне сопряжения с боковой наружной стенкой имеет вертикальный участок, при этом между вертикальным участком верхней стенки и боковой наружной стенкой расположена дополнительная перегородка, образующая две воиушные вспомогательные камеры.

17. Пластмассовый профиль по п. 15. отличающийся тем. что ею высота составляет около 80 мм.

18. Пластмассовый профиль по п. 15. отличающийся тем. что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 24 мм.

19. Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащая профиль рамы и профиль створки с установленными в них армирующими элементами, отличающаяся тем. что профиль рамы выполнен в соответствии с любым из п.п. 1 - 14, а профиль створки выполнен в соответствии с любым ил п.п. 15 - 18. при этом армирующий элемент створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец по существу горизонтальной полки Г-образного профиля направлен в сторону внутренней боковой стенки профиля створки.

20. Система по п. 19, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы имеет замкнутое сечение.

---

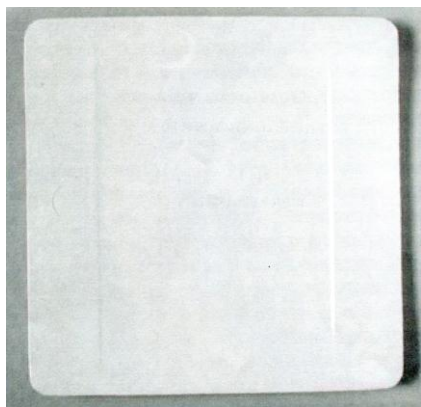
**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ  
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

---

(11) S 2013 0001 (21) S2010 0038  
(51) 07-01 (22) 28.07.2010  
(31) 001669003-0001, 001669003-0002,  
001663428-0014, 001663428-0015  
(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 29.01.2010, 29.01.2010  
(33) ЕМ  
(44) 30.12.2011  
(71) Villeroy & Boch AG (DE)  
(72) Шарлота Уэбер (DE)  
(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)  
(54) ПОСУДА СТОЛОВАЯ (4 ВАРИАНТА)

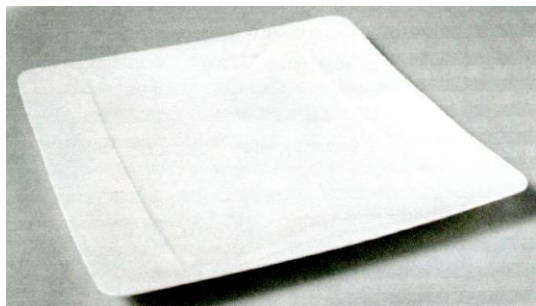
(57) Набор посуды столовой (4 варианта), характеризующийся:

- выполнением тарелки в виде прямоугольного листа со слабосферическим профилем и прямоугольным выступом-дном для устойчивости тарелки;
  - выполнением тарелки в плане со скругленными углами;
  - выполнением дна с лицевой стороны в виде маленького дугообразного углубления с параллельными сторонами, сходящими на нет ближе к бокам тарелки;
  - выполнением передних и задних бортов тарелки в профиль с дугообразным скруглением;
  - выполнением боковых бортов тарелки с незначительным дугообразным скруглением;
- 1-й вариант, характеризующийся также:
- выполнением тарелки в плане квадратной;



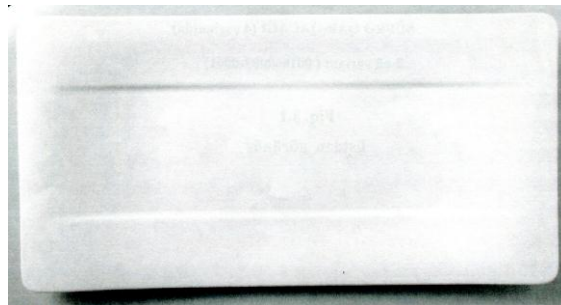
2-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане прямоугольной со слегка развитым удлинением в боковые стороны;



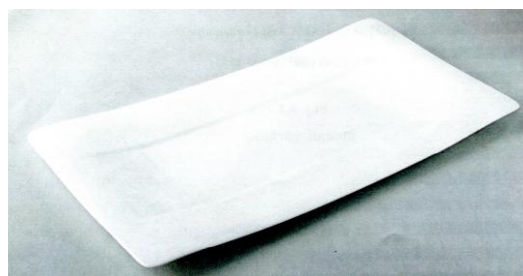
3-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане с большим удлинением в боковые стороны;



4-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане с большим удлинением в боковые стороны и слегка обозначенном в плане скруглении передней и задней кромок бортов.



(11) S 2013 0002 (21) S2010 0039  
(51) 07-01 (22) 28.07.2010  
(31) 001669003-0014, 001669003-0015, 001669003-0016  
(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 11.02.2010  
(33) ЕМ  
(44) 30.12.2011  
(71) Villeroy & Boch AG (DE)  
(72) Стефания Херинг (DE)  
(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)  
(54) НАБОР ПОСУДЫ СТОЛОВОЙ (2 ПРЕДМЕТА)

(57) Набор посуды столовой (2 предмета), характеризующийся:

- наличием двух объемных посудных предметов, входящих в набор - чаши и блюда, связанных между собой не только функционально, но и общими принципами формообразования.



1-й предмет «Чаша», характеризующийся:

- наличием формы глубокой овальной воронки, растянутой в боковые стороны в плане, и сужающейся к низу волнообразно;
- наличием верхней кромки окаймленной по всему периметру скругленным буртиком;



- наличием на наружной поверхности чаши скругленной ступеньки по всему периметру, образующейся за счет разницы толщины стенки чаши и расположенной ближе к низу;
- наличием по всему периметру боковой поверхности чаши горизонтально ориентированного ряда равноудаленных овальных углублений развитых по вертикали, исходящих из самой ступеньки;

2-й предмет «Блюдо», характеризующийся:

- наличием формы неглубокой плоской тарелки с овальной формой в плане, растянутой в боковые стороны, у которых незначительный радиус скругления;
- наличием невысоких бортов вогнутых во внутрь и конически убывающих к низу;



- наличием на наружной части дна блюда неглубокой выемки-ложмента с овальным абрисом в плане и растянутым в боковые стороны, у которых незначительный радиус скругления.

(32) 11.02.2010, 11.02.2010

(33) EM

(44) 30.12.2011

(71) Villeroy & Boch AG (DE)

(72) Стефания Херинг (DE)

(74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)

(54) НАБОР ПОСУДЫ СТОЛОВОЙ (2 ВАРИАНТА)

(57) Набор посуды столовой (2 варианта), характеризующийся:

- наличием формы неглубокой тарелки в виде диска со слабосферическим профилем и с центральным плоским заглублением-дном;
- выполнением наружной поверхности бортов тарелки с двумя плавно нисходящими кольцеобразными ступеньками к центру тарелки, причем вторая ступенька плавно переходит в днище тарелки;
- выполнением декоративного ряда равноудаленных эллипсообразных углублений по всему периметру дна.

1-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением кромки тарелки, ступенек и дна круглыми в плане;



2-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением кромки тарелки, ступенек и дна в целом кругообразной формы в плане, но слегка приплюснутыми с противоположных сторон.



(11) S 2013 0003

(51) 07-01

(31) 001669003-0012, 001669003-0013

(21) S2010 0040

(22) 28.07.2010

# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2007 0157	F16K 17/18 (2006.01)	a 2010 0019	A61Q 19/00 (2006.01)		B01J 37/20 (2006.01)
	F02M 63/06 (2006.01)		A61K 8/97 (2006.01)		B01J 37/28 (2006.01)
a 2009 0156	F24J 2/04 (2006.01)		A61K 33/00 (2006.01)	a 2011 0054	B09C 1/02 (2006.01)
a 2009 0121	C07C 2/68 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	a 2011 0085	A61K 31/37 (2006.01)
	C07C 15/00 (2006.01)	a 2010 0020	A61K 33/08 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)
a 2009 0227	C07C 255/04 (2006.01)		A61K 45/08 (2006.01)		A61P 35/00 (2006.01)
	C07C 253/28 (2006.01)		A61K 36/484 (2006.01)		C07D (2006.01)
	B01J 23/16 (2006.01)	a 2010 0061	C07C 39/06 (2006.01)	a 2011 0152	311/08 (2006.01)
a 2009 0235	E21B 43/22 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)		C10G 33/04 (2006.01)
a 2009 0255	A61K 9/20 (2006.01)		C07D 265/00 (2006.01)		C23F 11/04 (2006.01)
	A61K 33/08 (2006.01)		C10M 133/58 (2006.01)	a 2012 0015	B01D 17/04 (2006.01)
	A61K 47/02 (2006.01)	a 2010 0074	C05B 1/02 (2006.01)	a 2012 0022	A61B 17/30 (2006.01)
	A61P 39/00 (2006.01)	a 2010 0103	A01B 13/16 (2006.01)	a 2012 0034	E21B 43/22 (2006.01)
	C01B 39/02 (2006.01)	a 2010 0123	B28C 5/16 (2006.01)	a 2012 0051	A01K 59/00 (2006.01)
a 2009 0280	C07C 41/06 (2006.01)	a 2010 0203	A61C 8/00 (2006.01)		B01D 53/32 (2006.01)
	C07C 43/02 (2006.01)	a 2010 0242	E02D 3/10 (2006.01)		B01D 53/74 (2006.01)
	C07C 43/04 (2006.01)	a 2010 0243	E02D 3/10 (2006.01)	a 2012 0114	B01D 53/92 (2006.01)
a 2010 0001	C08F 2/04 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 36/00 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)
	C08F 214/02 (2006.01)		C08F 36/04 (2006.01)	a 2012 0124	A61P 11/04 (2006.01)
	C08F 222/06 (2006.01)		C08F 4/00 (2006.01)		A61P 1/00 (2006.01)
	C08F 222/38 (2006.01)		C08F 4/02 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)
a 2010 0016	E02B 7/06 (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)		A61K 36/61 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01B 13/16 (2006.01)	a 2010 0103	A61Q 19/00 (2006.01)	a 2010 0019	C07D 265/00 (2006.01)	a 2010 0061
A01K 59/00 (2006.01)	a 2012 0034	B01D 53/32 (2006.01)	a 2012 0051	C07D 311/08 (2006.01)	a 2011 0085
A61B 17/30 (2006.01)	a 2012 0015	B01D 53/74 (2006.01)	a 2012 0051	C08F 2/04 (2006.01)	a 2010 0001
A61C 8/00 (2006.01)	a 2010 0203	B01D 53/92 (2006.01)	a 2012 0051	C08F 4/00 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 8/97 (2006.01)	a 2010 0019	B01D 17/04 (2006.01)	a 2011 0152	C08F 4/02 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 9/20 (2006.01)	a 2009 0255	B01J 23/16 (2006.01)	a 2009 0227	C08F 36/00 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 31/37 (2006.01)	a 2011 0085	B01J 31/14 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 36/04 (2006.01)	a 2011 0040
A61K 33/00 (2006.01)	a 2010 0019	B01J 37/20 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 214/02 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 33/08 (2006.01)	a 2009 0255	B01J 37/28 (2006.01)	a 2011 0040	C08F 222/06 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 33/08 (2006.01)	a 2010 0020	B09C 1/02 (2006.01)	a 2011 0054	C08F 222/38 (2006.01)	a 2010 0001
A61K 36/00 (2006.01)	a 2010 0019	B28C 5/16 (2006.01)	a 2010 0123	C10G 33/04 (2006.01)	a 2011 0152
A61K 36/00 (2006.01)	a 2011 0085	C01B 39/02 (2006.01)	a 2009 0255	C10M 133/58 (2006.01)	a 2010 0061
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0114	C05B 1/02 (2006.01)	a 2010 0074	C23F 11/04 (2006.01)	a 2011 0152
A61K 36/00 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 2/68 (2006.01)	a 2009 0121	E02B 7/06 (2006.01)	a 2010 0016
A61K 36/61 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 15/00 (2006.01)	a 2009 0121	E02D 3/10 (2006.01)	a 2010 0242
A61K 36/484 (2006.01)	a 2010 0020	C07C 39/06 (2006.01)	a 2010 0061	E02D 3/10 (2006.01)	a 2010 0243
A61K 45/08 (2006.01)	a 2010 0020	C07C 39/17 (2006.01)	a 2010 0061	E21B 43/22 (2006.01)	a 2009 0235
A61K 47/02 (2006.01)	a 2009 0255	C07C 41/06 (2006.01)	a 2009 0280	E21B 43/22 (2006.01)	a 2012 0022
A61P 1/00 (2006.01)	a 2012 0124	C07C 43/02 (2006.01)	a 2009 0280	F02M 63/06 (2006.01)	a 2007 0157
A61P 11/04 (2006.01)	a 2012 0114	C07C 43/04 (2006.01)	a 2009 0280	F16K 17/18 (2006.01)	a 2007 0157
A61P 35/00 (2006.01)	a 2011 0085	C07C 253/28 (2006.01)	a 2009 0227	F24J 2/04 (2006.01)	a 2009 0156
A61P 39/00 (2006.01)	a 2009 0255	C07C 255/04 (2006.01)	a 2009 0227		

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2012 0015	<i>B05D 47/20</i> (2006.01)
U 2013 0006	<i>A47C 23/04</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A47C 23/04</i> (2006.01)	U 2012 0015
<i>B05D 47/20</i> (2006.01)	U 2013 0006

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2010 0036	<i>09-02</i>
	<i>09-03</i>
S 2010 0037	<i>09-03</i>
S 2010 0044	<i>09-03</i>
S 2011 0021	<i>25-01</i>
S 2011 0022	<i>25-01</i>
S 2011 0024	<i>09-03</i>
S 2011 0037	<i>25-01</i>
S 2012 0029	<i>32-00</i>
S 2012 0031	<i>09-01</i>
S 2012 0037	<i>09-07</i>
S 2012 0039	<i>09-01</i>

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
<i>09-01</i>	S 2012 0031
<i>09-01</i>	S 2012 0039
<i>09-02</i>	S 2010 0036
<i>09-03</i>	S 2010 0036
<i>09-03</i>	S 2010 0037
<i>09-03</i>	S 2010 0044
<i>09-03</i>	S 2011 0024
<i>09-07</i>	S 2012 0037
<i>25-01</i>	S 2011 0021
<i>25-01</i>	S 2011 0022
<i>25-01</i>	S 2011 0037
<i>32-00</i>	S 2012 0029

## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2013 0005	F03D 9/02 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)	і 2013 0011	C09J 175/04 (2006.01)
і 2013 0006	A61B 17/56 (2006.01)	A61K 47/10 (2006.01)	A61K 47/10 (2006.01)	і 2013 0011	C10M 101/04 (2006.01)
і 2013 0007	G01V 1/00 (2006.01)	A61P 1/04 (2006.01)	A61P 1/04 (2006.01)	і 2013 0011	C10M 101/02 (2006.01)
і 2013 0008	A61K 31/722 (2006.01)	і 2013 0009	A61K 36/00 (2006.01)	і 2013 0011	C10M 113/06 (2006.01)
	A61K 33/10 (2006.01)	і 2013 0010	C09J 109/02 (2006.01)	і 2013 0011	C10M 177/00 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A61B 17/56 (2006.01)	і 2013 0006	A61K 47/10 (2006.01)	і 2013 0008	C10M 101/04 (2006.01)	і 2013 0011
A61K 31/722 (2006.01)	і 2013 0008	A61P 1/04 (2006.01)	і 2013 0008	C10M 113/06 (2006.01)	і 2013 0011
A61K 33/10 (2006.01)	і 2013 0008	C09J 109/02 (2006.01)	і 2013 0010	C10M 177/00 (2006.01)	і 2013 0011
A61K 36/00 (2006.01)	і 2013 0008	C09J 175/04 (2006.01)	і 2013 0010	F03D 9/02 (2006.01)	і 2013 0005
A61K 36/00 (2006.01)	і 2013 0009	C10M 101/02 (2006.01)	і 2013 0011	G01V 1/00 (2006.01)	і 2013 0007

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2007 0194	і 2013 0010	a 2008 0067	і 2013 0009	a 2009 0105	і 2013 0005	a 2011 0171	і 2013 0006
a 2008 0051	і 20130008	a 2009 0042	і 2013 0011	a 2010 0138	і 2013 0007		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2013 0001	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
F 2013 0002	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
F 2013 3/22	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК	Номер патента
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 0001
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 0002
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	F 2013 3/22

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2010 0007	F 2013 0001
U 2010 0008	F 2013 0002
U 2010 0009	F 2013 0003

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2013 0001	<i>07-01</i>	S 2013 0003	<i>07-01</i>
S 2013 0002	<i>07-01</i>		



**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
07-01	S 2013 0001	07-01	S 2013 0003
07-01	S 2013 0002		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0038	S 2013 0001	S2010 0040	S 2013 0003
S2010 0039	S 2013 0002		